Vágókorongok telepített gépekhez

PFERD

7

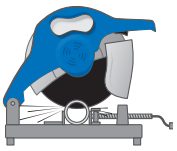


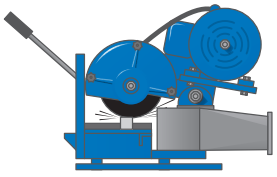
Kft. szerszám

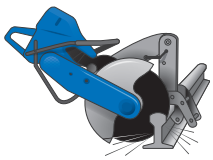
7

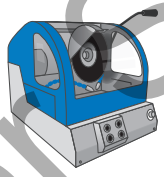
Vágókorongok telepített gépekhez
Tartalomjegyzék

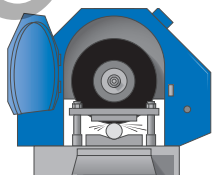
Általános információk 3
Biztonságtechnikai útmutatás 5
Csomagolás, szállítás és raktározás 6
Az optimális szerszám gyors kiválasztása 8

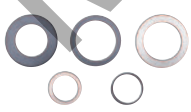


CHOPSAW
ø 300–400 mm 10

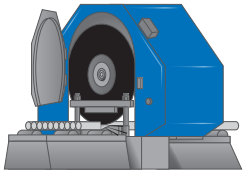


CHOPSAW HD
ø 300–400 mm 12



RAIL
ø 300–400 mm 14



LABOR
ø 150–400 mm 15



HEAVY DUTY
ø 250–600 mm 16


Szűkítő gyűrűk 18



Egyedi gyártások
ø 250–2.000 mm 19

Mayer Szerszám Kft

Minőség



A PFERD telepített gépekre alkalmazható darabolókorongjai a legmagasabb minőségi elvárások alapján fejlesztett, gyártott és bevizsgált termékek.

Kutatás és fejlesztés, saját célgép gyártás, a biztonsági normák folyamatos fejlesztése, saját laboratórium, mindezek garantálják a legmagasabb PFERD minőséget.

A PFERD ISO 9001 minőségbiztosítással rendelkezik.

Tanácsadás és szolgáltatás



A PFERD az Ön alkalmazástechnikai problémáihoz célirányos és egyedi tanácsadást kínál. A PFERD tapasztalt értékesítési tanácsadói készséggel állnak rendelkezésére.

A bonyolultabb alkalmazási és megmunkálási problémákhoz képzett műszaki tanácsadó szolgálatunk munkatársai minőségi szakmai ismeretekkel segítenek a megoldásban.

A kül- és belföldi gépgyártó cégekkel hosszú évek óta fennálló együttműködésünkkel szerzett tapasztalatok alapján tanácsokkal szolgálhatunk a megfelelő darabológép kiválasztásában.

Kérjük, vegyék fel velünk a kapcsolatot.

A telepített gépes darabolás előnyei

- Univerzális darabolási eljárás valamennyi acélon, öntvényeken, nem-vas ötvözeteken és egyedi ötvözeteken, mint nikkel- és titánbázisú ötvözetek, amelyek nehezen, ill. nem darabolhatók lángvágással és fűrészeléssel.
- A sík vágásfelületnek köszönhetően hideg vágásnál elszíneződésmentes a felület, amely nem igényel utómunkálatokat.
- Anyagminőségtől független, rövid vágási idők.
- Lényegesen kisebb a sorjaképződés, mint a meleg fűrészelési eljárásnál.
- Alacsonyabb a zajszint, mint a meleg fűrészelésnél.
  Példa:
  meleg darabolásnál: 85 – 95 dB(A)
  meleg fűrészelésnél: 105 – 110 dB(A)
- Állandó, egyenletes minőség a vágás teljes folyamatában a korong élettartamának végéig, a korongon folytonosan fennálló önélező effektusnak köszönhetően.
- Darabolás az éppen hűlőfélben levő hengerelt vagy kovácsolt darabokon meleg darabolással lehetséges.

Alkalmazási területek

A vágókorongokkal végzett darabolás az egyik legjobb teljesítményű és legköltséghatékonyabb darabolási eljárás, amelyet a következő területeken alkalmaznak:

- hengerművek
- öntödék
- gépgyártás
- szerkezetgyártás
- sínek karbantartása
- kovácsüzemek és ezek befejező sorai
- laboratóriumok

Egyedi gyártások

Amennyiben a katalógusprogram nem kínálna megoldást az Önök megmunkálási feladataihoz, megkeresésükre igényeiknek megfelelő egyedi gyártású telepített gépekre alkalmazható PFERD minőségi daraboló korongokat készítünk 2.000 mm átmérőig. További információk a fejezet 19. oldalán találhatók.

Mayer Szerszám Kft



Darabolási eljárások

A darabolandó anyag hőmérsékletétől függően megkülönböztetünk hideg, meleg és forró darabolási eljárásokat.

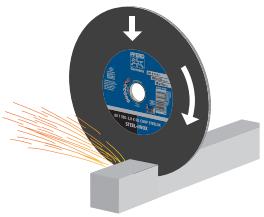
Alkalmazási feltételek / Alkalmazási tartomány	Hideg darabolás	Meleg darabolás	Forró darabolás
Anyaghőmérséklet T	100 °C -ig	100 – 600 °C	600 – 1.000 °C fölött
Kerületi sebesség V_s*	80 – 100 m/s	80 – 100 m/s	80 – 100 m/s
Fajlagos darabolási teljesítmény Z	4 – 15 cm²/s	8 – 20 cm²/s	15 – 35 cm²/s

* Kérjük vegyék figyelembe a daraboló korongokra engedélyezett maximális kerületi sebességet.

Darabolási eljárások

A darabolási eljárásokat aszerint különböztetjük meg, hogy milyen a darabolókorong és a munkadarab elhelyezkedése, relatív mozgása, valamint függ a vágandó anyagtól és a megmunkálási feladattól.

Átfogó/szélező vágás

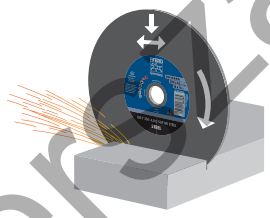


Alkalmazási terület:
- Egyenkénti munkadarabok, valamint kicsi, ill. keskeny anyagok darabolásához.
- Nagyon gyakran alkalmazott darabolási eljárás.

Darabolási folyamat:
- A darabolókorong radiális forgó mozgással egy közös forgóponton keresztül vágja át az anyagot.

Előnyök:
- Kismértékű vibráció.
- Rövid darabolási idők.
- Kis méretű munkadaraboknál alacsony korongterhelés.

Ingázó vágás

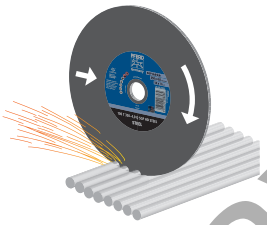


Alkalmazási terület:
- Öntödékben öntési csonkok, öntvény maradványok darabolásához.
- Igényes megmunkálási feladatokhoz vizes darabolásnál.

