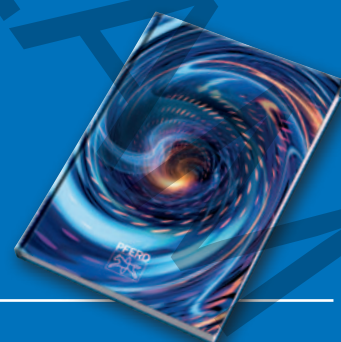


Újdonságok a PFERD programban



BÍZZ A KÉKBEN

Új PFERD-termékek és a PFERD-program 2019. évi bővítése



Újdonságok a PFERD programban

Tartalomjegyzék

Ez a katalógus tartalmazza az összes új PFERD-terméket a 2019. évi program kiegészítéseként. Az új termékek **NI** jelöléssel vannak ellátva, és a katalógus 1–9 fejezeteiben szereplő termékcsoportokban találhatók.

NI Új termék 2019

Az új termékek listaárai a 2019. évi árlistában találhatók.

Tartalom	Oldal
Katalógus 2	
Keményfém (HM) marócsap készletek	3
High Speed Disc ALUMASTER	4
- HSD-R kivitel	7
- HSD-R 50 kivitel	8
- Szerszámtartók	8
- Tartozékok	9
Katalógus 3	
Szabályozószerszámok	10
Katalógus 4	
COMBIDISC – DUST REMOVER	11
Szalagok pneumatikus hengerhez	12
Pneumatikus csiszolóhenger	14
Tépőzáras csiszolókorong tartó	15
Védőréteg tépőzáras csiszolókorong tartóhoz	15
POLINOX-kompakt csiszolókerék PNER	18

Tartalom	Oldal
Katalógus 5	
Gyémántszemcsés csiszolócsapok öntödék számára	19
Katalógus 6	
Vágókorongok	20
Katalógus 8	
Fazékkéfék, fonott	21
Körkéfék, fonatlan	22
Kompozit körkéfék, fonatlan	23
PFERD-szerszámok X-LOCK felfogatással	
POLIVLIES-csiszolókorongok	27
Vágókorongok	28
POLIFAN-legyezőlapos csiszolókorongok	29
Tisztítókorongok	32
Fazékkéfék	33
Körkéfék	35

PFERDVALUE – a PFERD hozzáadott értéke

A PFERD tesztlaboratóriumi és más független intézetek vizsgálati eredményei bizonyítják: a PFERD szerszámok mérhető többletértéket biztosítanak a felhasználó számára.

Fedezze fel a **PFERDERGONOMICS** és **PFERDEFFICIENCY** értékeit:

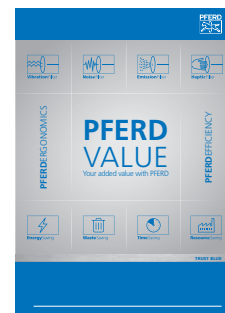
A PFERD a **PFERDERGONOMICS** program részeként ergonómiailag optimalizált szerszámokat és szerszámhajtásokat ajánl, amelyek hozzájárulnak a nagyobb biztonsághoz és munkakényelemhez és ezáltal az egészségmegőrzéséhez.



A **PFERDEFFICIENCY** program keretében a PFERD innovatív, nagy teljesítményű szerszámalkalmazásokat és szerszámhajtásokat kínál kiemelkedő gazdaságossági többletértékkel.



További információk ehhez a témához a „**PFERDVALUE** – a PFERD hozzáadott értéke” prospektusunkban található.



A legfontosabb PFERD-szerszám: A Szerszám kézikönyv

Több mint 8.500 innovatív megoldással rendelkezik a felületmegmunkáláshoz és a daraboláshoz.

Kérje ingyenes személyes példányát a www.pferd.com honlapunkon.



Minden szerszám és még több tudnivaló:
www.pferd.com

Készlet 1503 fogazás 3PLUS

Az 1503-as számú készlet 3 PLUS fogazással 15 db keményfém (HM) kismarócsapot tartalmaz a leggyakrabban használatos formákban és méretekben univerzális alkalmazásokhoz. Az ütészálló műanyag kazetta védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől.

Tartalom:

15 db keményfém (HM) marócsap,
csap- $\varnothing$ 3 mm, fogazás 3 PLUS
1-1 db:

- | | | | |
|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| ■ ZYAS 0313/3 Z3 PLUS | ■ KUD 0605/3 Z3 PLUS | ■ SPG 0613/3 Z3 PLUS | ■ RBF 0613/3 Z3 PLUS |
| ■ ZYAS 0613/3 Z3 PLUS | ■ WRC 0313/3 Z3 PLUS | ■ SKM 0311/3 Z3 PLUS | ■ TRE 0307/3 Z3 PLUS |
| ■ KUD 0302/3 Z3 PLUS | ■ WRC 0613/3 Z3 PLUS | ■ SKM 0613/3 Z3 PLUS | ■ TRE 0610/3 Z3 PLUS |
| ■ KUD 0403/3 Z3 PLUS | ■ SPG 0313/3 Z3 PLUS | ■ RBF 0307/3 Z3 PLUS | |



2



Fogazás		Megnevezés
3 PLUS		
		
EAN 4007220		
Csap- $\varnothing$ 3 mm		
N! 157527	1	1503 Z3 PLUS

Keményfém (HM) marócsap készlet nagy teljesítményű alkalmazásokhoz

Készlet 1412 ALLROUND

Az 1412-es számú készlet 5 db ALLROUND keményfém (HM) marócsapot tartalmaz sokoldalú alkalmazáshoz a legfontosabb anyagokon, mint acél és acélöntvény, rozsdamentes (INOX) acél, nem-vas (NE) fémek és öntvények megmunkálásához a leggyakrabban használatos formákban és méretekben. Az ütészálló műanyag kazetta védi a szerszámokat a szennyeződéstől és a sérüléstől. A rögzített pozícióban tárolt marócsapok jól áttekinthetők és egyszerűen kivethetők a dobozból. Öt üres tároló hely áll rendelkezésre az egyénileg választott marócsapok tárolására.

Tartalom:

5 db keményfém (HM) marócsap,
csap- $\varnothing$ 6 mm, fogazás ALLROUND
1-1 db:

- ZYAS 1225/6 ALLROUND
- KUD 1210/6 ALLROUND
- WRC 1225/6 ALLROUND
- SPG 1225/6 ALLROUND
- RBF 1225/6 ALLROUND

PFERDVALUE:



Fogazás		Megnevezés
ALLROUND		
		
EAN 4007220		
Csap- $\varnothing$ 6 mm		
N! 133576	1	1412 ALLROUND



Újdonságok a PFERD programban

High Speed Disc **ALUMASTER**

Az innovatív High Speed Disc **ALUMASTER** egyedülálló eszköz, rendkívül nagy anyagleválasztási teljesítménnyel. Ideális alumínium megmunkálására, mivel a munkavégzés során nem keletkezik robbanásveszélyes és az egészségre ártalmas por. A szerszám speciálisan kifejlesztett keményfém váltólapkákat tartalmaz, amelyek a High Speed Disc-en vannak rögzítve.

Előnyök:

- Nem keletkeznek egészségre ártalmas és robbanásveszélyes porok.
- Nem igényel elszívást.
- Tisztítókorongok és lamellás csiszolókorongok gazdaságos és környezetbarát alternatívája, összehasonlítható súlyban is.
- Innovatív és robusztus élgeometria:
 - nagyfokú biztonság a munkavégzés során
 - extrém hosszú élettartam
 - komfortos munkavégzés.
- Különlegesen tervezett forgó és cserélhető váltólapkák.
- Kivételesen nagy vágási teljesítmény.

Megmunkálható anyagok:

- alumíniumötvözetek
- sárgaréz, réz, cink
- bronz
- műanyagok
- szálerősítéses, hőre keményedő (GFK, CFK) műanyagok

Felhasználási területek:

- hajó- és jachtépítés
- járműfelépítmény építés
- siló- és tartályépítés
- járműgyártás

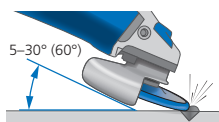


Alkalmazási javaslat:

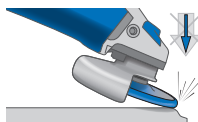
A szerszámot kizárólag alumínium, alakítható alumínium ötvözetek és alumínium öntvények megmunkálására tervezték. Megmunkálhatók továbbá a puha nem-vas (NE) fémek és szálerősítéses műanyagok. A szerszámhasználatot az alkalmazások előtt szükségszerűen át kell gondolni.



- High Speed Disc **ALUMASTER** leggazdaságosabb alkalmazásának feltétele: az optimális fordulatszám és a meghajtógép teljesítménye.
 - **HSD-F és HSD-R 115/125 kivitel:**
Max. 13.300 min⁻¹
Levegős sarokcsiszoló: leadott teljesítmény 1.000 Watt
Elektromos sarokcsiszoló: névleges teljesítmény 1.400 Watt
 - **HSD-R 50 kivitel:**
Max. 25.000 min⁻¹
Levegős sarokcsiszoló: leadott teljesítmény 350 Watt
Levegős egyenes csiszoló: leadott teljesítmény 350 Watt
Elektromos egyenes csiszoló: névleges teljesítmény 500 Watt



- A munkavégzés során javasolt érintési szög 5–30° között legyen, speciális esetekben max. 60°.
- Kerülje a szerszámmal az anyagba való mély bemarást. A marókorong nem darabolókorong.



- Ne fejtessen ki feleslegesen nagy erőt a szerszámmal: az **ALUMASTER** kis erőfelfejtással is dolgozik. A sarokcsiszoló saját súlya elegendő nyomást biztosít.
- Éleken történő munkavégzésnél mindig a munkadarab éléről lefelé húzva (nem tolva) dolgozzon a szerszámmal.
- Ne fékezze le a munkadarabon a szerszámot. Ez a váltólapkák törését okozhatja.

PFERDVALUE:

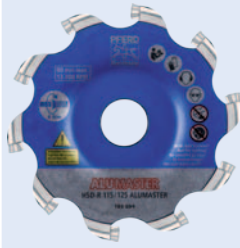
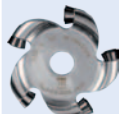
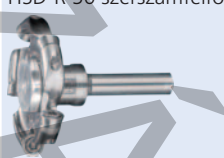
PFERDERGONOMICS ajánlja a High Speed Discs **ALUMASTER** korongot mint innovatív szerszámmegoldást alumínium feldolgozásához. A munka során nem keletkezik az egészségre ártalmas és robbanásveszélyes por.



PFERDEFFICIENCY ajánlja a High Speed Discs **ALUMASTER** korongot fáradtságmentes és erőforrás-hatékony munkavégzésekhez, amellyel a legrövidebb idő alatt tökéletes eredmények érhetők el.



Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Leírás	Megmunkálási feladatok	Levegős	Szerszám
 HSD-F 115/125 kivitel speciálisan sarokcsiszolókhöz, 115/125 mm átmérővel, alacsony érintési szöggel történő munkavégzésekhez fejlesztették ki.	■ élek letörése ■ hegesztési varratok megmunkálása ■ sarokvarratok megmunkálása ■ élmegmunkálás/csiszolás ■ felületmegmunkálás	levegős sarokcsiszoló PWT 26/120 HV M14 Rendelési adatok: EAN 4007220071205  elektromos sarokcsiszoló UWER 18/110 SI Rendelési adatok: EAN 4007220957127 	High Speed Disc ALUMASTER HSD-F 115/125  Lásd: 23-as Szerszám kézikönyv, 2-es fejezet, 102. oldal.
 A HSD-R 115/125 kivitel a HSD-F továbbfejlesztése, alkalmas kerület mentén történő marásra és gyökvarratok megmunkálására.	■ élek letörése ■ hegesztési varratok megmunkálása ■ sarokvarratok megmunkálása ■ élmegmunkálás/csiszolás ■ felületmegmunkálás ■ gyökvarratok marása ■ kerület mentén történő marás	levegős sarokcsiszoló PWT 26/120 HV M14 Rendelési adatok: EAN 4007220071205  elektromos sarokcsiszoló UWER 18/110 SI Rendelési adatok: EAN 4007220957127 	High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125  Lásd: 7. oldal.
 A HSD-R 50 kivitel kis méretének köszönhetően nagyszerűen bevethető a nehezen hozzáférhető helyek és filigrán alkatrészek megmunkálásánál. A speciálisan kifejlesztett szerszámfelfogónak köszönhetően a High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 a sarokcsiszolók mellett (tengely $\varnothing$ 10 mm) egyenes csiszolókkal és flexibilis tengelyű csiszolókkal is alkalmazható.	■ élek letörése ■ hegesztési varratok megmunkálása ■ sarokvarratok megmunkálása ■ élmegmunkálás/csiszolás ■ felületmegmunkálás ■ gyökvarratok marása ■ kerület mentén történő marás	flexibilis tengelyű hajtás Mammút elektronik ME 22/240 Rendelési adatok: EAN 4007220101681  levegős egyenes csiszoló PGAS 7/250 E-HV Rendelési adatok: EAN 4007220948880  levegős sarokcsiszoló PWSA 5/210 HV Rendelési adatok: EAN 4007220177075 	High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50  szerszámfelfogó BO 8/10 HSD-R 50  ALUMASTER HSD-R 50 kombinálva BO 8/10 HSD-R 50 szerszámfelfogóval.  Lásd: 8. oldal.

Részletes információkat és további megfelelő szerszámhajtásokat találhatnak a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében.

Újdonságok a PFERD programban

High Speed Disc **ALUMASTER**

ALUMASTER HICOAT-bevonattal

Kenődő alumínium ötvözetek 5–10% szilícium tartalommal, abrazív, koptató hatású alumínium ötvözetek 15%-nál magasabb szilícium tartalommal, valamint egyéb abrazív anyagok vagy nem-vas (NE) fémek megmunkálásához a PFERD a váltólapkákat különleges HICOAT bevonattal is kínálja. A bevonat késlelteti a szerszám eltömődését, ill. az értékes abrazív tulajdonságú anyagok megmunkálásakor fellépő szerszámkopást.



Előnyök:

- Extrém keménység.
- Nagyon alacsony súrlódási értékek.
- Nagyon csekély tapadás (Adhézió).
- Jobb felületminőség.
- Minimális sorjaképződés.

Megmunkálható anyagok:

- kenődő alumínium ötvözetek 5–10% szilícium tartalommal
- ragadó, kenődő anyagok
- koptató hatású alumínium ötvözetek 15%-nál magasabb szilícium tartalommal
- abrazív anyagok mint szálerősítéses műanyagok (FVK)
- nem-vas (NE) ötvözetek mint alumínium (bronz, réz, stb.)

Megfelelő váltólapkák kiválasztása:

A megfelelő váltólapka kiválasztásához a következőképpen járjon el:

- 1 A megmunkálandó anyagcsoport kiválasztása.

- 2 Váltólapka kiválasztása.

1 Anyagcsoportok			2 Váltólapkák	
			Nagyteljesítményű alkalmazás	Általános alkalmazás
nem-vas (NE) fémek	lágy nem-vas (NE) fémek	alumínium ötvözetek	HICOAT	bevonat nélkül
		sárgaréz, réz, cink	HICOAT	bevonat nélkül
	kemény nem-vas (NE) fémek	kemény alumínium ötvözetek (magas Si tartalommal)	HICOAT	-
		bronz	HICOAT	-
műanyagok	szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK) hőre lágyuló anyagok		HICOAT	-

Biztonságtechnikai ajánlás:

- A szerszámot felfogó szorító peremet kizárólag a meghajtógéphez tartozó eszközzel pl. körmös kulccsal lehet meghúzni. Olyan sarokcsiszoló felfogató rendszerekkel, ahol a kialakításból adódóan szerszám nélkül, azaz csak kézzel meghúzza lehet a felfogott szerszámot rögzíteni, az **ALUMASTER** használata nem megengedett. Megfelelő szorítóanyák a 23-as Szerszám kézikönyv 9. fejezetében találhatók.
- A váltólapkához adott Torx kulccsal a lapkákat erősen rögzítsék. Ennek szakszerű alkalmazása az adott építési formához kb. 4 Nm nyomatékot eredményez. Alternatívaként használható nyomatékkulcs 4 Nm nyomatékkal.
- A nem megfelelően, lazán rögzített váltólapkák a használat során eltörhetnek, **ezért szükséges ezek meghatározott időközönként történő ellenőrzése.**
- Ne használjon sérült váltólapkát!
Fennáll a lapkatörés veszélye!
- Csak eredeti PFERD tartozékokat használjon.

CE = CE jelöléssel ellátott termék

 = Ne dolgozzon sérült szerszámokkal!

 = Darabolásra nem alkalmazható!

 = Használjon védőszemüveget!

 = Használjon védőkesztyűt!

 = Használjon hallásvédőt!

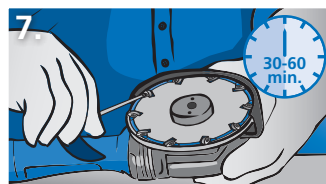
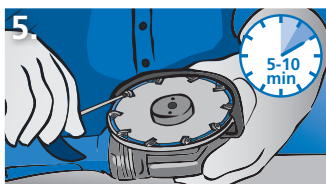
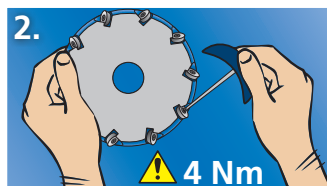
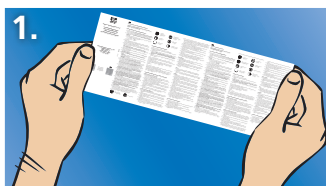
 = Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

 = Ügyeljen a megfelelő 5–60°-os érintési szögre (**ALUMASTER HSD-F**)!

 4 Nm



Csavarokat meghúzni!



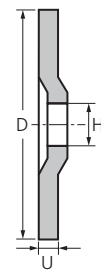
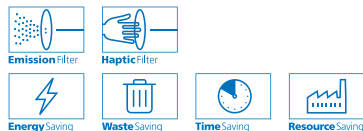
High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R

Speciális szerszám alumíniumötvözetek sarokcsiszolóval történő megmunkálásához. Kerület mentén történő marás, kikönnnyítés és gyökvarratok elmunkálásához alkalmas.

Tartalom:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 115/125 a hozzá tartozó előszerelt keményfém váltólapkával
- Torx csavarhúzó, műanyag doboz

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. min ⁻¹	EAN 4007220		Megnevezés
115	22,23	8,0	13.300	N! 107461	1	HSD-R 115/125 ALUMASTER

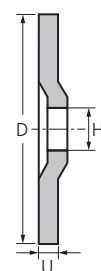
High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R HICOAT

Speciális szerszám, különösen igényes alumínium ötvözetek sarokcsiszolóval történő megmunkálásához. A váltólapkák HICOAT bevonattal kerülnek szállításra. Kerület mentén történő marás, kikönnnyítés és gyökvarratok elmunkálásához alkalmas.

Tartalom:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 115/125 HICOAT a hozzá tartozó előszerelt keményfém váltólapkával
- Torx csavarhúzó, műanyag doboz

PFERDVALUE:



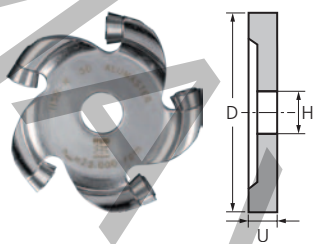
D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. min ⁻¹	EAN 4007220		Megnevezés
115	22,23	8,0	13.300	N! 107515	1	HSD-R 115/125 ALUMASTER HICOAT



Újdonságok a PFERD programban

High Speed Disc **ALUMASTER**

2



High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 50

Speciális szerszám alumíniumötvözetek megmunkálásához. A speciálisan kifejlesztett szerszámfelfogónak köszönhetően a sarokcsiszoló mellett (tengely $\varnothing$ 10 mm) egyenes csiszolóval és flexibilis tengelyű hajtásokkal is használható. Kiválóan alkalmazható a nehezen hozzáférhető helyeken és filigrán alkatrészek megmunkálásánál. A 49 mm átmérőjű szerszám használata nem igényel védőburkolatot.

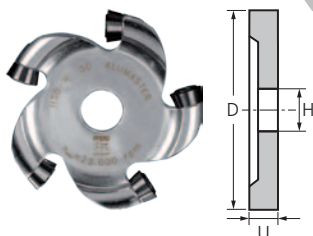
Tartalom:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 50 a hozzá tartozó előszerelt keményfém váltólapkával
- Torx csavarhúzó, műanyag doboz

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. min ⁻¹	EAN 4007220		Megnevezés
49	10	8,0	25.000	N! 156858	1	HSD-R 50 ALUMASTER



High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 50 HICOAT

Speciális szerszám különösen igényes alumíniumötvözetek megmunkálásához. A speciálisan kifejlesztett szerszámfelfogónak köszönhetően a sarokcsiszoló mellett (tengely $\varnothing$ 10 mm) egyenes csiszolóval és flexibilis tengelyű hajtásokkal is használható. A váltólapkák HICOAT bevonattal kerülnek szállításra. Kiválóan alkalmazható a nehezen hozzáférhető helyeken és filigrán alkatrészek megmunkálásánál. A 49 mm átmérőjű szerszám használata nem igényel védőburkolatot.

Tartalom:

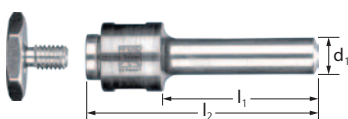
- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 50 HICOAT a hozzá tartozó előszerelt keményfém váltólapkával
- Torx csavarhúzó, műanyag doboz

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. min ⁻¹	EAN 4007220		Megnevezés
49	10	8,0	25.000	N! 156865	1	HSD-R 50 ALUMASTER HICOAT

Szerszámfelfogó



Szerszámfelfogó High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 50-hez

Flexibilis tengelyű hajtásokhoz és egyenes csiszolóhoz.

d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Megfelelő az alábbi szerszám átmérőhöz	EAN 4007220		Megnevezés
8	33	50	HSD-R 50	N! 156919	1	BO 8/10 HSD-R 50

Váltólapka készletek, váltólapka készletek HICOAT bevonattal

Váltólapka készlet High Speed Disc **ALUMASTER** korong részére.

Rendelési információ:

- A készletek mindegyike HICOAT bevonattal vagy anélkül szállítható.



D [mm]	Tartalom [db]	Megfelelő az alábbi szerszám átmérőhöz	EAN 4007220		Megnevezés
8	5	ALUMASTER HSD-R 50	N! 156872	1	WSP-A-8R 50 ALUMASTER
			N! 156889	1	WSP-A-8R 50 ALUMASTER HICOAT
	10	ALUMASTER HSD-R 115/125	N! 107492	1	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER
			N! 107522	1	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER HICOAT
12	10	ALUMASTER HSD-F 115/125	018583	1	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER
			061220	1	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER HICOAT

ALUMASTER szerviz készlet, ALUMASTER HICOAT szerviz készlet

Csere váltólapkák High Speed Disc **ALUMASTER** koronghoz.

