



SYRIUS[®]

FŰRÉSZSZALAGOK

KATALÓGUS 2016





A szalagok keménységét egy speciális hőkezelési eljárással 68 +/-1 HRC-re növeljük. A fémfűrészelésben szerzett tapasztalatunk és tudásunk lehetővé teszi, hogy többféle állásszögű, formájú, beállítású fogakkal ellátott szalagokat kínáljunk számos felhasználási területre és különleges igényekre is.



A SYRIUS BI-Metal fűrészszalag alapanyaga két komponensből áll, egy különleges, nagyon rugalmas acélötvözetből, melynek keménysége kb.50 HRC – ez a hordozóanyag -, és egy HSS (gyorsacél) huzal, amelyet a hordozószalagra felhegesztenek.

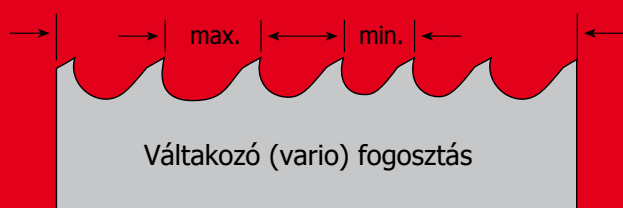


	Cikkszám	Megnevezés	Oldal
Bimetál Fémfűrészszalagok	1101 - M42	PLUTO Standard fogforma (S), állásszög 0°	6
	1102 - M42	PLUTO EXTRA Karom fogforma (K), állásszög 10° pozitív	6
	1103 - M42	MARS Vario fogazás (V), állásszög 0°	6
	1104 - M42	MARS EXTRA Vario fogazás (V), állásszög 10° pozitív	6
	1105 - M42	MARS SUPER Vario fogazás (V), állásszög 15° pozitív	7
	1106 - M42	MARS SPEZIAL Vario fogazás (V), állásszög 5° pozitív	7
	1107 - M42	PLUTO ALU Karom fogforma (K), állásszög 10° pozitív	7
	1108 - M42	MARS ALU Vario fogazás (V), állásszög 10° pozitív	7
	1109 - M42	MARS PROFIL Vario fogazás (V), állásszög 5° pozitív, különleges beállítással	8
	1110 - M42	MARS EXTRA SG Vario fogazás (V), állásszög 10° pozitív, köszörült fogakkal	8
	1111 - M42	MARS SUPER SG Vario fogazás (V), állásszög 15° pozitív, köszörült fogakkal	8
	1112 - M42	MARS SPEZIAL SG Vario fogazás (V), állásszög 5° pozitív, köszörült fogakkal	8
	1201 - M51	APOLLO EXTRA Vario fogazás (V), állásszög kb. 15° pozitív	9
	1202 - M51	APOLLO EXTRA SG Vario fogazás (V), állásszög kb. 15° pozitív, köszörült fogakkal	9
Wolframkarbid fogazattal ellátott fémfűrészszalagok	1401	TRITON CBSB Vario fogazás (V), pozitív állásszög Karom fogforma (K), pozitív állásszög	10
	1403	ORION CBSB Vario fogazás (V), pozitív állásszög	10
	1404	ORION SUPER CBSB Vario fogazás (V-N), pozitív állásszög	10
	1405	NEPTUN CBSB Vario fogazás (V), pozitív állásszög Karom fogforma (K), pozitív állásszög	10
	1406	HYDRA CBSB Vario fogazás beállítással	11
Tartozékok		Szalagfeszesség-mérő, refraktométer	11

Helyes fogosztás - optimális teljesítmény

A megfelelő fogosztás megválasztása döntő a legjobb vágási teljesítmény elérésében.

Tömör anyagok vágása



Változó fogosztás átmérő mm	Fogosztás (collonkénti fogszám)	
	tpi	Fogazat
550 és nagyobb	0,75/1,25	V
380 - 750	1/1,3 1/1,5	V
250 - 550	1,4/2	V
120 - 350	2/3	V
80 - 140	3/4	V
60 - 110	4/6	V
40 - 70	5/7 5/8	V
30 - 60	6/10	V
20 - 40	8/11 8/12	V
25 -ig	10/14	V

V = Változó fogosztás

Csövek és profilok vágása

Vékony falú idomok (0° állásszög)							
Falvastagság (S) mm	Teljes átmérő (D) mm-ben						
	20	40	60	80	100	120	150
2	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
3	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/11 8/12
4	10/14	10/14	10/14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10
5	10/14	10/14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10	6/10
6	10/14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10	6/10	5/7 5/8
8	10/14	8/11 8/12	6/10	6/10	5/7 5/8	5/7 5/8	5/7 5/8
10	-	6/10	6/10	5/7 5/8	5/7 5/8	5/7 5/8	-

A megfelelő fogosztásnak különös jelentősége van csövek, profilok, zártszelvények fűrészelésekor. Erre a célra a változó fogazás bizonyult a legalkalmasabbnak. A helyes fogosztást a falvastagság és a teljes átmérő ismeretében lehet meghatározni. A javasolt fogosztás egyenkénti vágásra vonatkozik, kötegelt vágás esetén a falvastagság értékének kétszeresével kell számolni.