Darabolási folyamat:
- A daraboló korong a vágandó anyagban meghatározott előtolással előre-hátra mozog.

Előnyök:
- Kisebb meghajtási teljesítmény igény.
- Alacsonyabb munkadarab hőmérséklet.
- Optimális forgácselvezetés.

Előtolásos vágás

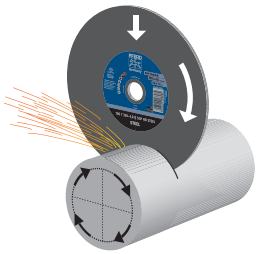


Alkalmazási terület:
- Több egymás mellett fekvő munkadarab, valamint nyersvas blokkok, lapok és lemezek darabolásához.
- Különösen hengerművek induló oldalán a hűtőágy előtt alkalmazott eljárás.

Darabolási folyamat:
- A darabolókorong egy ciklusban vágja át az összes behelyezett különböző keresztmetszetű anyagot.

Előnyök:
- Rövid darabolási idők.
- Nagyon termelékeny eljárás.

Átmetsző/index vágás

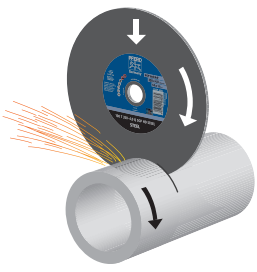


Alkalmazási terület:
- Nagyon nagy átmérőjű kerek, tömör anyagok, blokkok darabolásához.
- Különösen acélművekben, öntödékben alkalmazott eljárás.

Darabolási folyamat:
- A munkadarabot több részletben vágjuk át. Minden részdarabolás után tovább forgatjuk a munkadarabot (2–4 részvágás, 180–90°-os forgatás, munkadarab átmérőtől függően).

Előnyök:
- Nagyon nagy anyagkeresztmetszetek darabolhatók kis korongátmérővel.

Forgatva vágás



Alkalmazási terület:
- Nagy átmérőjű csövek, valamint kerek, tömör anyagok darabolásához.

Darabolási folyamat:
- A munkadarab az egész darabolás alatt folyamatosan forog.

Előnyök:
- Kisebb átmérőjű darabolókorongok alkalmazása válik lehetővé.
- Kisebb meghajtási teljesítmény igény.
- Alacsonyabb munkadarab hőmérséklet.

Mayer Szerszám Kft

A PFERD az oSa alapító tagja

A PFERD önként döntött abban a kérdésben, hogy más gyártókkal együtt vállalja a kötelezettséget, miszerint a minőségi szerszámokat a legmagasabb biztonsági követelményeknek megfelelően fogja gyártani.
Az oSa tagok a világon létező legszigorúbb előírásoknak megfelelően gyártják termékeiket. Folyamatosan ügyelnek termékeik minőségére és a biztonsági előírásokra. A PFERD szerszámok oSa védjeggyel ellátott termékek.

Biztonsági előírások

A PFERD darabolókorongok megfelelnek a legmagasabb minőségi és biztonsági elvárásoknak és az EN 12413 szabványnak megfelelően „csiszolótestek kötött csiszolóanyagból" jelöléssel vannak ellátva.

Maximális megmunkálási sebesség

A maximális megengedett megmunkálási sebességek [m/s] a termékcímkéken, ill. a jelen katalógusfejezet termékismertető táblázataiban találhatók. A maximálisan megengedett fordulatszám adatok a korongok névleges átmérőjére vonatkoznak.



Biztonságtechnikai ajánlások

= Használjon védőszemüveget!

= Használjon hallásvédőt!

= Használjon porvédő maszkot!

= Használjon védőkesztyűt!

= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

= Ne használjon sérült korongot!

= Szabadkézi és kézzel vezetett daraboláshoz nem alkalmas!

Német Csiszolóanyaggyártók Szövetsége

Kérjük, vegye figyelembe a VDS (Német Csiszolóanyaggyártók Szövetsége) biztonsági előírásait. További információkért kérjük látogasson el: a **www.pferd.com** weboldalra.

VDS Verband Deutscher Schleifmittelwerke

Felhasználói információk



Kérjük, vegye figyelembe a minden termékhez mellékelt, a telepített gépekre alkalmazható darabolókorongok biztonságos használatáról szóló, valamint az alkalmazott darabológépre vonatkozó kezelési információkat.

FEPA

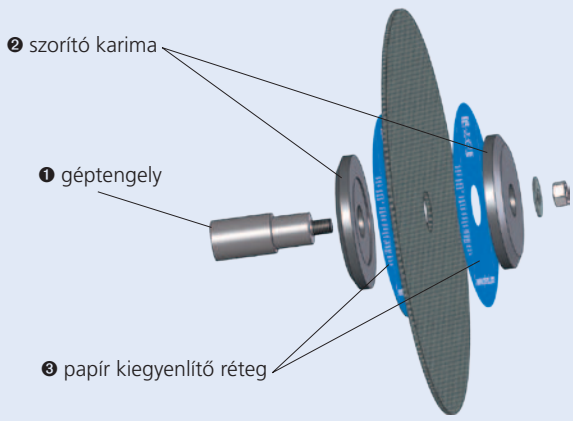


A FEPA biztonságtechnikai ajánlásai a **www.pferd.com** oldalról letölthetők.

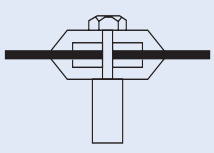
Kifogástalan darabolókorong felfogatás

A megfelelő felfogatás előfeltétele az optimális teljesítmény elérésének, valamint a biztonságos munkavégzésnek. A mellékelt ábrán a helyes felfogatást mutatjuk be:

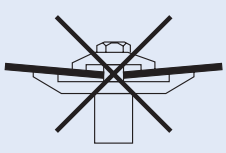
❶ Pontos körbefutást biztosító meghajtó tengely.
❷ Egyforma nagyságú felfogó peremek.
❸ Papír kiegyenlítő réteg, ami a biztonságos felfogatáshoz szükséges.
Javaslatunk:
- Minden második tárcsacsere után a papír kiegyenlítőt is cserélni.
- 400 mm korongátmérőtől alapvetően szükséges papír kiegyenlítő réteg használata.



