

Tayer szerszám Kft

Gyémánt és CBN szerszámok
Tartalomjegyzék

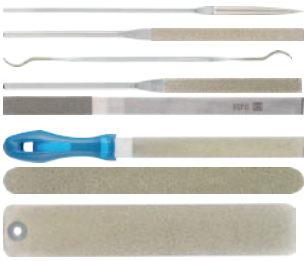
Általános információk 4
Az optimális szerszám gyors kiválasztása 6
Csiszolóeszközök, anyagok, szemcseméret 8
Kötésfajták összehasonlítása 9
Ajánlott vágási sebességek 10
Ajánlott fordulatszám-tartomány és biztonságtechnikai ajánlások 11

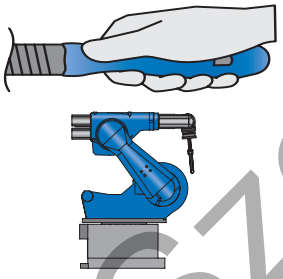
Gyémánt és CBN szerszámok, galvanikus kötés





Vevőspecifikus szerszámmegoldások 14





Gyémántszemcsés reszelők

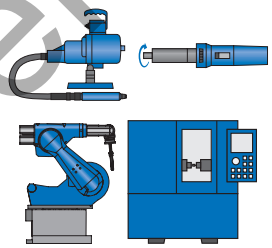
- Gyémántszemcsés tompareszelők 16
- Gyémántszemcsés tűreszelők 17
- Gyémántszemcsés pontossági reszelők 18
- Gyémántszemcsés horonyreszelők 19
- Gyémántszemcsés reszelők kónuszos 19
- Gyémántszemcsés műhelyreszelők 20
- Gyémántszemcsés rugalmas reszelők 21
- Gyémántszemcsés csiszolólapok 21





- Gyémántszemcsés reszelők reszelőgépekhez 22

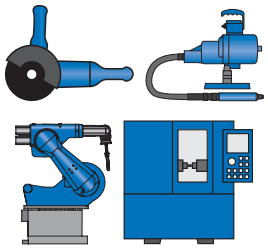




Gyémánt- és CBN-szemcsés csiszolócsapok és csiszolókorongok

- Gyémántszemcsés csiszolócsapok 24
- Gyémántszemcsés csiszolókorongok 29
- CBN-szemcsés csiszolócsapok 30
- CBN-szemcsés csiszolókorongok 33

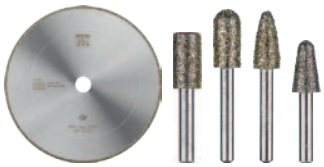


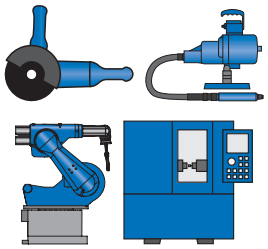


Gyémántszemcsés vágókorongok

- Gyémántszemcsés vágókorongok 34

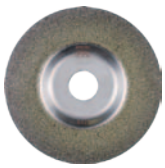
Mayer Szerszám Kft

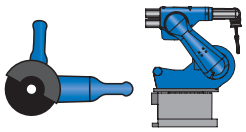




Gyémántszemcsés szerszámok öntödék számára

- Gyémántszemcsés vágókorong öntödék részére 36
- Gyémántszemcsés csiszolócsapok öntödék részére 36

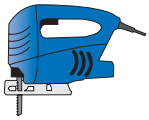




Gyémántszemcsés csiszolókorongok

- Gyémántszemcsés csiszolókorong CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 38

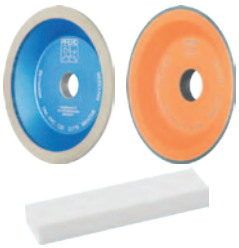


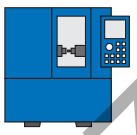


Gyémántszemcsés szúrófűrészlapok

- Gyémántszemcsés szúrófűrészlapok 38

Gyémánt és CBN szerszámok. Műgyanta kötés

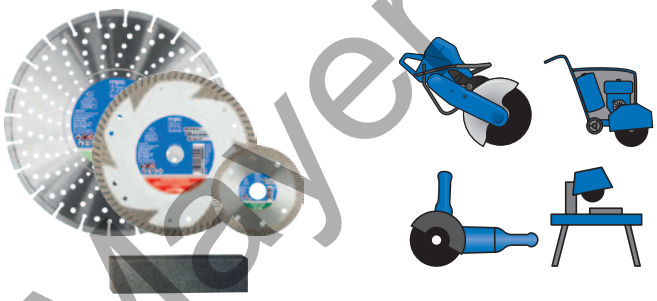




Gyémánt- és CBN-szemcsés csiszolószerszámok

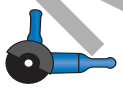
- Gyémántszemcsés csiszolószerszámok 41
- CBN-szemcsés szerszámok 42
- Élezőhasáb 43
- Vevőspecifikus szerszámmegoldások 44

Gyémántszemcsés vágókorongok az építőipar számára



Gyémántszemcsés vágókorong

- Szegmentált kivitel 50
- Zárt élű, körkörösen felrakott kivitel (TURBO) 51
- Zárt élű, körkörösen felrakott kivitel 52
- Élezőhasáb DSB 52


Sarokcsiszoló


Megmunkáló központ

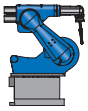

Reszelőgép


Egyenes csiszoló


Kézi reszelők

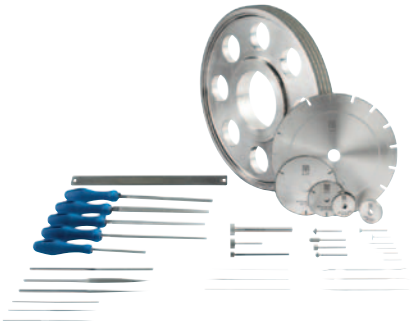

Szúrófűrész


Asztali körfűrész


Robotok


Benzinmotoros daraboló

Mayer Szerszám Kft



Gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok alkalmazási területei

A hatékony szerszámok alkalmazása – az anyagok felületmegmunkálási és darabolási munkáinál – a gazdaságos munkavégzés nagyon fontos feltétele több iparágban.

A szuperkemény gyémánt vagy CBN (köbös bór-nitrid) csiszolószemcsékkel készült szerszámok bizonyos anyagok és alkalmazások leggazdaságosabb alternatívái a hagyományos szerszámokkal szemben.

A nagy keménységgel nagyon hosszú élettartam érhető el és számos iparágban a leghatékonyabb problémamegoldó szerszámként használatosak:

- autóipar és beszállító ipar
- energiaipar
- öntödék (szürke és gömbgrafitos öntvények)
- kerámiafeldolgozó iparág
- műanyag feldolgozás (GFK/CFK)
- gépek és berendezések
- gyógyszeripar
- szerszám- és formagyártás
- szerszámipar



PFERD minőség

A gyémánt- és CBN-szemcsés csiszolószerszámok megfelelnek a legmagasabb minőségi és biztonságtechnikai előírásoknak, gyártásuk az európai EN 13236 szabvány szerint minősített.

A magas minőségi követelmény mellett kiemelkedő szerepet játszik a munka- és egészségvédelem, valamint az ergonómia.

A PFERD minőségirányítási rendszere megfelel az ISO 9001 előírásainak.



PFERDTOOL-CENTER

A PFERD értékesítőknél, a TOOL-CENTER-ben megtalál minden fontos információt, amelyre szüksége lehet az optimálisan megfelelő szerszám kiválasztásához.

További segítséget kaphat az értékesítési tanácsadótól és a PFERD-képviselőitől.



Csomagolások

A gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok csomagolása igazodik az ipari követelményekhez. A lehető legjobban védik a szerszámokat a szennyeződésektől és a sérülésektől. Az egyes szerszámok csomagolási egysége a terméktáblázatokban szerepel.

A gyémántszemcsés reszelőkészleteket és műhelyreszelőket, valamint lapokat praktikus törésálló műanyag dobozokban szállítjuk. Ezekben ideális a tárolás akár szerszámtárolóban, akár a munkaasztalon elhelyezve.

A különösen nagy vagy nehéz, egyedi gyártású szerszámokat erős fából készült ládákban szállítjuk, amelyek védelmet nyújtanak a szállítás során.

Minden szerszám és még több tudnivaló:
www.pferd.com

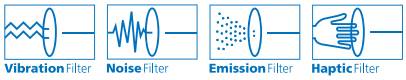
Mayer Szerszám Kft

PFERDVALUE – a PFERD hozzáadott értéke

A PFERD tesztlaboratóriumi és más független vizsgáló intézetek vizsgálati eredményei bizonyítják: a PFERD szerszámok mérhető többletértéket biztosítanak a felhasználó számára.

Fedezze fel a **PFERD**ERGONOMICS és **PFERD**EFFICIENCY értékeit:

A PFERD a **PFERD**ERGONOMICS program részeként ergonómiailag optimalizált szerszámokat és szerszámhajtásokat ajánl, amelyek hozzájárulnak a nagyobb biztonsághoz, munkakényelemhez és ezáltal az egészség megőrzéséhez.



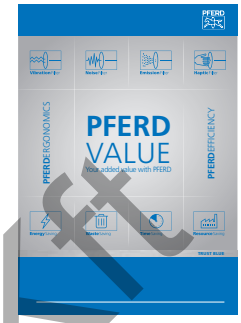
A **PFERD**EFFICIENCY program keretében a PFERD innovatív, nagy teljesítményű szerszámalkalmazásokat és szerszámhajtásokat kínál kiemelkedő gazdaságossági többletértékkel.



A galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok használata közben csekély por képződik.

A gyémántszemcsés műhelyreszelőket ergonómiai reszelőnyéllel szállítjuk.

A témához további információkat találhat „**PFERD**VALUE – a PFERD hozzáadott értéke" című prospektusunkban.



Szakmai szövetségek

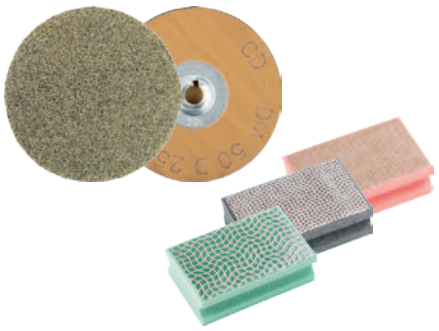
A PFERD aktív tagja a Német Csiszolóanyag Gyártók (VDS), az Európai Abrazív Termékek Gyártói Szövetségének (FEPA), valamint a Biztonságos Csiszolószerszámok Szervezetének (oSa). A nemzeti és nemzetközi szervezetekben folytatott tevékenysége magában foglalja a biztonság, a szabványok, a tipizálás és a minőségbiztosítás szempontjainak betartását.

FEPA

VDS Verband Deutscher Schleifmittelwerke

oSa

További galvanikus kötésű gyémántszerszámok a PFERD-programból



COMBIDISC-gyémántszemcsés csiszolólapok:

A COMBIDISC termékcsalád átfogó program felületek csiszolásához. A COMBIDISC gyémántszemcsés csiszolólap ideális szerszám a kopásálló felületek, valamint a wolframkarbid, krómkarbid, titánkarbid stb. bevonatú felületek megmunkálásához.

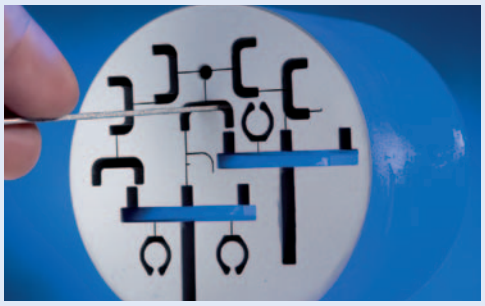
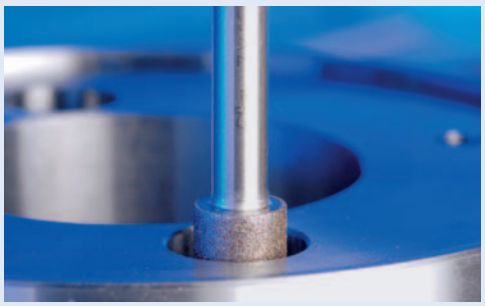
Gyémántszemcsés kézi csiszolóhasábok:
A gyémántszemcsés kézi csiszolóhasábok a kopásálló felületek, valamint a wolframkarbid, krómkarbid, titánkarbid stb. bevonatú felületek megmunkálásához alkalmazhatók.

További információk és rendelési adatok találhatók a Katalógus 4-es fejezetében.



Mayer Szerszám Kft.

Gyémánt és CBN szerszámok
Az optimális szerszám gyors kiválasztása

Alkalmazás ▶	Anyagok ▶	Megmunkálási feladatok ▶
Reszelés 	■ ötvözött acélok ■ keményfém ■ kerámia ■ üveg ■ ferrit ■ nikkel- és titánbázisú ötvözetek	pontossági reszelés
		pontossági reszelés levegős reszelőgéppel
		homorú és domború felületek megmunkálása
	■ szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK)	sorjátlanítás, élletörés, szélek megmunkálása
Csiszolás 	■ keményfém ■ kerámia ■ üveg ■ ferrit (mágneses anyagok) ■ nikkel- és titánbázisú ötvözetek	furatok, rádiuszok csiszolása, kontúrok, profilok és letörések csiszolása, valamint sorjázás és élletörés
		furatok belső csiszolása
	■ keményfém	keményfém szerszámok élezése
	■ edzett acélok kb. 54 HRC-től	furatok, rádiuszok, kontúrok, profilok és letörések csiszolása, valamint sorjázás és élletörés
		furatok belső csiszolása
	■ gyorsacél (HSS)	gyorsacél (HSS) szerszámok élezése
	■ szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK)	sorjátlanítás, élletörés és általános csiszolási munkák
	■ szürke és gömbgrafitos öntvény	ércesedés, homokzárványok és feltapadások csiszolása
Darabolás 	■ keményfém ■ kerámia ■ üveg ■ ferrit ■ nikkel- és titánbázisú ötvözetek	darabolás
	■ szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK)	darabolás, szegélyek elmunkálása, bevágások készítése, egyenes kontúrok vágása
		fűrészelés, szegélyek elmunkálása, bevágások készítése és íves kontúrok vágása
	■ szürke és gömbgrafitos öntvény	öntvénycsonkok, öntvénysorják, adagolók, formaelválasztások darabolása

Az építőiparban használatos gyémántszemcsés vágókorongok a 48. oldalon találhatók.

Mayer Szerszám Kft

Szerszámok ▶		Oldal
gyémántszemcsés reszelők		16
gyémántszemcsés reszelők levegős reszelőgépekhez		22
flexibilis gyémántszemcsés reszelők		21
gyémántszemcsés lapok		21
gyémántszemcsés műhelyreszelők, D 251 szemcsézettel		20
galvanikus kötésű gyémántszemcsés csiszolócsapok		24
gyémántszemcsés csiszolókorong CC-GRIND-SOLID-DIAMOND		38
galvanikus kötésű gyémántszemcsés csiszolócsapok ZY hengeres forma		24
galvanikus kötésű gyémántszemcsés csiszolókorongok		29
műgyanta kötésű gyémántszemcsés csiszolókorongok		40
galvanikus kötésű CBN-szemcsés csiszolócsapok		30
galvanikus kötésű CBN-szemcsés csiszolócsapok ZY hengeres forma		30
galvanikus kötésű CBN-szemcsés csiszolókorongok		33
műgyanta kötésű CBN-szemcsés csiszolókorongok		42
galvanikus kötésű gyémántszemcsés csiszolócsapok hengeres gömbvégű WR, D 357 szemcsézettel		26
gyémántszemcsés csiszolókorong CC-GRIND-SOLID-DIAMOND		38
csiszolócsap öntödei használatra		36
gyémántszemcsés vágókorong, D 64/D 151 szemcsézettel		34
gyémántszemcsés vágókorong, D 357/D 427 szemcsézettel		34
gyémántszemcsés szúrófűrészlapok		38
gyémántszemcsés vágókorongok, D 852 szemcsézettel		34

Mayer Szerszám Kft

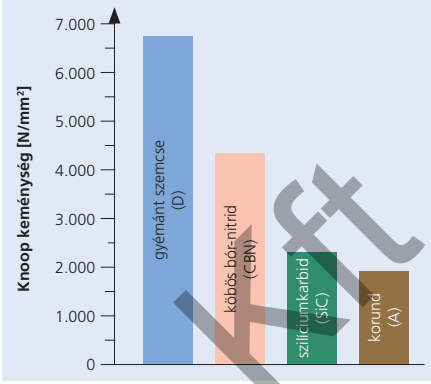
Szuperkemény csiszolóanyagok

A gyémánt és CBN anyagok a szuperkemény csiszolóanyagok csoportját alkotják.

A gyémánt a természetben előforduló legkeményebb anyag. Tiszta szénatomok kristályos elrendeződéséből áll. Csiszolószerszámokhoz a gyémántot általában szintetikusan állítják elő nagyon magas hőmérsékleten és nagy nyomáson. A csiszolóanyag tulajdonságait lehet optimalizálni a szerszám alkalmazásának megfelelően.

A CBN (köbös bór-nitrid) a második legkeményebb szilárd anyag. Bór és nitrogénatomok kristályos elrendeződéséből áll.

A gyémánt és CBN-szemcsés szerszámok bizonyos anyagok megmunkálásánál gazdaságos alternatívái a hagyományos csiszolóanyagoknak, mint a korund vagy sziliciumkarbid. A gyémánt és CBN-szemcsék sokkal keményebbek és a szemcsék élei a kopással szemben rendkívül ellenállóak. A gyémánt és CBN-szemcsés szerszámok ezért nagyon hosszú élettartammal bírnak.



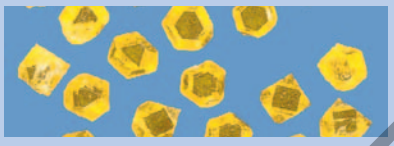
Anyagok

A gyémánt és CBN-szemcsés csiszolóanyagot akkor használják, ha a megmunkálandó anyag megmunkálásához hagyományos csiszolóanyag – mint korund vagy sziliciumkarbid – nem alkalmazható. Továbbá egyes alkalmazásoknál gazdaságosabb megoldásokat jelentenek.

Acél megmunkálásához nem alkalmazhatók forgó gyémántszemcsés szerszámok a magas kémiai aktivitás által fellépő kopás miatt. Ezen alkalmazásokhoz a CBN-szemcsés szerszámok felelnek meg. Mindkét csiszolóanyag optimálisan kiegészíti egymást.

A szomszédos oszlopokban található összeállításban a gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámokkal megmunkálható különböző anyagok vannak felsorolva, csiszolóanyagok szerint csoportosítva.

Gyémánt = kék



- hőre keményedő műanyagok, különösen üveg- és szénszál erősítéssel (GFK és CFK)
- ferrit (mágneses anyag)
- üveg
- grafit és elektrotechnikai szén
- szürke és gömbgrafitos öntöttvas
- keményfém
- nikkel és titánbázisú szuperötvözetek
- műszaki kerámiák
- kopásálló rétegek (felöntéses és felhegesztett ötvözetek)

CBN = vörös

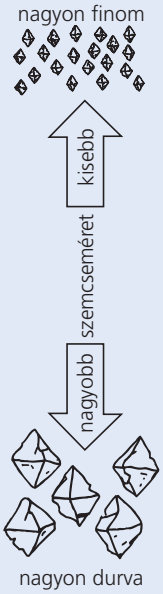


- edzett acélok
- görgős és golyóscsapágy acélok
- szerszámacélok
- további edzett acélok 54 HRC keménységtől

Szemcseméretek

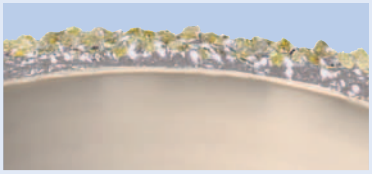
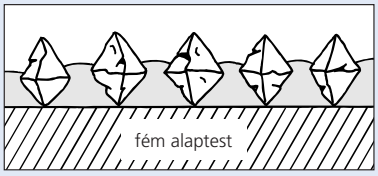
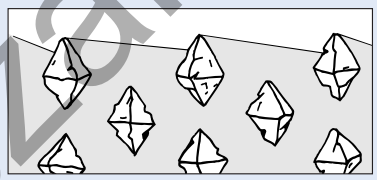
A gyémánt és CBN-szemcsés szerszámok szemcseméret adatai a szemcse átmérő átlagának felelnek meg [µm]-ben. Ez azt jelenti, hogy minél nagyobb a megadott szemcse méretszám, annál durvább a szemcse. Durvább szemcsével nagyobb anyagleválasztás és durvább felület érhető el.

Az optimális szemcseméret kiválasztása az adott alkalmazástól, a megmunkálandó anyagtól, az alkalmazott meghajtástól és számos egyéb tényezőtől függ. Alapvetően érvényes: minél keményebb a megmunkálandó anyag és minél finomabb felület elérése a cél, annál finomabb szemcseméretet célszerű választani.