Vastag falú idomok (pozitív állásszög)									
Falvastagság (S) mm	Teljes átmérő (D) mm-ben								
	80	100	120	150	200	300	500	750	
10	-	-	-	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	
15	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3	
20	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	
30	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	
50	-	-	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	1,4/2	
80	-	-	-	-	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2	
100	-	-	-	-	-	2/3	1,4/2	1,4/2	

Felhasználási javaslat bimetál és wolframkarbid fogazású fűrészszalagok alkalmazásához

		cikkszám	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1201	1202	1401	1403	1404	1405	1406
		Megnevezés	PLUTO M42	PLUTO EXTRA M42	MARS M42	MARS EXTRA M42	MARS SUPER M42	MARS SPEZIAL M42	PLUTO ALU M42	MARS ALU M42	MARS PROFIL M42	MARS EXTRA SG M42	MARS SUPER SG M42	MARS SPEZIAL SG M42	APOLLO EXTRA M51	APOLLO EXTRA SG M51	TRITON CBSB	ORION CBSB	ORION SUPER CBSB	NEPTUN CBSB	HYDRA CBSB
Katalógusoldal			6	6	6	6	7	7	7	7	8	8	8	8	9	9	10	10	10	10	11
Anyagméret (mm)																					
- Szerkezeti acélok	< 80																				
- Kéregedett acélok	80 - 350																				
- Forgácsolható acélok	> 350																				
- Ötvöztetlen szerszámacélok	< 80																				
- Rugóacélok	80 - 350																				
- Csapágyacél	> 350																				
- Gyorsacélok (HSS)	< 80																				
- Hidegen megmunkált acél	80 - 350																				
	> 350																				
- Nitrált acélok	< 80																				
- Hőkezelt acélok	80 - 350																				
- Melegen megmunkált acél	> 350																				
- Rozsdamentes acélok	< 80																				
	80 - 350																				
	> 350																				
- Nagyhőmérsékletű acélok	< 80																				
- Hőálló acélok	80 - 350																				
	> 350																				
- Nagyszívósságú acélok	< 80																				
- Titán és ötvözei	80 - 350																				
- Nikkelötvözetek	> 350																				
- Kéregedett acéltengelyek	< 80																				
- Edzett acélok HRC 62-ig	80 - 350																				
- Keménykrómozású anyagok	> 350																				
- Acélöntvények	< 80																				
- Vasöntvények	80 - 350																				
	> 350																				
- Alumínium	< 80																				
- Réz	80 - 350																				
	> 350																				
- Sárgaréz	< 80																				
- Bronz	80 - 350																				
- Vörösoöntvény	> 350																				
- Alumínium + ötvözei	< 80																				
- Szilíciumos aluötvözetek	80 - 350																				
	> 350																				

Jelmagyarázat: ■ = javasolt

■ = alkalmas

PLUTO

Cikkszám: 1101 - M42

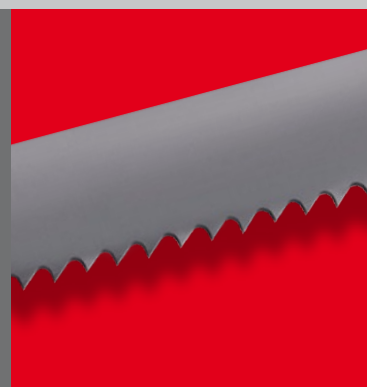
Méretek mm	Fogosztás				
	4	6	10	14	18
6 x 0,9			S-0	S-0	
10 x 0,9			S-0	S-0	
13 x 0,65				S-0	S-0
20 x 0,9	S-0*	S-0*			S-0
27 x 0,9	S-0	S-0			

S-0 = Standard fogforma 0°

* kérésre

**HSS M 42, 1.3247
anyagból készült
fémfűrészszalagok**

- Kis méretű tömör anyagok és profilok vágásához
- Max. 1400 N/mm² szakítószilárdságig