Biztonságtechnikai utalás:
A PFERD szerszámok biztonságos alkalmazása meghatározó módon függ a kifogástalan rögzítő, felfogató rendszerektől. Az olyan szorítóperemeknek, amelyek közé csiszolótestet fogatunk fel, azonos külső átmérővel és felfekvő felülettel kell rendelkezniük (EN 13218, AS 1788.1, ANSI B7.1 szerint).



helyes

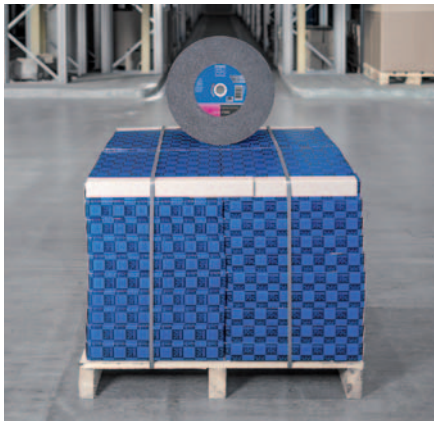


helytelen

Mayer Szerszám

Csomagolás

A telepítettgépes vágókorongok csomagolása megfelel az iparág követelményeinek. Megvédik a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérülésektől. Háromféle csomagolás áll rendelkezésre.



Kartondoboz

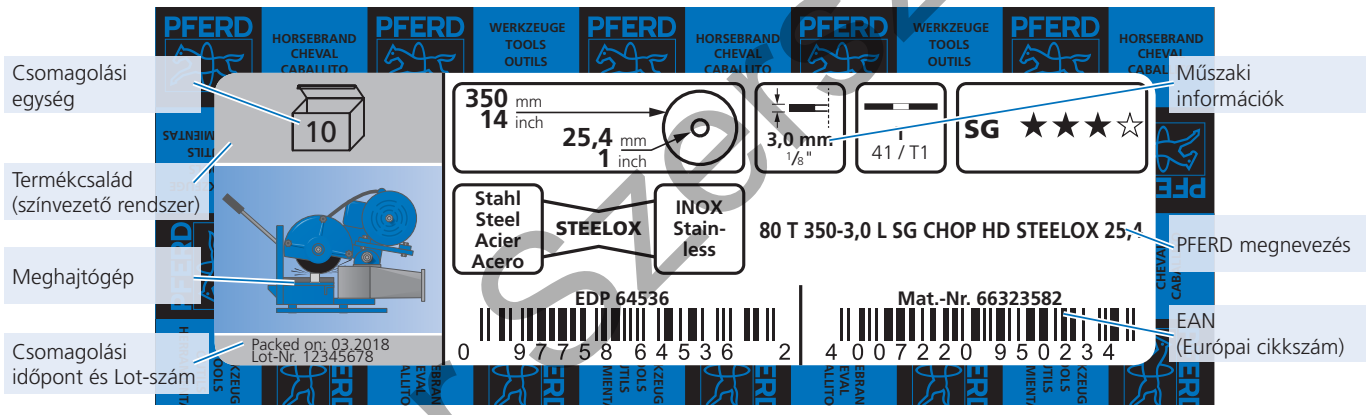


Fadoboz



Paletta

Csomagolási címke



Mayer Szerszám Kft.

Csomagolás és raktározás

A darabolókorongok szakszerűtlen szállításából vagy a raktározásból adódó kedvezőtlen, káros környezeti hatások (UV-sugárzás, hőmérséklet, nedvesség) elkerülése érdekében kérjük, ügyeljenek a következőkre:

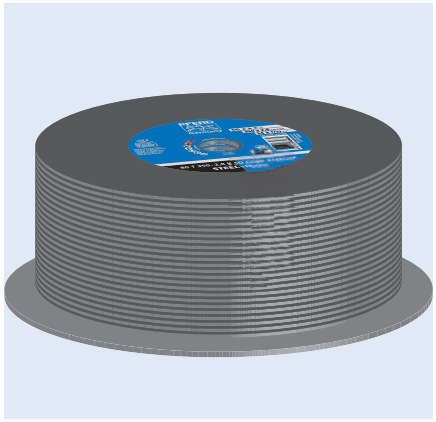
- Szállítsák és raktározzák a darabolókorongokat lehetőség szerint az eredeti csomagolásban, sík felületen, pl. polcokon fekve vagy függőlegesen állítva, megfelelően kialakított tárolóban.
- A korongok elgörbülését kerülni kell.
- Ügyeljenek arra, hogy a darabolókorongokat száraz és egyenletesen temperált, fagymentes helyiségben tárolják.
- A szállítmányokat a beérkezés sorrendjében használják fel.

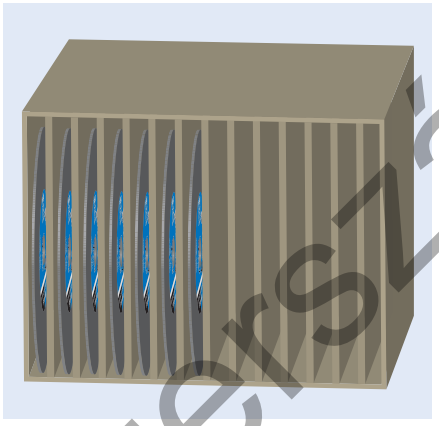
Javaslat:
helyiség hőmérséklet: 18–22 °C
relatív páratartalom: 45–65 %
védjük a direkt napsugárzástól

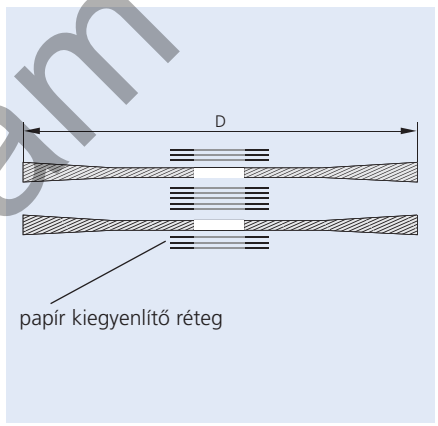


Előírás kónuszos daraboló korongok tárolásához (CT)
A kónuszos darabolókorongokat mindig kiegyenlítő köztes betétekkel kell tárolni, ezáltal védjük a kónuszos részt és elkerülhető a darabolókorongok behajlása.

A PFERD a kónuszos korongokat már köztes papír kiegyenlítő betétekkel szállítja.









Mayer Szerszám Kft.

Vágókorongok telepített gépekhez
Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Termékcsaládok és színvezető rendszer

Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆



A PSF univerzális termékcsalád bevezető programjának **megbízható szerszámkínálata** a **leggyakrabban használt anyagok** darabolására használható. A PSF univerzális termékcsalád termékei **jó vágási eredmények** mellett **nagy hatékonysággal** alkalmazhatók.

Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆



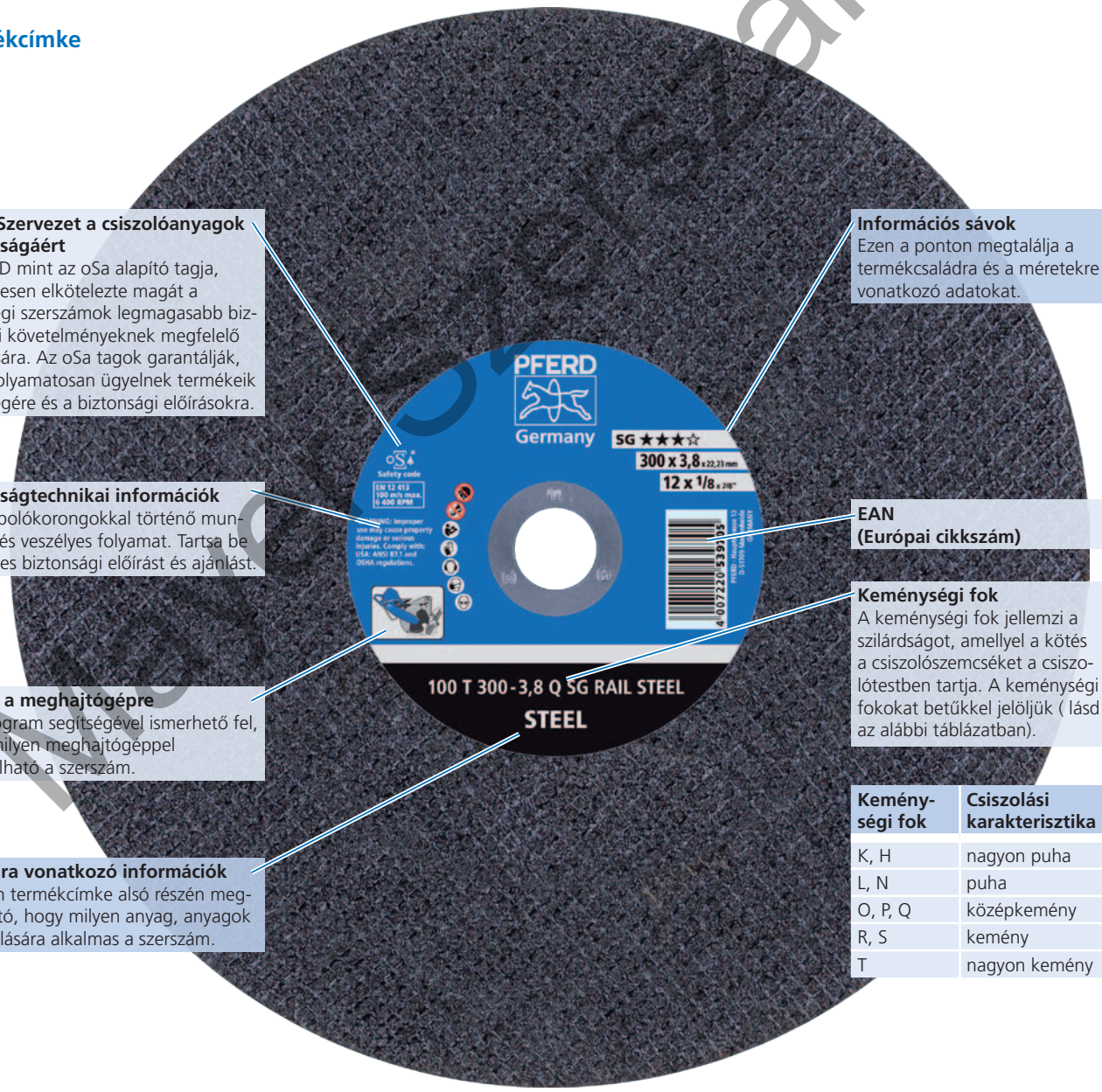
Az SG termékcsalád átfogó programja **minden anyaghoz és minden alkalmazáshoz teljesítményerős szerszámokat kínál**. Az SG termékcsalád termékei a **legjobb vágási eredmények** mellett **kiemelkedő gazdasági hatékonyságú alkalmazást** kínálnak.

Speciális SGP termékcsalád ★★★★



Az SGP család termékeit **különleges feladatok megoldására** tervezték és a felhasználó számára **meghatározó előnyöket kínál a hagyományos szerszámokkal szemben**. Ezen túl a speciális SGP termékcsalád termékei az egyedülállóan magas vágási teljesítményükkel **utolérhetetlen gazdasági előnyöket** kínálnak a felhasználó számára.

Termékcímke



oSa – Szervezet a csiszolóanyagok biztonságáért
A PFERD mint az oSa alapító tagja, önkéntesen elkötelezte magát a minőségi szerszámok legmagasabb biztonsági követelményeknek megfelelő gyártására. Az oSa tagok garantálják, hogy folyamatosan ügyelnek termékeik minőségére és a biztonsági előírásokra.

Biztonságtechnikai információk
A darabolókorongokkal történő munkavégzés veszélyes folyamat. Tartsa be az összes biztonsági előírást és ajánlást.

Utalás a meghajtógépre
A piktogram segítségével ismerhető fel, hogy milyen meghajtógéppel használható a szerszám.

Anyagra vonatkozó információk
Minden termékcímke alsó részén megtalálható, hogy milyen anyag, anyagok darabolására alkalmas a szerszám.

Információs sávok
Ezen a ponton megtalálja a termékcsaládra és a méretekre vonatkozó adatokat.

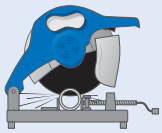
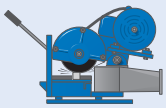
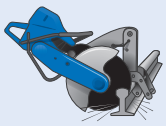
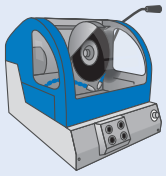
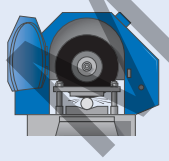
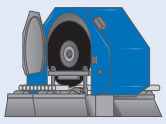
EAN (Európai cikkszám)

Keménységi fok
A keménységi fok jellemzi a szilárdságot, amellyel a kötés a csiszolószemcséket a csiszolótestben tartja. A keménységi fokokat betűkkel jelöljük (lásd az alábbi táblázatban).

