Vágókorongok, legyezőlapos és tisztítókorongok

PFERD

6

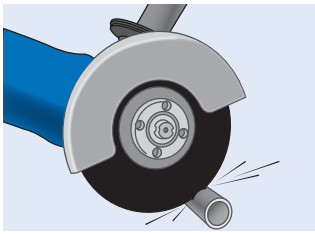
6

szerszámok

Vágókorongok, legyezőlapos és tisztítókorongok
Tartalomjegyzék

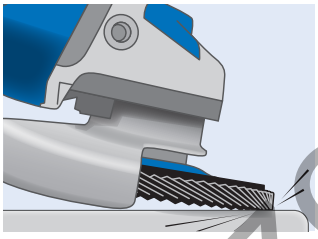
Általános információk 3
Az optimális szerszám gyors kiválasztása 4
Megoldások rozsdamentes (INOX) acélhoz és alumíniumhoz 6
Műszaki adatok és biztonsági utasítások 7

Darabolás

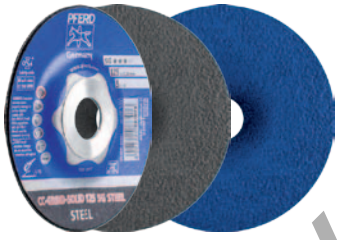


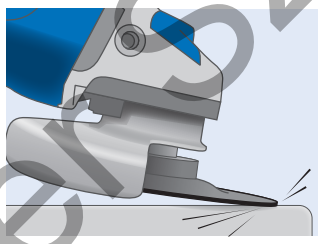
Vágókorongok 10

Csiszolás/tisztítás

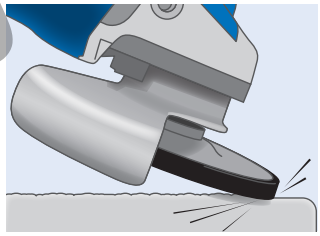


POLIFAN legyezőlapos csiszolókorongok 31





CC-GRIND-csiszolókorongok 43



Tisztítókorongok 52
Csiszolófazekak 62
Csiszolókerekek 63

Finomcsiszoló és polírozó szerszámok a tökéletes felületminőség eléréséhez. Felületkezeléshez (pl. fibertárcsák, COMBICLICK, POLIVLIES legyezőlapos csiszolók, stb.) a Katalógus 4-es fejezetében találhatók.

A kő és beton, szürke és gömbgrafitos öntöttvas és műanyag megmunkálására szolgáló gyémántszemcsés vágókorongok a Katalógus 5-ös fejezetében találhatók.

Minden szerszám és még több tudnivaló:
www.pferd.com

Mayer Szerszám Kft

Minőség

A PFERD összes szerszáma a legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően fejlesztett, gyártott és bevizsgált termék. A Csiszolószerszámok Biztonsági Szervezetének e.V. (oSa) alapító tagjaként a PFERD elkötelezte magát az EN 12413 és az EN 13743 szabvány által megkövetelt, – de akár a még szigorúbb – vizsgálati előírások betartása mellett.

A PFERD ISO 9001 minőségbiztosítással rendelkezik.

Tanácsadás és képzés

A PFERD célzott és egyéni tanácsokat kínál az alkalmazástechnikai problémák megoldására. A tapasztalt értékesítési tanácsadók és a PFERD műszaki tanácsadói szívesen segítenek. Világszerte elérhető értékesítési címünk: **www.pferd.com**

A **PFERD**AKADEMIE praktikus és gyakorlati módon közvetíti a csiszolás és vágás világának szakértő tudását. Az egymást követő szemináriumi blokkokban a PFERD szerszámok szakértőjévé válik.

PFERDTOOL-CENTER

A **PFERD**TOOL-CENTER-en megtalálja az összes szükséges fontos információt az optimális csiszolószerszám kiválasztásához. Ha bármilyen kérdése van, a szakkereskedő vagy a PFERD értékesítési tanácsadó szívesen segít. Az illetékes PFERD kereskedőt megtalálja az Ön területén: **www.pferd.com** oldalon.

Egyedi gyártások

Ha a megmunkálási feladat megoldására vonatkozó széleskörű katalógusprogramunk nem kínál megfelelő csiszolószerszámot, a PFERD igény szerint gyárt az Ön alkalmazási feladatainak megfelelő daraboló, legyezőlapos csiszoló- és tisztítókorongokat.

Figyelembe véve a feldolgozási célt, a feldolgozni kívánt anyagot és a keretfeltételeket, egyéni konzultációkat kínálunk Önnek, hogy megtalálja az Ön számára az optimális és legkedvezőbb megoldást.

PFERDVALUE – a PFERD hozzáadott értéke az ÖN számára

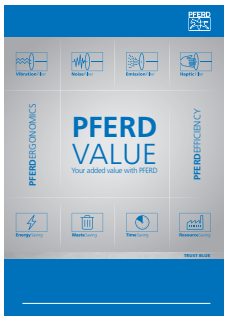
A PFERD tesztlaboratóriumi és más független vizsgáló intézetek vizsgálati eredményei bizonyítják: a PFERD szerszámok mérhető többletértéket biztosítanak a felhasználó számára.

Fedezze fel a **PFERD**ERGONOMICS és **PFERD**EFFICIENCY paramétereket:

A PFERD a **PFERD**ERGONOMICS program részeként ergonómiailag optimalizált szerszámokat és szerszámhajtásokat ajánl, amelyek hozzájárulnak a nagyobb biztonsághoz és munkakényelemhez és ezáltal az egészség megőrzéséhez.

A **PFERD**EFFICIENCY program keretében a PFERD innovatív, nagy teljesítményű szerszámalkalmazásokat és szerszámhajtásokat kínál kiemelkedő gazdaságossági többletértékkel.

A témához kapcsolódó további információk megtalálhatók a „**PFERD**VALUE – a PFERD hozzáadott értéke" c. kiadványunkban.



Mayer Szerszám Kft

Vágókorongok, legyezőlapos és tisztítókorongok

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Szerszámválaszték

Darabolás	Csiszolás/tisztítás		
	Hordozóra épített csiszolóanyagok		Beágyazott csiszolóanyagok
Darabolókorongok **Sarokcsiszolókhoz** 10. oldal **Egyenes csiszolókhoz** 26. oldal **Benzinmotoros gépekhez** 28. oldal	**POLIFAN legyezőlapos csiszolókorongok** 31. oldal	**CC-GRIND-csiszolókorongok** 43. oldal	**Tisztítókorongok** 52. oldal **Csiszolófazekak** 62. oldal **Csiszolókerekek** 63. oldal

Termékcsaládok és színvezető rendszer

Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆

Az univerzális PSF termékcsalád belépő szintű programja **megbízható szerszámokat** tartalmaz a **legáltalánosabb anyagok** megmunkálásához. Az univerzális PSF-termékcsalád szerszámai **jó munkaeredményeket** érnek el **kiemelkedő gazdaságosság** mellett.

Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆

A nagy teljesítményű SG termékcsalád széles választéka minden **alkalmazáshoz és minden anyaghoz hatékony szerszámokat kínál**. Az SG termékcsalád szerszámai a **legmagasabb hatékonysággal érik el a legjobb eredményeket**.

Speciális nagy teljesítményű SGP termékcsalád ★★★★

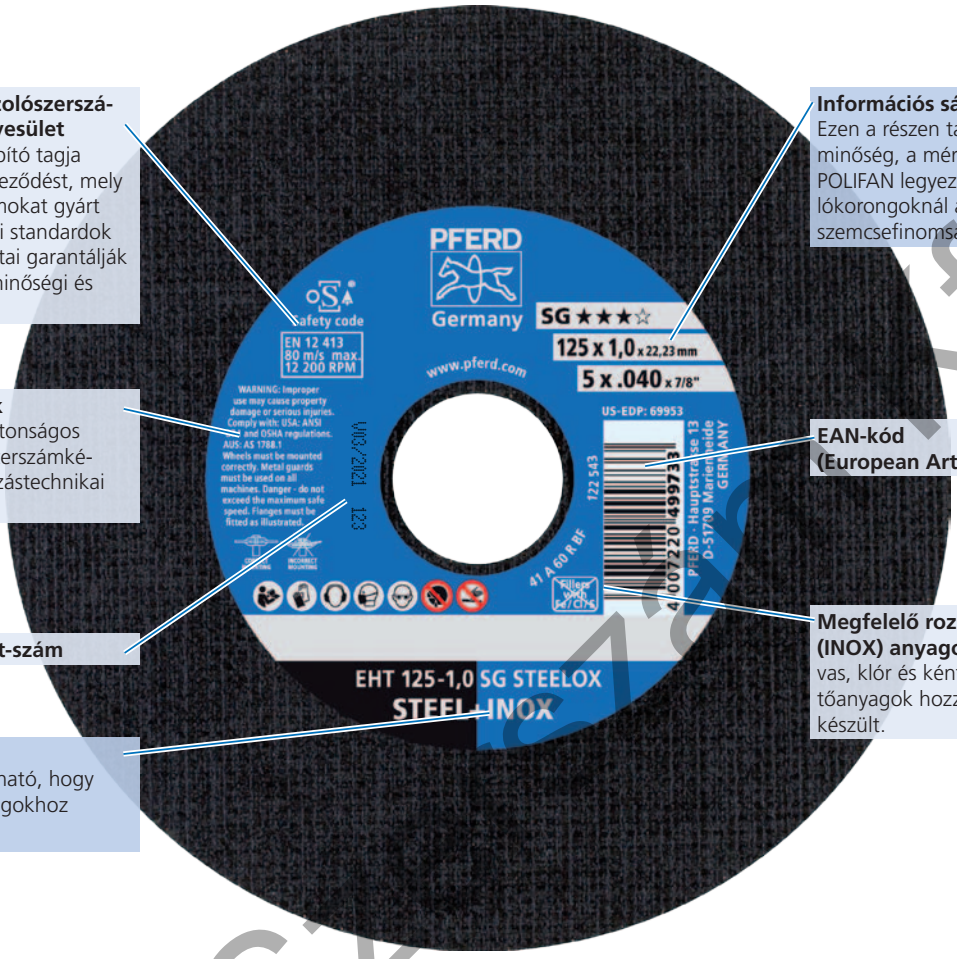
Az SGP speciális termékcsalád szerszámai speciális feladatokhoz lettek kifejlesztve, és a felhasználók számára **döntő előnyöket kínálnak** a hagyományos termékekkel szemben. Továbbá az SGP termékcsalád olyan szerszámokat is kínál, amelyek a rendkívül nagy teljesítményük miatt **egyedülálló gazdaságossággal** alkalmazhatók.

Anyagok és színvezető rendszer

Acél, acélöntvények	acélok 1.200 N/mm²-ig (38 HRC)	szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvözetlen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények, nemesíthető acélok
	edzett, nemesített acélok 1.200 N/mm² felett (38 HRC)	szerszámacélok, nemesíthető acélok, ötvözött acélok, acélöntvények
Rozsdamentes (INOX) acél	rozsdamentes és saválló acélok	ausztenites és ferrites rozsdamentes anyagok, pl.: **Név** **EN** **AISI** V2A 1.4301 304 V2A 1.4310 301 V4A 1.4401 316 V4A 1.4571 316Ti
Alumínium	nem edzhető és edzhető nyomásos öntvények, alumínium ötvözet alacsony szilíciumtartalommal, alumínium ötvözet szilíciumtartalom nélkül	
További nem-vas (NE) fémek	nem-vas (NE) fémek, puha	sárgaréz, vörösréz, horgany
	nem-vas (NE) fémek, kemény	bronz, titán
	nagy hőállóságú anyagok	Inconel, Hastelloy
Öntvények	szürkeöntvények	lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbgrafitos öntvény EN-GJS (GGG)
	temperöntvények	fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)
Kő	aszfalt, cotto, habkő, könnyű beton, homokkő, beton, vasbeton, beton blokkok, tetőcserép, gránit, klinker, mosott beton, cserép, kerámia csempe, pala	

Mayer szerszám Kft

Címke



oSa – Szervezet a Csiszolószerszámok Biztonságáért Egyesület
A PFERD mint az oSa alapító tagja önként vállalta az elköteleződést, mely szerint minőségi szerszámokat gyárt a legszigorúbb biztonsági standardok szerint. Az oSa tagvállalatai garantálják a termékek folyamatos minőségi és biztonsági felügyeletét.

Biztonsági információk
A csiszolószerszámok biztonságos használatához a 23-as Szerszámkézikönyvben talál alkalmazástechnikai javaslatot.

Szavatossági idő és Lot-szám

Anyaginformáció
A címke alsó részén található, hogy milyen anyaghoz ill. anyagokhoz alkalmas a szerszám.

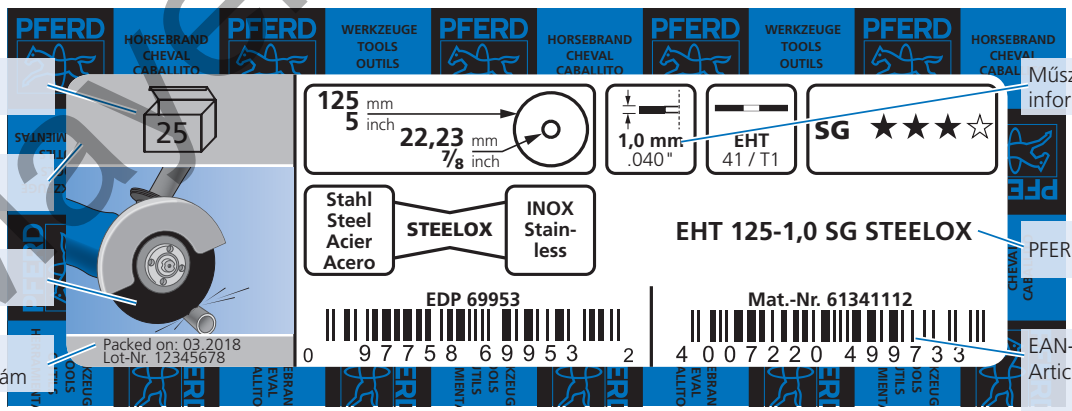
Információs sáv
Ezen a részen található a minőség, a méretek, valamint a POLIFAN legyezőlapos csiszolókorongoknál a kivitel és a szemcsefinomság.

EAN-kód (European Article Number)

Megfelelő rozsdamentes (INOX) anyagokhoz
vas, klór és kéntartalmú töltőanyagok hozzáadása nélkül készült.

Csomagolás

A PFERD a vágó-, a legyezőlapos és a tisztítókorongokat robusztus, ipari csomagolásban szállítja, amely védi a szerszámokat a sérüléstől. Minden részletes műszaki és a rendeléshez fontos információ megtalálható a csomagolási címkén.



Csomagolási egység

Termékcsalád (Színkód)

Szerszám típus

Csomagolás dátuma LOT-szám

Műszaki információk

PFERD jelölés

EAN-kód (European Article Number)

Mayer Szerszám Kft

Vágókorongok, legyezőlapos és tisztítókorongok

Megoldások rozsdamentes (INOX) és alumínium anyagok megmunkálásához

Rozsdamentes (INOX) acél megmunkálása

A rozsdamentes (INOX) acél legjellemzőbb megkülönböztető tulajdonságai a korrózióállóság, valamint a szívósság, a nagy mechanikai szilárdság és a kivételes esztétikai megjelenés. Kiváló anyagtulajdonságai miatt ez az anyag számos lehetséges felhasználást kínál, de különleges igényeket támaszt a csiszolószerszámokkal szemben is.

A PFERD speciálisan kifejlesztett szerszámok széles választékát kínálja, amelyek nem szennyezik a munkadarabot, és kisebb hőterhelést okoznak, mint a hagyományos termékek. Ezzel elkerülhető a korrózió.

8 tipp a korrózió elkerülésére

Használja a megfelelő csiszolószerszámot!

1. Fillers with Fe / Cl / S — Csak rozsdamentes (INOX) acélhoz tervezett csiszolószerszámokat használjon, amelyeket vas (Fe), klór (Cl) vagy kén (S) töltőanyagok **nélkül** gyártottak. Így elkerülhető a nem kívánt szennyeződések megjelenése, amelyek korrózióhoz vezethetnek. Megfelelő szerszámok a fenti piktogrammal és a megnevezésben **INOX** vagy **STEELOX** (acél + INOX) toldalékkal vannak ellátva.
2. A korrózió elkerülése érdekében csökkenteni kell a munkadarabra ható hőterhelést. Használjon rozsdamentes (INOX) acél anyagok megmunkálásához kifejlesztett csiszolószerszámokat és a lehető legnagyobb szemcseméretet.

Alkalmazásnál ügyeljen a következőkre!

3. Különösen a vékonyfalú munkadarabokon dolgozzon kis felületi nyomással és oszcilláló mozgásokkal, hogy megakadályozza a hőterhelés okozta elszíneződést.
4. A korábban acél munkadarabon használt szerszámok már nem használhatók rozsdamentes (INOX) acél megmunkálására. A tapadó acélrészecskék szennyeződéshez, következésképpen korrózióhoz vezethetnek.
5. Ügyeljen arra, hogy a munkadarabot ne érje szikra, és ne maradjon csiszolópor a munkadarabon.

Fontos: válassza a befejezéshez a legcélszerűbb szerszámot!