Szemcsenagyság	Szemcseméretek [µm] ISO 6106 (FEPA standard)		Összehasonlításként Masch szitanyílások/col US Mesh
	Gyémánt	CBN	
Mikro szemcsézet	D 25 / D 30	-	-
	D 46	B 46	325/400
	D 54	B 54	270/325
	D 64	B 64	230/270
	D 76	B 76	200/230
	D 91	B 91	170/200
	D 107	B 107	140/170
	D 126	B 126	120/140
	D 151	B 151	100/120
	D 181	B 181	80/100
	D 213	B 213	70/80
	D 251	-	60/70
	-	B 252	60/80
	D 301	B 301	50/60
	D 357	B 357	45/50
	D 427	B 427	40/50
	D 502	-	35/45
	D 602	-	30/40
	D 711	-	25/30
	D 852	-	20/30
	D 1001	-	16/20

Mayer Szerszám Kft

	Galvanikus kötés	Műgyanta- és fémkötés
Kötéstípus	  	  
Szerszámfelépítés	A galvanikus kötésű szerszámok alapvető ismertetője az egy rétegben felvitt gyémánt, ill. CBN szemcsézet. A csiszolószemcsék rögzítése a fém alaptestre elektrokémiai eljárással nikkel réteggel történik. A nikkelréteg vastagsága körülbelül fele az alkalmazott szemcsék átmérőjének.	A műgyanta kötésű gyémánt- és CBN-szemcséjű szerszámok csiszolórétege csiszolószemcséből, kötőanyagból és töltőanyagból áll. A kötés tömören sajtolt és mentes a pórusoktól. A műgyantakötéshez nagyon hasonló a szinterezett fémkötés. A műgyantakötéssel szemben ez erőteljesebb szemcse kötőerővel és jobb profiltartósággal bíró kötésmód.
Előnyök	■ rövidebb megmunkálási idő a szemcsék jobb kihasználtsága következtében ■ az improduktív idő csökkenthető, mivel a szerszámigazítás és profilírozás elhagyható ■ a szerszám költségek az egyrétegű szemcsézet és a szemcsézet újrafelrakási lehetősége által csökkenthetők ■ egyedi profilú szerszámok előállítása lehetséges ■ az egyrétegű szemcsézet a szerszám állandó geometriáját biztosítja A galvanikus kötésű gyémántszemcsés szerszámok további előnyeiről információk találhatók a 13. oldalon.	Műgyanta kötés: ■ A műgyanta kötés – tulajdonságai miatt – optimálisan összehangolható a megmunkálási feladattal ■ Kis mértékben igazítható Fémkötés: ■ magas profiltartósság és kopásállóság
Alkalmazási területek	A galvanikus kötésű szerszámok különböző anyagok, mint pl. a különösen kemény vagy abrazív anyagok megmunkálásánál problémamegoldó szerszámként alkalmazhatók. A szemcseméret kiválasztásával változtatható a galvanikus kötésű szerszámok tulajdonsága, ezáltal alkalmazásának lehetősége is variálható. A galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok száraz és nedves csiszoláshoz egyaránt alkalmazhatók.	A műgyantakötésű gyémánt- és CBN-szemcsés csiszolókorongok gyakran használt csiszolószerszámok, keményfém (HM) és gyorsacél (HSS) szerszámok élezéséhez és egyéb gyártási folyamatok csiszolási műveleteihez alkalmazhatók. Fémkötésű szerszámok az üveg- és kerámiaiparban használhatók. Műgyanta- és fémkötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok a specifikáció szerint egyaránt használhatók nedves és száraz csiszoláshoz.
	12–38. oldal	**39–47. oldal**

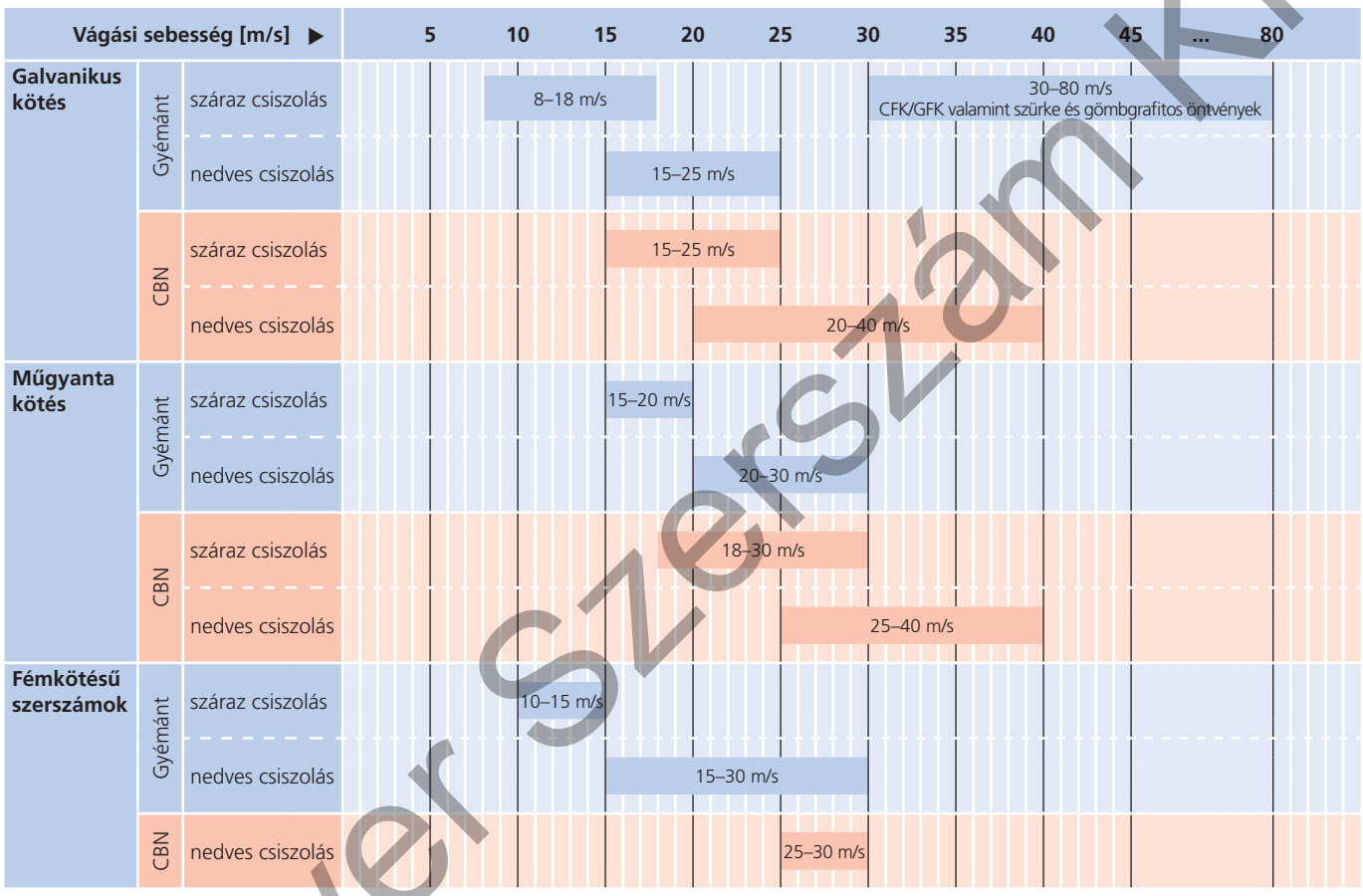
Mayer Szerszám Kft

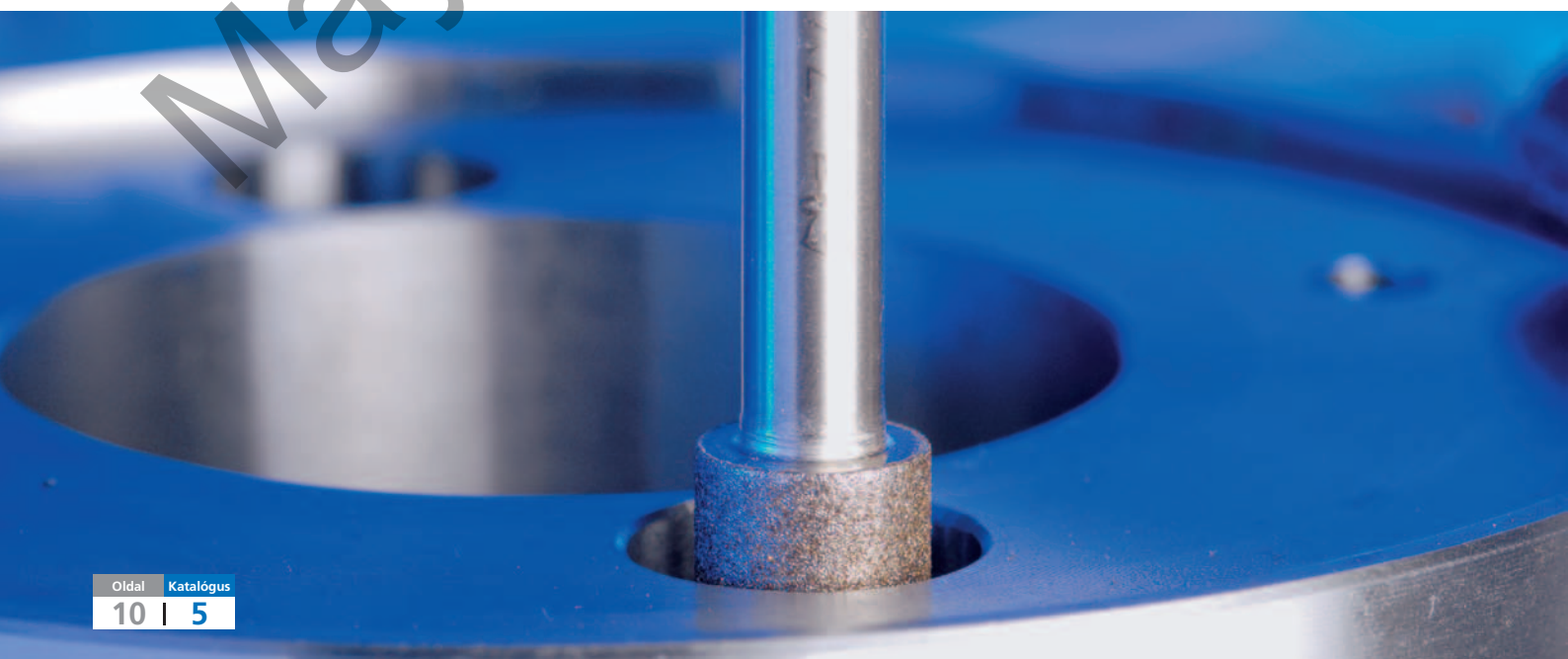
Gyémánt és CBN szerszámok
Ajánlott vágási sebesség

Az ajánlott vágási sebesség tartományok függenek a mindenkori alkalmazástól és nem haladhatják meg a szerszámokra engedélyezett maximális kerületi sebesség értékeket.
A galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok sokrétű felhasználása és alkalmazása, valamint az alkalmazott meghajtás nagyfokú befolyása miatt nem lehet általánosan érvényes vágási sebesség értéket megadni.
Az ajánlott vágási sebesség tartományok tájékoztató adatként szolgálnak.

Általánosan érvényes:

- Ne használja a gyémántszemcsés szerszámot száraz csiszolásnál nagy vágási sebességgel, mivel a megmunkálás során keletkező hő károsítja a szerszámot.
- A CBN-szemcsés szerszámokat lehetőleg ne használja a megadott vágási sebesség érték alatt. A szerszám használata az optimális vágási sebesség mellett gazdaságos.
- A csiszolási folyamat összes paramétereit egymással össze kell hangolni. Ha a vágási sebességet megváltoztatjuk, többek közt a szerszám előtolást és a hűtőfolyadék adagolást is át kell állítani a szükséges mértékűre.
- A galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámokat telepített gépeken 125 m/s kerületi sebességig használhatjuk.





Mayer Szerszám Kft

A táblázatban a szerszámátmérő és a vágási sebesség alapján az ajánlott fordulatszám értékek kiválaszthatók.

Példa:
Gyémántszemcsés csiszolócsap
fej átmérő: 20 mm
vágási sebesség: 25 m/s
fordulatszám: 23.900 min^{-1}

Szersz. ø [mm]	Vágási sebesség [m/s]											
	8	12	15	18	20	25	30	40	50	80	100	125
	Fordulatszám min^{-1}											
1	153.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	76.400	115.000	143.000	172.000	191.000	-	-	-	-	-	-	-
3	50.900	76.400	95.500	115.000	127.000	159.000	191.000	-	-	-	-	-
4	38.200	57.300	71.600	85.900	95.500	119.000	143.000	-	-	-	-	-
5	30.600	45.800	57.300	68.800	76.400	95.500	115.000	153.000	-	-	-	-
6	25.500	38.200	47.700	57.300	63.700	79.600	95.500	127.000	159.000	-	-	-
7	21.800	32.700	40.900	49.100	54.600	68.200	81.900	109.000	136.000	-	-	-
8	19.100	28.600	35.800	43.000	47.700	59.700	71.600	95.500	119.000	191.000	-	-
9	17.000	25.500	31.800	38.200	42.400	53.100	63.700	84.900	106.000	170.000	-	-
10	15.300	22.900	28.600	34.400	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500	153.000	191.000	-
12	12.700	19.100	23.900	28.600	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600	127.000	159.000	199.000
14	10.900	16.400	20.500	24.600	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200	109.000	136.000	171.000
15	10.200	15.300	19.100	22.900	25.500	31.800	38.200	50.900	63.700	102.000	127.000	159.000
16	9.500	14.300	17.900	21.500	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700	95.500	119.000	149.000
18	8.500	12.700	15.900	19.100	21.200	26.500	31.800	42.400	53.100	84.900	106.000	133.000
20	7.600	11.500	14.300	17.200	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700	76.400	95.500	119.000
22	6.900	10.400	13.000	15.600	17.400	21.700	26.000	34.700	43.400	69.400	86.800	109.000
25	6.100	9.200	11.500	13.800	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200	61.100	76.400	95.500
30	5.100	7.600	9.500	11.500	12.700	15.900	19.100	25.500	31.800	50.900	63.700	79.600
40	3.800	5.700	7.200	8.600	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900	38.200	47.700	59.700
50	3.100	4.600	5.700	6.900	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100	30.600	38.200	47.700
75	2.000	3.100	3.800	4.600	5.100	6.400	7.600	10.200	12.700	20.400	25.500	31.800
100	1.530	2.300	2.900	3.400	3.800	4.800	5.700	7.600	9.500	15.300	19.100	23.900
125	1.220	1.830	2.300	2.800	3.100	3.800	4.600	6.100	7.600	12.200	15.300	19.100
150	1.020	1.530	1.910	2.300	2.500	3.200	3.800	5.100	6.400	10.200	12.700	15.900
175	870	1.310	1.640	1.960	2.200	2.700	3.300	4.400	5.500	8.700	10.900	13.600
200	760	1.150	1.430	1.720	1.910	2.400	2.900	3.800	4.800	7.600	9.500	11.900
230	660	1.000	1.250	1.490	1.660	2.100	2.500	3.300	4.200	6.600	8.300	10.400
250	610	920	1.150	1.380	1.530	1.910	2.300	3.100	3.800	6.100	7.600	9.500
300	510	760	950	1.150	1.270	1.590	1.910	2.500	3.200	5.100	6.400	8.000
350	440	650	820	980	1.090	1.360	1.640	2.200	2.700	4.400	5.500	6.800
400	380	570	720	860	950	1.190	1.430	1.910	2.400	3.800	4.800	6.000
450	340	510	640	760	850	1.060	1.270	1.700	2.100	3.400	4.200	5.300
500	310	460	570	690	760	950	1.150	1.530	1.910	3.100	3.800	4.800
600	250	380	480	570	640	800	950	1.270	1.590	2.500	3.200	4.000

Mayer Szerszám Kft.

Biztonságtechnikai ajánlások:

A felhasználó felelős a csiszolási folyamatban a meghajtógép szakszerű használatáért és a csiszolószerszámok megfelelő állapotáért.

 = Használjon védőszemüveget!

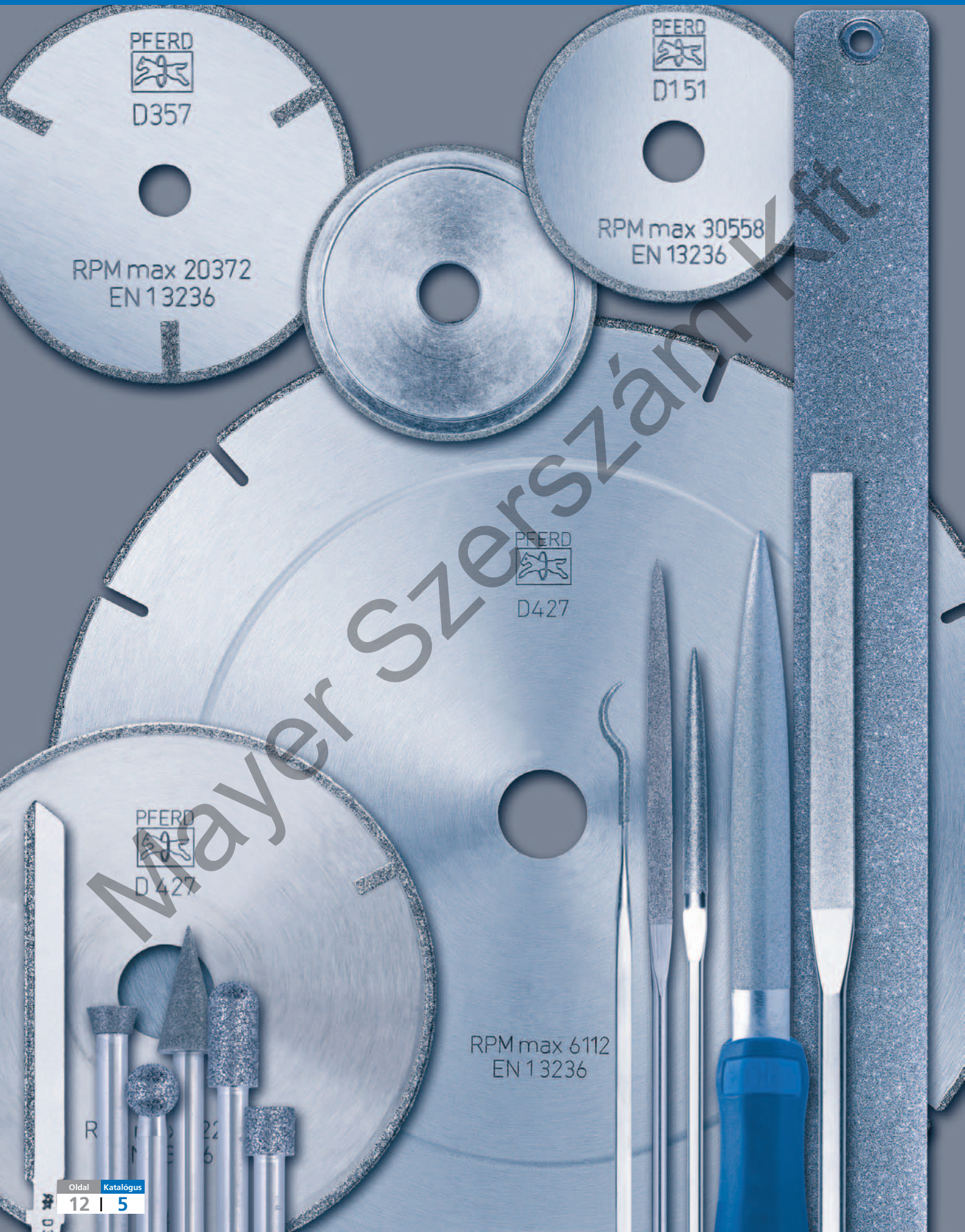
 = Használjon hallásvédőt!

 = Kérjük, ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

 = Használjon védőmaszkot!

 = Használjon védőkesztyűt!

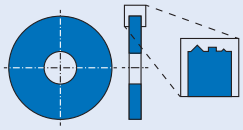
Gyémánt és CBN szerszámok, galvanikus kötés



Mayer Szerszám Kft.

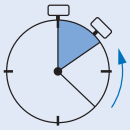
A galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok előnyei

Egyéni szerszámgeometria



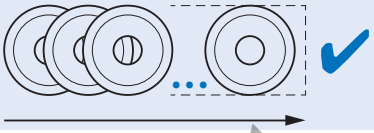
- Mivel szinte valamennyi forgácsolt alaptest felrakható szemcsézettel, így a galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok a szerszámprofilok tekintetében a legnagyobb rugalmasságot kínálják.

Rövidebb megmunkálási idő



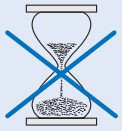
- Az egyes gyémánt, ill. CBN-szemcsék a galvanikus kötésből messze kiállnak. Az így keletkező nagy forgácstér megakadályozza a szerszám eltömődését, mindemellett nagy anyagleválasztást biztosít. Az éles szuperkemény szemcsék maximális vágóképességet és nagyon magas leválasztási teljesítményt garantálnak.

Állandó szerszámgeometria



- A galvanikus kötésű szerszámok geometriája az egyrétegű bevonat miatt állandó marad. Emiatt nem szükséges az időigényes profilírozás. Mivel a szerszámátmérő állandó, a munkadarabok mélyen fekvő felületeinek megmunkálása is lehetséges és minimális por keletkezik. Ez a tulajdonság lehetővé teszi a szerszámok robotokon történő használatát.

Az improduktív idő csökkentése

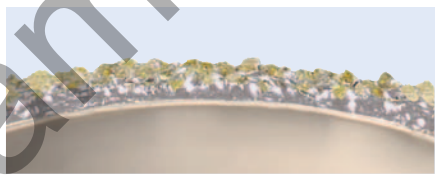


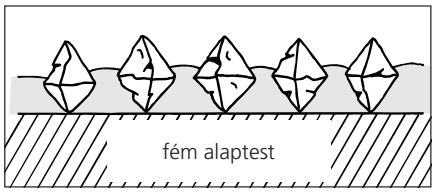
- A szuperkemény gyémánt vagy CBN csiszolóanyag galvanikus kötéssel hosszú élettartamot biztosít és ezáltal csökken a szerszámcserék ideje.
- A bonyolult és időigényes igazítás elhagyható. A galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok az egyrétegű bevonat által azonnal használhatók.