Készlet tartalma:

- 2 váltólapka
- 2 csavar
- 1 Torx csavarhúzó

Rendelési információ:

- A készletek mindegyike HICOAT bevonattal vagy anélkül szállítható.



Megfelelő az alábbi szerszám átmérőhöz	EAN 4007220		Megnevezés
ALUMASTER HSD-R 50	N! 156896	1	ASS-R8 50 ALUMASTER
	N! 156902	1	ASS-R8 50 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-R 115/125	N! 107539	1	ASS-R8 115/125 ALUMASTER
	N! 107546	1	ASS-R8 115/125 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-F 115/125	061237	1	ASS-R12 115/125 ALUMASTER
	061244	1	ASS-R12 115/125 ALUMASTER HICOAT



Újdonságok a PFERD programban

Szabályozószerszámok



Köszörűkorong lehúzó

Ideális szerszám PFERD köszörűkorongokhoz, ha a köszörűkorong eltömődött, vagy megváltozott a köszörűkorong alakja.

A lehúzó görgő U-alakú fogakkal, edzett acéllemezekből készül. A fogazott lemezek közötti hullámosított tárcsák a lehúzó görgő stabilitását és szilárdságát biztosítják. Magas kerületi sebességekhez történő alkalmazás esetére a tengely integrált zsírzógombbal van ellátva, amely biztosítja a szerszám hosszú élettartamát.

Teljes hossz [mm]	Görgő szélesség [mm]	Görgő- $\varnothing$ [mm]	EAN 4007220	Max. tárcsa- $\varnothing$ [mm]	Max. tárcsa szélesség [mm]		Megnevezés
435	39	55	N! 138700	500	63	1	AR 55x39x12



Tartalék görgő

A cserélhető görgőt addig lehet használni, amíg a fogak el nem koptak.

Görgő szélesség [mm]	Görgő- $\varnothing$ [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
39	55	N! 138717	1	ER 55x39x12



Tartalék tengely

A kenhető tengely egy pótalkatrész, amely az elkopott tengely cseréjére szolgál.

Görgő szélesség [mm]	Tengely- $\varnothing$ [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
39	12	N! 138724	1	EA 12x39



Köszörűkorong lehúzó

A szilíciumkarbidból készült köszörűkő lehúzó gazdaságos alternatívája a tárcsás köszörűkorong lehúzóknak. A szilíciumkarbid rudat védi a töréstől egy rozsdamentes acélcső, amely a szerszámot robusztusabbá teszi.

Teljes hossz [mm]	$\varnothing$ [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
250	22	N! 138731	1	AR 22x250

DUST REMOVER

A COMBIDISC DUST REMOVER-rel a csiszoláskor keletkezett por a köszörülés helyén elszívható. Univerzálisan minden porelszívó rendszerrel (mobil vagy telepített) használható. A DUST REMOVER CD és CDR kivitelű támtányérokkal használható.

Előnyök:

- Tiszta, pormentes munkakörnyezet.
- Minden meghajtógéppel kompatibilis.
- Flexibilis tömlő a jó hozzáférhetőség érdekében.

Alkalmazási javaslat:

- A tényleges elszívás biztosításához a levegő-mennyiség 300 m³/h kell legyen.
- A fordulatszám csökkentése megnöveli a szívás hatékonyságát.

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyű hajtások
- egyenes csiszolók
- sarokcsiszoló
- akkumulátoros sarokcsiszoló

Rendelési információ:

- A szerszámtartókat ill. COMBIDISC-csiszolólap tartókat kérjük külön megrendelni. Részletes információk és rendelési adatok a 23-as Szerszám kézikönyv 4. fejezetének 43. oldalán találhatók.
- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

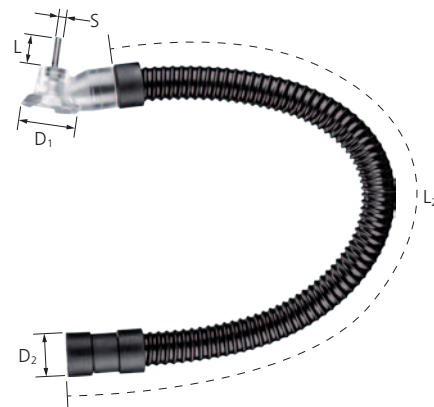
Biztonságtechnikai ajánlás:

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 50 m/s.
- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



Tartozék:

- CD és CDR csiszolólap tartó 50 mm és 75 mm átmérővel.



D ₁ [mm]	S [mm]	L [mm]	Menet	D ₂ [mm]	L ₂ [mm]	EAN 4007220	Megfelelő felfogó		Megnevezés
50	6	27	1/4-20 UNC	37	600	N! 158074	CD/CDR 50	1	CD DUST REMOVER CD-DR 50
75	6	27	1/4-20 UNC	37	600	N! 158081	CD/CDR 75	1	CD DUST REMOVER CD-DR 75



Részletes információk a COMBIDISC-programról a „COMBIDISC-csiszolószerszámok” című prospektusban és a 23-as Szerszám kézikönyvben találhatók.



Finomcsiszoló és polírozó szerszámok a 23-as Szerszám kézikönyv 4-es fejezetében találhatók.



Újdonságok a PFERD programban

Szalagok pneumatikus hengerhez

A pneumatikus hengerekkel használt szalagokról készült átfogó program a legtöbb megmunkálási feladatra a legjobb megoldást kínálja. Alkalmas durva- és finom csiszoláshoz, valamint polírozáshoz.

Előnyök:

- Kimondottan gazdaságos a csiszolóteljesítménye és élettartama alapján.
- Magas szakítószilárdság optimális rugalmasság mellett.
- A csiszolóhenger gumitömlője megnövekedett nyomás esetén rugalmasan tágul, aminek következtében a hőátvitel és a csiszolószalag kopása csökken.

Megmunkálási feladatok:

- felület strukturálás
- polírozás
- fokozatos finom csiszolás

Alkalmazási javaslat:

- A vlies kivitelű rövid végtelenített szalagok az ajánlott 5–15 m/s vágási sebességnél nyújtják a legjobb teljesítményt.

Megfelelő szerszámhajtások:

- csiszolóhenger hajtások

Rendelési információ:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

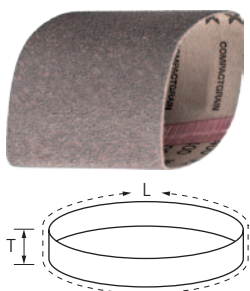
Biztonságtechnikai ajánlás:

- Ügyeljenek a VDS (Német Csiszolóanyaggyártók Szövetsége) „Csiszolóanyagok biztonságos és rendeltetésszerű használata” ajánlásaira. Az ezzel kapcsolatos információk a www.pferd.com internetes oldalunkon megtekinthetők.



Tartozék:

- pneumatikus henger



Kivitel korund A kompakt szemcse

Kiválóan alkalmas a finom és finomító csiszoláshoz, valamint polírozás fokozatos előkészítéséhez.

Az önélező kompakt szemcsék nagyon hosszú élettartamot biztosítanak és egyenletes felületi érdesség érhető el a teljes élettartam alatt.

Csiszolóanyag:

korund A kompakt szemcse

Rendelési információ:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

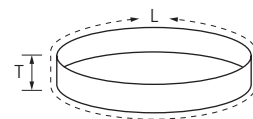
L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság									Megnevezés	
		120	180	240	320	400	600	800	1000			1200
		EAN 4007220										
282	100	NI 149447	NI 149836	NI 149843	NI 149850	NI 149867	NI 149874	NI 149881	NI 149898	NI 149904	5	BA 100/282 A ... CK

Kivitel cirkonkorund Z

Durva csiszoláshoz magas leválasztási teljesítmény és hosszú élettartam mellett.

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z

Rendelési információ:
Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Megnevezés
		40	60	80		
		EAN 4007220				
282	100	N! 149416	N! 149423	N! 149430	5	BA 100/282 Z ...

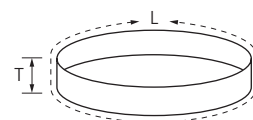
Kivitel kerámiaszemcse CO-COOL

Agresszív csiszoláshoz magas anyagleválasztással kemény, rossz hővezető anyagokhoz. Az önlező kerámia szemcsék állandó magas teljesítményt biztosítanak.

A csiszolásaktív bevonat jelentősen növeli a leválasztási teljesítményt, megakadályozza az eltömődést és hűvösebb csiszolást eredményez.

Csiszolóanyag:
kerámiaszemcse CO-COOL

Rendelési információ:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság					Megnevezés
		40	60	80	120		
		EAN 4007220					
282	100	N! 149300	N! 786307	N! 788295	N! 786314	5	BA 100/282 CO-COOL ...

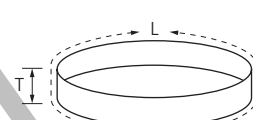
Kivitel vlies

Univerzálisan alkalmazható felület megmunkáláshoz, például fémszerkezetek esetében, köszörülésnyomok eltávolítására, oxidálódott réteg eltávolítására és könnyű sorjátlanításhoz. Mattított és selyemfényű felületkép állítható elő.

Csiszolóanyag:
korund A
Szállítható POLIVLIES-szemcseméretek:
100 G = durva (homokszínű)
180 M = közepes (vörösesbarna)
240 F = finom (kék)

Alkalmazási javaslat:
■ Az ajánlott 5–15 m/s vágási sebességgel érhető el a legjobb teljesítmény.

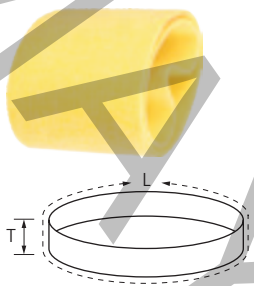
Rendelési információ:
■ Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



L [mm]	T [mm]	Szemcsefinomság				Megnevezés
		100 G	180 M	240 F		
		EAN 4007220				
282	100	N! 146415	N! 146422	N! 146910	2	VB 100/282 A ...

Újdonságok a PFERD programban

Szalagok pneumatikus hengerhez



Kivitel filc

Polírpasztá rudakkal és csiszolópasztával való polírozáshoz nagy felületen alkalmazható.

Alkalmazási javaslat:

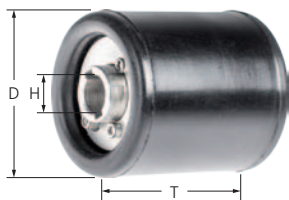
- Elő- és magasfényű polírozás egymás utáni alkalmazásához használható.
- Polírpasztá cserénél a polírozó szalagot is ki kell cserélni, hogy az előző munkafolyamatból ne maradjon szennyeződés.
- Az ajánlott 5–15 m/s vágási sebességgel érhető el a legjobb teljesítmény.

Tartozék:

- csiszoló és polírozó paszta

L [mm]	T [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
282	100	N! 146408	2	P-BA 100/282

Pneumatikus csiszolóhenger



Pneumatikus csiszolóhenger

A pneumatikus henger megfelelő a 282 mm hosszú és 100 mm széles, rövid végtelenített szalaghoz. A gumitömlő növekvő nyomás hatására tágul, aminek következtében a csiszolószalag nagyon jól illeszkedik a megmunkálandó felülethez, és ami által az érintkezési felület is megnő.