6. A befejezéshez a leggyorsabb megoldást kínáló szerszámmal dolgozzon, hogy minél előbb elérje a kívánt felületminőséget. Megfelelő termékek megtalálhatók a Katalógus 4-es fejezetében: „Finomcsiszoló és polírozó szerszámok”.
7. Ha a csiszolás során felületi elszíneződés/oxidáció jelenik meg, akkor ezeket egy későbbi finomcsiszolási eljárással távolítsuk el.
8. Alaposan tisztítsa meg az egyes munkadarabokat minden mechanikai munka befejezése után.

Alumínium megmunkálása

Az „alumínium” kifejezés olyan ötvözetek sorozatát jelenti, amelyekben kémiai elemként az alumínium a fő összetevő. A sokféleség a puhától a keményen át a nagyon kemény alumíniumötvözetig terjed.

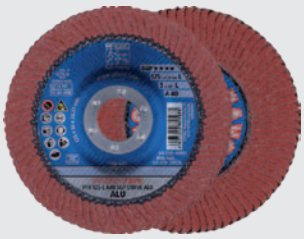
Gyakran előfordul, hogy a hagyományos acélcsiszoló szerszámok nem használhatók alumínium megmunkálására. Különösen puha, kenődő ötvözetek esetén az anyag tapadásához és a csiszolószerszám eltömődéséhez vezethet. Ezért a PFERD számos speciális eszközt fejlesztett ki az alumínium megmunkálásához.

Továbbá ezek a termékek nem tartalmaznak töltőanyagokat, amelyek a munkadarabon nem kívánt szennyező maradványokat hagynak. A felületek tehát közvetlenül a darabolás vagy csiszolás után hegeszthetők.

Speciális termékek alumínium megmunkáláshoz

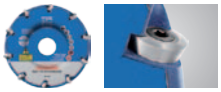
SG ALU tisztítókorong

POLIFAN **A-COOL SG ALU + INOX** legyezőlapos csiszolókorongok (speciálisan kifejlesztett bevonattal, amely megakadályozza a leválasztott forgácsok tapadását)



POLIFAN **A SGP CURVE ALU** legyezőlapos csiszolókorongok sarokvarratok elmunkálásához (az egyetlen csiszolókorong lamellákkal a kerületén és egy speciálisan kifejlesztett bevonatréteggel, amely megakadályozza a leválasztott forgácsok tapadását).

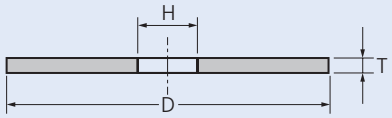
SG ALU és **PSF ALU + STONE** darabolókorongok



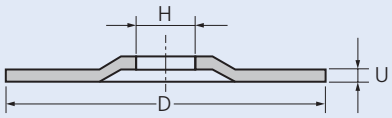
Az innovatív High Speed Disc **ALU**MASTER a Katalógus 2-es fejezetében található.

Mayer Szerszámok

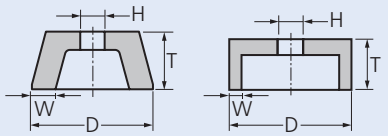
Formák és jelölések áttekintése



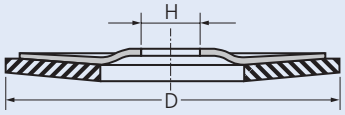
EHT vágókorong egyenes kivitel (forma 41)



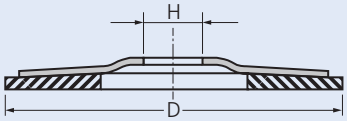
E tisztítókorong (forma 27) ill. EH darabolókorong EH (forma 42)



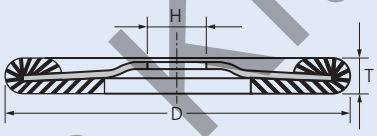
ETT csiszolófazék kúpos forma (forma 11) és hengeres (forma 6)



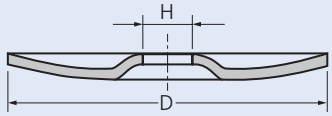
PFC kónuszos kivitelű legyezőlapos csiszolókorong (forma B)



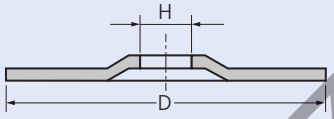
PFF sík kivitelű legyezőlapos csiszolókorong (forma A)



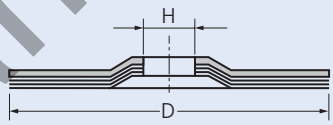
PFR radiális kivitelű legyezőlapos csiszolókorong (CURVE)



CC-GRIND-SOLID



CC-GRIND-FLEX



CC-GRIND-STRONG

Biztonság a vágás és csiszolás során

Csiszolószerszám gyártók, gépgyártók és a felhasználók egyenlő mértékben járulnak hozzá a biztonságos munkavégzéshez a vágás és csiszolás során.

A PFERD minden szerszámot a biztonsági előírásoknak megfelelően gyárt. A felhasználó felelős a darabolási és csiszolási munkavégzéseknél a szerszámmeghajtás szakszerű használatáért és a szerszámok megfelelő, alkalmazáshoz illesztett kezeléséért és használatáért.

Az alábbiakban találhatók a biztonságos használathoz szükséges információk a PFERD márka csiszolókorongjairól, darabolókorongjairól, csiszoló fazékkorongjairól, csiszolókerekekről, POLIFAN legyezőlapos csiszolókorongokról és CC-GRIND csiszolókorongokról. Ezenkívül mindig figyelembe kell venni az alkalmazott csiszológép felhasználói adatait és az alkalmazandó munkahelyi egészségvédelmi és biztonsági előírásokat.

A csiszolószerszámok jelölésének magyarázata

- Mindig vegye figyelembe a csiszolószerszámra és a csiszológépre vonatkozó utasításokat, amelyek a mellékelt felhasználói információkban találhatók.
- Csak olyan csiszolószerszámokat használjon, amelyek megfelelnek az aktuális biztonsági szabványoknak. Ezek a termékek az EN szabvány és az „oSa" márka megfelelő számát hordozzák:
  - EN 12413 kötött csiszolószemcsés csiszolószerszámokra (tisztítókorongok, vágókorongok, fazékkorongok, csiszolókerekek)
  - EN 13743 hordozóra épített csiszolószerszámokra (POLIFAN legyezőlapos csiszolókorongok, CC-GRIND csiszolókorongok).
- Használjon megfelelő csiszolószerszámot az adott alkalmazáshoz. Soha nem szabad használni egy nem megfelelően azonosítható eszközt.
- Az EN 12413 szerint a B kötésű (pl. csiszoló fazékkorongok) és a BF kötésű (tisztítókorongok, vágókorongok, csiszolókerekek) csiszolószerszámokat szabadkézi vezetésű csiszoláshoz a lejárati idő után ne használja. A lejárati idő hónap / év formában van jelölve, pl. 04/2021. A kötés típusa mindig fel van tüntetve a címkén.
- Tartsa be a használati korlátozásokat, valamint a figyelmeztető vagy biztonsági utasításokat:

= Szabadkézzel vezetett csiszoláshoz nem használható!

= Oldalirányú csiszolásra nem alkalmas!

= Nedves csiszoláshoz nem használható!

= Ne használjon sérült korongot!

= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

= Használjon védőszemüveget!

= Használjon hallásvédőt!

= Használjon védőkesztyűt!

= Használjon porvédőmaszkot!

= Ügyeljen a minimális érintési szögre!

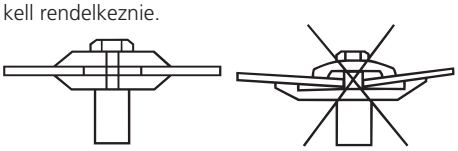
Nagy szerszám Kft

Csiszolószerszámok tárolása

- A csiszolószerszámokat úgy kell tárolni, hogy elkerüljék a nedvesség, a fagy és a nagy hőmérsékleti ingadozások, valamint a mechanikai sérülések okozta káros hatásokat. Ne használjon olyan műgyanta alapú csiszolószerszámokat vagy hordozóra épített csiszolóeszközöket, amelyeket használat előtt nagy nedvességtartalmú , vagy magas hőmérsékletű környezeti hatás ért.

Csiszolószerszámok felfogatása

- Csak a szerszámok használatához megfelelő meghajtógépet használjon.
- Soha ne használjon olyan meghajtógépet, amelynek műszaki állapota nem megfelelő.
- Csak olyan csiszolószerszámokat használjon, amelyek külső átmérője és furat átmérője vagy menete megfelel a meghajtógépre vonatkozó előírásoknak.
- Ne használjon sérült csiszolószerszámokat. Minden használat előtt a csiszolószerszámokat vizuálisan ellenőrizni kell a lehetséges sérülések feltárása érdekében.
- A szorítóelemeket tartsa tisztán és megfelelő műszaki állapotban. Cserélje ki, ha sérült vagy kopott. Ha a meghajtógép gyártója eszközt biztosít a csiszolószerszám rögzítéséhez (pl. szorító kulcs), ezeket kell használni. Megfelelő kézi erővel húzza meg a rögzítő elemeket.
- Alapvetően mindkét szorító peremnek, amelyek közé csiszolótestet rögzítünk, ugyanazzal a külső átmérővel és azonos felfekvési felülettel kell rendelkeznie.



- Ha rendelkezésre áll, használjon kiegyenlítő alátéteket a csiszolótest és a szorítóperemek között.
- A meghajtógép akaratlan indításának megakadályozására válassza le a csatlakozó kábelt a hálózatról a csiszolószerszám rögzítése vagy cseréje előtt.
- Soha ne lépje túl a csiszolószerszámra maximálisan engedélyezett fordulatszámot. Győződjön meg róla, hogy a meghajtógép sebessége (U/min, 1/min, vagy min^{-1}) nem haladja meg a csiszolószerszámon, a mellékelt címkén vagy a csomagoláson megadott legnagyobb megengedett fordulatszámot. A kopott csiszolószerszámok újrahasznosítása kisebb átmérő felfogatására alkalmas meghajtógépeken nem megengedett.
- Ne végezzenek a csiszolószerszámokon nem megengedett változtatásokat.
- Minden egyes felfogatás után legalább 30 másodpercig végezzen ellenőrzést, helyesen felszerelt védőburkolattal, a megengedett üzemi fordulatszámon. Az ellenőrzésnél tartsa úgy a meghajtógépet, hogy a szerszám esetleges meghibásodása esetén a szétrepülő darabok ne okozzanak sérülést.
- A telepített gépekhez gyártott vágókorongok csak az erre a célra szolgáló, rögzített daraboló gépeken alkalmazhatók. Ezeket nem szabad kézi vezetéssel használni. A vágókorongon megadott maximális gépteljesítményt nem szabad túllépni.

Csiszolószerszámok használata

- Használjon megfelelő csiszolószerszámot az adott alkalmazáshoz. Sose használjon nem megfelelően azonosítható eszközt.
- Legyen tisztában a csiszolóeszközök használatával járó veszélyekkel.
- A meghajtógép használati útmutatójával összhangban mindig használjon biztonsági felszereléseket és védőburkolatokat, és győződjön meg róla, még a gép bekapcsolása előtt, hogy azok megfelelő állapotban vannak. A védőburkolatot mindig a kezelő és a szerszám között kell elhelyezni. A szikrák lehetőség szerint ne a munkát végző irányába repüljenek.
- A munkadarabot a megfelelő felfogatókkal, vagy önsúlyával feszültségmentesen kell rögzíteni.
- A meghajtógépet mindig be kell kapcsolni, mielőtt a szerszám érintkezik a munkadarabbal.
- Óvatosan helyezze a csiszolószerszámokat a munkadarab felületére.
- A darabolókorongokat mindig egyenes vonalban vezesse. A darabolókorongokat nem szabad oldalirányú terhelésnek kitenni, vagy az oldalával csiszoláshoz használni.
- A meghajtógépet csak kikapcsolt és teljesen álló állapotban lehet lerakni.

Szerszámtörés, csiszoló részecskék, szikrák, por és gőzök okozta veszélyek, zaj, rezgés és test érintkezése a csiszolószerszámmal

- A mechanikai behatások, csiszoló részecskék, szikrák, por és pára, zaj és rezgés elleni védelemhez minden csiszolási műveletnél megfelelő személyi védőfelszerelést kell használni. Ezek közé tartozik a szemvédelem, a hallásvédelem, a légzésvédelem és a kézvédelem. Hosszú ujjú, égésgátló ruhát és megfelelő biztonsági cipőt kell viselni. Fogja össze a hosszú hajat, és ne hordjon laza ruhát, nyakkendőt vagy ékszereket. Ezek az előírások a csiszológép üzemeltetőjén kívül érvényesek mindenki számára, aki a munkakörnyezetben tartózkodik.
- A csiszolópor belélegzése tüdőkárosodást okozhat. Csiszolási munkák során gondoskodjon a megfelelő elszívásról vagy tegye meg a szükséges intézkedéseket.
- Ne használjon csiszolószerszámokat tűzveszélyes anyagok közelében. A munka megkezdése előtt a gyúlékony és robbanásveszélyes anyagokat el kell távolítani a munkakörnyezetből. Ezek - többek között - a porlerakódások (különösen az alumínium por), a karton, a csomagolóanyagok, textíliák, fa és faforgács, tűzveszélyes folyadékok és gázok.
- Ügyeljen a megfelelő elszívásra és kerülje a gyújtóforrásokat, mert robbanásveszélyes porok fordulhatnak elő az alumínium vágásakor és csiszolásakor. Az acélok és az alumínium csiszolásakor keletkezett csiszolópor nem keveredhet.
- Kapcsolja ki a meghajtógépet, ha túlzott vibráció lép fel, és ellenőriztesse a gépet. Azonnal vizsgáltassa meg magát, ha csiszolószerszám használata után a kézben vagy karban, bizsergés, csípés vagy zsibbadás fordul elő.
- Soha ne távolítsa el a meghajtógépekre szerelt védőeszközöket és még a gép bekapcsolása előtt győződjön meg róla, hogy azok megfelelő műszaki állapotban vannak.
- A meghajtógép kikapcsolása után győződjön meg arról, hogy az megállt, mielőtt még felügyelet nélkül hagyná.

Csiszolóeszközök megsemmisítése

- A kopott vagy hibás csiszolószerszámokat az érvényes előírásoknak megfelelően kell megsemmisíteni.
- Ne feledje, hogy a csiszolószerszámok bizonyos anyagok megmunkálásakor szennyeződhetnek.
- A megsemmisítésre szánt csiszolószerszámokat láthatóan kell összetörni a további használat megakadályozása érdekében.
- További információk a nyilvános termékinformációkban és a gyártók biztonsági adatlapjain találhatók.

Van további kérdése?

Tapasztalt értékesítési tanácsadóink és műszaki szakembereink, a PFERD ügyfél-tanácsadói szívesen segítenek Önnek. Világszerte elérhető értékesítési címünk megtalálható a következő címen: **www.pferd.com**

Mayer szerszám Kft

PFERD

Vágókorongok

6

Mayer szerszám Kft

Vágókorongok

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Termékcsoport kínálat

Meghajtó gépek	Megmunkálási feladatok	Termékcsoportok	Acél (STEEL)		Rozsdamentes acél (INOX)		Alumínium (ALU)	Öntvény (CAST)	Kő (STONE)	
Sarokcsiszolók	Darabolás	Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆	PSF STEEL 13. oldal	PSF STEELOX 14. oldal	PSF STEELOX 14. oldal		PSF ALU+STONE 16. oldal		PSF ALU+STONE 16. oldal	
		Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆	SG STEEL 17. oldal	SG STEELOX 18. oldal	SG INOX 19. oldal	SG STEELOX 18. oldal	SG ALU 20. oldal	Öntödei vágókorongok 23. oldaltól		
		Speciális, nagy teljesítményű SGP termékcsalád ★★★★	SGP CERAMIC STEEL 21. oldal	SGP STEELOX 22. oldal	SGP STEELOX 22. oldal					
	Darabolás és csiszolás	Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆	PSF DUO STEELOX 15. oldal		PSF DUO STEELOX 15. oldal					
		Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆						(ZIRKON) SG DUO CAST 25. oldal		
Egyenes csiszolók (100 mm alatt)	Darabolás	Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆	SG STEELOX 26. oldal		SG STEELOX 26. oldal		SG STEELOX 26. oldal	SG STEELOX 26. oldal		
Benzinmotoros vágógépek (230 mm felett)	Darabolás	Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆	SG STEEL 28. oldal					SG CAST + STONE 29. oldal	SG STONE 29. oldal	SG CAST + STONE 29. oldal

Mayer szerszám Kft

A vágókorongok vastagságának kiválasztása

Átmérő 76–125 mm			PFERDVALUE
Vékony vágókorongok	0,8 mm	A legnagyobb pontosság és vágási minőség a lemezes munkákban.	Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving
	1,0 mm	Univerzálisan alkalmazható vastagság, ha a gyorsaságra, kényelemre és a vágási minőségre akarunk fókuszálni.	
	1,3 és 1,6 mm	Univerzálisan alkalmazható vastagság, amely az élettartamra és kényelemre fókuszál.	
Vágókorongok	1,9 mm vagy vastagabb	Robusztus használat.	-

Átmérő 150–230 mm			PFERDVALUE
Vékony vágókorongok	2,0 mm vagy vékonyabb	Univerzálisan alkalmazható vastagság, ha a gyorsaságra, kényelemre és a vágási minőségre akarunk fókuszálni.	Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving
Vágókorongok	2,5 mm	Univerzálisan alkalmazható vastagság, amely az élettartamra és kényelemre fókuszál.	-
	2,9 mm vagy vastagabb	Robusztus használat.	-

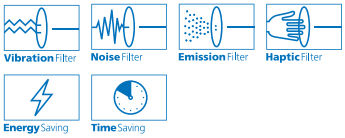
Mayer szerszám Kft

Vékony vágókorongok – egyenes kivitel EHT (41-es forma)

Az alábbi táblázatban megtalálja az összes termékcsalád vékony vágókorongjait. Az egyes vágókorongokra vonatkozó részletes információk megtalálhatók a következő oldalakon.