PLUTO EXTRA

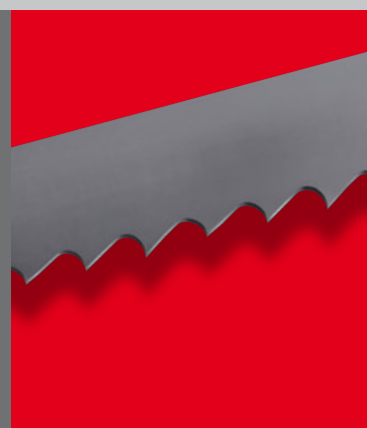
Cikkszám: 1102 - M42

Méretek mm	Fogosztás			
	2	3	4	6
6 x 0,9				K-2
10 x 0,9			K-2	K-2
13 x 0,65			K-2	K-2
13 x 0,9		K-2	K-2	K-2
20 x 0,9		K-2		
27 x 0,9	K-2	K-2		

K-2 = Karom fogforma 10° pozitív

**HSS M 42, 1.3247
anyagból készült
fémfűrészszalagok**

- Számos anyagfajtához és vágási feladatra
- Max. 1400 N/mm² szakítószilárdságig



MARS

Cikkszám: 1103 - M42

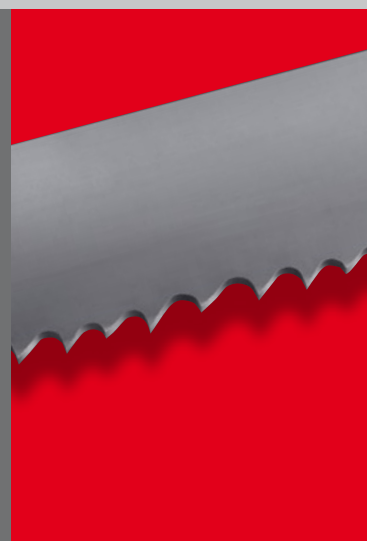
Méretek mm	Fogosztás					
	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,9						V-0
10 x 0,9						V-0
13 x 0,65			V-0	V-0	V-0	V-0
13 x 0,9				V-0	V-0	V-0
20 x 0,9		V-0	V-0	V-0	V-0	V-0
27 x 0,9	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0
34 x 1,1	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	
41 x 1,3	V-0	V-0	V-0	V-0		
54 x 1,6		V-0*	V-0*			

V-0 = Változó fogazás 0°

* kérésre

**HSS M 42, 1.3247
anyagból készült
fémfűrészszalagok**

- Acélcsövek és profilok fűrészeléséhez
- Max. 1400 N/mm² szakítószilárdságig



MARS EXTRA

Cikkszám: 1104 - M42

Méretek mm	Fogosztás				
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6
20 x 0,9					V-2
27 x 0,9			V-2	V-2	V-2
34 x 1,1		V-2	V-2	V-2	V-2
41 x 1,3		V-2	V-2	V-2	V-2
54 x 1,3		V-2	V-2	V-2	V-2
54 x 1,6	V-2	V-2	V-2	V-2	V-2
67 x 1,6	V-2	V-2	V-2		
80 x 1,6	V-2	V-2			

V-2 = Változó fogazás 10° pozitív

**HSS M 42, 1.3247
anyagból készült
fémfűrészszalagok**

- Közepes-nagy átmérőjű munkadarabokhoz, többféle anyagra
- Alumíniumtól rozsdamentes anyagokig
- Max. 1400 N/mm² szakítószilárdságig



MARS SUPER

Cikkszám: 1105 - M42

Méreték mm	Fogosztás		
	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,9			V-3
34 x 1,1		V-3	V-3
41 x 1,3		V-3	V-3
54 x 1,3		V-3	
54 x 1,6	V-3	V-3	V-3

V-3 = Változó fogazás 15° pozitív

**HSS M 42, 1.3247
anyagból készült
fémfűrészszalagok**

- Extrém agresszív bevágási szög
- Tömör anyagok vágásához
- Max. 1400 N/mm² szakítószilárdságig

MARS SPEZIAL

Cikkszám: 1106 - M42

Méreték mm	Fogosztás				
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
20 x 0,9					V-1
27 x 0,9		V-1	V-1	V-1	V-1
34 x 1,1	V-1	V-1	V-1	V-1	
41 x 1,3	V-1	V-1	V-1		
54 x 1,3		V-1			
54 x 1,6	V-1	V-1	V-1		
67 x 1,6	V-1	V-1			

