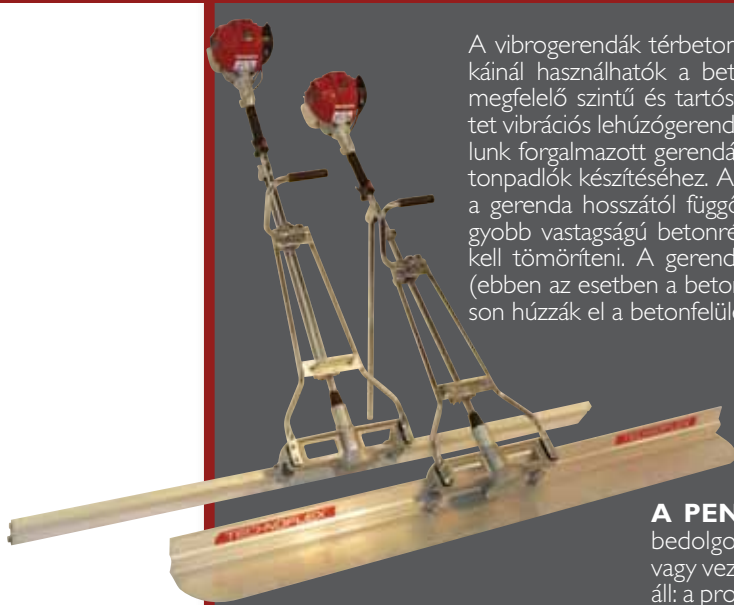


VIBROGERENDÁK

A vibrogerendák térbetonok, csarnokok, utak betonozási munkáinál használhatók a beton simításához és tömörítéséhez. A megfelelő szintű és tartós betonfelület létrehozásához a felületet vibrációs lehúzógerendával kell lehúzni és tömöríteni. Az általunk forgalmazott gerendák 6 méter szélességig alkalmasak betonpadlók készítéséhez. A vibráció a beton konzisztenciájától és a gerenda hosszától függően 100-150 mm mélységig hat. Nagyobb vastagságú betonréteget lehúzás előtt merülővibrátorral kell tömöríteni. A gerendákat használják vezetett gerendaként (ebben az esetben a betonsáv két szélén szintezett alátámasztáson húzzák el a betonfelületet) vagy vezetés nélküliként.



FŐBB MŰSZAKI ADATOK:

Motor:	HONDA GX-25 benzinmotor
Teljesítmény:	1,1 LE
Vibrációs szám:	7000/perc
Tömeg:	14 kg
Gerenda tömege:	3 kg / méter

Az IKER vibrogerendák két fő részből állnak: két 100 mm magas, speciális kialakítású alumínium gerendaprofil, és az elektromos- vagy robbanómotoros meghajtású vibrátoregység. Ezeket a gerendákat vezetett gerendaként használják. Főleg nagyobb volumenű betonozási munkák ideális eszköze. Speciális kialakítása a beton hatékony simítását és tömörítését teszi lehetővé. A Honda benzinmotoros meghajtás szabad mozgathatóságot biztosít.

A PENTIUM vibrogerendák közepes méretű betonfelületek bedolgozásának ideális eszköze. A gerendák vezetett gerendaként, vagy vezetés nélküli lehúzógerendaként használhatók. 2 fő egységből áll: a profilból és a meghajtóegységből. A HONDA benzinmotor egy hajlékony tengelyen keresztül hajtja a vibrátort. A meghajtóegység csavarokkal szerelhető fel a profilra, így a különböző hosszúságú profilok percek alatt cserélhetők. A gerenda vibráló profilja egy menetben tömöríti, simítja és szintbe állítja a frissbeton felső réteget. A gerendák kétféle kivitelűek: tömörítéshez vagy simításhoz kialakítottak. A meghajtómotor **HONDA GX-25** típusú benzinmotor. A gerendák 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 méteres hosszban rendelhetők.

A TF „úszó” gerendák vezetés nélküli gerendák. A gerenda speciális üreges profilú, domború talpfelülettel. A profil szöge a vezetőkar forgatásával változtatható. A tömörítést speciális rezgőmozgással éri el. Elsősorban híg konzisztenciájú beton bedolgozásánál javasolt. Meghajtása **HONDA GX-25** típusú benzinmotorral, vagy egyfázisú elektromotorral történhet. A gerendahossz 2 vagy 3 méter lehet.

MŰSZAKI ADATOK:

Gerendaprofilok közötti távolság:	300 mm		
A profilok magassága:	100 mm		
Szériahossz:	3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 m		
A vibrátor típusa:	TR.3008 (4,5 m-ig)	TR.3010 (5-6 m-ig)	HONDA GX160
Centrifugális erő:	6,6 kN	8,6 kN	8,5 kN
Teljesítmény:	420 W	520 W	5,5 LE
A vibrátoregység tömege:	18 kg	28 kg	31 kg

