



# SIGMA GALAXY - EGYSZERŰEN A LEGÚJABB CSÚCSTECHNOLÓGIÁVAL



# INTELLIGENS HEGESZTÉS STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY

## SIGMA GALAXY – A MIG/MAG HEGESZTŐGÉPEK ÚJ GEN- ERÁCIÓJA

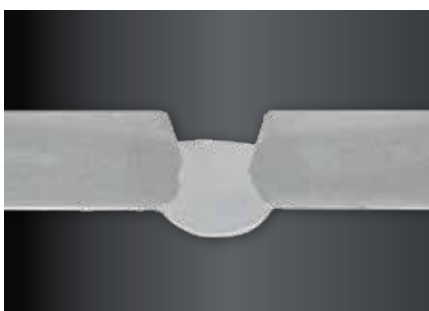
A Sigma Galaxy a hegesztési technológia hatalmas előrelépéseinek eredménye. Ez a csúcstechnológiás, önmagát optimalizáló hegesztőgép, amelyet egyetemek és világszerte élő felhasználók együttműködésével fejlesztettünk ki letisztult ipari formában, lehetővé teszi, hogy a hegesztő a tökéletes kivitelezésre koncentráljon. Kapcsold be – indítsd el – hegessz.

## FUNKCIÓK SOKASÁGA

A Sigma Galaxy tartalmazza a Sigma2 legjobb funkcióit, és digitális kezelőpanelének programozható gombjai további intelligens funkciókat nyújtanak: MIG/MAG hegesztés impulzus vagy normál üzemmódban az ívfizika legújabb eredményei alapján, valamint három program-csomag: Standard, Standard Plus és az újonnan kifejlesztett IAC™, amely lágyacélhoz és rozsdamentes acélhoz is használható. A Sigma Galaxy robothegesztéshez is tökéletesen alkalmas.



A Sigma Galaxy készülék egy nagy teljesítményű számítógéppel rendelkezik, amely másodpercenként 50 000-szer ellenőrzi a folyamatot.



IAC gyökvarrat függőlegesen lefelé hegesztve, 5 mm-es lágyacélban



IAC gyökvarrat függőlegesen lefelé hegesztve, 10 mm-es lágyacélban; két töltővarrattal függőlegesen lefelé.



## IAC™ INTELLIGENS ÍVVEZÉRLÉS – KEVESEBB FRÖCCSENÉS ÉS NAGYOBB STABILITÁS

A Sigma Galaxy úttörő termék, mert többek közt tartalmazza az IAC™ intelligens ívvezérlés funkciót. Ez egy teljesen új eljárás a fémlemezek hegesztésében, valamint a lágyacélok és rozsdamentes acélok gyökvarratainak hegesztésében. Az eredmény a jelentősen kisebb hőterhelés és kisebb deformáció, valamint a fém mechanikai tulajdonságainak megőrzése. Más szóval kevesebb hegesztési fröccsenés és kevesebb utólagos javítás.



A Sigma Galaxy a Migatronic rugalmas MIG-A Twist® hegesztőfejével van ellátva

# – AMELYTŐL A PROFI HEGESZTŐK MÉG JOBBAK LESZNEK

## DIGITÁLIS MEMÓRIA MIGATRONIC MJCT™-VEL

Az újonnan kifejlesztett MJCT™ Miga feladatvezérlés 200 különböző hegesztési feladat tárolását teszi lehetővé, és minden tárolt feladathoz további kilenc szekvencia menthető, vagyis a Galaxy összesen 1800 beállítást képes tárolni.

## KISEBB ENERGIAFOGYASZTÁS – KISEBB KÖRNYEZETKÁROSÍTÁS

A Sigma Galaxy egy teljes mértékben zöld termék. A csúcstechnológiának és a páratlan teljesítménynek köszönhetően az energiafogyasztás sokkal alacsonyabb, mint a hagyományos hegesztőgépek esetében.

A programozható gombokkal ellátott kezelőpanel egyértelmű ikonokon alapul



Az SD-kártya segítségével a paraméterek számítógépre menthetők vagy áthelyezhetők egy másik Galaxy készülékbe.

A Sigma Galaxy kapható C (kompakt) és S (különálló huzaladagoló egység) verzióban, 300, 400 és 500 A-es áramforrással.





# KÖNNYŰ KEZELHETŐSÉG A FUNKCIÓGOMBOS VEZÉRLÉSSEL...

## MENÜ

A szükséges adatok világos kijelzése.

## SZEKVENCIA

Önálló szekvenciák vagy szekvenciaismétlés beállítása, melyek kifejezetten pozícióhegesztéshez készültek.