Megfelelő az alábbi végtelenített szalagokhoz [mm]	D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. min ⁻¹		Megnevezés
100 x 282	90	100	19	N! 158142	3.800	1	PSW 90x100

Tépőzárás csiszolókorong tartó

A tépőzárás csiszolókorong tartó sokszoros lyukrendszerén keresztül a csiszoláskor keletkezőt por ténylegesen elszívható. Univerzálisan sok különböző lyukkiosztású 5/16"-os átmérőjű excentercsiszolóra alkalmazható. Különösen a NET kivitelű tépőzárás csiszolókorong alkalmazásánál kínál ez a támtányér különleges előnyöket.

Előnyök:

- Tiszta, portalan munkaterület.
- Univerzálisan használható a többszörös lyukrendszernek köszönhetően.
- Sok excentercsiszolóval és tépőzárás csiszolókoronggal kompatibilis.
- Extrém erős és hosszú élettartamú tépőzárás rendszer.

Alkalmazási javaslat:

- A támtányér élettartamának meghosszabbítása érdekében ajánlott a KSS-PP köztes védőlap használata a tépőzárás csiszolókorong tartóhoz.

Megfelelő szerszámhajtások:

- excenter csiszolók

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

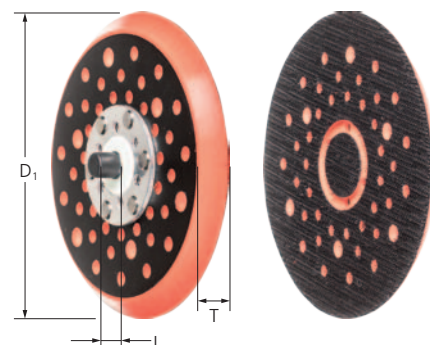
Biztonságtechnikai ajánlás:

- Tartsa be a meghajtógép biztonsági előírásait!



Tartozék:

- védő a KSS-PP tépőzárás csiszolókorong tartóhoz



D ₁ [mm]	T [mm]	L [mm]	Menet	EAN 4007220	Megfelelő az alábbi tépőzárás csiszolókorong ø-höz [mm]		Megnevezés
125	10	9	5/16 -24 UNF	N! 158098	125	1	KSS-H 125-5/16
150	10	9	5/16 -24 UNF	N! 158104	150	1	KSS-H 150-5/16

Védőréteg tépőzárás csiszolókorong tartóhoz

Védőréteg tépőzárás csiszolókorong tartóhoz

A védő óvja a támtányért az idő előtti kopástól és univerzálisan valamennyi tépőzárás csiszolókoronghoz alkalmazható. A tépőzárás csiszolókorong védőjének lyukrendszerén keresztül a csiszoláskor keletkezőt por ténylegesen elszívható.

Előnyök:

- Óvja a támtányért az idő előtti kopástól.
- Tiszta, portalan munkaterület.
- Univerzálisan használható a többszörös lyukrendszernek köszönhetően.
- Sok excentercsiszolóval és tépőzárás csiszolókoronggal kompatibilis.
- Extrém erős és hosszú élettartamú tépőzárás rendszer.

Alkalmazási javaslat:

- Ezt a védőt időben cserélje ki, így hosszabbíthatja meg a támtányér élettartamát.

Megfelelő szerszámhajtások:

- excenter csiszolók

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

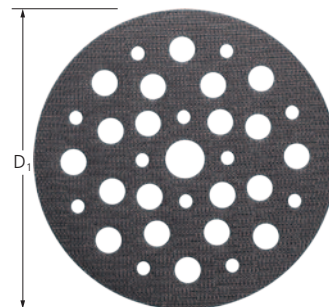
Biztonságtechnikai ajánlás:

- Tartsa be a meghajtógép biztonsági előírásait!



Tartozék:

- Tépőzárás csiszolókorong tartó KSS-H



D ₁ [mm]	EAN 4007220	Megfelelő az alábbi tépőzárás csiszolókorong ø-höz [mm]		Megnevezés
125	N! 158111	125	5	KSS-PP 125
150	N! 158128	150	5	KSS-PP 150

Újdonságok a PFERD programban

POLINOX-kompakt csiszolókerék PNER

A PNER POLINOX-kompakt csiszolókerekek és a PNER kompakt csiszolókorongok több rétegben erősen összepréselt viles rétegből állnak, amelyek speciális szemcse-műgyanta kötés kombinációval gyártott termékek.

A speciális kötésmodnak köszönhetően kiváló felületfiniselő szerszám jön létre, nagy leválasztási teljesítménnyel, jó élettartammal. Ezek a tulajdonságok különösen megmutatkoznak mindenekelőtt a sorjátlanításnál, felületképek kiigazításánál, finommegmunkálásnál és polírozásnál lágy fémeken, valamint az ötvöztött és ötvözetlen acélokon és titánötvözeteken.

Négy különböző kivitelben szállítható:

Kivitel	Színkód	Jellemzői
puha	W	A lágy kivitel kiugróan magas alakfellevő képességgel rendelkezik. Ugyanakkor a stabilitás és csiszolási teljesítmény továbbra is fennáll és nagyon magas felületminőség jön létre. A kontúrok megmunkálásához nagyon jól alkalmazható.
közepesen puha	MW	A közepesen puha kivitel megnövelt élettartóssággal és élettartammal a felületképek kiegyenlítéséhez és polírozásához alkalmas. Jól alkalmazható kontúrok megmunkálásához.
közepesen kemény	MH	A közepesen kemény kivitel megnövelt élettartóssággal és élettartammal sorjátlanításhoz és tisztításhoz alkalmazható.
kemény	H	A kemény kivitel nagy leválasztási teljesítménnyel, jó élettartóssággal és magas élettartammal sorjázáshoz és polírozáshoz alkalmazható.



Összehasonlító táblázat

PFERD PNER				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Kivitel	Színkód	Csiszolóanyag	Szemcse				
puha	W	SiC	finom	EXL 2S finom	532	UW1-2SF vagy Nex-2SF	BUH 2SF
		A	durva	EXL 2A közepes	521	UW1-2AM vagy Nex-2AM	BUH 2AM
közepesen puha	MW	SiC	finom	EXL 4S finom vagy SST 3S finom	632	UW1-4SF	BUH 3SF
		A	finom	EXL 4A finom vagy SST 3A finom	631	UW1-4AF	-
közepesen kemény	MH	A	finom	Cut & polish 5A finom vagy SST 5A finom	731	UW1-6AF vagy Nex-6AF	-
kemény	H	A	finom	Cut & polish 7A közepes vagy 9A közepes	821	UW1-8AM vagy Nex-8AM	BUH 6AM
		A	durva	Cut & polish 7A durva vagy 9A durva	811	UW1-8AC vagy Nex-8AC	BUH 8AC



Előnyök:

- Kimondottan gazdaságos a csiszolóteljesítménye és élettartama alapján.
- Kiváló felületi minőség érhető el.
- A kontúrok megmunkálásához nagyon jól alkalmazható, mivel jól profilírozható.

Megmunkálási feladatok:

Tisztítás

- Univerzális tisztítás lakkozás előtt.
- Rozsda, karcolás, bevonatok, erős reveréteg, oxidációs és felületi elszíneződés eltávolítása alumínium anyagokról.

Sorjázás

- Sebességváltó alkatrészek, repülőgép szárnyak és a turbina lapát szélei.
- Erős sorják és közepes méretű felületeken karcolások eltávolítása.
- Élettörés és kerekítése.

Igazítás

- Igazítás és finommegmunkálás hajtómű-lapát-felületeken, turbinalapátokon és rotorlapátokon.
- Kis felületi bemozdások, karcolások és öntési fugák eltávolítása.

Polírozás

- Turbinalapátokon és repülőgép alkatrészekeken vágatok polírozása.
- A lágy fémek polírozása a bevonatolási folyamat előtt, edzett acél formák és szerszámok javítása során.
- Sebészeti műszerek és implantátumok polírozása és finommegmunkálása.

Alkalmazási javaslat:

- Rossz hővezető anyagok megmunkálása esetén pl. titán és rozsdamentes (INOX) acél jelentősen csökkenteni kell a vágási sebességet.
- A POLINOX-PNER vlies-szerszámok a legjobb megmunkálási teljesítményt 15–35 m/perc kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.

Megfelelő szerszámhajtások:

- flexibilis tengelyű hajtások
- egyenes csiszolók
- állványos köszörők

Rendelési információ:

- Megrendeléskor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni.

Rendelési példa

EAN 4007220355473

PNER-H 7506-6 A G

Rendelési példa magyarázata:

PNER = POLINOX-kompakt csiszolókerék
H = kivitel
7506 = külső- $\varnothing$ D x szélesség T [mm]
6 = furat- $\varnothing$ H [mm]
A = szemcse
G = szemcsefinomság

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.

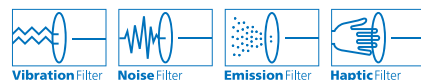


Tartozék:

- szerszámtartó POLINOX-csiszolóköröghöz

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS ajánlja a PNER POLINOX-kompakt csiszolókeréket és csiszolókorongot, csökkent vibráció-, zaj- és porterhelés mellett kényelmes munkavégzéshez.



4



Ajánlott fordulatszám tartomány

Példa:

PNER-H 7506-6 A G
vágási sebesség: 25 m/perc
Fordulatszám: 6.300 min⁻¹

Szerszám- $\varnothing$ [mm]	Vágási sebességek [m/perc]						
	15	20	25	30	32	35	50
Fordulatszámok [min ⁻¹]							
25	11.400	15.200	19.000	22.900	24.400	26.700	38.100
50	5.700	7.600	9.500	11.400	12.200	13.300	19.000
75	3.800	5.000	6.300	7.600	8.100	8.900	12.700
100	2.800	3.800	4.700	5.700	6.100	6.600	9.500
115	2.400	3.300	4.100	4.900	5.300	5.800	8.300
125	2.200	3.000	3.800	4.500	4.800	5.300	7.600
150	1.900	2.500	3.100	3.800	4.000	4.400	6.300

Újdonságok a PFERD programban

POLINOX-kompakt csiszolókerék PNER



Kivitel PNER

Kivitel egyenes csiszolókhöz, flexibilis hajtásokhoz és állványos köszörűkhöz:
Különösen alkalmas kisebb felületek megmunkálásához.

Kivitel fordulatszám szabályozós sarokcsiszolókhöz és sarokvarrat csiszolókhöz:
Különösen jól alkalmazhatók sarokvarratok és nehezen hozzáférhető megmunkálási helyek, valamint rések, mélyedések megmunkálásához.

Csiszolóanyag:

korund A
szilíciumkarbid SiC

Alkalmazási javaslat:

■ A 150 mm $\varnothing$ -jú csiszológerekek állványos köszörűkön is alkalmazhatók, mint pl. sebészeti eszközökön utómunkálatok végzése céljából.