V-1 = Változó fogazás 5° pozitív

**HSS M 42, 1.3247
anyagból készült
fémfűrészszalagok**

- Kicsi és közepes méretű, egykaros fűrészgépekhez
- Lágú és közepesen kemény acélokhoz max. 1400 N/mm² szakítószilárdságig
- Kis-közepes méretű rudak, tartók idomok, profilok egyenkénti és kötegelt vágására

PLUTO ALU

Cikkszám: 1107 - M42

Dimensions mm	Toothing		
	3	4	6
10 x 0,9		K-2	K-2
13 x 0,65		K-2	K-2
13 x 0,9	K-2	K-2	K-2
20 x 0,9	K-2		
27 x 0,9	K-2		

K-2 = Karom fogforma 10° pozitív

**HSS M 42, 1.3247
anyagból készült
fémfűrészszalagok**

- Különleges kivitel, extrém éles fogazással
- Kifejezetten alumínium vágására
- Szabványos fogosztás

MARS ALU

Cikkszám: 1108 - M42

Dimensions mm	Toothing	
	2/3	3/4
27 x 0,9	V-2	V-2
34 x 1,1	V-2	V-2

V-2 = Változó fogazás 10° pozitív

**HSS M 42, 1.3247
anyagból készült
fémfűrészszalagok**

- Különleges kivitel, extrém éles fogazással
- Kifejezetten alumínium vágására
- Változó fogazás

MARS PROFIL

Cikkszám: 1109 - M42

Méret mm	Fogazás	
	2/3	3/4
34 x 1,1		V-4
41 x 1,3	V-4	V-4
54 x 1,6	V-4	V-4
67 x 1,6	V-4	V-4

V-4 = Változó fogazás 5° pozitív, egyedi beállítással

**HSS M 42, 1.3247
anyagból készült
fémfűrészszalagok**

- Közepes és nagy szerkezeti elemek, csövek és profilok kötegelt vágásához
- Az egyedi fogbeállítás és -forma javítja a forgácsleválást
- Optimális többmenetes vágáshoz

MARS EXTRA SG

Cikkszám: 1110 - M42

Méret mm	Fogazás	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,9				V-2	V-2
34 x 1,1			V-2	V-2	V-2
41 x 1,3			V-2	V-2	V-2
54 x 1,3			V-2	V-2	V-2
54 x 1,6	V-2		V-2	V-2	V-2
67 x 1,6	V-2		V-2	V-2	
80 x 1,6	V-2		V-2		

V-2 = Változó fogazás 10° pozitív, köszörült fogforma

**HSS M 42, 1.3247
anyagból készült
fémfűrészszalagok köszörült
standard fogazással**

- Közepes-nagy keresztmetszetű anyagok termelés jellegű folyamatos fűrészeléséhez
- A precíziós fogkialakítás sima vágási felületet és hosszú élettartamot biztosít

MARS SUPER SG

Cikkszám: 1111 - M42

Méret mm	Fogazás	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,9				V-3
34 x 1,1			V-3	V-3
41 x 1,3			V-3	V-3
54 x 1,3			V-3	
54 x 1,6	V-3		V-3	V-3

V-3 = Változó fogazás 15° pozitív

**HSS M 42, 1.3247
anyagból készült
fémfűrészszalagok köszörült
váltakozó fogazással**

- Sima vágási felület nehezen fűrészelt anyagoknál is
- Precíziós fogkialakítás
- Extrém agresszív vágási szög

MARS SPEZIAL SG

Cikkszám: 1112 - M

Méret mm	Fogosztás	2/3	3/4
27 x 0,9			V-1
34 x 1,1	V-1		V-1
41 x 1,3	V-1		V-1
54 x 1,3			V-1
54 x 1,6	V-1		V-1
67 x 1,6			V-1

V-1 = Változó fogazás 5° pozitív

**HSS M 42, 1.3247
anyagból készült
fémfűrészszalagok köszörült
váltakozó fogazással**

- Kicsi és közepes egykaros fűrészgépekhez
- Lágy és közepesen kemény acélok vágására max. 1400 N/mm² szakítószilárdságig, tömör anyagokhoz, rudakhoz, profilokhoz
- A precíziós fogkialakítás miatt a vágási felület sima, és a szalag jóval kopásállóbb