Keménységi fok	Csiszolási karakterisztika
K, H	nagyon puha
L, N	puha
O, P, Q	középkemény
R, S	kemény
T	nagyon kemény

Mintapéldány

Termékcsalád kínálat

Meghajtógép	Megmunkálási feladat	Kivitel	Acél (STEEL)		Rozsdamentes acél (INOX)	Öntvények (CAST)	Kő (STONE)
CHOPSAW 3 KW alatt 	Tömör anyagok, profilok és csövek darabolása	**Univerzális PSF termékcsalád** ★★☆☆	 PSF CHOP STEEL K kötéskeménység 10. oldal	 PSF CHOP STEELOX K kötéskeménység 10. oldal	 PSF CHOP STEELOX K kötéskeménység 10. oldal		
		Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆	 SG CHOP STEEL K kötéskeménység 11. oldal	 SG CHOP STEELOX K kötéskeménység 11. oldal	 SG CHOP STEELOX K kötéskeménység 11. oldal		
CHOPSAW HD 	Tömör anyagok, profilok és csövek darabolása	**Nagy teljesítményű SG termékcsalád** ★★★☆	 SG CHOP HD STEEL L + O kötéskeménység 12. oldal	 SG CHOP HD STEELOX L kötéskeménység 12. oldal	 SG CHOP HD STEELOX L kötéskeménység 12. oldal	 SG CHOP HD CAST + STONE L kötéskeménység 13. oldal	 SG CHOP HD CAST + STONE L kötéskeménység 13. oldal
RAIL 	Sínek darabolása	**Nagy teljesítményű SG termékcsalád** ★★★☆	 SG RAIL STEEL Q kötéskeménység 14. oldal				
LABOR 	Laboratóriumi próbák, precíziós darabolások	**Nagy teljesítményű SG termékcsalád** ★★★☆	 SG LAB STEEL H kötéskeménység 15. oldal	 SG LAB HD STEELOX H kötéskeménység 15. oldal	 SG LAB HD STEELOX H kötéskeménység 15. oldal		
HEAVY DUTY 	Tömör anyagok, profilok és csövek darabolása	**Speciális SGP termékcsalád** ★★★★	 SGP HD STEEL L, N, Q + S kötéskeménység 16. oldal	 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL P, R + T kötéskeménység 17. oldal		 ZIRKON SGP HD CAST + STEEL P, R + T kötéskeménység 17. oldal	
Egyedi gyártások ø 2.000 mm-ig 	Különleges egyedi alkalmazási feladataikhoz ajánlatkérésük alapján, 2.000 mm átmérőig gyártunk nagy teljesítményű PFERD minőségben daraboló korongokat. Kérjük, vegyék fel velünk a kapcsolatot. Tapasztalt műszaki tanácsadóink készséggel állnak rendelkezésükre.						

 Középen elhelyezett szálerősítéses réteggel agresszív, sorjáktól mentes darabolás érhető el.

 A két szélen elhelyezett szálerősítéses réteg nagy oldalirányú stabilitást eredményez.

Mayer Szerszám Kft

Vágókorongok telepített gépekhez

Univerzális PSF, CHOPSAW termékcsalád ★★☆☆



PSF CHOP STEEL ★★☆☆

Univerzálisan alkalmazható darabolókorong K kötéskeménységgel, középen elhelyezett szálerősítéses réteggel. Agresszív és sorjamentes daraboláshoz.

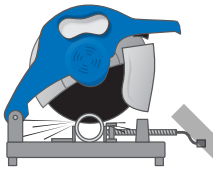
Előnyök:
- Kiemelkedő gazdaságosság a hosszú élettartam miatt.
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- A kisebb oldalirányú súrlódás miatt sorjamentes darabolás.
- Univerzális darabolási feladatokhoz.

Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:
korund A

Megfelelő meghajtógép:
CHOPSAW 3 KW-ig



Biztonságtechnikai ajánlás:
- Csak max. 3 KW teljesítményű telepített gépekre.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min^{-1}]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
300	2,8	25,4	832264	5.100	20	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
350	2,8	25,4	817605	4.400	10	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEEL/25,4
400	3,8	25,4	832271	3.800	10	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEEL/25,4



PSF CHOP STEELOX ★★☆☆

Rendkívül vágásbarát darabolókorong K kötéskeménységgel, középen elhelyezett szálerősítéses réteggel, acél és rozsdamentes (INOX) anyagokhoz. Agresszív és sorjamentes daraboláshoz.

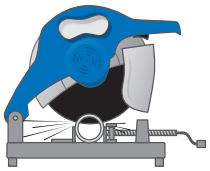
Előnyök:
- Kiemelkedő gazdaságosság a hosszú élettartam miatt.
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- A kisebb oldalirányú súrlódás miatt sorjamentes darabolás.
- Univerzális darabolási feladatokhoz.

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:
korund A

Megfelelő meghajtógép:
CHOPSAW 3 KW-ig



Biztonságtechnikai ajánlás:
- Csak max. 3 KW teljesítményű telepített gépekre.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min^{-1}]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
300	2,8	25,4	950180	5.100	20	80 T 300-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
350	2,8	25,4	950197	4.400	10	80 T 350-2,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4
400	3,8	25,4	950210	3.800	10	80 T 400-3,8 K PSF CHOP STEELOX/25,4



Mayer Szerszám Kft

SG CHOP STEEL ★★★☆



Rendkívül vágásbarát darabolókorong K kötéskeménységgel, középen elhelyezett szálerősítéses réteggel. Agresszív és sorjamentes daraboláshoz.

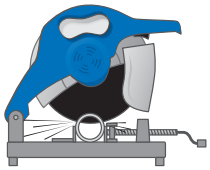
Előnyök:
- Jelentősen gazdaságosabb a kivételesen hosszú élettartam miatt.
- A leggyorsabb munkavégzés a nagyon nagy leválasztási teljesítmény miatt.
- A kisebb oldalirányú súrlódás miatt sorjamentes darabolás.
- Igényes darabolási feladatokhoz.

Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:
korund A

Megfelelő meghajtógép:
CHOPSAW 3 KW-ig



Biztonságtechnikai ajánlás:
- Csak max. 3 KW teljesítményű telepített gépekre.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
300	2,8	25,4	629123	5.100	20	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
		32,0	639573	5.100	20	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
350	2,8	25,4	629154	4.400	10	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4
		32,0	639597	4.400	10	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0
400	3,8	25,4	638675	3.800	10	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4
		32,0	639610	3.800	10	80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0

SG CHOP STEELOX ★★★☆



Rendkívül vágásbarát darabolókorong K kötéskeménységgel, középen elhelyezett szálerősítéses réteggel, acél és rozsdamentes (INOX) anyagokhoz. Agresszív és sorjamentes daraboláshoz.

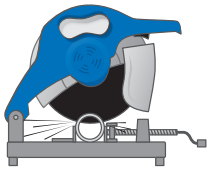
Előnyök:
- Jelentősen gazdaságosabb a kivételesen hosszú élettartam miatt.
- Gyorsabb munkavégzés a nagyon nagy leválasztási teljesítmény miatt.
- A kisebb oldalirányú súrlódás miatt sorjamentes darabolás.
- Igényes darabolási feladatokhoz.

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:
korund A

Megfelelő meghajtógép:
CHOPSAW 3 KW-ig



Biztonságtechnikai ajánlás:
- Csak max. 3 KW teljesítményű telepített gépekre.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
300	2,8	25,4	803219	5.100	20	80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
350	2,8	25,4	639634	4.400	10	80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4
400	2,8	25,4	669303	3.800	10	80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4

Mayer Szerszám Kft.