Rendelési információ:

- Az $\varnothing 150 \times 25$ mm méretű csiszológereket adapterrel szállítjuk, mellyel a 25,4 mm furat $\varnothing 20$ mm-re szűkíthető.
- Kérjük a megnevezést egészítse ki a kívánt keménységi fokkal.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szem- csefi- nom- ság	Csi- szoló- anyag	Kivitel				Opt. min ⁻¹	Max. min ⁻¹	Megfelelő szerszámtar- tók		Megnevezés
					W (puha)	MW (köze- pesen puha)	MH (köze- pesen kemény)	H (kemény)					
									EAN 4007220				

Kivitel egyenes csiszolókhöz, flexibilis hajtásokhoz és állványos köszörűkhöz

25	25	6	durva	A	-	-	-	440438	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	PNER-... 2525-6 A G
			finom	A	-	-	-	440452 440445	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	PNER-... 2525-6 A F
50	3	6	finom	A	-	-	-	505700	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 5003-6 A F
			durva	A	N! 136775	-	-	N! 136812	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 7503-6 A G
75	3	6	finom	A	-	-	-	N! 136805 505717	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 7503-6 A F
				SiC	N! 136782	N! 136799	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 7503-6 SiC F
	6	6	durva	A	476307	-	-	355473	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 A G
			finom	A	-	355534	355503	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 A F
				SiC	355626	355558	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 SiC F
	13	6	durva	A	476314	-	-	355480	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 A G
			finom	A	-	355565	355510	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 A F
				SiC	476338	355589	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 SiC F
150	25	25,4	durva	A	-	-	-	355497	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 A G
			finom	A	-	476291	355527	-	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 A F
				SiC	355633	355602	-	-	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 SiC F

Kivitel sarokcsiszolókhöz és sarokvarrat csiszolókhöz

125	6	22,23	durva	A	-	-	-	833179	4.500	6.100	-	5	PNER-... 12506-22,2 A G
			finom	A	-	833148	833155	833162	4.500	6.100	-	5	PNER-... 12506-22,2 A F
				SiC	-	833131	-	-	4.500	6.100	-	5	PNER-... 12506-22,2 SiC F
150	3	25,4	finom	A	-	-	-	895733	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15003-25,4 A F
				SiC	-	895719	895726	-	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15003-25,4 SiC F
	6	25,4	finom	A	-	-	-	895764	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15006-25,4 A F
				SiC	895740	895757	-	-	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15006-25,4 SiC F



Gyémántszemcsés csiszolócsapok szürke- és gömbgrafitos öntvény megmunkálásához

A gyémántszemcsés csiszolócsapok D 852 szemcsével kiválóan alkalmasak szürke- és gömbgrafitos (GG és GGG ill. GJL és GJS) öntvények megmunkálásához.

Előnyök:

- Kiemelkedő élettartam.
- Gyors, agresszív csiszolás magas anyagleválasztással.
- Ásványi anyagmaradványok komfortos és gyors eltávolítása a szuper kemény gyémánt csiszolóanyagnak köszönhetően.
- Jelentősen kevesebb por keletkezik a csiszolószerszám méretstabilitása következtében.

Megmunkálható anyagok:

szürke- és gömbgrafitos (GG és GGG ill. GJL és GJS öntvény)

Megmunkálási feladatok:

csiszolás, egalizálás, sorjázás

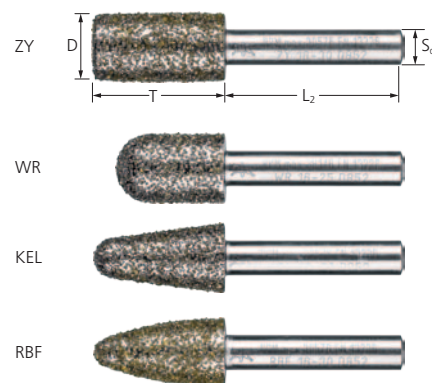
Alkalmazási javaslat:

- szárazcsiszolás: 30–50 m/perc

Megfelelő szerszámhajtások:

flexibilis tengelyű hajtások, egyenes csiszolók, telepített gépes hajtások

PFERDVALUE:



D x T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Szemcse- finomság		Megnevezés
			D 852		
			EAN 4007220		
Hengeres forma ZY					
16,0 x 30	8	40	103708	1	DZY-N 16-30/8 D 852
20,0 x 30	8	40	103753	1	DZY-N 20-30/8 D 852
24,0 x 30	8	40	N! 157435	1	DZY-N 24-30/8 D 852
Hengeres, gömbvégű forma WR					
10,0 x 20	6	40	097366	1	DWR-N 10-20/6 D 852
12,0 x 25	6	40	097373	1	DWR-N 12-25/6 D 852
16,0 x 25	8	40	097472	1	DWR-N 16-25/8 D 852
20,0 x 30	8	40	N! 157503	1	DWR-N 20-30/8 D 852
24,0 x 30	8	40	N! 157510	1	DWR-N 24-30/8 D 852
Kúpos, gömbölyített végű forma KEL					
12,0 x 25	6	40	N! 157541	1	DKEL-N 12-25/6 D 852
16,0 x 30	8	40	097489	1	DKEL-N 16-30/8 D 852
20,0 x 30	8	40	N! 157534	1	DKEL-N 20-30/8 D 852
24,0 x 30	8	40	N! 157565	1	DKEL-N 24-30/8 D 852
Csúcsíves, gömbölyített végű forma RBF					
12,0 x 25	6	40	102800	1	DRBF-N 12-25/6 D 852
16,0 x 30	8	40	103692	1	DRBF-N 16-30/8 D 852
20,0 x 30	8	40	N! 157572	1	DRBF-N 20-30/8 D 852



Újdonságok a PFERD programban

Vágókorongok – Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆



PSF STEELOX ★★☆☆

Vágókorongok acél és rozsdamentes (INOX) acél számára nagy leválasztási teljesítménnyel és jó élettartammal.

Előnyök:

- Univerzálisan alkalmazható acél és rozsdamentes (INOX) acél anyagokon.
- Gyors munkafolyamat a magas leválasztási teljesítmény következtében.
- Kiváló gazdaságosság a hosszú élettartamnak köszönhetően.
- A vékony vágókorongok ideálisak az akkumulátoros sarokcsiszolókhoz.
- **N!** 10 darabos, könnyen kezelhető kartondobozos kiszerezésben

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:

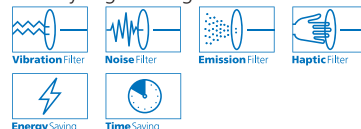
lemez, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések létrehozása

Csiszolóanyag:

korund A

PFERDVALUE:

Vékony vágókorongok:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. min ⁻¹		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
76	0,8	060889	10,0	20.100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20.100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
		N! 152973	22,23	13.300	10	EHT 115-1,0 PSF STEELOX (10)
	1,6	538135	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
		N! 153185	22,23	12.200	10	EHT 125-1,0 PSF STEELOX (10)
	1,6	538142	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
100	2,4	523018	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX



TBG

Agresszív dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nagy felületeken nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítási feladatok és rozsdátlanítás.

Előnyök:

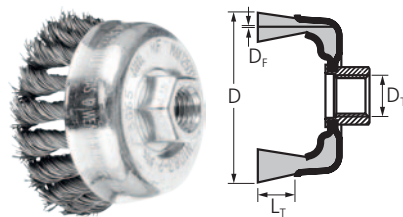
- Az agresszívabb kefehatás a fonatok nagy merevségének köszönhető.

Alkalmazási javaslat:

- Az optimális eredmény elérése érdekében teljesítményerős sarokcsiszoló használata ajánlott.

Rendelési információ:

- 5 db-os csomagolási egység rendelésénél kérjük a „POS” kiegészítés elhagyását.
- A DIA kivitelű kefék csomagolási egysége 1 db.
- szemcsefinomság DIA 270 = D 64, szemcsefinomság DIA 400 = D 46



D [mm]	L _r [mm]	D _r	D _f [mm]	Fonat [db]	Csomagolás		Opt. min ⁻¹	Max. min ⁻¹	Megnevezés
									
					EAN 4007220				

Acéldrót (ST)

65	22	M14x2	0,35	18	153437	955079	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,35
			0,50	18	579121	955086	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,50
			0,80	18	579138	-	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,80
80	20	M14x2	0,50	20	806654	955093	5.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	806661	955109	4.500–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 ST 0,50

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

65	22	M14x2	0,35	18	220740	955116	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 INOX 0,35
			0,50	18	598016	955123	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	806678	955130	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 INOX 0,35
			0,50	20	003671	003688	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 INOX 0,50
100	25	M14x2	0,35	24	806685	955147	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 INOX 0,35
			0,50	24	003701	003718	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 INOX 0,50

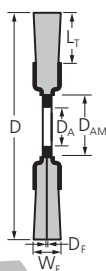
Rozsdamentes drót (INOX) gyémánt (DIA)

65	22	M14x2	0,50	18	-	N! 160121	1.500–3.700	12.500	TBG 65/M14 INOX 0,50 DIA 270
100	38	M14x2	0,50	24	-	107881	1.000–2.400	9.000	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 270
					-	107874	1.000–2.400	9.000	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 400



Újdonságok a PFERD programban

Körkefék, fonatlan



RBU, keskeny kivitel

Kiválóan alkalmas nagy felületű munkadarabokon végzett közepesen nehéz megmunkálási feladatokhoz kézi és gépi vezetésű meghajtógépekkel.

Előnyök:

- Minden, a kereskedelemben kapható telepített gépes hajtásokon és állványos köszörűn alkalmazható a variálható furat átmérő miatt.
- A különleges felépítés miatt a széles hengerek kialakításához hézagmentesen pakettálható.

- Optimális illeszkedés a munkadarabok kontúrjaihoz a nagy rugalmasság következtében.

Rendelési információ:

- Az AK 32 adapterkészletet kérjük külön megrendelni.
- A $\varnothing 31,8$ mm $\varnothing$ -jú körkefék az AK 32 adapter készlettel alkalmazhatók.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	Csomagolás		Opt. min ⁻¹	Max. min ⁻¹	Megnevezés
EAN 4007220										

Acéldrót (ST)

100	12	24	14,0	-	0,15	597866	-	4.000–6.000	8.000	RBU 10012/14,0 ST 0,15
					0,30	597873	-	4.000–6.000	8.000	RBU 10012/14,0 ST 0,30
125	12	32	14,0	-	0,30	806791	-	4.000–6.000	8.000	RBU 12512/14,0 ST 0,30
150	12	28	22,2	31,8	0,25	530412	-	3.000–4.500	6.000	RBU 15012/22,2 ST 0,25
180	12	43	22,2	31,8	0,30	658734	-	3.000–4.500	6.000	RBU 18012/22,2 ST 0,30
200	16	44	22,2	31,8	0,25	530436	-	3.000–4.500	6.000	RBU 20016/22,2 ST 0,25
250	20	70	22,2	31,8	0,25	530443	-	1.800–2.700	3.600	RBU 25020/22,2 ST 0,25

Rozsdamentes drót (INOX) Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

125	12	32	14,0	-	0,30	806807	-	3.200–5.200	8.000	RBU 12512/14,0 INOX 0,30
150	12	28	22,2	31,8	0,30	597880	-	2.400–3.900	6.000	RBU 15012/22,2 INOX 0,30
180	12	43	22,2	31,8	0,30	658796	-	2.400–3.900	6.000	RBU 18012/22,2 INOX 0,30
200	16	44	22,2	31,8	0,30	597910	-	2.400–3.900	6.000	RBU 20016/22,2 INOX 0,30
250	20	70	22,2	31,8	0,30	597927	-	1.400–2.300	3.600	RBU 25020/22,2 INOX 0,30

Műanyag szál, szilíciumkarbid (SiC)