A szerszám előállítási költségének csökkentése



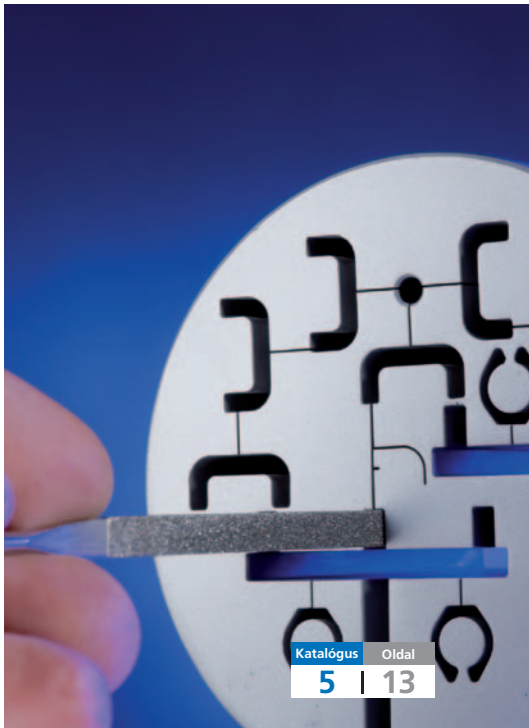
- A galvanikus kötésű szerszámok az egyrétegű bevonat alkalmazása miatt olcsóbbak a más kötőanyaggal készült szerszámoknál. Ezen kívül ezek kis darabszámban is gazdaságosan előállíthatók.
- A költséges és/vagy nagy alaptestre újra lehetséges bevonatot felvinni és így tovább használni.











Silver Szerszám Kft.

Gyémánt és CBN szerszámok, galvanikus kötés

Vevőspecifikus szerszámmegoldások



A PFERD a galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok vevői igény szerinti gyártására és tanácsadásra szakosodott.

Szinte minden alakzatú alaptestre lehetséges különböző szemcsefinomságú bevonatot felvinni. A galvanikus kötés lehetővé teszi kis darabszámú szerszám gazdaságos előállítását. A sokoldalú lehetőségeknek köszönhetően tudjuk a megrendelők igényeit megfelelő rugalmassággal kielégíteni.

Műszaki tanácsadó szolgálatunk Önnel együtt a helyszínen dolgozza ki megmunkálási feladataihoz a személyre szabott szerszámmegoldást.

A szuperkemény megoldások legjobb tanácsadója!

1. Folyamatelemzés és szerszámtervezés

Lépjen velünk kapcsolatba a www.pferd.com honlapunkon, hogy időpontot egyeztessen egy találkozóra tapasztalt műszaki tanácsadóinkkal.

Ha van már világos elképzelése a kívánt szerszámról, küldjön nekünk egy rajzot vagy méretezett vázlatot, tájékoztasson a kívánt csiszolóanyagról és annak szemcsefinomságáról is.

Munkatársunk **megvizsgálja Önnel együtt a helyszínen a megmunkálási feladatot,** majd javaslatot tesz a feladat leggazdaságosabb megoldásához alkalmas szerszámra. Ezután megküldjük ajánlatunkat. Három gyártási változat lehetséges:

2. Gyártás

Teljes gyártás
A feladat értelmezése után a tervezéstől a nyers darab (acél, rozsdamentes (INOX) acél vagy sárgaréz) elkészítéséig, valamint ennek a gyémánt- vagy CBN-szemcsével történő bevonásáig egészen a kész szerszám igazításáig minden lépés egy kézben, a PFERD által történik. Ez magas minőséget, rugalmasságot és pontos szállítást garantál Önnek.

Szemcsefelrakás
Vállaljuk az ügyfél által biztosított acél, rozsdamentes (INOX) acél vagy sárgaréz alaptestre gyémánt- és CBN-szemcsézet felrakását is – ehhez ajánlott a szoros és folyamatos együttműködés.

Újra felrakás
A PFERD az újra felrakást eltompult szemcsézet felújítására acél vagy rozsdamentes (INOX) acél alaptestű szerszámokra ajánlja, mint gazdaságos szerszámkészítési alternatívát.
Sárgaréz alaptestű szerszámok újra felrakása nem lehetséges.

3. Alkalmazás

Rugalmas gyártásunk és globális logisztikánk biztosítja, hogy Ön időben megkapja a megrendelt új szerszámot.

Kívánság szerint tanácsadó szolgálatunk készséggel segít valamennyi megmunkálási paraméter beállításában.

Győződjön meg a PFERD szerszámok minőségéről, teljesítményéről és költséghatékonyságáról.

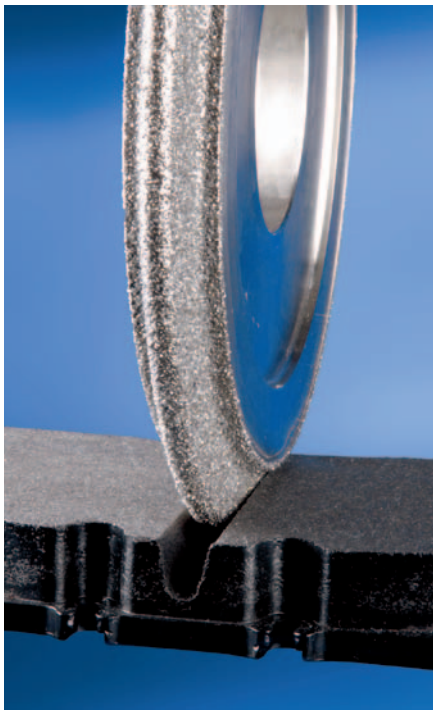
A PFERD széleskörű információs anyagot kínál a darabolás és a felületmegmunkálás témakörében.

A **„PFERD-PRAXIS szerszámok műanyagok megmunkálásához"** című kiadványunkban megtalál minden információt a műanyagokról, azok tulajdonságairól, továbbá értékes tippeket és trükköket ahhoz, hogy megfelelő, magas megmunkálási igényeket kielégítő szerszámokat tudjon választani.

„Gyémánt szerszámok galvanikus kötéssel – Szürke és gömbgrafitos önvények gazdaságos megmunkáló szerszáma" című kiadványunkban elsősorban a raktári és speciális programunkat foglaltuk össze.
Vegyék fel velünk a kapcsolatot.

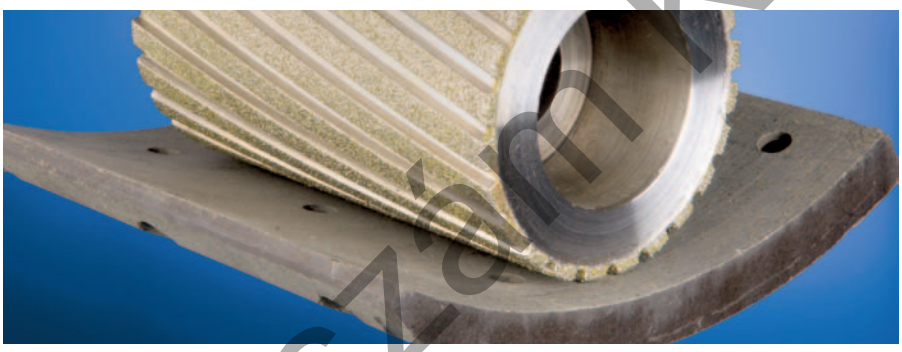


Mayer szerszám Kft

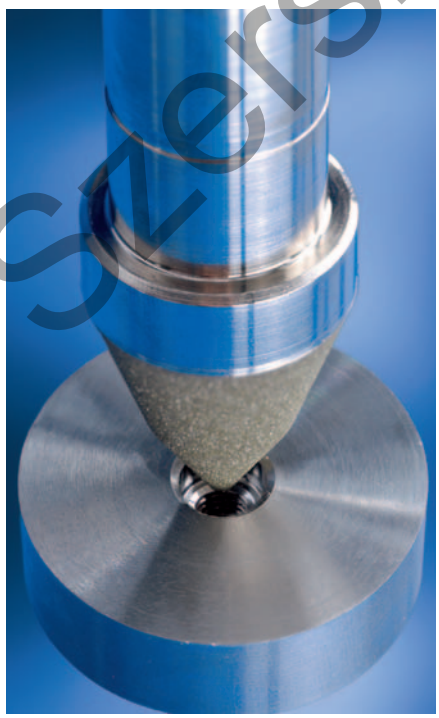




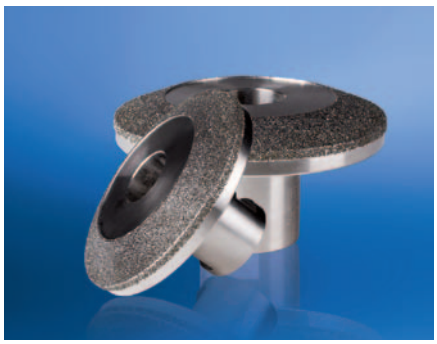




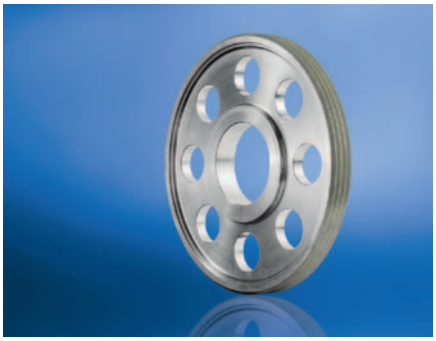






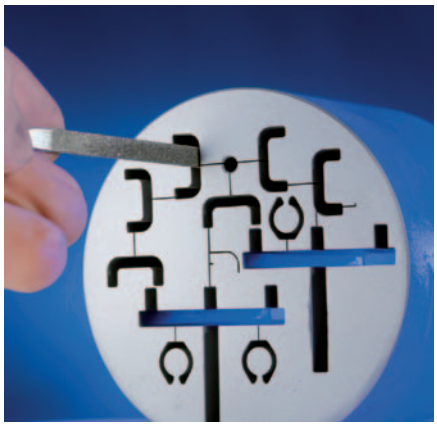








Meyer Szerszám Kft.



A gyémántszemcsés reszelők és lapok ott alkalmazhatók a legeredményesebben, ahol a feldolgozandó anyag keménysége miatt hagyományos reszelőkkel a munka nem lehetséges.

Felhasználási ajánlások:

- Különösen megfelelő éleken, kis felületi nyomás alkalmazásával.
- Eltömődött gyémántszemcsés reszelőket petróleummal vagy antisztatikus műanyag tisztítószerrel, reszelőtisztító kefével kell tisztítani. Alternatívaként az ultrahangos tisztítás is eredményes lehet. Gyakran elegendő egyszerűen valamilyen tárgyhoz történő kocogtatás is.
- Dolgozzon lehetőleg zsírmentesen!

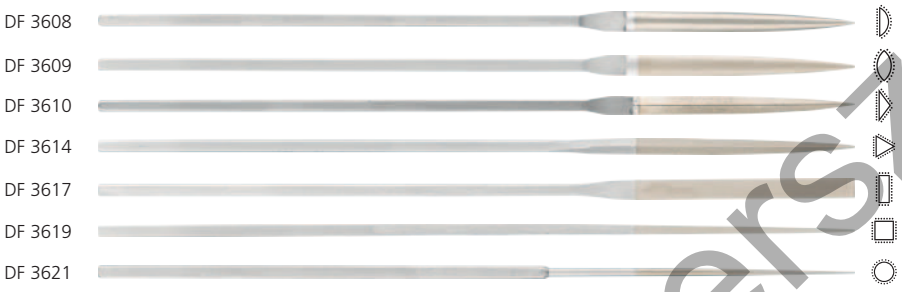
Megjegyzés:

A gyémántszemcsés reszelők és lapok az edzett acélból készült anyagok megmunkálásánál is használhatók. A megmunkálás során olyan alacsony a keletkező hő, hogy nem jön létre kémiai kopás. Így a gyémántszemcse nagyobb keménysége jól kihasználható a szerszám hosszabb élettartamában.

Rendelési információk:

- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

Gyémántszemcsés tompareszelők



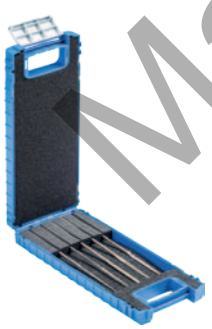
Gyémántszemcsés tompareszelők

A gyémántszemcsés tompareszelők a szerszámgyártás legkisebb alakzatainak és a finommechanikai készülékgyártásnak gyakran használt megmunkáló szerszámai. A gyémántszemcsés tompareszelők kovácsolt nyéllel készülnek, ezáltal külön nyél használata feleslegessé válik.

PFERDVALUE:

HapticFilter

Profil	Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	Felrakás hossza [mm]	Szemcsefinomság					Megnevezés
				D 25	D 46	D 91	D 126		
				EAN 4007220					
félgömbölyű	4,2 x 1,5	140	40	535530	323625	254622	254639	1	DF 3608 ...
madárnyelv	3,8 x 1,8	140	40	535516	323632	254462	254479	1	DF 3609 ...
tűreszelő, barett	4 x 1,2	140	40	535509	323649	254493	254509	1	DF 3610 ...
háromszögletű	3	140	40	535561	323656	254554	254578	1	DF 3614 ...
lapos/tompa végű	4 x 1,2	140	40	535578	323663	254523	254530	1	DF 3617 ...
négyszögletű	2 x 2	140	40	535547	323670	254592	254608	1	DF 3619 ...
gömbölyű	1,8	140	40	535523	323687	254653	254660	1	DF 3621 ...



Gyémántszemcsés tompareszelő készletek

A gyémántszemcsés tompareszelő készleteket műanyag tokban szállítjuk, amely véd a korróziótól és a mechanikai sérülésektől. Ez ideális tárolást biztosít a szerszámtárolókon, ill. a munkapadon.

A készlet tartalma:
1-1 db
- DF 3608 (félgömbölyű)
- DF 3614 (háromszögletű)
- DF 3617 (lapos/tompa végű)
- DF 3619 (négyszögletű)
- DF 3621 (gömbölyű)

PFERDVALUE:

HapticFilter

Szemcsefinomság				Megnevezés
D 25	D 46	D 91	D 126	
EAN 4007220				
535639	323700	323694	017364	1	DF 3090 ...

Mayer Szerszám Kft

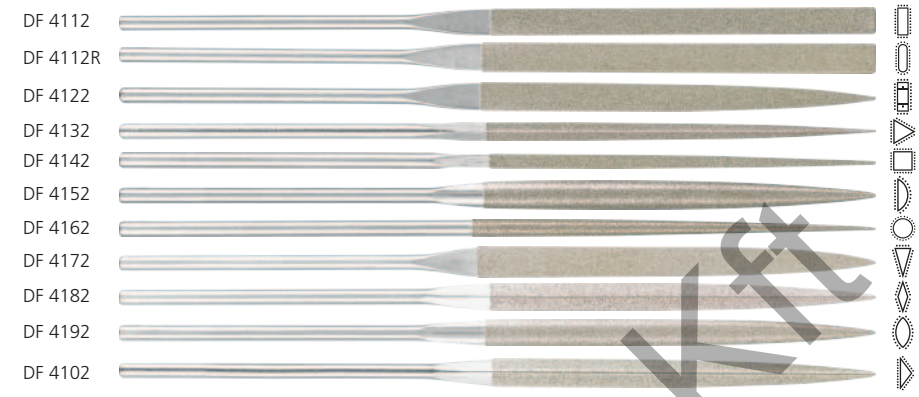
Gyémántszemcsés tűreszelők

A gyémántszemcsés tűreszelők univerzálisan alkalmazhatók a szerszámgyártásban. Az extra vékony kivitelű gyémántszemcsés tűreszelők (S) jól alkalmazhatók mélyen fekvő kontúrok megmunkálásához.

Tartozékok:

- Gyorsbefogó SH 220 (EAN 4007220**806555**)
- Gyorsbefogó tűreszelőkhöz NFH 212 (EAN 4007220**669532**)
- Gyorsbefogó tűreszelőkhöz NFH 211 (EAN 4007220**267783**)





Profil	Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	Felrakás hossza [mm]	Szemcsefinomság D 91	Szemcsefinomság D 126	Szemcsefinomság D 181	EAN 4007220	Megnevezés
Tűreszelők extra vékony (S)								
lapos/tompa végű	5,3 x 1,3	140	70	-	806227	-	1	DF 4112S ...
háromszögletű	2,8	140	70	-	806258	-	1	DF 4132S ...
négyszögletű	2,3	140	70	-	806289	-	1	DF 4142S ...
gömbölyű	2,8	140	70	-	806319	-	1	DF 4162S ...
Tűreszelők								
lapos/tompa végű	5,5 x 1,6	140	70	016664	016671	016688	1	DF 4112 ...
lapos/tompa végű kerek élekkel	5,5 x 1,6	140	70	016695	016701	016718	1	DF 4112R ...
lapos/hegyes végű	5,5 x 1,6	140	70	016725	016732	016749	1	DF 4122 ...
háromszögletű	3,5	140	70	016756	016763	016770	1	DF 4132 ...
négyszögletű	2,6 x 2,6	140	70	016787	016794	016800	1	DF 4142 ...
félgömbölyű	5,5 x 1,6	140	70	016817	016824	016831	1	DF 4152 ...
gömbölyű	3,2	140	70	016848	016855	016862	1	DF 4162 ...
kés alakú	5 x 1,8	140	70	016879	016886	016893	1	DF 4172 ...
kard alakú	5 x 2,4	140	70	016909	016916	-	1	DF 4182 ...
madárnyelv	5 x 2,2	140	70	016930	016947	-	1	DF 4192 ...
tűreszelő, barett	5 x 2	140	70	016633	016640	-	1	DF 4102 ...

Gyémántszemcsés tűreszelő készletek

A gyémántszemcsés tűreszelő készleteket műanyag tokban szállítjuk, amely véd a korróziótól és a mechanikai sérülésektől. Ez ideális tárolást is jelent a szerszámtárolókon ill. a munkapadon.



A DF 4205 készlet tartalma:
1-1 db

- DF 4112 (lapos/tompa végű)
- DF 4132 (háromélű)
- DF 4142 (négyélű)
- DF 4152 (félgömbölyű)
- DF 4162 (gömbölyű)

A DF 4211 készlet tartalma:
1-1 db

- DF 4112 (lapos/tompa végű)
- DF 4112R (lapos/tompa végű, kerek élekkel)
- DF 4122 (lapos/hegyes végű)
- DF 4132 (háromélű)
- DF 4142 (négyélű)
- DF 4152 (félgömbölyű)
- DF 4162 (gömbölyű)
- DF 4172 (kés alakú)
- DF 4182 (kard alakú)
- DF 4192 (madárnyelv alakú)
- DF 4102T (barett)

Szemcsefinomság D 91	Szemcsefinomság D 126	Szemcsefinomság D 181	EAN 4007220		Megnevezés
017371	017388	017395	1		DF 4205 ...
017401	017418	017425	1		DF 4211 ...

Mayer Szerszám Kft.



Gyémántszemcsés horonyreszelők

A gyémántszemcsés horonyreszelők komplikált geometriai alakzatok nehezen hozzáférhető helyeinek megmunkáló szerszámai. A felrakás hossza a reszelő mindkét oldalán 25 mm.

Tartozékok:

- Horonyreszelő tartó RFH 150 (EAN 4007220**015322**)



Profil	Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	Kétoldalas felrakás hossza [mm]	Szemcsefinomság D 91 EAN 4007220	Szemcsefinomság D 126 EAN 4007220		Megnevezés
madárnyelv	3,2 x 2	150	25	017029	017036	1	DF 15 ...
	3,7 x 2	150	25	017050	017067	1	DF 16 ...
lapos/tompa végű	3,1 x 3	150	25	017081	017098	1	DF 18 ...
négyszögletű	2,5 x 2,5	150	25	017111	017128	1	DF 20 ...
háromszögletű	3	150	25	017142	017159	1	DF 22 ...
gömbölyű	3	150	25	017173	017180	1	DF 24 ...
lapos/tompa végű	3,8 x 1,6	150	25	016961	016978	1	DF 914 ...
	4 x 2	150	25	016992	017005	1	DF 918 ...



Gyémántszemcsés horonyreszelő készletek

A gyémántszemcsés horonyreszelő készleteket műanyag tokban szállítjuk, amely véd a korróziótól és a mechanikai sérülésektől. Ez ideális tárolást biztosít a szerszámtárolókon, ill. a munkapadon.