Előnyök:
- Vékony és sorjamentes vágások.
- A legmagasabb hatékonyság a gyors vágások miatt.
- Kényelmes és biztonságos munkavégzés.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Acél		Rozsdamentes acél (INOX)	Alumínium
		STEEL	STEELOX	INOX	ALU
		EAN 4007220			
Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆					
105	1,0	976135	098493	← STEELOX	-
115	1,0	560242	560266		669310
	1,6	538111	538135		669297
125	1,0	560259	560372		804278
	1,6	538128	538142		804308
150	1,6	953341	581223		-
180	1,6	581209	581230		-
230	1,9	581339	581216		-
	2,0	STEELOX →	702239		-
Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆					
105	1,0	953358	039755	953372	885222
	1,3	STEELOX →	953396	← STEELOX	-
115	0,8	-	-	095751	-
	1,0	499719	499702	095799	804964
	1,6	522813	355442	095805	804988
125	0,8	-	-	095812	-
	1,0	499740	499733	095829	804995
	1,6	522691	355459	095898	805008
150	1,6	953365	581179	095904	953426
	2,0	STEELOX →	096178	← STEELOX	-
180	1,6	581155	807729	095911	805015
	2,0	STEELOX →	702321	← STEELOX	-
230	1,9	581162	807736	095942	097922
	2,0	STEELOX →	957592	← STEELOX	-
Speciális nagy teljesítményű SGP termékcsalád ★★★★					
105	0,8	STEELOX →	953464	← STEELOX	-
	1,0	STEELOX →	953471		-
	1,3	103883	-		-
115	0,8	STEELOX →	835357		-
	1,0	103890	538074		-
	1,6	103906	538081		-
125	0,8	STEELOX →	835364		-
	1,0	103920	538098		-
	1,6	103937	538104		-
150	1,6	103951	953488		-
180	1,6	103968	357873		-
230	1,9	103982	522776		-

A 180/230 mm-es vágókorongokhoz rögzítő karimák készletei az oldalsó stabilitás és a pontos irányítás növelésére, lásd a 22. oldalon.

Gyors és kényelmes:
A vékony korongok áttekintése egy pillanat alatt.
Részletes információk a következő oldalakon.

Mayer Szerszámok

PSF STEEL ★★☆☆

Darabolókorong acélhoz nagy leválasztási hatékonysággal és jó élettartammal.

Előnyök:
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- Kiemelkedő gazdaságosság jó élettartam mellett.

Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések előállítása

Csiszolóanyag:
korund A

PFERDVALUE:
Vékony vágókorongok:

Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
100	2,4	321256	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1,0	976135	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1,0	560242	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	538111	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	669174	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1,0	560259	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	538128	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	669167	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	953341	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	581209	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3,0	163474	22,23	8.500	25	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	581339	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3,0	163498	22,23	6.600	25	EHT 230-3,0 PSF STEEL
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
100	2,4	163511	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	163528	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	522998	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	163429	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	523001	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3,0	163436	22,23	8.500	25	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3,0	163450	22,23	6.600	25	EH 230-3,0 PSF STEEL

Mayer Szerszám Kft.

Vágókorongok

Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆

PSF STEELOX ★★☆☆

Darabolókorong acélhoz és rozsdamentes (INOX) acélhoz nagy leválasztási hatékonysággal és jó élettartammal.

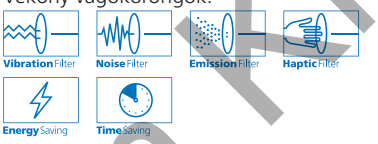
Előnyök:
- Univerzálisan alkalmazható acélra és rozsdamentes (INOX) acélra.
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- Kiemelkedő gazdaságosság jó élettartam mellett.
- A vékony vágókorongok ideálisak akkumulátoros sarokcsiszolókhoz.

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések előállítása

Csiszolóanyag:
korund A

PFERDVALUE:
Vékony vágókorongok:

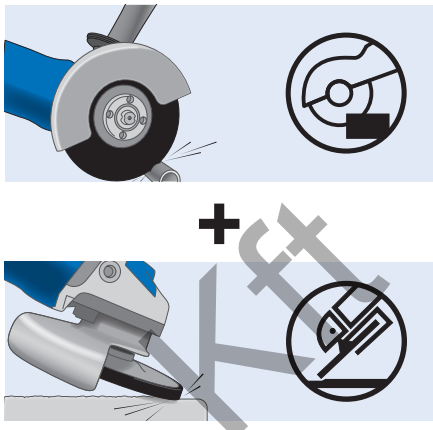


D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
76	0,8	060889	10,0	20.100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20.100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538135	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538142	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
100	2,4	523018	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX

Mayer szerszám Kft

DUODISC

A DUODISC korong a biztonságos darabolás és csiszolás egy szerszámmal történő megoldása. Megfelel az EN 12413 szabvány darabolással és csiszolással szemben támasztott követelményeinek.



Előnyök:

- Biztonságos, szabványos kompatibilis megoldás daraboláshoz és oldalcsiszoláshoz egyetlen eszközzel.
- Időmegtakarítás a kevesebb szerszámcsere miatt.
- Általánosan alkalmazható acélra és rozsdamentes (INOX) acélra.
- Az 1,4 és 1,9 mm vastagságú korongok ideálisak akkumulátoros sarokcsiszolókhoz is.
- Problémamegoldó szerszám a revés felületeken.
- A vágókorongokkal ellentétben, nyitott védőburkolattal is használható.

Kombikorong PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆

Kombi korong acélhoz és rozsdamentes (INOX) acélhoz, nagy leválasztási hatékonysággal és jó élettartammal.

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
darabolás, sorja eltávolítás, felületcsiszolás, sarokvarratok elmunkálása, gyökölés, hegesztési varratok megmunkálása

Csiszolóanyag:
korund A

PFERDVALUE:
TimeSaving

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel E						
76	1,4	068274	10,0	20.100	25	E 76-1,4 PSF DUO STEELOX/10,0
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
100	1,9	845578	16,0	15.300	10	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	952733	16,0	15.300	10	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	835081	22,23	13.300	10	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754498	22,23	13.300	10	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	835098	22,23	12.200	10	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754504	22,23	12.200	10	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	952740	22,23	10.200	10	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	952764	22,23	8.500	10	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX

Mayer Szerszám Kft.

Vágókorongok

Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆

PSF ALU + STONE ★★☆☆

Darabolókorong nem-vas (NE) fémekhez és ásványi anyagokhoz, nagy leválasztási hatékonysággal és jó élettartammal.

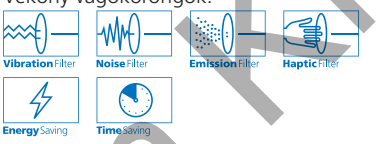
Előnyök:
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- Kiemelkedő gazdaságosság jó élettartam mellett.
- Az 1,0 mm-es korong ideális az akkumulátoros sarokcsiszolókhoz is.

Megmunkálható anyagok:
alumínium, titán, továbbá nem-vas (NE) fémek, kő, beton, csempék, szálerősítéses (GFK = üvegszál, CFK = szénszál) hőre keményedő műanyagok, öntvény

Megmunkálási feladatok:
lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések előállítása

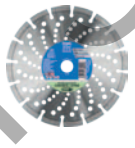
Csiszolóanyag:
szilíciumkarbid C

PFERDVALUE:
Vékony vágókorongok:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
115	1,0	669310	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	669297	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1,0	804278	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	804308	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	163641	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163658	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
100	2,4	523124	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF ALU+STONE/16,0
115	2,4	163665	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	163597	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3,0	523131	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	163603	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163627	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE

Kemény anyagok, mint például a keményfémek vagy a kerámia és a szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK) vágására szolgáló gyémántszemcsés vágókorongok megtalálhatók a Katalógus 5-ös fejezetében.



A kő és a beton darabolására szolgáló gyémántszemcsés vágókorongok megtalálhatók a Katalógus 5-ös fejezetében.

MayerSzerszám Kft

SG STEEL ★★★☆

Darabolókorong acélhoz, nagy leválasztási hatékonysággal és maximális élettartammal.

Előnyök:
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- A leghosszabb élettartam a legnagyobb hatékonyság mellett.

Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések előállítása

Csiszolóanyag:
nagy teljesítményű korund A

PFERDVALUE:
Vékony vágókorongok:

Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
100	2,4	162590	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
105	1,0	953358	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEEL/16,0
115	1,0	499719	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	522813	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	162637	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1,0	499740	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	522691	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	162231	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	953365	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3,0	162248	22,23	10.200	25	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	581155	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	522639	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162347	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	581162	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	522677	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162422	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEEL
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
100	2,4	162576	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	162606	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	522424	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	162217	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	522431	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3,0	162255	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	522653	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162262	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	522684	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162309	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG STEEL

Mayer Szerszám Kft.

Vágókorongok

Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆

SG STEELOX ★★★☆

Darabolókorong acélhoz és rozsdamentes (INOX) acélhoz, nagy leválasztási hatékonysággal és maximális élettartammal.

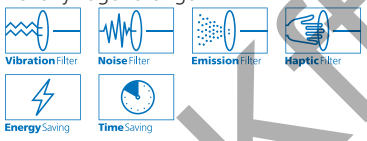
Előnyök:
- Univerzálisan alkalmazható acélra és rozsdamentes (INOX) acélra.
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- A leghosszabb élettartam a legnagyobb hatékonyság mellett.

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések előállítása

Csiszolóanyag:
nagy teljesítményű korund A

PFERDVALUE:
Vékony vágókorongok:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
105	1,0	039755	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
	1,3	953396	16,0	14.500	25	EHT 105-1,3 SG STEELOX/16,0
115	1,0	499702	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	355442	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	522851	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1,0	499733	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	355459	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2,0	953419	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	522875	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	581179	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2,0	096178	22,23	10.200	25	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	096147	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	807729	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2,0	702321	22,23	8.500	25	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	162378	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	807736	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2,0	957592	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	162446	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	475690	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEELOX
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
115	2,4	162613	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	522868	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	162651	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	522882	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	162279	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	162316	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG STEELOX

Mayer Szerszám Kft

SG INOX ★★★☆

Darabolókorong rozsdamentes (INOX) acélhoz, nagy leválasztási hatékonysággal és maximális élettartammal.

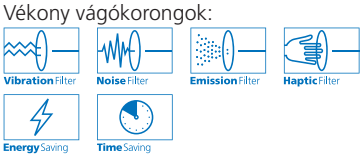
Előnyök:
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- A leghosszabb élettartam a legnagyobb hatékonyság mellett.

Megmunkálható anyagok:
rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések előállítása

Csiszolóanyag:
nagy teljesítményű korund A

PFERDVALUE:
Vékony vágókorongok:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
105	1,0	953372	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	095751	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SG INOX
	1,0	095799	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	095805	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	095812	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SG INOX
	1,0	095829	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	095898	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	095904	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	095911	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	096208	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	095942	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	096215	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG INOX
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
115	2,4	096222	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	096239	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	096246	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	096253	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG INOX

Mayer Szerszám Kft.

Vágókorongok

Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆

SG ALU ★★★☆

Darabolókorong alumíniumhoz és egyéb nem-vas (NE) fémekhez, nagy leválasztási hatékonysággal és maximális élettartammal.

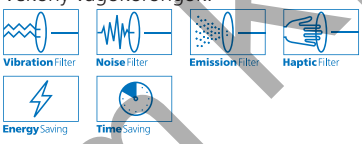
Előnyök:
- A speciális csiszolóanyag és a kötésmód meggátolja a korong eltömődését - még puha, szívós alumínium darabolása esetén is.
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- A leghosszabb élettartam a legnagyobb hatékonyság mellett.
- Nem tartalmaz olyan töltőanyagokat, amelyek nemkívánatos szennyeződéseket hagynak a munkadarabon. Ezáltal a felület közvetlenül hegeszthető.

Megmunkálható anyagok:
alumínium, továbbá nem-vas (NE) fémek

Megmunkálási feladatok:
lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések előállítása

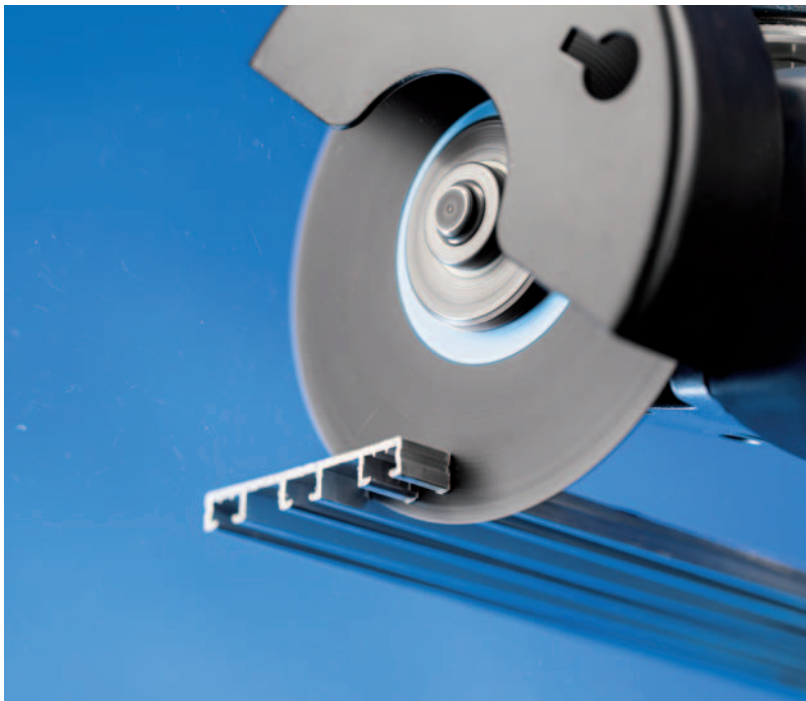
Csiszolóanyag:
nagy teljesítményű korund A és szilíciumkarbid C

PFERDVALUE:
Vékony vágókorongok:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
105	1,0	885222	16,0	14.500	25	EHT 100-1,0 SG ALU
115	1,0	804964	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	804988	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	617892	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1,0	804995	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	805008	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	617786	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	953426	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	805015	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	538487	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	097922	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	538524	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG ALU
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
115	2,4	522936	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	389027	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	538517	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	538548	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG ALU

Mayer Szerszám Kft



CERAMIC (KERÁMIA)

Speciális vágókorong kerámia szemcsével acélhoz, amely tökéletes darabolási teljesítményt és kiemelkedő élettartamot biztosít. Optimalizált szerszám, nagy keresztmetszetű acél munkadarabokhoz.

Előnyök:

- Páratlan darabolási teljesítmény a nagy teljesítményű kerámia szemcsével egy speciális kötési technológiával együtt, ezáltal a leggyorsabb a munkavégzés még nagy keresztmetszetek esetén is.
- A legmagasabb hatékonyság a kiemelkedő élettartam miatt.

CERAMIC SGP STEEL ★★★★

Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
nagy keresztmetszetek darabolása, profilok és tömör anyagok darabolása, áttörések előállítása

Csiszolóanyag:
kerámia szemcse CO

PFERDVALUE:
Vékony vágókorongok:

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
100	1,3	103883	16,0	15.300	25	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1,0	103890	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103906	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103913	22,23	13.300	25	EHT 115-2,0 CERAMIC SGP STEEL
125	1,0	103920	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103937	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103944	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	103951	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	103968	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103975	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	103982	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103999	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
115	1,6	104002	22,23	13.300	25	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	104019	22,23	12.200	25	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL

Mayer Szerszám Kft.

SGP STEELOX ★★★★

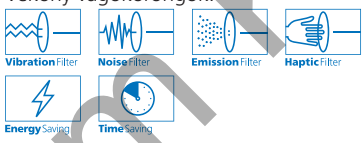
Darabolókorong acél és rozsdamentes (INOX) acélhoz, nagy leválasztási hatékonysággal és kiváló élettartammal. Speciálisan vékony lemezekre és profilokra optimalizált.

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
vékony lemezek és profilok darabolása, áttörések előállítása

Csiszolóanyag:
nagy teljesítményű korund A

PFERDVALUE:
Vékony vágókorongok:



Előnyök:
- Kiváló élettartam a vékony lemezeken és profilokon a kopásálló kötésmód miatt.
- Univerzálisan alkalmazható acélra és rozsdamentes (INOX) acélra.
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
105	0,8	953464	16,0	14.500	25	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1,0	953471	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	835357	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538074	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538081	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281956	22,23	13.300	25	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	835364	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538098	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538104	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281970	22,23	12.200	25	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	953488	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	953495	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	357873	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	522776	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	522783	22,23	6.600	25	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	282014	22,23	6.600	25	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

Szorítóperemek

Szorítóperem készlet vékony 180/230 mm-es vágókorongokhoz

Szorítóperem készlet az oldalirányú stabilitás és a pontos vezethetőség növelése érdekében, 1,6–2,0 mm vastagságú, 180 és 230 mm átmérőjű darabolókorongok alkalmazása esetén. A készlet használható bármilyen sarokcsiszolóval, M14-es vagy 5/8”-11-es tengelykivezetéssel.