SG CHOP HD STEEL ★★★☆

Darabolókorong L és O kötéskeménységgel, két szélén elhelyezett szálerősítéses réteggel. Nagyfokú stabilitást igénylő darabolási feladatokhoz.

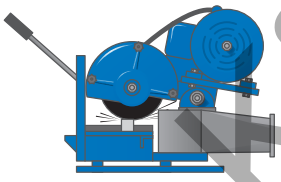
Előnyök:
- A külső, erősített szövetek biztosítják a nagy oldalirányú stabilitást.
- Jelentősen gazdaságosabb a kivételesen hosszú élettartam miatt.
- Igényes darabolási feladatokhoz.

Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:
korund A

Megfelelő meghajtógép:
CHOPSAW HD



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
300	3,0	25,4	629185	5.100	20	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
	3,0	32,0	639580	5.100	20	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
	3,4	25,4	540299	5.100	20	80 T 300-3,4 O SG CHOP HD STEEL/25,4
350	3,0	25,4	629130	4.400	10	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
	3,0	32,0	639603	4.400	10	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
	3,8	25,4	540329	4.400	10	80 T 350-3,8 O SG CHOP HD STEEL/25,4
400	4,0	25,4	638682	3.800	10	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/25,4
		32,0	639627	3.800	10	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEEL/32,0
100 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
350	4,2	25,4	540336	5.500	10	100 T 350-4,2 O SG CHOP HD STEEL/25,4



SG CHOP HD STEELOX ★★★☆

Rendkívül vágásbarát darabolókorong L kötéskeménységgel, két szélén elhelyezett szálerősítéses réteggel, acél és rozsdamentes (INOX) anyagokhoz. Agresszív és sorjamentes daraboláshoz.

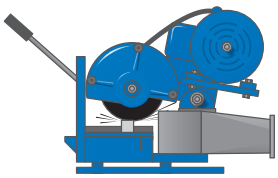
Előnyök:
- A külső, erősített szövetek biztosítják a nagy oldalirányú stabilitást.
- Jelentősen gazdaságosabb a kivételesen hosszú élettartam miatt.
- Igényes darabolási feladatokhoz.

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:
korund A

Megfelelő meghajtógép:
CHOPSAW HD



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
300	3,0	25,4	950227	5.100	20	80 T 300-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
350	3,0	25,4	950234	4.400	10	80 T 350-3,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4
400	4,0	25,4	950272	3.800	10	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD STEELOX/25,4

Mayer Szerszám Kft

SG CHOP HD CAST + STONE ★★★☆

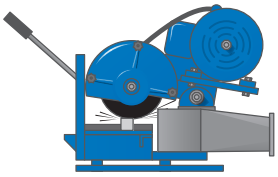
Rendkívül vágásbarát darabolókorong L kötéskeménységgel, két szélén elhelyezett szálerősítéses réteggel. Nagyfokú stabilitást igénylő darabolási feladatokhoz.



Előnyök:
- A külső, erősített szövetek biztosítják a nagy oldalirányú stabilitást.
- Jelentősen gazdaságosabb a kivételesen hosszú élettartam miatt.
- Igényes darabolási feladatokhoz.

Csiszolóanyag:
szilíciumkarbid C

Megfelelő meghajtógép:
CHOPSAW HD



Megmunkálható anyagok:
öntvény, kő, műanyagok, alumínium, további nem-vas (NE) fémek

Megmunkálási feladatok:
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min^{-1}]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
350	3,4	25,4	540275	4.400	10	80 T 350-3,4 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4
400	4,0	25,4	540282	3.800	10	80 T 400-4,0 L SG CHOP HD CAST+STONE/25,4

Meyer Szerszám Kft.



Vágókorongok telepített gépekhez

Nagy teljesítményű SG, RAIL termékcsalád ★★★☆



SG RAIL STEEL ★★★☆

Q kötéskeménységű vágókorong, sínek gyors és gazdaságos darabolásához.

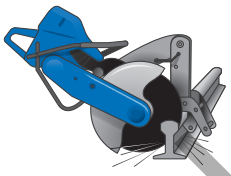
Előnyök:
- A leggyorsabb munkavégzés az agresszív csiszolóanyagnak köszönhetően.
- Biztonságos darabolás a kiváló vágási minőségnek köszönhetően.
- Kiemelkedő gazdaságosság az optimális élettartam miatt.

Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
sínek darabolása

Csiszolóanyag:
korund A

Megfelelő meghajtógép:
RAIL vágógép



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min^{-1}]		Megnevezés
100 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
300	3,8	22,23	539705	6.400	20	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23
		25,4	539712	6.400	20	100 T 300-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4
350	3,8	22,23	539729	5.500	10	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/22,23
		25,4	539736	5.500	10	100 T 350-3,8 Q SG RAIL STEEL/25,4
400	4,2	25,4	539743	4.800	10	100 T 400-4,2 Q SG RAIL STEEL/25,4

Nyer Szerszám Kft



SG LAB STEEL ★★★☆



Rendkívül vágásbarát darabolókorong H kötéskeménységgel, acél és öntvény anyagokhoz. Precíziós vágások és laboratóriumi minták gyors darabolásához.

Előnyök:
- Metallográfiai mintavételezéshez különösen agresszív csiszoló szemcsével.
- Biztonságos darabolás a kiváló vágási minőségnek köszönhetően.
- Nagy stabilitás a megerősített, középen elhelyezett szálerősítéses réteg által.

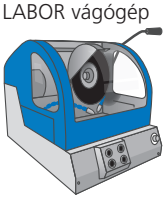
Megmunkálható anyagok:
acél, öntvény

Megmunkálási feladatok:
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:
korund A

Alkalmazási javaslat:
- Vizes daraboláshoz is alkalmazható.

Megfelelő meghajtógép:
LABOR vágógép



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min^{-1}]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
250	2,0	32,0	093924	6.100	20	80 T 250-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
300	2,0	32,0	804926	5.100	20	80 T 300-2,0 H SG LAB STEEL/32,0
350	2,5	32,0	805596	4.400	10	80 T 350-2,5 H SG LAB STEEL/32,0
400	3,0	32,0	805657	3.800	10	80 T 400-3,0 H SG LAB STEEL/32,0

SG LAB HD STEELOX ★★★☆



Rendkívül vágásbarát darabolókorong H kötéskeménységgel, két szélén elhelyezett szálerősítéses réteggel, acél és rozsdamentes (INOX) anyagokhoz. Nagyfokú stabilitást igénylő darabolási feladatokhoz. Precíziós vágások és laboratóriumi minták gyors darabolásához.

Előnyök:
- Metallográfiai mintavételezéshez különösen agresszív csiszoló szemcsével.
- Biztonságos darabolás a kiváló vágási minőségnek köszönhetően.
- Nagyon stabil a külső szövet megerősítésének köszönhetően.