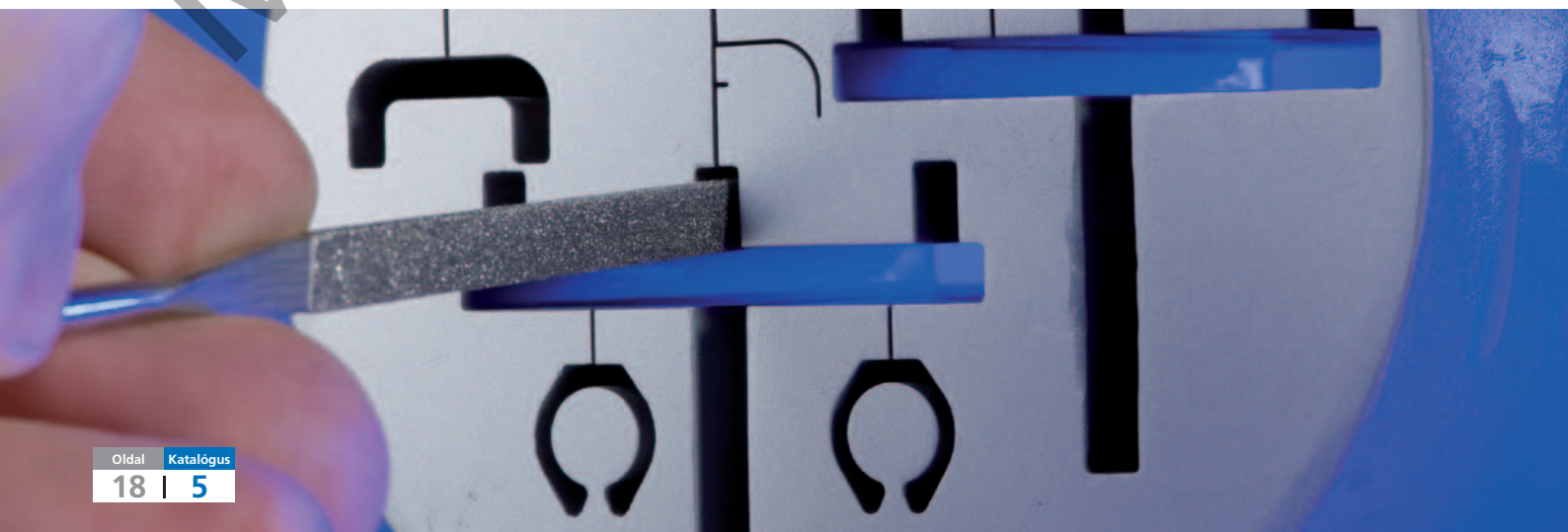
A készlet tartalma:

1-1 db

- DF 16 (madárnyelv alakú)
- DF 18 (lapos/hegyes végű)
- DF 20 (négyszögletű)
- DF 22 (háromszögletű)
- DF 24 (gömbölyű)

Szemcsefinomság D 126 EAN 4007220		Megnevezés
355381	1	DF 1624 D 126

Mayer Szerszám Kft.

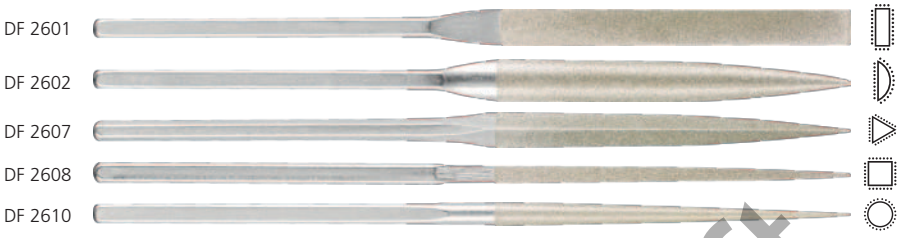


Gyémántszemcsés kézireszelők

A gyémántszemcsés kézireszelők kovácsolt nyélrésszel készülnek, ezáltal külön reszelőnyél használata feleslegessé válik.

PFERDVALUE:





Profil	Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	Felrakás hossza [mm]	Szemcsefinomság D 126 EAN 4007220	Szemcsefinomság D 181 EAN 4007220		Megnevezés
lapos/tompa végű	10,3 x 2,8	215	100	017302	535455	1	DF 2601 ...
félgömbölyű	12,5 x 3,8	215	100	017319	535462	1	DF 2602 ...
háromszögletű	10	215	100	017326	535479	1	DF 2607 ...
négyszögletű	5,5 x 5,5	215	100	017333	535486	1	DF 2608 ...
gömbölyű	6,7	215	100	017340	535493	1	DF 2610 ...

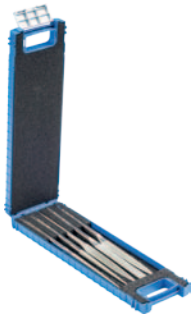
Gyémántszemcsés kézireszelő készlet

A gyémántszemcsés kézireszelő készleteket műanyag tokban szállítjuk, amely véd a korrózióktól és a mechanikai sérülésektől. Ez ideális tárolást is jelent a szerszámtárolókon ill. a munkapadon.

A készlet tartalma:
1-1 db
- DF 2601 (lapos/tompa végű)
- DF 2602 (félgömbölyű)
- DF 2607 (háromszögletű)
- DF 2608 (négyszögletű)
- DF 2610 (gömbölyű)

PFERDVALUE:





Szemcsefinomság D 126 EAN 4007220	Szemcsefinomság D 181 EAN 4007220		Megnevezés
017357	535585	1	DF 2627 ...

Kónuszos, gyémántszemcsés reszelők

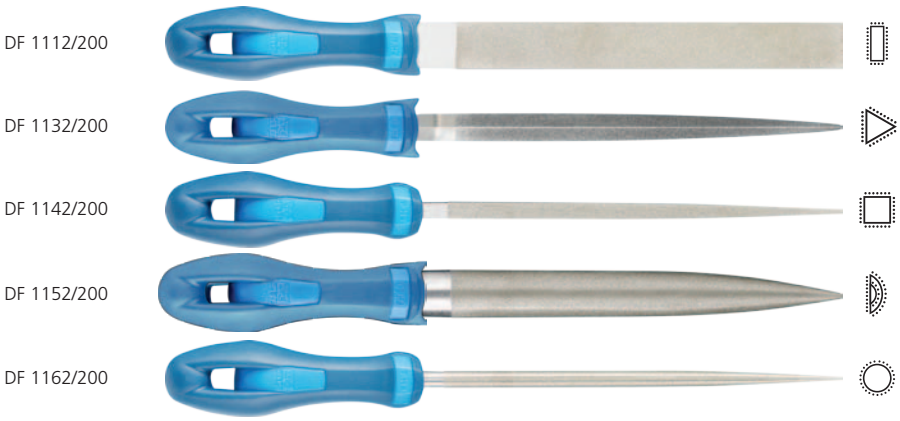
Kónuszos, gyémántszemcsés reszelők

A kónuszos gyémántszemcsés reszelők a szerszámgyártásban a különösen szűk, mélyen fekvő felületeknél alkalmazhatók. A reszelők kovácsolt szárral készülnek, így nyél nélkül is használhatók.



Szélesség A [mm]	Vastagság B [mm]	Vastagság B_1 [mm]	Teljes hossz [mm]	Felrakás hossza [mm]	Szemcsefinomság D 46 EAN 4007220	Szemcsefinomság D 91 EAN 4007220	Szemcsefinomság D 126 EAN 4007220		Megnevezés
4,0	2,0	0,5	170	50	070635	070659	070666	1	DF-K 170-4-2-0,5 ...
6,0	2,4	0,5	170	50	070673	070680	070697	1	DF-K 170-6-2,4-0,5 ...
8,0	2,4	0,5	170	50	070703	070710	070727	1	DF-K 170-8-2,4-0,5 ...
10,0	2,5	0,5	170	50	070734	070741	070758	1	DF-K 170-10-2,5-0,5 ...

Mayer Szerszám Kft



Gyémántszemcsés műhelyreszelők

A gyémántszemcsés műhelyreszelőket – többek között – a nagyméretű szerszámok gyártása során is használják. A D 251 szemcsézetű reszelők jól alkalmazhatók szálerősített műanyagok (GFK/CFK) megmunkálására is.
A reszelőket ergonómiai kialakítású nyéllel szállítjuk.

PFERDVALUE:

HapticFilter

Profil	Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	Felrakás hossza [mm]	Szemcsefinomság D 126	Szemcsefinomság D 151	Szemcsefinomság D 251		Megnevezés
				EAN 4007220				
lapos/tompa végű	10 x 3,2	100	85	255117	805954	805961	1	DF 1112/100 ...
	11,2 x 4,2	125	110	255131	955888	-	1	DF 1112/125 ...
	13 x 5	150	135	255155	805978	805985	1	DF 1112/150 ...
	22,5 x 5,5	200	180	-	017203	017210	1	DF 1112/200 ...
háromszögletű	7	100	85	255179	955895	-	1	DF 1132/100 ...
	14	200	180	-	017227	017234	1	DF 1132/200 ...
négyszögletű	7,5 x 7,5	200	180	-	017241	-	1	DF 1142/200 ...
félgömbölyű/hegyes végű	12 x 4	100	85	255193	955901	-	1	DF 1152/100 ...
	22 x 6,5	200	180	-	017265	017272	1	DF 1152/200 ...
gömbölyű	8	200	180	-	017289	-	1	DF 1162/200 ...

Player Szerszám Kft





Flexibilis gyémántszemcsés reszelő



A flexibilis gyémántszemcsés reszelők jól illeszkednek a megmunkálandó felülethez. Homorú és domború felületek kényelmesen megmunkálhatók.

Alkalmazási javaslat:

- A reszelő csak 15 mm-es hajlítási sugárig használható.

Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	A szemcsézet elhelyezkedése	Szemcsefinomság				Megnevezés
			D 76	D 126	D 181		
			EAN 4007220				
0,5 x 14	165	egy oldalon	004920	004951	004968	5	DF-FLEX 14-165 ...

Gyémántszemcsés csiszoló lapok



A gyémántszemcsés lemez rugalmas hordozóanyaga alkalmazkodik a megmunkálandó felületekhez. Homorú és domború felületek kis erőráfordítással megmunkálhatók.

Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	A szemcsézet elhelyezkedése	Szemcsefinomság			Megnevezés
			D 64	D 126		
			EAN 4007220			
0,7 x 30	170	komplett	806371	955925	1	DBL 30-0,7-170 ...
1,3 x 35	350	komplett	955918	806388	1	DBL 35-1,3-350 ...

Mayer Szerszám Kft







DF 5301–5309 

DF 5310–5314 

DF 5316 

DF 5390–5392 

DF 5331–5347 

DF 5365–5375 

DF 5352–5362 

DF 5380–5382 

DF 0103, DF 0106 

Gyémántszemcsés reszelők reszelőgépekhez

A gyémántszemcsés reszelők reszelőgéphez, kézi és gépi felhasználásra egyaránt alkalmasak. Reszelőszár átmérő 3 mm.

Tartozékok:

- A PFGA 07/220 levegős reszelőgépekkel alkalmazhatók. (EAN 4007220**657638**): További információk és rendelési adatok a Katalógus 9-es fejezetében találhatók.



Profil	Teljes keresztmetszet [mm]	Teljes hossz [mm]	Felrakás hossza [mm]	A szemcsézet elhelyezkedése	Szemcsefinomság D 126 EAN 4007220		Megnevezés
lapos/tompa végű	2 x 1	50	15	egy oldalon	256718	1	DF 5301 D 126
	3 x 1	50	15	egy oldalon	256749	1	DF 5303 D 126
	4 x 1	50	15	egy oldalon	256817	1	DF 5305 D 126
	5 x 2	50	15	egy oldalon	256848	1	DF 5307 D 126
	5 x 2	60	25	egy oldalon	256879	1	DF 5309 D 126
	2 x 1	50	15	mindkét oldalon	256909	1	DF 5310 D 126
	3 x 1	50	15	mindkét oldalon	256930	1	DF 5311 D 126
	4 x 1	50	15	mindkét oldalon	256961	1	DF 5312 D 126
	5 x 2	50	15	mindkét oldalon	256992	1	DF 5313 D 126
	5 x 2	60	25	mindkét oldalon	257029	1	DF 5314 D 126
	0,5 x 4	50	15	mindkét élén	257050	1	DF 5316 D 126
négyszögletű	1,5 x 1,5	50	15	komplett	257296	1	DF 5390 D 126
	3 x 3	50	15	komplett	257326	1	DF 5391 D 126
	4 x 4	50	15	komplett	257357	1	DF 5392 D 126
gömbölyű	1	50	15	komplett	257418	1	DF 5331 D 126
	2	50	15	komplett	257449	1	DF 5335 D 126
	3	50	15	komplett	257470	1	DF 5339 D 126
	4	50	15	komplett	257500	1	DF 5345 D 126
	2	60	25	komplett	257531	1	DF 5337 D 126
	3	60	25	komplett	257562	1	DF 5343 D 126
	4	60	25	komplett	257593	1	DF 5347 D 126
háromszögletű	2	50	15	komplett	257173	1	DF 5365 D 126
	3,5	50	15	komplett	257203	1	DF 5367 D 126
	3,5	60	25	komplett	257234	1	DF 5371 D 126
	4,5	60	25	komplett	257265	1	DF 5375 D 126
madárnyelv	2 x 1	50	15	komplett	257623	1	DF 5352 D 126
	3,5 x 2	50	15	komplett	257654	1	DF 5356 D 126
	6 x 3	50	12	komplett	257685	1	DF 5360 D 126
	3,5 x 2	60	25	komplett	257715	1	DF 5358 D 126
	6 x 3	60	25	komplett	257746	1	DF 5362 D 126
kés alakú	1 x 4	50	15	komplett	257777	1	DF 5380 D 126
	2 x 6	50	15	komplett	257807	1	DF 5382 D 126
lapos kónuszos	3,3 x 1	55	16	komplett	665862	1	DF 0103 D 126
	6,3 x 1	55	16	komplett	665879	1	DF 0106/55 D 126
	6,3 x 1	73	16	komplett	665886	1	DF 0106/73 D 126

Mayer Szerszám Kft.

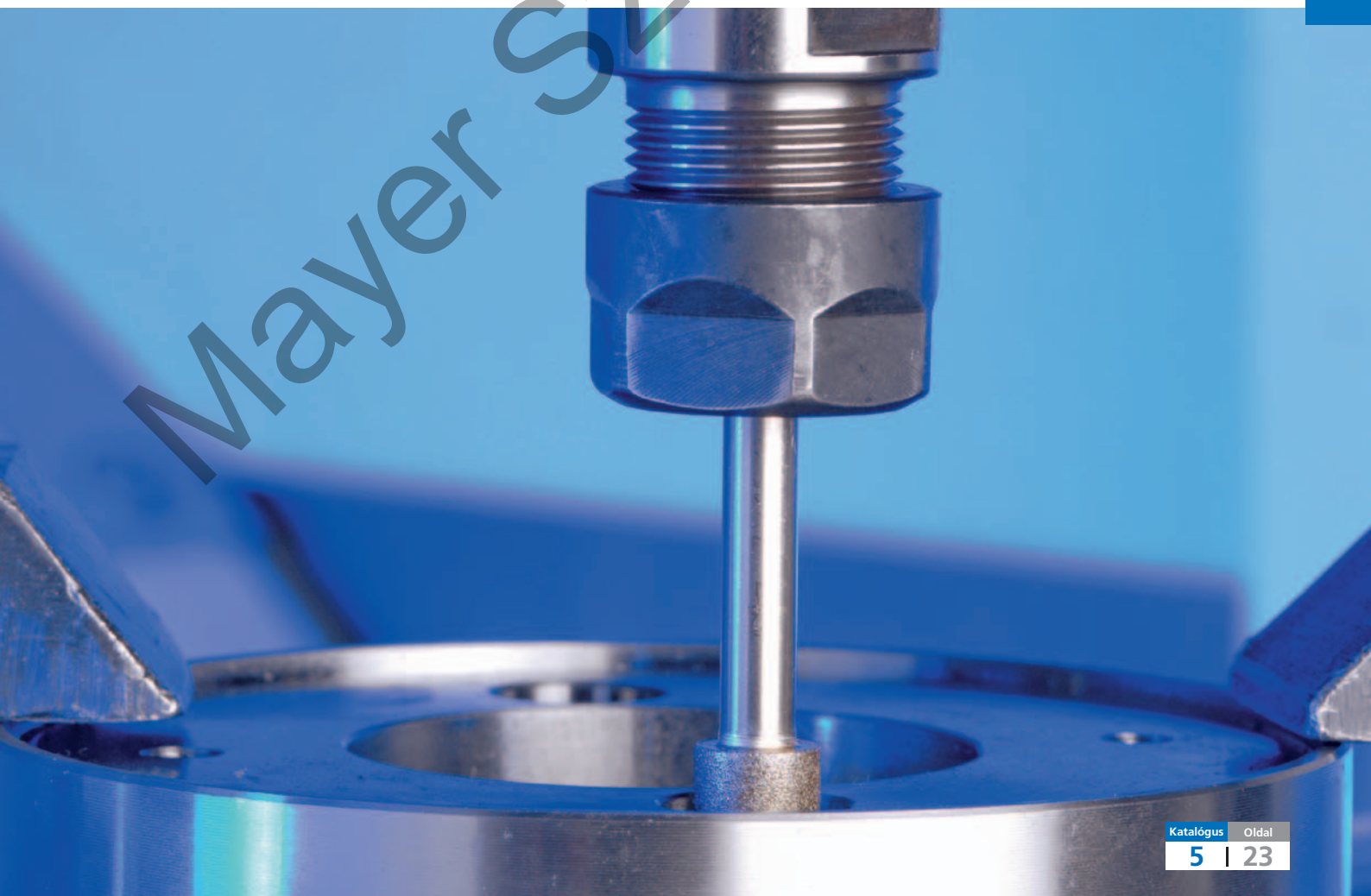
Hajtást igénylő szerszámok



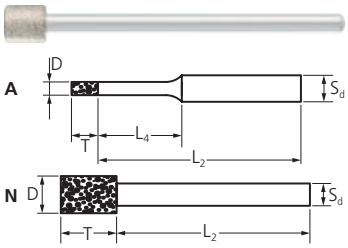
Megfelelő szerszámhajtások:
- szerszámgép
- robotok
- egyenes csiszolók
- flexibilis tengelyek

Alkalmazási feltételek:
- Az egyrétegű bevonat miatt a meghajtó gép tengelyének és a szerszám befogójának nagy körbefutási pontossággal kell rendelkeznie. Minél finomabb a szemcse, annál pontosabbnak kell lennie a körbefutásnak.
- A meghajtó gépnek megfelelő teljesítményűnek kell lennie ahhoz, hogy a szükséges fordulatszám terhelés alatt is biztosítva legyen.
- Telepített gépeknél a meghajtó gépnek, a szerszámnak és a befogónak megfelelően nagy stabilitással, merevséggel kell rendelkeznie.
- A munkadarabot stabilan kell rögzíteni.

Alkalmazási javaslatok:
- A galvanikus kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámok száraz és nedves csiszolásnál egyaránt használhatók. Amennyiben lehetséges, részesítsük előnyben a nedves csiszolást, mivel a szerszám-kopás és hőkárosodás veszélye így csökkenthető a leghatékonyabban.
- Általában érvényes: az optimális hatékonyság érdekében válasszon olyan durva szemcsefinomságot, amennyire lehetséges, és olyan finom szemcsefinomságot, amennyire szükséges. A befolyásoló tényezők közé tartozik a megmunkálandó anyag keménysége és az elérni kívánt felületminőség.
- Eltömődött szerszámokat ultrahanggal lehet tisztítani. A szemcsebevonat erősebb szennyeződésénél kérjük használja a tisztítóhasábot DSB 2005025 (EAN 4007220**168332**). Részletes információk és rendelési adatok az 52. oldalon találhatók.
- A lehető legnagyobb szerszám átmérőt válassza, hogy a gyémánt, ill. CBN-szemcsék minél nagyobb számban tudjanak a csiszolási folyamatba kerülni. Belső csiszolásnál a szerszámátmérő max. 3/4-e lehet a csiszolandó átmérőnek.
- Belső csiszolásnál az előtolás szerszámfordulatonként max. 2/3-a lehet a szerszámszélességnek/magasságnak. Az előtolás függ a megmunkálandó anyagtól, a vágási sebességtől, a szerszám stabilitásától, a befogásától és a meghajtástól.



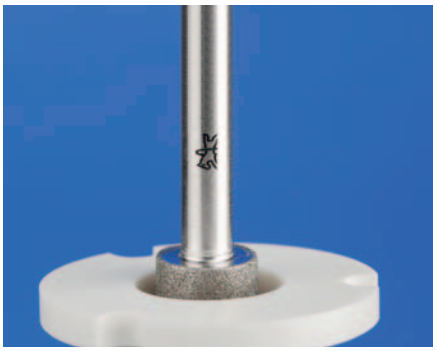
Mayer Szerszám Kft.



Hengeres forma ZY

A ZY hengeres forma alkalmazható furatok, rádiuszok, alakos felületek gépi és kézi csiszolásához. A 8 mm átmérőjű csiszolócsapok homlokoldali mélyedéssel rendelkeznek.

A = fejrésznél vékonyított tengely
N = párhuzamos oldalú tengely



Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

Rendelési információk:
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:

Emission Filter
Energy Saving
Waste Saving
Time Saving
Resource Saving

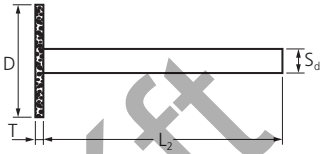
D x T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Szemcsefinomság D 64	D 91	D 126	D 181		Megnevezés
				EAN 4007220					
Csap méret: ø 3 mm									
0,5 x 2	3	38	5	354322	-	-	-	5	DZY-A 0,5-2/3 ...
0,8 x 2	3	38	5	354339	-	-	-	5	DZY-A 0,8-2/3 ...
1,0 x 4	3	36	9	354346	257883	257890	-	5	DZY-A 1,0-4/3 ...
1,2 x 4	3	36	9	354353	354360	354377	-	5	DZY-A 1,2-4/3 ...
1,4 x 4	3	36	9	354384	354391	354407	-	5	DZY-A 1,4-4/3 ...
1,6 x 4	3	36	10	-	354421	354438	-	5	DZY-A 1,6-4/3 ...
1,8 x 4	3	36	10	-	354452	354469	-	5	DZY-A 1,8-4/3 ...
2,0 x 4	3	36	10	354476	260784	119181	-	5	DZY-A 2,0-4/3 ...
2,2 x 4	3	36	14	-	354490	354506	-	5	DZY-A 2,2-4/3 ...
2,4 x 4	3	36	14	-	354520	354537	-	5	DZY-A 2,4-4/3 ...
2,6 x 4	3	36	14	-	354551	354568	-	5	DZY-A 2,6-4/3 ...
2,8 x 4	3	36	14	-	354582	354599	-	5	DZY-A 2,8-4/3 ...
3,0 x 4	3	36	19	354605	260821	119204	-	5	DZY-A 3,0-4/3 ...
3,5 x 5	3	45	-	-	260845	119211	-	5	DZY-N 3,5-5/3 ...
4,0 x 5	3	45	-	-	260869	119228	260876	5	DZY-N 4,0-5/3 ...
4,5 x 5	3	45	-	-	260883	119235	-	5	DZY-N 4,5-5/3 ...
5,0 x 5	3	45	-	-	260906	119242	260913	5	DZY-N 5,0-5/3 ...
5,5 x 6	3	44	-	-	257944	257951	257968	5	DZY-N 5,5-6/3 ...
Csap méret: ø 6 mm									
6,0 x 6	6	54	19	-	260920	119259	260937	1	DZY-A 6,0-6/6 ...
7,0 x 8	6	52	-	-	-	119266	-	1	DZY-N 7,0-8/6 ...
8,0 x 8	6	52	-	-	260968	119273	260975	1	DZY-N 8,0-8/6 ...
9,0 x 8	6	52	-	-	-	258040	-	1	DZY-N 9,0-8/6 ...
10,0 x 8	6	52	-	-	260982	119280	260999	1	DZY-N 10,0-8/6 ...
12,0 x 8	6	52	-	-	261002	119297	261019	1	DZY-N 12,0-8/6 ...
15,0 x 10	6	50	-	-	-	119303	-	1	DZY-N 15,0-10/6 ...
18,0 x 10	6	50	-	-	-	258163	-	1	DZY-N 18,0-10/6 ...
20,0 x 10	6	50	-	-	-	258194	-	1	DZY-N 20,0-10/6 ...
Csap méret: ø 10 mm									
15,0 x 10	10	110	-	-	-	355091	-	1	DZY-N 15,0-10/10 ...
Csap méret: ø 12 mm									
25,0 x 10	12	110	-	-	-	355138	-	1	DZY-N 25,0-10/12 ...