Sarokcsiszoló tengelykivezetés	EAN 4007220	D [mm]		Megnevezés
M14	595275	76	1	SFS 76 M14
5/8”-11	895856	76	1	SFS 76 5/8”-11

Mayer Szerszám Kft

Öntödei vágókorongok

Az öntödékben és az öntvénytisztító üzemekben történő durva használathoz a PFERD különösen robusztus vágókorongokat kínál, amelyek ezen feltételek mellett maximális biztonságot és maximális teljesítményt garantálnak. Sűrített levegős turbinás és nagyfrekvenciás sarokcsiszolókkal használják.

A PFERD személyre szabott tanácsokat nyújt az öntödék és az öntvénytisztító üzemek megmunkálási feladatainak minden területén. A tapasztalt értékesítési tanácsadók és műszaki ügyfél szaktanácsadók szívesen segítenek. Vegyék fel velük a kapcsolatot.

SG CAST + STEEL ★★★☆

Darabolókorong durva felhasználásra, az öntödékre és az öntvénytisztító üzemekre optimalizált, nagy leválasztási hatékonysággal, jó élettartammal és nagy oldalirányú stabilitással.

Előnyök:
- A megerősített szövetréteg a durva öntödei használatnál maximális biztonságot nyújt.
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- Kiemelkedő gazdaságosság jó élettartam mellett.

Megmunkálható anyagok:
öntvény, acélöntvény

Megmunkálási feladatok:
darabolás

Csiszolóanyag:
speciál korund A

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
230	3,2	952542	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+STEEL
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
230	3,2	952535	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+STEEL

SG CAST + INOX ★★★☆

Darabolókorong durva felhasználásra, az öntödékre és az öntvénytisztító üzemekre optimalizált, nagy leválasztási hatékonysággal, jó élettartammal és nagy oldalirányú stabilitással.

Előnyök:
- A megerősített szövetréteg a durva öntödei használatnál maximális biztonságot nyújt.
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- Kiemelkedő gazdaságosság jó élettartam mellett.

Megmunkálható anyagok:
öntvény, rozsdamentes (INOX) acél, acélöntvény

Megmunkálási feladatok:
darabolás

Csiszolóanyag:
speciál korund A

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
230	2,9	522899	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
230	2,9	522905	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG CAST+INOX

Mayer Szerszám Kft.

SG CAST + ALU ★★★☆

Darabolókorong durva felhasználásra, az öntödékre és az öntvénytisztító üzemekre optimalizált, nagy leválasztási hatékonysággal, jó élettartammal és nagy oldalirányú stabilitással.

Előnyök:
- A megerősített szövetréteg a durva öntödei használatnál maximális biztonságot nyújt.
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- Kiemelkedő gazdaságosság jó élettartam mellett.

Megmunkálható anyagok:
szürke és gömbgrafitos öntvények (GG/GJL, GGG/GJS), kemény alumínium ötvözetek

Megmunkálási feladatok:
darabolás

Csiszolóanyag:
speciál korund A és szilíciumkarbid C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
230	3,2	522912	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+ALU
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
230	3,2	522929	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+ALU

ZIRKON SG CAST ★★★☆

Az öntödékre és öntvénytisztító üzemekre optimalizált nagy leválasztási hatékonysággal, maximális élettartammal és magas oldalirányú stabilitással.

Előnyök:
- A megerősített szövetréteg a durva öntödei használatnál maximális biztonságot nyújt.
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- A leghosszabb élettartam a legnagyobb hatékonyság mellett.

Megmunkálható anyagok:
szürke és gömbgrafitos öntvények (GG/GJL, GGG/GJS)

Megmunkálási feladatok:
darabolás

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z és szilíciumkarbid C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
230	3,2	094983	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 ZIRKON SG CAST
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
230	3,2	340875	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST

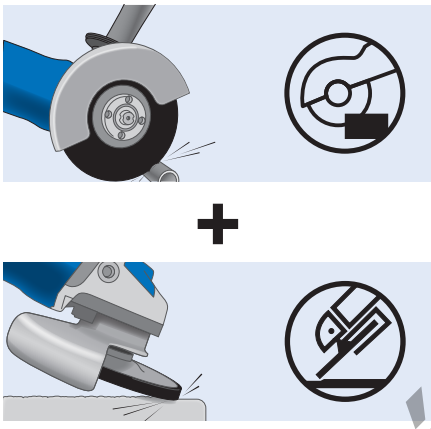
Mayer Szerszám Kft

DUODISC öntödei alkalmazásokhoz

A DUODISC korong a biztonságos darabolás és csiszolás egy szerszámmal történő megoldása. Megfelel az EN 12413 szabvány darabolással és csiszolással szemben támasztott követelményeinek.

Előnyök:

- Biztonságos, szabványos kompatibilis megoldás daraboláshoz és szélezéshez egyetlen eszközzel.
- Időmegtakarítás a kevesebb szerszámcsere miatt.
- A vágókorongokkal ellentétben nyitott védőburkolattal is használható.



Kombikorong SG DUODISC CAST ★★★☆

A DUODISC kombinált korong az egy szerszámmal történő biztonságos darabolás és csiszolás eszköze, öntödék és az öntvénytisztító üzemek durva megmunkálási feladataihoz használható szerszám. A korongok megfelelnek a darabolókorongokra és tisztítókorongokra vonatkozó EN 12413 szabvány valamennyi követelményének.

Megmunkálható anyagok:
szürke és gömbgrafitos öntvények (GG/GJL, GGG/GJS)

Megmunkálási feladatok:
darabolás, felületcsiszolás, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
speciál korund A és szilíciumkarbid C

PFERDVALUE:
TimeSaving

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
230	3,8	105085	22,23	6.600	10	E 230-3,8 SG DUO CAST

Kombikorong ZIRKON SG DUODISC CAST ★★★☆

A DUODISC kombinált korong az egy szerszámmal történő biztonságos darabolás és csiszolás eszköze, öntödék és az öntvénytisztító üzemek durva megmunkálási feladataihoz használható szerszám. A korongok megfelelnek a darabolókorongokra és tisztítókorongokra vonatkozó EN 12413 szabvány valamennyi követelményének.

Megmunkálható anyagok:
szürke és gömbgrafitos öntvények (GG/GJL, GGG/GJS)

Megmunkálási feladatok:
darabolás, felületcsiszolás, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z és szilíciumkarbid C

PFERDVALUE:
TimeSaving

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
230	3,8	105092	22,23	6.600	10	E 230-3,8 ZIRKON SG DUO CAST

Minyen Szerszám Kft.

SG STEELOX ★★★☆

Univerzális darabolókorong nagy leválasztási teljesítménnyel és maximális élettartammal egyenes csiszológépekhez.

Előnyök:
- Ideális a nehezen hozzáférhető helyekhez.
- Univerzális vágókorong számos anyag számára.
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- A leghosszabb élettartam a legnagyobb hatékonyság mellett.

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél, nikkelbázisú ötvözetek (pl. Inconell és Hastelloy), öntvény, alumínium, továbbá nem-vas (NE) fémek

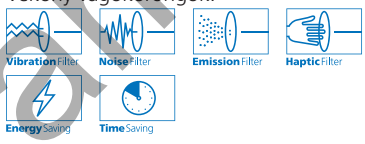
Megmunkálási feladatok:
lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések előállítása

Csiszolóanyag:
nagy teljesítményű korund A

Rendelési információk:
- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.

Biztonságtechnikai ajánlás:
- Tartsa be a vágókorongra és a szerszámfelfogóra előírt maximális fordulatszámot – a legalacsonyabb érték a meghatározó.
- A vágókorongok levegős egyenes csiszolókon 50 mm átmérő felett csak védőburkolattal alkalmazhatók (ISO 11148-7).
- A vágókorongok elektromos egyenes csiszolókon 55 mm átmérő felett csak védőburkolattal alkalmazhatók (EN 60745-2-3).

PFERDVALUE:
Vékony vágókorongok:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
30	1,0	6,0	165621	51.000	50	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165638	51.000	50	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1,0	6,0	165645	38.200	50	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165652	38.200	50	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6,0	849156	30.600	50	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1,0	6,0	165669	30.600	50	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165676	30.600	50	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165683	30.600	50	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
	3,0	6,0	165690	30.600	50	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
65	0,8	6,0	849187	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849194	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165706	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165713	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165720	23.500	50	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165737	23.500	50	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165744	23.500	50	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
70	1,0	10,0	165751	21.800	50	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165768	21.800	50	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165775	21.800	50	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165782	21.800	50	EHT 70-3,0 SG STEELOX/10,0
76	0,8	6,0	849217	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849200	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165812	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165829	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165836	20.100	50	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165843	20.100	50	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165850	20.100	50	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0

Mayer Szerszám Kft

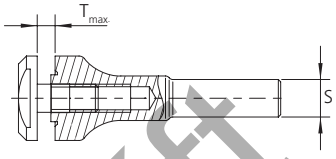
Felfogó kis vágókorongokhoz

Tartozékok kis darabolókorongok egyenescsiszolókba történő felfogásához. Stabil kivitel az elérhető legnagyobb csaptörés elleni biztonsággal.

Vágókorong átmérő [mm]	Max. eng. ford. szám [min^{-1}]
30	31.800
40	23.900
50	19.100
65	14.700
70	13.600
76	12.500

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Tartsa be a vágókorongra és a szerszámfelfogóra előírt maximális fordulatszámot – a legalacsonyabb érték a meghatározó (lásd a táblázatot).



S [mm]	A felfogható korongok furatátmérője [mm]	$T_{max.}$ [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
6	6	0–4	219119	1	BO 6/6 0-4
	10	0–4	219140	1	BO 6/10 0-4
6,35 (1/4")	6	0–4	219126	1	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0–4	219133	1	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0–4	219157	1	BO 8/10 0-4

Wayer Szerszám Kft

Vágókorongok benzinmotoros darabolókhoz

Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆

SG STEEL ★★★☆

A darabolókorong nagy leválasztási hatékonysággal és maximális élettartammal használható a benzinmotoros és egyéb daraboló gépeken.

Előnyök:
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- A leghosszabb élettartam a legnagyobb hatékonyság mellett.

Megmunkálható anyagok:
acél, öntvény

Megmunkálási feladatok:
darabolás

Csiszolóanyag:
speciál korund A

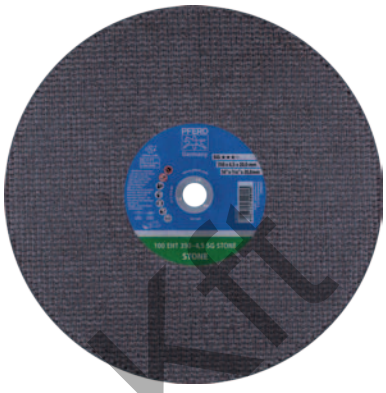
Biztonságtechnikai ajánlás:
- Ellenőrizze a benzinmotoros darabológépek maximális fordulatszámát és ügyeljen a megfelelő paraméterű (80 vagy 100 m/s) darabolókorong kiválasztására.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s, EHT egyenes kivitel (Forma 41)						
300	4,0	20,0	162460	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	162477	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	162484	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
Engedélyezett kerületi sebesség 100 m/s, EHT egyenes kivitel (Forma 41)						
300	4,0	20,0	540008	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	540015	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	540022	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
350	4,5	20,0	540039	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
		22,23	540046	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
		25,4	540053	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4
400	4,8	20,0	953433	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
		22,23	540060	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
		25,4	540077	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4

Meyer Szerszám Kft.

SG STONE ★★★☆

A darabolókorong nagy leválasztási hatékonysággal és maximális élettartammal használható a benzinmotoros és egyéb daraboló gépeken.



Előnyök:
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- A leghosszabb élettartam a legnagyobb hatékonyság mellett.

Megmunkálható anyagok:
kő, öntvény, alumínium, továbbá nem-vas (NE) fémek, beton, aszfalt

Megmunkálási feladatok:
darabolás

Csiszolóanyag:
szilíciumkarbid C

Biztonságtechnikai ajánlás:
- Ellenőrizze a benzinmotoros darabológépek maximális fordulatszámát és ügyeljen a megfelelő paraméterű (80 vagy 100 m/s) darabolókorong kiválasztására.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s, EHT egyenes kivitel (Forma 41)						
300	4,0	20,0	163177	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
		22,23	163184	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
		25,4	163191	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
Engedélyezett kerületi sebesség 100 m/s, EHT egyenes kivitel (Forma 41)						
350	4,5	20,0	540145	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
		22,23	540152	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
		25,4	540169	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

SG CAST + STONE ★★★☆

A darabolókorong nagy leválasztási hatékonysággal és maximális élettartammal használható a benzinmotoros és egyéb daraboló gépeken.

Előnyök:
- Gyors munkavégzés a magas leválasztási teljesítmény miatt.
- A leghosszabb élettartam a legnagyobb hatékonyság mellett.

Megmunkálható anyagok:
öntvény, betonacél, gömbgrafitos öntöttvas

Megmunkálási feladatok:
darabolás

Csiszolóanyag:
speciál korund A és szilíciumkarbid C

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Engedélyezett kerületi sebesség 100 m/s, EHT egyenes kivitel (Forma 41)						
300	4,0	20,0	540084	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540091	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540107	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
350	4,5	20,0	540114	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540121	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540138	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4

Mayer Szerszám Kft.

POLIFAN legyezőlapos csiszolókorongok

Mayer szerszám Kft

Termékcsoport kínálat

Megmunkálási feladatok	Termékcsoportok	Acél (STEEL)		Rozsdamentes acél (INOX)		Alumínium (ALU)
■ Felület-csiszolás ■ Hegesztési varratok megmunkálása	Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆	Z PSF STEELOX 33. oldal	A PSF STEELOX 33. oldal	Z PSF STEELOX 33. oldal		
	Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆	Z SG POWER STEELOX 35. oldal	A SG STEELOX 34. oldal	CO-FREEZE SG INOX 37. oldal	A-COOL SG INOX + ALU 34. oldal	A-COOL SG INOX + ALU 34. oldal
	Speciális, nagy teljesítményű SGP termékcsalád ★★★★	Z SGP STRONG STEEL 38. oldal		CO-FREEZE SGP STRONG INOX 39. oldal		
■ Élletörés ■ Sorjátlanítás	Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆	Z PSF STEELOX 33. oldal		Z PSF STEELOX 33. oldal		
	Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆	Z SG POWER STEELOX 35. oldal		CO-COOL SG STEELOX 36. oldal	Z SG POWER STEELOX 35. oldal	A-COOL SG INOX + ALU 34. oldal
	Speciális, nagy teljesítményű SGP termékcsalád ★★★★	Z SGP STRONG STEEL 38. oldal				
■ Sarokvarratok elmunkálása	Speciális, nagy teljesítményű SGP termékcsalád ★★★★	Z SGP CURVE STEELOX 40. oldal		CO SGP CURVE STEELOX 41. oldal		A SGP CURVE ALU 41. oldal

Szemcse: A = korund, Z = cirkonkorund, CO = kerámia szemcse
Bevonatok: COOL = csiszolásaktív bevonat, hűvös csiszolás, FREEZE = csiszolásaktív bevonat, extra hűvös csiszolás

Szemcseválaszték

Megmunkálási feladatok	Szemcse 36/40	50/60	80	120
Hegesztési varratok elmunkálása				
Élletörés				
Sorjátlanítás				
Felületcsiszolás, felületminőség finomítása				

Megjegyzés: Annak érdekében, hogy ugyanolyan felületet érjen el, mint a fíbertárcsákkal történő munkavégzés esetében, a POLIFAN legyezőlapos csiszolókorongok szemcseméretéből egy fokozattal durvább szemcsézet választható.

Formaválaszték

Forma	Megmunkálási feladatok
PFF sík kivitel	Felületcsiszolás, nagyobb felületek csiszolása. A lamellák kihasználtsága 0–15°-os érintési szögben történő munkavégzés esetén optimális.
PFC kónuszos kivitel	Kisebb, keskenyebb felület csiszolása, hegesztési varratok elmunkálása, élletörés és sorjátlanítás. A lamellák kihasználtsága 10–25°-os érintési szögben történő munkavégzés esetén optimális.
PFR rádiuszos kivitel (CURVE)	Sarokvarratok elmunkálására szolgáló speciális szerszám. Ha a kerületen lekopott a csiszolóréteg, a korong sík felületével a hagyományos koronghoz hasonlóan lehet tovább csiszolni.

Mayer szerszám Kft

POLIFAN legyezőlapos csiszolókorongok

Kiemelt témák a PFERD programban

POLIFAN-POWER

Az igényes felhasználók számára a nagy teljesítményű POLIFAN Z SG POWER legyezőlapos csiszolókorongok világviszonylatban az első helyen szerepelnek az acél megmunkálásánál. A sokoldalú POLIFAN legyezőlapos csiszolókorongokat a kiemelkedő élettartam és a maximális vágási teljesítmény optimális aránya jellemzi.