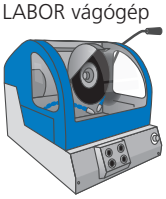
Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél, öntvény

Megmunkálási feladatok:
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:
korund A

Alkalmazási javaslat:
- Vizes daraboláshoz is alkalmazható.

Megfelelő meghajtógép:
LABOR vágógép



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min^{-1}]		Megnevezés
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)						
150	1,0	22,23	804124	10.200	25	80 T 150-1,0 H SG LAB HD STEELOX/22,23
230	1,5	22,23	804865	6.600	25	80 T 230-1,5 H SG LAB HD STEELOX/22,23
250	1,8	32,0	804919	6.100	20	80 T 250-1,8 H SG LAB HD STEELOX/32,0

Mayer Szerszám Kft.

Vágókorongok telepített gépekhez

Nagy teljesítményű SGP, HEAVY DUTY termékcsalád ★★★★



SGP HD STEEL ★★★★

A legigényesebb darabolási feladatokhoz. Különösen alkalmas a méretre igazító darabolásokhoz.

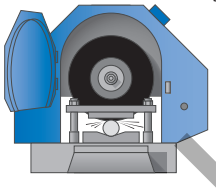
Előnyök:
- Optimális élettartam, felülmúlhatatlan gazdaságosság.
- Gyors munkavégzés a kiváló vágási képesség miatt.

Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:
korund A

Megfelelő meghajtógép:
HEAVY DUTY darabológép



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Keménység L (puha)	N (puha)	Q (középkemény)	S (kemény)	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
			EAN 4007220						
80 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)									
300	3,4	25,4	-	-	166185	-	5.100	20	80 T 300-3,4 Q SGP HD STEEL/25,4
350	3,8	25,4	-	-	166260	-	4.400	10	80 T 350-3,8 Q SGP HD STEEL/25,4
400	4,2	40,0	-	-	166307	-	3.800	10	80 T 400-4,2 Q SGP HD STEEL/40,0
500	5,5	40,0	-	-	166321	-	3.100	5	80 T 500-5,5 Q SGP HD STEEL/40,0
100 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)									
250	1,8	30,0	-	-	539873	-	7.600	20	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/30,0
		32,0	-	-	803257	-	7.600	20	100 T 250-1,8 Q SGP HD STEEL/32,0
300	3,0	40,0	-	539842	-	-	6.400	20	100 T 300-3,0 N SGP HD STEEL/40,0
	3,6	40,0	-	-	166253	-	6.400	20	100 T 300-3,6 Q SGP HD STEEL/40,0
350	3,8	40,0	-	539859	-	-	5.500	10	100 T 350-3,8 N SGP HD STEEL/40,0
	4,0	25,4	-	-	166284	-	5.500	10	100 T 350-4,0 Q SGP HD STEEL/25,4
400	4,3	40,0	-	539866	-	-	4.800	10	100 T 400-4,3 N SGP HD STEEL/40,0
	4,6	40,0	-	-	-	166314	4.800	10	100 T 400-4,6 S SGP HD STEEL/40,0
	4,8	40,0	-	-	539880	-	4.800	10	100 T 400-4,8 Q SGP HD STEEL/40,0
500	5,8	40,0	-	539897	166338	539958	3.800	5	100 T 500-5,8 ... SGP HD STEEL/40,0
	6,3	40,0	803417	-	-	-	3.800	5	100 T 500-6,3 L SGP HD STEEL/40,0
600	7,6	60,0	-	166482	-	093931	3.200	5	100 T 600-7,6 ... SGP HD STEEL/60,0



Mayer Szerszám Kft

ZIRKON SGP HD CAST + STEEL ★★★★

A legigényesebb darabolási feladatokhoz. Elsősorban öntvénycsonkok és felöntőfejek darabolásához. Kifejezetten öntödei használatra ajánlott termék.



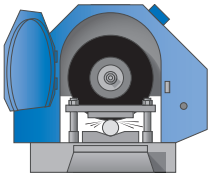
Előnyök:
- Optimális élettartam, felülmúlhatatlan gazdaságosság.
- Gyors munkavégzés a kiváló vágási képesség miatt.

Megmunkálható anyagok:
öntvény, acél

Megmunkálási feladatok:
profilok, tömör anyagok és csövek darabolása

Csiszolóanyag:
cirkonkorund / korund ZA

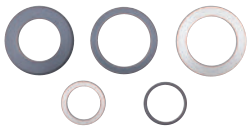
Megfelelő meghajtógép:
HEAVY DUTY darabológép



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Keménység			Max. eng. ford. szám [min^{-1}]		Megnevezés
			P (középkemény)	R (kemény)	T (nagyon kemény)			
			EAN 4007220					
100 m/s kerületi sebességre, egyenes kivitel T (Forma 41)								
400	4,8	40,0	-	-	539965	4.800	10	100 T 400-4,8 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
500	5,6	40,0	-	-	803462	3.800	5	100 T 500-5,6 ZIRKON T SGP HD CAST+STEEL/40,0
600	7,8	60,0	803486	-	-	3.200	5	100 T 600-7,8 ZIRKON P SGP HD CAST+STEEL/60,0
	8,0	60,0	-	166437	-	3.200	5	100 T 600-8,0 ZIRKON R SGP HD CAST+STEEL/60,0

Mayer Szerszám Kft.





Szűkítőgyűrű

A szűkítőgyűrűk a standard furattal rendelkező korongok kisebb átmérőjű géptengelyekre történő biztonságos felfogatására alkalmazhatók.

Előnyök:
- Rugalmas adaptáció a meghajtógép igényeinek megfelelően.
- Ütköző peremmel, amely megakadályozza a gyűrűk korongfuraton keresztül történő benyomását.

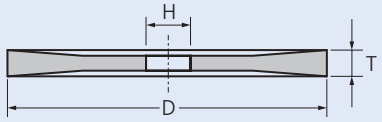
Biztonságtechnikai ajánlás:
- Ügyeljenek arra, hogy a felfogató perem a meghajtógép tengelyén megfelelően legyen rögzítve, biztosítva ezáltal a szerszám biztonságos felfogatását.

Külső-ø [mm]	Belső-ø [mm]	Szélesség [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
25,4	20	3,0	956205	5	RDR 25,4-20-3,0
	22,23	3,0	956212	5	RDR 25,4-22,2-3,0
40	25,4	3,0	956199	5	RDR 40-25,4-3,0
	25,4	4,5	176306	5	RDR 40-25,4-4,5
	30	3,0	956182	5	RDR 40-30-3,0
	30	4,5	176283	5	RDR 40-30-4,5
	32	3,0	956090	5	RDR 40-32-3,0
	32	4,5	176276	5	RDR 40-32-4,5
60	40	6,5	956229	5	RDR 60-40-6,5

Mayer Szerszám Kft



Méretek és kivitelek vevői igények alapján

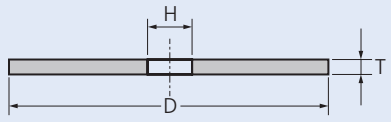


CT – kónuszos kivitel

Alkalmazási terület:
- Különösen az acélművekben jól használható kivitel.