Mayer Szerszám Kft

Forma: egyedi ZY

Az egyedi ZY forma alkalmazható hasítékok, hornyok megmunkálására nehezen hozzáférhető helyeken.





Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

Rendelési információk:
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:

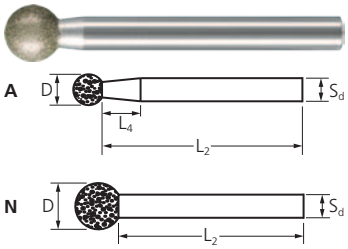


D x T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Szemcsefinomság D 64 EAN 4007220	Szemcsefinomság D 91		Megnevezés
Csap méret: ø 3 mm						
8,0 x 0,5	3	35	353240	-	1	DZY-N 8,0-0,5/3 ...
14,0 x 0,5	3	35	353257	-	1	DZY-N 14,0-0,5/3 ...
14,0 x 1	3	35	353264	353271	1	DZY-N 14,0-1,0/3 ...

Forma: gömb KU

A KU gömbformájú csiszolócsap többnyire kézzel vezetett megmunkálások szerszáma. A gömbforma gravírozáshoz, valamint kontúrok és sorják elmunkálásához ajánlott.

A = fejrésznél vékonyított tengely
N = párhuzamos oldalú tengely



Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

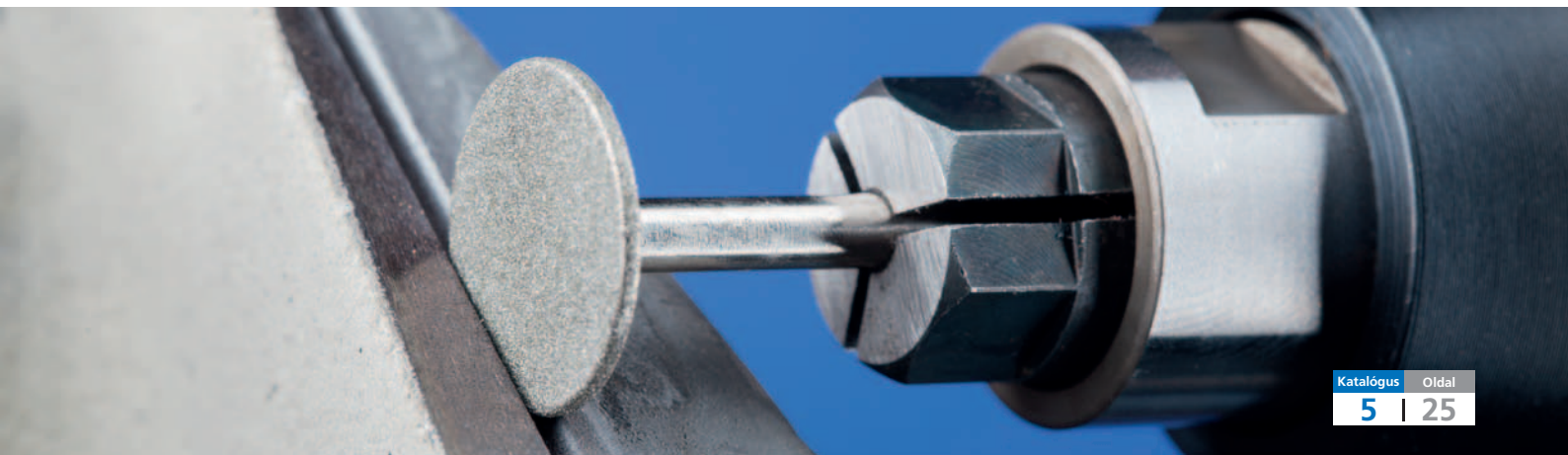
Rendelési információk:
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

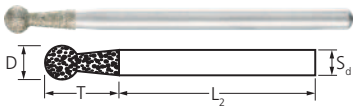
PFERDVALUE:



D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Szemcsefinomság D 64 EAN 4007220	Szemcsefinomság D 91	Szemcsefinomság D 126	Szemcsefinomság D 181		Megnevezés
Csap méret: ø 3 mm									
1,0	3	44	10	354926	258620	258637	258644	5	DKU-A 1,0/3 ...
2,0	3	43	8	354933	258651	258668	258675	5	DKU-A 2,0/3 ...
3,0	3	42	6	354940	258682	258699	258705	5	DKU-A 3,0/3 ...
4,0	3	41	5	-	258712	258729	258736	5	DKU-A 4,0/3 ...
5,0	3	40	2	-	258743	258750	258767	5	DKU-A 5,0/3 ...
6,0	3	39	-	-	258774	258781	258798	1	DKU-N 6,0/3 ...
Csap méret: ø 6 mm									
8,0	6	52	10	-	-	258842	-	1	DKU-A 8,0/6 ...
10,0	6	50	5	-	-	258903	-	1	DKU-A 10,0/6 ...
12,0	6	48	-	-	-	258965	-	1	DKU-N 12,0/6 ...

Mayer Szerszám Kft.





Forma: egyedi KU

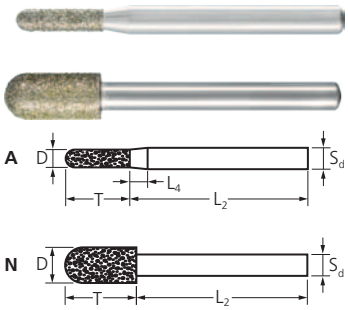
A KU gömbformájú csapos csiszolótest leggyakrabban műanyagprofilok kézi sorjátlanításánál használatos. Az egyedi gömb kialakítású szerszámok esetében a gömb fejrész alatti elvékonyított csaprész is gyémántszemcsével van bevonva. Az egyedi kialakítás profilok optimális megmunkálását teszi lehetővé.

Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

PFERDVALUE:

Emission Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

D x T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Szemcsefinomság D 181 EAN 4007220		Megnevezés
Csap méret: ø 3 mm					
3,0 x 10	3	40	353844	1	DKU 3,0-10/3 D 181
4,0 x 10	3	40	353868	1	DKU 4,0-10/3 D 181



Hengeres, gömbvégű forma WR

A gömbvégű hengeres testű WR forma leginkább kézzel végzett csiszolási és sorjaeltávolítási munkákhoz használható. A durva D 357-es szemcsézet kiválóan alkalmas szálerősítéses műanyagok megmunkálására.

A = fejrésznél vékonyított tengely
N = párhuzamos oldalú tengely

Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

Rendelési információk:
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:

Emission Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

D x T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Szemcsefinomság D 126	D 357	EAN 4007220		Megnevezés
Csap méret: ø 6 mm								
5,0 x 18	6	50	5	955932	353981		1	DWR-A 5,0-18/6 ...
6,0 x 18	6	50	5	955949	353998		1	DWR-A 6,0-18/6 ...
10,0 x 20	6	50	-	955956	354001		1	DWR-N 10,0-20/6 ...

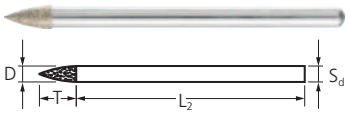


A műanyagok megmunkáláshoz további PFERD szerszámok és értékes felhasználási tanácsok találhatók a PRAXIS „PFERD szerszámok a műanyagok megmunkálásához" című kiadványunkban. Keresse műszaki tanácsadóinkat.



Mayer Szerszám Kft

Csúcsíves, hegyes végű forma SPG



Az SPG csúcsíves, hegyes végű forma kiválóan alkalmazható kis rések, furatok megmunkálásához és gravírozáshoz.

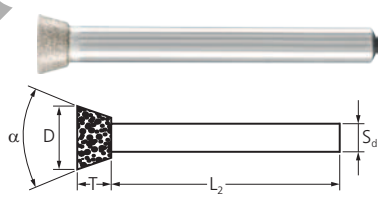
Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

PFERDVALUE:

Emission Filter, Energy Saving, Waste Saving, Time Saving, Resource Saving

D x T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Szemcsefinomság D 126 EAN 4007220		Megnevezés
Csap méret: ø 3 mm					
3,0 x 7	3	43	536421	1	DSPG 3,0-7/3 D 126
3,0 x 13	3	37	806203	1	DSPG 3,0-13/3 D 126
Csap méret: ø 6 mm					
6,0 x 18	6	50	955963	1	DSPG 6,0-18/6 D 126

Forma: fazékforma, KT



A KT fazékforma optimálisan alkalmazható profilokon, sík felületeken, letörésekhez anélkül, hogy a hengeres felület sérülne.

Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

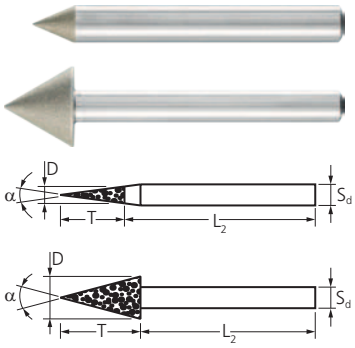
PFERDVALUE:

Emission Filter, Energy Saving, Waste Saving, Time Saving, Resource Saving

D x T [mm]	α	S_d [mm]	L_2 [mm]	Szemcsefinomság D 126 EAN 4007220		Megnevezés
Csap méret: ø 3 mm						
3,0 x 7	8°	3	43	354018	1	DKT 3,0-8°/3 D 126
Csap méret: ø 6 mm						
10,0 x 5	30°	6	50	354025	1	DKT 10,0-30°/6 D 126

Mayer Szerszám Kft





Forma: kúpos hegyes végű forma, SK

A kúpos hegyesvégű SK forma ideálisan alkalmazható központfuratok utánköszörülésére és élek letörésére.



Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

Rendelési információk:
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:

Emission Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

D x T [mm]	α	S_d [mm]	L_2 [mm]	Szemcsefinomság D 64 EAN 4007220	Szemcsefinomság D 126 EAN 4007220		Megnevezés
Csap méret: ø 6 mm							
6,0 x 45	7°	6	50	354049	955970	1	DSK 6,0-7°/6 ...
6,0 x 26	12°	6	50	354056	955987	1	DSK 6,0-12°/6 ...
6,0 x 21	15°	6	50	354063	955994	1	DSK 6,0-15°/6 ...
6,0 x 11	30°	6	50	354032	354070	1	DSK 6,0-30°/6 ...
6,0 x 5	60°	6	50	393390	956007	1	DSK 6,0-60°/6 ...
10,0 x 9	60°	6	50	806128	806135	1	DSK 10,0-60°/6 ...
10,0 x 5	90°	6	50	806142	806159	1	DSK 10,0-90°/6 ...
15,0 x 13	60°	6	50	806166	806173	1	DSK 15,0-60°/6 ...
15,0 x 7,5	90°	6	50	806180	806197	1	DSK 15,0-90°/6 ...



Gyémántszemcsés csiszolócsap készlet

A készlet 10 db D 126 szemcsefinomságú gyémántszemcsés csiszolócsapot tartalmaz a leggyakrabban használt formákban és méretekben. Ütésálló műanyag tokban szállítjuk, amely véd a szennyeződéstől és a sérülésektől.

A készlet tartalma:
1 - 1 db
- DZY-A 1,0-4/3 D 126
- DZY-A 2,0-4/3 D 126
- DZY-N 4,0-5/3 D 126
- DZY-N 5,0-5/3 D 126
- DZY-N 14,0-1,1/3 D 126
- DKU-A 2,0/3 D 126
- DKU-A 4,0/3 D 126
- DKU-N 6,0/3 D 126
- DSPG 3,0-7/3 D 126
- DKT 3,0-8°/3 D 126

Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

PFERDVALUE:

Emission Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

S_d [mm]	Szemcsefinomság D 126 EAN 4007220		Megnevezés
3	103845	1	D-Set/3 D126

Mayer Szerszám Kft

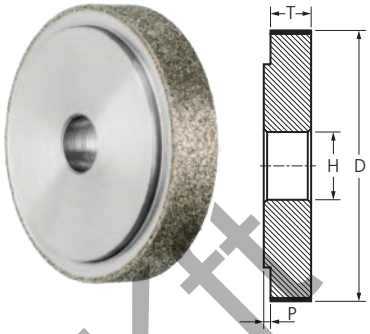
Csiszolókorongok 1A1

A gyémántszemcsés csiszolókorongok telepített gépeken használatosak. 18 mm átmérő felett élszalag vállas kivitel, amely lehetővé teszi a pontos felfogatást és beállítást a meghajtógép tengelyén. A stabil felfogatásnak köszönhetően optimális megmunkálás lehetséges mélyen fekvő, ill. hosszú furatokban.

Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 8–18 m/s
- nedves csiszolás: 15–25 m/s

PFERDVALUE:

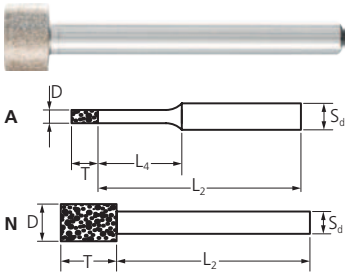
Emission Filter
Energy Saving
Waste Saving
Time Saving
Resource Saving



D x T [mm]	H [mm]	P [mm]	Szemcsefinomság D 151 EAN 4007220		Megnevezés
12,0 x 10	8	-	665893	1	D1A1 12-10-8 D 151
14,0 x 10	8	-	665961	1	D1A1 14-10-8 D 151
16,0 x 10	8	-	665978	1	D1A1 16-10-8 D 151
18,0 x 10	8	2	665992	1	D1A1 18-10-8 D 151
20,0 x 10	8	2	354629	1	D1A1 20-10-8 D 151
30,0 x 10	10	2	354636	1	D1A1 30-10-10 D 151
40,0 x 10	10	2	354643	1	D1A1 40-10-10 D 151
50,0 x 10	10	2	354131	1	D1A1 50-10-10 D 151

Mayer Szerszám Kft.

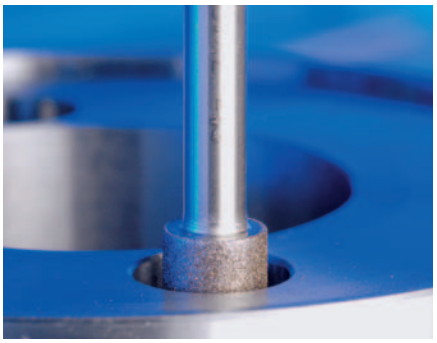




Hengeres forma ZY

A ZY hengeres forma alkalmazható furatok, rádiuszok, alakos felületek gépi és kézi csiszolásához. A 8 mm-es fejátmérőtől a csiszolócsapok homlokoldali kikönnyítéssel készülnek.

A = fejrésznél vékonyított tengely
N = párhuzamos oldalú tengely



Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 15–25 m/s
- nedves csiszolás: 20–40 m/s

Rendelési információk:
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

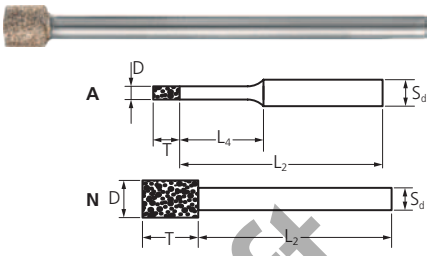
PFERDVALUE:

Emission Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

D x T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Szemcsefinomság B 64	Szemcsefinomság B 126	EAN 4007220	Megnevezés
Csap méret: ø 3 mm							
0,5 x 2	3	38	5	354650	-	5	BZY-A 0,5-2/3 ...
0,8 x 2	3	38	5	354667	-	5	BZY-A 0,8-2/3 ...
1,0 x 4	3	36	9	354674	258224	5	BZY-A 1,0-4/3 ...
1,2 x 4	3	36	9	354681	354698	5	BZY-A 1,2-4/3 ...
1,4 x 4	3	36	9	-	354711	5	BZY-A 1,4-4/3 ...
1,6 x 4	3	36	10	354728	354735	5	BZY-A 1,6-4/3 ...
1,8 x 4	3	36	10	-	354759	5	BZY-A 1,8-4/3 ...
2,0 x 4	3	36	10	354766	119310	5	BZY-A 2,0-4/3 ...
2,2 x 4	3	36	14	-	354780	5	BZY-A 2,2-4/3 ...
2,4 x 4	3	36	14	354797	354803	5	BZY-A 2,4-4/3 ...
2,6 x 4	3	36	14	354810	354827	5	BZY-A 2,6-4/3 ...
2,8 x 4	3	36	14	-	354841	5	BZY-A 2,8-4/3 ...
3,0 x 4	3	36	19	354858	119334	5	BZY-A 3,0-4/3 ...
3,5 x 5	3	45	-	354865	119341	5	BZY-N 3,5-5/3 ...
4,0 x 5	3	45	-	354872	119358	5	BZY-N 4,0-5/3 ...
4,5 x 5	3	45	-	-	119365	5	BZY-N 4,5-5/3 ...
5,0 x 5	3	45	-	354896	119372	5	BZY-N 5,0-5/3 ...
5,5 x 6	3	44	-	-	258286	5	BZY-N 5,5-6/3 ...
Csap méret: ø 6 mm							
6,0 x 6	6	54	19	354919	119389	1	BZY-A 6,0-6/6 ...
7,0 x 8	6	52	-	-	119396	1	BZY-N 7,0-8/6 ...
8,0 x 8	6	52	-	-	119402	1	BZY-N 8,0-8/6 ...
9,0 x 8	6	52	-	-	258408	1	BZY-N 9,0-8/6 ...
10,0 x 8	6	52	-	-	119419	1	BZY-N 10,0-8/6 ...
12,0 x 8	6	52	-	-	119426	1	BZY-N 12,0-8/6 ...
13,0 x 10	6	50	-	-	258460	1	BZY-N 13,0-10/6 ...
14,0 x 10	6	50	-	-	258491	1	BZY-N 14,0-10/6 ...
15,0 x 10	6	50	-	-	119433	1	BZY-N 15,0-10/6 ...
18,0 x 10	6	50	-	-	258521	1	BZY-N 18,0-10/6 ...
20,0 x 10	6	50	-	-	258552	1	BZY-N 20,0-10/6 ...
Csap méret: ø 10 mm							
15,0 x 10	10	110	-	-	355145	1	BZY-N 15,0-10/10 ...

Mayer Szerszám Kft

Forma: hengeres test, ZY, keményfém befogócsappal



A keményfém csappal gyártott csiszolócsapok telepített gépeken belső köszörüléshez használatosak. A keményfémből készült befogócsapok a normál acélból készült befogócsapokhoz képest kb. háromszoros rugalmassági modulusszal rendelkeznek (E-modul). Az E-modul adja meg, milyen mértékben deformálódik egy adott test terhelés hatására.
Keményfém befogócsapokkal végzett belső köszörülés esetén nagyobb leválasztási teljesítmény, jobb felületminőség, jobb felületek és nagyobb tűréshatár érhető el.

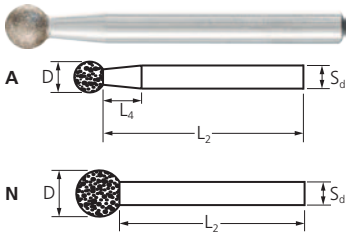
A = fejrésznél vékonyított tengely
N = párhuzamos oldalú tengely

Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 15–25 m/s
- nedves csiszolás: 20–40 m/s

PFERDVALUE:
Emission Filter, Energy Saving, Waste Saving, Time Saving, Resource Saving

D x T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Szemcsefinomság B 151 EAN 4007220		Megnevezés
Csap méret: ø 3 mm						
4,0 x 5	3	43	-	353714	1	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151
5,0 x 5	3	43	-	353721	1	BZY-N 5,0-5/3 HM B 151
Csap méret: ø 6 mm						
6,0 x 6	6	98	19	353691	1	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151
8,0 x 8	6	98	-	353738	1	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151
12,0 x 8	6	98	-	956014	1	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151

Forma: gömb KU



A CBN-szemcsés gömbformájú csiszolócsap gravírozáshoz, valamint kontúrok és sorják elmunkálásához ajánlott.