Előnyök:

- Gyors munkavégzés és maximális hatékonyság az agresszív leválasztási teljesítmény révén.
- Maximális agresszivitás az egész élettartam alatt.
- Kevesebb szerszámcsere a kiemelkedő élettartam miatt.

További információk a katalógusfejezet 35. oldalán találhatók.

POLIFAN-STRONG

Azok a felhasználók, akik a legjobb teljesítményű szerszámot keresik, az innovatív POLIFAN-STRONG legyezőlapos csiszolókorongot választják. Jelentősen felülmúlja a hagyományos legyezőlapos korongokat és újradefiniálja a maximális hatékonyságot. A szabadalmaztatott és egyedi kialakításnak köszönhetően kiváló teljesítményt nyújt. Ezenkívül meglepően hosszabb élettartammal rendelkezik, mint a hagyományos legyezőlapos csiszolókorongok.

Előnyök:

- Gyors csiszolás állandó csiszolási agresszivitással az utolsó csiszolószemcséig.
- Kiváló költséghatékonyság a maximális időegységenkénti anyagleválasztás és kevesebb korongfelhasználás révén.
- Utolérhetetlenül hosszú élettartam.

További információk a katalógusfejezet 38–39. oldalain találhatók.

POLIFAN-CURVE

A szabadalmaztatott POLIFAN-CURVE csiszolókorongokat speciálisan sarokvarratok elmunkáláshoz fejlesztették ki. Ez az egyetlen legyezőlapos korong a világon, amelyet mind a csiszolóoldalon, mind a hátoldalon, valamint sugárirányban csiszolóvászon borít.

Előnyök:

- Utolérhetetlenül gyors, agresszív csiszolás, magas anyagleválasztás, amely által jelentős bérköltség takarítható meg.
- Precíz, optimális sarokvarrat elmunkálás.
- Kiváló élettartam sarokvarratok megmunkálásánál.

További információk a katalógusfejezet 40–41. oldalain találhatók.

Mayer Szerszám Kft

A PSF STEELOX ★★☆☆

POLIFAN legyezőlapos csiszolókorong nagy leválasztási teljesítménnyel és jó élettartammal.

Előnyök:
- Gyors munkavégzés és nagy hatékonyság a kiváló leválasztási teljesítmény miatt.
- Jó élettartam.
- Ideális akkumulátoros sarokcsiszolóhoz is.

Csiszolóanyag:
korund A

PFERDVALUE:
Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása

D [mm]	Szemcsefinomság 40	60	80	120	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
	EAN 4007220							
Sík kivitel PFF								
115	512388	512395	512401	512418	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... PSF STEELOX
125	512425	512432	512449	512456	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... PSF STEELOX
180	512463	-	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... PSF STEELOX
Kónuszos kivitel PFC								
115	444559	444566	444573	444580	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... PSF STEELOX
125	444603	444610	444627	444634	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... PSF STEELOX
180	444689	444696	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... PSF STEELOX

Z PSF STEELOX ★★☆☆

POLIFAN legyezőlapos csiszolókorong agresszív leválasztási teljesítménnyel és jó élettartammal.

Előnyök:
- Gyors munkavégzés és nagy hatékonyság az agresszív leválasztási teljesítmény miatt.
- Jó élettartam.
- Alacsony teljesítményű sarokcsiszolókkal is alkalmazható.

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z

PFERDVALUE:
Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás

D [mm]	Szemcsefinomság 40	60	80	120	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
	EAN 4007220							
Sík kivitel PFF								
100	750117	750124	750131	-	16,0	15.300	10	PFF 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	512487	512494	512500	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... PSF STEELOX
125	512517	512524	512531	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... PSF STEELOX
180	512548	512555	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... PSF STEELOX
Kónuszos kivitel PFC								
100	953273	953280	953297	953303	16,0	15.300	10	PFC 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	377352	444597	377369	934203	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX
125	377345	444078	377338	934210	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX
150	805923	805930	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... PSF STEELOX
180	377321	444085	934227	934234	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... PSF STEELOX

Mayer szerszám kft.

POLIFAN legyezőlapos csiszolókorongok

Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆

A SG STEELOX ★★★☆

POLIFAN legyezőlapos csiszolókorong nagy leválasztási teljesítménnyel és nagyon hosszú élettartammal.

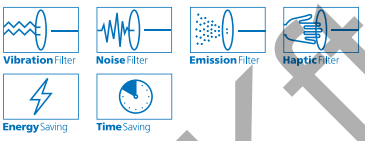
Előnyök:
- Gyors munkavégzés és nagy hatékonyság a kiváló leválasztási teljesítmény miatt.
- Kevesebb szerszámcsere a nagyon hosszú élettartam miatt.

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása

Csiszolóanyag:
korund A

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság 40	60	80	120	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
	EAN 4007220							
Sík kivitel PFF								
100	262719	262733	262740	262757	16,0	15.300	10	PFF 100 A ... SG STEELOX/16,0
115	167496	167526	167557	167588	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... SG STEELOX
125	167502	167533	167564	167595	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... SG STEELOX
180	167519	167540	167571	167601	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... SG STEELOX
Kónuszos kivitel PFC								
115	167809	167830	167861	167892	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... SG STEELOX
125	167816	167847	167878	167908	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... SG STEELOX
180	167823	167854	167885	167915	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... SG STEELOX

A-COOL SG INOX + ALU ★★★☆

POLIFAN legyezőlapos csiszolókorong különösen hűvös csiszolással, rossz hővezető tulajdonságú anyagokhoz, például rozsdamentes (INOX) acélhoz és alumíniumhoz.

Előnyök:
- Kevesebb hő kerül a munkadarabba, mint más legyezőlapos korongok esetében.
- A csiszolóanyag csiszolásaktív bevonatrétege miatt pl. lágy alumíniumokon sem tömődik el.

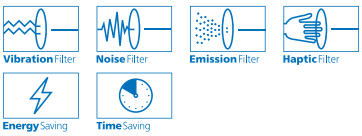
Megmunkálható anyagok:
rozsdamentes (INOX) acél, alumínium, továbbá nem-vas (NE) fémek

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
korund A csiszolásaktív hűtő bevonattal (COOL)

Alkalmazási javaslat:
- Alumíniumhoz csak a 40-es és 60-as szemcseméreteket használja.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság 40	60	80	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
	EAN 4007220						
Sík kivitel PFF							
100	262764	262771	262788	16,0	15.300	10	PFF 100 A-COOL ... SG INOX+ALU/16,0
115	222737	222744	222751	22,23	13.300	10	PFF 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232910	232934	232958	22,23	12.200	10	PFF 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	222768	232989	233009	22,23	8.500	10	PFF 180 A-COOL ... SG INOX+ALU
Kónuszos kivitel PFC							
115	232880	232897	232903	22,23	13.300	10	PFC 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232927	232941	232965	22,23	12.200	10	PFC 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	232972	232996	233016	22,23	8.500	10	PFC 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

Mayer Szerszám Kft

Z SG POWER STEELOX ★★★☆

A POLIFAN Z SG POWER legyezőlapos csiszolókorong agresszív leválasztási teljesítménye és kiemelkedő élettartama révén a maximális hatékonyságot biztosítja. Ez a legjobb hagyományos legyezőlapos csiszolókorong acélokhoz.

Előnyök:
- Gyorsabb munkavégzés és maximális hatékonyság az agresszív leválasztási teljesítmény révén.
- A legmagasabb agresszivitás az egész élettartam alatt.
- Kevesebb szerszámcsere a kiemelkedő élettartam miatt.

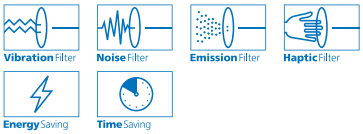
Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z

Alkalmazási javaslat:
- Acélokon felületcsiszoláshoz is alkalmazható.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság 40	60	80	120	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
	EAN 4007220							
Sík kivitel PFF								
115	167618	167649	-	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167625	167656	-	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	167632	167663	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... SG POWER STEELOX
Kónuszos kivitel PFC								
115	167922	167953	934241	934258	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167939	167960	934265	934272	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX
150	030363	030394	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... SG POWER STEELOX
180	167946	167977	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SG POWER STEELOX

Minver Szerszám Kft.

POLIFAN legyezőlapos csiszolókorongok

Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆

CO-COOL SG STEELOX ★★★☆

A POLIFAN legyezőlapos csiszolókorong különösen hűvös csiszolást tesz lehetővé nehezen forgácsolható anyagokon, például magasan ötvözött és korrózióálló acélokon, nikkelbázisú- vagy titánötvözeteken.

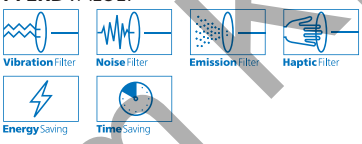
Előnyök:
- Az önélező kerámiaszemcsék optimális munkateljesítményt biztosítanak még a nehezen megmunkálható anyagokon is.
- Kevesebb hő kerül a munkadarabba, mint más legyezőlapos korongok esetében.

Megmunkálható anyagok:
acél, reveréteg, rozsdamentes (INOX) acél, nikkelbázisú ötvözetek (pl. Inconell és Hastelloy), kemény alumínium ötvözetek

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
kerámia szemcse CO, csiszolásaktív hűtő bevonattal (COOL)

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság 40	Szemcsefinomság 60	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
	EAN 4007220					
Sík kivitel PFF						
115	725436	793145	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725450	793152	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725474	-	22,23	8.500	10	PFF 180 CO-COOL ... SG STEELOX
Kónuszos kivitel PFC						
115	725443	793169	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725467	793176	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725481	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-COOL ... SG STEELOX

A finomcsiszoláshoz alkalmazható POLIVLIES legyezőlapos csiszolókorongok a Katalógus 4-es fejezetében a „Finomcsiszoló és polírozó szerszámok” címszó alatt találhatók.

Mayer Szerszám Kft

CO-FREEZE SG INOX ★★★☆

Kifejezetten rozsdamentes (INOX) acélokra kifejlesztett POLIFAN legyezőlapos csiszolókorong, rendkívül hűvös csiszolással. A speciális FREEZE bevonattal ellátott CO kerámia szemcsének köszönhetően – még termikusan kedvezőtlen körülmények között sem – keletkeznek felületi elszíneződések, így nincs szükség utómunkálatokra.

Megmunkálható anyagok:
rozsdamentes (INOX) acél, nikkelbázisú ötvözetek (pl. Inconell és Hastelloy)

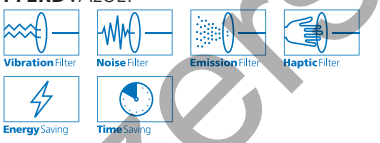
Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása

Csiszolóanyag:
kerámia szemcsék CO, csiszolásaktív, speciális hűtő bevonattal (FREEZE)

Alkalmazási javaslat:
- A POLIFAN-CO-FREEZE SG INOX csiszolókorong használatával már pár másodperc elteltével szokatlan kopásképe alakul ki a lamellákon. A kiváló hatékonyságú adalékanyagok fényes hűtő hatású filmréteget képeznek a lamellákon (nem tévesztendő össze az „elüvegesedéssel"). Ez az alapja az eddig más szerszámoknál még nem tapasztalt extrém hűtőhatásnak.

Előnyök:
- A FREEZE bevonat következtében a munkadarabot igénybe vevő hőterhelés lényegesen alacsonyabb, mint a szokványos legyezőlapos korongokkal történő munkavégzés esetében.
- Gyors munkavégzés és nagy hatékonyság az agresszív leválasztási teljesítmény miatt.
- A legmagasabb agresszivitás az egész élettartam alatt.
- Kevesebb szerszámcsere a kiemelkedő élettartam miatt.
- A szokásos szikraképződés minimálisra csökken. Így az izzó szikrák szinte biztosan nem okoznak sérülést a rozsdamentes acélból készült munkadarabokon.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság 36	50	80	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
	EAN 4007220						
Sík kivitel PFF							
115	104040	104057	104064	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104071	104088	104095	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-FREEZE ... SG INOX
Kónuszos kivitel PFC							
115	104101	104118	104125	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104132	104149	104156	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SG INOX
180	104163	104170	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-FREEZE ... SG INOX

Legyezőlapos csiszolókorong CO-FREEZE SG INOX

Tipikus kopásképe a karakterisztikus fényes hűtőfilm hatására (nem „elüvegesedés").

Optimális eredmény: nincs kék elszíneződés az alacsony hőterhelés miatt.

Legyezőlapos csiszolókorong hagyományos csiszolóvászonnal

Elszíneződés / az oxidáció a magas hőbevitel következménye. Ezt követően finomcsiszolás szükséges, egyébként magas a korrózió veszélye.

Mayer Szerszám Kft.

POLIFAN legyezőlapos csiszolókorongok

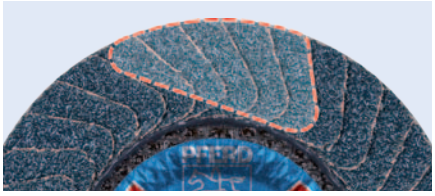
Speciális SGP termékcsalád ★★★★

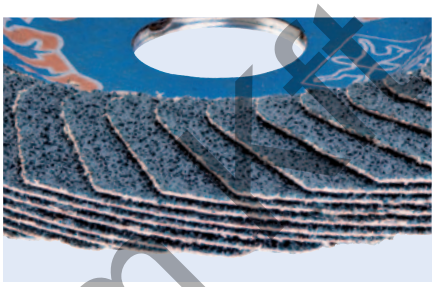
POLIFAN-STRONG STEEL

Az innovatív POLIFAN-STRONG legyezőlapos csiszolókorong egyedülálló eszköz, amely különösen magas teljesítményt nyújt. A szabadalmaztatott formatervezésnek köszönhetően a hagyományos lamellákkal épített szerszámokkal összehasonlítva jelentősen nagyobb gazdasági hatékonyság jellemzi.

Előnyök:

- Gyors csiszolás állandó csiszolási agresszivitással az utolsó csiszolószemcséig.
- Kiváló költséghatékonyság a maximális időegységenkénti anyagleválasztás és kevesebb korongfelhasználás révén.
- Utolérhetetlenül hosszú élettartam.





Hosszú, kompaktan elrendezett lamellák.

Z SGP STRONG STEEL ★★★★

Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z

Alkalmazási javaslat:
- A 36-os szemcseméret optimális nagy anyagleválasztáshoz pl. a hegesztési varratok elmunkálásához.
- Az 50-es szemcseméret optimális élek megmunkálásához pl. élek letöréséhez, finom felületminőség előállításához.

PFERDVALUE:

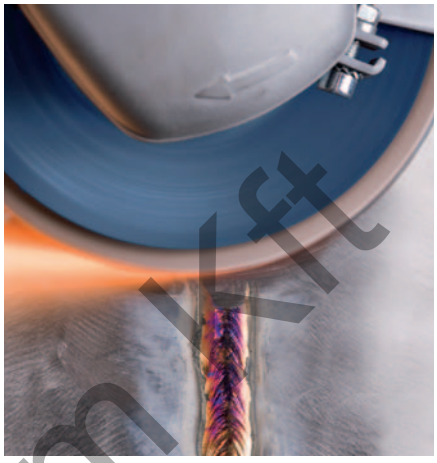
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

D [mm]	Szemcsefinomság 36	Szemcsefinomság 50	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
	EAN 4007220					
Kónuszos kivitel PFC						
115	777862	777879	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SGP STRONG STEEL
125	777886	777893	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SGP STRONG STEEL
180	827468	827482	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SGP STRONG STEEL

Mayer Szerszám

POLIFAN-STRONG INOX

Speciális POLIFAN legyezőlapos csiszolókorong, amely ötvözi a szabadalmaztatott STRONG lamellaformát és az innovatív csiszolószemcsét. A speciális bevonatnak (FREEZE) és a CO kerámia szemcsének köszönhetően a fellépő hűtőhatás nem eredményez elszíneződést – még termikusan kedvezőtlen körülmények között sem –, így nincs szükség utómunkálatokra.



Előnyök:

- Az önélező kerámia szemcsék a csiszolásaktív FREEZE speciális bevonattal rendkívül hűvös csiszolást eredményeznek és minimálisra csökkentik a hőképződést a rossz hővezető anyagokon, például rozsdamentes (INOX) acélon.
- A szokásos szikraképződés a minimálisra csökken. A rozsdamentes anyagok izzó szikrák okozta károsodása ezáltal szinte teljesen kizárható.

Speciális jellemzők:

A POLIFAN-STRONG-INOX csiszolókorong használatával már pár másodperc elteltével szokatlan kopásképe alakul ki a lamellákon. A kiváló hatékonyságú adalékanyagok fényes hűtő hatású filmréteget képeznek a lamellákon (nem tévesztendő össze az „elüvegesedéssel"). Ez az alapja az eddig más szerszámokkal kapcsolatban még nem tapasztalt extrém hűtőhatásnak.

POLIFAN-STRONG INOX legyezőlapos csiszolókorong

Tipikus kopásképe a karakterisztikus fényes hűtőfilm hatására (nem „elüvegesedés").

Optimális eredmény: Nincs kék elszíneződés az alacsony hőterhelés miatt.