100	12	22	12,0	-	1,00	597903	-	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00
					0,90	220870	-	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90
150	16	32	12,0	31,8	1,00	530467	-	2.400–3.900	8.000	RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00
					0,90	220894	-	2.400–3.900	8.000	RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90
200	16	32	22,2	31,8	1,00	530474	-	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00
					0,90	220917	-	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90
250	16	38	22,2	31,8	1,00	530481	-	1.400–2.300	3.600	RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00
					0,90	220948	-	1.400–2.300	3.600	RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90

Műanyag szál, kerámia szemcse (CO)

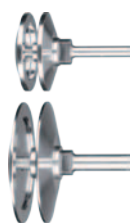
100	12	22	12,0	-	1,10	837269	-	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 CO 120 1,10
150	16	28	12,0	31,8	1,10	837276	-	2.400–3.900	6.000	RBU 15016/12,0 CO 120 1,10
200	16	38	22,2	31,8	1,10	837283	-	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 CO 120 1,10

Műanyag szál, gyémánt (DIA)

100	12	19	16	-	0,35	-	NI 159293	2.000–5.000	12.000	RBU 10012/16,0 DIA 600 0,35
150	12	29	31,8	-	0,35	-	NI 159859	1.000–3.500	6.000	RBU 15012/31,8 DIA 600 0,35
200	12	38	50,8	-	0,35	-	NI 159866	900–1.500	4.500	RBU 20012/50,8 DIA 600 0,35

Műanyag szál, nylon

100	12	22	12,0	-	0,40	899298	-	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 Nylon 0,40
150	16	32	12,0	31,8	0,40	899304	-	3.200–5.200	8.000	RBU 15016/12,0 Nylon 0,40
200	16	32	22,2	31,8	0,40	899311	-	2.400–3.900	6.000	RBU 20016/22,2 Nylon 0,40

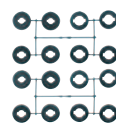


Szerszámbefogó BO 8/12-14
100-125 (EAN 4007220107843):
 Fonatlan körkeféhez $\varnothing 100$ –
 125 mm és D_A / D_{AM} 12 mm és
 14 mm.

BO 12/22,2 150-180
(EAN 4007220107850):
 Fonott és fonatlan körkeféhez
 $\varnothing 150$ – 180 mm és D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200
(EAN 4007220107867):
 Fonott és fonatlan körke-
 fékhez $\varnothing 200$ mm és D_A
 22,2 mm.



Adapterkészlet AK 32
(EAN 4007220608593):
 A készletben található furat
 $\varnothing$ -k (coll): 20 / 18 / 14 / 12 /
 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7
 (1/2).

További információk:

Részletes információk a tartozékokról a 23-as
 Szerszám kézikönyv 8. fejezetében találhatók.

A PFERD kompozit kefék kifejezetten ipari, automatizált használatra készültek. Különböző megmunkálási feladatokra alkalmasak, és számos különböző meghajtógépen használhatók változó befogási lehetőségeiknek köszönhetően. Ez azt az előnyt kínálja, hogy a munkadarab előállítás és a szükséges utómunkálatok ugyanazon a gépen végezhetők el. Ez csökkentheti a bérköltségigényes, manuális munkát és reprodukálható eredményeket érhet el rövid ciklusidővel.

A szabványos verziójú kompozit kefék olyan feladatokhoz alkalmazhatók, amelyeknél agresszív kefeviselkedésre van szükség. A FLEX változat rugalmasabb, mint a szabványos változat, a hosszabb szályagnak és a kefe speciális elrendezésének köszönhetően, különösen alkalmas egyenetlen felületek megmunkálására.

A hatékony felhasználáshoz számos alkalmazási paraméter, mint pl. a megmunkálási idő, az előtolás összehangolása és a megfelelő kefeszerszám kiválasztása szükséges. A PFERD széles körű programot kínál a különböző alkalmazásokhoz. Tapasztalt értékesítési tanácsadóink és technikai ügyfélszolgálati tanácsadók is rendelkezésre állnak a helyszínen. Világszerte elérhető értékesítési címünk a www.pferd.com címen található.



Kompozit körkefék, fonatlan

RBUP

Különösen agresszívan dolgozó kefe. A műanyag szálnak köszönhetően különösen alkalmas sorjázáshoz nehezen megmunkálható munkadarabokon, mint hengerfejek vagy fogaskerek. Kifejezetten ipari felhasználásra fejlesztették ki.

Előnyök:

- Hosszú élettartam és agresszív kefehatás a nagyon magas szállállomány sűrűségnek köszönhetően.
- Extrém nyugodt futás a szállállomány egyenletesebb megoszlásának következtében.

Alkalmazási javaslat:

- Különösen agresszív használatra és a munkadarabon magas felületi minőség elérésére használja a CO szemcsés szályagot.
- Agresszív használatra a REC kivitelű (négyzetes szálderesztmetszet) SiC szályagot válassza.

Rendelési információ:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsével és a szályag $\varnothing$ -vel (D_F) kiegészíteni.
- Az APM 50,8 adapterpárt kérjük külön megrendelni.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Szemcse / D _F [mm]					Opt. min ⁻¹	Max. min ⁻¹		Megnevezés
				80 1,10	80 1,14	120 0,55	120 1,10	320 0,55				
EAN 4007220												

Műanyag szál, szilíciumkarbid (SiC)

150	25	32	50,8	-	956588	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 REC SiC ...
				956618	-	-	956649	956670	900-1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 SiC ...
200	25	32	50,8	-	956595	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 REC SiC ...
				956625	-	-	956656	956687	900-1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 SiC ...
250	25	38	50,8	-	956601	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 REC SiC ...
				956632	-	039175	956663	956694	900-1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 SiC ...

Műanyag szál, kerámia szemcse (CO)

150	13	32	50,8	NI 159873	-	-	NI 159880	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 15013/50,8 CO ...
	25	32	50,8	956700	-	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 CO ...
200	13	32	50,8	NI 159910	-	-	NI 159941	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 20013/50,8 CO ...
	25	32	50,8	956717	-	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 CO ...
250	25	38	50,8	956724	-	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 CO ...



Szerszámbefogó
BO 12/22,2 150-180
(EAN 4007220107850):
Fonott és fonatlan körkefékhez $\varnothing$ 150-180 mm és D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200
(EAN 4007220107867):
Fonott és fonatlan körkefékhez $\varnothing$ 200 mm és D_A 22,2 mm.

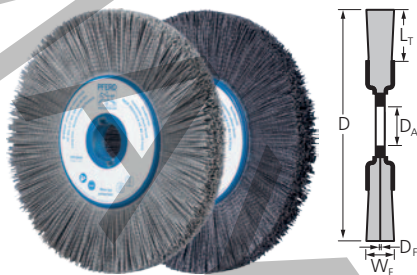
Megjegyzés: A szerszámtartó alkalmazásához szükséges az **AM 50,8/22,2** (EAN 4007220806906) adapterpár.



Adapterpár AM 50,8/...:
A furat $\varnothing$ -t a kívánt méretre csökkenti.
Körkeféknél alkalmas $\varnothing$ 150 mm-től a széles és a kompozit kefékhez.

Újdonságok a PFERD programban

Kompozit körkefék, fonatlan



RBUP, FLEX

Különösen rugalmas kefe. A műanyagszálak miatt különösen jól alkalmazható nehezen megmunkálható alkatrészek, mint a hengerfejek vagy fogaskerek sorjázáshoz. Speciálisan ipari használatra fejlesztették ki.

Előnyök:

- Hosszú élettartam és agresszív kefehatás a nagyon magas szálállomány sűrűségnek köszönhetően.
- Extrém nyugodt futás a szálállomány egyenletesebb megoszlásának következtében.
- Optimális illeszkedés a munkadarabok kontúrjaihoz és kisebb hőterhelés a nagy rugalmasság következtében.

Alkalmazási javaslat:

- Különösen agresszív használatra és a munkadarabon magas felületi minőség elérésére használja a CO szemcsés szálanyagot.
- Agresszív használatra a REC kivitelű (négyzetes szálkeresztmetszet) SiC szálanyagot válassza.

Rendelési információ:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsével és a szálanyag $\emptyset$ -vel (D_f) kiegészíteni.
- Csomagolási egység 1 db.
- A REC kiegészítővel ellátott kefék drótszál keresztmetszete 1,14 mm x 2,3 mm.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Ékpálya [mm]	Szemcsé / D _F [mm]					Opt. min ⁻¹	Max. min ⁻¹	Megnevezés
					80 1,10	120 0,55	120 1,10	180 0,90	320 0,55			
EAN 4007220												

Műanyag szál, szilíciumkarbid (SiC) – kivitel FLEX

200	25	57	50,8	-	039298	-	-	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 20025/50,8 REC SiC...FLEX
					038840	-	039151	-	038895	900–1.500	3.600	RBUP 20025/50,8 SiC ... FLEX
250	25	83	50,8	-	038505	-	-	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 REC SiC...FLEX
					038499	-	038871	-	039168	900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX
		70	50,8	6,3 x 12,7	-	-	-	038666	-	900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX
300	13	60	50,8	6,3 x 12,7	-	-	-	-	N! 160053	500–800	1.800	RBUP 30013/50,8 SiC ... FLEX
	25	60	50,8	6,3 x 12,7	038772	-	038765	038741	-	500–800	1.800	RBUP 30025/50,8 SiC ... FLEX
350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	038710	-	-	038680	-	500–800	1.800	RBUP 35025/50,8 SiC ... FLEX

Műanyag szál, kerámia szemcsé (CO) – kivitel FLEX

200	13	57	50,8	-	N! 159897	-	N! 159903	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 20013/50,8 CO ... FLEX
250	13	70	50,8	6,3 x 12,7	N! 159965	N! 159972	N! 159989	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 25013/50,8 CO ... FLEX
300	13	60	50,8	6,3 x 12,7	N! 159996	-	N! 160022	-	-	500–800	1.800	RBUP 30013/50,8 CO ... FLEX
	25	60	50,8	6,3 x 12,7	038796	-	038802	-	-	500–800	1.800	RBUP 30025/50,8 CO ... FLEX
350	13	89	50,8	6,3 x 12,7	N! 160060	-	N! 160077	-	-	500–800	1.800	RBUP 35013/50,8 CO ... FLEX
	25	89	50,8	6,3 x 12,7	038826	-	038819	-	-	500–800	1.800	RBUP 35025/50,8 CO ... FLEX



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):
Fonott és fonatlan körkefékhez $\emptyset$ 200 mm és D_A 22,2 mm.

Megjegyzés: A szerszámtartó alkalmazásához szükséges az **AM 50,8/22,2** (EAN 4007220806906) adapterpár.



Adapterpár AM 50,8/...

A furat $\emptyset$ -t a kívánt méretre csökkenti. Körkeféknél alkalmas $\emptyset$ 150 mm-től a széles és a kompozit kefékhez.

További információk:

Részletes információk a tartozékokról a 23-as Szerszám kézikönyv 8. fejezetében találhatók.



Újdonságok a PFERD programban

PFERD-szerszámok X-LOCK felfogatással – Csak egy kattánás!

A Bosch X-LOCK-rendszerrel ellátott szerszámait gyorsan és komfortosan tudja cserélni sarokcsiszolóján. Kerek furat helyett az X-LOCK-rendszeren X-formájú alakzat látható, amely segítségével a szerszám a sarokcsiszolóhoz rögzíthető. Ez biztosítja a különböző szerszámok legrövidebb idő alatt történő felfogatását. Az egyedülálló rendszer a legmagasabb fokú minőségi és biztonsági előírásoknak és a szigorú működési feltételeknek is megfelel.