## HEGESZTÉSI FELADAT

A névvel ellátott és elmentett feladatbeállítások SD-kártya segítségével átvihetők egy másik Sigma Galaxy készülékre, vagy számítógépre menthetők.

## FŰZŐVARRAT FUNKCIÓ

A munkadarab gyors rögzítése bármely anyagnál.

## DUO PLUS™

Intelligens szekvenciakombinációk AWI-szerű hegesztési eredményhez.



## KAPCSOLD BE – INDÍTSD EL– HEGESSZ!

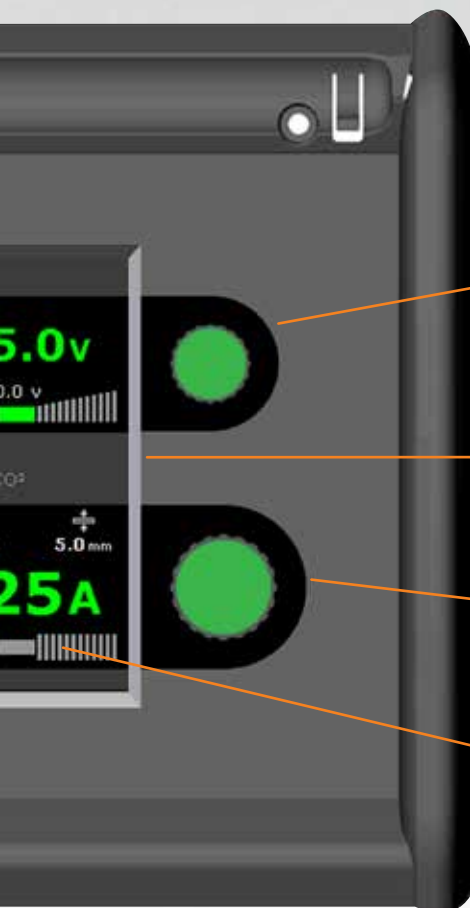
Az MJCT™ Miga feladatvezérlés, egy egyszerűen használható vezérlő funkció, amely megjegyzi a legfontosabb beállításokat, és ismételten alkalmazza azokat a hegesztési műveletekre. Az átlátható digitális kijelzőn a beállítások egyszerűen kiválaszthatók.



Hegesztőpisztoly kiválasztása a főmenüben; A Galaxy az összes MIG-A Twist hegesztőpisztoly-funkciót támogatja.



MJCT™ Miga feladatvezérlés; a kedvenc beállítások egyszerű betöltése.



A felhasználóbarát programozható gombokkal ellátott kezelőpanel nagy méretű grafikus kijelzője ikonokat használ, és minimalizálja a hegesztői hibákat.

#### FINOMHANGOLÁS

Az ívhossz egyéni beállítása

#### KIEGÉSZÍTŐ INFORMÁCIÓK

A választott feladat/program leírása

#### FŐ PARAMÉTEREK

Az áramerősség, a huzaladagolási sebesség és a lemezvastagság beállítása szinergikus.

#### ÁRAMKIJELZÉS

Rövid ív, cseppátmenet és szóróív.



IGC® intelligens gázvezérlés: Szinergikus gázvezérlés tökéletes gázáramlással és jelentős gázmegetakarítással.



IAC™ intelligens ívvezérlés: A hegesztési eljárás következő ezredmásodperceinek automatikus előrejelzése.



Robothegesztés: A Sigma Galaxy egy interfészen keresztül robotokhoz és automata gépekhez csatlakoztatható.



# AZ IAC™ INTELLIGENS ÍVVEZÉRLÉS MÁSODPERCENKÉNT 50.000-SZER ÁLLÍTJA BE AUTOMATIKUSAN AZ ÍVET...

## KIVÁLÓ HEGESZTÉSI EREDMÉNYEK – TELJESEN AUTOMATI- KUSAN

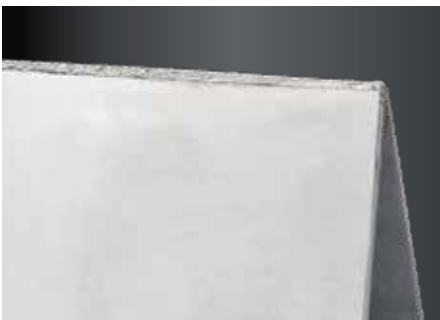
Az IAC™ intelligens ívvezérlés a rövid íves folyamat vadonatúj, intelligens és alkalmazkodó vezérlése a Sigma Galaxy 300 és 400 rendszerben, amely automatikusan kezeli a hegesztőfűrdő minden változását a hegesztési folyamat során. Az eredmény egy 100%-ig stabil és koncentrált rövid ív, hidegebb hegesztés, kisebb hőterhelés, kisebb deformálódás és kisebb energiafogyasztás. Az IAC™ intelligens ívvezérlés növeli a hegesztés sebességét a gyökvarratok függőlegesen lefelé történő hegesztésekor.