APOLLO EXTRA

Cikkszám: 1201 - M 51

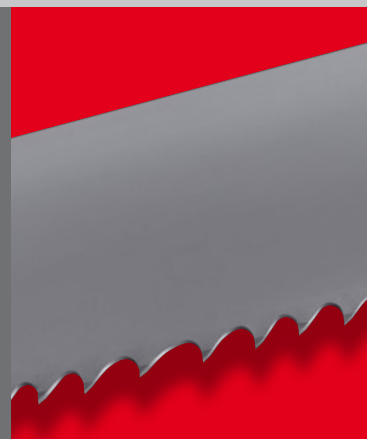
Méret mm	Fogazás						
	0,75/1,25	1/1,3	1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0,9					V-3	V-3	V-3
34 x 1,1					V-3	V-3	V-3
41 x 1,3				V-3	V-3	V-3	
54 x 1,6			V-3	V-3	V-3	V-3*	
67 x 1,6	V-3	V-3		V-3	V-3		
80 x 1,6	V-3	V-3		V-3*			

V-3 = Változó fogazás kb. 15° pozitív

*kérésre

HSS M 51, 1.3207 anyagból készült fémfűrészszalagok

- Tömör acél vágására 1700 N/mm² szakítószilárdságig
- Nehezen vágható anyagok fűrészelésére



APOLLO EXTRA SG

Cikkszám: 1202 - M 5

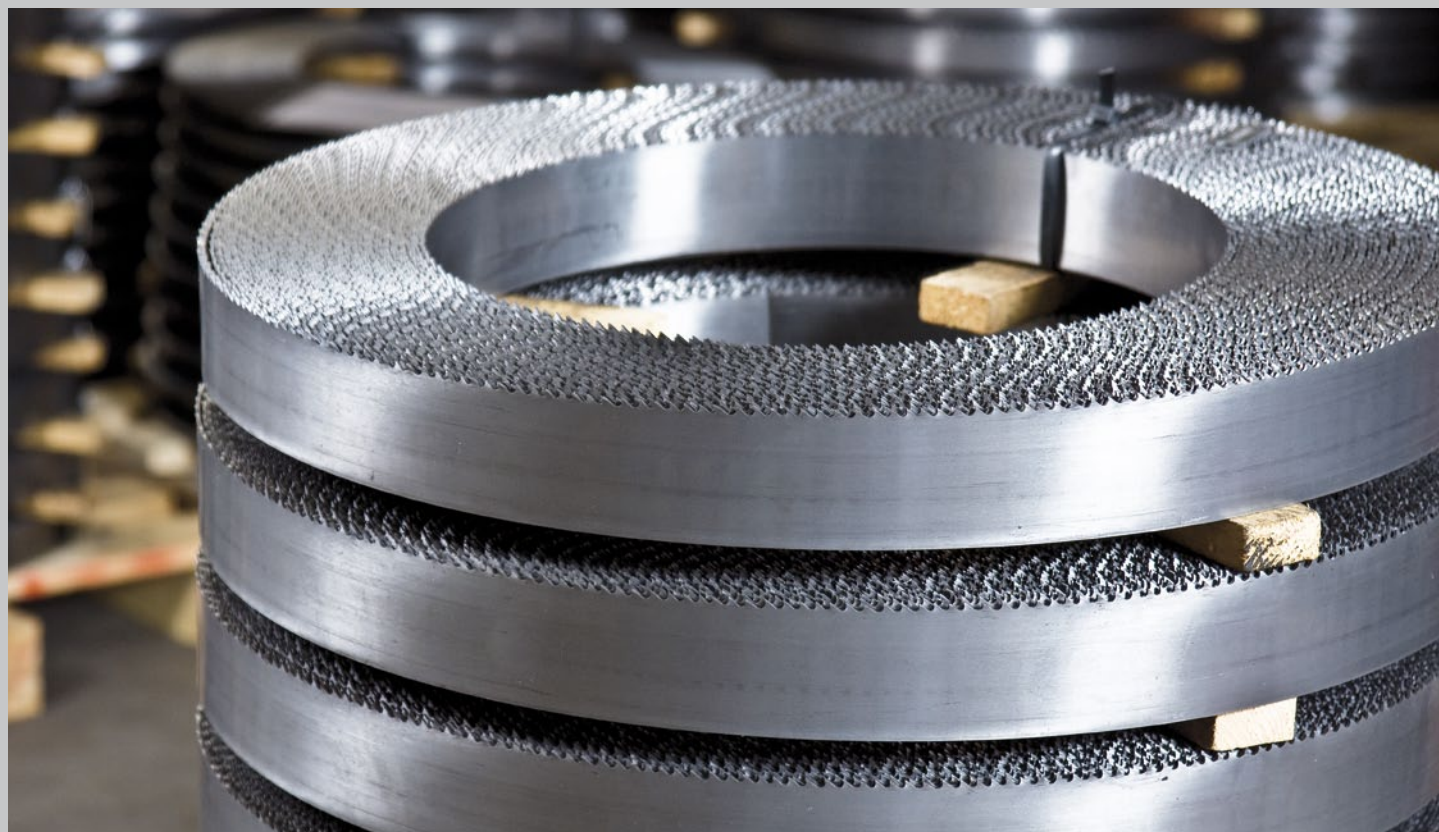
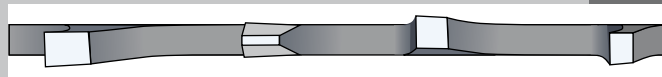
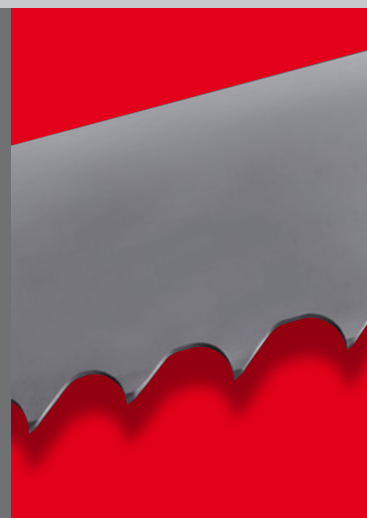
Méret mm	Fogazás					
	0,75/1,25	1/1,3	1/1,5	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,9					V-3	V-3
34 x 1,1					V-3	V-3
41 X 1,3				V-3	V-3	V-3
54 X 1,6			V-3	V-3	V-3	V-3*
67 X 1,6	V-3	V-3		V-3	V-3	
80 X 1,6	V-3	V-3		V-3*		