Előnyök:

- Gyorsabb és komfortosabb szerszámcseré.
- Biztos rögzítés a szerszám hallható kattánásával.
- X-LOCK felfogatással ellátott szerszámok a hagyományos M14-es, 5/8" -11 sarokcsiszolókon használhatók (kivétel fazékefék).

Alkalmazási javaslat:

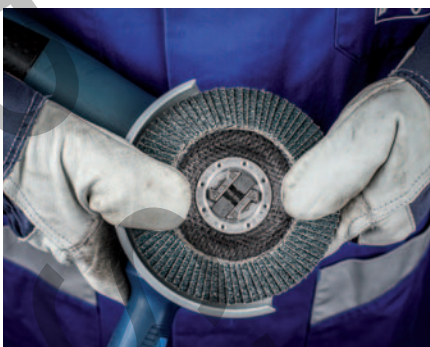
- Helyezze a szerszámot sarokcsiszolója X-LOCK szorítórendszeréhez és rögzítse, miközben könnyedén nyomja lefelé. A szerszám hallhatóan kattán.

X-LOCK
Technology by  **BOSCH**

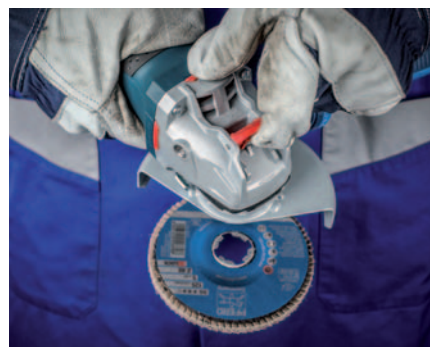
Használati utasítás:



Pozícionálja a szerszámot az X-LOCK-felfogóhoz.



Nyomja a szerszámot könnyedén lefelé, amíg hallhatóan kattán.



A kar megnyomásával oldja ki a szerszámot.

A PFERD ajánlja a POLIVLIES-legyezőlapos csiszolótárcsákat és tapadókorongokat különböző szemcsefinomsággal, átmérővel és kivittel. Ezek különösen alkalmasak nagy, rozsdamentes (INOX) acél felületek megmunkálásához.

Előnyök:

- Kimondottan gazdaságos a csiszolóteljesítménye és élettartama alapján.
- A teljes élettartam alatt következetesen magas felületi minőséget biztosít, mivel a munka során állandóan új és éles csiszolóanyag kerül a munkafolyamatba.
- Rugalmassága következtében optimálisan igazodik a kontúrokhoz.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcserét teszi lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

- Szinte minden anyaghoz használható.

Megfelelő szerszámhajtások:

- sarokcsiszoló
- akkumulátoros sarokcsiszoló

Rendelési információ:

- Megrendelésekor kérjük az EAN-kódot vagy a teljes megnevezést megadni. Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Rendelési példa:

EAN 4007220**119846**

PVL 115-X-LOCK A **180 M**

Rendelési példa magyarázata:

PVL = POLIVLIES-csiszolótárcsa

115 = külső- $\varnothing$ D [mm]

X-LOCK = felfogatórendszer

A = szemcse

180 M = szemcsefinomság

Biztonságtechnikai ajánlás:

- Az engedélyezett maximális fordulatszámot biztonsági okokból soha nem szabad túllépni.



Legyezőlapos csiszolótárcsák PVL

Univerzális alkalmazás durva- és finomcsiszoláshoz az iparban és a kézműves iparban.

Csiszolóanyag:

korund A

szállítható POLIVLIES az alábbi

szemcsefinomságban:

100 G = durva (homokszínű)

180 M = közepes (vörösesbarna)

240 F = finom (kék)

Alkalmazási javaslat:

- A legjobb teljesítmény az ajánlott 30–35 m/perc vágási sebességgel érhető el.

Rendelési információ:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság			Opt. min ⁻¹	Max. min ⁻¹		Megnevezés
			100 G	180 M	240 F				
			EAN 4007220						
115	18	X-LOCK (22,23)	N! 119839	N! 119846	N! 119853	5.000–5.800	13.300	5	PVL 115-X-LOCK A ...
125	18	X-LOCK (22,23)	N! 119860	N! 119907	N! 119914	4.600–5.300	12.200	5	PVL 125-X-LOCK A ...

Újdonságok a PFERD programban

Vágókorongok X-LOCK felfogatással – Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆



PSF STEELOX ★★☆☆

Vágókorongok acél és rozsdamentes (INOX) acél számára nagy leválasztási teljesítménnyel és jó élettartammal.

Előnyök:

- Univerzálisan alkalmazható acél és rozsdamentes (INOX) acél anyagokon.
- Gyors munkafolyamat a magas leválasztási teljesítmény következtében.
- Kiváló gazdaságosság a hosszú élettartamnak köszönhetően.
- A vékony vágókorongok ideálisak az akkumulátoros sarokcsiszolókhhoz.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:

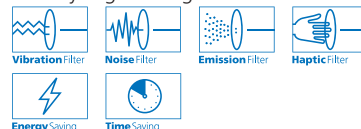
lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések létrehozása

Csiszolóanyag:

korund A

PFERDVALUE:

Vékony vágókorongok:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. min ⁻¹		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
115	1,0	N! 113400	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK
	1,6	N! 113417	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK
125	1,0	N! 113431	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX/X-LOCK
	1,6	N! 113455	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX/X-LOCK

Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)

115	2,4	N! 113424	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX/X-LOCK
125	2,4	N! 113448	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX/X-LOCK

Vágókorongok X-LOCK felfogatással – Nagyteljesítményű SG termékcsalád ★★★★★



SG STEELOX ★★★★★

Vágókorongok acél és rozsdamentes (INOX) acél számára nagy leválasztási teljesítménnyel és jó élettartammal.

Előnyök:

- Univerzálisan alkalmazható acél és rozsdamentes (INOX) acél anyagokon.
- Gyors munkafolyamat a magas leválasztási teljesítmény következtében.
- Kiváló gazdaságosság a hosszú élettartamnak köszönhetően.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:

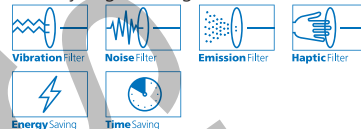
lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása, áttörések létrehozása

Csiszolóanyag:

nagyteljesítményű korund A

PFERDVALUE:

Vékony vágókorongok:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. min ⁻¹		Megnevezés
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
115	1,0	N! 113486	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX/X-LOCK
	1,6	N! 113509	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX/X-LOCK
125	1,0	N! 113585	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX/X-LOCK
	1,6	N! 113592	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX/X-LOCK

Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)

115	2,4	N! 113479	X-LOCK (22,23)	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX/X-LOCK
125	2,4	N! 113493	X-LOCK (22,23)	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX/X-LOCK

Z PSF STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-legyezőlapos csiszolókorong agresszív vágási teljesítménnyel és jó élettartammal.

Előnyök:

- Gyorsabb munkafolyamat és magas hatékonyság az agresszív leválasztási teljesítmény következtében.
- Hosszú élettartam.
- Alacsony teljesítményű sarokcsiszolókon is használható.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

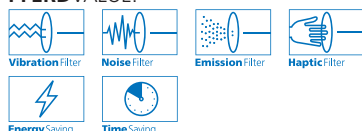
Megmunkálási feladatok:

felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, csiszolás, sorjázás

Csiszolóanyag:

cirkonkorund Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság			H [mm]	Max. min ⁻¹		Megnevezés
	40	60	80				
	EAN 4007220						

Kónuszos kivitel – PFC



115	N! 113608	N! 113615	N! 113622	X-LOCK (22,23)	13.300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX/X-LOCK
125	N! 113639	N! 113646	N! 113653	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX/X-LOCK

POLIFAN-legyezőlapos csiszolókorongok X-LOCK felfogatással – Nagyteljesítményű SG termékcsalád ★★☆☆

Z SG POWER STEELOX ★★☆☆

A POLIFAN Z SG POWER legyezőlapos csiszolókorong agresszív vágási teljesítménye és kiemelkedő élettartama révén rendkívül gazdaságos. A legjobb hagyományos legyezőlapos csiszolókorong acél anyagok megmunkálásához.

Előnyök:

- Gyors munkafolyamat és a legmagasabb hatékonyság az agresszív leválasztási teljesítménynek köszönhetően.
- A legnagyobb agresszivitás a teljes élettartam alatt biztosított.
- Kevesebb szerszámcsere a kiemelkedő élettartam által.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

Megmunkálási feladatok:

hegesztési varratok megmunkálása, csiszolás, sorjázás

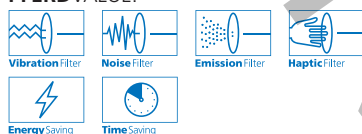
Csiszolóanyag:

cirkonkorund Z

Alkalmazási javaslat:

- Acélon felületcsiszoláshoz is alkalmazható.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság			H [mm]	Max. min ⁻¹		Megnevezés
	40	60	80				
	EAN 4007220						

Kónuszos kivitel – PFC

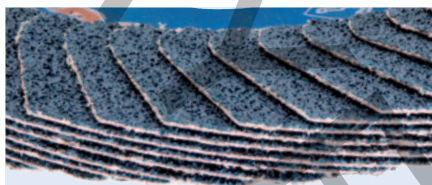


115	N! 113677	N! 113684	N! 113691	X-LOCK (22,23)	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX/X-LOCK
125	N! 113707	N! 113714	N! 113721	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX/X-LOCK



Újdonságok a PFERD programban

POLIFAN-legyezőlapos csiszolókorongok X-LOCK felfogatással –
Speciális nagyteljesítményű SGP termékcsalád ★★★★★



Hosszú, tömören elrendezett lamellák.

POLIFAN-STRONG STEEL

Az innovatív POLIFAN-STRONG legyezőlapos csiszolókorong egyedülálló eszköz, amely különösen magas teljesítményt nyújt. A szabadalmaztatott formatervezésnek köszönhetően a hagyományos lamellákkal épített szerszámokkal összehasonlítva jelentősen nagyobb gazdasági hatékonyság jellemzi.

Előnyök:

- Gyors csiszolás állandó csiszolási agresszivitással az utolsó csiszolószemcséig.
- Kiváló költséghatékonyság a maximális időegységenkénti anyagleválasztás és kevesebb csiszolókorong felhasználás révén.
- Utólérhetetlenül hosszú élettartam.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.



Z SGP STRONG STEEL ★★★★★

Megmunkálható anyagok:
acél

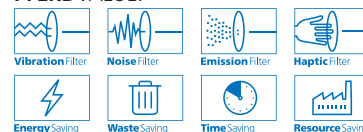
Megmunkálási feladatok:
hegesztési varratok megmunkálása, csiszolás, sorjázás

Csiszolóanyag:
cirkonkorund Z

Alkalmazási javaslat:

- A 36-os szemcseméret optimálisan alkalmas nagy anyagleválasztásra pl. hegesztési varratoknál.
- Az 50-es szemcseméret optimálisan alkalmas élmegmunkáláshoz pl. életörés vagy finom felületek létrehozására.