A = fejrésznél vékonyított tengely
N = párhuzamos oldalú tengely

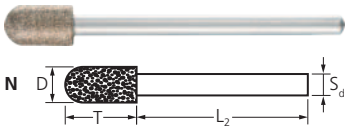
Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 15–25 m/s
- nedves csiszolás: 20–40 m/s

Rendelési információk:
- Kérjük a megnevezést a kívánt szemcsefinomsággal kiegészíteni.

PFERDVALUE:
Emission Filter, Energy Saving, Waste Saving, Time Saving, Resource Saving

D [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	L_4 [mm]	Szemcsefinomság B 64	Szemcsefinomság B 126	EAN 4007220		Megnevezés
Csap méret: ø 3 mm								
1,0	3	44	10	354957	258996		5	BKU-A 1,0/3 ...
2,0	3	43	8	354964	259023		5	BKU-A 2,0/3 ...
3,0	3	42	6	354971	259054		5	BKU-A 3,0/3 ...
4,0	3	41	5	-	259085		5	BKU-A 4,0/3 ...
5,0	3	40	2	-	259115		5	BKU-A 5,0/3 ...
6,0	3	39	-	-	259146		1	BKU-N 6,0/3 ...
Csap méret: ø 6 mm								
8,0	6	52	10	-	259207		1	BKU-A 8,0/6 ...
10,0	6	50	5	-	259269		1	BKU-A 10,0/6 ...
12,0	6	48	-	-	259320		1	BKU-N 12,0/6 ...

Mayer Szerszám Kft



Hengeres, gömbvégű forma WR

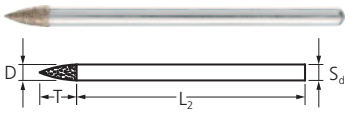
A gömbvégű hengeres testű WR forma leginkább kézzel végzett csiszolási és sorjaeltávolítási munkákhoz használható.
N = párhuzamos oldalú tengely

Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 15–25 m/s
- nedves csiszolás: 20–40 m/s

PFERDVALUE:

Emission Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

D x T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Szemcsefinomság B 126 EAN 4007220		Megnevezés
Csap méret: ø 3 mm					
5,0 x 10	3	40	354087	1	BWR-N 5,0-10/3 B 126
6,0 x 10	3	40	354094	1	BWR-N 6,0-10/3 B 126



Csúcsíves, hegyes végű forma SPG

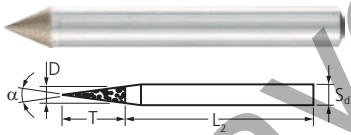
Az SPG csúcsíves, hegyes végű forma kiválóan alkalmazható kis rések, furatok megmunkálásához és gravírozáshoz.

Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 15–25 m/s
- nedves csiszolás: 20–40 m/s

PFERDVALUE:

Emission Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

D x T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Szemcsefinomság B 126 EAN 4007220		Megnevezés
Csap méret: ø 3 mm					
3,0 x 7	3	43	354100	1	BSPG 3,0-7/3 B 126
Csap méret: ø 6 mm					
6,0 x 18	6	50	354117	1	BSPG 6,0-18/6 B 126



Kúpos hegyes végű forma, SK

A kúpos hegyes végű SK forma ideálisan alkalmazható központfuratok utánköszörülésére és élek letörésére.



Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 15–25 m/s
- nedves csiszolás: 20–40 m/s

PFERDVALUE:

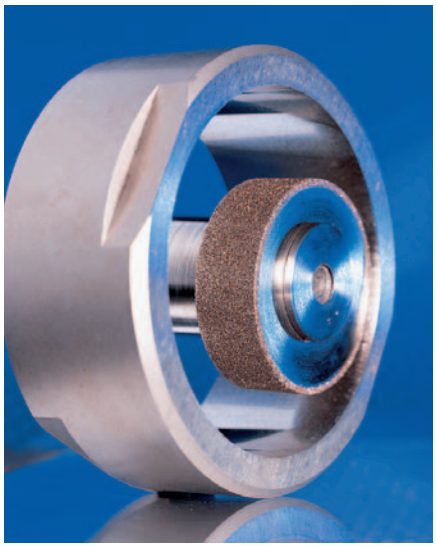
Emission Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

D x T [mm]	α	S_d [mm]	L_2 [mm]	Szemcsefinomság B 64 EAN 4007220		Megnevezés
Csap méret: ø 6 mm						
6,0 x 7	45°	6	50	393406	1	BSK 6,0-45°/6 B 64
6,0 x 5	60°	6	50	393413	1	BSK 6,0-60°/6 B 64

Mayer Szerszám Kft

Csiszolókorongok 1A1

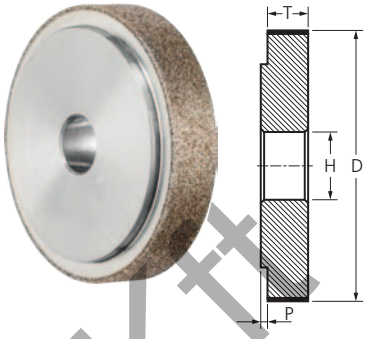
A CBN-szemcsés csiszolókorongok telepített gépeken használatosak. Élszalag vállas kivitel, amely lehetővé teszi a pontos felfogatást és beállítást a meghajtógép tengelyén.
A stabil felfogatásnak köszönhetően optimális megmunkálás lehetséges mélyen fekvő, ill. hosszú furatokban.



Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 15–25 m/s
- nedves csiszolás: 20–40 m/s

PFERDVALUE:

Emission Filter
Energy Saving
Waste Saving
Time Saving
Resource Saving



D x T [mm]	H [mm]	P [mm]	Szemcsefinomság B 151 EAN 4007220		Megnevezés
20,0 x 10	8	2	355015	1	B1A1 20-10-8 B 151
30,0 x 10	10	2	355039	1	B1A1 30-10-10 B 151
40,0 x 10	10	2	355053	1	B1A1 40-10-10 B 151
50,0 x 10	10	2	355077	1	B1A1 50-10-10 B 151

Mayer Szerszám Kft.

Gyémánt és CBN szerszámok, galvanikus kötés
Gyémántszemcsés vágókorong



A galvanikus kötésű gyémántszemcsés vágókorong különösen vágásbarát a nagy forgácsterek miatt.

Megfelelő szerszámhajtások:

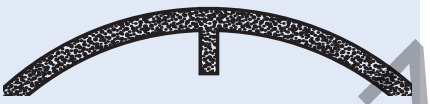
- sarokcsiszolók
- flexibilis tengelyek
- egyenes csiszolók
- állványos gépek

Megjegyzés:

- Egyéb méretekre és CBN-szemcsés vágókorongokra kérjék ajánlatunkat. További információk a vevői igények szerinti szerszám-megoldásokról a 14. oldalon találhatók.

A szerszámok kiválasztásával kapcsolatos megjegyzések:

- Üveg, kerámia, keményfém vágásához finom D 64 vagy D 151 szemcseméretű szerszámot használjon.
- Az előszinterezett kerámia vágásához durva D 357 vagy D 427 szemcseméretű szerszámot használjon.
- Szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK) darabolására és tisztítására durva D 357 vagy D 427 szemcseméretű szerszámot használjon.
- D 852 szemcsével kiválóan alkalmasak szürke és gömbgrafitos öntöttvas (GG és GGG ill. GJL és GJS) megmunkálásához.

Forma D (körkörös bevonat)	Forma G (körkörös bevonat védőszegmensekkel)	Forma S 2 (szűk bemetszésekkel szegmensekre osztva)
		
A körkörös bevonat különösen alkalmas finom darabolásra.	A körkörös bevonat védőszegmensekkel lehetővé teszi az optimális szabad vágást.	A szegmentáció által különösen jó forgácseltávolítás válik lehetővé.

Mayer szerszám Kft

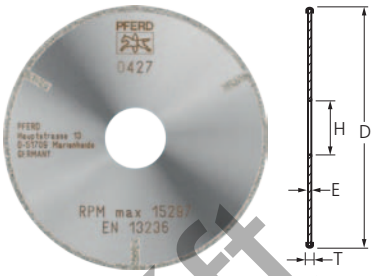


Gyémántszemcsés vágókorong

A galvanikus kötésű gyémántszemcsés vágókorongok D 64-es és D 427-es szemcsével alkalmazhatók kemény anyagok, mint a keményfém vagy kerámia és szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK) darabolásához.

PFERDVALUE:

Emission Filter
Energy Saving
Waste Saving
Time Saving
Resource Saving



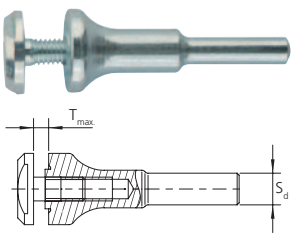
D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forma	Oldalankénti védőszegmens száma	Szemcsefinomság D 64	D 151	D 357	D 427		Megnevezés
						EAN 4007220					
Kemény anyagok, mint pl. üveg, kerámia, vagy keményfém											
22	0,5	0,3	1,7	D	nincs	355190	-	-	-	1	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD
30	1,0	0,6	10	D	nincs	-	355206	-	-	1	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD
40	1,0	0,6	10	D	nincs	-	355213	-	-	1	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD
50	1,4	1,0	6	D	nincs	-	355220	-	-	1	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD
			10	D	nincs	-	666043	-	-	1	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD
125	1,4	1,0	20	D	nincs	-	355237	-	-	1	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD
Szálerősítéses műanyagok (GFK és CFK), valamint előszinterezett és zöld kerámia											
50	2,0	1,0	6	D	nincs	-	-	308790	-	1	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD
			6	G	3	-	-	168530	-	1	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG
			10	D	nincs	-	-	666067	-	1	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD
			10	G	3	-	-	666050	-	1	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG
75	2,0	1,0	10	D	nincs	-	-	956038	-	1	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD
				G	3	-	-	393420	-	1	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG
100	2,0	1,0	22,23	D	nincs	-	-	-	805992	1	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	-	-	-	806005	1	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG
115	2,0	1,0	22,23	D	nincs	-	-	-	806012	1	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	-	-	-	806029	1	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG
125	2,0	1,0	22,23	D	nincs	-	-	-	806036	1	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	-	-	-	806043	1	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG
178	2,0	1,0	22,23	D	nincs	-	-	-	806050	1	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD
230	2,5	1,5	22,23	S2	nincs	-	-	-	806074	1	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2
250	2,5	1,5	22,23	S2	nincs	-	-	-	806081	1	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2
300	2,5	1,5	30	S2	nincs	-	-	-	806098	1	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2
350	2,8	1,8	30	S2	nincs	-	-	-	806104	1	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2
400	3,8	2,8	30	S2	nincs	-	-	-	806111	1	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2

Felfogó gyémántszemcsés vágókorongokhoz

Tartozékok gyémántszemcsés darabolókorongok felfogatásához 75 mm-ig.

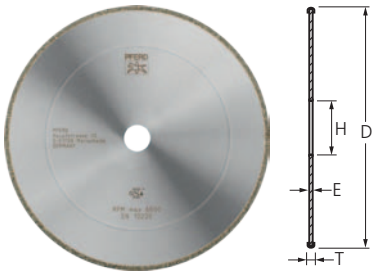
Biztonságtechnikai ajánlás:

- A megadott maximális fordulatszámot biztonsági okokból nem szabad túllépni.



S_d [mm]	Megfelelő az alábbi furat -ø-höz [mm]	$T_{max.}$ [mm]	EAN 4007220	Max. eng. ford. szám [min^{-1}]		Megnevezés
3	1,7	1,0	443606	28.000	1	BO 3/1,7 1
6	10	3,0	956045	30.000	1	BO 6/10 3
8	10	3,0	806401	30.000	1	BO 8/10 3

Mayer Szerszám Kft.



Gyémántszemcsés vágókorongok szürke és gömbgrafitos öntvényekhez

Galvanikus kötésű gyémántszemcsés vágókorongok D 852 szemcsével kiválóan alkalmasak szürke és gömbgrafitos öntöttvas (GG és GGG ill. GJL és GJS) megmunkálásához, továbbá robotokon is alkalmazhatók. A 230 mm átmérőjű vágókorongok a kereskedelmi forgalomban kapható sarokcsiszolókon, a 400 mm-es átmérő telepített gépeken alkalmazhatók.

Előnyök:
- Nagyon hosszú élettartam.
- Mélyen fekvő területek optimális megmunkálása az állandó szerszámátmérő miatt.
- Az ércesedés kényelmes és gyors eltávolítása.
- Minimális porképződés az egyrétegű kötőréteg és a durva szemcsék miatt.

Megmunkálható anyagok:
szürke és gömbgrafitos öntvények (GG/GJL, GGG/GJS)

Megfelelő meghajtógépek:
sarokcsiszolók, telepített gépek

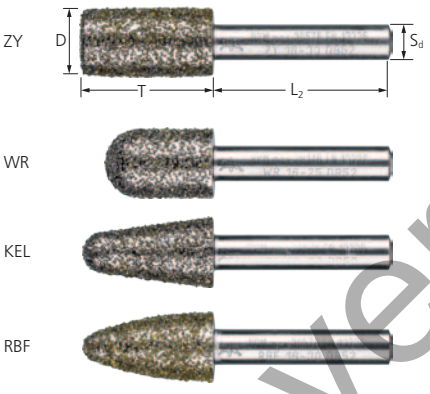
Tartozékok:
- Az SFS 76 felfogóperem készlet alkalmazása jelentős zajszint csökkenést eredményez a kézi vezetésű 180/230 mm-es átmérőjű darabolókorongokkal történő munkavégzésnél. M 14-es tengelykivezetésre: EAN 4007220**595275**, 5/8"-os tengelykivezetésre: EAN 4007220**895856**).



PFERDVALUE:

Emission Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forma	Oldalankénti védőszegmens száma	Szemcsefinomság D 852 EAN 4007220		Megnevezés
Szürke és gömbgrafitos öntvények (GG és GGG ill. GJL és GJS)								
230	3,8	1,8	22,23	D	nincs	956021	1	D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD
400	4,5	2,5	40	D	nincs	947449	1	D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD



Csapos csiszolótestek szürke és gömbgrafitos öntvényekhez

Gyémántszemcsés csiszolócsapok D 852 szemcsézettel kiválóan alkalmasak szürke és gömbgrafitos öntöttvas (GG és GGG vagy GJL és GJS) megmunkálására.

Előnyök:
- Kiváló élettartam.
- Gyors, agresszív csiszolás, nagyobb leválasztási teljesítménnyel.
- Az ércesedés kényelmes és gyors eltávolítása a szuper kemény csiszoló gyémánttal.
- Alacsonyabb porterhelés a csiszolószerszám stabil mérettartásának köszönhetően (nincs szerszám kopás).

Megmunkálható anyagok:
szürke és gömbgrafitos öntvények (GG/GJL, GGG/GJS)

Megmunkálási feladatok:
alakcsiszolás, egalizálás, sorja eltávolítás

Alkalmazási javaslat:
- száraz csiszolás: 30–50 m/s

Megfelelő meghajtógépek:
flexibilis tengelyű hajtás, egyenes csiszolók, telepített gépek

PFERDVALUE:

Emission Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

D x T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Szemcsefinomság D 852 EAN 4007220		Megnevezés
Hengeres forma ZY					
16,0 x 30	8	40	103708	1	DZY-N 16-30/8 D 852
20,0 x 30	8	40	103753	1	DZY-N 20-30/8 D 852
Hengeres, gömbvégű forma WR					
10,0 x 20	6	40	097366	1	DWR-N 10-20/6 D 852
12,0 x 25	6	40	097373	1	DWR-N 12-25/6 D 852
16,0 x 25	8	40	097472	1	DWR-N 16-25/8 D 852
Kúpos forma KEL					
16,0 x 30	8	40	097489	1	DKEL-N 16-30/8 D 852
Csúcsíves, gömbölyített végű forma RBF					
12,0 x 25	6	40	102800	1	DRBF-N 12-25/6 D 852
16,0 x 30	8	40	103692	1	DRBF-N 16-30/8 D 852

Mayer Szerszám Kft.



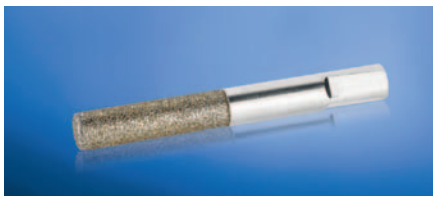


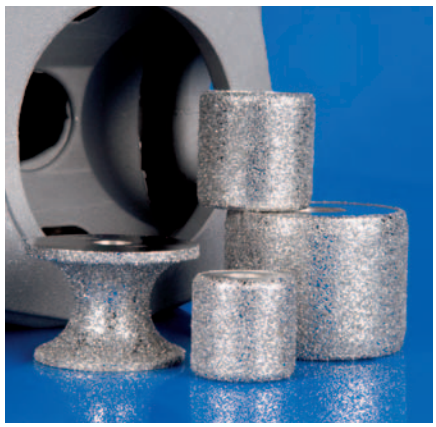
Vevőspecifikus szerszámmegoldások szürke és gömbgrafitos öntvények részére







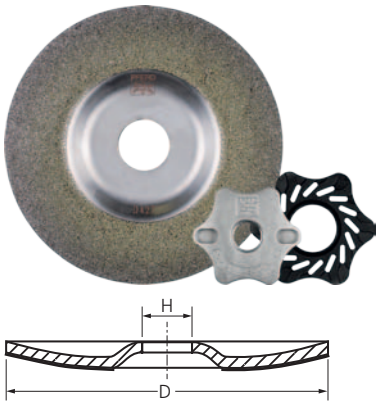






További információk vevőspecifikus szerszámmegoldásokhoz a 14. oldalon találhatók.

Mayer szerszám kft



CC-GRIND-SOLID-DIAMOND

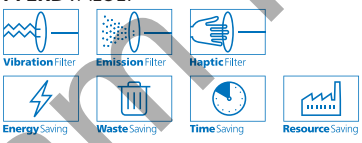
A CC-GRIND-SOLID-DIAMOND speciálisan olyan kemény anyagokhoz fejlesztett termék, amelyeket a hagyományos korund, illetve szilíciumkarbidos szemcsézetű szerszámokkal nem lehet megmunkálni.

Megmunkálható anyagok:
reve, kopásálló védőrétegek (szórt és felrakó hegesztések), műszaki kerámia, szálerősítéses (GFK = üvegszál, CFK = szénszál) hőre keményedő műanyagok, keményfém, nikkel- vagy titánbázisú szuperötvözetek, szürke és gömbgrafitos öntvények (GG/GJL, GGG/GJS)

Alkalmazási javaslat:
- Csak a szerszámfelülettel történő csiszolási munkákhoz, a szerszám kerületével végzett munkákhoz nem alkalmas.
- A csiszolókorong élettartamának növelése érdekében javasolt a szabályozható fordulatszámú sarokcsiszoló vágási sebességét a fordulatszabályzóval 30-40 m/s-ra csökkenteni.
- A legjobb teljesítmény elérése érdekében használja a CC-GRIND-SOLID / FLEX szorító karimát.
- 5/8-11 menetes tengelykihajtású sarokcsiszoló alkalmazása esetén a szorítóperem párt kérjük külön megrendelni.

Rendelési információk:
- Megfelelő rögzítő karima készlet (M14-es menettel) a szállítási terjedelem része.

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság D 427	Szemcsefinomság D 852	A szorítóperem készlet a szállítási terjedelem része	Max. eng. ford. szám [min⁻¹]		Megnevezés
		EAN 4007220					
100	16,0	068335	068366	SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10	15.300	1	CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 100-16,0 ...
115	22,23	068342	068373	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14	13.300	1	CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 115-22,23 ...
125	22,23	068359	068380	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14	12.200	1	CC-GRIND-SOLID-DIAMOND 125-22,23 ...



A megfelelő menetes szorítóperem készlet 5/8-11:
SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8" (EAN 4007220**887592**):
Részletes információk és rendelési adatok a Katalógus 6-os fejezetében találhatók.



További információk a CC-GRIND termékprogramról a Katalógus 6-os fejezetében találhatók.



Gyémántszemcsés szúrófűrészlapok



Gyémántszemcsés szúrófűrészlapok

A gyémántszemcsés szúrófűrészlapok szálerősítéses műanyagok (GFK/CFK) megmunkálásához, ill. tartályokon és lemezeken áthatások kialakításához alkalmazhatók.
Különösen alkalmasak változó geometriájú kivágások készítésére.
Minden Bosch rendszerű felfogatással használhatók.