V-3 = Vario tooth approx. 15° positive

*kérésre

HSS M 51, 1.3207 anyagból készült fémfűrészszalagok különlegesen köszörült váltakozó fogazással

- Magasan ötvözött és szívós anyagok fűrészelésére 1700 N/mm² szakítószilárdságig
- Precíziósan köszörült fogak
- Extrém agresszív vágási szög



TRITON CBSB

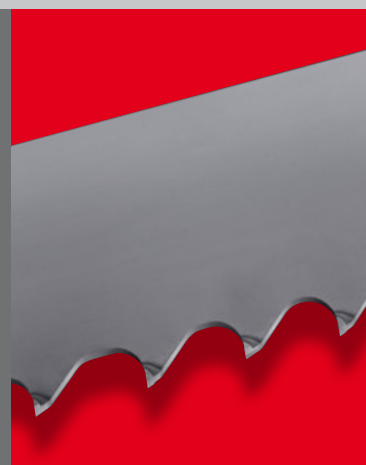
Cikkszám: 1401

Méretek mm	Fogazás					
	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3	3/4
27 x 0,9				V	K	V
34 x 1,1				V	K	V
41 x 1,3			V	V		V
54 x 1,3			V	V		
54 x 1,6	V	V	V	V		
67 x 1,6	V	V	V	V		

V = Váltakozó fogazás, pozitív K = Karom fogforma, pozitív

**TCT fogakkal ellátott
fűrészszalag háromszoros
forgácsgeometriával és
különösen kopásálló
wolframkarbid fogakkal**

- Nehezen vágható és abrazív anyagokhoz pl. rozsdamentes acélok, ötvözetek, titánötvözetek, alumíniumbronz, AMPCO rézötvözetek



ORION CBSB

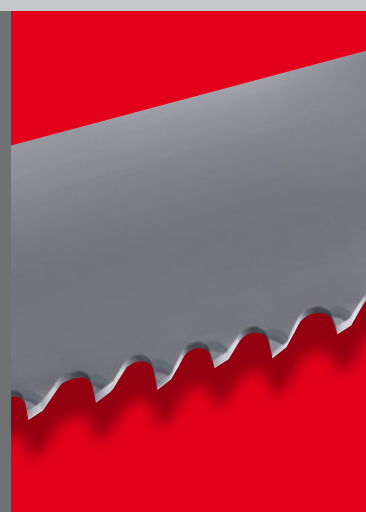
Cikkszám: 1403

Méretek mm	Fogazás				
	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,9				V	V
34 x 1,1			V	V	V
41 x 1,3			V	V	V
54 x 1,3			V	V	
54 x 1,6	V	V	V	V	
67 x 1,6	V	V	V	V	
80 x 1,6	V		V		

V = Váltakozó fogazás pozitív

**TCT fogú prémium
fűrészszalag többszörös
forgácsgeometriával a
legnagyobb igénybevétellel
járó feladatokhoz**

- Tömör acél és nemvasas ötvözetek legnagyobb hatásfokú vágásához



ORION SUPER CBSB

Cikkszám: 1404

Méretek mm	Fogazás	
	2/3	3/4
27 x 0,9	V-N	V-N
34 x 1,1	V-N	V-N
41 x 1,3	V-N	V-N
54 x 1,6	V-N	