Hagyományos legyezőlapos csiszolókorong

Elszíneződés / az oxidáció a magas hőbevitel következménye. Ezt követően finomcsiszolás szükséges, egyébként magas a korrózió veszélye.

CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★

Megmunkálható anyagok:
rozsdamentes (INOX) acél, nikkelbázisú ötvözetek (pl. Inconell és Hastelloy), kobalt alapú ötvözetek

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása

Csiszolóanyag:
kerámia szemcsék CO, csiszolásaktív, speciális hűtő bevonattal (FREEZE)

Alkalmazási javaslat:

- A 36-os szemcseméret optimális nagy anyagleválasztáshoz pl. a hegesztési varratok elmunkálásához.
- Az 50-es szemcseméret optimális finom felületminőség előállításához.

PFERDVALUE:

Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Waste Saving, Time Saving, Resource Saving

D [mm]	Szemcsefinomság 36	Szemcsefinomság 50	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
	EAN 4007220					
Kónuszos kivitel PFC						
115	835296	835302	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX
125	835319	835326	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX

Mayer Szerszám Kft

POLIFAN legyezőlapos csiszolókorongok
Speciális SGP termékcsalád ★★★★

POLIFAN-CURVE

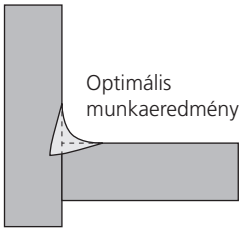
A szabadalmaztatott POLIFAN-CURVE csiszolókorongokat speciálisan sarokvarratok elmunkálásához fejlesztették ki. Ez az egyetlen legyezőlapos korong a világon, amelyet mind a csiszolóoldalon, mind a hátoldalon, valamint sugárirányban csiszolóvászon borít.

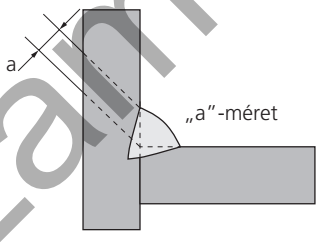
Előnyök:

- Utolérhetetlenül gyors, agresszív csiszolás, magas anyagleválasztás, amely által jelentős bérköltség takarítható meg.
- Kíváló élettartam sarokvarratok megmunkálásánál.
- Precíz, optimális sarokvarrat elmunkálás.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

- M kivitel: 5 mm-nél nagyobb ívhosszúságú sarokvarrathoz, ill. ahol a 90°-os sarokban az „a"- méret kisebb vagy egyenlő, mint 6 mm; a korongszélesség a rádiuszon mérve 11 mm, ill. 14 mm a 150 mm-es korongátmérőnél.
- L kivitel: 8 mm-nél nagyobb ívhosszúságú sarokvarrathoz, ill. ahol a 90°-os sarokban az „a"- méret nagyobb, mint 6 mm; a korongszélesség a rádiuszon mérve 14 mm, ill. 16 mm a 150/180 mm-es korongátmérőnél.





Z SGP CURVE STEELOX ★★★★

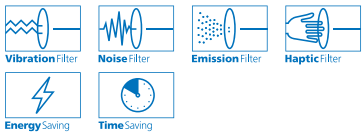
Nagy teljesítményű legyezőlapos csiszolókorong maximális anyagleválasztásra az acél és a rozsdamentes (INOX) acél anyagokon.

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
sarokvarratok elmunkálása, hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Sarokvarrat [mm]	Szemcsefinomság 40 EAN 4007220	Szélesség	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Rádiuszos kivitel PFR							
115	5 felett	821671	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	8 felett	821695	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	5 felett	790151	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	8 felett	790175	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	5 felett	844939	M (14 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	8 felett	844946	L (16 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	8 felett	881248	L (16 mm)	22,23	8.500	10	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX

Maver Szerszám Kft.

CO SGP CURVE STEELOX ★★★★

Nagy teljesítményű legyezőlapos csiszolókorong finom felületminőség előállításához acél és rozsdamentes (INOX) acélokon.

Megmunkálható anyagok:
rozsdamentes (INOX) acél, acél

Megmunkálási feladatok:
sarokvarratok elmunkálása, hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
kerámia szemcse CO, csiszolásaktív hűtő bevonattal

PFERDVALUE:
Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving

D [mm]	Sarokvarrat [mm]	Szemcsefinomság 60 EAN 4007220	Szélesség	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Rádiuszos kivitel PFR							
115	5 felett	827444	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	8 felett	827451	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	5 felett	790168	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	8 felett	790182	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX

A SGP CURVE ALU ★★★★

Speciális legyezőlapos korong sarokvarratok elmunkálásához alumínium anyagokon.

Megmunkálható anyagok:
alumínium, továbbá nem-vas (NE) fémek

Megmunkálási feladatok:
sarokvarratok elmunkálása, hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
korund A csiszolásaktív hűtő bevonattal

PFERDVALUE:
Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving

D [mm]	Sarokvarrat [mm]	Szemcsefinomság 40 EAN 4007220	Szélesség	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Rádiuszos kivitel PFR							
115	8 felett	851968	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
125	8 felett	851975	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU

Mayer Szerszám Kft.

CC-GRIND csiszolókorongok

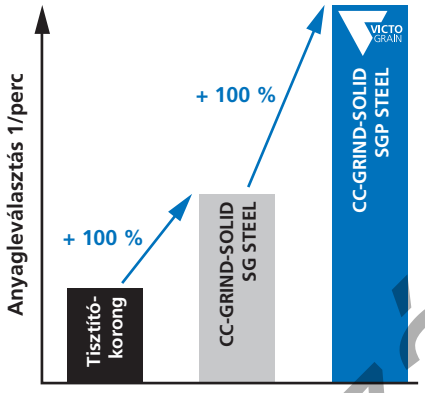
Mayer Szerszám Ki

CC-GRIND-SOLID

A CC-GRIND-SOLID csiszolókoronggal a PFERD modern, nagy teljesítményű és ergonomikus alternatívát kínál a tisztítókorongokkal szemben.

Előnyök:
- Kiemelkedően gyors munkavégzés a rendkívül agresszív csiszolóanyagnak köszönhetően.
- Jelentősen ergonomikusabb, mint a tisztítókorong: a zaj és a vibráció 50%-kal, a porképződés 80%-kal csökken.
- Az üvegszálas korong összetett konstrukciója ugyanolyan robusztus és biztonságos használatot biztosít, mint egy tisztítókorong.
- Jelentősen jobb felület érhető el, mint tisztítókoronggal.

További információk a katalógusfejezet 45. (SG ★★★☆) és 49. (SGP ★★★★) oldalán találhatók.



CC-GRIND-FLEX

A CC-GRIND-FLEX a CC-GRIND-SOLID fél-flexibilis kiegészítője. Speciálisan hegesztési varratok eldolgozására fejlesztették ki. A tompa varratok teljesen síkba csiszolhatók. Ez azt jelenti, hogy a kigödrösödés, amely különösen a festés után vált láthatóvá, a múlté.

Előnyök:
- Kiemelkedően gyors munkavégzés a rendkívül agresszív csiszolóanyagnak köszönhetően.
- Jelentősen ergonomikusabb, mint a tisztítókorong: a zaj és a vibráció 50%-kal, a porképződés 80%-kal csökken.
- Az üvegszálas korong összetett konstrukciója ugyanolyan robusztus és biztonságos használatot biztosít, mint egy tisztítókorong.
- A tompa hegesztési varrat teljesen síkba csiszolható – kigödrösödés nélkül.
- Jelentősen jobb felület érhető el, mint tisztítókoronggal.

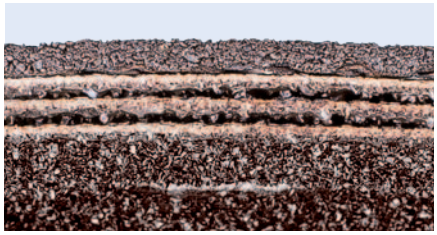
További információk a katalógusfejezet 46. (SG ★★★☆) és 50. (SGP ★★★★) oldalán találhatók.

CC-GRIND-STRONG

A CC-GRIND-STRONG csiszolókorong (amelynél a támtányér is csiszol), közbenső lépés a klasszikus tisztítókorong és a modern alternatívát képviselő CC-GRIND-SOLID (ergonomikus, gyors csiszolást biztosító) között.

Előnyök:
- Háromszoros élettartam a CC-GRIND-SOLID SG STEEL-hez képest a hordozó és a három csiszolóréteg miatt, amelyek egymás után felhasználhatók.
- Kiemelkedően gyors munkavégzés a rendkívül agresszív csiszolóanyagnak köszönhetően.
- Jelentősen ergonomikusabb, mint a tisztítókorong: a zaj és a vibráció 50%-kal, a porképződés 70%-kal csökken.
- Jelentősen jobb felület érhető el, mint tisztítókoronggal.

További információk a katalógusfejezet 47. oldalán találhatók.



Mayer Szerszám Kft.

CC-GRIND csiszolókorongok

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Termékcsoport kínálat

Megmunkálási feladatok	Termékcsoportok	Acél (STEEL)			Rozsdamentes acél (INOX)
		...-SOLID	...-FLEX	...-STRONG	...-SOLID
■ Felületcsiszolás ■ Egalizálás ■ Hegesztési varratok megmunkálása ■ Élletörés ■ Sorjátlanítás	Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆	CC-GRIND-SOLID SG STEEL 45. oldal		CC-GRIND-STRONG SG STEEL 47. oldal	CC-GRIND-SOLID SG INOX 45. oldal
	Speciális, nagy teljesítményű SGP termékcsalád ★★★★	CC-GRIND-SOLID SGP STEEL 49. oldal			CC-GRIND-SOLID SGP INOX 49. oldal
■ Tompavarratok egalizálása	Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆		CC-GRIND-FLEX SG STEEL 46. oldal		
	Speciális, nagy teljesítményű SGP termékcsalád ★★★★		CC-GRIND-FLEX SGP STEEL 50. oldal		

A CC-GRIND SOLID-DIAMOND termék megtalálható a Katalógus 5-ös fejezetében.

A CERAMIC COMFORT tisztítókorong a katalógusfejezet 56. oldalán található.

Mayer Szerszám Kft

CC-GRIND-SOLID SG STEEL ★★★☆

Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás

Alkalmazási javaslat:
- Az optimális teljesítmény lapos érintési szöggel történő munkavégzéssel és az SFS CC-GRIND szorító perem alkalmazásával érhető el.
- A csiszolókorong kerülete mentén végzett munkákhoz nem alkalmas.

Rendelési információk:
- Az SFS szorító perem klt.-et kérjük külön megrendelni.

PFERDVALUE:

Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving

D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
SOLID					
100	919682	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SG STEEL/16,0
115	887059	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG STEEL
125	887073	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG STEEL
150	952894	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SG STEEL
180	887080	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG STEEL

CC-GRIND-SOLID SG INOX ★★★☆

Megmunkálható anyagok:
rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás

Alkalmazási javaslat:
- Az optimális teljesítmény lapos érintési szöggel történő munkavégzéssel és az SFS CC-GRIND szorító perem alkalmazásával érhető el.
- A csiszolókorong kerülete mentén végzett munkákhoz nem alkalmas.

Rendelési információk:
- Az SFS szorító perem klt.-et kérjük külön megrendelni.

PFERDVALUE:

Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving

D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
SOLID					
115	900895	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG INOX
125	900901	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG INOX
180	900918	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG INOX

CC-GRIND felfogó készlet

A CC-GRIND felfogó készlettel a CC-GRIND-SOLID és -FLEX korongok optimálisan illeszkednek a sarokcsiszoló védőburkolatához. A csiszolókorongokkal így rendkívül alacsony érintési szöggel lehet dolgozni, ennek köszönhetően rendkívül hatékonyan alkalmazhatók.

A fekete támtányért a sarokcsiszoló eredeti rögzítő peremére helyezzük. Az ezüst karimás anya az eredeti karimás anyát helyettesíti.

Megfelelő az alábbi sarokcsiszolókhoz	EAN 4007220		Megnevezés
Metrikus			
100 mm, M10-es tengelykivezetés	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, M14 tengelykivezetés	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, M14 tengelykivezetés	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Col			
115 / 125 mm, 5/8”-11 tengelykivezetés	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8”
150 / 180 mm, 5/8”-11 tengelykivezetés	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8”

Mayer Szerszám Kft.

CC-GRIND csiszolókorongok

Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆

CC-GRIND-FLEX SG STEEL ★★★☆

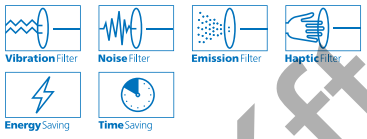
Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
hegesztési varratok megmunkálása, felületcsiszolás

Alkalmazási javaslat:
- Az optimális teljesítmény lapos érintési szöggel történő munkavégzéssel és az SFS CC-GRIND szorító perem alkalmazásával érhető el.
- A csiszolókorong kerülete mentén végzett munkákhoz nem alkalmas.

Rendelési információk:
- Az SFS szorító perem klt.-et kérjük külön megrendelni.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság FINE (finom) EAN 4007220	Szemcsefinomság COARSE (durva) EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
FLEX						
115	032800	032824	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 ... SG STEEL
125	032817	032831	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 ... SG STEEL

CC-GRIND felfogó készlet

A CC-GRIND felfogó készlettel a CC-GRIND-SOLID és -FLEX korongok optimálisan illeszkednek a sarokcsiszoló védőburkolatához. A csiszolókorongokkal így rendkívül alacsony érintési szöggel lehet dolgozni, ennek köszönhetően rendkívül hatékonyan alkalmazhatók.

A fekete támtányért a sarokcsiszoló eredeti rögzítő peremére helyezzük. Az ezüst karimás anya az eredeti karimás anyát helyettesíti.

Megfelelő az alábbi sarokcsiszolókhoz	EAN 4007220		Megnevezés
Metrikus			
115 / 125 mm, M14 tengelykivezetés	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
Col			
115 / 125 mm, 5/8"-11 tengelykivezetés	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"

Mayer Szerszám Kft

CC-GRIND-STRONG

A CC-GRIND-STRONG csiszolókorong (amelynél a támtányér is csiszol) közbenső lépés a klasszikus tisztítókorong és a modern alternatívát képviselő CC-GRIND-SOLID (ergonomikus, gyors csiszolást biztosító korong) között.

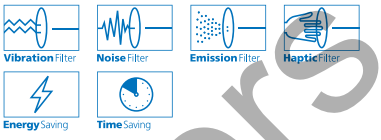
Előnyök:
- Háromszoros élettartam a CC-GRIND-SOLID SG STEEL-hez képest a hordozó és a három csiszolóréteg miatt, amelyek egymás után felhasználhatók.
- Kiemelkedően gyors munkavégzés a rendkívül agresszív csiszolóanyagnak köszönhetően.
- Jelentősen ergonomikusabb, mint a tisztítókorong: a zaj és a vibráció 50%-kal, a porképződés 70%-kal csökken.
- Jelentősen jobb felület érhető el a tisztítókorongokhoz képest.

CC-GRIND-STRONG SG STEEL ★★★☆

Megmunkálható anyagok:
acél, reve

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
STRONG					
115	104477	22,23	13.300	10	CC-GRIND-STRONG 115 SG STEEL
125	104484	22,23	12.200	10	CC-GRIND-STRONG 125 SG STEEL

Mayer Szerszám Kft

Nagy teljesítményű szerszámok VICTOGRAIN csiszolószemcsével

A **VICTO**GRAIN-termékek a világ leghatékonyabb csiszolóeszközei közé tartoznak. A PFERD háromszög alakú, precíziós kialakítású csiszolószemcséje egyedülállóan magas csiszolási teljesítményt ér el.

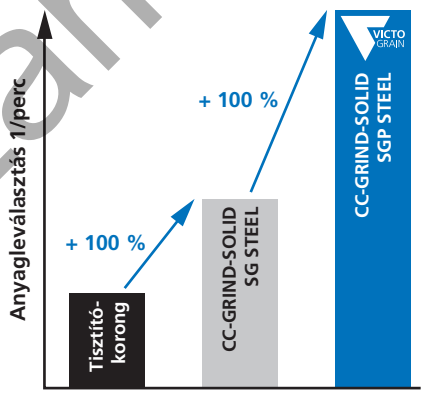
A **VICTO**GRAIN csiszolószemcsék vágóélei azonos alakúak és méretűek, a munkadarabot optimális szögben érintik. Így az egyes csiszolószemcséknek csak kis energiára van szükségük a munkadarabbal történő érintkezéshez. A felhasználó így egy hatékony megmunkálási folyamattal az alábbi előnyöket élvezheti:
- gyors munkavégzés,
- hosszú élettartamú szerszám,
- a munkadarabra kisebb hőterhelés hat, és
- a szerszámhajtás kevesebb energiát igényel.

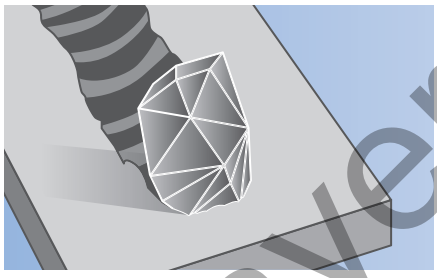
A **VICTO**GRAIN csiszolószemcséket a háromszög egyik oldalára helyezve rögzítjük a hordozón. Ennek eredményeként különösen nagy szilárdságú kötés jön létre és ez kötésmód a karcsú szemcsével rendkívül nagy forgácsteret biztosít, amely által a forgácsleválasztási folyamat még hatékonyabbá válik.