Megmunkálható anyagok:
szálerősítéses (GFK = üvegszál, CFK = szénszál) hőre keményedő műanyagok

Megmunkálási feladatok:
áthatások előállítása, vágás

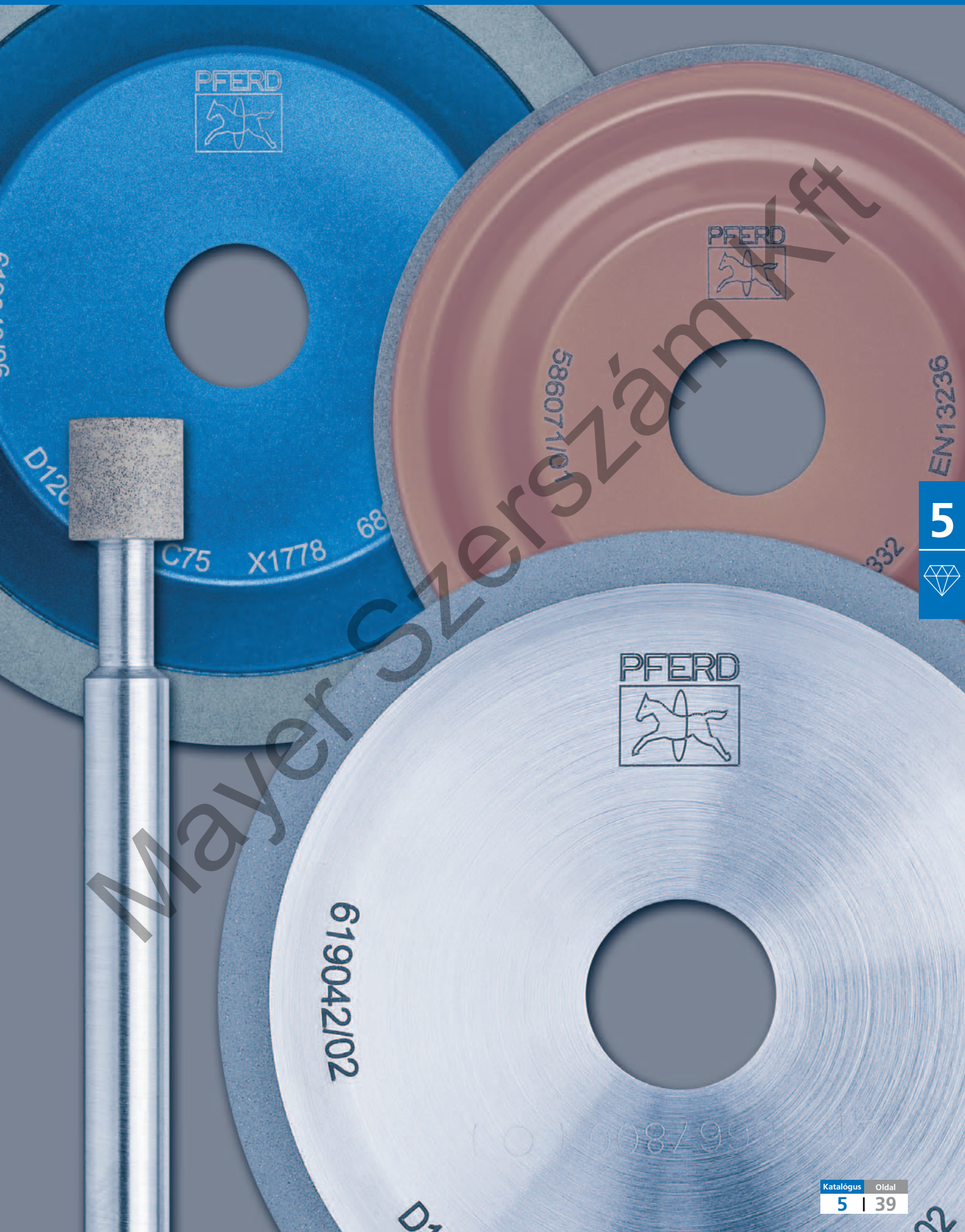
Megfelelő meghajtógépek:
szúrófűrész

Teljes hossz [mm]	Teljes szélesség [mm]	Felrakás hossza [mm]	Szemcsefinomság D 357		Megnevezés
			EAN 4007220		
75	2	50	535950	1	DIA-SSB 50/75 D 357
100	2	75	535967	1	DIA-SSB 75/100 D 357

Mayer Szerszám.hu

PFERD

Gyémánt és CBN szerszámok, műgyanta kötés



Mayer Szerszám Kft



A műgyanta kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés csiszolókorongokat többnyire keményfém (HM) vagy gyorsacél (HSS) szerszámok csiszolásához használják, de más gyártási folyamatoknál is alkalmazzák. Nedves és száraz csiszolásra is alkalmazhatók.

Előnyök:

- A műgyanta kötésű szemcsézetek tulajdonságai optimálisan illeszthetők a megmunkálási feladatokhoz.
- Könnyen igazítható.

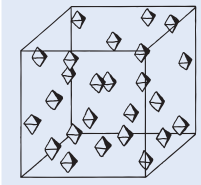
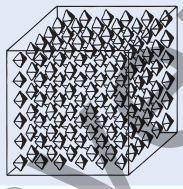
Megfelelő szerszámhajtás:

- megmunkáló központ

Alkalmazási javaslatok:

- A nagyobb átmérő (D) a jobb hő- és kinematikai paraméterek által nagyobb költséghatékonyságot tesz lehetővé.
- A csiszolóréteg szélessége (W) ill. (U) mindig keskenyebb legyen, mint a csiszolandó munkadarab.
- A nagyobb csiszolóanyag rétegvastagság (X) a gyémánt-, ill. CBN-szemcse és a kötés anyagköltségét befolyásolja, összességében azonban a gyártási költséget csak jelentéktelen mértékben. Egy nagyobb csiszolóanyag réteg vastagság (X) ezért általában gazdaságosabb.
- Kérjük, ügyeljenek a javasolt vágási sebességekre, melyek a fejezet 10. oldalán találhatók.

Koncentráció megadása	Karátsúly/ bevonatréteg térfogat cm3 [ct/cm3]	A szemcse %-os aránya a csiszoló bevonatrétegben
C 25	1,1	6,25
C 38	1,65	9,50
C 50	2,2	12,50
C 75	3,3	18,75
C 100	4,4	25,00
C 125	5,5	31,25

Koncentráció	
alacsony pl. C 25	magas pl. C 125
	

Igazítás

A műgyanta kötésű szerszámok könnyen igazíthatók. Eltérő szerszámkontúrok ugyanazzal a szerszámmal megmunkálhatók. Igazítás után ügyeljünk arra, hogy a szemcsézetet az SBL 1002413 élező hasábbal újraélezzük és így a szerszám vágóképességét helyreállítsuk. Részletes információk és rendelési adatok a fejezet 43. oldalán találhatók.

Hűtőanyagok

Alapvetően a nedves csiszolás előnyösebb a száraz csiszolásnál. Nedves csiszolásnál csökken a szerszám kopása és a munkadarab hőkárosodásának kockázata. A kötések, amelyek száraz csiszolásra használhatók, kivételes esetekben nedves csiszolásra is használhatók.

Gyémánt csiszolókorongok:
emulziók 1–5 %

CBN-szemcsés csiszolókorongok:
alacsony viszkozitású ásványolajok vagy emulziók (5–8%) EP-adalékokkal

Szemcsekoncentráció

Szemcsekoncentrációnak a csiszolóréteg köbcentiméterenkénti térfogategységére eső szemcsemennyiségét nevezzük, karát súlyegységben [ct] (= 0,2 g). A C 100-as koncentráció 4,4 ct/cm³ karátsúlynak felel meg és kereken 25 %-os térfogatrészt tesz ki a csiszolóréteg kötőanyagából. A további koncentráció arányokra az alábbi táblázat ad tájékoztatást.

A magas koncentráció teszi a szerszámot kopásállóvá. Ez a tulajdonság különösen kívánatos a profilköszörülési feladatoknál.

A nagy szemcsekoncentrációból adódó élettartam előnyök általában ellensúlyozzák a nagyobb szerszámköltséget (tekintettel a nagyobb gyémánt vagy CBN hányadra). Kérjük, vegyék figyelembe azt is, hogy a magasabb koncentráció nagyobb csiszolási erőket és magasabb csiszolási hőmérsékletet idézhet elő. Következésképp ez nem mindig bizonyul a legjobb gazdaságossági és technológiai megoldásnak.

Kötéstípusok

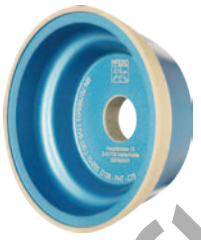
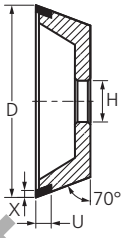
PHT	PHN	PH 4.1 (csak CBN)	PH 4.2 (csak CBN)	PHST
Fenolgyanta kötés nagy teljesítményű száraz csiszoláshoz. A PHT kötéstípus száraz csiszoláshoz kialakított kötés, azaz hűtőanyag nélkül is hűvös csiszolást tesz lehetővé.	Nagy teljesítményű, nedves csiszolásra alkalmas fenolgyanta kötés. A PHN kötéstípus nedves csiszolásra kialakított szerszám. Viszonylag kemény, kiváló élettartamot és profiltartósságot biztosít.	A fenolgyanta kötés a nagy volumenű anyagleválasztáshoz alkalmazott kötés. Nagyon hosszú élettartamú. Száraz és nedves csiszoláshoz alkalmazható.	Hűvös száraz csiszolás céljára alkalmazható nagy teljesítményű kötés. Csak 11V9- és 12V9-formákhoz 150 mm átmérőig.	PHST száraz csiszolásra alkalmas fenolgyanta kötés, rendkívül nagy anyagleválasztási teljesítménnyel. A PHST kötéstípus még erősebben terhelhető, azaz még nagyobb előtolást tesz lehetővé fogásonként, a munkadarab termikus károsodása nélkül. Kényszerűen ennél a szerszámnál a rövidebb csiszolási idők érdekében kis mértékben csökkentett élettartammal kell számolni.

Az itt felsorolt kötéstípusokon túlmenően speciális kötések széles választéka áll rendelkezésre, amelyeket alkalmazástechnikusainkkal egyeztetve speciális csiszolási feladatokhoz lehet alkalmazni. Tanácsadó megbeszélésre alkalmazástechnikusaink bármikor szívesen állnak rendelkezésre.

Mayer szerszám kft

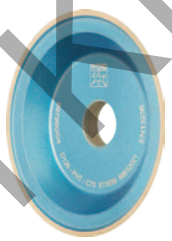
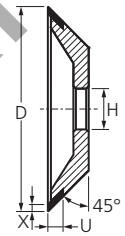
Forma 11V9

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
11V9	100 - 2 - 10 - 20	PHT	C 75	D 126	168592	1
	100 - 3 - 10 - 20	PHST	C 75	D 126	168622	1

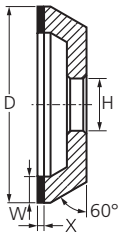
Forma 12V9

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
12V9	100 - 2 - 10 - 20	PHT	C 75	D 126	168646	1

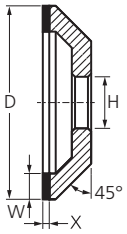
Forma 11A2/60°

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
11A2/60°	100 - 8 - 2 - 20	PHT	C 75	D 64	261965	1
				D 126	261972	1

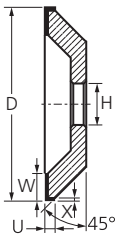
Forma 12A2/45°

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
12A2/45°	125 - 10 - 2 - 20	PHT	C 50	D 64	168677	1
			C 75	D 126	168660	1

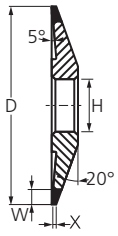
Forma 12C9

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
12C9	100 - 10 - 4 - 3 - 20	PHT	C 75	D 126	956052	1

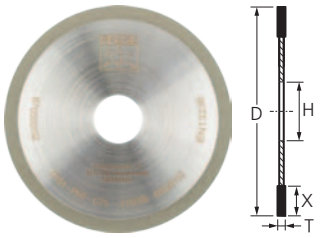



Forma 4BT9

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
4BT9	100 - 6 - 1 - 20	PHT	C 75	D 126	350119	1

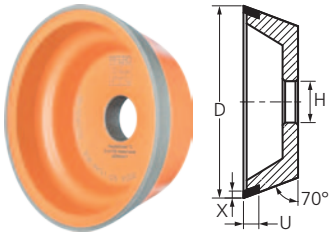
Mayer Szerszám Kft



Forma 1A1R

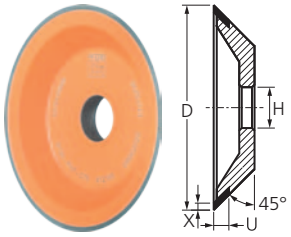
Forma	D - T - X - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
1A1R	100 - 1 - 5 - 20	PHT	C 75	D 151	350096	1
	150 - 1 - 7 - 20	PHT	C 75	D 151	806357	1

CBN-szemcsés csiszolószerszámok



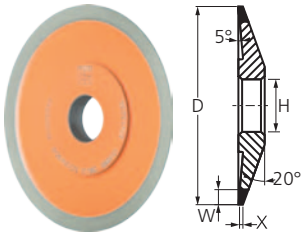
Forma 11V9

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
11V9	100 - 2 - 10 - 20	PH 4.1	C 75	B 126	350171	1
		PH 4.2	-	B 151	535646	1



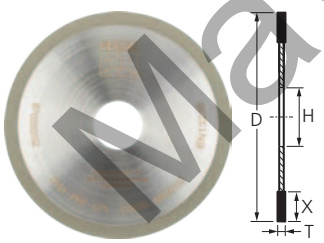
Forma 12V9

Forma	D - X - U - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
12V9	100 - 2 - 10 - 20	PHT	C 75	B 126	168707	1



Forma 4BT9

Forma	D - W - X - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
4BT9	100 - 6 - 1 - 20	PHT	C 75	B 126	350126	1



Forma 1A1R

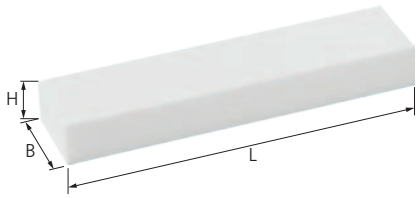
Forma	D - T - X - H [mm]	Kötés	Koncentráció	Szemcsefinomság	EAN 4007220	
1A1R	100 - 1 - 5 - 20	PHT	C 100	B 151	350102	1

Mayer Szerszám Kft

Élezőhasáb gyémánt- és CBN-szemcsés szerszámokhoz

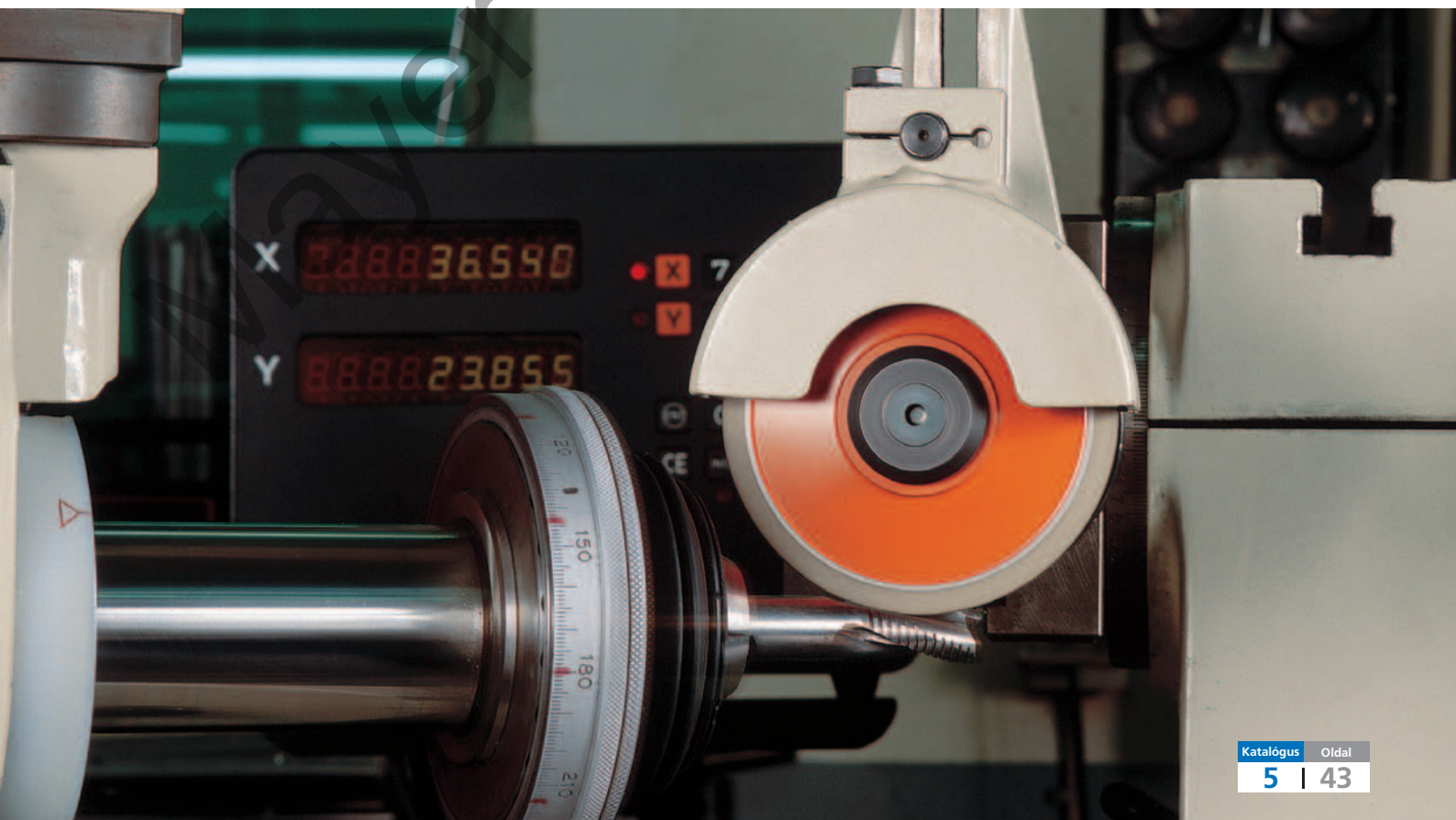
Az élezőhasáb műgyanta kötésű gyémánt- és CBN-szemcsés csiszolókorongok vágóképességének a helyreállítására szolgál (pl. gyémánt lehúzó szerszámokkal végzett igazítás után).

Az élező hasábot először hűtőanyaggal itatjuk át, és utána kézzel vagy élező készülékkel használjuk. Az élezőhasábbal történt igazítás révén nagyon gyorsan ismét helyre tudjuk állítani a csiszolókorongok vágóképességét.



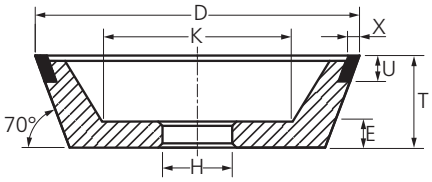
L [mm]	B [mm]	H [mm]	EAN 4007220		Megnevezés
100	24	13	255605	5	SBL 1002413

www.Szerszám Kft



A raktári programban rendelkezésre álló műgyanta kötésű gyémánt és CBN-szemcsés csiszolószerszámok mellett egyedi szerszámmegoldások is lehetségesek. Kérjük, adja meg ajánlatkérésében a megmunkálandó anyagot, a megmunkálási feladatot és a szerszámmeghajtást.

Az alábbi táblázatokban az összes rendelkezésre álló forma és méret megtalálható. A ferde vonalakkal elválasztott méretek közül kérjük kiválasztani a kívánt méreteket.



Az ISO 6104 szabvány szerinti megjelölés magyarázata:

11V9 100 - 2 - 10 - 20 D126 PHT C75
❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽

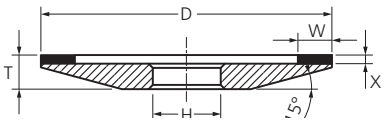
❶ a szerszám megnevezése és formája ISO 6104 szerint
❷ külső-ø D [mm]
❸ használható csiszolóréteg vastagság X [mm]
❹ bevonat szélesség U [mm]
❺ furat-ø H [mm]
❻ szemcse (D = gyémánt, B = CBN)
❼ kötésmód
❽ szemcsekoncentráció (C)

Rövidítések	Megnevezések
α	alaptest szög
D [mm]	külső átmérő
E [mm]	testvastagság
H [mm]	furatátmérő
J [mm]	kisebb átmérő

Rövidítések	Megnevezések
K [mm]	belső átmérő
L_2 [mm]	csap hossza
L_4 [mm]	csapszűkítés hossza
R [mm]	sugár
S_1 [mm]	szűkített csap átmérője

Rövidítések	Megnevezések
S_d [mm]	csap átmérő
T [mm]	teljes szélesség/magasság
U [mm]	bevonat szélesség
W [mm]	csiszolókarima szélesség
X [mm]	használható csiszolóréteg vastagság

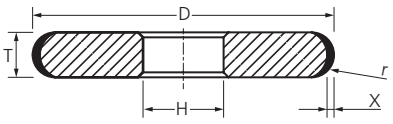
Forma 1A1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]
50	4 / 6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	Kérjük megadni!
75	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
100	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6	
125	8 / 10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6	
150	8 / 10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6	
175	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
200	12 / 15 / 20 / 25 / 30	3 / 4 / 5 / 6	
225	12 / 15 / 20	3 / 4 / 5	
250	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5	
300	15 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
350	20 / 25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
400	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
450	25 / 30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
500	30 / 40 / 50	3 / 4 / 5 / 6	
600	35 / 40	3 / 5	

Rendelési példa: 1A1 200-20-4-127 D 126 PHN C 75

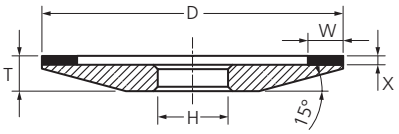
Forma 1FF1



D [mm]	T [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]
50	6	2	3	Kérjük megadni!
	8		4	
	10		5	
75	6		3	
	8		4	
	10		5	
100	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
125	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	
150	6		3	
	8		4	
	10		5	
	12		6	

Rendelési példa: 1FF1 150-8/4R-2-32 D 126 PHN C 75

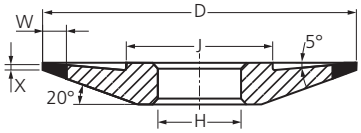
Forma 4A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Kérjük megadni!	5
75	3 / 5			5
100	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			6
125	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10			7
150	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12,5			9

Rendelési példa: 4A2 100-4-2-20 D 64 PHT C 50

Forma 4BT9



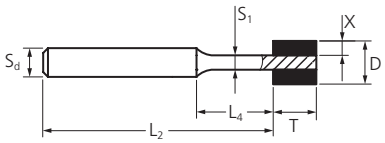
D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	6	1	Kérjük megadni!	8	36
100	6 / 10	1		10	50
125	6 / 10	1		12	65
150	6 / 10	1		15	80

Rendelési példa: 4BT9 100-6-1-20 D 126 PHN C 75

Egyéb méretekhez kérjék ajánlatunkat!