V-N = Váltakozó fogazás negatív

**TCT fogú prémium
fűrészszalag többszörös
forgácsgeometriával és
negatív vágási szöggel,
kopásálló foghegyekkel**

- Tökéletes megoldás keménykrómozású dugattyúk és kéregedett anyagok vágására



NEPTUN CBSB

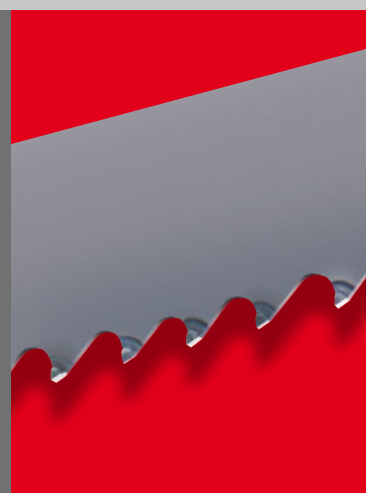
Cikkszám: 1405

Méretek mm	Fogazás				
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3	3/4
20 x 0,9				K	
27 x 0,9			V	K	V
34 x 1,1		V	V	K	V
41 x 1,3		V	V		V
54 x 1,3		V	V		
54 x 1,6	V	V	V		
67 x 1,6	V	V	V		
80 x 1,6	V				

V = Váltakozó fogazás pozitív K = Karom fogforma pozitív

**TCT fogú prémium
fűrészszalag többszörös
forgácsgeometriával és
negatív vágási szöggel,
kopásálló foghegyekkel**

- Nehezen vágható, abrazív anyagokhoz, pl. rézötvözetek, alumíniumötvözetek, grafit, alumínium öntvény és alumíniumbronz



HYDRA CBSB

Art. No. 1406

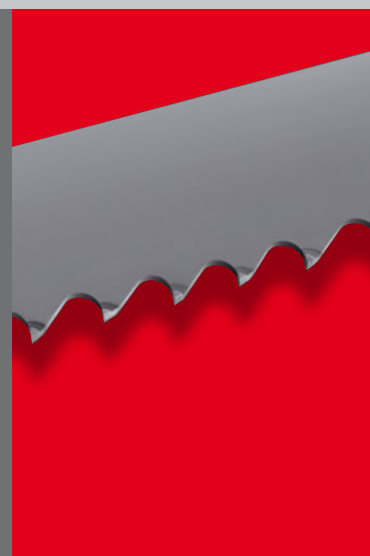
Méretek mm	Fogazás			
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,9			V-S	V-S
34 x 1,1			V-S	V-S
41 x 1,3		V-S	V-S	V-S
54 x 1,3		V-S	V-S	
54 x 1,6	V-S	V-S	V-S	
67 x 1,6	V-S	V-S	V-S	
80 x 1,6		V-S		

V-S = Váltakozó fogazás beállítással



TCT fogú prémium fűrészszalag többszörös forgácsgeometriával és negatív vágási szöggel, kopásálló foghegyekkel

- Nehezen vágható, nemfémes és abrazív anyagok fűrészeléséhez mint pl. titánötvözetek, rozsdamentes acélok, magas sajátfeszültségű fémek, grafit



Tartozékok

SZALAGFESZESSÉG MÉRŐ MŰSZER

Az elégtelen szalagfeszesség ferde vágást és rezonanciát okoz. Ebből az okból a fűrészszalag feszességét rendszeresen ellenőrizni kell. A műszer 0 - 60.000 PSI vagy 0 - 4.500 kg/cm² tartományban méri és jelzi a feszességet. Részletes tájékoztató tartalmazza a szalagfeszesség beállításával és a helyes értékkel kapcsolatos tudnivalókat.



REFRAKTOMÉTER

A hűtő-kenő folyadék megfelelő koncentrációja fontos a fűrészszalagok élettartama szempontjából. A refraktométer segítségével könnyen ellenőrizheti a koncentráció szintjét.



Bejáratás: a fűrészszalag hosszú élettartamáért.

Mint minden HSS szerszám esetében, a SYRIUS fűrészszalagoknál is ragaszkodni kell a megfelelő bejáratáshoz. Ennek révén a fűrészlap élettartama hosszabb, ritkábban van szükség szerszámcsereire és költségei csökkennek. Bejáratáskor kerülni kell a még éles fűrészfogak túlerőltetését. Az új szalaggal történő erőltetett vágás a fogak letöréséhez vezet, a helyes bejáratás ezzel szemben gondoskodik a fűrészfogak megfelelő bekoptatásáról.