## IAC™ INTELLIGENS ÍVVEZÉRLÉS – KE- VESEBB FRÖCCSKÖLÉS ÉS NAGYOBB STABILITÁS

Az IAC™ intelligens ívvezérlés regisztrál minden egyes hegesztési ciklust, és az ívet másodpercenként 50.000-szer állítja be. A Sigma Galaxy nagy teljesítményű számítógépe folyamatosan előrejelzi a hegesztési folyamat következő ezredmásodperceit, ami lehetővé teszi, hogy az IACTM intelligens ívvezérlés a kellő energiamennyiséget szolgáltatassa.

Az IAC™ intelligens ívvezérlés lágyacélhoz és rozsdamentes acélhoz készült szoftvercsomagokat is tartalmaz.

IAC™ Intelligent Arc Control er dedikert til  
Sigma Galaxy 300 og 400.

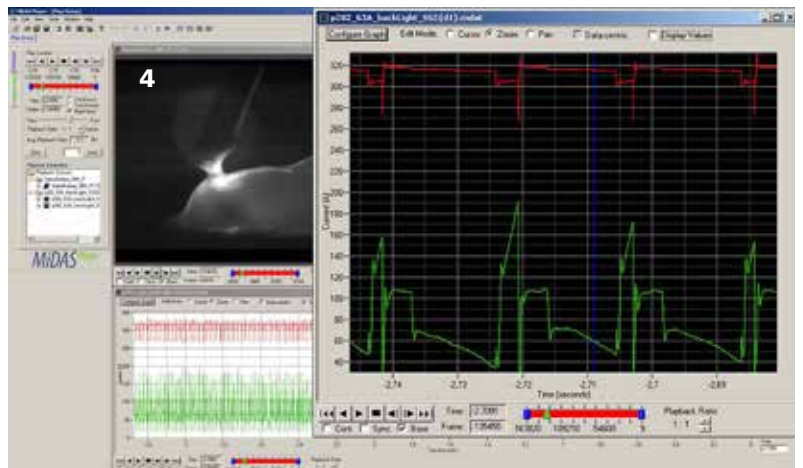


Ausztentis rozsdamentes 1,0 mm-es fémlmez  
hegesztése IAC-vel.

Az IAC™ intelligens ívvezérlést a  
Sigma Galaxy 300-hoz és 400-hoz tervezték.



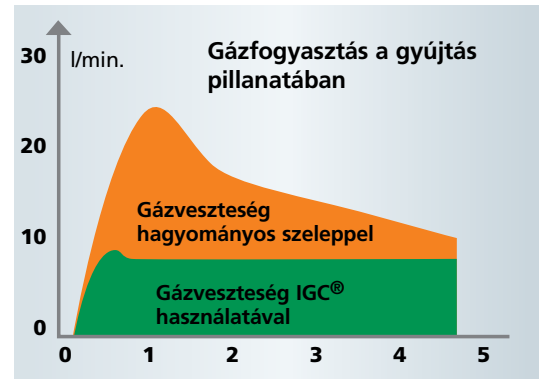
IAC™ – gyökvarratok függőlegesen lefelé hegesztése egy távfűtőcsőben. A hegesztési sebesség lényegesen nagyobb, mint a hagyományos, felfelé hegesztés esetén.



A valós idejű laboratóriumi vizsgálatok az IAC-folyamat teljes körű vezérlését jelzik, még cseppelzáródáskor is.

# IGC<sup>®</sup> INTELLIGENS GÁZVEZÉRLÉS

## – SZINERGIKUS GÁZÁRAMLÁS A GÁZFOGYASZTÁS JELENTŐS CSÖKKENTÉSÉVEL



Minél több indítás, annál nagyobb gázmegtakarítás

### INTELLIGENS GÁZVEZÉRLÉS

Az IGC<sup>®</sup> intelligens gázvezérlés a Sigma Galaxy alapfunkciója. A dinamikus gázvezérlés figyeli a gázfelhasználást és optimalizálja a gázvédelmet.

Az IGC<sup>®</sup> több mint 50%-os gázmegetakarítást eredményez, és ennek arányában kevesebb gázpalackcserét tesz szükségessé, növelve a gazdaságosságot, a környezetvédelmet és a hatékonyságot.