Mayer Szerszám Kft

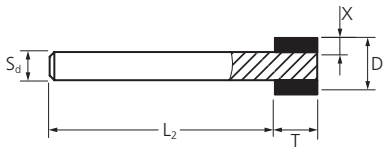
Forma 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	S_1 [mm]	L_4 [mm]
3	6	0,75	3	60	1,5	8
4	6	1	3	60	2	8
5	6	1,5	3	60	2	8
6	6	1,5	6	60	3	8
6	8	1,5	6	60	3	10
7	6	2	6	60	3	8
8	6	2	6	60	4	8
8	10	2	6	60	4	12
9	6	2	6	60	5	8

Rendelési példa: 1A1W 8-6-2-6-60-4-8 D 91 PHNT C 100

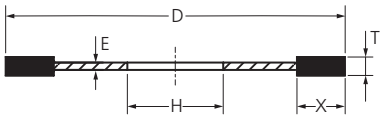
Forma 1A1W



D [mm]	T [mm]	X [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]
10	6	2	6	60
	10	2	6	60
12	6	2	6	60
	10	2	6	60
15	6	2	6	60
	10	2	6	60
18	6	2	6	60
	10	2	6	60
20	6	2	6	60
	10	2	6	60

Rendelési példa: 1A1W 15-10-2-6-60 D 91 PHNT C 100

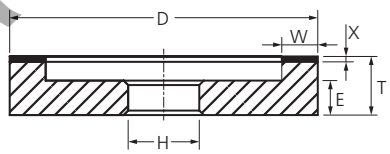
Forma 1A1R



D [mm]	T [mm]	X [mm]	H [mm]	E [mm]
75	1	5	H nagyobb 20 mm	0,8
100	1	5		0,8
125	1	5		0,8
150	1	7	Kérjük megadni!	0,8
175	1,2	7		0,9
200	1,2	7		0,9

Rendelési példa: 1A1R 150-1-7-20 D 151 PHT C 75

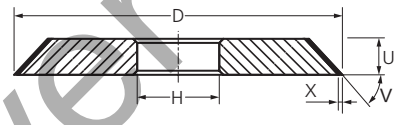
Forma 6A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 5	2 / 3 / 4	Kérjük megadni!	20	10
75	3 / 5 / 10			20	10
100	5 / 8 / 10 / 12,5 / 15			20	10
125	4 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 25			23	10

Rendelési példa: 6A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

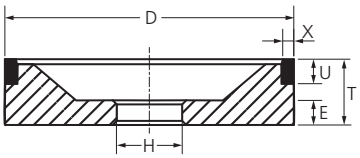
Forma 1V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	H [mm]
50	6 / 8	3 / 4	20° - 89°	Kérjük megadni!
75	6 / 8 / 10			
100	8 / 10		Kérjük megadni!	
125	8 / 10			
150	8 / 10			
175	10			
200	12 / 15			
250	15 / 20			
300	15 / 20			

Rendelési példa: 1V1 150-8-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Forma 6A9



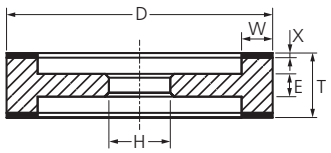
D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
75	1,5	6 / 10	Kérjük megadni!	25	10
	2	6 / 10		25	10
	3	6 / 10		25	10
100	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
125	1,5	6 / 10		30	10
	2	6 / 10		30	10
	3	6 / 10		30	10
150	1,5	6 / 10		35	10
	2	6 / 10		35	10
	3	6 / 10		35	10

Rendelési példa: 6A9 100-2-10-20 D 126 PHN C 100

Egyéb méretekhez kérjék ajánlatunkat!

Mayer Szerszám Kft

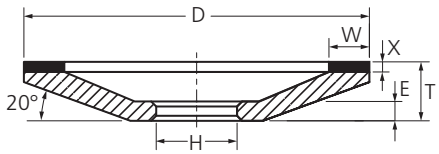
Forma 9A3



D [mm]	W [mm]	X [mm]	T [mm]	H [mm]	E [mm]
100	6 / 8 / 10	2 / 3	22	Kérjük megadni!	10
125	6 / 8 / 10		22		10
150	4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
175	3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 15		25 / 35		14
200	8 / 10 / 15		30		18

Rendelési példa: 9A3 150-8-2-25-20 D 64 PHN C 75

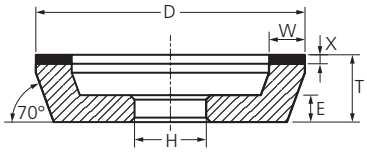
Forma 12A2/20°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
75	3 / 5 / 6 / 8 / 10	2 / 3 / 4	Kérjük megadni!	8	5
100	3 / 5 / 6 / 8 / 10			10	6
125	5 / 6 / 8 / 10			14	8
150	5 / 6 / 8 / 10			16	9
175	6 / 10			18	10
200	6 / 10			20	11
250	6 / 10			23	13

Rendelési példa: 12A2/20° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

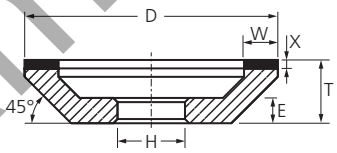
Forma 11A2



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Kérjük megadni!	20	8
75	3 / 6 / 10			20	10
100	4 / 6 / 8 / 10			20	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Rendelési példa: 11A2 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

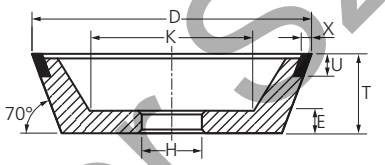
Forma 12A2/45°



D [mm]	W [mm]	X [mm]	H [mm]	T - X [mm]	E [mm]
50	3 / 6	2 / 3 / 4	Kérjük megadni!	15	8
75	3 / 6 / 10			20	9
100	4 / 6 / 8 / 10			23	10
125	5 / 6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
150	6 / 8 / 10 / 12,5 / 15			23	10
175	6 / 10 / 12,5 / 15			25	12

Rendelési példa: 12A2/45° 125-10-2-20 D 126 PHT C 50

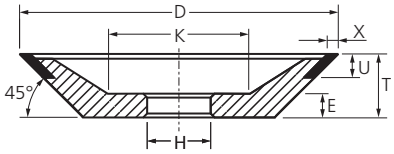
Forma 11V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	10	Kérjük megadni!	30	10	22
75	1,5 / 2 / 3	10		30	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		35	10	60
125	1,5 / 2 / 3	10		40	10	75
150	1,5 / 2 / 3	10		50	10	89

Rendelési példa: 11V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

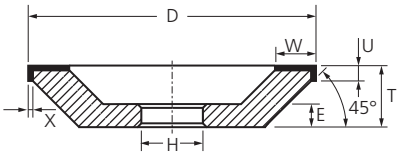
Forma 12V9



D [mm]	X [mm]	U [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]	K [mm]
50	2	6	Kérjük megadni!	20	10	24
75	2 / 3	10		20	10	41
100	1,5 / 2 / 3	10		20	10	62
125	1,5 / 2 / 3	10		25	10	76
150	2 / 3	10		25	10	97

Rendelési példa: 12V9 100-2-10-20 D 126 PHT C 75

Forma 12C9



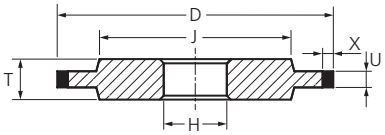
D [mm]	W [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	E [mm]
100	6 / 10	4	2	Kérjük megadni!	26	10
	10	4	3		27	10
125	6 / 10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5	5	2		26	10
150	10	4	2		26	10
	10	4	3		27	10
	12,5 / 15	5	2		26	10

Rendelési példa: 12C9 100-10-4-2-20 D 64 PHN C 75

Egyéb méretekhez kérjék ajánlatunkat!

Mayer Szerszám Kft.

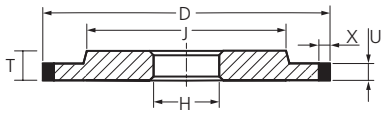
Forma 14A1



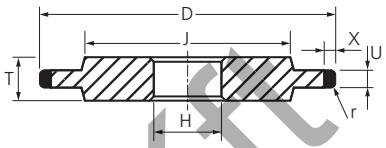
D [mm]	U [mm]	X [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
75	1 / 2	3 / 6	Kérjük megadni!	6	50
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	50
100	1 / 2	3 / 6		6	80
	3 / 4 / 5	3 / 4 / 6		6	70
125	1 / 2	3 / 6		7	105
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		7	100
150	1 / 2	3 / 6		8	130
	3 / 4 / 5 / 6	3 / 4 / 6		8	120
175	1 / 2	3 / 6		10	150
	3 / 4 / 5 / 6 / 8	3 / 4 / 6		10	140
200	1 / 2	6		12	175
	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	3 / 4 / 5 / 6		12	160
225	6 / 8 / 10	3 / 4 / 5		12	180
250	6 / 8 / 10 / 12	3 / 4 / 5		15	200
300	8 / 10 / 12	3 / 4 / 5 / 6		15	250
350	10 / 12 / 15	3 / 4 / 5 / 6		20	300
400	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	350
450	10 / 12 / 15 / 20	3 / 4 / 5 / 6		25	400
500	15 / 20 / 25	3 / 4 / 5 / 6		30	450
600	15 / 20 / 25 / 30	3 / 5		35	550

Rendelési példa: 14A1 150-6-3-32 D 107 PHN C 100

Forma 3A1



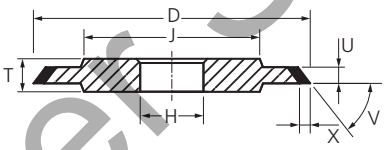
Forma 14F1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	R [mm]	H [mm]	T [mm]	J [mm]
40	2	3 / 4 / 5 / 6	1	Kérjük megadni!	6	25
	3		1,5		6	25
	4		2		6	25
50	2		1		6	30
	3		1,5		6	30
	4		2		6	30
75	2		1		6	50
	3		1,5		6	50
	4		2		6	50
100	2		1		6	70
	3		1,5		6	70
	4		2		6	70
125	2		1		8	100
	3		1,5		8	100
	4		2		8	100
150	2		1		8	120
	3		1,5		8	120
	4		2		8	120

Rendelési példa: 14F1 150-2/1R-6-32 D 107 PHN C 125

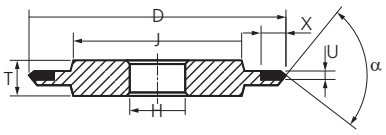
Forma 14V1



D [mm]	U [mm]	X [mm]	V	C [mm]	T [mm]	J [mm]
50	3 / 4 / 5	2 / 3 / 4	20°–89°	Kérjük megadni!	6	30
75	3 / 4 / 5				6	45
100	4 / 6		Kérjük megadni!		8	70
125	4 / 6				8	100
150	4 / 6				8	120
175	4 / 6 / 8				10	140
200	4 / 6 / 8 / 10				12	160
250	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	200
300	4 / 6 / 8 / 10 / 12				15	250

Rendelési példa: 14V1 150-6-3/60°-32 B 126 PHN C 75

Forma 14E9



D [mm]	U [mm]	X [mm]	α	H [mm]	T [mm]	J [mm]
50	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°	Kérjük megadni!	6	32
75	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	50
100	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		6	70
125	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	100
150	1 / 2	6	35° / 45° / 60° / 90°		8	120

Rendelési példa: 14E9 150-2-6-60°-32 D 107 PHN C 125

Egyéb méretekhez kérjék ajánlatunkat!

Mayer Szerszám Kft.

Gyémántszemcsés vágókorong az építőipar számára

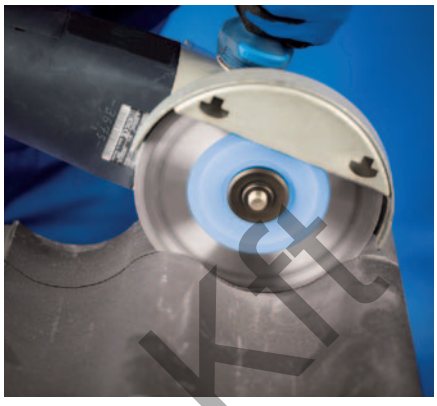


Mayer Szerszám Kft

Gyémántszemcsés vágókorong az építőipar számára

Általános információk

A PFERD a gyémánt vágókorongokat a legmagasabb minőségi és biztonsági előírások szerint állítja elő. Garantálja az optimális leválasztási teljesítményt és a lehetséges leggazdaságosabb megmunkálást különböző anyagok esetében pl. beton, mosott beton, klinker, kemény kő, gránit vagy más abraziv építőanyagok. A program minden megmunkálási feladathoz optimális szerszámot kínál.



Előnyök:

- Kiváló gyémántminőség.
- Kiváló vágási képesség és rövid vágási idő.
- Magas élettartam.
- Nagy vágási kényelem.
- Jelentős költséghatékonyság.

Felhasználási javaslat:

- Lehetőség szerint a nedves vágást részesítsék előnyben. Ez csökkenti a szerszám kopását, valamint a hő- és porterhelést.
- Vágásnál a szerszám kisebb nyomásával a munkadarab túlmelegedése elkerülhető.

Megfelelő szerszámhajtások:

- sarokcsiszoló
- benzinmotoros daraboló
- asztali körfűrész
- hézag/fuga vágó

A megrendelés magyarázata

DS 230 x 2,8 x 22,23 SG
❶ ❷ ❸ ❹ ❺

❶ **A szerszám neve és formája**
DS = gyémánt, szegmentált kivitel gyors vágáshoz
DG = gyémánt, zárt élű, körkörösen felrakott kivitel kényelmes vágáshoz (TURBO)
DG FL = gyémánt, zárt élű, körkörösen felrakott kivitel nagyon finom vágáshoz pl. csempe és kályhacsempe

❷ **Külső átmérő**
külső átmérő D mm-ben

❸ **Vágókorong szélesség**
teljes szélesség T mm-ben

❹ **Furatátmérő**
furat-ø H mm-ben

❺ **PFERD-termékcsalád**
univerzális PSF-termékcsalád
nagy teljesítményű SG-termékcsalád

A PFERD-jelölés megfelel az EN 13236 megjelölésnek.

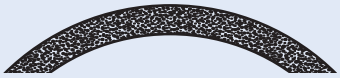
Forma DS



Forma DG



Forma DG FL



Az optimális szerszám gyors kiválasztása

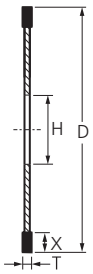
Megmunkálási feladat ▶	Anyag ▶	Szerszám ▶	Oldal
Agresszív, gyors leválasztás	■ beton (közép-kemény, megerősített, kemény) ■ gázbeton ■ habkő ■ tégla ■ puha klinker ■ mészhomokkő	Vágókorong DS kivitel, PSF és SG	50
Komfortos vágás magas vágási minőséggel	■ friss beton ■ esztrich ■ tűzálló kő	Vágókorong DS kivitel, SG	50
	■ homokkő ■ tégla ■ pala ■ gránit ■ márvány	Vágókorong DG kivitel, PSF és SG	51
	■ zománcozott kályhacsempe ■ kerámia csempe ■ kőedény ■ pala ■ márvány	Vágókorong DG FL kivitel, PSF és SG	52

Mayer Szerszám Kft.

Gyémántszemcsés vágókorong az építőipar számára

Szegmentált szemcsefelrakású kivitel gyors vágáshoz





DS PSF kivitel

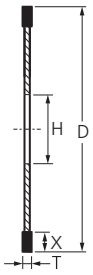
Szegmentált felépítésű univerzális szerszám, agresszív, gyors daraboláshoz, jó vágóteljesítménnyel és jó élettartammal.

Alkalmazási javaslat:

- Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Max. eng. ford. szám [min^{-1}]		Megnevezés
115	2,2	641361	22,23	7	13.300	1	DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF
125	2,2	641378	22,23	7	12.200	1	DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF
178	2,4	641385	22,23	7	8.600	1	DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,4	641392	22,23	7	6.600	1	DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF





DS SG kivitel

Szegmentált felépítésű nagy vágóteljesítményű szerszám, kemény anyagok agresszív, gyors darabolásához, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Alkalmazási javaslat:

- A 300 és 400 mm átmérőjű DS kivitelű gyémánt vágókorongok maximálisan engedélyezett kerületi sebessége 100 m/s.
- Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

Rendelési információk:

- A sarokcsiszolóra történő felfogáshoz valamennyi 25,4 mm-es furattal rendelkező gyémántszemcsés vágókoronggal 22,23 mm-es furat átmérőre redukáló szűkítő gyűrűt szállítunk.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Max. eng. ford. szám [min^{-1}]		Megnevezés
115	2,4	801086	22,23	10	13.300	1	DS 115 x 2,4 x 22,23 SG
125	2,4	801093	22,23	10	12.200	1	DS 125 x 2,4 x 22,23 SG
178	2,6	801109	22,23	10	8.600	1	DS 178 x 2,6 x 22,23 SG
230	2,8	801116	22,23	10	6.600	1	DS 230 x 2,8 x 22,23 SG
300	2,8	801123	20,0	10	6.400	1	DS 300 x 2,8 x 20,0 SG
		801147	25,4 (22,23)	10	6.400	1	DS 300 x 2,8 x 25,4 SG
350	2,8	801154	20,0	10	5.400	1	DS 350 x 2,8 x 20,0 SG
		801161	25,4 (22,23)	10	5.400	1	DS 350 x 2,8 x 25,4 SG
400	3,2	801178	25,4 (22,23)	10	4.800	1	DS 400 x 3,2 x 25,4 SG



Mayer szerszám Kft

Gyémántszemcsés vágókorong az építőipar számára

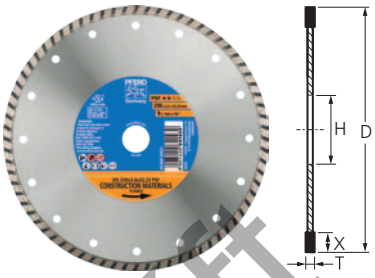
Folytonos szemcsefelrakású kivitel (TURBO) komfortos vágáshoz

DG PSF kivitel

Univerzális, folytonos felépítésű szerszám kényelmes vágáshoz, nagy leválasztási teljesítménnyel és jó élettartammal.

Alkalmazási javaslat:

- Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.



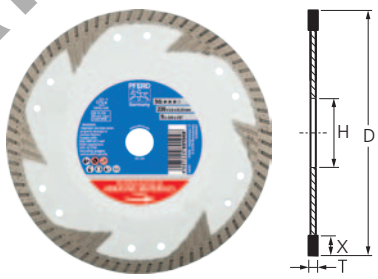
D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Max. eng. ford. szám [min^{-1}]		Megnevezés
115	2,1	641408	22,23	7	13.300	1	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF
125	2,1	641415	22,23	7	12.200	1	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF
178	2,4	641422	22,23	7	8.600	1	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,6	641439	22,23	7	6.600	1	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF

DG SG kivitel

Teljesítményerős szerszám, folytonos felépítésű, komfortos vágást biztosító szerszám, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Alkalmazási javaslat:

- Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.



D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Max. eng. ford. szám [min^{-1}]		Megnevezés
115	2,2	801000	22,23	8	13.300	1	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG
125	2,2	801024	22,23	8	12.200	1	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG
178	2,5	801031	22,23	8	8.600	1	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG
230	2,8	801048	22,23	8	6.600	1	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

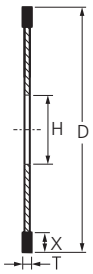
Mayer szerszám Kft.



Gyémántszemcsés vágókorong az építőipar számára

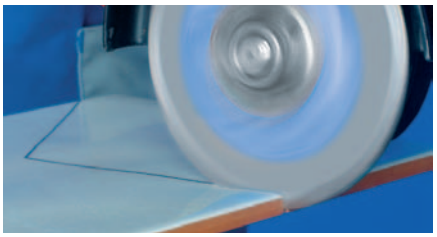
Folytonos szemcsefelrakású kivitel nagyon finom vágáshoz





DG FL PSF kivitel

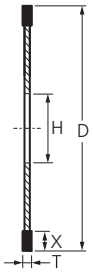
Univerzális szerszám, folytonos felépítésű, nagy teljesítményű darabolókorong, élkitörés nélküli daraboláshoz, értékes felületbevonattal rendelkező anyagokon, kiváló vágóteljesítménnyel és jó élettartammal.



Alkalmazási javaslat:
- Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Max. eng. ford. szám [min^{-1}]		Megnevezés
115	1,6	800973	22,23	7	13.300	1	DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF
125	1,6	800980	22,23	7	12.200	1	DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF





DG FL SG kivitel

Teljesítményerős, folytonos felépítésű darabolókorong, élkitörés nélküli daraboláshoz, értékes felületbevonattal rendelkező anyagokon, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.



Alkalmazási javaslat:
- Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	X [mm]	Max. eng. ford. szám [min^{-1}]		Megnevezés
115	1,4	801055	22,23	8	13.300	1	DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG
125	1,4	801079	22,23	8	12.200	1	DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG

Élezőhasáb



Élezőhasáb

Speciális élezőhasáb a gyémántszemcsés vágókorongok utánélezéséhez, szegmensekre tapadt anyag (pl. vágás után feltapadt anyagok) eltávolításához.

Kivitel:
szilíciumkarbid csiszolószemcse poliuretán kötéssel

Alkalmazási javaslat:
- Az élezőhasáb vékony szeletelésével a korong vágási képessége nagyon gyorsan helyreállítható.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Szemcsefinomság 80 EAN 4007220		Megnevezés
200	50	25	168332	1	DSB 2005025

Mayer Szerszám Kft