Előnyök:
- Csekély oldalirányú súrlódás.
- Rendkívül előnyösen alkalmazható mély vágásoknál és az előtolásos darabolásnál.

Külső-ø D [mm]	Furat-ø H [mm]
2.000	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.840	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.600	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.500	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.380	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.250	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
1.000	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
800	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280

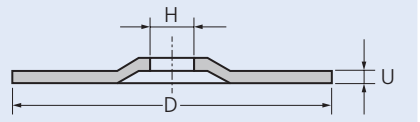


T – egyenes kivitel

Alkalmazási terület:
- Alkalmas az acél szerkezetgyártásban, a gépgyártásban, acélművekben és öntödékben előforduló darabolási feladatokhoz.

Előnyök:
- Univerzális alkalmazhatóság.

Külső-ø D [mm]	Furat-ø H [mm]
800	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
700	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
660	40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32



PT – tört síkú kivitel

Alkalmazási terület:
- Elsősorban öntödei alkalmazásokhoz ajánlott kivitel.

Előnyök:
- A felfogató perem nem áll ki a daraboló korong síkjából.
- Öntvénydarabok egymás mellett lévő csonkjainak síkban történő darabolása.
- Utómunkálatok általában nem szükségesek.

Külső-ø D [mm]	Furat-ø H [mm]
800	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
700	80/100/127/152,4/200,3/ 203/230/250/280
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
400	25,4/32/40/60/80

További kivitelek és furat ø-k ajánlatkérés alapján elérhetők.
Kérjük, vegyék fel velünk a kapcsolatot.

Mayer Szerszám Kft

EGYEDI GYÁRTÁS
ø 2 m-ig



Vágókorongok telepített gépekhez
Vágókorong METALCORE



Felépítés METALCORE

A PFERD által kifejlesztett és **szabadalmaztatott** acélmagos darabolókorong jellemzője a rétegépítésben a masszív acéltest ❺, amely nem tartalmaz csiszolószemcséket.

A speciális szerszámkialakítás a következő előnyöket kínálja:

1. A vágási költségek csökkentése a kisebb szorítóperemek használata által:
- Nagyobb korongfelület használható.
- Nagyobb keresztmetszetű anyagok darabolhatók a darabolókorong nagyobb merülési mélysége által.
- Kisebb maradék tárcsaátmérő.

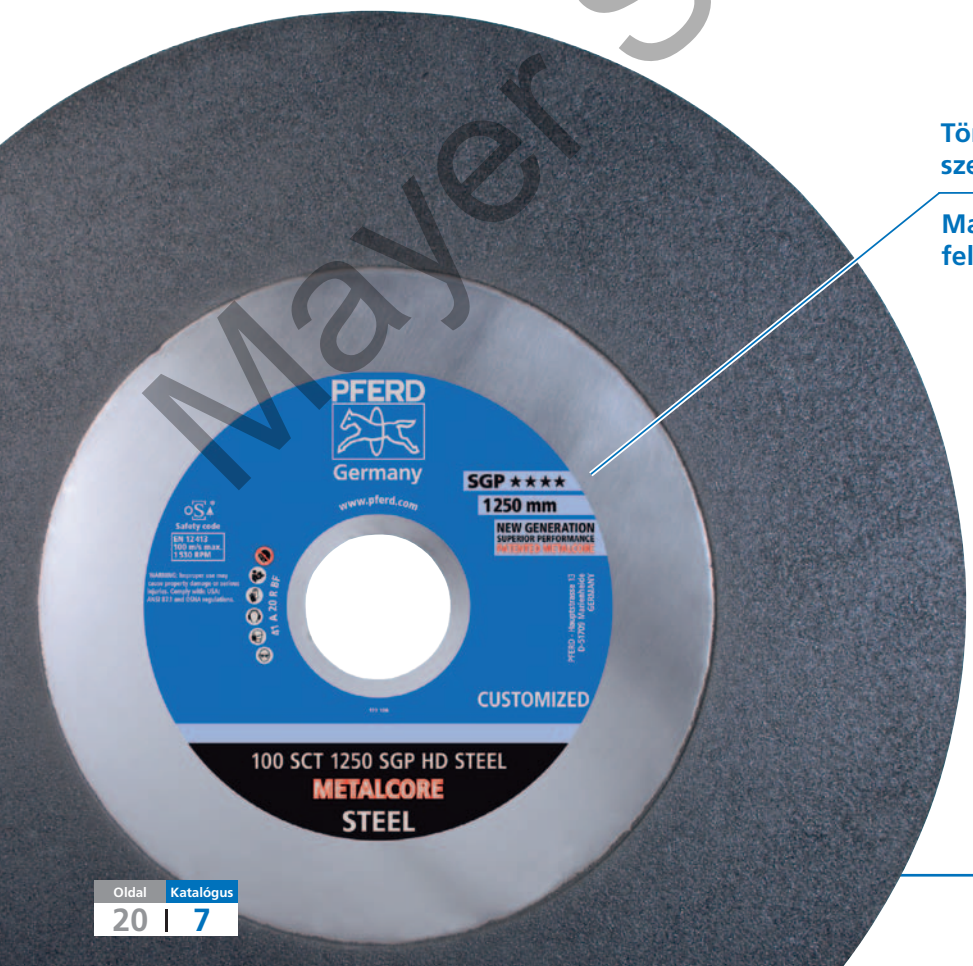
2. Hosszabb élettartam:
- Stabilabb, csökkentett vibrációjú darabolás.

3. A darabolókorongok vastagságának csökkentése a szélező vágásnál a nagyobb oldalirányú stabilitás miatt:
- Rövidebb darabolási idők és nagyobb anyagáteresztő képesség az alacsony teljesítményű darabológépeknél.
- Kevesebb anyagveszteség a darabolt anyagból.
- Csökkentett forgács, ill. salakhulladék.

4. A korong acélmag maradványa miatt nincs hulladékelhelyezési költség.

Hagyományos kivitel

A telepített gépeken alkalmazható darabolókorongok szálerősítéses, műgyanta kötésű korongok, amelyek lényegében négy komponensből épülnek fel:
- ❶ csiszoló szemcse
- ❷ kötőanyag, amely a csiszolószemcsét a daraboló korongban megköti
- ❸ szövetrétegek/peremszövetek, amelyek a korongbiztonságot és a stabilitást biztosítják
- ❹ csiszolásaktív töltőanyagok



Tömör acéltest réteges szerkezetben

Maximális csiszolószemcse felhasználás

Mayer Szerszám Kft