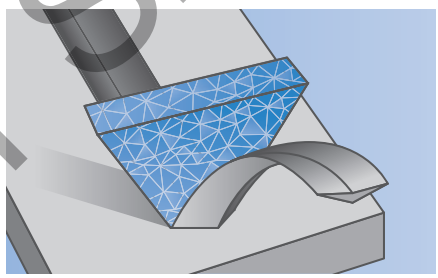
A **VICTO**GRAIN háromszögek szerkezeti kialakítása speciálisan kialakított csiszolószemcsék létrehozását teszi lehetővé. A háromszögben lévő nagyon kicsi kristályok optimális kopási folyamatot biztosítanak: a nagyon éles vágóélek mindig rendelkezésre állnak, de csak a szükséges minimális mennyiségű csiszolószemcse / háromszög válik le.

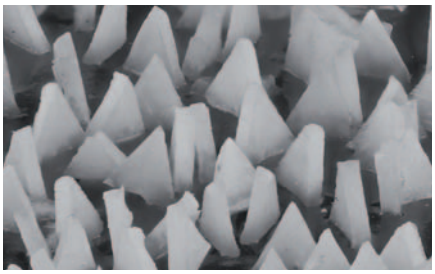
Ezeknek a funkcióknak a kombinációja a felhasználó számára egy hosszan tartó, folyamatosan nagy teljesítményű, hűvös csiszolást és rendkívül hosszú élettartamot kínáló szerszámot, a munkadarabon egyenletes felületminőséget mutató csiszolási folyamatot eredményez.

A CC-GRIND-SOLID SGP és CC-GRIND-FLEX SGP **VICTO**GRAIN termékek kombinálják a legjobb rendelkezésre álló csiszolóanyagokat a PFERD legmodernebb innovatív szerszámtermékeivel:
- Felülmúlhatatlan agresszivitás a leggyorsabb munkavégzés érdekében.
- Bár a **VICTO**GRAIN szerszámok csak egy rétegű csiszolószemcsékkel rendelkeznek, kiváló szerszám élettartammal rendelkeznek – hosszabbal, mint a tisztítókorongok és a sok egyéb lamellás csiszoló.
- Jelentősen ergonomikusabb, mint a tisztítókorong: 50%-kal kisebb a zaj és a vibráció, 80%-kal alacsonyabb a porterhelés.
- Az üvegszálas támtányér összetett szerkezete robusztus és biztonságos használatot tesz lehetővé, ugyanúgy mint egy tisztítókorong esetében.
- Jelentősen jobb a felületminőség a tisztítókorongokhoz képest.




Hagyományos csiszolószemcse


VICTOGRAIN csiszolószemcse


A **VICTO**GRAIN csiszolószemcse optimális elrendezése

Mayer Szerszám Kft

CC-GRIND-SOLID SGP STEEL ★★★★

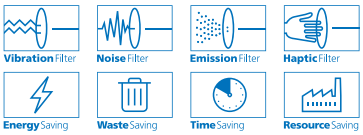
Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás

Alkalmazási javaslat:
- Az optimális teljesítmény lapos érintési szöggel történő munkavégzéssel és az SFS CC-GRIND szorító perem alkalmazásával érhető el.
- A csiszolókorong kerülete mentén végzett munkákhoz nem alkalmas.

Rendelési információk:
- Az SFS szorító perem klt.-et kérjük külön megrendelni.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
SOLID					
100	104965	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SGP STEEL/16,0
115	104972	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP STEEL
125	104989	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP STEEL
150	104996	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SGP STEEL
180	105009	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP STEEL

CC-GRIND-SOLID SGP INOX ★★★★

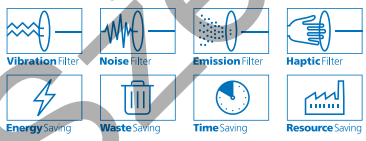
Megmunkálható anyagok:
rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás

Alkalmazási javaslat:
- Az optimális teljesítmény lapos érintési szöggel történő munkavégzéssel és az SFS CC-GRIND szorító perem alkalmazásával érhető el.
- A csiszolókorong kerülete mentén végzett munkákhoz nem alkalmas.

Rendelési információk:
- Az SFS szorító perem klt.-et kérjük külön megrendelni.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
SOLID					
115	105016	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP INOX
125	105023	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP INOX
180	105030	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP INOX

CC-GRIND felfogó készlet

A CC-GRIND felfogó készlettel a CC-GRIND-SOLID és -FLEX korongok optimálisan illeszkednek a sarokcsiszoló védőburkolatához. A csiszolókorongokkal így rendkívül alacsony érintési szöggel lehet dolgozni, ennek köszönhetően rendkívül hatékonyan alkalmazhatók.

A fekete támtányért a sarokcsiszoló eredeti rögzítő peremére helyezzük. Az ezüst karimás anya az eredeti karimás anyát helyettesíti.

Megfelelő az alábbi sarokcsiszolókhoz	EAN 4007220		Megnevezés
Metrikus			
100 mm, M10-es tengelykivezetés	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, M14 tengelykivezetés	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, M14 tengelykivezetés	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Col			
115 / 125 mm, 5/8"-11 tengelykivezetés	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, 5/8"-11 tengelykivezetés	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

Mayer Szerszám Kft.

CC-GRIND csiszolókorongok

Speciális SGP termékcsalád ★★★★

CC-GRIND-FLEX SGP STEEL ★★★★

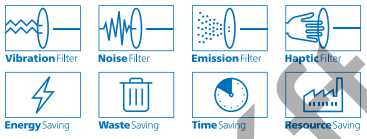
Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
hegesztési varratok megmunkálása, felületcsiszolás

Alkalmazási javaslat:
- Az optimális teljesítmény lapos érintési szöggel történő munkavégzéssel és az SFS CC-GRIND szorító perem alkalmazásával érhető el.
- A csiszolókorong kerülete mentén végzett munkákhoz nem alkalmas.

Rendelési információk:
- Az SFS szorító perem klt.-et kérjük külön megrendelni.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság COARSE (durva) EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
FLEX					
115	105047	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	105054	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 COARSE SGP STEEL

CC-GRIND felfogó készlet

A CC-GRIND felfogó készlettel a CC-GRIND-SOLID és -FLEX korongok optimálisan illeszkednek a sarokcsiszoló védőburkolatához. A csiszolókorongokkal így rendkívül alacsony érintési szöggel lehet dolgozni, ennek köszönhetően rendkívül hatékonyan alkalmazhatók.

A fekete támtányért a sarokcsiszoló eredeti rögzítő peremére helyezzük. Az ezüst karimás anya az eredeti karimás anyát helyettesíti.

Megfelelő az alábbi sarokcsiszolókhoz	EAN 4007220		Megnevezés
Metrikus			
115 / 125 mm, M14 tengelykivezetés	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
Col			
115 / 125 mm, 5/8"-11 tengelykivezetés	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"

Mayer Szerszám Kft

PFERD

Tisztítókorongok

er szerszám Kft

6

Tisztítókorongok

Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Termékcsoport kínálat

Megmunkálási feladatok	Termék-csoportok	Acél (STEEL)			Rozsdamentes acél (INOX)		Alumínium (ALU)	Öntvény (CAST)
■ Felület-csiszolás ■ Hegesztési varratok meg-munkálása ■ Élletörés ■ Sorjátlanítás ■ Sarokvarratok ■ Elmunkálása ■ Gyökvarratok elmunkálása ■ Hornyolás	Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆	PSF STEEL 53. oldal	PSF STEELOX 53. oldal		PSF STEELOX 53. oldal			
	Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆	SG STEEL 54. oldal	CERAMIC SG COMFORT STEEL 56. oldal		SG INOX 55. oldal		SG ALU 55. oldal	Öntödei tisztító-korongok 60. oldaltól
	Speciális, nagy teljesítményű SGP termékcsalád ★★★★	CERAMIC SGP STEELOX 59. oldal	ZIRKON SGP STEEL 58. oldal	WHISPER SGP STEELOX 57. oldal	CERAMIC SGP STEELOX 59. oldal	WHISPER SGP STEELOX 57. oldal		

A CC-GRIND csiszolókorongok a katalógusfejezet 44. oldalán találhatók.

A DUODISC daraboláshoz és sorjátlanításhoz alkalmazható kombikorongok a katalógusfejezet 15. oldalán találhatók.

A DUODISC daraboláshoz és szürke, ill. gömbgrafitos öntvények sorjátlanításhoz alkalmazható kombikorongok a katalógusfejezet 25. oldalán találhatók.

A fazékkorongok a katalógusfejezet 62. oldalán találhatók.

A csiszolókerekek a katalógusfejezet 63. oldalán találhatók.

CERAMIC SGP STEELOX tisztítókorong

Nagy teljesítményű tisztítókorong kerámia szemcsével a gyors és gazdaságos csiszoláshoz.

Előnyök:

- Az utolérhetetlen agresszivitás és kiemelkedő élettartam, a nagy teljesítményű önélező kerámiaszemcse a speciális kötőanyagba ágyazva a teljes csiszolási folyamat alatt megtartja leválasztóképességét.
- Gyorsabb munkavégzést tesz lehetővé, ezáltal jelentős munkaerő költségek takaríthatók meg a hagyományos tisztítókorongokkal szemben.
- Erőt kímélő munkavégzés.

További információk a katalógusfejezet 59. oldalán találhatók.

CERAMIC SG COMFORT STEEL tisztítókorong

A CERAMIC SG COMFORT egy hibrid tisztítókorong acélhoz. A kombináció egy csiszolóvászon rétegből és egy klasszikus tisztítókorongból épül fel.

Előnyök:

- Egy csiszolóvászon réteg az optimálisan igazított szemcsekombinációval a CERAMIC SG COMFORT csiszolókoronggal a legmagasabb hatékonyság mellett nagyon gyors munkavégzést tesz lehetővé.
- Kevesebb szerszámcsere a kiváló élettartam miatt.
- Nincsenek alkalmazási korlátok – használható a kerület mentén történő csiszolásra is.
- Jelentősen alacsonyabb zajkibocsátás és kisebb vibráció, mint a hagyományos csiszolókorongnál.

További információk a katalógusfejezet 56. oldalán találhatók.

Mayer Szerszám Kft

PSF STEEL ★★☆☆

Tisztítókorong acélhoz, kiváló csiszolási képességgel és jó élettartammal.

Előnyök:
- Gyors munkavégzés és magas hatásfok a vágásbarát tulajdonságok által.
- Jó élettartam.
- Alacsony teljesítményű sarokcsiszolókon is alkalmazható. Lágy csiszolási karakterisztika, már alacsony felületi nyomással is jó leválasztási teljesítmény.

Megmunkálható anyagok:
acél, öntvény

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, sarokvarratok elmunkálása, gyökölés, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
korund A

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
100	6,3	653944	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	470510	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	471142	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	952726	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	470527	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	470534	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	470541	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	470558	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEEL

PSF STEELOX ★★☆☆

Tisztítókorong acélhoz és rozsdamentes (INOX) acélhoz kiváló csiszolási képességgel és jó élettartammal.

Előnyök:
- Univerzálisan alkalmazható acélra és rozsdamentes (INOX) acélra.
- Gyors munkavégzés és magas hatásfok a vágásbarát tulajdonságok által.
- Jó élettartam.
- Alacsony teljesítményű sarokcsiszolókon is alkalmazható. Lágy csiszolási karakterisztika, már alacsony felületi nyomással is jó leválasztási teljesítmény.

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, sarokvarratok elmunkálása, gyökölés, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
korund A

Alkalmazási javaslat:
- A 4,1 mm-es és a 4,6 mm-es korong optimális gyökvarratok megmunkálásához.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
100	6,3	643273	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	640869	22,23	13.300	10	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640852	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	643068	22,23	12.200	10	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640883	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	807774	22,23	10.200	10	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	641002	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	640753	22,23	8.500	10	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	807781	22,23	8.500	10	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	640999	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEELOX
	8,3	470589	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEELOX
230	7,2	640951	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	470602	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEELOX

Mayer Szerszám Kft.

Tisztítókorongok

Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆

SG STEEL ★★★☆

Tisztítókorong acélhoz, kiváló csiszolási képességgel és nagyon jó élettartammal.

Előnyök:
- Gyors munkavégzés és a legkiemelkedőbb gazdaságosság a vágásbarát tulajdonságok által.
- Kevesebb szerszámcsere a nagyon jó élettartam miatt.

Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, sarokvarratok elmunkálása, gyökölés, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
speciál korund A

Alkalmazási javaslat:
- A 4,1 mm-es korong optimális gyökvarratok megmunkálásához.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	*	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)							
70	6,3	471067	*	10,0	21.800	10	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	471081	*	10,0	20.200	10	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	471104	-	16,0	15.300	10	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	471111	-	16,0	15.300	10	E 100-6 SG STEEL/16,0
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)							
115	4,1	640845	-	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	468944	-	22,23	13.300	10	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	457696	-	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	468951	-	22,23	12.200	10	E 125-7 SG STEEL
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)							
150	4,1	529225	-	22,23	10.200	10	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	640791	-	22,23	10.200	10	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	478752	-	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	470145	-	22,23	8.500	10	E 180-7 SG STEEL
	8,3	470152	-	22,23	8.500	10	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	470169	-	22,23	6.600	10	E 230-7 SG STEEL
	8,3	470176	-	22,23	6.600	10	E 230-8 SG STEEL

*Rozsdamentes (INOX) acélhoz is megfelelő

Mover szerszám Kft

SG INOX ★★★☆

Tisztítókorong rozsdamentes (INOX) acélhoz kiváló csiszolási képességgel és nagyon jó élettartammal.

Előnyök:
- Puha csiszolási jellemzők hűvös csiszoláshoz rozsdamentes (INOX) acélon.
- Gyors munkavégzés és a legkiemelkedőbb gazdaságosság a vágásbarát tulajdonságok által.
- Kevesebb szerszámcsere a nagyon jó élettartam miatt.

Megmunkálható anyagok:
rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, sarokvarratok elmunkálása, gyökölés, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
speciál korund A

Alkalmazási javaslat:
- A 4,1 mm-es és az 5,2 mm-es korong optimális gyökvarratok megmunkálásához.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
115	4,1	457627	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	470244	22,23	13.300	10	E 115-7 SG INOX
125	4,1	457689	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	520079	22,23	12.200	10	E 125-5,2 SG INOX
	7,2	470251	22,23	12.200	10	E 125-7 SG INOX
150	7,2	332245	22,23	10.200	10	E 150-7 SG INOX
180	4,1	475287	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	470398	22,23	8.500	10	E 180-7 SG INOX
	8,3	470404	22,23	8.500	10	E 180-8 SG INOX
230	7,2	470411	22,23	6.600	10	E 230-7 SG INOX
	8,3	470428	22,23	6.600	10	E 230-8 SG INOX

SG ALU ★★★☆

Tisztítókorong alumíniumhoz és egyéb nem-vas (NE) fémekhez kiváló csiszolási képességgel és nagyon jó élettartammal.

Előnyök:
- A tisztítókorong nem tömődik el puha, kenődő anyagokon sem.
- Gyors munkavégzés és a legkiemelkedőbb gazdaságosság a vágásbarát tulajdonságok által.
- Kevesebb szerszámcsere a nagyon jó élettartam miatt.
- Nem tartalmaz olyan töltőanyagokat, amelyek nemkívánatos szennyeződéseket hagynak a munkadarabon. Ezáltal a felület közvetlenül hegeszthető.

Megmunkálható anyagok:
alumínium, továbbá nem-vas (NE) fémek

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, sarokvarratok elmunkálása, gyökölés, élletörés, sorja eltávolítás

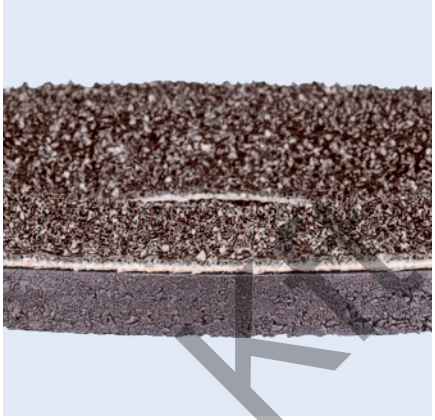
Csiszolóanyag:
speciál korund A és szilíciumkarbid C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
115	7,2	475393	22,23	13.300	10	E 115-7 SG ALU
125	7,2	475409	22,23	12.200	10	E 125-7 SG ALU
150	7,2	952832	22,23	10.200	10	E 150-7 SG ALU
180	7,2	475416	22,23	8.500	10	E 180-7 SG ALU
230	7,2	617793	22,23	6.600	10	E 230-7 SG ALU

Mayer Szerszám Kft.

CERAMIC COMFORT

A CERAMIC SG COMFORT egy hibrid tisztítókorong acélhoz. A kombináció egy csiszolóvászon rétegből és egy klasszikus tisztítókorongból épül fel.



Előnyök:

- A csiszolóvászon réteg az optimálisan igazított szemcsekombinációval a CERAMIC SG COMFORT csiszolókoronggal a legmagasabb hatékonyság mellett nagyon gyors munkavégzést tesz lehetővé.
- Kevesebb szerszámcsere a kiváló élettartam miatt.
- Nincsenek alkalmazási korlátok – használható a kerület mentén történő csiszolásra is.
- Jelentősen alacsonyabb zajkibocsátás és kisebb vibráció, mint a hagyományos csiszolókorongnál.