PFERDVALUE:



D [mm]	Szemcsefinomság		H [mm]	Max. min ⁻¹		Megnevezés
	36	50				
	EAN 4007220					

Kónuszos kivitel – PFC



115	N! 113738	N! 113745	X-LOCK (22,23)	13.300	10	PFC 115 Z ... SGP STRONG STEEL/X-LOCK
125	N! 113752	N! 113769	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFC 125 Z ... SGP STRONG STEEL/X-LOCK



POLIFAN-CURVE

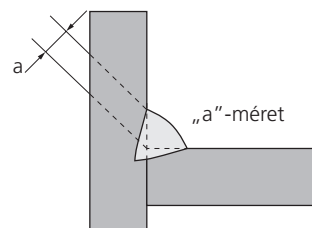
A szabadalmaztatott POLIFAN-CURVE csiszolókorongokat speciálisan sarokvarratok elmunkálásához fejlesztették ki. Ez az egyetlen legyezőlapos korong a világon, amelyet mind a csiszolóoldalon, mind a hátoldalon, valamint sugárirányban csiszolóváson borít.

Előnyök:

- Utolérhetetlenül gyors, agresszív csiszolás, magas anyagleválasztás, amely által jelentős bérköltség takarítható meg.
- Kiváló élettartam sarokvarratok megmunkálásánál.
- Precíz, optimális sarokvarrat elmunkálás.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Alkalmazási javaslat:

- M kivitel:
5 mm-nél nagyobb sugarú sarokvarrat-hoz, ill. ahol az „a”-méret 6 mm-nél nem nagyobb a 90°-os sarkokban, szélesség a rádiuson mérve 11 mm.
- L kivitel:
8 mm-nél nagyobb sugarú sarokvarrathoz, ill. ahol az „a”-méret 6 mm-nél nagyobb a 90°-os sarkokban, szélesség a rádiuson mérve 14 mm.



Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Nagy teljesítményű csiszolókorong maximális anyagleválasztáshoz acél és rozsdamentes (INOX) acél anyagokon.

Megmunkálható anyagok:

acél, rozsdamentes (INOX) acél

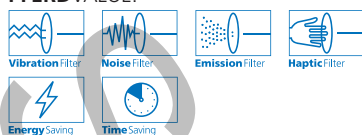
Megmunkálási feladatok:

sarokvarratok elmunkálása, hegesztési varratok megmunkálása, csiszolás, sorjázás

Csiszolóanyag:

cirkonkorund Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Ékpálya- sugár [mm]	Szemcsefi- nomság	Szélesség	H [mm]	Max. min ⁻¹		Megnevezés
		40					
		EAN 4007220					

Rádiális kialakítás PFR



115	> 5	N! 113776	M (11 mm)	X-LOCK (22,23)	13.300	10	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK
	> 8	N! 113783	L (14 mm)	X-LOCK (22,23)	13.300	10	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK
125	> 5	N! 113790	M (11 mm)	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK
	> 8	N! 113806	L (14 mm)	X-LOCK (22,23)	12.200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX/X-LOCK



Újdonságok a PFERD programban

Tisztítókorongok X-LOCK felfogatással – Univerzális PSF termékcsalád ★★☆☆



PSF STEEL ★★☆☆

Csiszolásbarát tisztítókorong acélhoz hosszú élettartammal.

Előnyök:

- Gyors munkafolyamat és kiemelkedő hatékonyság az agresszív leválasztási csiszolásbarát tulajdonságnak köszönhetően.
- Hosszú élettartam.
- Alacsony teljesítményű sarokcsiszolókon is használható. Már kis felületi nyomással is jó csiszolási teljesítmény érhető el.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

acél, öntvények

Megmunkálási feladatok:

felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, sarokvarratok elmunkálása, hornyolás, csiszolás, sorjázás

Csiszolóanyag:

korund A

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. min ⁻¹		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
115	7,2	NI 113516	X-LOCK (22,23)	13.300	10	E 115-7 PSF STEEL/X-LOCK
125	7,2	NI 113523	X-LOCK (22,23)	12.200	10	E 125-7 PSF STEEL/X-LOCK

Tisztítókorongok X-LOCK felfogatással – Nagyteljesítményű SG termékcsalád ★★★★★



SG STEEL ★★★★★

Csiszolásbarát tisztítókorong acélhoz hosszú élettartammal.

Előnyök:

- Gyors munkafolyamat és kiemelkedő hatékonyság az agresszív leválasztási csiszolásbarát tulajdonságnak köszönhetően.
- Kevesebb szerszámcsere a kiemelkedő élettartam által.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Megmunkálható anyagok:

acél

Megmunkálási feladatok:

felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, sarokvarratok elmunkálása, hornyolás, csiszolás, sorjázás

Csiszolóanyag:

speciális korund A

Alkalmazási javaslat:

- 4,1 mm szélesség optimális a gyökvarrat megmunkálásához.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. min ⁻¹		Megnevezés
Törtsíkú kivitel E (Forma 27)						
115	4,1	NI 113530	X-LOCK (22,23)	13.300	10	E 115-4,1 SG STEEL/X-LOCK
	7,2	NI 113554	X-LOCK (22,23)	13.300	10	E 115-7 SG STEEL/X-LOCK
125	4,1	NI 113547	X-LOCK (22,23)	12.200	10	E 125-4,1 SG STEEL/X-LOCK
	7,2	NI 113561	X-LOCK (22,23)	12.200	10	E 125-7 SG STEEL/X-LOCK



TBU

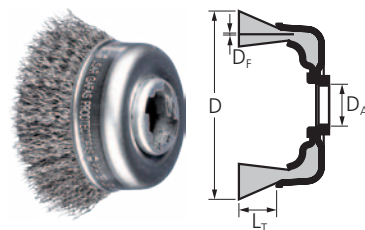
Kiválóan alkalmas durva felületeken közepesen nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítási feladatok és rozsdátlanítás.

Előnyök:

- Optimális illeszkedés a munkadarabok kontúrjaihoz a nagy rugalmasság következtében.
- Finom felületek létrehozására alkalmas.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcserét teszi lehetővé.

Alkalmazási javaslat:

- Az optimális eredmény elérése érdekében a változtatható sebességű sarokcsiszolók használata ajánlott.



D [mm]	L _T [mm]	D _A	D _f [mm]	Csomagolás	Opt. min ⁻¹	Max. min ⁻¹	Megnevezés
							
				EAN 4007220			

Acéldrót (ST)

60	20	X-LOCK	0,30	N! 119150	6.300–9.400	12.500	POS TBU 60/X-LOCK ST 0,30
75	25	X-LOCK	0,30	N! 119327	6.300–9.400	12.500	POS TBU 75/X-LOCK ST 0,30

Rozsdamentes drót (INOX)

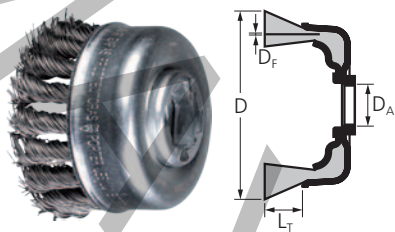
Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

60	20	X-LOCK	0,30	N! 119198	5.000–8.100	12.500	POS TBU 60/X-LOCK INOX 0,30
75	25	X-LOCK	0,30	N! 119440	5.000–8.100	12.500	POS TBU 75/X-LOCK INOX 0,30



Újdonságok a PFERD programban

Fazékkorongok X-LOCK felfogatással, fonott



TBG

Agresszívan dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nagy felületeken nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint sorják eltávolítása, tisztítási feladatok és rozsdátlanítás.

Előnyök:

- Az agresszívabb kefehatás a fonatok nagy merevségének köszönhető.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcserét teszi lehetővé.

Alkalmazási javaslat:

- Az optimális eredmény elérése érdekében teljesítményerős sarokcsiszoló használata ajánlott.

D [mm]	L _T [mm]	D _A	D _F [mm]	Fonat [db]	Csomagolás	Opt. min ⁻¹	Max. min ⁻¹	Megnevezés
								
					EAN 4007220			

Acéldrót (ST)

65	22	X-LOCK	0,35	18	N! 119457	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/X-LOCK ST 0,35
			0,50	18	N! 119532	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/X-LOCK ST 0,50
80	20	X-LOCK	0,50	20	N! 119686	5.000–10.000	11.500	POS TBG 80/X-LOCK ST 0,50

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

65	22	X-LOCK	0,35	18	N! 119624	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,35
			0,50	18	N! 119631	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/X-LOCK INOX 0,50
80	20	X-LOCK	0,50	20	N! 119730	4.000–10.000	11.500	POS TBG 80/X-LOCK INOX 0,50



RBG

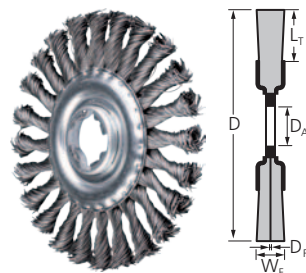
Agresszív dolgozó kefeszerszám. Kiválóan alkalmas nehéz megmunkálási feladatokhoz, mint fém szerkezetek revetlenítése, rozsdátlanítása, sorják eltávolítása, hegesztési varratok tisztítása és ragasztómaradékok eltávolítása.

Előnyök:

- Az agresszívabb kefehatás a fonatok nagy merevségének köszönhető.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Alkalmazási javaslat:

- Az optimális eredmény elérése érdekében teljesítményerős sarokcsiszoló használata ajánlott.



D [mm]	W _f [mm]	L _f [mm]	D _A	D _F [mm]	Fonat [db]	Csomagolás	Opt. min ⁻¹	Max. min ⁻¹	Megnevezés
									
						EAN 4007220			

Acéldrót (ST)

115	12	22	X-LOCK (22,23)	0,50	24	NI 118559	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/X-LOCK ST 0,50
125	12	28	X-LOCK (22,23)	0,50	24	NI 118764	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/X-LOCK ST 0,50

Rozsdamentes drót (INOX)

Valamennyi INOX-kefe zsírtalanított.

115	12	22	X-LOCK (22,23)	0,50	24	NI 118757	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/X-LOCK INOX 0,50
125	12	28	X-LOCK (22,23)	0,50	24	NI 118771	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/X-LOCK INOX 0,50

Körkefék X-LOCK felfogatással, Pipeline

RBG PIPE, Pipeline

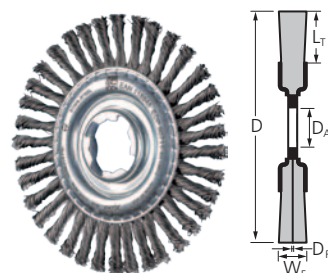
Agresszív és stabil kefeszerszám, amely ellenáll a nagy mechanikai terhelésnek. Csővezetékek és tartályok megmunkálásához optimálisan alkalmazható.

Előnyök:

- A nehezen megmunkálható helyek, mint pl. gyökvarratok a rendkívül keskeny kivitelnek köszönhetően optimálisan elérhetők.
- Az agresszívabb kefehatás a fonatok nagy merevségének köszönhető.
- Az X-LOCK felfogatás a kényelmes és gyors szerszámcsere teszi lehetővé.

Alkalmazási javaslat:

- Az optimális eredmény elérése érdekében teljesítményerős sarokcsiszoló használata ajánlott.



D [mm]	W _f [mm]	L _f [mm]	D _A	Fonat [db]	D _F [mm]	Csomagolás	Opt. min ⁻¹	Max. min ⁻¹	Megnevezés
									
						EAN 4007220			

Acéldrót (ST)

115	6	21	X-LOCK (22,23)	36	0,50	NI 118948	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11506/X-LOCK PIPE ST 0,50
125	6	18	X-LOCK (22,23)	48	0,50	NI 119136	6.300–12.500	12.500	POS RBG 12506/X-LOCK PIPE ST 0,50





Műszaki változtatások joga fenntartva.

05/2019