### JOBB HEGESZTÉS, JOBB KIVITEL

Az IGC<sup>®</sup> funkció a hegesztési folyamat elejétől kezdve véd a gáztúlfogyasztás ellen, és jó kezdeti teljesítményt biztosít. Miután a hegesztési fürdő kialakult, az IGC<sup>®</sup> átveszi az irányítást, és szabályozott, mindig az aktuális szükségletnek megfelelően optimalizált gázfelhasználásnak köszönhetően jelentős megtakarítást biztosít.

### “GÁZFIGYELÉS” – EGY TOVÁBBI IGC<sup>®</sup>-FUNKCIÓ

Az IGC<sup>®</sup> hatékony “gázfigyelőként” is funkcionál, amely automatikusan leállítja a folyamatot, ha a gázvédelem nem megfelelő.

### A GÁZFELHASZNÁLÁS JELENTŐS CSÖKKENTÉSE

A megtakarítás függ a vállalat hegesztési gyakorlatától, az ívidőtől és a hegesztőgépek számától.



Számítsa ki teljes megtakarítását a [www.intelligentgascontrol.com](http://www.intelligentgascontrol.com) oldalon.



# GALAXY ADATAI

A változtatás jogát fenntartjuk.

ÁRAMFORRÁS	GALAXY 300 C/S	GALAXY 400 C/S	GALAXY 500 C/S
Tápfeszültség +/- 15% (50-60Hz), V	3x400	3x400	3x400
Biztosíték, A	16	20	32
Maximális hálózatiáram, A	16,0	16,5	29,3 (380V)/27,8 (400V)
Maximális hálózatiáram, A	18,3	28,2	36,8 (380V)/35,0 (400V)
Teljesítmény, 100%, kVA	11,1	11,4	17,9
Maximális teljesítmény, kVA	12,7	19,5	24,2
Üresjárás teljesítmény, W	40	40	40
Hatásfok	0,84	0,82	0,90
Teljesítmény tényező	0,90	0,90	0,90
Áramtartomány, A	15-300	15-400	15-500
Bekapcsolási 100% /20°C (MIG), A/V	300	310	475
Bekapcsolási max. /20°C (MIG), A/%V	300/100	400/60	500/80
Bekapcsolási 100% /40°C (MIG), A/V	270/30,8	280/31,2	420/36,8
Bekapcsolási 60% /40°C (MIG), A/V	-	350/34,0	450/38,0
Bekapcsolási max. /40°C (MIG), A/%V	300/80/32,0	400/40/36,0	500/55/40,0
<sup>1</sup> Alkalmazási osztály C	S/CE	S/CE	S/CE
<sup>1</sup> Alkalmazási osztály S	S/CE/CCC	S/CE/CCC	S/CE/CCC
<sup>2</sup> Védettség	IP 23	IP 23	IP 23
Szabvány, léghűtéses	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10		
Szabvány, vízhűtéses	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-2, EN/IEC60974-10		
Méreték C-L (M x SZ x H) mm	906x524x925	906x524x925	906x524x925
Méreték C-W (M x SZ x H) mm	1051x524x925	1051x524x925	1051x524x925
Méreték S-L/S-W (M x SZ x H) mm	1144x524x1031	1144x524x1031	1144x524x1031
Tömeg C-L/C-W, kg	58 / 69	60 / 71	60 / 71
Tömeg S-L/S-W, kg	74 / 85	76 / 87	76 / 87

HUZALADAGOLÓ EGYSÉG	MWF 41/BELSŐ
Huzaladagolási sebesség m/min.	0,5-30,0
Fejcsatlakozás mm	300
Bekapcsolási 100% /40°C, A/%	420/100
Bekapcsolási 60% /40°C, A/%	500/60
Fejcsatlakozás	EURO
Védettség	IP 23
Szabvány	EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10
Méreték (M x SZ x H), mm	440x245x780
Tömeg, kg	19

HŰTŐEGYSÉG	
Hűtési teljesítmény (1 l/min.), W	1100
Tartálykapacitás, liter	3,5
Átfolyási mennyiség, bar - °C - l/min.	1,2 - 60 -1,75
Maximális nyomás, bar	3
Szabvány	EN/IEC60974-2

C = Kompakt, S = Különálló huzaladagoló egység

1) A gép megfelel a fokozottan áramütés-veszélyes helyeken történő használat követelményeinek.

2) A gép bel- és kültéri használatra is alkalmas. A változtatás jogát fenntartjuk.

Migatronics-partner:

**MIGATRONIC Kereskedelmi Kft.**

H-6000 Kecskemét, Szent Miklós u. 17/a

T/F: 76/505-969; 481-412; 493-243

info@migatronics.hu

migatronics.hu