CERAMIC SG COMFORT STEEL ★★★☆

Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
kerámia CO és speciális korund A szemcse

PFERDVALUE:
Vibration Filter, Noise Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving

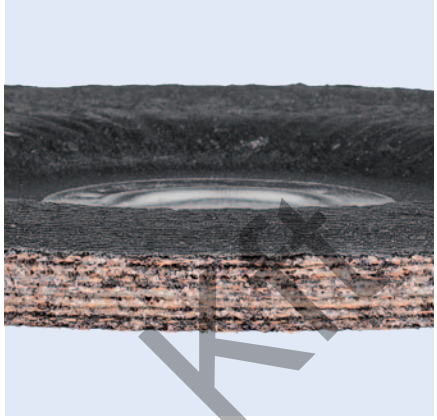
D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
115	7,6	104491	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL
125	7,6	104507	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL

Mayer Szerszám Kft.

WHISPER

A WHISPER csiszolókorong szabadalmaztatott építési módja és gyártási eljárása eredményezi a csökkent vibrációt és a lényegesen alacsonyabb zajszintet a hagyományos csiszolókorongokkal szemben. A zajterhelés 12 dB (A)-val alacsonyabb, ami több mint 90 % csökkenést jelent.

A korong rugalmas felépítése továbbá lehetővé teszi a kellemes, komfortos munkavégzést és a kiváló felületminőség létrehozását.



Előnyök:

- Általánosan alkalmazható acélra és rozsdamentes (INOX) acélra.
- Jelentősen alacsonyabb zajkibocsátás és kisebb vibráció, mint a hagyományos csiszolókorongnál.
- Kényelmes munkavégzés.
- Problémamegoldó szerszám revés felületeken.

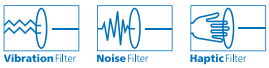
SGP WHISPER STEELOX ★★★★

Megmunkálható anyagok:
acél, reve, rozsdamentes (INOX) acél

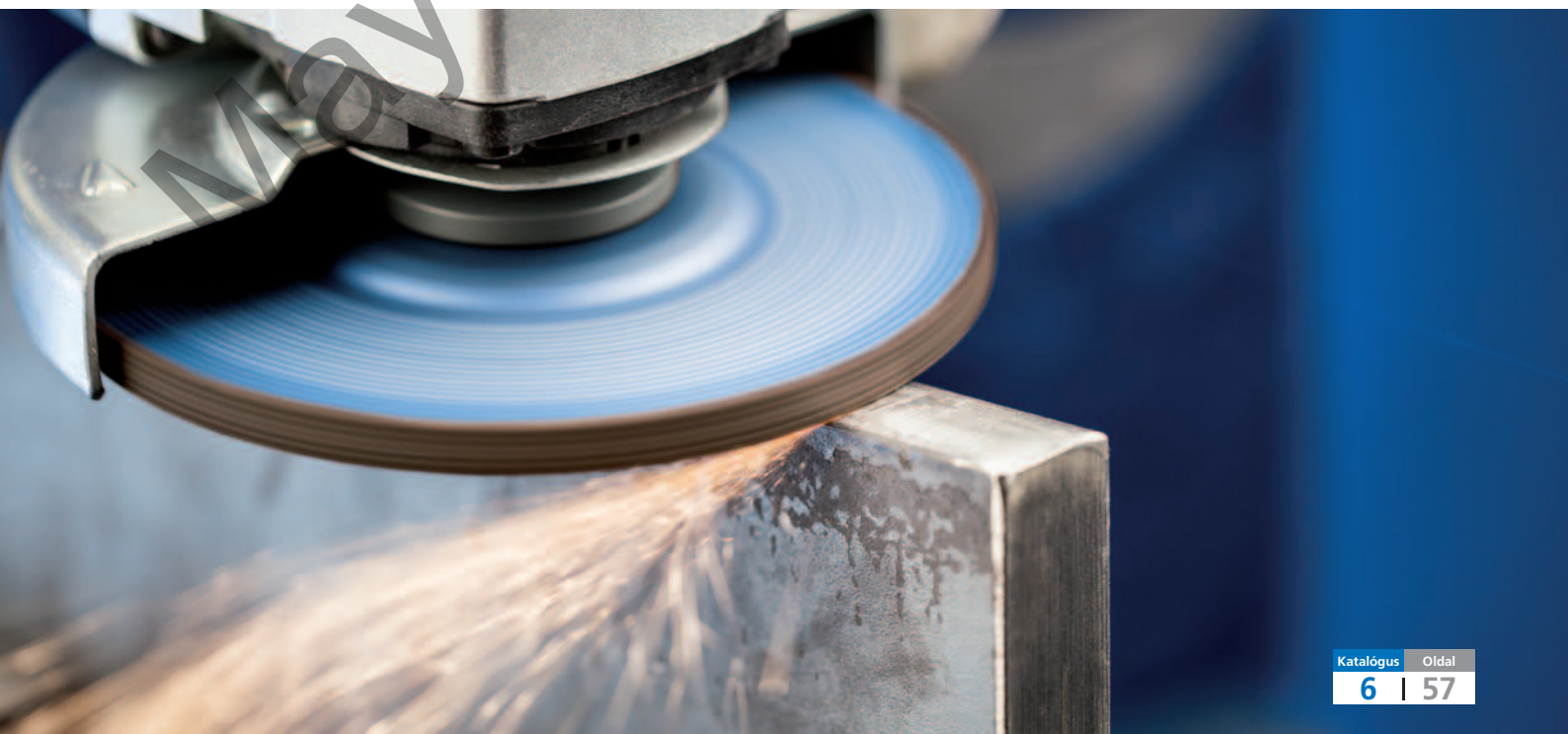
Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, sarokvarratok elmunkálása

Csiszolóanyag:
speciál korund A

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
115	7,4	827505	22,23	13.300	10	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	827512	22,23	12.200	10	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX



Mayer Szerszám Kft.

ZIRKON SGP STEEL ★★★★

Cirkonkorund tisztítókorong nagyon jó csiszolási képességgel és kiemelkedően hosszú élettartammal.

Előnyök:
- Gyors munkavégzés, a legmagasabb hatásfok a vágásbarát tulajdonságok által.
- Kevesebb szerszámcsere a kiemelkedő élettartam miatt.

Megmunkálható anyagok:
acél

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, sarokvarratok elmunkálása, gyökölés, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z és speciál korund A

PFERDVALUE:
Waste Saving, Time Saving

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
115	7,2	640913	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	640920	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	640784	22,23	10.200	10	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	640937	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	640944	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL

Mayer Szerszám Kft

CERAMIC

Nagy teljesítményű tisztítókorong kerámia szemcsével a gyors és gazdaságos csiszoláshoz.

Előnyök:

- Utolérhetetlen agresszivitás és kiemelkedő élettartam, a nagy teljesítményű önélező kerámiaszemcse a speciális kötőanyagba ágyazva a teljes csiszolási folyamat alatt megtartja leválasztóképességét.
- Gyorsabb munkavégzést tesz lehetővé, ezáltal jelentős munkaerő költségek takaríthatók meg a hagyományos tisztítókorongokkal szemben.
- Erőt kímélő munkavégzés.

CERAMIC SGP STEELOX ★★★★

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, sarokvarratok elmunkálása, gyökölés, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
kerámia szemcse CO

Alkalmazási javaslat:
- A 4,1 mm-es korong optimális gyökvarratok megmunkálásához.

PFERDVALUE:

HapticFilter

TimeSaving

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
115	4,1	094105	22,23	13.300	10	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007112	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	094112	22,23	12.200	10	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007129	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	094136	22,23	10.200	10	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	068267	22,23	10.200	10	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	094143	22,23	8.500	10	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	011690	22,23	8.500	10	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	094150	22,23	6.600	10	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	019948	22,23	6.600	10	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX

Mayer Szerszám

Öntödei tisztítókorongok

Az öntödékben és az öntvénytisztító üzemekben történő durva használathoz a PFERD különösen robusztus tisztítókorongokat kínál, amelyek ezen feltételek mellett maximális biztonságot és maximális teljesítményt garantálnak. Sűrített levegős, turbinás és nagyfrekvenciás sarokcsiszolókhoz használják.

A PFERD személyre szabott tanácsokat nyújt az öntödék és az öntvénytisztító üzemek megmunkálási feladataihoz minden területen. A tapasztalt értékesítési tanácsadók és műszaki ügyfél szaktanácsadók szívesen segítenek. Vegyék fel velük a kapcsolatot.

SG CAST + ALU ★★★☆

Az öntödékre és öntvénytisztító üzemekre optimalizált tisztítókorong, kiváló csiszolási képességgel öntvényeken és alumínium anyagokon, nagyon jó élettartammal.

Előnyök:
- Gyors munkavégzés a magas hatásfok, a vágásbarát tulajdonságok által.
- Nagyon jó élettartam.

Megmunkálható anyagok:
szürke és gömbgrafitos öntvények (GG/GJL, GGG/GJS), öntvénykéreg homokzárványokkal és ércesedéssel, kemény alumínium ötvözetek

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
speciál korund A és szilíciumkarbid C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
180	7,2	520208	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	520215	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+ALU

SG CAST + STONE ★★★☆

Az öntödékre és öntvénytisztító üzemekre optimalizált tisztítókorong, kiváló csiszolási képességgel öntvényeken (öntvénykérgeken is) és kemény alumínium anyagokon, nagyon jó élettartammal.

Előnyök:
- Gyors munkavégzés a magas hatásfok, a vágásbarát tulajdonságok által.
- Nagyon jó élettartam.

Megmunkálható anyagok:
öntvény, öntvénykéreg, beton, kemény alumínium ötvözetek

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
szilíciumkarbid C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
115	7,2	471135	22,23	13.300	10	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	643303	22,23	12.200	10	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	471173	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	329290	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+STONE

Maier Szerszám K

ZIRKON SG CAST + STEEL ★★★☆

Az öntödékre és öntvénytisztító üzemekre optimalizált cirkonkorund tisztítókorong, kiemelkedő csiszolási képességgel öntvényeken, acél anyagokon, nagyon jó élettartammal.

Előnyök:
- Gyors munkavégzés a magas hatásfok, a vágásbarát tulajdonságok által.
- Nagyon jó élettartam.

Megmunkálható anyagok:
szürke és gömbgrafitos öntvények (GG/GJL, GGG/GJS), acél

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, sarokvarratok elmunkálása, gyökölés, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z és speciál korund A

Alkalmazási javaslat:
- A 4,1 mm-es és az 5,2 mm-es korong optimális gyökvarratok megmunkálásához.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
115	7,2	802359	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	802380	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	470435	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470480	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	640760	22,23	6.600	10	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	640876	22,23	6.600	10	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	470459	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470503	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST+STEEL

ZIRKON SG CAST ★★★☆

Az öntödékre és öntvénytisztító üzemekre optimalizált cirkonkorund tisztítókorong, kiemelkedő csiszolási képességgel öntvényeken, kiemelkedően hosszú élettartammal.

Előnyök:
- A leggyorsabb munkavégzés és nagy hatékonyság a kiemelkedő vágási teljesítmény miatt.
- Kiváló élettartam.

Megmunkálható anyagok:
szürke és gömbgrafitos öntvények (GG/GJL, GGG/GJS), öntvénykéreg

Megmunkálási feladatok:
felületcsiszolás, élletörés, sorja eltávolítás

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z, speciál korund A és szilíciumkarbid

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
180	7,2	640906	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802403	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	640890	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802410	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST

A szürke és gömbgrafitos öntvények darabolásához és sorjázásához alkalmazható DUODISC kombikorongok a fejezet 25. oldalán találhatók.

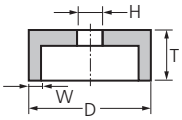
Mayer Szerszám Kft.

Csiszoló fazékkorongok

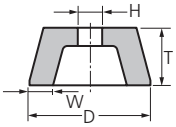
Nagy teljesítményű SG termékcsalád ★★★☆

Termékcsoport kínálat

Megmunkálási feladatok	Acél (STEEL)	Rozsdamentes acél (INOX)	Öntvény (CAST)	Kő (STONE)
Felületcsiszolás	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16–80
Hegesztési varratok megmunkálása			-	-
Élletörés	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Sorjátlanítás	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-



Form 6



Form 11

SG STEELOX ★★★☆

Fazékkorong kiváló csiszolási képességgel és jó élettartammal.

Megmunkálható anyagok:
acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:
hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás, felületcsiszolás

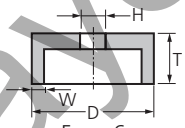
Csiszolóanyag:
korund A

Alkalmazási javaslat:
- Hegesztési varratok megmunkálásánál enyhén döntve használjuk.

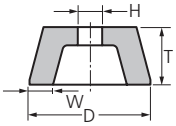
Biztonságtechnikai ajánlás:
- A maximális engedélyezett munkavégzési sebesség 50 m/s.

Előnyök:
- Kiváló csiszolási képesség.
- Jó élettartam.

D [mm]	Szemcsefinomság	EAN 4007220	H [mm]/ menet	T [mm]	W [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Hengeres fazékkorong ETT (forma 6)								
80	36	698419	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	164785	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX
Kúpos fazékkorong ETT (forma 11)								
110	16	164730	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	803103	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	803127	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	164747	M14	51	25	7.600	2	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14



Form 6



Form 11

SG CAST + STONE ★★★☆

Fazékkorong kiváló csiszolási képességgel és jó élettartammal.

Előnyök:
- Kiváló csiszolási képesség.
- Jó élettartam.

Megmunkálható anyagok:
öntvény, öntvénykéreg, beton, kő

Megmunkálási feladatok:
élletörés, sorja eltávolítás, felületcsiszolás

Csiszolóanyag:
szilíciumkarbid C

Biztonságtechnikai ajánlás:
- A maximális engedélyezett munkavégzési sebesség 50 m/s.

D [mm]	Szemcsefinomság	EAN 4007220	H [mm]	T [mm]	W [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
Hengeres fazékkorong ETT (forma 6)								
80	80	164822	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
Kúpos fazékkorong ETT (forma 11)								
110	16	164808	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	803134	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	164815	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	803141	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

Mayer Szerszám Kft

SG STEEL + INOX + CAST ★★★☆

Csiszolókerék kiváló csiszolási képességgel és jó élettartammal, nehezen hozzáférhető megmunkálási helyeken történő munkavégzéshez.

Csiszolóanyag:
korund A

Rendelési információk:
- A megfelelő szerszámtartót kérjük külön megrendelni.

Biztonságtechnikai ajánlás:
- Szerelt szerszámtartókkal az egyenes csiszolókon a tartók maximálisan engedélyezett fordulatszám határáig alkalmazhatók.
- Csak a kerület mentén végzett csiszolási munkákhoz alkalmazható.
- A csiszolókorongok levegős egyenes csiszolókon 50 mm átmérő felett csak védőburkolattal alkalmazhatók (ISO 11148-7).
- A csiszolókorongok elektromos egyenes csiszolókon 55 mm átmérő felett csak védőburkolattal alkalmazhatók (EN 60745-2-3).

Előnyök:
- Kiváló csiszolási képesség.
- Jó élettartam.

Megmunkálható anyagok:
acél, acélöntvény, rozsdamentes (INOX) acél, öntvény

Megmunkálási feladatok:
hegesztési varratok megmunkálása, élletörés, sorja eltávolítás, gyökölés

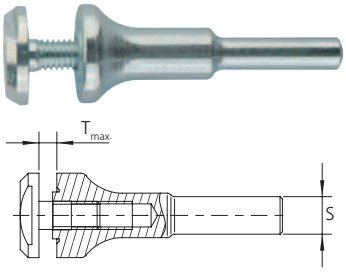
D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]	Megfelelő felfogó		Megnevezés
ER (Forma 1) kivitel							
30	4,2	6,0	165423	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165430	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
40	4,2	6,0	165447	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165454	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
50	6,2	6,0	165461	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6,0	165485	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	10,0	165492	30.600	BO 8/10 6-20	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10,0	165508	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	8,7	10,0	165805	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10,0	165515	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10,0	165539	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0

Felfogók csiszolókerekekhez

Tartozékok csiszolókerekek egyenescsiszolókba történő felfogásához.
Stabil kivitel az elérhető legnagyobb csaptörés elleni biztonsággal.

Csiszolókerékátmérő [mm]	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]
30	31.800
40	23.900
50	19.100
70	13.600

Biztonságtechnikai ajánlás:
- Tartsa be a csiszolókerékre és a szerszámfelfogóra előírt maximális fordulatszámot – a legalacsonyabb érték a meghatározó (lásd a táblázatot).



S [mm]	Alkalmas az alábbi furatokkal rendelkező csiszolókerekekhez [mm]	$T_{max.}$ [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
6	6	3–10	297650	1	BO 6/6 3-10
8	10	6–20	297667	1	BO 8/10 6-20
		4–8	103623	1	BO 8/10 4-8

Mayer Szerszám Kft.

MAGÁTÓL **ÉRTETŐDŐ!**

PFERD csiszolószerszámok új dizájnnal

Mayer szerszám Kft

PFERD

www.pferd.com