Bimetál fűrészszalagok bejáratása

A bejáratás során az előtolás legyen az ajánlott érték fele kb. 300 - 500 cm² keresztmetszet átvágásáig, ezt követően fokozatosan növelje az előtolási sebességet a maximumig. Ha a vágás kezdetén zajt vagy erős vibrációt tapasztal, állítson a vágási sebességen.

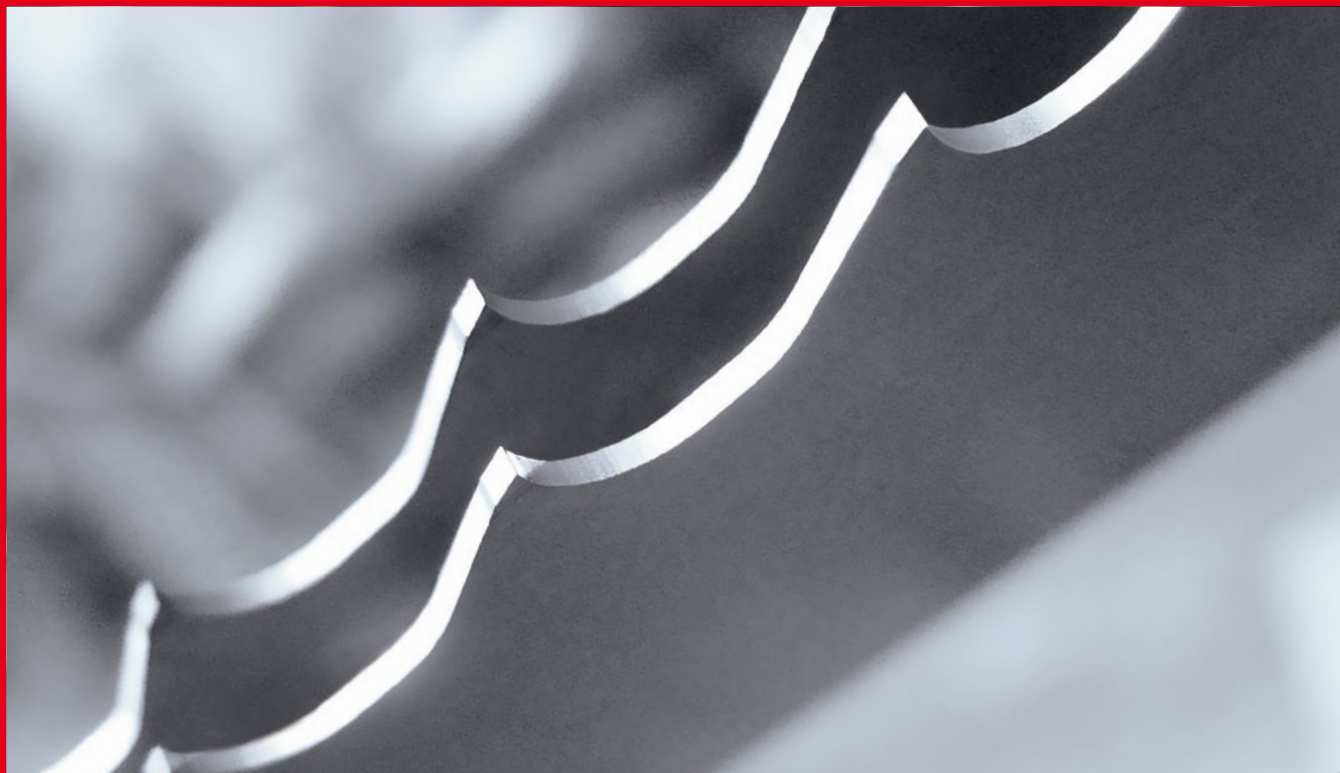
Wolframkarbid élű fűrészszalagok bejáratása

A kb. 30 perces bejáratáshoz az alábbi beállítások használatát javasoljuk:

600 mm átmérőig:	Vágási sebesség	=	30 m/min
	Előtölás	=	5 mm/min
600 mm átmérő felett:	Vágási sebesség	=	25 m/min
	Előtölás	=	3 mm/min

A vágási sebességet csak akkor növelje fokozatosan, ha a szalag vibrációmentesen vág.

A rezgés megszűnése után a szalag tökéletesen vág.



SYRIUS®
SYRIUS

Az ön hivatalos partnere: