

CSOPORT 010 TOMPAHEGESZTETT ESZTERGAKÉSEK



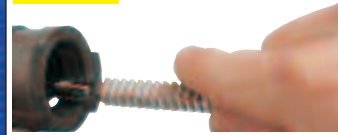
Oldal **18**

CSOPORT 016 MENETVÁGÓ FEJEK ÉS KÉSEK



Oldal **19**

CSOPORT 017 MENETJAVÍTÓ RESZELŐK



Oldal **19**

CSOPORT 019 MENETJAVÍTÓ RESZELŐK



Oldal **20**

CSOPORT 020 KÚPOS SÜLLYESZTŐK



Oldal **20 - 23**

CSOPORT 021 HENGERES SÜLLYESZTŐK



Oldal **24**

CSOPORT 025 FÚRÓK



Oldal **24 - 49**

CSOPORT 030 MŰHELYRESZELŐK



Oldal **50 - 53**

CSOPORT 031 PRECÍZIÓS RESZELŐK



Oldal **54 - 55**

CSOPORT 032 MART FOGAZÁSÚ RESZELŐK



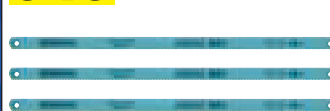
Oldal **56**

CSOPORT 033 GYÉMÁNTRESZELŐK



Oldal **57**

CSOPORT 040 KÉZI ÉS GÉPI FŰRÉSZLAPOK



Oldal **58 - 59**

CSOPORT 050 LYUKFŰRÉSZEK ÉS FELFOGÓSZÁRAK



Oldal **60 - 61**

CSOPORT 055 KÖZETFÚRÓK



Oldal **62**

CSOPORT 057 SDS KALAPÁCSFÚRÓK



Oldal **63**

CSOPORT 061 SZÁRMARÓK



Oldal **64 - 86**

CSOPORT 065 DÖRZSÁRAK



Oldal **88 - 89**

CSOPORT 072 FŰRÉSZTÁRCSÁK



Oldal **90**

CSOPORT 075 TÖRTCSAVAR KIHAJTÓK



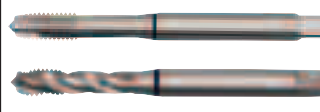
Oldal **90**

CSOPORT 085 MENETFÚRÓK ÉS METSZŐK



Oldal **91 - 106**

CSOPORT 085 NAGYTEL-JESITMENYŰ MENETFÚRÓK



Oldal **108 - 112**

CSOPORT 090 BETÉTKÉSEK ÉS LESZÚRÓPENGÉK



Oldal **113**

CSOPORT 100 FORRASZTOTT LAPKÁS ESZTERGAKÉSEK



Oldal **114 - 115**

CSOPORT 106 ISO VÁLTÓLAPKÁS ESZTERGAKÉSEK



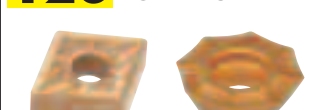
Oldal **116 - 133**

CSOPORT 109 SORJÁZÓ SZERSZÁMOK



Oldal **134 - 137**

CSOPORT 120 ISO ESZTERGA-ÉSMARÓLAPKÁK



Oldal **138 - 147**

CSOPORT 121 ISO MENET-ESZTERGÁLÁS



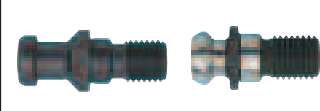
Oldal **148 - 149**

CSOPORT 139 VÁLTÓLAPKÁS MARÓSZERSZÁMOK



Oldal **150 - 155**

CSOPORT 140 BEHÚZÓGOMBÁK



Oldal **156**

CSOPORT 144 ORSÓBEFOGÁSÚ SZERSZÁMTARTÓK



Oldal **157 - 160**

CSOPORT 144 MENETFÚRÓ BEFOGÓK ÉS BETÉTEK



Oldal **161 - 163**



FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK

Csoport
010 - 177

Minőség fokozatok



Termelés

Nagy teljesítményű szerszámok szerszámgépeken történő folyamatos, ipari felhasználására, ahol az ismétlődő igénybevétel miatt a hosszú szerszámelettartam különös fontossággal bír.



Professzionális

Ipari szerszámok mesteremberek és szakemberek számára továbbfejlesztett tulajdonságokkal és előnyökkel.



Ipari

Rendszeres, ipari felhasználásra tervezték. Szigorú minőségi szinteknek és nemzetközi szabványoknak megfelelően készültek.



Műhely

Szabványos minőségű szerszámok szakemberek általi és általános ipari felhasználásra.



Karbantartás

Gépek általános karbantartására, műhelyekben és garázsokban való felhasználásra és bizonyos háztartási munkák elvégzésére tervezett szerszámok.



Barkács

Minőségi barkácsszerszámok. Otthoni és könnyű ipari használatra tervezték.

Tartalom

Leírás	Csoport	Oldal
Behúzógombák	140	156
Betétkések és leszűrőpengék	90	113
Csavar kihajtók	75	90
Dörzsárak - Kézi	65	89
Dörzsárak - Gépi	65	88
Dörzsárak - Kúposszárú	65	89
Eldobható marók	62	86
Forrasztótlapok és esztergákések	100	114 - 115
Fúrészárak	72	90
Fúrók - Bekezdőfúrók	25	24
- Extra hosszú	25	47
- Hosszú	25	45 - 46
- Kovácsfúrók	25	35
- Kőzetfúrók	55	62
- Központ	25	26 - 27
- Kúpos szárú	25	48 - 49
- Menetvágó fejek	25	43
- Normál hossz	25	32 - 44
- Rövid bekezdő	25	28 - 31
- SDS kalapácsfúrók	57	63
- Szellőző és mikró	25	25
Fúrókészletek	25	38 - 39
Hengeres süllyesztők	21	24
Kézi és gépi fúreszlapon	40	58 - 59
Kúpsüllyesztők	20	20 - 23
Lemez és csőfúrók	19	20
Lyukfúreszek és felfogósárak	50	60 - 61
Menetelőfejek	144	161
Menetfúrók - termelés	85	107 - 112
Menetjavító reszelő	17	19
Menetmetszők & hatszók alakú - HSS	85	91 - 106
Menetvágó fejek	16	19
Menetvágó tokmányok és befogógyűrűk	144	162 - 163
Orsóbefogású szerszámtartók	144	157 - 160
Reszelők - Gyémánt türeszelők	33	57
- Íves	31	55
- Mart fogazású reszelők és ráspolók	32	56
- Műhelyreszelők	30	50-53
- Precíziós	31	54
- Türeszelők	31	54
Sorjázó szerszámok - kézi	109	134 - 137
Szármarók	61	64 - 80
- Süllyeszték és öntőforma	61	81 - 85
Tompahegesztett esztergákések	10	18
Váltólapok - ISO esztergálás	120	142 - 145
- ISO marás	120	147
Váltólapok - menetesztergálás	121	148 - 149
- marószerszámok	139	150 - 155
Váltólapok szerszámok - ISO belső	106	130 - 133
- ISO külső	106	120 - 129



Kiváló minőségű szinterelt acélokból gyártva. Nagyolástól a simításig az alkalmazások széles skálájára használható. Megfelel a **BS 1296:Part3:1978** szabvány előírásainak.

Hossz- és homlokesztergakés

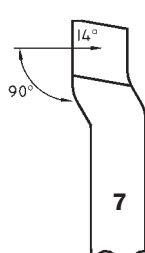


Jobbos

Alakszám 1RH Homlok- és hátszögek	
Homlokszög	14°
Homlokoldali hátszög	6°
Elhelyezési szög	-2°
Mellékszög	15°
Mellékél hátszöge	6°
Sarokrádiusz	-

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám KEN-010	Ár Ft/db
12 x 12	100	-0120K	6310
16 x 16	110	-0160K	8700

Oldalazó esztergakés

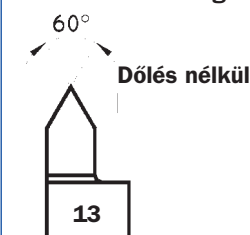


Jobbos

Alakszám 7RH Homlok- és hátszögek	
Homlokszög	14°
Homlokoldali hátszög	6°
Elhelyezési szög	-2°
Mellékszög	4 - 10°
Mellékél hátszöge	6°
Sarokrádiusz	-

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám KEN-010	Ár Ft/db
12 x 12	100	-1120K	6530
16 x 16	110	-1160K	8700

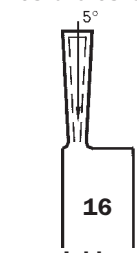
Külső menetesesztergakés

No.13 RH
(No.14 LH
balos rendelhető)

Alakszám 13RH Homlok- és hátszögek	
Homlokszög	0°
Homlokoldali hátszög	12°
Elhelyezési szög	30°
Mellékszög	60°
Mellékél hátszöge	60°
Sarokrádiusz	-

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám KEN-010	Ár Ft/db
12 x 12	100	-2120K	6310
16 x 16	110	-2160K	8410

Leszúró esztergakés

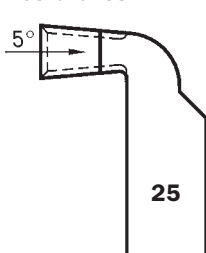


Jobbos

Alakszám 16RH Homlok- és hátszögek	
Homlokszög	5°
Homlokoldali hátszög	6°
Elhelyezési szög	90°
Mellékszög	0°
Mellékél hátszöge	1-2°
Sarokrádiusz	-

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám KEN-010	Ár Ft/db
12 x 12	100	-3120K	6310
16 x 16	110	-3160K	8410
20 x 20	125	-3200K	13350

Beszúrókés



Jobbos

Alakszám 25RH Homlok- és hátszögek	
Homlokszög	5°
Homlokoldali hátszög	6°
Elhelyezési szög	0°
Mellékszög	2°
Mellékél hátszöge	3°
Sarokrádiusz	-

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám KEN-010	Ár Ft/db
16 x 16	110	-6160K	9750

Homlokesztergakés

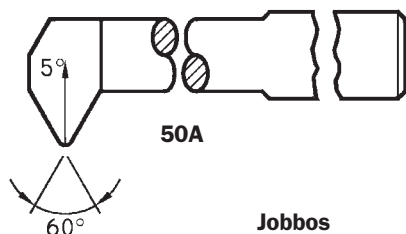


Jobbos

Alakszám 19RH Homlok- és hátszögek	
Homlokszög	14°
Homlokoldali hátszög	6°
Elhelyezési szög	-30°
Mellékszög	15°
Mellékél hátszöge	6°
Sarokrádiusz	3 - 8°

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám KEN-010	Ár Ft/db
12 x 12	100	-5120K	6640
16 x 16	110	-5160K	8410

Belső menetesesztergakése



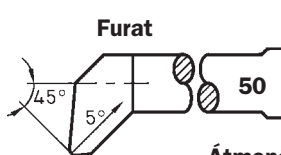
50A

Jobbos

Alakszám 50A Homlok- és hátszögek	
Homlokszög	5°
Homlokoldali hátszög	6°
Elhelyezési szög	0°
Mellékszög	1°
Mellékél hátszöge	1°
Sarokrádiusz	-

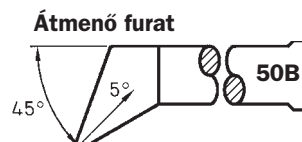
Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám KEN-010	Ár Ft/db
20 x 12	160	-8620K	13690

Furatkések zsácfuratokhoz



Furat

Jobbos



Átmenő furat

Homlok- és hátszögek	Alakszám	
	50	50B
Homlokszög	5°	5°
Homlokoldali hátszög	6°	6°
Elhelyezési szög	-1°	-45°
Mellékszög	4°	30°
Mellékél hátszöge	6°	6°
Sarokrádiusz	-3°	-6°
Vágási szög. (?)	30°	90°

Szár (mm)	Teljes hossz	Rend. szám KEN-010	Ár Ft/db
12 x 12	160	-8120K	12620
16 x 16	200	-8160K	17890

Menetvágó fejek

A Coventry menetvágó fejekkel gazdaságosan vágathatók tiszta és egyenes menetek a rövid vagy közepes gyártósortokon. A könnyű és egyszerű beállításhoz köszönhetően a menetváltás minimális állásidő mellett történik.

A Coventry menetvágó fejek a gépek széles választékával alkalmazhatók:

Revolversztergák.

CNC vagy automatikus csavarozó.

Többborsós automatika.

Fúrógépek.

WS stílusú Coventry menetvágó fejek

Erőteljes és megbízható. Különböző kézi vagy automatikus* gépekkel használható. Fel lehet szerelni bármilyen más egyenes vagy kúpos szárral. Szabványos Coventry típusú menetvágó kések befogására. Könnyen elérhető pótalkatrészek.

*Rugós szorítóval felszerelve. Kizárólag egyvágóélű készlethez.

Modell	Teljesítmény	Test- átmérő	Szár- átmérő	Rend. szám CTL-016	Ár Ft/db
WS6	1/4" (6mm)	1 1/2"	5/8"	-0006A	194900
WS12	1/2" (12mm)	2 1/2"	1"	-0012A	221480
WS20	3/4" (20mm)	3 7/16"	1 1/2"	-0020A	248070

Gyorsacél menetvágó kések

A Coventry típusú menetvágó késeket négyes kiszerelésben szállítjuk. Számozottak és számsorrendben, az óra járásának megfelelő irányban, a fej elejénél illeszkednek a menetvágó fejekbe. Jelölésük tartalmazza a menet formáját, a TPI-t vagy menetemelkedést és az átmérőt.

Az 'S' osztályt szabványosan lágyacél, kovácsvas és jól megmunkálható alumínium menetvágásához szállítjuk.

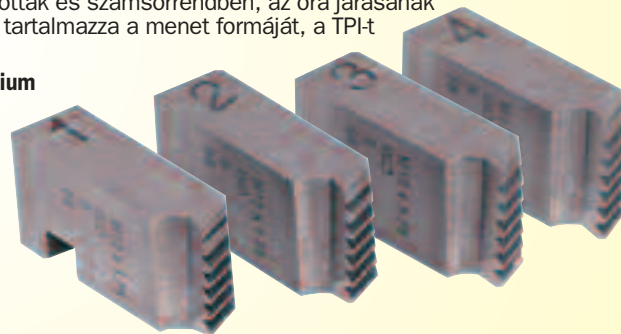
Egyéb anyagok menetvágásához is elérhetők különböző osztályok, beleértve az

M osztályt: Öntöttvashoz, foszforbronzhoz és lövegcsőbronzhoz.

B osztályt: Sárgarézhez.

AM5/S5: Nagy szilárdságú acélokhoz és jól megmunkálható rozsdamentes acélhoz.

Kérésre **TiN bevonatú** menetvágó kések is elérhetők.



ISO Metrikus: Nyílásszög S20

Méret x menet.	Menetvágó fej Méret	Súly /db	Rend. szám CTL-015	Ár Ft/csom.
4 x 0.70	6mm	22g	-1015Q	20680
	12mm	59g	-1019V	25050
5 x 0.80	12mm	58g	-1024N	25050
6 x 1.00	12mm	59g	-1030F	25050
	20mm	160g	-1031G	31110
8 x 1.25	12mm	55g	-1041S	25050
	20mm	150g	-1043V	31810
10 x 1.50	12mm	52g	-1048A	25050
	20mm	150g	-1050C	31810

Méret x menet.	Menetvágó fej Méret	Súly /db	Rend. szám CTL-015	Ár Ft/csom.
12 x 1.75	12mm	50g	-1054G	24160
	20mm	147g	-1056J	31810
14 x 2.00	20mm	145g	-1061P	31810
20 x 2.50	20mm	130g	-1075E	31810
	25mm	210g	-1077G	37570
	32mm	355g	-1079J	51930
24 x 3.00	25mm	205g	-1085Q	37570
	32mm	320g	-1086R	51930
30 x 3.50	32mm	400g	-1091X	51930

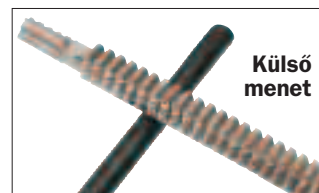


Menetjavító reszelők

Menetek javítására olyan helyeken, ahol menetfúró vagy menetmetsző nem használható. Alkalmas jobbos és balos, belső vagy külső menetek javítására.



Belső menet



Külső menet

Menet- típus	Mérettartomány	Súly /db	Rend. szám SHR-017	Ár Ft/db
ISO	.80 - 3mm	133g	-9020C	4840
Whit/BSF	10 fog/" - 24 fog/"	132g	-9001A	4840
UNF/UNC	11 fog/" - 24 fog/"	130g	-9010B	4840
BSP	11 fog/" - 28 fog/"	127g	-9030D	4840

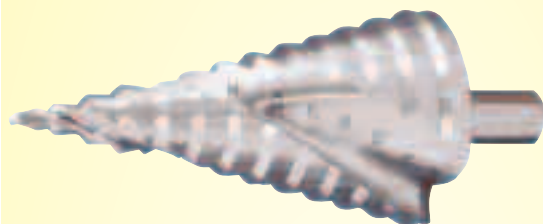


Lépcsős lemezfúró, HSS



HSS

Jó minőségű furatok előállítására képes anyagok széles választékánál, asztali fűrőgépen vagy kisebb oszlopos fűrőgépeken használva. Mindegyik szerszám egytengelyű furatokat állít elő adott mérettartományon belül.
Max. 1/8" (3mm) vastag anyagokhoz.



Méret-jel	Mérettartomány	Lépcsők száma	Súly /db	Rend. szám SHR-019	Ár Ft/db
0/5	4 - 12mm	5	30g	-0500K	6100
0/9	4 - 12mm	9	30g	-0509K	6780
1	4 - 20mm	9	70g	-0510K	9500
2	4 - 30mm	11	200g	-0520K	16090
3	6 - 38mm	12	299g	-0530K	21470
5	4 - 39mm	14	320g	-0560K	18750
9	6 - 37mm	12	310g	-0600K	21470

Lépcsős lemezfúró készlet, HSS

Három darabos lépcsős fúró készlet gyorsacélból gyártva, mely hosszú szerszámtartományt és extra tartósságot biztosít. Mindegyik lépcső egy adott méretű egytengelyű furat előállítására alkalmas, a megmunkálható anyag vastagságát a lépcső hossza határozza meg. A fúrók alkalmasak furatok készítésére vagy bővítésére fémlamezekben központozás vagy előfúrás nélkül. Használhatók szerszámgépeken vagy oszlopos fűrőgépeken ipari alkalmazások széles skálájára.

Méretetek:

4-12 mm (9 lépcső, 6 mm-es szár),
4-20 mm (9 lépcső, 8 mm-es szár),
és 4-30 mm
(14 lépcső, 10 mm-es szár)

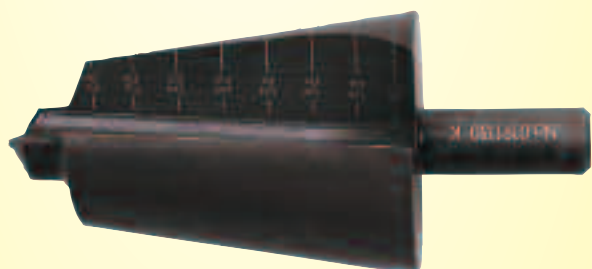


3
DARABOS

Darabszám	Mérettartomány	Súly	Rend. szám SHR-019	Ár Ft/készlet
3	4 - 30mm	275g	-0260K	30960

Kúpos lemez- és csőfalfúró, HSS

Sima furatok előállítására alkalmas fémlamezekben és más vékonyfalú anyagokban. Hatékony vágógeometria, előfúrás nem igényel. A kész furat mérete a szerszám mérettartományán belül variálható, az előtolás mélységének megfelelően.



Mérettartomány	Szártátmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-019	Ár Ft/db
3 - 14mm	6	57	30g	-1100K	3700
8 - 20mm	8	66	60g	-1110K	5410
16 - 30mm	9	74	140g	-1120K	10170
26 - 40mm	9	85	300g	-1130K	21060

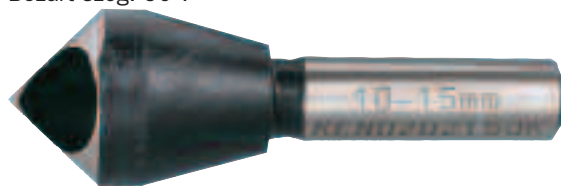


Üreges kúpsüllyesztők, HSS-E (5% Co)



HSS-Co 5%

Kobalt ötvöztetésű gyorsacélból gyártva, sorjázására és élettörésére. Hengeres szárral. Megfelel a **BS328 : Part 5 : 1983.** szabvány előírásainak. Bezárt szög: 90°.



Forgácsolási mérettartomány	Szártátmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-020	Ár Ft/db
2 - 5mm	6	32.0	15g	-2090K	5060
5 - 10mm	8	30.5	25g	-2100K	6330
10 - 15mm	10	37.5	25g	-2150K	11420
15 - 20mm	12	48.0	110g	-2200K	15010
20 - 25mm	15	56.5	225g	-2250K	17330

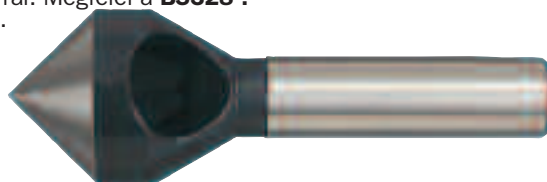


Üreges kúpsüllyesztők, HSS-E (5% Co)



HSS-Co 5%

Kobalt ötvöztetésű gyorsacélból gyártva, sorjázására és élettörésére. Hengeres szárral. Megfelel a **BS328 : Part 5 : 1983.** szabvány előírásainak. Bezárt szög: 90°.

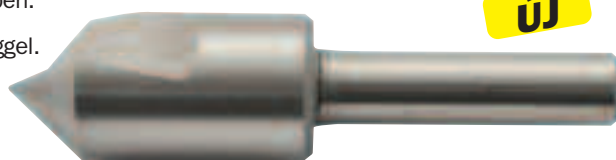


Forgácsolási mérettartomány	Szártátmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
2 - 5mm	6	32.0	15g	-2090K	5340
5 - 10mm	8	30.5	25g	-2100K	6860
10 - 15mm	10	37.5	25g	-2150K	12590
15 - 20mm	12	48.0	110g	-2200K	16410
20 - 25mm	15	56.5	225g	-2250K	18950
25 - 30mm	15	55.0	315g	-2300K	28280

Egyélű kúpsüllyesztők, HSS

HSS

Kilenc egyéni méretben és öt darabos készletben forgalmazott, kiváló minőségű egyélű kúpsüllyesztők, melyek a legtöbb fém és műanyag sorjázására és élettörésére használhatók. Gyorsacélból, az időtállóság és teljesítmény biztosítása érdekében. 90°-os kúpszöggel.



ÚJ

Forgácsolási mérettartomány	Szártátmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
3/16"	3/16"	1 3/8"		-9140K	1220
1/4"	1/4"	1 1/2"		-9150K	1640
5/16"	1/4"	2"		-9160K	1740
3/8"	1/4"	2"		-9170K	1740
1/2"	1/4"	2"		-9180K	2050
5/8"	1/2"	2 1/4"		-9190K	3080
3/4"	1/2"	2 3/4"		-9200K	4630
7/8"	1/2"	2 3/4"		-9210K	5670
1"	1/2"	2 3/4"		-9220K	6700
5 darabos készlet 1/4", 3/8", 1/2", 3/4" & 1"					-9250K 17550

Üreges kúpsüllyesztő készlet

HSS-Co 5%

6 darabos készlet
Hengeres szárral, 90°-os bezárt szöggel.

Méretetek: 2 - 5mm, 5 - 10mm, 10 - 15mm, 15 - 20mm, 20 - 25mm és 25 - 30mm.

6
DARABOS



Darabszám	Szár	Súly /db	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/készlet
6	Hengeres	1.2kg	-9020B	52000



3 hornyos vezetett süllyesztőfúrók

Nagy pontosságú, koncentrikus középpontú süllyesztékekhez a legtöbb fémbe, ami előfúrt vezetófúratokkal rendelkezik.

Szár átmérő: $\frac{3}{16}$ ".



Termék szám	Vezetőcsap átmérője	Sülly. szög	Forgácsolási átmérő	Teljes hossz	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
5802	$\frac{3}{32}$ "	100°	$\frac{3}{16}$ "	2 $\frac{1}{2}$ "	-5050D	1130
5803	$\frac{3}{32}$ "	120°	$\frac{3}{16}$ "	2 $\frac{1}{2}$ "	-5054H	1130
5810	$\frac{1}{8}$ "	100°	$\frac{1}{4}$ "	2 $\frac{1}{2}$ "	-5051E	1480
5812	$\frac{1}{8}$ "	120°	$\frac{1}{4}$ "	2 $\frac{1}{2}$ "	-5055J	1370
5821	$\frac{5}{32}$ "	100°	$\frac{5}{16}$ "	2 $\frac{1}{2}$ "	-5052F	1950
5831	$\frac{3}{16}$ "	100°	$\frac{3}{8}$ "	2 $\frac{1}{2}$ "	-5053G	2290
5832	$\frac{3}{16}$ "	120°	$\frac{3}{8}$ "	2 $\frac{1}{2}$ "	-5056K	2290

Süllyesztett foglalatú fejes csavarok ferde síkú szögei			
Menet sorozat	Szabvány	Menet méret	Süllyeszték szöge
Metrikus	BS EN ISO 10642	M20-ig fölött M20	90° 60°
UNC/F	ANSI B 18.3	No.0 - 1"	82°
BSW/F	BS 2470	1/8" - 1"	90°
BA	BS 2470	8BA - OBA	90°

Vezetőcsap átmérője	Sülly. szög	Forgácsolási átmérő	Teljes hossz	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
$\frac{3}{32}$ "	100°	.190	2 $\frac{1}{2}$ "	-5057L	1130
$\frac{1}{8}$ "	100°	.252	2 $\frac{1}{2}$ "	-5058M	1370
$\frac{5}{32}$ "	100°	.340	2 $\frac{1}{2}$ "	-5059N	1950
$\frac{3}{16}$ "	100°	.405	2 $\frac{1}{2}$ "	-5060P	2290
$\frac{1}{4}$ "	100°	.530	2 $\frac{1}{2}$ "	-5061Q	3450

Kúpsüllyesztők, HSS-Co 5%

Nagy teljesítményű 90°-os kúpsüllyesztők

Berezgésre nem hajlamos szerszám, mely kiváló, sorjamentes felületet ad. Alkalmas a sorjázás és kúpsüllyesztés egy ütemben történő végzésére, valamint alumíniumban történő kúpsüllyesztésre másodlagos deformáció nélkül. Speciális alkalmazásokra valamint különleges anyagokhoz. HSS-E kobalt ötvöztetésű gyorsacélból gyártva, alkalmas a legtöbb fém és műanyag sorjázására és élettörésére. Megfelel a **BS328 : Part 5 : 1983.** szabvány előírásainak.



Forgácsolási átmérő	Szárátmére	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
8.0mm	8mm	-0790K	3680
10.0mm	8mm	-0890K	4070
12.5mm	8mm	-0990K	5060
16.0mm	10mm	-1090K	6330
20.0mm	10mm	-1110K	8880
25.0mm	10mm	-1130K	11420

Többélű - Hengeres szárú Rózsa alakú

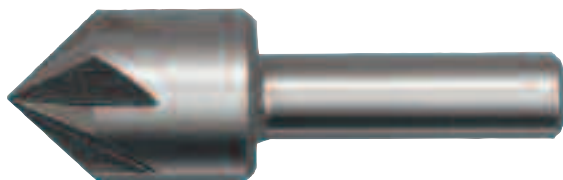
Bezárt szög: 90°.
Teljes hossz: 52mm.



Forgácsolási átm.	Szárátmére	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
9.5mm	4.8mm	-2040K	2980
12.7mm	4.8mm	-2060K	3300
15.8mm	6.3mm	-2080K	4070

Többélű - Hengeres szárú Rózsa alakú

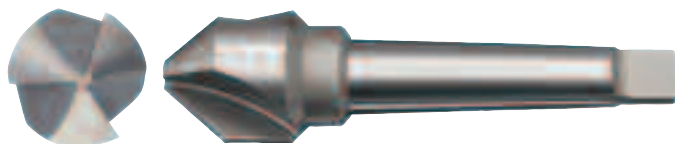
Bezárt szög: 90°.
Teljes hossz: 40mm.



Forgácsolási átm.	Szárátmére	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
12.7mm	6.3mm	-2000K	3030

Háromélű-kúpos szárú

Bezárt szög: 90°.



Forgácsolási átm. (mm)	Morse kúp	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
16.0mm	1MT	-1550K	13750
20.0mm	2MT	-1570K	17230
25.0mm	2MT	-1590K	19540
31.5mm	2MT	-1690K	23010
40.0mm	3MT	-1790K	34580
50.0mm	3MT	-1890K	46150
63.0mm	4MT	-1920K	69290

KENNEDY Többélű - Hengeres szárú Rózsa alakú

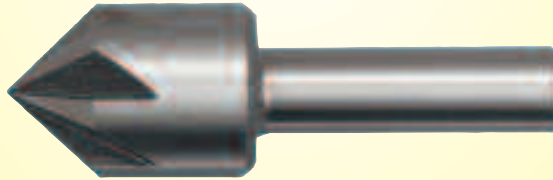
Bezárt szög: 90°.
Teljes hossz: 52mm.



Forgácsolási átm.	Szárátmére	Rend. szám KEN-020	Ár Ft/db
9.5mm	4.8mm	-2040K	3810
12.7mm	4.8mm	-2060K	4070
15.8mm	6.3mm	-2080K	4830

Többélű - Hengeres szárú Rózsa alakú

Bezárt szög: 90°.
Teljes hossz: 40mm.



Forgácsolási átm.	Szárátmére	Rend. szám KEN-020	Ár Ft/db
12.7mm	6.3mm	-2000K	3810

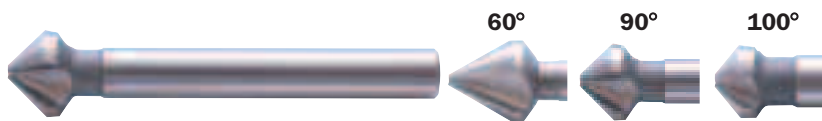
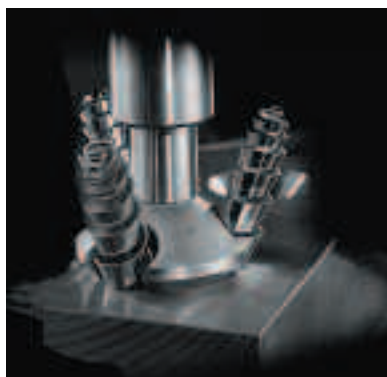
Nagy teljesítményű
kúpsüllyesztők, HSS-Co 5%

Berezgésre nem hajlamos szerszám, mely kiváló, sorjamentes felületet ad. Alkalmas a sorjázás és kúpsüllyesztés egy ütemben történő végzésére, valamint alumíniumban történő kúpsüllyesztésre másodlagos deformáció nélkül. Speciális alkalmazásokra valamint különleges anyagokhoz kemény bevonatok választéka áll rendelkezésre.

Megfelel a **BS328 : Part 5 : 1983.** szabvány előírásainak.



HSS-Co 5%



Forgácsolási átmérő	Szár (mm)	Hossz (mm)	Súly/ db	Rend. szám SHR-020			Ár Ft/db
				60° kúpsüllyesztő	90° kúpsüllyesztő	100° kúpsüllyesztő	
6.3mm	5	45		-5950K	-	-5450K	1840
8.3mm	6	46	12g	-6000K	-5000K	-5500K	2760
10.4mm	6	47	13g	-6050K	-5050K	-5550K	3230
12.4mm	8	58	24g	-6100K	-5100K	-5600K	4160
16.5mm	8	60	29g	-6150K	-5150K	-5650K	5540
20.5mm	10	65	48g	-6200K	-5200K	-5700K	8670
25.0mm	10	69	70g	-6300K	-5250K	-5750K	11100

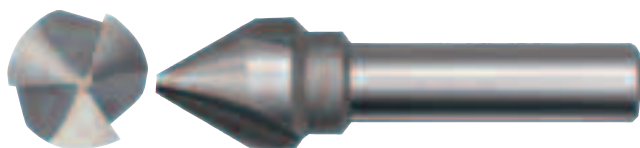
Kúpsüllyesztők, HSS-Co 5%

3 élű - hengeres szár

M35 gyorsacélból gyártva, használható minden típusú fém és műanyag sorjázására és élettörésére.

BS 328 : Part 5 : 1983 szerint gyártva.

Bezárt szög: 82°.



Forgácsolási átmérő	Szárátmérő	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
8.5mm	8mm	-7090K	2760
10.0mm	8mm	-7100K	3040
12.5mm	8mm	-7120K	3680
16.0mm	10mm	-7160K	5210
20.0mm	10mm	-7200K	6220
25.0mm	10mm	-7250K	7490

90°-os gyorsacél süllyesztők

Minden típusú vasfémhez és szénfémhez, valamint kemény műanyagokhoz. Univerzális leélező/sorjázó és süllyesztő eszköz. Fényes felület, 3 horony, teljes élezettség.

A DIN 335 szabvány szerint gyártva.



Forgácsolási átmérő	Szár (mm)	Hossz (mm)	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/db
6.0mm	5	45	-3060E	1380
6.3mm	5	45	-3063J	1490
8.3mm	6	50	-3083J	1610
13.4mm	8	56	-3134Q	2570
15.0mm	10	60	-3150G	3450
19.0mm	10	63	-3190T	4600
23.0mm	10	67	-3223G	5760
30.0mm	12	71	-3230R	10390

5 darabos készlet tartalma:

6,30, 8,30, 13,40, 15,00
és 19,00 mm.

ÚJ



Darab- szám	Rend. szám SHR-020	Ár Ft/készlet
5	-9260K	13410

Kúpsüllyesztők,
HSS-Co 5%

HSS-Co 5%

Nagy teljesítményű 90°-os kúpsüllyesztők

Berezgésre nem hajlamos szerszám, mely kiváló, sorjamentes felületet ad.

Alkalmas a sorjázás és kúpsüllyesztés egy ütemben történő végzésére, valamint alumíniumban történő kúpsüllyesztésre másodlagos deformáció nélkül. Speciális alkalmazásokra valamint különleges anyagokhoz. HSS-E kobalt ötvöztetésű gyorsacélból gyártva, alkalmas a legtöbb fém és műanyag sorjázására és élettörésére. Megfelel a **BS328 : Part 5 : 1983.** szabvány előírásainak.



Forgácsolási átmérő	Szárátmérő	Rend. szám KEN-020	Ár Ft/db
8.0mm	8mm	-0790K	3660
10.0mm	8mm	-0890K	4190
12.5mm	8mm	-0990K	5060
16.0mm	10mm	-1090K	6330
20.0mm	10mm	-1110K	8880
25.0mm	10mm	-1130K	11420

90°-os kúpsüllyesztő készlet

HSS-Co 5%

Tartalom:

8, 10, 12.5, 16, 20, 25mm.

6

DARABOS



Darab- szám	Súly	Rend. szám KEN-020	Ár Ft/készlet
6	620g	-1160K	38040



Nagy teljesítményű többélű kúpsülylesztők HSS-Co 5%

6 darabos készlet

Kobalt ötvöztetésű gyorsacélból gyártva sorjázásra, és élettörésre. Hengeres szár, köszörült él, 90°-os szög. Megfelel a **BS328 : Part 5 : 1983.** szabvány előírásainak. Bezárt szög: 90°.

Méretetek: 8, 10, 12.5, 16, 20 és 25mm.

HSS-Co 5%

**6
DARABOS**

Darab szám	Sülylesztési szög	Rend. szám	Ár Ft/készlet
6	90°	SHR-020 -9010A	34230

Gyorsacél (5% Co) sülylesztő készlet - 100°

5 darabos

Többélű, nagy teljesítményű, kobalt ötvöztetésű gyorsacélból gyártva sorjázásra, és élettörésre. Hengeres szár, köszörült él, 60°-os szög. Gyártási szabvány **BS328 : 5. rész : 1983.** Sülylesztési szög 100°.

Méretetek: 6, 8, 10, 12.5 és 16mm.

HSS-Co 5%

**5
DARABOS**

Darab szám	Sülylesztési szög	Rend. szám	Ár Ft/készlet
5	100°	SHR-020 -9130A	21500

KÚPSÜLYLESZTŐK

TiN borítású gyorsacél (5% Co) sülylesztő készlet - 90°

6 darabos készlet -

Többélű, nagy teljesítményű, kobalt ötvöztetésű gyorsacélból gyártva sorjázásra, és élettörésre. Hengeres szár, köszörült él, 90°-os szög. Gyártási szabvány **BS328 : 5. rész : 1983.** Sülylesztési szög 90°.

Méretetek: 6, 8, 10, 12.5, 16 és 20mm.

HSS-Co 5%
TiN

**6
DARABOS**

Darab szám	Sülylesztési szög	Rend. szám	Ár Ft/készlet
6	90°	SHR-020 -8990Y	25310

Gyorsacél (5% Co) sülylesztő készlet - 60°

5 darabos

Többélű, nagy teljesítményű, kobalt ötvöztetésű gyorsacélból gyártva sorjázásra, és élettörésre. Hengeres szár, köszörült él, 60°-os szög. Gyártási szabvány **BS328 : 5. rész : 1983.** Sülylesztési szög 60°.

Méretetek: 6, 8, 10, 12.5 és 16mm.

HSS-Co 5%

**5
DARABOS**

Darab szám	Sülylesztési szög	Rend. szám	Ár Ft/készlet
5	60°	SHR-020 -8150A	21500



Tömör keménységű nagy teljesítményű kúpsülylesztők

KEMÉNYFÉM

Szerszámacélok, öntöttvasak, nagy Si tartalmú alumíniumok, bronz és nemfémes anyagok – úgymint üvegszál erősítésű műgyanta és rétegzelt anyagok – általános célú kúpsülylesztésére. Kapható 3 vágóéllel/excentrikus hátszöggel, illetve 6 vágóéllel/hagyományos hátszöggel. Az **USCTI Szabványok** előírásai szerint gyártva.

Háromélű-90°-os



*Forrasztott acél szárral

Forgácsolási átmérő	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-120	Ár Ft/db
1/4" (6.3mm)	1/4" (6.3mm)	2" (50mm)	30g	-0790K	4640
3/8" (9.5mm)	1/4" (6.3mm)*	2 13/16" (73mm)	40g	-0890K	7610
1/2" (12.7mm)	1/4" (6.3mm)*	2 7/8" (75mm)	50g	-0990K	8260
5/8" (16.0mm)	3/8" (9.5mm)*	3" (76mm)	90g	-1090K	10580
3/4" (19.0mm)	1/2" (12.7mm)*	3" (76mm)	130g	-1110K	13810

Hatélű-90°-os



*Forrasztott acél szárral

Forgácsolási átmérő	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-120	Ár Ft/db
1/4" (6.3mm)	1/4" (6.3mm)	2" (50mm)	30g	-1790K	4770
3/8" (9.5mm)	1/4" (6.3mm)*	2 13/16" (73mm)	40g	-1890K	7740
1/2" (12.7mm)	1/4" (6.3mm)*	2 7/8" (75mm)	50g	-1990K	10930
5/8" (16.0mm)	3/8" (9.5mm)*	3" (76mm)	90g	-2090K	14390
3/4" (19.0mm)	1/2" (12.7mm)*	3" (76mm)	130g	-2110K	23810

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



HSS-Co. 5%
Csapos süllyesztők

HSS

Spirálhornyú, 3 élű. Közepes igénybevételre. Előfűrt lyukak süllyesztomaráshoz, mely lehetővé teszi hengeres csavarfejek süllyesztését a szerelt felületekhez. Megfelel a **BS328 : 5:1983.** szabvány előírásainak.

Hengeres szárral

Méretetek

Csavar méret	Vez.csap átm.	Maró átm.	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-021	Ár Ft/db
3mm	3.4	6.0	65.0	10g	-3520K	3450
4mm	4.3	8.0	65.0	10g	-3560K	3680
5mm	5.3	10.0	70.0	10g	-3580K	4570
6mm	6.4	11.0	76.0	20g	-3600K	5760
8mm	8.4	15.0	87.3	60g	-3620K	6860
10mm	10.5	18.0	89.0	70g	-3640K	8640
12mm	13.0	20.0	108.0	110g	-3660K	8780
16mm	17.0	26.0	125.0	225g	-3700K	12290



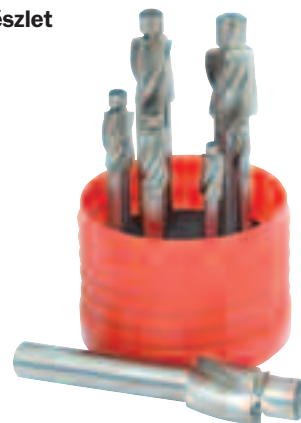
Hengeres szárral, 7 db-os készlet

Méretetek: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12.
Megfelel a **BS328 : 5 : 1983.** szabvány előírásainak.



HSS

7
DARABOS



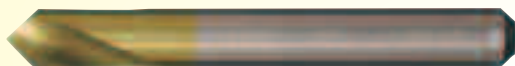
Darab -szám	Súly	Rend. szám SHR-021	Ár Ft/készlet
7	462g	-9010A	38150

SWISS+TECH
Bekezdő fúrók HSS
TiN hegygel

HSS TiN hegy

Speciális fúrók pontos és gyors jelölőfúrásokra NC gépeken, koordináta-fúrógépeken és más, tökeigényes fúrógépeken. Menetes furatok egy műveletben történő kúpsüllyesztésére és élettörésére.

Figyelem: Csak kis mélységű furatok készítésére alkalmas.



Metrikus

Átmérő (mm)	F.horony hossz	Teljes hossz	Súly /5 db	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
4.00	12.0	46.0	20g	-5180A	1420
5.00	14.0	62.0	40g	-5181A	1420
6.00	16.0	66.0	65g	-5182A	1570
8.00	21.0	79.0	135g	-5183A	2140
10.00	24.0	89.0	265g	-5184A	2430
12.00	30.0	102.0	434g	-5185A	3590
16.00	35.0	115.0	175g	-5187A	5760

90°-os csúcscsögű készlet

Tartalom:
4.00, 6.00, 8.00,
10.00 és 12.00mm



HSS TiN hegy

5
DARABOS



Darab -szám	Súly /5 db	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/készlet
5	300g	-5190A	14440



Bekezdő fúrók HSS

HSS-E

Speciális fúrók pontos és gyors jelölőfúrásokra NC gépeken, koordináta-fúrógépeken és más, tökeigényes fúrógépeken. Menetes furatok egy műveletben történő kúpsüllyesztésére és élettörésére.

Figyelem: Csak kis mélységű furatok készítésére alkalmas.



Metrikus

Átmérő (mm)	F.horony hossz	Teljes hossz	Súly /5 db	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
3.00	12.0	46.0	15g	-2528Y	690
4.00	12.0	46.0	20g	-2528Z	720
5.00	14.0	62.0	40g	-2529B	840
6.00	16.0	66.0	65g	-2529A	840
8.00	21.0	79.0	135g	-2530B	1080
10.00	24.0	89.0	265g	-2531C	1850
12.00	30.0	102.0	434g	-2532D	2580
14.00	33.0	107.0	625g	-2532N	5310
16.00	35.0	115.0	825g	-2533E	5760
20.00	40.0	131.0	1490g	-2534F	8110

90°-os csúcscsögű készlet

Tartalom:
4.00, 6.00, 8.00,
10.00 és 12.00mm

HSS-E



5
DARABOS

Darab -szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
5	-9200K	6990

120°-os csúcscsögű

HSS-E



Metrikus

Átmérő (mm)	F.horony hossz	Teljes hossz	Súly /5 db	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
6.00	20.0	66.0	100g	-2535G	810
8.00	16.0	79.0	155g	-2536H	1130
10.00	21.0	89.0	265g	-2537J	1800
12.00	30.0	102.0	434g	-2538K	2580
16.00	35.0	115.0	175g	-2539L	5460
20.00	40.0	131.0	298g	-2540M	7780

Keményfém bekezdő fúrók

KEMÉNYFÉM

Szűk tűrésű furatok bekezdésére tervezték. A keményfém bekezdő fúrók kopásállóbbak mint a HSS bekezdő fúrók. Alkalmas folyamatos termelésben való használatra alumínium, műanyagok, automataacélok, öntöttvas, titán és egyes repülőgépipari anyagok megmunkálására. A keményfém jellegénél fogva a szerszám merevebb, elhajlásra kevésbé hajlamos, így nagyobb pontosságot tart. Figyelembe kell azonban venni hogy a folyamatos nagyfokú terhelés a szerszám élettartósságát - annak törekénysége miatt - hátrányosan befolyásolhatja.



Metrikus

Átmérő (mm)	F.horony hossz	Teljes hossz	Súly /5 db	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db
4.00	10.0	40.0	40g	-8540K	4430
6.00	16.0	50.0	100g	-8560K	5300
8.00	23.0	60.0	155g	-8580K	8260
10.00	24.0	70.0	265g	-8600K	11810
12.00	25.0	70.0	434g	-8620K	12850
16.00	30.0	80.0	175g	-8660K	21260
20.00	35.0	100.0	298g	-8700K	34560



Rövid bekezdő fúrók HSS

A rövid bekezdő fúrókat lemezek fúrására és bekezdő/jelölő fúrási műveletekre tervezték. Az áthatolást az erős fúrólélek és a csökkentett keresztél segíti.

135° Bekezdő fúrók - S 510 Sorozat

Metrikus

Átmérő (mm)	F.horony hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
2.0	14.0	43.0	-1396A	280
3.0	18.0	49.0	-1396C	280
4.0	18.0	55.0	-1396E	350
5.0	18.0	62.0	-1396G	410
6.0	18.0	70.0	-1396J	550

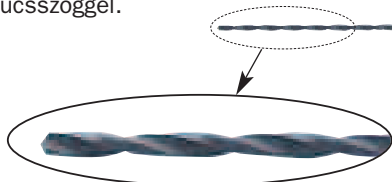
Colos

Átmérő (Colos)	F.horony hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
3/32"	9/16"	1 11/16"	-1400C	280
1/8"	1 1/16"	1 15/16"	-1400F	280
5/32"	1 1/16"	2 5/32"	-1400J	350
3/16"	1 1/16"	2 7/16"	-1400M	430
1/4"	3/4"	2 3/4"	-1400Q	590

Extra hosszú hengeres szárú nagy spirálemelkedési szögű HSS fúró szellőzőfuratokhoz

NAGY SPIRÁLEMELKEDÉSI SZÖGŰ

A Sherwood extra hosszú nagy spirálemelkedésű HSS fúróit az alumínium gumiabroncs formák kiinduló szellőzőfuratainak fúrására tervezték. A gumiabroncs gyártás során alkalmazzák még a gyártás utáni tisztító munkában, ahol a nagy spirálemelkedés és hosszú kinyúlás ideális a felapadt gumi hatékony eltávolítására. A gyártó szabványa szerint. 118°-os csúcshozzával.



Metrikus

Átmérő (mm)	F.horony hossz (mm)	Teljes hossz (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
0.60	40.0	60.0	-2180D	1360
0.70	40.0	76.0	-2180H	1360
0.75	50.0	100.0	-2181P	1360

Tömör keményfém NYÁK fúrók

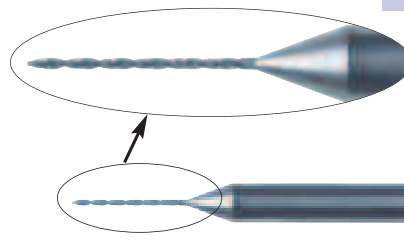
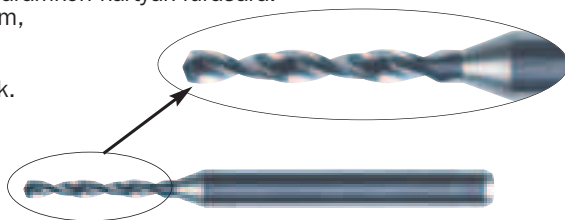
Alkalmos nyomtatott áramköri kártyák fúrására.

Szárátmérő 3.175 mm,

teljes hossz 38mm.

Megfelel a DIN1899

szabvány előírásainak.



KEMÉNYFÉM

Metrikus

Átmérő (mm)	F.horony hossz	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db
0.40	5.5	-3004D	1140
0.45	5.5	-3005E	1140
0.50	5.5	-3006F	1140
0.55	7.0	-3007G	1140
0.60	7.0	-3008H	1140
0.65	7.0	-3009J	1140
0.70	9.5	-3010K	1140
0.75	9.5	-3011L	1140
0.80	9.5	-3012M	1140
0.85	9.5	-3013N	1140
0.90	9.5	-3014P	1140
0.95	9.5	-3015Q	1140

Metrikus folyt

Átmérő (mm)	F.horony hossz	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db
1.00	10.5	-3016R	1140
1.05	10.5	-3017S	1140
1.10	10.5	-3018T	1140
1.15	10.5	-3019V	1140
1.20	10.5	-3020W	1140
1.25	10.5	-3021X	1140
1.30	10.5	-3022Y	1140
1.35	10.5	-3023Z	1140
1.40	10.5	-3025A	1140
1.45	10.5	-3026B	1140
1.50	10.0	-3027C	1140

Fúrás-vastagság limitek NYÁK lapok fúrásánál

Ráhagyásokat tartalmaz: bekezdés, anyagvastagság, kifizetés és horony/forgács kivezetés miatt.

Átmérő (mm)	Javasolt fúrás-vastagság limitek NYÁK lapoknál (mm)		
	1 VASTAG	2 VASTAG	3 VASTAG
0.40	3.3	4.9	-
0.45	3.4	5.0	-
0.50	3.6	5.2	-
0.55	3.7	5.3	-
0.60	3.8	5.4	-
0.65	3.9	5.5	-
0.70	4.1	5.7	7.3
0.75	4.2	5.8	7.4
0.80	4.3	5.9	7.5
0.85	4.4	6.0	7.6
0.90	4.6	6.2	7.8
0.95	4.7	6.3	7.9
1.00	4.8	6.4	8.0
1.05	4.9	6.5	8.1
1.10	5.1	6.7	8.3
1.15	5.2	6.8	8.4
1.20	5.3	6.9	8.5
1.25	5.4	7.0	8.6
1.30	5.6	7.2	8.8
1.35	5.7	7.3	8.9
1.40	5.8	7.4	9.0
1.45	5.9	7.5	9.1
1.50	6.1	7.7	9.3



Forgácsolási adatok NYÁK lapok fúrásánál

A feltüntetett adatok tájékoztató jellegűek.

Fúrási adatok változhatnak különböző alkalmazások esetén.

Átmérő (mm)	Forg. sebesség 120m/min			Forg. sebesség 150m/min			Forg. sebesség 180m/min		
	Tengely ford/perc	Előtölés mm/perc	m/perc	Tengely ford/perc	Előtölés mm/perc	m/perc	Tengely ford/perc	Előtölés mm/perc	m/perc
0.40	95.000	0.024	2.3	119.000	0.024	2.9	143.000	0.024	3.4
0.45	85.000	0.027	2.3	106.000	0.027	2.9	127.000	0.027	3.4
0.50	76.000	0.030	2.3	95.000	0.030	2.9	115.000	0.030	3.4
0.55	70.000	0.033	2.3	87.500	0.033	2.9	105.000	0.033	3.4
0.60	64.000	0.036	2.3	80.000	0.036	2.9	95.000	0.036	3.4
0.65	59.500	0.039	2.3	74.000	0.039	2.9	88.500	0.039	3.4
0.70	55.000	0.042	2.3	68.000	0.042	2.9	82.000	0.042	3.4
0.75	51.500	0.045	2.3	64.000	0.045	2.9	77.000	0.045	3.4
0.80	48.000	0.048	2.3	60.000	0.048	2.9	72.000	0.048	3.4
0.85	45.000	0.051	2.3	56.500	0.051	2.9	68.000	0.051	3.4
0.90	42.000	0.054	2.3	53.000	0.054	2.9	64.000	0.054	3.4
0.95	40.000	0.057	2.3	50.500	0.057	2.9	60.500	0.057	3.4
1.00	38.000	0.060	2.3	48.000	0.060	2.9	57.000	0.060	3.4
1.05	36.500	0.063	2.3	45.500	0.063	2.9	54.500	0.063	3.4
1.10	35.000	0.066	2.3	43.000	0.066	2.9	52.000	0.066	3.4
1.15	33.500	0.069	2.3	41.500	0.069	2.9	50.000	0.069	3.4
1.20	32.000	0.072	2.3	40.000	0.072	2.9	48.000	0.072	3.4
1.25	30.500	0.075	2.3	38.500	0.075	2.9	46.000	0.075	3.4
1.30	29.000	0.078	2.3	37.000	0.078	2.9	44.000	0.078	3.4
1.35	28.000	0.081	2.3	35.500	0.081	2.9	42.500	0.081	3.4
1.40	27.000	0.084	2.3	34.000	0.084	2.9	41.000	0.084	3.4
1.45	26.000	0.087	2.3	33.000	0.087	2.9	39.500	0.087	3.4
1.50	25.000	0.090	2.3	32.000	0.090	2.9	38.000	0.090	3.4

SWISS+TECH

Gyorsacél TiN hegyű
központfúrók

Spirális hornyokkal, különböző hosszúságokban kialakított fúrók a kiváló minőségű központfúratokért, melyek a legtöbb felhasználásra alkalmasak. TiN bevonatú munkafelület 60°-os süllyesztési szög. Gyártási szabvány **BS 328 : 2. rész : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.**

HSS

TiN-hegy

METRIKUS

Metrikus

Átmérő	Előfúró	hossza	Teljes	Súly	Rend. szám	Ár
Test	Előfúró	Min	Max	hossz	SWT-125	Ft/db
3.15	1.0	1.3	1.9	31.5	-5142A	1180
4.00	1.60	2.0	2.8	35.5	-5143A	1180
5.00	2.00	2.5	3.3	40.0	-5144A	2260
6.30	2.50	3.1	4.1	45.0	-5145A	2530
8.00	3.15	3.9	4.9	50.0	-5146A	3060
10.00	4.00	5.0	6.2	56.0	-5147A	3870
12.50	5.00	6.3	7.5	63.0	-5148A	3600

5 darabos metrikus
készlet60°-os süllyesztési szög.
Gyártási szabvány**BS 328 : 2. rész : 1986,
DIN 333A, ISO 866,
ISO 2540, ISO 2541.**Tartalom : 5 x 2mm, 6.3 x 2.5mm,
8 x 3.15mm 10 x 4mm és
12.5 x 5mm.5
DARABOS

Darab szám	Súly	Rend. szám	Ár
		SWT-125	Ft/készlet
5	120g	-5155A	5350

Gyorsacél TiN hegyű
központfúrók

HSS

TiN-hegy

COLOS

Spirális hornyokkal, különböző hosszúságokban kialakított fúrók a kiváló minőségű központfúratokért, melyek a legtöbb felhasználásra alkalmasak. TiN bevonatú munkafelület. 60°-os süllyesztési szög. Gyártási szabvány **BS 328 : 2. rész : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.**

Colos

Méret	Átmérő	Előfúró	hossza	Teljes	Rend. szám	Ár
Test	Előfúró	Min	Max	hossz	SWT-125	Ft/db
BS1	1/8"	3/64"	1/16"	5/64"	1 1/2"	-5133A 1590
BS2	3/16"	1/16"	5/64"	3/32"	1 3/4"	-5134A 1730
BS3	1/4"	3/32"	1/8"	5/32"	2"	-5135A 1880
BS4	5/16"	1/8"	5/32"	3/16"	2 1/4"	-5136A 2310
BS5	7/16"	3/16"	1/4"	9/32"	2 1/2"	-5137A 2740

HSS TiN hegyű központfúró
készlet, BS

HSS

TiN-hegy

HSS TiN hegyű központfúrók
Spirális hornyokkal, különböző hosszúságokban kialakított fúrók a kiváló minőségű központfúratokért. TiN bevonatú munkafelület. 60°-os süllyesztési szög. Gyártási szabvány **BS 328 : 2. rész : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.**

5
DARABOS

Darab szám	Súly	Rend. szám	Ár
		SWT-125	Ft/készlet
5	114g	-5140A	9970

SHERWOOD
QUALITY CUTTING TOOLSKözpontfúrók
HSS

Spirálhornya, hossza és alakkiképzése révén nagy pontosságú központfúratok kialakítását teszi lehetővé, mely megfelel a legtöbb alkalmazásnak. 60°-os bezárt szög. Megfelel a **BS328:Part2:1986, DIN333A, ISO866, ISO2540, ISO2541** szabványok előírásainak.

HSS

METRIKUS

C100 sorozat - metrikus

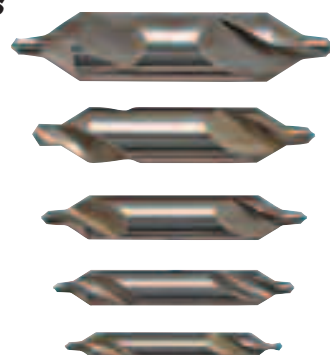
Átmérő		Vez.csap hossz		Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
Nagy	Kicsi	Min	Max				
3.15	0.80	1.1	1.5	31.5	2g	-1843X	750
3.15	1.00	1.3	1.9	31.5	2g	-1844A	820
3.15	1.25	1.6	2.2	31.5	3g	-1845B	1100
4.00	1.60	2.0	2.8	35.5	3g	-1846C	820
5.00	2.00	2.5	3.3	40.0	5g	-1847D	970
6.30	2.50	3.1	4.1	45.0	9g	-1848E	1100
8.00	3.15	3.9	4.9	50.0	7g	-1849F	1130
10.00	4.00	5.0	6.2	56.0	28g	-1850G	1370
12.50	5.00	6.3	7.5	63.0	45g	-1851H	1940
16.00	6.30	8.0	9.2	71.0	71g	-1852J	3320
20.00	8.00	10.0	11.5	83.0	102g	-1852M	4600
25.00	10.00	12.8	14.2	103.0	197g	-1852N	5760

5 darabos metrikus
készlet60°-os süllyesztési szög.
Gyártási szabvány**BS 328 : 2. rész : 1986,
DIN 333A, ISO 866, ISO
2540, ISO 2541.**

Tartalom:

5 x 2mm, 6.3 x 2.5mm,
8 x 3.15mm, 10 x 4mm
és 12.5 x 5mm.

HSS

5
DARABOS

Darab szám	Súly	Rend. szám	Ár
		SHR-025	Ft/készlet
5	120g	-9150K	5900

Központfúrók HSS

HSS

COLOS

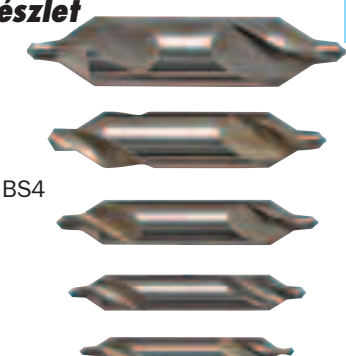
Spirálhornya, hossza és alakkiképzése révén nagy pontosságú központfúratok kialakítását teszi lehetővé, mely megfelel a legtöbb alkalmazásnak. 60°-os bezárt szög. Megfelel a **BS328:Part2:1986, DIN333A, ISO866, ISO2540, ISO2541** szabványok előírásainak.

C100 sorozat - colos

Méret	Átmérő.		Vez.csap hossz.		Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
	Nagy	Kicsi	Min	Max			
BS00	1/8"	0.025"	0.025" 0.030"		1 1/8"	-1827L	660
BS0	1/8"	1/32"	3/64"	1/16"	1 1/4"	-1828M	790
BS1	1/8"	3/64"	1/16"	5/64"	1 1/2"	-1829A	790
BS2	3/16"	1/16"	5/64"	3/32"	1 3/4"	-1830B	790
BS3	1/4"	3/32"	1/8"	5/32"	2"	-1831C	950
BS4	5/16"	1/8"	5/32"	3/16"	2 1/4"	-1832D	1270
BS5	7/16"	3/16"	1/4"	9/32"	2 1/2"	-1833E	2220
BS6	5/8"	1/4"	5/16"	3/8"	3"	-1835G	3180
BS7	3/4"	5/16"	13/32"	15/32"	3 1/2"	-1836H	6360

HSS 5 darabos BS készlet

HSS

60°-os süllyesztési szög.
Gyártási szabvány**BS 328 : 2. rész : 1986,
DIN 333A, ISO 866,
ISO 2540, ISO 2541**Tartalom: BS1, BS2, BS3, BS4
és BS5.5
DARABOS

Darab szám	Súly	Rend. szám	Ár
		SHR-025	Ft/készlet
5	114g	-9160K	6990



Extra hosszú központfúrók HSS

Köszörült hornyú, központfúratok megmunkálás előtti fúrására. Az extra hosszú fúrók különösen alkalmasak központfúratok fúrására nehezen hozzáférhető helyeken. Megfelel a **BS328:Part1:1986, DIN333A, ISO86, ISO2540, ISO2541** szabványok előírásainak.



HSS



Metrikus

Átmérő (mm)	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám	Ár
Nagy Kicsi			SHR-024	Ft/db
4.00 1.00	120	19g	-1866H	1090
5.00 1.60	120	25g	-1866K	1090
6.00 2.00	120	31g	-1866N	1340
8.00 2.50	120	49g	-1866R	1590
10.00 3.15	120	69g	-1866W	1960
12.50 5.00	120	86g	-1866X	3820

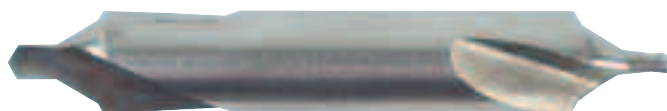
Colos

Méret	Átmérő inch	Teljes hossz	Rend. szám	Ár
	Nagy Kicsi		SHR-024	Ft/db
BS1	1/8" 3/64"	4"	-1881A	2060
BS2	3/16" 1/16"	4"	-1882B	2220
BS3	1/4" 3/32"	4"	-1883C	2540
BS4	5/16" 1/8"	4"	-1884D	3010
BS5	7/16" 3/16"	4"	-1885E	3410

Harang alakú központfúrók HSS

Gyártva a **BS 328:Part2:1986, DIN333, ISO2540** szabványok előírásai szerint.

HSS



Metrikus

Átmérő (mm)	Teljes hossz (mm)	Rend. szám	Ár
Nagy Kicsi		SHR-024	Ft/db
4.00 1.00	35.5	-1861K	3810
5.00 1.25	40.0	-1861L	3810
6.30 1.60	45.0	-1861N	3810
8.00 2.00	50.0	-1861P	4600
10.00 2.50	56.0	-1861Q	5720
11.20 3.15	60.0	-1861R	6040
14.00 4.00	67.0	-1861S	7630
18.00 5.00	75.0	-1861T	15880

Colos

Méret	Átmérő	Teljes hossz	Rend. szám	Ár
	Nagy Kicsi		SHR-024	Ft/db
BS1B	1/8" 3/64"	1 1/2"	-1853A	1900
BS2B	3/16" 1/16"	1 3/4"	-1854B	2220
BS3B	1/4" 3/32"	2"	-1855C	2860
BS4B	5/16" 1/8"	2 1/4"	-1856D	3810
BS5B	7/16" 5/32"	2 1/2"	-1858F	4130

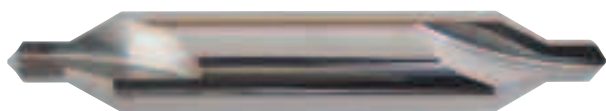
Keményfém központfúrók

60°-os központfúratok előállítására alkalmas soronkövetkező forgácsolási műveletek előkészítéseként. Hosszabb szerszám-élettartam, nehezen megmunkálható anyagokhoz is használható. 60°-os bezárt szög, 118°-os csúcshézag. Gyártva a **BS 328** szabvány előírásai szerint.



KEMÉNYFÉM

Tűrések
Forgácsoló átmérő +0.0005"
Szár átmérő +0.0010"



Colos

Méret	Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám	Ár
	Nagy Kicsi			SHR-158	Ft/db
BS1	1/8" 3/64"	1 1/2"	10g	-8010K	5640
BS2	3/16" 5/64"	1 7/8"	10g	-8020K	8670
BS3	1/4" 7/64"	2"	20g	-8030K	9970
BS4	5/16" 1/8"	2 1/8"	30g	-8040K	12870
BS5	7/16" 3/16"	2 3/4"	70g	-8050K	20240
BS6	1/2" 7/32"	3"	90g	-8060K	28770

Metrikus

Átmérő (mm)	Vez.csap hossz.	Teljes hossz (mm)	Súly /db	Rend. szám	Ár
Nagy Kicsi	Min (mm) Max			SHR-158	Ft/db
4.00 1.60	2.0 2.8	35.5	3g	-8110K	5990
5.00 2.00	2.5 3.3	40.0	5g	-8120K	6530
6.30 2.50	3.1 4.1	45.0	9g	-8130K	7350
8.00 3.15	3.9 4.9	50.0	7g	-8140K	8710
10.00 4.00	5.0 6.2	56.0	28g	-8150K	9540
12.50 5.00	6.3 7.5	63.0	45g	-8160K	12370
16.00 6.30	8.0 9.2	71.0	123g	-8180K	18470

KEMÉNYFÉM központfúrók

60°-os központfúratok előállítására alkalmas soronkövetkező forgácsolási műveletek előkészítéseként. Hosszabb szerszám-élettartam, és nehezen megmunkálható anyagokhoz is használható. 60° bezárt szög, 118° csúcshézag. Gyártva a **BS 328** szabvány előírásai szerint.



KEMÉNYFÉM

Tűrések
Forgácsoló átmérő +0.0005"
Szár átmérő +0.0010"

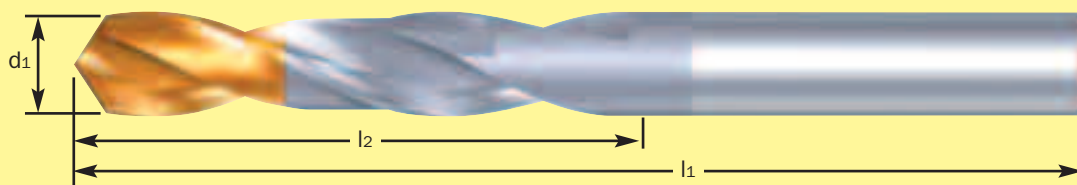


Colos sorozat

Méret	Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám	Ár
	Nagy Kicsi			KEN-158	Ft/db
BS1	1/8" 3/64"	1 1/2"	10g	-9010K	6770
BS2	3/16" 5/64"	1 7/8"	10g	-9020K	10020
BS3	1/4" 7/64"	2"	20g	-9030K	12740
BS4	5/16" 1/8"	2 1/8"	30g	-9040K	13500
BS5	7/16" 3/16"	2 3/4"	70g	-9050K	18220
BS6	1/2" 7/32"	3"	90g	-9060K	28510

Méretetek – BS 328/DIN338 szabványok szerint gyártott hengeres szárú csigafúrók

A jelen katalógusban szereplő rövid, hengeres szárú csigafúrók méretei a fenti szabványoknak felelnek meg, melyeket az alábbi mérettáblázat foglal össze. Helytakarékosági okokból a katalógus további részében hasonló termékeknek a méreteket ismételtelen már nem tüntetjük fel. Az ettől eltérő szabvány/mérettűrés szerint gyártott fúróknál a mérettáblázat az illető termékcsoporthoz mellett szerepel.



d1 mm	Colos hs	Colos Dec.	l2 mm	l1 mm
0.50		0.0196	3.0	20.0
0.60		0.0236	3.5	21.0
0.70		0.0275	4.5	23.0
0.79	$\frac{1}{32}$	0.0312	5.0	24.0
0.80		0.0314	5.0	24.0
0.90		0.0354	5.5	25.0
1.00		0.0393	6.0	26.0
1.10		0.0433	7.0	28.0
1.19	$\frac{3}{64}$	0.0468	8.0	30.0
1.20		0.0472	8.0	30.0
1.30		0.0511	8.0	30.0
1.40		0.0551	9.0	32.0
1.50		0.0590	9.0	32.0
1.59	$\frac{1}{16}$	0.0625	10.0	34.0
1.60		0.0629	10.0	34.0
1.70		0.0669	10.0	34.0
1.80		0.0708	11.0	36.0
1.90		0.0748	11.0	36.0
1.98	$\frac{5}{64}$	0.0779	12.0	38.0
2.00		0.0787	12.0	38.0
2.10		0.0826	12.0	38.0
2.20		0.0866	13.0	40.0
2.25		0.0885	13.0	40.0
2.30		0.0905	13.0	40.0
2.38	$\frac{3}{32}$	0.0937	14.0	43.0
2.40		0.0944	14.0	43.0
2.50		0.0984	14.0	43.0
2.60		0.1023	14.0	43.0
2.65		0.1043	14.0	43.0
2.70		0.1062	16.0	46.0
2.78	$\frac{7}{64}$	0.1094	16.0	46.0
2.80		0.1102	16.0	46.0
2.90		0.1141	16.0	46.0
3.00		0.1181	16.0	46.0
3.10		0.1220	18.0	49.0
3.18	$\frac{1}{8}$	0.1251	18.0	49.0
3.20		0.1259	18.0	49.0
3.25		0.1279	18.0	49.0
3.30		0.1299	18.0	49.0
3.40		0.1338	20.0	52.0
3.50		0.1377	20.0	52.0
3.57	$\frac{9}{64}$	0.1405	20.0	52.0
3.60		0.1417	20.0	52.0
3.70		0.1456	20.0	52.0

d1 mm	Colos hs	Colos Dec.	l2 mm	l1 mm
3.80		0.1496	22.0	55.0
3.90		0.1535	22.0	55.0
3.97	$\frac{5}{32}$	0.1562	22.0	55.0
4.00		0.1574	22.0	55.0
4.10		0.1614	22.0	55.0
4.20		0.1653	22.0	55.0
4.30		0.1692	24.0	58.0
4.37	$\frac{11}{64}$	0.1720	24.0	58.0
4.40		0.1732	24.0	58.0
4.50		0.1771	24.0	58.0
4.60		0.1811	24.0	58.0
4.70		0.1850	24.0	58.0
4.76	$\frac{3}{16}$	0.1874	26.0	62.0
4.80		0.1889	26.0	62.0
4.90		0.1929	26.0	62.0
5.00		0.1968	26.0	62.0
5.10		0.2007	26.0	62.0
5.16	$\frac{13}{64}$	0.2031	26.0	62.0
5.20		0.2047	26.0	62.0
5.30		0.2086	26.0	62.0
5.40		0.2125	28.0	66.0
5.50		0.2165	28.0	66.0
5.56	$\frac{7}{32}$	0.2188	28.0	66.0
5.60		0.2204	28.0	66.0
5.70		0.2244	28.0	66.0
5.80		0.2283	28.0	66.0
5.90		0.2322	28.0	66.0
5.95	$\frac{15}{64}$	0.2342	28.0	66.0
6.00		0.2362	28.0	66.0
6.10		0.2401	31.0	70.0
6.20		0.2440	31.0	70.0
6.30		0.2480	31.0	70.0
6.35	$\frac{1}{4}$	0.2500	31.0	70.0
6.40		0.2519	31.0	70.0
6.50		0.2559	31.0	70.0
6.60		0.2598	31.0	70.0
6.70		0.2637	31.0	70.0
6.80		0.2677	34.0	74.0
6.90		0.2716	34.0	74.0
7.00		0.2755	34.0	74.0
7.10		0.2795	34.0	74.0
7.14	$\frac{9}{32}$	0.2811	34.0	74.0
7.20		0.2834	34.0	74.0
7.30		0.2874	34.0	74.0

d1 mm	Colos hs	Colos Dec.	l2 mm	l1 mm
7.40		0.2913	34.0	74.0
7.50		0.2952	34.0	74.0
7.60		0.2992	37.0	79.0
7.70		0.3031	37.0	79.0
7.80		0.3070	37.0	79.0
7.90		0.3110	37.0	79.0
7.94	$\frac{5}{16}$	0.3125	37.0	79.0
8.00		0.3149	37.0	79.0
8.10		0.3188	37.0	79.0
8.20		0.3228	37.0	79.0
8.30		0.3267	37.0	79.0
8.40		0.3307	37.0	79.0
8.50		0.3346	37.0	79.0
8.60		0.3385	40.0	84.0
8.70		0.3425	40.0	84.0
8.73	$\frac{11}{32}$	0.3437	40.0	84.0
8.80		0.3464	40.0	84.0
8.90		0.3503	40.0	84.0
9.00		0.3543	40.0	84.0
9.10		0.3582	40.0	84.0
9.20		0.3622	40.0	84.0
9.30		0.3661	40.0	84.0
9.40		0.3700	40.0	84.0
9.50		0.3740	40.0	84.0
9.53	$\frac{3}{8}$	0.3751	43.0	89.0
9.60		0.3779	43.0	89.0
9.70		0.3818	43.0	89.0
9.80		0.3858	43.0	89.0
9.90		0.3897	43.0	89.0
10.00		0.3937	43.0	89.0
10.10		0.3976	43.0	89.0
10.20		0.4015	43.0	89.0
10.30		0.4055	43.0	89.0
10.32	$\frac{13}{32}$	0.4062	43.0	89.0
10.40		0.4094	43.0	89.0
10.50		0.4133	43.0	89.0
10.60		0.4173	43.0	89.0
10.70		0.4212	47.0	95.0
10.80		0.4251	47.0	95.0
10.90		0.4291	47.0	95.0
11.00		0.4330	47.0	95.0
11.10		0.4370	47.0	95.0
11.11	$\frac{7}{16}$	0.4374	47.0	95.0
11.20		0.4409	47.0	95.0

d1 mm	Colos hs	Colos Dec.	l2 mm	l1 mm
11.30		0.4448	47.0	95.0
11.50		0.4527	47.0	95.0
11.60		0.4566	47.0	95.0
11.70		0.4606	47.0	95.0
11.80		0.4645	47.0	95.0
11.90		0.4685	51.0	102.0
12.00		0.4724	51.0	102.0
12.10		0.4763	51.0	102.0
12.20		0.4803	51.0	102.0
12.50		0.4921	51.0	102.0
12.70	$\frac{1}{2}$	0.5000	51.0	102.0
13.00		0.5118	51.0	102.0
13.50		0.5314	54.0	107.0
14.00		0.5511	54.0	107.0
14.29	$\frac{9}{16}$	0.5625	56.0	111.0
14.50		0.5708	56.0	111.0
15.00		0.5905	56.0	111.0
15.50		0.6102	58.0	115.0
15.88	$\frac{5}{8}$	0.6251	58.0	115.0
16.00		0.6299	58.0	115.0
16.50		0.6496	60.0	119.0
17.00		0.6692	60.0	119.0
17.46	$\frac{11}{16}$	0.6874	62.0	123.0
17.50		0.6889	62.0	123.0
18.00		0.7086	62.0	123.0
18.50		0.7283	64.0	127.0
19.00		0.7480	64.0	127.0
19.05	$\frac{3}{4}$	0.7500	66.0	131.0
19.50		0.7677	66.0	131.0
20.00		0.7874	66.0	131.0
20.50		0.8070	68.0	136.0
20.64	$\frac{13}{16}$	0.8125	68.0	136.0
21.00		0.8267	68.0	136.0
22.00		0.8661	70.0	141.0
22.23	$\frac{7}{8}$	0.8751	70.0	141.0
23.00		0.9055	72.0	146.0
23.81	$\frac{15}{16}$	0.9374	75.0	151.0
24.00		0.9448	75.0	151.0
25.00		0.9842	75.0	151.0
25.40	1"	1.0000	78.0	156.0
26.99	$\frac{11}{16}$	1.0625	81.0	162.0
28.58	$\frac{11}{8}$	1.1251	84.0	168.0
30.16	$\frac{13}{16}$	1.1874	87.0	174.0
31.75	$\frac{11}{4}$	1.2500	90.0	180.0

INGYEN

**Metrikus/Colos
Átalakító
táblázatok
Poszter
(A2 méret)**

KÉRESRE KÜLDJÜK

CAT-849-0937A

Kérje üzletkötőnkől vagy
hívja a képviselőt.

**INGYEN**

**Menetek/
Magfúrók
Poszter
(A2 méret)**

KÉRESRE KÜLDJÜK

CAT-849-0938A

Kérje üzletkötőnkől vagy
hívja a képviselőt.





HSS általános célú rövid csigafúrók

Ideális hordozható fúrógépekhez, ahol a rövidebb forgácshorony és szárhossz révén ugyanolyan merevség érhető el, mint a gépi alkalmazásoknál. Gyártva a **BS328:Part1:1986/DIN1897** szabványok előírásai szerint.



HSS

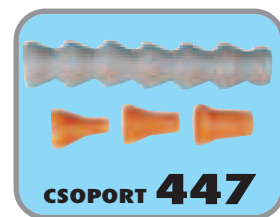


Méret táblázat

oldalszáma: 42

S100 sorozat, metrikus

ÁR 10 db			ÁR 10 db			ÁR 10 db			ÁR 1 db		
Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/1 db
1.00	-1227H	1130	4.60	-1273H	2280	8.00	-1307V	6180	13.50	-1359B	1470
1.50	-1233P	1280	4.80	-1275K	2280	8.10	-1308W	6550	14.00	-1361D	1610
1.80	-1236S	1430	4.90	-1276L	2280	8.20	-1309X	6990	14.50	-1362E	2170
2.00	-1240X	1280	5.00	-1277M	2280	8.40	-1311N	6990	14.80	-1362R	2260
2.10	-1242N	1280	5.10	-1278N	2420	8.50	-1312A	6990	15.00	-1363F	2170
2.20	-1243A	1280	5.20	-1279P	2420	8.60	-1313B	7800	15.50	-1364G	2640
2.30	-1245C	1280	5.30	-1280Q	2420	8.70	-1314C	7900	16.00	-1365H	2980
2.40	-1246D	1280	5.40	-1281R	2420	8.80	-1315D	8130	16.50	-1366J	3330
2.50	-1248F	1280	5.50	-1282S	2420	8.90	-1316E	8130	17.00	-1367K	3600
2.60	-1250H	1280	5.60	-1283T	3050	9.00	-1317F	8250	17.50	-1368L	3700
2.70	-1252K	1280	5.80	-1285W	3050	9.10	-1318G	9270	18.00	-1369M	3960
2.80	-1253L	1280	5.90	-1286X	3050	9.20	-1319H	9270	18.50	-1370N	4160
2.90	-1255N	1280	6.00	-1287Y	3050	9.40	-1321K	9270	19.00	-1371P	4180
3.00	-1257Q	1280	6.10	-1288N	3810	9.50	-1322L	9280	19.50	-1372Q	4460
3.10	-1258R	1280	6.20	-1289A	3810	9.60	-1323M	10250	20.00	-1373R	4460
3.20	-1259S	1280	6.30	-1290B	3810	9.70	-1324N	10250	21.00	-1374S	8700
3.30	-1260T	1330	6.40	-1291C	4090	9.80	-1325P	10250	22.00	-1375T	8720
3.40	-1261V	1610	6.50	-1292D	4100	10.00	-1327R	10250			
3.50	-1262W	1610	6.70	-1294F	4540	10.10	-1328S	10930			
3.60	-1263X	1670	6.80	-1295G	4540	10.20	-1329T	11210			
3.70	-1264Y	1670	6.90	-1296H	4540	10.30	-1330V	11210			
3.80	-1265N	1670	7.00	-1297J	4540	10.50	-1332X	11210			
3.90	-1266A	1670	7.10	-1298K	5380	10.80	-1335A	12720			
4.00	-1267B	1670	7.20	-1299L	5380	11.00	-1337C	11860			
4.10	-1268C	1770	7.30	-1300M	5380	11.50	-1342H	11860			
4.20	-1269D	1770	7.40	-1301N	5380	12.00	-1347N	12690			
4.30	-1270E	1880	7.50	-1302P	5380	12.50	-1352T	12690			
4.40	-1271F	1970	7.60	-1303Q	6180	13.00	-1357N	12690			
4.50	-1272G	1970	7.80	-1305S	6180						



Méret táblázat

oldalszáma: 42

S100 sorozat, colos

ÁR 10 db			ÁR 10 db			ÁR 10 db			ÁR 1 db		
Átm. (colos)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (colos)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (colos)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (colos)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/1 db
1/16"	-1194C	1370	11/64"	-1194K	2610	5/16"	-1194V	6270	33/64"	-1195J	1970
3/32"	-1194E	1370	3/16"	-1194L	2610	11/32"	-1194X	7930	9/16"	-1195M	2470
1/8"	-1194G	1520	13/64"	-1194M	2690	3/8"	-1194Z	9920	5/8"	-1195R	3840
9/64"	-1194H	2610	7/32"	-1194N	2690	7/16"	-1195D	12360	3/4"	-1196A	4930
5/32"	-1194J	2610	1/4"	-1194Q	3960	1/2"	-1195H	13920			

HSS általános célú rövid csigafúrók - fényes kivitel

Általános célú HSS fúrók automata esztergagépeken és revolveresztergákon való használatra. Alkalmas acélok, öntöttvasak, acélöntvények és temperöntvények fúrására. Csúcsszög: 118°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: standard, hátszög: 10°-20°, átmérő tűrése: h8, szár tűrése: f11. Gyártva a **BS 328: Part1: 1986/DIN 1897** szabványok előírásai szerint.

HSS



Méret táblázat

oldalszáma: 42

Metrikus

Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db
2.00	-1170D	1080	3.30	-1170W	1180	5.00	-1171V	2150	12.00	-1177M	9530
2.50	-1170L	1180	3.50	-1170Z	1360	6.00	-1172K	2640			
3.00	-1170R	1180	4.00	-1171E	1430	8.00	-1173Z	4810			
3.20	-1170T	1180	4.20	-1171H	1970	10.00	-1175K	9300			

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



HSS TiN

Általános célú fúrók mely használható automata gépeken, esztergákon, acél, öntvény, ötvöztött acélok fúrására. A TiN bevonat hosszabb szerszámtartamot vagy nagyobb forgácsolási sebességet biztosít. Csúcshög: 135°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: normál, átmérő tűrése: h8, szár tűrése: f11.

Gyártva a DIN1897 RN ill. BS 328 szabvány előírásai szerint.



Méret táblázat
oldalszáma: 42



DIN 1412C 135°

2001 sorozat, metrikus

Átmérő (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
2.50	-2025A	1030	4.20	-2042A	1030	6.80	-2068A	1830	12.00	-2120A	3330
3.00	-2030A	1030	5.00	-2050A	1030	8.00	-2080A	1950	13.00	-2130A	3720
3.20	-2032A	1030	5.20	-2052A	1130	8.50	-2085A	2060			
4.00	-2040A	1030	6.50	-2065A	1710	9.00	-2090A	2290			

Nagy teljesítményű 8% kobalt ötvöztetésű rövid csigafúrók

Nagy teljesítményű fúró 8% kobalt tartalommal, mely kiváló hőállóságot biztosít. Alkalmos acélokhoz 1400 N/mm² -ig, rozsdamentes acélokhoz, hőálló acélokhoz és bronzhoz. Ideális automata szerszámgépeken végzett nagy sorozatú gyártáshoz Csúcshög: 135°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: erősített, átmérő tűrése: h8, szár tűrése: f11. Gyártva a DIN1897 RN szabvány előírásai szerint.

HSS-Co



Méret táblázat
oldalszáma: 42



DIN 1412C 135°

2010 sorozat, metrikus

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1.00	-2210A	1170	2.90	-2229A	1450	4.80	-2248A	1590	7.80	-2278A	2740
1.20	-2212A	1170	3.00	-2230A	1450	4.90	-2249A	1590	8.00	-2280A	2860
1.30	-2213A	1210	3.10	-2231A	1450	5.00	-2250A	1650	8.20	-2282A	3070
1.60	-2216A	1210	3.20	-2232A	1450	5.20	-2252A	1710	8.40	-2284A	3280
1.70	-2217A	1340	3.30	-2233A	1450	5.50	-2255A	1710	8.50	-2285A	3300
1.80	-2218A	1340	3.40	-2234A	1450	6.00	-2260A	1770	9.00	-2290A	3650
2.10	-2221A	1340	3.50	-2235A	1450	6.20	-2262A	1960	9.50	-2295A	4100
2.30	-2223A	1340	3.70	-2237A	1450	6.40	-2264A	2000	10.00	-2300A	4310
2.40	-2224A	1340	4.00	-2240A	1450	6.50	-2265A	2110	10.20	-2302A	4770
2.50	-2225A	1340	4.10	-2241A	1450	6.80	-2268A	2350	10.50	-2305A	5110
2.60	-2226A	1340	4.20	-2242A	1590	7.00	-2270A	2350	11.00	-2310A	5550
2.70	-2227A	1450	4.30	-2243A	1590	7.50	-2275A	2440	12.00	-2320A	6580
2.80	-2228A	1450	4.50	-2245A	1590	7.70	-2277A	2440	13.00	-2330A	7410

Nagy teljesítményű 8% kobalt ötvöztetésű, TiN bevonatú rövid csigafúrók

Nagy teljesítményű fúró 8% kobalt tartalommal, mely kiváló hőállóságot biztosít. Alkalmos acélokhoz 1400 N/mm² -ig, rozsdamentes acélokhoz, hőálló acélokhoz és bronzhoz. Ideális automata szerszámgépeken végzett nagy sorozatú gyártáshoz. A TiN bevonat hosszabb szerszámtartamot vagy nagyobb forgácsolási sebességet biztosít. Csúcshög: 135°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: erősített, átmérő tűrése: h8, szár tűrése: f11. Gyártva a DIN1897 RN szabvány előírásai szerint. Fúrócsúcs kialakítás a DIN1412C szabvány szerint.

HSS-Co TiN



Méret táblázat
oldalszáma: 42



DIN 1412C 135°

2020 sorozat, metrikus

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1.50	-2415A	1360	3.30	-2433A	1460	5.10	-2451A	1960	8.00	-2480A	3570
1.60	-2416A	1360	3.50	-2435A	1460	5.20	-2452A	2080	8.50	-2485A	3690
2.00	-2420A	1360	4.00	-2440A	1460	5.50	-2455A	2230	10.00	-2500A	3940
2.20	-2422A	1460	4.10	-2441A	1460	6.00	-2460A	2410	10.20	-2502A	4560
2.40	-2424A	1460	4.20	-2442A	1460	6.10	-2461A	2450	11.00	-2510A	4620
2.50	-2425A	1460	4.40	-2444A	1540	6.20	-2462A	2450	12.00	-2520A	5200
2.60	-2426A	1460	4.50	-2445A	1540	6.50	-2465A	2450	13.00	-2530A	5570
3.00	-2430A	1460	4.80	-2448A	1580	6.80	-2468A	3320			
3.20	-2432A	1460	5.00	-2450A	1670	7.00	-2470A	3320			


**Tömör keményfém
rövid csigafúrók**

Acél, acélöntvény, öntöttvas, kéregöntvény, temperöntvény, nemfém anyagok és koptató műanyagok fúrására. Csúcsszög: 118°, spirálemelkedés szöge: 30°, átmérő tűrése: h7, szár tűrése: h6. Gyártva a DIN6539 szabvány előírásai szerint.


Metrikus

Átmérő (mm)	Forgácsolóhossz	Teljes hossz	Rend. szám KEN-158	Ár Ft/db
1.00	6.0	26.0	-3100K	1510
1.10	6.0	26.0	-3110K	1530
1.20	8.0	30.0	-3120K	1530
1.30	8.0	30.0	-3130K	1460
1.40	9.0	32.0	-3140K	1460
1.50	9.0	32.0	-3150K	1460
1.60	10.0	34.0	-3160K	1460
1.70	10.0	34.0	-3170K	1460
1.80	11.0	36.0	-3180K	1460
2.00	12.0	38.0	-3200K	1460
2.20	13.0	40.0	-3220K	1460
2.40	14.0	43.0	-3240K	1460
2.50	14.0	43.0	-3250K	1460
2.60	14.0	43.0	-3260K	1460

Átmérő (mm)	Forgácsolóhossz	Teljes hossz	Rend. szám KEN-158	Ár Ft/db
2.70	16.0	46.0	-3270K	1760
2.80	16.0	46.0	-3280K	1830
2.90	16.0	46.0	-3290K	1830
3.00	16.0	46.0	-3300K	1900
3.10	18.0	49.0	-3310K	1900
3.20	18.0	49.0	-3320K	1900
3.30	18.0	49.0	-3330K	1900
3.50	20.0	52.0	-3350K	2170
3.60	20.0	52.0	-3360K	2170
3.70	20.0	52.0	-3370K	2170
3.80	22.0	55.0	-3380K	2440
3.90	22.0	55.0	-3390K	2440
4.00	22.0	55.0	-3400K	2440
4.10	22.0	55.0	-3410K	2450

Átmérő (mm)	Forgácsolóhossz	Teljes hossz	Rend. szám KEN-158	Ár Ft/db
4.20	22.0	55.0	-3420K	2450
4.40	24.0	58.0	-3440K	2790
4.50	24.0	58.0	-3450K	2860
5.00	26.0	62.0	-3500K	3260
5.10	26.0	62.0	-3510K	3540
5.20	26.0	62.0	-3520K	3540
5.50	28.0	66.0	-3550K	4490
6.00	28.0	66.0	-3600K	4490
7.00	34.0	74.0	-3700K	5300
8.00	37.0	79.0	-3800K	6790
8.50	37.0	79.0	-3850K	7630
9.00	40.0	84.0	-3900K	9400
10.00	43.0	89.0	-4100K	9810


**Tömör keményfém
rövid csigafúrók**

Acél, acélöntvény, öntöttvas, kéregöntvény, temperöntvény, nemfém anyagok és koptató műanyagok fúrására. Csúcsszög: 118°, spirálemelkedés szöge: 30°, átmérő tűrése: h7, szár tűrése: h6. Gyártva a DIN6539 szabvány előírásai szerint.


Metrikus

Átmérő (mm)	Forgácsolóhossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db
1.0	11.0	30.0	-3100K	1340
1.1	11.0	30.0	-3110K	1340
1.2	13.0	30.0	-3120K	1340
1.3	13.0	30.0	-3130K	1340
1.4	13.0	30.0	-3140K	1340
1.5	13.0	30.0	-3150K	1340
1.6	17.5	40.0	-3160K	1340
1.7	17.5	40.0	-3170K	1340
1.8	17.5	40.0	-3180K	1340
1.9	17.5	40.0	-3190K	1340
2.0	17.5	40.0	-3200K	1340
2.1	17.5	40.0	-3210K	1430
2.2	17.5	40.0	-3220K	1430
2.3	17.5	40.0	-3230K	1430
2.4	17.5	40.0	-3240K	1490
2.5	17.5	40.0	-3250K	1500
2.6	20.0	45.0	-3260K	1570
2.7	20.0	45.0	-3270K	1710
2.8	20.0	45.0	-3280K	1710
2.9	20.0	45.0	-3290K	1710
3.0	20.0	45.0	-3300K	1710
3.1	22.0	50.0	-3310K	2050
3.2	22.0	50.0	-3320K	2050
3.3	22.0	50.0	-3330K	2050
3.4	22.0	50.0	-3340K	2050
3.5	22.0	50.0	-3350K	2050

Átmérő (mm)	Forgácsolóhossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db
3.6	22.0	50.0	-3360K	2230
3.7	22.0	50.0	-3370K	2400
3.8	22.0	50.0	-3380K	2400
3.9	22.0	50.0	-3390K	2400
4.0	22.0	50.0	-3400K	2400
4.1	25.0	50.0	-3410K	2400
4.2	25.0	50.0	-3420K	2850
4.3	25.0	50.0	-3430K	2850
4.4	25.0	50.0	-3440K	2850
4.5	25.0	50.0	-3450K	2850
4.6	25.0	50.0	-3460K	3090
4.7	25.0	50.0	-3470K	3090
4.8	25.0	50.0	-3480K	3110
4.9	25.0	50.0	-3490K	3370
5.0	25.0	50.0	-3500K	3370
5.1	25.0	50.0	-3510K	3370
5.2	25.0	50.0	-3520K	3900
5.3	25.0	50.0	-3530K	3900
5.4	25.0	50.0	-3540K	3900
5.5	25.0	50.0	-3550K	3900
5.6	25.0	50.0	-3560K	3900
5.7	25.0	50.0	-3570K	4410
5.8	25.0	50.0	-3580K	4420
5.9	25.0	50.0	-3590K	4420
6.0	25.0	50.0	-3600K	4420
6.1	30.0	65.0	-3610K	4420

Átmérő (mm)	Forgácsolóhossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db
6.2	30.0	65.0	-3620K	4930
6.3	30.0	65.0	-3630K	4930
6.5	30.0	65.0	-3650K	4930
6.8	30.0	65.0	-3680K	5200
7.0	30.0	65.0	-3700K	6990
7.5	34.0	70.0	-3750K	7800
8.0	34.0	70.0	-3800K	8320
8.1	34.0	70.0	-3810K	8320
8.2	34.0	70.0	-3820K	8580
8.5	34.0	70.0	-3850K	8580
8.7	34.0	75.0	-3870K	10140
9.0	34.0	75.0	-3900K	10140
9.2	34.0	75.0	-3920K	10920
9.5	34.0	75.0	-3950K	10920
10.0	34.0	75.0	-4100K	12610
10.2	50.0	100.0	-4102K	12870
10.5	50.0	100.0	-4105K	13630
11.0	50.0	100.0	-4110K	15490
12.0	50.0	100.0	-4120K	16730
13.0	60.0	107.0	-4130K	17950
14.0	60.0	107.0	-4140K	22290
15.0	65.0	115.0	-4150K	38130
16.0	65.0	115.0	-4160K	40940
17.0	73.0	123.0	-4170K	46290
18.0	73.0	123.0	-4180K	49500
20.0	79.0	131.0	-4200K	61870

Tömör keményfém törtcsavar fúrók

Elsődleges célja a törtött menetfúrók vagy csavarok eltávolítása az alkatrész felületének sérülése nélkül. A mentfúró magjának kifúrása után a szerszám maradék darabjai karctűvel eltávolíthatók. A törtcsavar fúró menetfúró átmérő szerint válasszuk. Az egyenletes előtolás és az orsó stabilitása alapvetően fontos. A fúró fordulatszáma 1500 és 3500 között legyen. Egyenletes és folyamatos kézi előtolást alkalmazunk. Hűtő-kenőanyag alkalmazása nem szükséges.



*vagy megfelelő méret colos

Típus	méret	Súly /db	Rend. szám KEN-154	Ár Ft/db
SD2	2mm for M3*	10g	-1020K	4600
SD3	3mm for M4 - M5*	10g	-1030K	5420
SD4	4mm for M6 - M7*	20g	-1040K	5650
SD5	5mm for M8 - M10*	30g	-1050K	7380
SD6	6mm for M10 - M12*	30g	-1060K	9120

Tömör keményfém törtcsavar fúró készlet
Tartalom:

SD2, SD3, SD4, SD5 és SD6.

5
DARABOS

Darab
szám

Súly
/készlet

Rend. szám
KEN-154

Ár
Ft/készlet

5

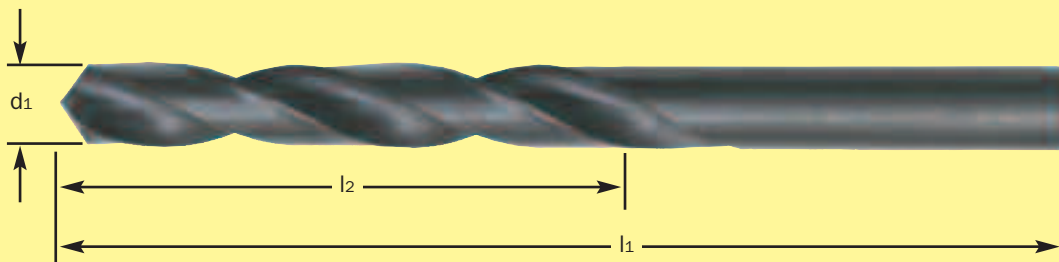
80g

-1100K

32660

Méretetek – BS 328/DIN338 szabványok szerint gyártott normál hosszú hengeres szárú csigafúrók

A jelen katalógusban szereplő normál hosszú hengeres szárú csigafúrók méretei a fenti szabványoknak felelnek meg, melyeket az alábbi méret táblázat foglal össze. Helytakarékosági okokból a katalógus további részében hasonló termékeknél a méreteket ismételtelen már nem tüntetjük fel. Az ettől eltérő szabvány/mérettűrés szerint gyártott fúróknál a méret táblázat az illető termékcsoport mellett szerepel.



d ₁ mm	Szám/ h _s betűjel	Colos Dec.	l ₂ mm	l ₁ mm
0.20		0.0078	2.5	19.0
0.25		0.0098	3.0	19.0
0.30		0.0118	3.0	19.0
0.32		0.0125	4.0	19.0
0.34	80	0.0133	4.0	19.0
0.35		0.0137	4.0	19.0
0.37	79	0.0145	4.0	19.0
0.38		0.0149	4.0	19.0
0.40	1/64	0.0157	5.0	20.0
0.40		0.0157	5.0	20.0
0.41	78	0.0161	5.0	20.0
0.42		0.0165	5.0	20.0
0.45		0.0177	5.0	20.0
0.46	77	0.0181	5.0	20.0
0.48		0.0188	5.0	20.0
0.50		0.0196	6.0	22.0
0.51	76	0.0200	6.0	22.0
0.52		0.0204	6.0	22.0
0.53	75	0.0208	6.0	22.0
0.55		0.0216	7.0	24.0
0.57	74	0.0224	7.0	24.0
0.58		0.0228	7.0	24.0
0.60		0.0236	7.0	24.0
0.61	73	0.0240	8.0	26.0
0.62		0.0244	8.0	26.0
0.64	72	0.0251	8.0	26.0
0.65		0.0255	8.0	26.0
0.66	71	0.0259	8.0	26.0
0.68		0.0267	9.0	28.0
0.70		0.0275	9.0	28.0
0.71	70	0.0279	9.0	28.0
0.72		0.0283	9.0	28.0
0.74	69	0.0291	9.0	28.0
0.75		0.0295	9.0	28.0
0.78		0.0307	10.0	30.0
0.79	1/32	0.0311	10.0	30.0
0.79	68	0.0311	10.0	30.0
0.80		0.0314	10.0	30.0
0.81	67	0.0318	10.0	30.0
0.82		0.0322	10.0	30.0
0.84	66	0.0330	10.0	30.0
0.85		0.0334	10.0	30.0
0.88		0.0346	11.0	32.0
0.89	65	0.0350	11.0	32.0
0.90		0.0354	11.0	32.0
0.91	64	0.0358	11.0	32.0
0.92		0.0362	11.0	32.0

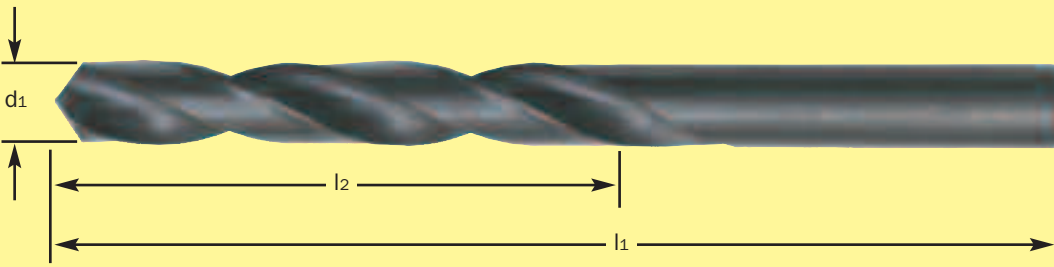
d ₁ mm	Szám/ h _s betűjel	Colos Dec.	l ₂ mm	l ₁ mm
0.94	63	0.0370	11.0	32.0
0.95		0.0374	11.0	32.0
0.97	62	0.0381	12.0	34.0
0.98		0.0385	12.0	34.0
0.99	61	0.0389	12.0	34.0
1.00		0.0393	12.0	34.0
1.02	60	0.0401	12.0	34.0
1.04	59	0.0409	12.0	34.0
1.05		0.0413	12.0	34.0
1.07	58	0.0421	14.0	36.0
1.09	57	0.0429	14.0	36.0
1.10		0.0433	14.0	36.0
1.15		0.0452	14.0	36.0
1.18	56	0.0464	14.0	36.0
1.19	3/64	0.0468	16.0	38.0
1.20		0.0472	16.0	38.0
1.25		0.0492	16.0	38.0
1.30		0.0511	16.0	38.0
1.32	55	0.0519	16.0	38.0
1.35		0.0531	18.0	40.0
1.40		0.0551	18.0	40.0
1.40	54	0.0551	18.0	40.0
1.45		0.0570	18.0	40.0
1.50		0.0590	18.0	40.0
1.51	53	0.0594	20.0	43.0
1.55		0.0610	20.0	43.0
1.59	1/16	0.0625	20.0	43.0
1.60		0.0629	20.0	43.0
1.61	52	0.0633	20.0	43.0
1.65		0.0649	20.0	43.0
1.70		0.0669	20.0	43.0
1.70	51	0.0669	22.0	46.0
1.75		0.0688	22.0	46.0
1.78	50	0.0700	22.0	46.0
1.80		0.0708	22.0	46.0
1.85		0.0728	22.0	46.0
1.85	49	0.0728	22.0	46.0
1.90		0.0748	22.0	46.0
1.93	48	0.0759	24.0	49.0
1.95		0.0767	24.0	49.0
1.98	5/64	0.0779	24.0	49.0
1.99	47	0.0783	24.0	49.0
2.00		0.0787	24.0	49.0
2.05		0.0807	24.0	49.0
2.06	46	0.0811	24.0	49.0
2.08	45	0.0818	24.0	49.0
2.10		0.0826	24.0	49.0

d ₁ mm	Szám/ h _s betűjel	Colos Dec.	l ₂ mm	l ₁ mm
2.15		0.0846	27.0	53.0
2.18	44	0.0858	27.0	53.0
2.20		0.0866	27.0	53.0
2.25		0.0885	27.0	53.0
2.26	43	0.0889	27.0	53.0
2.30		0.0905	27.0	53.0
2.35		0.0925	27.0	53.0
2.38	3/32	0.0937	30.0	57.0
2.38	42	0.0937	30.0	57.0
2.40		0.0944	30.0	57.0
2.44	41	0.0960	30.0	57.0
2.45		0.0964	30.0	57.0
2.49	40	0.098	30.0	57.0
2.50		0.0984	30.0	57.0
2.53	39	0.0996	30.0	57.0
2.55		0.1003	30.0	57.0
2.58	38	0.1015	30.0	57.0
2.60		0.1023	30.0	57.0
2.64	37	0.1039	30.0	57.0
2.65		0.1043	30.0	57.0
2.70		0.1062	33.0	61.0
2.71	36	0.1066	33.0	61.0
2.75		0.1082	33.0	61.0
2.78	7/64	0.1094	33.0	61.0
2.79	35	0.1098	33.0	61.0
2.80		0.1102	33.0	61.0
2.82	34	0.1110	33.0	61.0
2.85		0.1122	33.0	61.0
2.87	33	0.1129	33.0	61.0
2.90		0.1141	33.0	61.0
2.95		0.1161	33.0	61.0
2.95	32	0.1161	33.0	61.0
3.00		0.1181	33.0	61.0
3.05	31	0.1200	36.0	65.0
3.10		0.1220	36.0	65.0
3.15		0.1240	36.0	65.0
3.18	1/8	0.1251	36.0	65.0
3.20		0.1259	36.0	65.0
3.25		0.1279	36.0	65.0
3.26	30	0.1283	36.0	65.0
3.30		0.1299	36.0	65.0
3.40		0.1338	39.0	70.0
3.45	29	0.1358	39.0	70.0
3.50		0.1377	39.0	70.0
3.57	9/64	0.1405	39.0	70.0
3.57	28	0.1405	39.0	70.0
3.60		0.1417	39.0	70.0

d ₁ mm	Szám/ h _s betűjel	Colos Dec.	l ₂ mm	l ₁ mm
3.66	27	0.1440	39.0	70.0
3.70		0.1456	39.0	70.0
3.73	26	0.1468	39.0	70.0
3.75		0.1476	39.0	70.0
3.80		0.1496	43.0	75.0
3.80	25	0.1496	43.0	75.0
3.86	24	0.1519	43.0	75.0
3.90		0.1535	43.0	75.0
3.91	23	0.1539	43.0	75.0
3.97	5/32	0.1562	43.0	75.0
3.99	22	0.157	43.0	75.0
4.00		0.1574	43.0	75.0
4.04	21	0.1590	43.0	75.0
4.09	20	0.1610	43.0	75.0
4.10		0.1614	43.0	75.0
4.20		0.1653	43.0	75.0
4.22	19	0.1661	43.0	75.0
4.25		0.1673	43.0	75.0
4.30		0.1692	47.0	80.0
4.31	18	0.1696	47.0	80.0
4.37	11/64	0.172	47.0	80.0
4.39	17	0.1728	47.0	80.0
4.40		0.1732	47.0	80.0
4.50		0.1771	47.0	80.0
4.50	16	0.1771	47.0	80.0
4.57	15	0.1799	47.0	80.0
4.60		0.1811	47.0	80.0
4.62	14	0.1818	47.0	80.0
4.70		0.1850	47.0	80.0
4.70	13	0.1850	47.0	80.0
4.75		0.1870	47.0	80.0
4.76	3/16	0.1874	52.0	86.0
4.80		0.1889	52.0	86.0
4.80	12	0.1889	52.0	86.0
4.85	11	0.1909	52.0	86.0
4.90		0.1929	52.0	86.0
4.92	10	0.1937	52.0	86.0
4.98	9	0.1960	52.0	86.0
5.00		0.1968	52.0	86.0
5.06	8	0.1992	52.0	86.0
5.10		0.2007	52.0	86.0
5.11	7	0.2011	52.0	86.0
5.16	13/64	0.2031	52.0	86.0
5.18	6	0.2039	52.0	86.0
5.20		0.2047	52.0	86.0
5.22	5	0.2055	52.0	86.0
5.25		0.2066	52.0	86.0

Méretetek – BS 328/DIN338 szabványok szerint gyártott normál hosszú hengeres szárú csigafúrók

A jelen katalógusban szereplő normál hosszú hengeres szárú csigafúrók méretei a fenti szabványoknak felelnek meg, melyeket az alábbi mérettáblázat foglal össze. Helytakarékosági okokból a katalógus további részében hasonló termékeknek a méreteket ismételtelen már nem tüntetjük fel. Az ettől eltérő szabvány/mérettűrés szerint gyártott fúróknál a mérettáblázat az illető termékcsoporthoz tartozó termék mellett szerepel.



d ₁ mm	Szám/ betűjel	Colos Dec.	l ₂ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Szám/ betűjel	Colos Dec.	l ₂ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Szám/ betűjel	Colos Dec.	l ₂ mm	l ₁ mm	d ₁ mm	Szám/ betűjel	Colos Dec.	l ₂ mm	l ₁ mm
5.30		0.2086	52.0	86.0	7.49	M	0.2948	69.0	109.0	9.92	25/64	0.3905	87.0	133.0	13.00		0.5118	101.0	151.0
5.31	4	0.2090	57.0	93.0	7.50		0.2952	69.0	109.0	10.00		0.3937	87.0	133.0	13.10	33/64	0.5157	101.0	151.0
5.40		0.2125	57.0	93.0	7.54	19/64	0.2968	75.0	117.0	10.08	X	0.3968	87.0	133.0	13.10		0.5157	101.0	151.0
5.41	3	0.2129	57.0	93.0	7.60		0.2992	75.0	117.0	10.10		0.3976	87.0	133.0	13.20		0.5196	101.0	151.0
5.50		0.2165	57.0	93.0	7.67	N	0.3019	75.0	117.0	10.20		0.4015	87.0	133.0	13.25		0.5216	108.0	160.0
5.56	7/32	0.2188	57.0	93.0	7.70		0.3031	75.0	117.0	10.25		0.4035	87.0	133.0	13.30		0.5236	108.0	160.0
5.60		0.2204	57.0	93.0	7.75		0.3051	75.0	117.0	10.26	Y	0.4039	87.0	133.0	13.40		0.5275	108.0	160.0
5.61	2	0.2208	57.0	93.0	7.80		0.3070	75.0	117.0	10.30		0.4055	87.0	133.0	13.49	17/32	0.5311	108.0	160.0
5.70		0.2244	57.0	93.0	7.90		0.3110	75.0	117.0	10.32	13/32	0.4062	87.0	133.0	13.50		0.5314	108.0	160.0
5.75		0.2263	57.0	93.0	7.94	5/16	0.3125	75.0	117.0	10.40		0.4094	87.0	133.0	13.60		0.5354	108.0	160.0
5.79	1	0.2279	57.0	93.0	8.00		0.3149	75.0	117.0	10.49	Z	0.4129	87.0	133.0	13.70		0.5393	108.0	160.0
5.80		0.2283	57.0	93.0	8.03	O	0.3161	75.0	117.0	10.50		0.4133	87.0	133.0	13.75		0.5413	108.0	160.0
5.90		0.2322	57.0	93.0	8.10		0.3188	75.0	117.0	10.60		0.4173	87.0	133.0	13.80		0.5433	108.0	160.0
5.94	A	0.2338	57.0	93.0	8.20		0.3228	75.0	117.0	10.70		0.4212	94.0	142.0	13.89	35/64	0.5468	108.0	160.0
5.95	15/64	0.2342	57.0	93.0	8.20	P	0.3228	75.0	117.0	10.72	27/64	0.4220	94.0	142.0	13.90		0.5472	108.0	160.0
6.00		0.2362	57.0	93.0	8.25		0.3248	75.0	117.0	10.75		0.4232	94.0	142.0	14.00		0.5511	108.0	160.0
6.00	B	0.2374	63.0	101.0	8.30		0.3267	75.0	117.0	10.80		0.4251	94.0	142.0	14.25		0.5610	114.0	169.0
6.10		0.2401	63.0	101.0	8.33	21/64	0.3279	75.0	117.0	10.90		0.4291	94.0	142.0	14.29	9/16	0.5625	114.0	169.0
6.15	C	0.2421	63.0	101.0	8.40		0.3307	75.0	117.0	11.00		0.4330	94.0	142.0	14.50		0.5708	114.0	169.0
6.20		0.2440	63.0	101.0	8.43	Q	0.3318	75.0	117.0	11.10		0.4370	94.0	142.0	14.68	37/64	0.5779	114.0	169.0
6.25		0.2460	63.0	101.0	8.50		0.3346	75.0	117.0	11.11	7/16	0.4374	94.0	142.0	14.75		0.5807	114.0	169.0
6.25	D	0.2460	63.0	101.0	8.60		0.3385	81.0	125.0	11.20		0.4409	94.0	142.0	15.00		0.5905	114.0	169.0
6.30		0.2480	63.0	101.0	8.61	R	0.3389	81.0	125.0	11.25		0.4429	94.0	142.0	15.08	19/32	0.5937	120.0	178.0
6.35	1/4	0.2500	63.0	101.0	8.70		0.3425	81.0	125.0	11.30		0.4448	94.0	142.0	15.25		0.6003	120.0	178.0
6.35	E	0.2500	63.0	101.0	8.73	11/32	0.3437	81.0	125.0	11.40		0.4488	94.0	142.0	15.48	39/64	0.6094	120.0	178.0
6.40		0.2519	63.0	101.0	8.75		0.3444	81.0	125.0	11.50		0.4527	94.0	142.0	15.50		0.6102	120.0	178.0
6.50		0.2559	63.0	101.0	8.80		0.3464	81.0	125.0	11.51	29/64	0.4531	94.0	142.0	15.75		0.6200	120.0	178.0
6.53	F	0.2570	63.0	101.0	8.84	S	0.3480	81.0	125.0	11.60		0.4566	94.0	142.0	15.88	5/8	0.6251	120.0	178.0
6.60		0.2598	63.0	101.0	8.90		0.3503	81.0	125.0	11.70		0.4606	94.0	142.0	16.00		0.6299	120.0	178.0
6.63	G	0.2610	63.0	101.0	9.00		0.3543	81.0	125.0	11.75		0.4625	94.0	142.0	16.27	41/64	0.6405	125.0	184.0
6.70		0.2637	63.0	101.0	9.09	T	0.3578	81.0	125.0	11.80		0.4645	94.0	142.0	16.50		0.6496	125.0	184.0
6.75	17/64	0.2657	69.0	109.0	9.10		0.3582	81.0	125.0	11.90		0.4685	101.0	151.0	16.67	21/32	0.6562	125.0	184.0
6.75		0.2657	69.0	109.0	9.13	23/64	0.3594	81.0	125.0	11.91	15/32	0.4688	101.0	151.0	17.00		0.6692	125.0	184.0
6.76	H	0.2661	69.0	109.0	9.20		0.3622	81.0	125.0	12.00		0.4724	101.0	151.0	17.07	43/64	0.6720	130.0	191.0
6.80		0.2677	69.0	109.0	9.25		0.3641	81.0	125.0	12.10		0.4763	101.0	151.0	17.46	11/16	0.6874	130.0	191.0
6.90		0.2716	69.0	109.0	9.30		0.3661	81.0	125.0	12.20		0.4803	101.0	151.0	17.50		0.6889	130.0	191.0
6.91	I	0.2720	69.0	109.0	9.35	U	0.3681	81.0	125.0	12.25		0.4822	101.0	151.0	18.00		0.7086	130.0	191.0
7.00		0.2755	69.0	109.0	9.40		0.3700	81.0	125.0	12.30		0.4842	101.0	151.0	18.5		0.7283	135.0	198.0
7.04	J	0.2771	69.0	109.0	9.50		0.3740	81.0	125.0	12.30	31/64	0.4842	101.0	151.0	19.00		0.7480	135.0	198.0
7.10		0.2795	69.0	109.0	9.53	3/8	0.3751	87.0	133.0	12.40		0.4881	101.0	151.0	19.50		0.7677	140.0	205.0
7.14	9/32	0.2811	69.0	109.0	9.58	V	0.3771	87.0	133.0	12.50		0.4921	101.0	151.0	20.00		0.7874	140.0	205.0
7.14	K	0.2811	69.0	109.0	9.60		0.3779	87.0	133.0	12.60		0.4960	101.0	151.0					
7.20		0.2834	69.0	109.0	9.70		0.3818	87.0	133.0	12.70		0.5000	101.0	151.0					
7.25		0.2854	69.0	109.0	9.75		0.3838	87.0	133.0	12.70	1/2	0.5000	101.0	151.0					
7.30		0.2874	69.0	109.0	9.80		0.3858	87.0	133.0	12.75		0.5019	101.0	151.0					
7.37	L	0.2901	69.0	109.0	9.80	W	0.3858	87.0	133.0	12.80		0.5039	101.0	151.0					
7.40		0.2913	69.0	109.0	9.90		0.3897	87.0	133.0	12.90		0.5078	101.0	151.0					



A Senator csigafúrók gyorsacélból, kovácshengereléssel készülnek, mely homogén szemcseszerkezetet eredményez. Ez biztosítja a kivételes szilárdságot és tartósságot. Köszörült csúcsélek a hatékonyabb forgácsolás érdekében. Alkalmas fa, műanyag, karbon és ötvözetlen/gyengén ötvözött acélok fúrására, ahol a köszörült forgácsoló hornyú fúrók forgácsolási hatékonysága nem feltétlenül szükséges. Megfelel a **BS328:Part1:1986** és **DIN338 Type N** szabványok előírásainak.



**Méret táblázat
oldalszáma:
46 - 47**

Metrikus

Átm. (mm)	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/10 db
1.00	-0040N	350
1.50	-0050N	350
2.00	-0060K	410
2.50	-0070W	430
2.80	-0076C	500
3.00	-0080G	530
3.20	-0083K	550
3.30	-0085M	700
3.50	-0087P	700
3.80	-0091T	870
4.00	-0093W	1000
4.20	-0095Y	1100
4.50	-0099C	1100

Átm. (mm)	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/10 db
4.80	-0103G	1150
4.90	-0104H	1120
5.00	-0105J	1340
5.20	-0107L	1440
5.50	-0111Q	1440
6.00	-0117X	2110
6.20	-0119N	2110
6.50	-0123D	2240
6.80	-0127H	2960
7.00	-0129K	3040
7.50	-0135R	3500
8.00	-0141Y	4140
8.50	-0147E	4240

Átm. (mm)	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/10 db
9.00	-0153L	4820
9.50	-0159S	5940
10.00	-0165N	7500
10.20	-0167B	7720
10.50	-0171F	7800
11.00	-0177M	8620
11.50	-0183T	9250
12.00	-0189A	10260
12.50	-0195G	10500
13.00	-0201N	11520
14.00	-0213B	11760

HSS kovácshengerelt normál hosszú fúró készletek

Gyorsacélból, kovácshengereléssel készülnek, mely homogén szemcseszerkezetet eredményez. Ez biztosítja a kivételes szilárdságot és tartósságot. Köszörült csúcsélek a hatékonyabb forgácsolás érdekében. Alkalmas fa, műanyag, karbon és ötvözetlen/gyengén ötvözött acélok fúrására, ahol a köszörült forgácsoló hornyú fúrók forgácsolási hatékonysága nem feltétlenül szükséges. Megfelel a **BS328:Part1:1986** és **DIN338 Type N** szabványok előírásainak.

x 0.5mm
1.0 ~ 10.0

19
DARABOS

19 darabos készlet
Tartalma (mm):

1.0	3.0	5.0	7.0	9.0
1.5	3.5	5.5	7.5	9.5
2.0	4.0	6.0	8.0	10.0
2.5	4.5	6.5	8.5	

Súly /db	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/készlet
0.65kg	-9250K	5150

x 0.5mm
1.0 ~ 13.0

25
DARABOS

25 darabos készlet
Tartalma (mm):

1.0	3.5	6.0	8.5	11.0
1.5	4.0	6.5	9.0	11.5
2.0	4.5	7.0	9.5	12.0
2.5	5.0	7.5	10.0	12.5
3.0	5.5	8.0	10.5	13.0

Súly /db	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/készlet
1.60kg	-9150K	11480

x 0.1mm
6.0 ~ 10.0

41 darabos készlet
Tartalma (mm):

41
DARABOS

6.0	6.9	7.8	8.7	9.6
6.1	7.0	7.9	8.8	9.7
6.2	7.1	8.0	8.9	9.8
6.3	7.2	8.1	9.0	9.9
6.4	7.3	8.2	9.1	10.0
6.5	7.4	8.3	9.2	
6.6	7.5	8.4	9.3	
6.7	7.6	8.5	9.4	
6.8	7.7	8.6	9.5	

Súly /db	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/készlet
2.10kg	-9110K	22710

170 darabos fúró készlet

Ez a praktikus spirálfúró készlet egy átfogó fúrófej sorozatot tartalmaz 1,0-től 10 mm-ig 0,5 mm-es lépésekben. A gyorsacélból hengereléssel kialakított hornyok rendkívül szilárdak és tartósak, hegyük élezett a hatékony vágás érdekében. Alkalmas fa, műanyag, sima és szénacélok megmunkálására, ahol nincs szükség a köszörült hornyok vágási hatékonyságára. Különösen alkalmas „nem merev” felhasználásra, azaz kézi elektromos fúrókhoz. A

BS328 és DIN 338 szabványok szerint gyártva. Erős, beépített, fogantyúval ellátott dobozban szállítva.

x 0.5mm
1.0 ~ 10.0

A 170 darabos készlet tartalma (mm):

1.0 x 10	4.5 x 10	8.0 x 10
1.5 x 10	5.0 x 10	8.5 x 5
2.0 x 10	5.5 x 10	9.0 x 5
2.5 x 10	6.0 x 10	9.5 x 5
3.0 x 10	6.5 x 10	10.0 x 5
3.5 x 10	7.0 x 10	
4.0 x 10	7.5 x 10	

Súly /db	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/készlet
3.8kg	-9300K	23990



170
DARABOS

x 0.1mm
1.0 ~ 6.0

51 darabos készlet
Tartalma (mm):

51
DARABOS

1.0	1.9	2.8	3.7	4.6	5.5
1.1	2.0	2.9	3.8	4.7	5.6
1.2	2.1	3.0	3.9	4.8	5.7
1.3	2.2	3.1	4.0	4.9	5.8
1.4	2.3	3.2	4.1	5.0	5.9
1.5	2.4	3.3	4.2	5.1	6.0
1.6	2.5	3.4	4.3	5.2	
1.7	2.6	3.5	4.4	5.3	
1.8	2.7	3.6	4.5	5.4	

Súly /db	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/készlet
0.60kg	-9060K	7530

Többcélú, méretjelölt fúrókészlet

18 részes fúrókészlet

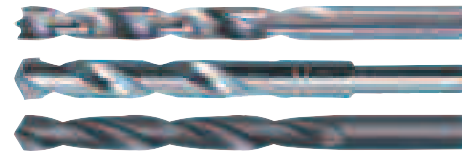
Műhelyek részére illetve ház körüli munkákra nélkülözhetetlen fúrókat tartalmazó készlet. Robusztus, méretjelölt műanyag tárolódobozban a könnyebb kiválasztáshoz.

Tartalom:

6 x fáfúró (mindenféle faanyaghoz):
3, 4, 5, 6, 8, 10mm.

6 x kőzetfúró (csempékhez, kerámiához és puha építőanyagokhoz): 3, 4, 5, 6, 8, 10mm.

6 x HSS fúró (kovácsshengerelt fúrók kézi, hordozható elektromos gépekhez):
3, 4, 5, 6, 8, 10mm.



Súly /db	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/készlet
452g	-9500K	2260

18
DARABOS

SENATOR HSS menettűró és csigafúró készlet

Ipari minőség. Kösörült forgácsolóhorony, kékfúttatású kivitel. Méretjelölt fémdobozban. Megfelel a BS328:Part1:1986, DIN338N és ANSI B94-11M szabványok előírásainak.

28 darabos készlet (mm)

Menettűrók: (elővágó, utánvágó és készrevágó):

M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12.

Fúrók: 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2mm.

x 0.7mm
2.5 ~ 10.228
DARABOSDIN
338
BS
328Méret táblázat
oldalszáma:
46 - 47

Súly /db	Rend. szám SEN-025	Ár Ft/készlet
	-9960K	20800

SHERWOOD
QUALITY CUTTING TOOLSHSS kovácsfúrók
hengeres szárral

Általános célú, kisebb igénybevételt jelentő munkákhoz, acél, öntöttvas, nikkelbronz és grafit fúrására. A hengeres szár átmérője 1/2". Csúcsszög: 118°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: standard, Átmérő tűrése: h8, szár tűrése: -0,01/0.08. Gyártva a BS328 szabvány előírásai szerint.



Fekete oxidált kivitel

Metrikus

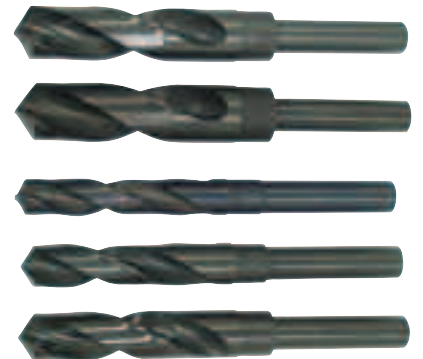
Átm. (Colos)	F.horony hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
13.00	78.0	150.0	-1805A	2120
13.50	78.0	150.0	-1805B	2220
14.00	78.0	150.0	-1806C	2480
14.50	78.0	150.0	-1806D	2480
15.00	78.0	150.0	-1807E	2480
15.50	78.0	150.0	-1807F	2760
16.00	78.0	150.0	-1808G	3000
16.50	78.0	150.0	-1808H	3340
17.00	78.0	150.0	-1809J	3580
17.50	78.0	150.0	-1809K	3690
18.00	78.0	150.0	-1810L	3920
18.50	78.0	150.0	-1810M	4390
19.00	78.0	150.0	-1811N	4500
19.50	85.0	150.0	-1811P	4500
20.00	85.0	150.0	-1812Q	4620
21.00	85.0	150.0	-1813R	5080
22.00	85.0	150.0	-1814S	5540
23.00	85.0	150.0	-1815T	6230
24.00	85.0	150.0	-1816V	6470
25.00	85.0	150.0	-1817W	6700
26.00	85.0	150.0	-1818X	9010
27.00	85.0	150.0	-1819Y	11440
28.00	85.0	150.0	-1820Z	12600
29.00	85.0	150.0	-1821A	13750
30.00	85.0	150.0	-1822B	14910
32.00	85.0	150.0	-1824D	17230

hüvelyk

Átm. (Colos)	F.horony hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
9/16"	3 1/16"	6"	-1764E	2540
19/32"	3 1/16"	6"	-1766G	3180
5/8"	3 1/16"	6"	-1768J	3330
41/64"	3 1/16"	6"	-1769K	3970
21/32"	3 1/16"	6"	-1770L	3970
11/16"	3 1/16"	6"	-1772N	4130
3/4"	3 1/16"	6"	-1776S	4600
13/16"	3 3/8"	6"	-1780X	5400
7/8"	3 3/8"	6"	-1784B	6190
15/16"	3 3/8"	6"	-1788F	6670
1"	3 3/8"	6"	-1792K	7780
1 1/16"	3 3/8"	6"	-1794M	12080
1 1/8"	3 3/8"	6"	-1796P	13030
1 1/4"	3 3/8"	6"	-1800T	14150

HSS kovácsfúró készlet,
hengeres szárral

5 darabos készlet tartalma:
14, 16, 18, 20 és 22mm.

5
DARABOS

Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/kt.
5	-8960K	13900

Fényes kivitel - TiN bevonatú hegy



HSS TiN hegy

Átm. (Colos)	F.horony hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db	Átm. (Colos)	F.horony hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db	Átm. (Colos)	F.horony hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
14.00	78.0	150.0	-1736C	3160	17.00	78.0	150.0	-1739J	4930	20.00	85.0	150.0	-1742Q	6170
15.00	78.0	150.0	-1737E	3690	18.00	78.0	150.0	-1740L	5300	22.00	85.0	150.0	-1744S	7660
16.00	78.0	150.0	-1738G	3940	19.00	78.0	150.0	-1741P	5800	25.00	85.0	150.0	-1747W	9890

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



HSS

METRIKUS

COLOS

Általános célú csigafúrók acélok, acélöntvények, lemez- és gömbgrafitos öntöttvas, nikkel bronz, alumíniumötvözetek és grafit fűrésze. Csúcsszög: 118°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: standard, hátszög: 10°-20°, átmérő tűrése: h8, szár tűrése: f11. Gyártva a BS328/DIN338RN szabványok előírásai szerint.

Fényes kivitel

A fényes kivitelű fúrókon elvégzett utolsó gyártási művelet a köszörülés.

Általában színesfémek fűrésze alkalmaznak.



Méret táblázat
oldalszáma:
46 - 47

J100 sorozat

ÁR
10 db

Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db
1.00	-0231B	1030
1.10	-0231D	1030
1.20	-0231F	1030
1.30	-0231H	1030
1.40	-0231K	1030
1.50	-0231M	1030
1.60	-0231P	1030
1.70	-0231R	1090
1.80	-0231T	1100
1.90	-0231W	1150
1.95	-0231Y	1300
2.00	-0232A	1150
2.10	-0232C	1150
2.20	-0232E	1150
2.30	-0232G	1150
2.40	-0232J	1150
2.50	-0232L	1150
2.60	-0232N	1190
2.70	-0232Q	1190
2.80	-0232S	1190
2.90	-0232V	1190
3.00	-0232X	1190
3.10	-0232Z	1400
3.20	-0233B	1400
3.30	-0233D	1400
3.40	-0233F	1400
3.50	-0233H	1400
3.60	-0233K	1580
3.70	-0233M	1670
3.80	-0233P	1670
3.90	-0233R	1670
4.00	-0233T	1670
4.10	-0233W	1970
4.20	-0233Y	1970
4.30	-0234A	1970
4.40	-0234C	1970
4.50	-0234E	1970
4.60	-0234G	2120
4.70	-0234J	2120
4.80	-0234L	2280
4.90	-0234N	2280
5.00	-0234Q	2280
5.10	-0234S	2800
5.20	-0234V	2800
5.30	-0234X	2800
5.40	-0234Z	2800

ÁR
10 db

Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db
5.50	-0235B	2800
5.60	-0235D	3290
5.70	-0235F	3290
5.80	-0235H	3290
5.90	-0235K	3290
6.00	-0235M	3290
6.10	-0235P	3940
6.20	-0235R	3940
6.30	-0235T	4100
6.40	-0235W	4220
6.50	-0235Y	4220
6.60	-0236A	4730
6.70	-0236C	4730
6.80	-0236E	4730
6.90	-0236G	4730
7.00	-0236J	4730
7.10	-0236L	5470
7.20	-0236N	5470
7.30	-0236Q	5470
7.40	-0236S	5470
7.50	-0236V	5470
7.60	-0236X	6180
7.70	-0236Z	6180
7.80	-0237B	6180
7.90	-0237D	6180
8.00	-0237F	6180
8.10	-0237H	7340
8.20	-0237K	7340
8.30	-0237M	7340
8.40	-0237P	7340
8.50	-0237R	7340
8.60	-0237T	8600
8.70	-0237W	8600
8.80	-0237Y	8600
8.90	-0237Z	8600
9.00	-0238A	8600
9.10	-0238B	9680
9.20	-0238C	9680
9.30	-0238G	10400
9.40	-0238H	10400
9.50	-0238L	10400
9.60	-0238N	11000
9.70	-0238P	11000
9.80	-0238Q	11000
9.90	-0238R	11000
10.00	-0238X	11000

ÁR
10 db

Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db
10.10	-0238Y	11000
10.20	-0239B	11210
10.50	-0239H	11210
10.70	-0239L	11210
10.80	-0239M	12360
10.90	-0239N	12360
11.00	-0239T	12360
11.20	-0239W	12850
11.40	-0239Y	12850
11.50	-0239Z	13230
11.80	-0240C	14460
12.00	-0240E	15240
12.10	-0240F	15240
12.20	-0240G	15240
12.30	-0240H	15240
12.40	-0240J	15240
12.50	-0240K	16460
12.70	-0240M	16460
12.90	-0240P	16460
13.00	-0240R	17740

ÁR
1 db
Ft/1 db

13.20	-0240T	1720
13.70	-0240Z	1720
13.80	-0241A	1720
14.00	-0241C	1720
14.25	-0241D	2730
14.50	-0241E	2730
14.75	-0241F	2730
15.00	-0241G	2730
15.25	-0241H	3280
15.50	-0241J	3280
15.75	-0241K	3800
16.00	-0241L	3800
16.50	-0241P	3800
17.00	-0241R	3800
17.50	-0241T	4590
18.00	-0241V	4630
18.50	-0241X	5240
19.00	-0241Z	5240
20.00	-0242D	5590

ÁR
1 db

Ft/1 db

J100 sorozat - Colos

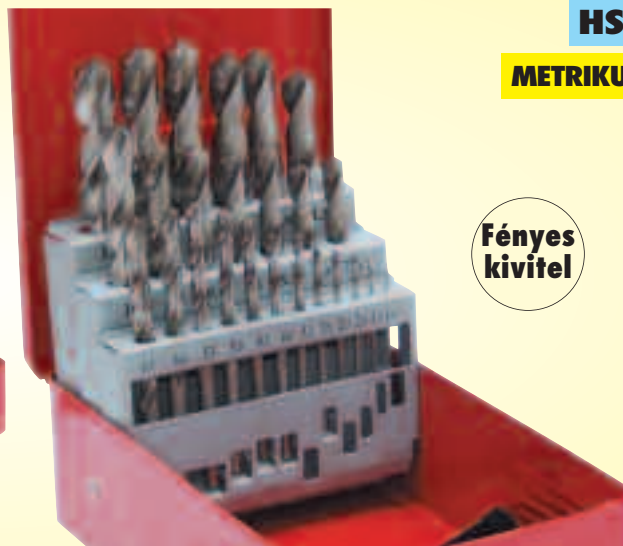
ÁR
10 db

Átm. (colos)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db
1/32"	-0243B	1030
1/16"	-0243D	1030
5/64"	-0243E	1170
3/32"	-0243F	1490
7/64"	-0243G	1460
1/8"	-0243H	1510
9/64"	-0243J	1880
5/32"	-0243K	1970
11/64"	-0243L	2180
3/16"	-0243M	2350
13/64"	-0243N	2670
7/32"	-0243P	2980
15/64"	-0243Q	3150
1/4"	-0243R	4100
17/64"	-0243S	4740
9/32"	-0243T	5210
19/64"	-0243V	5530
5/16"	-0243W	5750
21/64"	-0243X	6550
11/32"	-0243Y	7120
23/64"	-0243Z	7440
3/8"	-0244A	9590
25/64"	-0244B	10410
13/32"	-0244C	10510
7/16"	-0244E	12850
29/64"	-0244F	12380
1/2"	-0244J	16910

HSS köszörült hornyú csigafúró-készletek -
Fényes kivitelIpari minőség. Köszörült forgácshorony,
fényes kivitel. Méretjelölt fémdobozban.Megfelel a BS328:Part1:1986,
DIN338N és ANSI B94-11M
szabványok előírásainak.25
DARABOSx 0.5mm
1.0 ~ 13.0

(mm)	2.5	4.5	6.5	8.5	10.5	12.5
1.0	3.0	5.0	7.0	9.0	11.0	13.0
1.5	3.5	5.5	7.5	9.5	11.5	
2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	

Darab- szám	Súly /db	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
25		-8520K	16400



HSS

METRIKUS

Fényes
kivitel

**HSS általános célú köszörült hornyú csigafúrók,
normál hossz – Feketeoxidált kivitel****J100 sorozat**

Általános célú fúrók acélokhoz, acélöntvényhez, lemezgrafitos öntöttvasához, temperöntvényhez, nikkel bronzhoz, alumínium ötvözetekhez és grafithez. Csúcshög: 118°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: standard, hátszög: 10°–20°, átmérő tűrése: **h8**, szár tűrése: **f11**. Gyártva a **BS328/DIN338RN** szabványok előírásai szerint.

Fekete oxidált kivitel: Ez a legáltalánosabb felületkezelési mód, melynek során a termék felületén gőztemperálással vékony oxidréteget állítanak elő. A feketített szerszámokat általában vasalapú fémek megmunkálására használják, ahol az oxidréteg segíti a forgácsképződést, a hűtőfolyadék jobb megtapadása révén pedig meggátolja a szerszám túlhevülését.

For Bright Finish Jobber Drills see page 36


**Méret táblázat
oldalszáma:
32 - 33**
J100 sorozat**ÁR
10 db****ÁR
10 db****ÁR
10 db****ÁR
1 db**

Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db
0.25	-0010X	1030
0.30	-0012A	1030
0.35	-0014F	1030
0.40	-0016L	1030
0.42	-0017N	1030
0.45	-0018P	1030
0.50	-0020R	950
0.52	-0021S	950
0.55	-0022T	950
0.58	-0023V	950
0.60	-0024W	950
0.62	-0025X	950
0.65	-0026Y	950
0.68	-0027N	950
0.70	-0028A	950
0.72	-0029B	950
0.75	-0030C	950
0.78	-0031D	950
0.80	-0032E	950
0.82	-0033F	950
0.85	-0034G	950
0.88	-0035H	950
0.90	-0036J	990
0.92	-0037K	990
0.95	-0038L	910
0.98	-0039M	880
1.00	-0040N	880
1.05	-0041P	1130
1.10	-0042Q	750
1.15	-0043R	1210
1.20	-0044S	750
1.25	-0045T	1180
1.30	-0046V	760
1.35	-0047W	1230
1.40	-0048X	760
1.45	-0049Y	1230
1.50	-0050N	750
1.55	-0051A	1230
1.60	-0052B	820
1.65	-0053C	1230
1.70	-0054D	820
1.75	-0055E	1230
1.80	-0056F	890
1.85	-0057G	1300
1.90	-0058H	820
1.95	-0059J	1300
2.00	-0060K	910
2.05	-0061L	1300
2.10	-0062M	910
2.15	-0063N	1300
2.20	-0064P	910
2.25	-0065Q	1300
2.30	-0066R	910
2.35	-0067S	1300
2.40	-0068T	910
2.45	-0069V	1300
2.50	-0070W	910
2.55	-0071X	1300
2.60	-0072Y	910
2.65	-0073N	1300
2.70	-0074A	1300
2.75	-0075B	1300
2.80	-0076C	1300
2.85	-0077D	1300
2.90	-0078E	1300
2.95	-0079F	1300
3.00	-0080G	1300
3.10	-0081H	1300

Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db
3.15	-0082J	1320
3.20	-0083K	1270
3.25	-0084L	1460
3.30	-0085M	1500
3.40	-0086N	1500
3.45	-0087D	1510
3.50	-0087P	1390
3.60	-0088Q	1770
3.65	-0089D	1900
3.70	-0089R	1770
3.75	-0090S	1900
3.80	-0091T	1770
3.90	-0092V	1770
4.00	-0093W	1770
4.05	-0094L	1900
4.10	-0094X	1850
4.20	-0095Y	1850
4.25	-0096N	1990
4.30	-0097A	1770
4.40	-0098B	1850
4.50	-0099C	1850
4.60	-0100D	2120
4.70	-0101E	2030
4.75	-0102F	2290
4.80	-0103G	2120
4.85	-0103X	2290
4.90	-0104H	2030
5.00	-0105J	2030
5.10	-0106K	2430
5.20	-0107L	2430
5.25	-0108M	3040
5.30	-0109N	2430
5.40	-0110P	2430
5.50	-0111Q	2430
5.60	-0112R	3170
5.70	-0113S	3080
5.75	-0114T	3080
5.80	-0115V	3080
5.90	-0116W	3080
6.00	-0117X	3080
6.10	-0118Y	3720
6.20	-0119N	3720
6.25	-0120A	4070
6.30	-0121B	3810
6.40	-0122C	3990
6.50	-0123D	3990
6.60	-0124E	4530
6.70	-0125F	4530
6.75	-0126G	4530
6.80	-0127H	4530
6.90	-0128J	4530
7.00	-0129K	4530
7.10	-0130L	4790
7.20	-0131M	4790
7.30	-0133P	4790
7.40	-0134Q	4790
7.50	-0135R	4790
7.60	-0136S	5600
7.70	-0137T	5600
7.80	-0139W	5600
7.90	-0140X	5600
8.00	-0141Y	5600
8.10	-0142N	6400
8.20	-0143A	6400
8.25	-0144B	7640
8.30	-0145C	6400
8.40	-0146D	6400
8.50	-0147E	6400

Átm. (mm)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db
8.60	-0148F	7510
8.70	-0149G	7510
8.75	-0150H	7510
8.80	-0151J	7510
8.90	-0152K	7510
9.00	-0153L	7510
9.10	-0154M	8540
9.20	-0155N	8540
9.30	-0157Q	8540
9.40	-0158R	9590
9.50	-0159S	9590
9.60	-0160T	9690
9.70	-0161V	9690
9.75	-0162W	11210
9.80	-0163X	9690
9.90	-0164Y	9690
10.00	-0165N	9690
10.10	-0166A	10000
10.20	-0167B	10000
10.25	-0168C	10730
10.30	-0169D	10000
10.40	-0170E	10000
10.50	-0171F	10000
10.60	-0172G	10940
10.70	-0173H	10940
10.80	-0175K	10940
10.90	-0176L	12350
11.00	-0177M	12350
11.10	-0178N	12350
11.20	-0179P	12350
11.30	-0181R	12350
11.40	-0182S	12350
11.50	-0183T	12350
11.60	-0184V	12600
11.70	-0185W	12600
11.80	-0187Y	12600
11.90	-0188N	12600
12.00	-0189A	12600
12.10	-0190B	13480
12.20	-0191C	13480
12.25	-0192D	15940
12.30	-0193E	14470
12.40	-0194F	14470
12.50	-0195G	14470
12.60	-0196H	14470
12.70	-0197J	14470
12.80	-0199L	14800
12.90	-0200M	14900
13.00	-0201N	14900
13.10	-0202P	1670
13.20	-0203Q	1670
13.30	-0205S	1840
13.50	-0207V	1840
13.60	-0208W	1840
13.70	-0209X	1840
13.75	-0210Y	1840
13.80	-0211N	1840
13.90	-0212A	1840
14.00	-0213B	1840
14.25	-0214C	2570
14.50	-0215D	2690
14.75	-0216E	2690

**ÁR
1 db**Ar
Ft/1 db**ÁR
1 db**Ar
Ft/1 db**J100 sorozat colos****ÁR
10 db**

Átm. (colos)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/10 db
1/64"	-0001A	1140
1/32"	-0001B	1140
3/64"	-0001C	1140
1/16"	-0001D	1140
5/64"	-0001E	1140
3/32"	-0001F	1470
7/64"	-0001G	1410
1/8"	-0001H	1480
9/64"	-0001J	1580
5/32"	-0001K	1910
11/64"	-0001L	2030
3/16"	-0001M	2150
13/64"	-0001N	2770
7/32"	-0001P	2920
15/64"	-0001Q	2920
1/4"	-0001R	3920
17/64"	-0001S	4320
9/32"	-0001T	4840
19/64"	-0001V	5870
5/16"	-0001W	5570
21/64"	-0001X	6990
11/32"	-0001Y	7360
23/64"	-0001Z	8080
3/8"	-0002A	9890
25/64"	-0002B	10410
13/32"	-0002C	10300
27/64"	-0002D	11150
7/16"	-0002E	11610
29/64"	-0002F	12330
15/32"	-0002G	13560
31/64"	-0002H	14740
1/2"	-0002J	15300

Átm. (colos)	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/1 db
33/64"	-0002K	2170
17/32"	-0002L	2170
35/64"	-0002M	2170
9/16"	-0002N	2460
37/64"	-0002P	2730
19/32"	-0002Q	4200
39/64"	-0002R	4300
5/8"	-0002S	4300
41/64"	-0002T	4300
21/32"	-0002V	4300
11/16"	-0002X	4610
3/4"	-0003B	5130

**HSS köszörült
hornyú csigafúró-
készletek – normál hossz**

Ipari minőség. Köszörült forgácshorony, kékfuttatású kivitel. Méretjelölt fémdobozban. Megfelel a BS328:Part1:1986, DIN338N és ANSI B94-11M szabványok előírásainak.

**25
DARABOS****DIN
338
BS
328****Méret táblázat
oldalszáma:
32-33****Lognópszerűbb****x 0.5mm
1.0 ~ 13.0**

(mm)	2.5	4.5	6.5	8.5	10.5	12.5
1.0	3.0	5.0	7.0	9.0	11.0	13.0
1.5	3.5	5.5	7.5	9.5	11.5	
2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	

Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
25	-8500K	12990

**51
DARABOS****x 0.1mm
1.0 ~ 6.0**

(mm)	1.6	2.3	3.0	3.7	4.4	5.1	5.8
1.0	1.7	2.4	3.1	3.8	4.5	5.2	5.9
1.1	1.8	2.5	3.2	3.9	4.6	5.3	6.0
1.2	1.9	2.6	3.3	4.0	4.7	5.4	
1.3	2.0	2.7	3.4	4.1	4.8	5.5	
1.4	2.1	2.8	3.5	4.2	4.9	5.6	
1.5	2.2	2.9	3.6	4.3	5.0	5.7	

Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
51	-8380K	8990

**32
DARABOS****x 0.5mm
1.0 ~ 10.5
+Magfúrók
1.9 to 10.2**

(mm)	2.5	3.5	5.1	7.5	10.0
1.0	2.6	3.8	5.5	7.9	10.2
1.5	2.9	4.0	6.0	8.0	10.5
1.9	3.0	4.2	6.5	8.5	
2.0	3.2	4.5	6.8	9.0	
2.1	3.3	5.0	7.0	9.5	

Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
32	-8470K	10900

**HSS fúrókészlet
hengeres dobozban**

19 darabos készlet
19 darabos HSS készlet hengeres dobozban, átlátszó fedéllel. Megfelel a BS328 DIN 338N és ANSI B94 - 11M szabványok előírásainak.

**19
DARABOS****Lognópszerűbb****x 0.5mm
1.0 ~ 10.0**

(mm)	2.0	3.5	5.0	6.5	8.0	9.5
1.0	2.5	4.0	5.5	7.0	8.5	10.0
1.5	3.0	4.5	6.0	7.5	9.0	

Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
19	-9000K	10900

**19
DARABOS****x 0.5mm
1.0 ~ 10.0**

(mm)	2.0	3.5	5.0	6.5	8.0	9.5
1.0	2.5	4.0	5.5	7.0	8.5	10.0
1.5	3.0	4.5	6.0	7.5	9.0	

Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
19	-8460K	7900

**41
DARABOS****x 0.1mm
6.0 ~ 10.0**

(mm)	6.5	7.1	7.7	8.3	8.9	9.5
6.0	6.6	7.2	7.8	8.4	9.0	9.6
6.1	6.7	7.3	7.9	8.5	9.1	9.7
6.2	6.8	7.4	8.0	8.6	9.2	9.8
6.3	6.9	7.5	8.1	8.7	9.3	9.9
6.4	7.0	7.6	8.2	8.8	9.4	10.0

Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
41	-8420K	28900

**HSS menetfúró és
csigafúró készlet**

Ipari minőség. Köszörült forgácshorony, kékfuttatású kivitel. Méretjelölt fémdobozban. Megfelel a BS328:Part1:1986, DIN338N és ANSI B94-11M szabványok előírásainak.

**HSS****28
DARABOS****METRIKUS** Mfúró M3 ~ M12
+Magfúrók
2.5 ~ 10.2**28 darabos menetfúró és csigafúró készlet**
Menetfúrók (elővágó, utánvágó és készrevágó)

M3	M5	M8	M12
M4	M6	M10	

Magfúrók

(mm) 2.5	3.3 4.2	5.0 6.8	8.5 10.2
Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet	
28	-9960K	32900	

**24 darabos menetfúró
és csigafúró készlet****HSS****24
DARABOS**

Ipari minőség. Köszörült forgácshorony, kékfuttatású kivitel. Méretjelölt fémdobozban. Megfelel a BS328:Part1:1986, DIN338N és ANSI B94-11M szabványok előírásainak.

24 darabos menetfúró és csigafúró készlet
Menetfúrók (elővágó, utánvágó és készrevágó)**UNF** Mfúró No. 10~
1/2" +Magfúrók
4.1 ~ 11.5

No10	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"
------	------	-------	------	-------	------

Magfúrók

4.1	5.5	6.9	8.5	9.9	11.5
-----	-----	-----	-----	-----	------

BSW No. 3/16" - 1/2"
+Magfúrók
3.7 ~ 10.5

3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"
-------	------	-------	------	-------	------

Tapping Drills

3.7	5.1	6.5	7.9	9.3	10.5
-----	-----	-----	-----	-----	------

UNC No. 8 - 1/2"
+Magfúrók
3.5 ~ 10.8

No8	No10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
-----	------	------	-------	------	------

Magfúrók

3.5	3.9	5.1	6.6	8.0	10.8
-----	-----	-----	-----	-----	------

Darab- szám	Típus	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
24	UNC (No.8 - 1/2")	-9970K	33900
	UNF (No.10 - 1/2")	-9980K	34900
	BSW (3/16" - 1/2")	-9990K	34900



HSS köszörült élű normál hosszú fúrókészletek

Ipari minőség. Köszörült horony, kékfuttatású kivitel. Méretjelölt fémdobozban kerül forgalomba. Gyártva a BS328 : Part 1 : 1986, DIN 338N és ANSI B94 - 11M. szabványok előírásai szerint.



Méret táblázat
oldalszáma:
32-33



7
DARABOS



X 1/32"
1/16" ~ 1/4"

1/16" 3/32"	1/8" 5/32"	3/16" 7/32"	1/4"
Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet	
7	-8890K	3570	

29
DARABOS



X 1/64"
1/16" ~ 1/2"

1/16" 5/64" 3/32" 7/64" 1/8" 9/64"	5/32" 11/64" 3/16" 13/64" 7/32" 15/64"	1/4" 17/64" 9/32" 19/64" 5/16" 21/64"	11/32" 23/64" 3/8" 25/64" 13/32" 27/64"	7/16" 29/64" 15/32" 31/64" 1/2"
Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet		
29	-8800K	18380		

13
DARABOS



X 1/64"
1/16" ~ 1/4"

1/16" 5/64" 3/32"	7/64" 1/8" 9/64"	5/32" 11/64" 3/16"	13/64" 7/32" 15/64"	1/4"
Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet		
13	-8680K	4500		

15
DARABOS



X 1/32"
1/16" ~ 1/2"

1/16" 3/32" 1/8"	5/32" 3/16" 7/32"	1/4" 9/32" 5/16"	11/32" 3/8" 13/32"	7/16" 15/32" 1/2"
Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet		
15	-8840K	10860		

21
DARABOS



X 1/64"
1/16" ~ 3/8"

1/16" 5/64" 3/32" 7/64"	1/8" 9/64" 5/32" 11/64"	3/16" 13/64" 7/32" 15/64"	1/4" 17/64" 9/32" 19/64"	5/16" 21/64" 11/32" 23/64"	3/8"
Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet			
21	-8720K	7900			

Fúró szortiment

100 darabos
Colos és metrikus fúró szortiment
1/2" - 13mm
átmérőig.
Hengeres szárral.
Műanyag
tárolódobozban.
A készlet
tartalma
változhat.



ÚJ

100
DARABOS

Darab- szám	Rend. szám PRO-901	Ár Ft/készlet
100	-9002A	11900

60
DARABOS



COLOS SZÁMJELŰ

No.1 to 60

Beleértve

Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
60	-8880K	11440

114
DARABOS



x 0.5mm
1.0 ~ 13.0

X 1/64"
1/16" ~ 1/2"

COLOS SZÁMJELŰ

No.1 to 60

Beleértve

1/16" 5/64" 3/32" 7/64" 1/8" 9/64"	5/32" 11/64" 3/16" 13/64" 7/32" 15/64"	1/4" 17/64" 9/32" 19/64" 5/16" 21/64"	11/32" 23/64" 3/8" 25/64" 13/32" 27/64"	7/16" 29/64" 15/32" 31/64" 1/2"
Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet		
114	-8920K	45900		

(mm)	2.5	4.5	6.5	8.5	10.5	12.5
1.0	3.0	5.0	7.0	9.0	11.0	13.0
1.5	3.5	5.5	7.5	9.5	11.5	
2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	
Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet				
114	-8920K	45900				

025 FÚRÓK – NORMÁL HOSSZ

SWISS+TECH HSS köszörült hornyú TiN bevonatú csigafúrók, normál hossz

Fényes kivitelű szerszámtest TiN bevonattal a dolgozó részen. Ötvözött és ötvözetlen acél és acélöntvény, lemezgrafitos öntöttvas, temperöntvény és grafit fúrására. Csúcsszög: 118°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólelek vastagsága: standard, hátszög: normál, átmérő túrése: h8, szár túrése: f11. Gyártva a DIN338 szabvány előírásai szerint.


HSS TiN-tip

**Méret táblázat
oldalszáma:
32 - 33**


DIN 1412A 118°

1004 sorozat - Metrikus

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1.00	-5010A	160
1.10	-5011A	180
1.20	-5012A	180
1.30	-5013A	180
1.40	-5014A	180
1.50	-5015A	180
1.60	-5016A	180
1.70	-5017A	180
1.80	-5018A	180
1.90	-5019A	180
2.00	-5020A	180
2.10	-5021A	180
2.20	-5022A	180
2.30	-5023A	180
2.40	-5024A	180
2.50	-5025A	180
2.60	-5026A	180
2.70	-5027A	180
2.80	-5028A	180
2.90	-5029A	180
3.00	-5030A	180
3.10	-5031A	220
3.20	-5032A	220
3.30	-5033A	220
3.40	-5034A	220
3.50	-5035A	220
3.60	-5036A	240
3.70	-5037A	240
3.80	-5038A	240
3.90	-5039A	240
4.00	-5040A	260
4.10	-5041A	270
4.20	-5042A	270
4.30	-5043A	270
4.40	-5044A	270
4.50	-5045A	270
4.60	-5046A	300
4.70	-5047A	310
4.80	-5048A	310
4.90	-5049A	310
5.00	-5050A	330
5.10	-5051A	330
5.20	-5052A	340

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
5.30	-5053A	420
5.40	-5054A	420
5.50	-5055A	420
5.60	-5056A	420
5.70	-5057A	420
5.80	-5058A	420
5.90	-5059A	420
6.00	-5060A	460
6.10	-5061A	470
6.20	-5062A	470
6.30	-5063A	470
6.40	-5064A	470
6.50	-5065A	470
6.60	-5066A	470
6.70	-5067A	500
6.80	-5068A	530
6.90	-5069A	530
7.00	-5070A	600
7.10	-5071A	610
7.20	-5072A	640
7.50	-5075A	680
7.80	-5078A	740
8.00	-5080A	780
8.10	-5081A	810
8.20	-5082A	810
8.30	-5083A	850
8.40	-5084A	850
8.50	-5085A	860
8.60	-5086A	950
8.70	-5087A	960
8.80	-5088A	970
9.00	-5090A	1000
9.10	-5091A	1010
9.20	-5092A	1020
9.50	-5095A	1080
9.60	-5096A	1090
9.80	-5098A	1210
10.00	-5100A	1240
10.20	-5102A	1280
10.30	-5103A	1300
10.40	-5104A	1300
10.50	-5105A	1330
10.80	-5108A	1480

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
11.00	-5110A	1540
11.10	-5111A	1610
11.20	-5112A	1610
11.50	-5115A	1730
11.80	-5118A	1850
12.00	-5120A	1880
12.50	-5125A	2010
13.00	-5130A	2200
13.50	-5130F	3650
14.00	-5130L	4270
14.50	-5130R	4970
15.00	-5130X	5340
16.00	-5131H	6560

hüvelyk Mérete

Átm. (colos)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1/16"	-5002A	300
3/32"	-5002L	340
1/8"	-5003A	400
9/64"	-5003L	430
5/32"	-5004A	450
3/16"	-5004L	550
7/32"	-5005A	700
1/4"	-5005L	840
3/8"	-5007A	1420
1/2"	-5008A	2430

HSS TiN bevonatú csigafúró készletek

19 és 25 darabos metrikus készletek

x 0.5mm
1.0 ~ 10.0

19
DARABOS

x 0.5mm
1.0 ~ 13.0

25
DARABOS

Darab-szám	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/kl
19	-9010A	11900
25	-9020A	22400

HSS TiN bevonatú normál hosszú fúrók

Általános célú fúró nagyobb termelési teljesítményekhez. A TiN bevonat tovább növeli a szerszám élettartamát, mivel elvezeti a hőt a vágóéltől. A bevonat alacsony tapadású felületet képez, mely csökkenti a kopást és növeli a vágóél szilárdságát. 118°-os csúcsszög, 28°-os spirálemelkedési szög. Megfelel a DIN338 RN szabvány előírásainak. Fúrócsúcs kialakítás a DIN1412A szabvány szerint.

HSS TiN

**Méret táblázat
oldalszáma:
32 - 33**


DIN 1412A 118°

1001 sorozat - Metrikus

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1.00	-0010A	940
1.50	-0015A	940
1.60	-0016A	940
2.00	-0020A	840
2.50	-0025A	890
3.00	-0030A	940
3.10	-0031A	940
3.20	-0032A	940
3.30	-0033A	940

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
3.50	-0035A	940
4.00	-0040A	940
4.20	-0042A	1050
4.50	-0045A	1080
5.00	-0050A	1080
5.50	-0055A	1150
6.00	-0060A	1210
6.10	-0061A	1460
6.20	-0062A	1590

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
6.50	-0065A	1590
6.80	-0068A	1590
7.00	-0070A	1590
7.50	-0075A	1820
7.80	-0078A	1820
8.00	-0080A	1820
8.50	-0085A	1960
9.00	-0090A	2450
9.50	-0095A	2660

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
10.00	-0100A	3470
10.20	-0102A	3470
10.50	-0105A	3470
11.00	-0110A	3470
11.50	-0115A	3690
12.00	-0120A	3690
12.50	-0125A	3690
13.00	-0130A	3690

SWISS+TECH

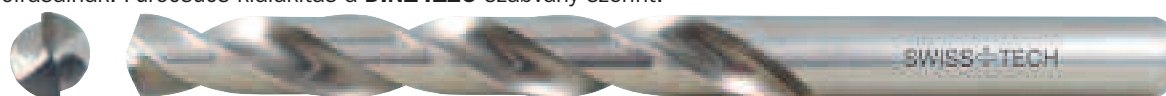
**Nagy teljesítményű csigafúrók
HSS-Co 8%, normál hossz**

A 8% kobalt tartalom nagyobb forgácsolási sebességet tesz lehetővé a szerszám élettartamának csökkenése nélkül, növelve a termelékenységet. Megfelel a DIN338 RN szabvány előírásainak. Fúrócsúcs kialakítás a DIN1412C szabvány szerint.



Méret táblázat
oldalszáma:
32 - 33

HSS-Co



DIN 1412C 135°

1020 sorozat - metrikus

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1.00	-0410A	1050	3.00	-0430A	1210	5.30	-0453A	1440	9.00	-0490A	2130
1.10	-0411A	1050	3.10	-0431A	1210	5.50	-0455A	1440	9.50	-0495A	2620
1.20	-0412A	1050	3.20	-0432A	1210	5.80	-0458A	1480	9.60	-0496A	2620
1.40	-0414A	1050	3.30	-0433A	1210	5.90	-0459A	1480	9.70	-0497A	2620
1.50	-0415A	1050	3.40	-0434A	1210	6.00	-0460A	1630	10.00	-0500A	2760
1.60	-0416A	1050	3.50	-0435A	1210	6.20	-0462A	1630	10.20	-0502A	2820
1.70	-0417A	1050	3.70	-0437A	1210	6.40	-0464A	1630	10.40	-0504A	2820
1.80	-0418A	1050	3.80	-0438A	1210	6.50	-0465A	1630	10.50	-0505A	2820
1.90	-0419A	1050	4.00	-0440A	1210	6.70	-0467A	1630	11.00	-0510A	3550
2.00	-0420A	1050	4.10	-0441A	1360	6.80	-0468A	1630	10.80	-0508A	3320
2.10	-0421A	1210	4.20	-0442A	1360	7.00	-0470A	1630	11.50	-0515A	3940
2.20	-0422A	1210	4.30	-0443A	1360	7.10	-0471A	1670	11.80	-0518A	4190
2.40	-0424A	1210	4.50	-0445A	1360	7.20	-0472A	1710	12.00	-0520A	4190
2.50	-0425A	1210	4.80	-0448A	1360	7.50	-0475A	1710	12.50	-0525A	4650
2.60	-0426A	1210	4.90	-0449A	1360	8.00	-0480A	1710	13.00	-0530A	4710
2.70	-0427A	1210	5.00	-0450A	1360	8.20	-0482A	1900	13.50	-0535A	4810
2.80	-0428A	1210	5.10	-0451A	1360	8.30	-0483A	2130	14.00	-0540A	4930
2.90	-0429A	1210	5.20	-0452A	1360	8.50	-0485A	2130			

Nagy teljesítményű csigafúrók HSS-Co, TiN bevonatú hegygel, normál hossz

Nagy teljesítményű fúrók rozsdamentes acél, hő- ill. saválló acélok és foszfor-bronz fúrásához. A TiN bevonat tovább növeli a szerszám élettartamát mivel elvezeti a hőt a vágóéltől. Normál spirálemelkedési szög és 135°-os csúcshöszög, fúrólélek vastagsága: erősített, hátszög: normál, átmérő túrése: h8. Megfelel a DIN338 RN szabvány előírásainak.

HSS-Co TiN-tip



Méret táblázat
oldalszáma:
32 - 33



DIN 1412A 135°

1024 sorozat - metrikus

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1.00	-1710A	440	3.50	-1735A	490	6.50	-1765A	1050	10.50	-1805A	2910
1.50	-1715A	440	4.00	-1740A	520	6.80	-1768A	1140	11.00	-1810A	3330
1.60	-1716A	410	4.20	-1742A	560	7.00	-1770A	1200	12.00	-1820A	3860
2.00	-1720A	410	4.50	-1745A	630	7.50	-1775A	1300	12.50	-1825A	4190
2.50	-1725A	420	4.90	-1749A	660	8.00	-1780A	1420	13.00	-1830A	4810
3.00	-1730A	420	5.00	-1750A	680	8.50	-1785A	1670			
3.20	-1732A	440	5.50	-1755A	840	9.00	-1790A	1920			
3.30	-1733A	440	6.00	-1760A	840	10.00	-1800A	2210			

Nagy teljesítményű csigafúrók HSS-Co 8% TiN bevonattal, normál hossz

A 8% kobalt tartalom nagyobb forgácsolási sebességet tesz lehetővé a szerszám élettartamának csökkenése nélkül, növelve a termelékenységet. A TiN bevonat tovább növeli a szerszám élettartamát, mivel elvezeti a hőt a vágóéltől. Megfelel a DIN338 RN szabvány előírásainak. 28°-os spirálemelkedési szög és 135°-os csúcshöszög.

HSS-Co TiN



Méret táblázat
oldalszáma:
32 - 33



DIN 1412C 135°

1033 sorozat - metrikus

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
1.00	-0610A	1210	2.70	-0627A	1220	5.00	-0650A	1590	8.20	-0682A	2330
1.10	-0611A	1210	2.80	-0628A	1220	5.10	-0651A	1590	8.50	-0685A	2330
1.20	-0612A	1210	3.00	-0630A	1220	5.20	-0652A	1590	8.70	-0687A	2330
1.40	-0614A	1210	3.20	-0632A	1220	5.50	-0655A	1590	9.00	-0690A	2330
1.50	-0615A	1210	3.30	-0633A	1220	5.80	-0658A	2330	9.50	-0695A	2330
1.60	-0616A	1210	3.40	-0634A	1220	6.00	-0660A	2330	9.70	-0697A	3320
1.70	-0617A	1210	3.50	-0635A	1220	6.10	-0661A	2330	10.00	-0700A	3320
1.80	-0618A	1210	3.90	-0639A	1280	6.20	-0662A	2330	10.20	-0702A	3690
2.00	-0620A	1210	4.00	-0640A	1280	6.30	-0663A	2330	11.00	-0710A	4070
2.10	-0621A	1210	4.10	-0641A	1340	6.50	-0665A	2330	12.00	-0720A	4200
2.20	-0622A	1210	4.20	-0642A	1480	6.80	-0668A	2330	12.50	-0725A	4200
2.30	-0623A	1210	4.30	-0643A	1590	6.90	-0669A	2330	13.00	-0730A	5900
2.40	-0624A	1220	4.50	-0645A	1590	7.00	-0670A	2330			
2.50	-0625A	1220	4.80	-0648A	1590	7.50	-0675A	2330			
2.60	-0626A	1220	4.90	-0649A	1590	8.00	-0680A	2330			

37°-os nagy spirálemelkedési szög alumínium fúrásához. A nagy spirálemelkedési szög segíti a forgács felfelé irányuló mozgását a forgácshoronyban. Megfelel a **DIN338 RN** szabvány előírásainak.

**HSS-Co**
**Méret táblázat
oldalszáma:
32 - 33**
**DIN 1412C 130°****1012 sorozat - metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
2.50	-0225A	1420	4.00	-0240A	1420	6.00	-0260A	1860	10.50	-0305A	4950
3.00	-0230A	1420	4.20	-0242A	1420	6.50	-0265A	2170	12.00	-0320A	6800
3.30	-0233A	1420	4.50	-0245A	1610	7.00	-0270A	2290	13.00	-0330A	6920
3.50	-0235A	1420	5.00	-0250A	1690	10.00	-0300A	4600			

**HSS-Co nagy spirálemelkedési szögű fúrók TiN bevonatú hegygel,
normál hossz**

Nagytelejesítményű fúrók rozsdamentes acél, hő- ill. saválló acélok, nagy szakítószilárdságú acélok fúrásához. A magas hőállóság miatt titán és titánötvözetekhez is használható. A TiN bevonat tovább növeli a szerszám élettartamát mivel elvezeti a hőt a vágóéltől. Normál spirálemelkedési szög és 135°-os csúcshög. Fúrólélek vastagsága: erősített, hátszög: normál, átmérő tűrése: **h8**. Megfelel a **DIN338 RN** szabvány előírásainak.

HSS-Co TiN-hegy
**Méret táblázat
oldalszáma:
32 - 33**
**DIN 1412C 130°****1014 sorozat - metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
2.00	-1420A	450	4.20	-1442A	680	7.00	-1570A	1450	11.00	-1610A	4000
2.50	-1425A	480	4.50	-1450A	760	8.00	-1580A	1710	12.00	-1612A	4640
3.00	-1430A	480	5.00	-1500A	840	8.50	-1585A	1960	13.00	-1613A	5510
3.30	-1433A	510	5.20	-1520A	920	9.00	-1590A	2270			
3.50	-1435A	580	5.50	-1550A	1020	10.00	-1600A	2700			
4.00	-1440A	640	6.00	-1560A	1050	10.50	-1605A	3500			

**HSS-Co 8% TiN bevonatú nagy spirálemelkedési szögű fúrók rozsdamentes acél
fúrásához, normál hossz**

A nagy spirálemelkedési szög segíti a forgács felfelé irányuló mozgását a forgácshoronyban. A TiN bevonat tovább növeli a szerszám élettartamát, mivel elvezeti a hőt a vágóéltől. A bevonat alacsony tapadású felületet képez, mely csökkenti a kopást és növeli a vágóél szilárdságát. 135°-os csúcshög. Megfelel a **DIN338 RN** szabvány előírásainak. Fúrócsúcs kialakítás a **DIN1412C** szabvány szerint.

HSS-Co TiN
**Méret táblázat
oldalszáma:
32 - 33**
**DIN 1412C 130°****1060 sorozat - metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
2.00	-1220A	1460	4.20	-1242A	1590	6.00	-1260A	2080	9.00	-1290A	3690
2.50	-1225A	1460	4.50	-1245A	1680	6.50	-1265A	2700	10.00	-1300A	4310
3.00	-1230A	1540	4.80	-1248A	1680	7.00	-1270A	2890	10.50	-1305A	4460
3.30	-1233A	1590	5.00	-1250A	2000	7.50	-1275A	2890	11.00	-1310A	4930
3.50	-1235A	1590	5.20	-1252A	2000	8.00	-1280A	2890	12.00	-1320A	5550
4.00	-1240A	1590	5.50	-1255A	2000	8.50	-1285A	3010	13.00	-1330A	7410

**Nagy teljesítményű csigafúrók
HSS-Co, normál hossz**

A kobalt tartalom nagyobb forgácsolási sebességet tesz lehetővé a szerszám élettartamának csökkenése nélkül, növelve a termelékenységet. Nagy szakítószilárdságú acélok fúrásához (egész 1400N/mm²-ig), nagyon kemény bronz, rozsdamentes acél, hőálló ill. saválló acélok fúrásához. Csúcshögh: 135°. Normál spirálemelkedés. Átmérő tűrése: h8. Hengeres szár: f11. Szállítási egység: 1 darab. Megfelel a BS 328, DIN 338B szabványok előírásainak.

**HSS-Co**

**Méret táblázat
oldalszáma:**
32 - 33

Metrikus

Átm. (mm)	Rend. szám KEN-026	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám KEN-026	Ár Ft/db
1.00	-0200K	410	4.80	-0960K	790
1.10	-0220K	410	4.90	-0980K	790
1.20	-0240K	410	5.00	-1000K	830
1.30	-0260K	410	5.10	-1020K	830
1.40	-0280K	410	5.20	-1040K	830
1.50	-0300K	410	5.30	-1060K	830
1.60	-0320K	410	5.40	-1080K	830
1.70	-0340K	410	5.50	-1100K	830
1.80	-0360K	410	5.60	-1120K	830
1.90	-0380K	460	5.70	-1140K	830
2.00	-0400K	460	5.80	-1160K	830
2.10	-0420K	460	5.90	-1180K	830
2.20	-0440K	460	6.00	-1200K	830
2.30	-0460K	460	6.10	-1220K	830
2.40	-0480K	460	6.20	-1240K	830
2.50	-0500K	460	6.30	-1260K	830
2.60	-0520K	500	6.40	-1280K	1000
2.70	-0540K	500	6.50	-1300K	1000
2.80	-0560K	500	6.60	-1320K	1000
3.00	-0600K	500	6.70	-1340K	1000
3.10	-0620K	500	6.80	-1360K	1000
3.20	-0640K	500	7.00	-1400K	1310
3.30	-0660K	500	7.20	-1440K	1310
3.40	-0680K	500	7.50	-1500K	1310
3.50	-0700K	500	7.70	-1540K	2180
3.60	-0720K	500	8.00	-1600K	2180
3.70	-0740K	500	8.50	-1700K	2260
3.80	-0760K	500	9.00	-1800K	2510
3.90	-0780K	500	9.50	-1900K	2510
4.00	-0800K	670	10.00	-2000K	2510
4.10	-0820K	670	10.20	-2040K	2870
4.20	-0840K	670	10.50	-2100K	2870
4.30	-0860K	670	11.00	-2200K	3350
4.40	-0880K	700	11.50	-2300K	3470
4.50	-0900K	700	12.00	-2400K	3830
4.60	-0920K	790	12.50	-2500K	4070
4.70	-0940K	790	13.00	-2600K	4670

**Nagy teljesítményű
csigafúró készlet, HSS-Co**

19 darabos, metrikus

**19
DARABOS**KIBŐVÍTETT
MÉRÉTTARTOMÁNYx 0.5mm
1.0 ~ 10.0x 1/32"
1/16" ~ 1/2"**15
DARABOS**

	Darab- szám	Rend. szám KEN-026	Ár Ft/készlet
Metric	19	-8460K	18900
Colos	15	-8490K	32950

Colos

Átm. (colos)	Rend. szám KEN-026	Ár Ft/db	Átm. (colos)	Rend. szám KEN-026	Ár Ft/db
1/16"	-3040K	500	7/32"	-3140K	1010
3/32"	-3060K	500	1/4"	-3160K	1150
7/64"	-3070K	500	17/64"	-3170K	1300
1/8"	-3080K	500	9/32"	-3180K	1730
9/64"	-3090K	500	5/16"	-3200K	1920
5/32"	-3100K	720	11/32"	-3220K	3700
11/64"	-3110K	800	3/8"	-3240K	3900
3/16"	-3120K	800	1/2"	-3320K	5800

**HSS megmunkálatlan
fúrószárak****HSS**

Normál hosszúságú, teljes keresztmetszetben edzett és köszörült megmunkálatlan fúrószárak. Pontos köszörülés, hátsó kúposág nélkül. Átmérő tűrés: h8. Gyártva a DIN338 szabvány előírásai szerint.

**J400 sorozat – Metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/10 db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/10 db
1.00	-2398F	1320	3.50	-2444F	1530	6.00	-2474N	2730	8.50	-2504W	5990
1.10	-2400H	1320	3.60	-2445G	1740	6.10	-2475P	3790	8.60	-2505X	6980
1.20	-2402K	1320	3.70	-2446H	1900	6.20	-2476Q	3790	8.70	-2506Y	6980
1.30	-2404M	1320	3.80	-2448K	1900	6.30	-2478S	3790	8.80	-2508A	6980
1.40	-2406P	1320	3.90	-2449L	1900	6.40	-2479T	3790	8.90	-2509B	6980
1.50	-2408R	1320	4.00	-2450M	1900	6.50	-2480V	3790	9.00	-2510C	6980
1.60	-2410T	1320	4.10	-2451N	1900	6.60	-2481W	4080	9.10	-2511D	8200
1.70	-2412W	1320	4.20	-2452P	1900	6.70	-2482X	4080	9.20	-2512E	8200
1.80	-2414Y	1320	4.30	-2454R	1900	6.80	-2484N	4080	9.30	-2514G	8200
1.90	-2416A	1320	4.40	-2455S	1900	6.90	-2485A	4080	9.40	-2515H	8200
2.00	-2418C	1320	4.50	-2456T	1900	7.00	-2486B	4080	9.50	-2516J	8200
2.10	-2420E	1320	4.60	-2457V	2020	7.10	-2487C	4550	9.60	-2517K	9400
2.20	-2422G	1320	4.70	-2458W	2020	7.20	-2488D	4550	9.70	-2518L	10070
2.30	-2424J	1320	4.80	-2460Y	2020	7.30	-2490F	4550	9.80	-2520N	10070
2.40	-2426L	1320	4.90	-2461N	2020	7.40	-2491G	4730	9.90	-2521P	10070
2.50	-2428N	1320	5.00	-2462A	2020	7.50	-2492H	4990	10.00	-2522Q	10340
2.60	-2430Q	1320	5.10	-2463B	2280	7.60	-2493J	5200	10.50	-2523R	10470
2.70	-2432S	1320	5.20	-2464C	2280	7.70	-2494K	4150	11.00	-2524S	10470
2.80	-2434V	1320	5.30	-2466E	1640	7.80	-2496M	4130	11.50	-2525T	11870
2.90	-2436X	1320	5.40	-2467F	2280	7.90	-2497N	4150	12.00	-2526V	12360
3.00	-2438N	1320	5.50	-2468G	2280	8.00	-2498P	5040	12.50	-2527W	13990
3.10	-2439A	1530	5.60	-2469H	2600	8.10	-2499Q	5990	13.00	-2528X	13290
3.20	-2440B	1530	5.70	-2470J	2600	8.20	-2500R	5990			
3.30	-2442D	1530	5.80	-2472L	2600	8.30	-2502T	5990			
3.40	-2443E	1530	5.90	-2473M	2600	8.40	-2503V	5990			

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016

**Tömör keményfém
csigafúrók****KEMÉNYFÉM**

118°-os csúcshög. Általános célú és nagy sorozatú fúrára fém és nemfém anyagok széles választékánál. Különleges kiképzésű csúcsgeometriájának köszönhetően lényegesen nagyobb teljesítményt nyújt a standard keményfém fúróknál. Megfelel a **DIN 338** szabvány előírásainak.


**Méret táblázat
oldalszáma:
32 - 33**
J102 sorozat – Metrikus

Átm. (mm)	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám SHR-158	Ár Ft/db
1.00	-5100K	1450	3.90	-5390K	2630	6.80	-5680K	6810	9.70	-5970K	13170
1.10	-5110K	1450	4.00	-5400K	2630	6.90	-5690K	7110	9.80	-5980K	13360
1.20	-5120K	1450	4.10	-5410K	2920	7.00	-5700K	7100	9.90	-5990K	13360
1.30	-5130K	1450	4.20	-5420K	2920	7.10	-5710K	8090	10.00	-6000K	13880
1.40	-5140K	1450	4.30	-5430K	2920	7.20	-5720K	8090	10.20	-6020K	13880
1.50	-5150K	1450	4.40	-5440K	2920	7.30	-5730K	8090	10.30	-6030K	14310
1.60	-5160K	1540	4.50	-5450K	2920	7.40	-5740K	8090	10.40	-6040K	14310
1.70	-5170K	1540	4.60	-5460K	3580	7.50	-5750K	8090	10.50	-6050K	14310
1.80	-5180K	1540	4.70	-5470K	3580	7.60	-5760K	8390	10.80	-6080K	16360
1.90	-5190K	1540	4.80	-5480K	3580	7.70	-5770K	8390	11.00	-6100K	16360
2.00	-5200K	1540	4.90	-5490K	3580	7.80	-5780K	8390	11.20	-6120K	16360
2.10	-5210K	1640	5.00	-5500K	3580	7.90	-5790K	8390	11.50	-6150K	16130
2.20	-5220K	1640	5.10	-5510K	4270	8.00	-5800K	8390	11.80	-6180K	16360
2.30	-5230K	1640	5.20	-5520K	4270	8.10	-5810K	9170	11.90	-6190K	16360
2.40	-5240K	1640	5.30	-5530K	4270	8.20	-5820K	9170	12.00	-6200K	16580
2.50	-5250K	1640	5.40	-5540K	4270	8.30	-5830K	9170	12.50	-6250K	17900
2.60	-5260K	2120	5.50	-5550K	4270	8.40	-5840K	9170	12.70	-6270K	18990
2.70	-5270K	2120	5.60	-5560K	4870	8.50	-5850K	9170	13.00	-6300K	21850
2.80	-5280K	2120	5.70	-5570K	4870	8.60	-5860K	10730	13.50	-6350K	22010
2.90	-5290K	2120	5.80	-5580K	4870	8.70	-5870K	10730	14.00	-6400K	22010
3.00	-5300K	2120	5.90	-5590K	4870	8.80	-5880K	10730	15.00	-6500K	42850
3.10	-5310K	2430	6.00	-5600K	4870	8.90	-5890K	10730	16.00	-6600K	51070
3.20	-5320K	2430	6.10	-5610K	5360	9.00	-5900K	10730	17.00	-6700K	55260
3.30	-5330K	2430	6.20	-5620K	5360	9.10	-5910K	10840	18.00	-6800K	59220
3.40	-5340K	2430	6.30	-5630K	5360	9.20	-5920K	11420	19.00	-6900K	69310
3.50	-5350K	2430	6.40	-5640K	5360	9.30	-5930K	11420	20.00	-7000K	73950
3.60	-5360K	2630	6.50	-5650K	5360	9.40	-5940K	11420			
3.70	-5370K	2630	6.60	-5660K	6810	9.50	-5950K	11540			
3.80	-5380K	2630	6.70	-5670K	6810	9.60	-5960K	11540			

SWISS+TECH**Tömör keményfém Q-
bevonatú fúrók**

Alkalmos acél, acélöntvény, öntöttvas, kéregöntvény, temperöntvény, nehéz és könnyű színesfémek, és koptató műanyagok fúráására. - nközpontozó. Csúcshög: 140°. Dolgozó rész átmérjének türe: m7. Szár átmérjének türe: h6. Gyártva a DIN 6537 szabvány előírásai szerint.

KEMÉNYFÉM**Q-Coat****DIN 6537****DIN 6537 -
3 x D tömör**

Átmérő (mm)	Szárátmérő	Teljes Hossz	F.horony hossz	Szár Hossz	Rend. szám SWT-158	Ár Ft/db
3.00	6.0	62.0	20.0	36.0	-3530S	6360
3.20	6.0	62.0	20.0	36.0	-3532S	6360
3.30	6.0	62.0	20.0	36.0	-3533S	6360
3.50	6.0	62.0	20.0	36.0	-3535S	6360
4.20	6.0	66.0	24.0	36.0	-3542S	6360
4.50	6.0	66.0	24.0	36.0	-3545S	6360
5.00	6.0	66.0	28.0	36.0	-3550S	6360
5.50	6.0	66.0	28.0	36.0	-3555S	6360
6.00	6.0	66.0	28.0	36.0	-3560S	6360
6.80	8.0	79.0	34.0	36.0	-3568S	11130
7.00	8.0	79.0	34.0	36.0	-3570S	11130
7.50	8.0	79.0	41.0	36.0	-3575S	11130
8.00	8.0	79.0	41.0	36.0	-3580S	11130
8.50	10.0	89.0	47.0	40.0	-3585S	14170
9.00	10.0	89.0	47.0	40.0	-3590S	14170
10.00	10.0	89.0	47.0	40.0	-3600S	14170
10.20	12.0	102.0	55.0	45.0	-3602S	18070
10.50	12.0	102.0	55.0	45.0	-3605S	18070
11.00	12.0	102.0	55.0	45.0	-3610S	18070
12.00	12.0	102.0	55.0	45.0	-3620S	18070
12.50	14.0	107.0	60.0	45.0	-3625S	24580
13.00	14.0	107.0	60.0	45.0	-3630S	24580
13.50	14.0	107.0	60.0	45.0	-3635S	24580
14.00	14.0	107.0	60.0	45.0	-3640S	24580
16.00	16.0	115.0	65.0	48.0	-3660S	32390

KENNEDY**Tömör keményfém
csigafúrók**

Általános célú és nagy sorozatú fúrára fém és nemfém anyagok széles választékánál, beleértve az öntött és húzott acélokat, rozsdamentes acélokat, bronzot, alumíniumot, és a műgyanta kötésű, üvegszál erősítésű anyagokat. 118°-os csúcshög, 20°-os spirálemelkedési szög. Megfelel a **DIN338** szabvány előírásainak.

KEMÉNYFÉM
**Méret táblázat
oldalszáma:
32 - 33**
**Metrikus**

Átm. (mm)	Rend. szám KEN-158	Ár Ft/db	Átm. (mm)	Rend. szám KEN-158	Ár Ft/db
1.00	-0100K	1880	6.50	-0650K	7960
1.50	-0150K	1980	6.80	-0680K	9280
1.60	-0160K	1980	7.00	-0700K	9430
2.00	-0200K	2120	7.50	-0750K	10710
2.50	-0250K	2430	8.00	-0800K	11210
3.00	-0300K	2870	8.50	-0850K	12110
3.30	-0330K	2970	9.00	-0900K	13510
3.50	-0350K	3240	9.50	-0950K	14570
4.00	-0400K	3640	10.00	-1000K	15290
4.20	-0420K	3790	10.20	-1020K	15660
4.50	-0450K	4670	10.50	-1050K	16870
5.00	-0500K	5210	11.00	-1100K	17720
5.50	-0550K	6180	11.50	-1150K	19880
6.00	-0600K	6420	12.00	-1200K	21120



HSS hosszú hengeres szárú fúrók



HSS

FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK

Általános célú gyorsacél hosszú sorozatú fúrók mély furatok előállítására a legtöbb anyagtípushoz. A fúró átmérője a forgácsoló részen és a szárnál megegyezik. Megfelel a **BS 328:Part1:1986, DIN340 RN, ISO494** szabványok előírásainak.

Barnított kivitel Ez a legáltalánosabb felületi kialakítás, mely gőzmegegeresztés által jön létre, amikor egy szabályozott megegeresztési ciklus során a terméket gőz hatásának teszik ki, mely fekete oxidréteget hoz létre. A barnított szerszámokat általában vasalapú fémekhez javasolják, ahol az oxidréteg biztosítja a forgácstovábbítást és elősegíti a hő elosztását azáltal, hogy visszatart valamennyi hűtőfolyadékot a szerszám felszínén.



L100 sorozat - Metrikus

Átm (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Order Code SHR-025	Ár Ft/db
1.00	33.0	56.0	-1420A	800
1.10	37.0	60.0	-1421B	800
1.20	41.0	65.0	-1422C	800
1.30	41.0	65.0	-1423D	800
1.40	45.0	70.0	-1424E	800
1.50	45.0	70.0	-1425F	800
1.60	50.0	76.0	-1426G	820
1.70	50.0	76.0	-1427H	800
1.80	53.0	80.0	-1429K	800
1.90	53.0	80.0	-1431M	800
2.00	56.0	85.0	-1433P	330
2.10	56.0	85.0	-1435R	330
2.20	59.0	90.0	-1437T	330
2.30	59.0	90.0	-1439V	330
2.40	62.0	95.0	-1441Y	330
2.50	62.0	95.0	-1443A	330
2.60	62.0	95.0	-1445C	330
2.70	66.0	100.0	-1447E	330
2.80	66.0	100.0	-1449G	330
2.90	66.0	100.0	-1451J	330
3.00	66.0	100.0	-1453L	330
3.10	69.0	106.0	-1454M	350
3.20	69.0	106.0	-1455N	350
3.25	69.0	106.0	-1456P	350
3.30	69.0	106.0	-1457Q	350
3.40	73.0	112.0	-1458R	350
3.50	73.0	112.0	-1459S	350
3.60	73.0	112.0	-1460T	390
3.70	73.0	112.0	-1461V	390
3.80	78.0	119.0	-1463X	390
3.90	78.0	119.0	-1464Y	390
4.00	78.0	119.0	-1465N	390
4.10	78.0	119.0	-1466A	420
4.20	78.0	119.0	-1467B	420
4.30	82.0	126.0	-1469D	420
4.40	82.0	126.0	-1470E	420
4.50	82.0	126.0	-1471F	420
4.60	82.0	126.0	-1472G	450
4.70	82.0	126.0	-1473H	450
4.80	87.0	132.0	-1475K	480
4.90	87.0	132.0	-1476L	480
5.00	87.0	132.0	-1477M	480
5.10	87.0	132.0	-1478N	510

Átm (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Order Code SHR-025	Ár Ft/db
5.20	87.0	132.0	-1479P	510
5.30	87.0	132.0	-1481R	510
5.40	91.0	139.0	-1482S	510
5.50	91.0	139.0	-1483T	510
5.60	91.0	139.0	-1484V	570
5.70	91.0	139.0	-1485W	570
5.80	91.0	139.0	-1487Y	570
5.90	91.0	139.0	-1488N	570
6.00	91.0	139.0	-1489A	570
6.10	97.0	148.0	-1490B	690
6.20	97.0	148.0	-1491C	690
6.30	97.0	148.0	-1493E	690
6.40	97.0	148.0	-1494F	690
6.50	97.0	148.0	-1495G	810
6.60	97.0	148.0	-1496H	810
6.70	97.0	148.0	-1497J	810
6.80	102.0	156.0	-1499L	810
6.90	102.0	156.0	-1500M	810
7.00	102.0	156.0	-1501N	810
7.10	102.0	156.0	-1502P	890
7.20	102.0	156.0	-1503Q	890
7.30	120.0	156.0	-1505S	890
7.50	102.0	156.0	-1507V	890
7.70	109.0	165.0	-1509X	1080
7.80	109.0	165.0	-1511N	1080
7.90	109.0	165.0	-1512A	1080
8.00	109.0	165.0	-1513B	1170
8.10	109.0	165.0	-1514C	1170
8.20	109.0	165.0	-1515D	1170
8.30	109.0	165.0	-1517F	1140
8.40	109.0	165.0	-1518G	1170
8.50	109.0	165.0	-1519H	1170
8.60	115.0	175.0	-1520J	1300
8.70	115.0	175.0	-1521K	1300
8.80	115.0	175.0	-1523M	1650
9.00	115.0	175.0	-1525P	1650
9.20	115.0	175.0	-1527R	1650
9.40	115.0	175.0	-1530V	1650
9.50	115.0	175.0	-1531W	1650
9.60	121.0	184.0	-1532X	1960
9.80	121.0	184.0	-1535A	1960
10.00	121.0	184.0	-1537C	1960
10.10	121.0	184.0	-1538D	1980

Átm (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Order Code SHR-025	Ár Ft/db
10.20	121.0	184.0	-1539E	1980
10.40	121.0	184.0	-1542H	1980
10.50	121.0	184.0	-1543J	1980
10.70	128.0	195.0	-1545L	2240
10.80	128.0	195.0	-1547N	2240
11.00	128.0	195.0	-1549Q	2240
11.50	128.0	195.0	-1555X	2310
11.70	128.0	195.0	-1557N	2560
11.80	128.0	195.0	-1559B	2760
12.00	134.0	205.0	-1561D	2890
12.20	134.0	205.0	-1563F	2940
12.50	134.0	205.0	-1567K	3450
12.70	134.0	205.0	-1569M	4000
13.00	134.0	205.0	-1573R	4270
13.50	140.0	214.0	-1578X	4500
14.00	140.0	214.0	-1583C	4840
14.50	144.0	220.0	-1585E	4950
15.00	144.0	220.0	-1587G	5760
15.50	149.0	227.0	-1589J	5760
16.00	149.0	227.0	-1591L	6920
16.50	154.0	235.0	-1593N	6920
17.00	154.0	235.0	-1595Q	6920
17.50	158.0	241.0	-1597S	7990
18.00	158.0	241.0	-1599V	7990
20.00	166.0	254.0	-1607D	9280



HSS hosszú fúrókészlet

Mély furatok kialakítására alkalmas a legtöbb anyagtípusnál. Forgattyús tengelyek fúrására nem javasolt. Gyártva a **BS 328: Part 1 : 1986** szabvány előírásai szerint.

METRIKUS HSS

10
DARABOS

mm

2.0 ~ 10.0

2.0 x 85mm	4.0 x 119mm	8.0 x 165mm
2.5 x 95mm	4.5 x 126mm	
3.0 x 100mm	5.0 x 132mm	10.0 x 184mm
3.5 x 112mm	6.0 x 139mm	

Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
10	-8540K	6180

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016

Általános célú gyorsacél hosszú sorozatú fúrók mély furatok előállítására a legtöbb anyagtípushoz. A fúró átmérője a forgácsoló részen és a szárnál megegyezik. Megfelel a **BS 328: Part1: 1986**, **DIN340 RN**, **ISO494** szabványok előírásainak.

**L100 sorozat - Colos**

Átmérő (colos)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db	Átmérő (colos)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db	Átmérő (colos)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
1/32"	1 1/16"	1 7/8"	-1404Z	850	11/64"	3 7/32"	4 31/32"	-1405J	850	21/64"	4 9/32"	6 1/2"	-1405V	1590
3/64"	1 5/8"	2 9/16"	-1405A	850	3/16"	3 7/16"	5 3/16"	-1405K	850	11/32"	4 17/32"	6 7/8"	-1405W	2110
1/16"	1 31/32"	3"	-1405B	850	13/64"	3 7/16"	5 3/16"	-1405L	850	3/8"	4 3/4"	7 1/4"	-1405Y	2110
5/64"	2 7/32"	3 11/32"	-1405C	850	7/32"	3 19/32"	5 15/32"	-1405M	850	13/32"	4 3/4"	7 1/4"	-1406A	2380
3/32"	2 7/16"	3 3/4"	-1405D	850	15/64"	3 19/32"	5 15/32"	-1405N	850	7/16"	5 1/32"	7 11/16"	-1406C	2520
7/64"	2 19/32"	3 15/16"	-1405E	850	1/4"	3 13/16"	5 13/16"	-1405P	910	29/64"	5 1/32"	7 11/16"	-1406D	2530
1/8"	2 23/32"	4 3/16"	-1405F	850	17/64"	4"	6 1/8"	-1405Q	1050	15/32"	5 9/32"	8 1/16"	-1406E	2560
9/64"	2 7/8"	4 13/32"	-1405G	850	9/32"	4"	6 1/8"	-1405R	1050	1/2"	5 9/32"	8 1/16"	-1406G	2650
5/32"	3 1/16"	4 11/16"	-1405H	850	5/16"	4 9/32"	6 1/2"	-1405T	1320					

HSS hosszú hengeres szárú fúrók - fényes kivitel

Általános célú gyorsacél hosszú sorozatú fúrók mély furatok előállítására max. 1,000N/mm², szakítószilárdságú acélokhoz, öntvényekhez, lemezgrafitos öntöttvashoz, temperöntvényhez, grafithez és nikkel bronzhoz. Csúcshoz: 118°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: standard, hátszög: 10° - 20°, átmérő tűrése: **h8**, szár tűrése: **f11**. Gyártva a **BS 328; Part 1: 1986**, **DIN 340 RN**, **ISO 494** szabványok előírásai szerint.

**L100 sorozat - fényes kivitel**

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
1.00	33.0	56.0	-1630A	330	4.30	82.0	126.0	-1632G	440	8.50	109.0	165.0	-1635L	1490
1.20	41.0	65.0	-1630E	330	4.40	82.0	126.0	-1632J	440	9.00	115.0	175.0	-1635Z	1580
1.50	45.0	70.0	-1630J	330	4.50	82.0	126.0	-1632L	440	9.50	115.0	175.0	-1636E	1840
2.00	56.0	85.0	-1630Q	300	5.00	87.0	132.0	-1632W	480	9.80	121.0	184.0	-1636L	2100
2.10	56.0	85.0	-1630R	300	5.10	87.0	132.0	-1632X	500	10.00	121.0	184.0	-1636N	2130
2.20	59.0	90.0	-1630S	300	5.20	87.0	132.0	-1632Y	500	10.20	121.0	184.0	-1636Q	2180
2.30	59.0	90.0	-1630T	300	5.50	91.0	139.0	-1633F	540	10.50	121.0	184.0	-1636T	2250
2.40	62.0	95.0	-1630W	300	5.80	91.0	139.0	-1633J	540	11.00	128.0	195.0	-1637A	2280
2.50	62.0	95.0	-1630Y	300	6.00	91.0	139.0	-1633P	630	11.50	128.0	195.0	-1637F	2290
2.80	66.0	100.0	-1631B	300	6.20	97.0	148.0	-1633R	810	12.00	134.0	205.0	-1637P	2420
3.00	66.0	100.0	-1631H	300	6.30	97.0	148.0	-1633S	750	12.50	134.0	205.0	-1637V	2540
3.10	69.0	106.0	-1631K	300	6.40	97.0	148.0	-1633T	750	13.00	134.0	205.0	-1638Q	2760
3.20	69.0	106.0	-1631N	370	6.50	97.0	148.0	-1633X	810	13.50	140.0	214.0	-1638W	3880
3.30	69.0	106.0	-1631Q	370	6.80	120.0	156.0	-1634D	940	14.00	140.0	214.0	-1639R	4120
3.40	73.0	112.0	-1631T	370	7.00	120.0	156.0	-1634H	990	15.00	144.0	220.0	-1640S	4390
3.50	73.0	112.0	-1631V	370	7.20	102.0	156.0	-1634K	1030	16.00	149.0	227.0	-1641T	5540
3.80	78.0	119.0	-1631Y	370	7.50	102.0	156.0	-1634N	1030	17.00	154.0	235.0	-1642V	6230
4.00	78.0	119.0	-1632C	440	7.80	109.0	165.0	-1634R	1030	18.00	158.0	241.0	-1643W	6810
4.10	78.0	119.0	-1632D	480	8.00	109.0	165.0	-1635A	1230	20.00	166.0	254.0	-1644X	8010
4.20	78.0	119.0	-1632F	440	8.20	109.0	165.0	-1635C	1380					

**SWISS+TECH Nagy teljesítményű
hosszú fúrók HSS-Co 8%**

Alkalmas olyan szívós anyagok, mint ötvöztött acélok, mangán- és rugóacélok, titánötvözetek (4.2-4.3) hőálló ötvözetek (5.1-5.3) fúrására. 135°-os csúcshoz, 37°-os spirálemelkedési szög. Megfelel a **DIN340 RN** szabvány előírásainak. Fúrócsúcs kialakítás a **DIN1412C** szabvány szerint.

NAGYTELJESÍTMÉNYŰ**HSS-Co****DIN 1412C 135°****4000 sorozat – Metrikus**

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Rend. szám SWT-125	Ár Ft/db
3.00	66.0	100.0	-4030A	1010	4.80	87.0	132.0	-4048A	1900	6.00	91.0	139.0	-4060A	2290
3.20	69.0	106.0	-4032A	1420	5.00	87.0	132.0	-4050A	2030	6.50	97.0	148.0	-4065A	2870
3.50	73.0	112.0	-4035A	1480	5.20	87.0	132.0	-4052A	2030	8.00	109.0	165.0	-4080A	3790
4.00	78.0	119.0	-4040A	1510	5.50	91.0	139.0	-4055A	2030	8.50	109.0	165.0	-4085A	4190



HSS általános célú extra hosszú fúrók

Általános célú fúrók acélok, acélöntvény, lemezgrafitos öntöttvas, temperöntvény, nikkel-bronz, alumínium ötvözetek és grafit fúrására. Csúcsszög: 118°, spirálemelkedés szöge: normál, fúrólélek vastagsága: standard, hátszög: 10°–20°, dolgozó rész túrése: h8, szár túrése: f11. Gyártva a **BS328:Part1:1986** szabvány előírásai szerint.



HSS



E100 sorozat - Metrikus

Átmérő (mm)	Forgácsor. hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
1.50	80.0	125.0	-2091B	1130
1.50	100.0	160.0	-2092C	2010
2.00	80.0	125.0	-2094E	1130
2.00	100.0	160.0	-2095F	1950
2.20	150.0	200.0	-2095H	2060
2.20	100.0	160.0	-2096G	2170
2.50	80.0	125.0	-2097H	1380
2.50	100.0	160.0	-2098J	2100
2.50	150.0	200.0	-2098L	2120
3.00	100.0	160.0	-2099K	1670
3.00	150.0	200.0	-2100L	1810
3.00	200.0	250.0	-2101M	1840
3.30	100.0	160.0	-2102N	1490
3.30	150.0	200.0	-2102Q	2120
3.50	100.0	160.0	-2103P	1610
3.50	150.0	200.0	-2104Q	1840
3.50	200.0	250.0	-2105R	2290
4.00	100.0	160.0	-2107T	2060
4.00	150.0	200.0	-2108V	2560
4.00	200.0	250.0	-2109W	2760
4.00	250.0	315.0	-2110X	3000
4.50	100.0	160.0	-2111Y	2290
4.50	150.0	200.0	-2112N	2540
4.50	200.0	250.0	-2113A	3000

Átmérő (mm)	Forgácsor. hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
4.50	250.0	315.0	-2114B	4490
4.50	220.0	350.0	-2114F	9690
5.00	100.0	160.0	-2115C	2290
5.00	150.0	200.0	-2116D	2540
5.00	200.0	250.0	-2117E	3340
5.00	250.0	315.0	-2118F	3690
5.00	300.0	400.0	-2119G	5760
5.50	150.0	200.0	-2120H	2540
5.50	200.0	250.0	-2121J	3340
6.00	150.0	200.0	-2123L	2540
6.00	200.0	250.0	-2124M	3470
6.00	250.0	315.0	-2125N	3690
6.00	300.0	400.0	-2126P	4500
6.50	150.0	200.0	-2127Q	2540
6.50	200.0	250.0	-2128R	3470
6.50	250.0	315.0	-2129S	3690
7.00	150.0	200.0	-2130T	2760
7.00	200.0	250.0	-2131V	3580
7.00	250.0	315.0	-2132W	3810
7.50	200.0	200.0	-2133X	2890
7.50	200.0	250.0	-2134Y	3690
7.50	250.0	315.0	-2135N	3810
8.00	200.0	250.0	-2136A	3690
8.00	250.0	315.0	-2137B	4160

Átmérő (mm)	Forgácsor. hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
8.00	300.0	400.0	-2138C	5540
8.50	200.0	250.0	-2139D	3920
8.50	250.0	315.0	-2140E	4680
9.00	200.0	250.0	-2141F	3920
9.00	250.0	315.0	-2142G	5080
9.00	300.0	400.0	-2143H	6810
9.50	200.0	250.0	-2144J	4160
9.50	250.0	315.0	-2145K	5240
10.00	200.0	250.0	-2146L	4500
10.00	250.0	315.0	-2147M	6010
10.00	300.0	400.0	-2148N	7970
10.50	200.0	250.0	-2149P	4740
10.50	250.0	315.0	-2150Q	5660
10.50	300.0	400.0	-2151R	7970
11.00	200.0	250.0	-2152S	5540
11.00	250.0	315.0	-2153T	6290
11.00	300.0	400.0	-2154V	8550
12.00	200.0	250.0	-2155W	5660
12.00	250.0	315.0	-2156X	7450
12.00	300.0	400.0	-2157Y	9460
13.00	250.0	315.0	-2158N	7910
13.00	300.0	400.0	-2159A	10280
14.00	250.0	315.0	-2160B	9490
14.00	300.0	400.0	-2161C	12040

E100 sorozat - Colos

Átmérő (colos)	Forgácsor. hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
1/16"	80.0	125.0	-1990A	2450
1/16"	100.0	160.0	-1991B	2130
3/32"	80.0	125.0	-1994E	1690
3/32"	100.0	160.0	-1995F	1330
1/8"	100.0	160.0	-1998J	1550
1/8"	150.0	200.0	-1999K	1640
1/8"	200.0	250.0	-2000L	3110
1/8"	250.0	315.0	-2001M	3550
5/32"	150.0	200.0	-2005R	1900
5/32"	200.0	250.0	-2006S	3630
3/16"	100.0	160.0	-2011Y	1550
3/16"	150.0	200.0	-2012N	1730
3/16"	200.0	250.0	-2013A	2250
3/16"	250.0	315.0	-2014B	3200
13/64"	150.0	200.0	-2016D	3030
7/32"	150.0	200.0	-2019G	2330
7/32"	200.0	250.0	-2020H	2930
7/32"	250.0	315.0	-2021J	4590

Átmérő (colos)	Forgácsor. hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
1/4"	150.0	200.0	-2024M	2250
1/4"	200.0	250.0	-2025N	2860
1/4"	250.0	315.0	-2026P	3550
1/4"	300.0	400.0	-2027Q	7280
9/32"	150.0	200.0	-2032W	4590
9/32"	200.0	250.0	-2033X	5460
5/16"	150.0	200.0	-2035N	2940
5/16"	200.0	250.0	-2036A	3630
5/16"	250.0	315.0	-2037B	4820
11/32"	200.0	250.0	-2042D	4440
11/32"	200.0	250.0	-2042G	4670
11/32"	300.0	400.0	-2044J	9880
23/64"	250.0	315.0	-2046L	10230
3/8"	150.0	200.0	-2046Y	3940
3/8"	200.0	250.0	-2047M	4670
3/8"	250.0	315.0	-2048N	5890
3/8"	300.0	400.0	-2049P	7410
13/32"	200.0	250.0	-2051R	6120

Átmérő (colos)	Forgácsor. hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
7/16"	250.0	315.0	-2055W	8580
1/2"	200.0	250.0	-2059A	7890
1/2"	250.0	315.0	-2060B	10060
1/2"	300.0	400.0	-2061C	12370



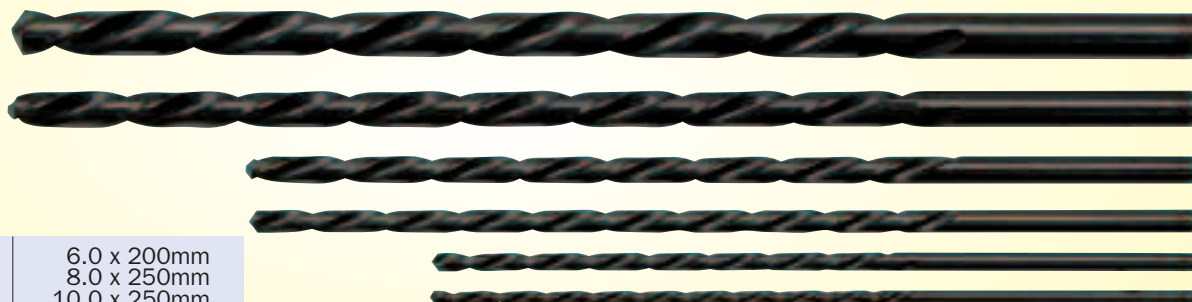
Csoport 960

HSS extra fúrókészlet

6 darabos készlet

HSS

METRIKUS

6
DARABOS

mm

3.0 ~ 10.0

3.0 x 160mm	6.0 x 200mm
4.0 x 160mm	8.0 x 250mm
5.0 x 200mm	10.0 x 250mm

Darab- szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
6	-8600K	12380

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016

Alkalmas egy- vagy többszörös fúrógépekhez. A kúpos szár a műszaki iparban a forgácsolószerszámok befogásának és hajtásának legelfogadottabb és legerjedtebb módja. Megfelel a **BS328:Part1:1986**, **DIN345RN**, **DIN343RN** szabványok előírásainak.



T100 sorozat - Metrikus

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
1 Morse kúp				
3.00	33	114	-2634E	1820
3.30	36	117	-2638J	1810
3.50	39	120	-2640L	1810
4.00	43	123	-2646S	1820
4.10	43	123	-2647T	1810
4.20	43	123	-2648V	1810
4.50	47	128	-2652N	1820
5.00	52	133	-2658F	1820
5.10	52	133	-2659G	1820
5.20	52	133	-2660H	1820
5.50	57	138	-2664M	1820
6.00	57	138	-2670T	1820
6.20	57	138	-2672W	1820
6.50	63	144	-2676A	1820
6.60	63	144	-2677B	1820
6.80	69	150	-2680E	1820
7.00	69	150	-2682G	1820
7.50	69	150	-2688N	1820
8.00	75	156	-2694W	1990
8.20	75	156	-2696Y	1990
8.50	75	156	-2700C	1990
8.60	81	162	-2701D	1990
8.70	81	162	-2702E	1990
8.75	81	162	-2703F	1990
8.80	81	162	-2704G	1990
9.00	81	162	-2706J	1990
9.50	81	162	-2712Q	1990
9.70	87	168	-2714S	1990
9.80	87	168	-2716V	1990
10.00	87	168	-2718X	2100
10.20	87	168	-2720N	2100
10.25	87	168	-2721A	2100
10.30	87	168	-2722B	2100
10.40	87	168	-2723C	2100
10.50	87	168	-2724D	2450
10.70	94	175	-2726F	2450
10.80	94	175	-2728H	2450
11.00	94	175	-2730K	2450
11.20	94	175	-2732M	2450
11.40	94	175	-2735Q	2450
11.50	94	175	-2736R	2630
11.70	94	175	-2738T	2630
11.80	94	175	-2740W	2630
12.00	101	182	-2742Y	2720
12.10	101	182	-2743N	2750
12.20	101	182	-2744A	2930
12.30	101	182	-2746C	2930
12.40	101	182	-2747D	3070
12.50	101	182	-2748E	2930
12.70	101	182	-2750G	3160
12.80	101	182	-2752J	3160
13.00	101	182	-2754L	3160
13.20	101	182	-2756N	3370
13.50	108	189	-2760S	3620
14.00	108	189	-2766N	3620
2 Morse kúp				
14.10	114	212	-2766P	3640
14.20	114	212	-2766S	3640
14.25	114	212	-2767A	3640
14.50	114	212	-2768B	3640
14.75	114	212	-2769C	3640
15.00	114	212	-2770D	4230
15.20	120	218	-2770L	4230
15.25	120	218	-2771E	4230
15.50	120	218	-2772F	4230
15.75	120	218	-2773G	4400
16.00	120	218	-2774H	4400
16.10	125	223	-2774N	4400
16.20	125	223	-2774T	4400
16.25	125	223	-2775J	4400
16.50	125	223	-2776K	4400
17.00	125	223	-2778M	4660

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
17.25	130	228	-2779N	4660
17.50	130	228	-2780P	4660
17.70	130	228	-2781B	4990
17.75	130	228	-2781Q	4990
18.00	130	228	-2782R	5100
18.25	135	233	-2783S	5350
18.50	135	233	-2784T	5350
19.00	135	233	-2786W	5350
19.25	140	238	-2787X	5350
19.50	140	238	-2788Y	5350
20.00	140	238	-2790A	5880
20.25	145	243	-2791B	6330
20.50	145	243	-2793D	6330
20.75	145	243	-2794E	6940
21.00	145	243	-2795F	7380
21.25	150	248	-2796G	7380
21.50	150	248	-2797H	7380
21.75	150	248	-2798J	8990
22.00	150	248	-2799K	8190
22.25	150	248	-2800L	8190
22.50	150	248	-2801M	8190
23.00	150	248	-2803P	9030
3 Morse kúp				
23.25	150	248	-2804Q	9990
23.50	150	248	-2805R	9390
24.00	160	281	-2807T	9910
24.50	160	281	-2809W	9910
25.00	160	281	-2811Y	10400
25.50	165	286	-2813A	10400
26.00	165	286	-2815C	10990
26.50	165	286	-2817E	11500
27.00	170	291	-2819G	12000
27.50	170	291	-2821J	12870
28.00	170	291	-2823L	14100
28.50	175	296	-2825N	14100
29.00	175	296	-2827Q	15060
29.50	175	296	-2829S	15060
30.00	175	296	-2831V	15470
30.50	180	301	-2833X	15470
31.00	180	301	-2835N	18980
31.50	180	301	-2837B	18980
4 Morse kúp				
32.00	185	334	-2839D	21330
32.50	185	334	-2840E	21730
33.00	185	334	-2842G	22750
33.50	185	334	-2843H	22750
34.00	190	339	-2844J	24600
34.50	190	339	-2845K	24610
35.00	190	339	-2846L	25840
35.50	190	339	-2847M	25840
36.00	195	344	-2848N	26860
37.00	195	344	-2850Q	27680
37.50	195	344	-2851R	27680
38.00	200	349	-2852S	28910
38.50	200	349	-2853T	28910
39.00	200	349	-2854V	30400
39.50	200	349	-2855W	30550
40.00	200	349	-2856X	33220
41.00	205	354	-2858N	34520
42.00	205	354	-2860B	34520
43.00	210	359	-2862D	34630
44.00	210	359	-2864F	44210
45.00	210	359	-2866H	47300
46.00	215	364	-2868K	48050
47.00	215	364	-2870M	49950
48.00	220	369	-2872P	54060
49.00	220	369	-2874R	57720
50.00	220	369	-2876T	69290
5 Morse kúp				
55.00	230	417	-2882A	86640
60.00	235	422	-2887F	119740
65.00	245	432	-2892L	145530
70.00	250	437	-2897R	196550

T100 sorozat - Colos

Átm. (colos)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/db
1 Morse kúp				
1/8"	17/16"	45/8"	-2550E	2140
9/64"	117/32"	43/4"	-2550F	2140
11/64"	127/32"	51/32"	-2550H	1970
3/16"	21/16"	51/4"	-2550J	2140
13/64"	21/16"	51/4"	-2550K	2140
7/32"	21/4"	57/16"	-2550L	2140
1/4"	21/2"	511/16"	-2550N	2140
17/64"	223/32"	529/32"	-2550P	2140
9/32"	223/32"	529/32"	-2550Q	2140
19/64"	215/16"	61/8"	-2550R	1970
5/16"	215/16"	61/8"	-2550S	2140
21/64"	215/16"	61/8"	-2550T	2140
11/32"	33/16"	63/8"	-2550V	2140
23/64"	33/16"	63/8"	-2550W	2140
3/8"	37/16"	65/8"	-2550X	2140
25/64"	37/16"	65/8"	-2550Y	2180
13/32"	37/16"	65/8"	-2550Z	2410
27/64"	311/16"	67/8"	-2551A	2440
7/16"	311/16"	67/8"	-2551B	2660
29/64"	311/16"	67/8"	-2551C	2660
15/32"	331/32"	75/32"	-2551D	2660
31/64"	331/32"	75/32"	-2551E	3240
1/2"	331/32"	75/32"	-2551F	3350
33/64"	331/32"	75/32"	-2551G	4000
17/32"	41/4"	77/16"	-2551H	4000
35/64"	41/4"	77/16"	-2551J	4260
2 Morse kúp				
9/16"	41/2"	83/8"	-2551K	4260
37/64"	41/2"	83/8"	-2551L	4860
19/32"	43/4"	85/8"	-2551M	4960
39/64"	43/4"	85/8"	-2551N	4960
5/8"	43/4"	85/8"	-2551P	5300
41/64"	47/8"	83/4"	-2551Q	5280
21/32"	47/8"	83/4"	-2551R	5590
43/64"	51/8"	9"	-2551S	5640
11/16"	51/8"	9"	-2551T	5700
45/64"	51/8"	9"	-2551V	5960
23/32"	51/4"	91/8"	-2551W	6000
47/64"	51/4"	91/8"	-2551X	6400
3/4"	51/2"	93/8"	-2551Y	6410
49/64"	51/2"	93/8"	-2551Z	6690
25/32"	51/2"	93/8"	-2552A	7040
51/64"	53/4"	95/8"	-2552B	7590
13/16"	53/4"	95/8"	-2552C	8330
53/64"	53/4"	95/8"	-2552D	8570
27/32"	57/8"	93/4"	-2552E	8680
55/64"	57/8"	93/4"	-2552F	8890
7/8"	57/8"	93/4"	-2552G	9100
57/64"	61/8"	10"	-2552H	9770
29/32"	61/8"	10"	-2552J	9960
3 Morse kúp				
59/64"	61/8"	107/8"	-2552K	10720
15/16"	61/4"	11"	-2552L	10720
61/64"	61/4"	11"	-2552M	10720
31/32"	61/4"	11"	-2552N	10720
63/64"	61/2"	111/4"	-2552P	10720
1"	61/2"	111/4"	-2552Q	11370
11/64"	61/2"	111/4"	-2552R	12460
11/32"	61/2"	111/4"	-2552S	13230
11/16"	65/8"	113/8"	-2552V	13400
13/32"	65/8"	113/8"	-2552X	14120
11/8"	67/8"	115/8"	-2552Z	16840
15/32"	67/8"	115/8"	-2553B	17160
13/16"	71/8"	117/8"	-2553D	17200
17/32"	71/8"	117/8"	-2553F	20540
11/4"	71/4"	12"	-2553H	21630
4 Morse kúp				
15/16"	71/4"	131/8"	-2553M	23800
11/2"	77/8"	133/4"	-2554A	29240

**HSS extra hosszú
kúpos szárú – metrikus**

Az extra hosszú csigafúrók alkalmasak ötvözt és ötvöztelen acél és öntöttvas fűrésére 1000 N/mm² -ig, valamint lágy és közepesen kemény temperöntvényhez, argéntához és grafithez. Fúrócsúcs kialakítása a **BS328 PTI 1986** szabvány előírásai szerint.

**HSS****metrikus**

Átm. (mm)	Forgácshor hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
1 Morse kúp				
6.00	110.0	200.0	-3950A	7310
6.00	160.0	250.0	-3951B	7990
6.50	160.0	250.0	-3954E	7720
7.00	110.0	200.0	-3956G	7580
7.00	160.0	250.0	-3957H	8400
7.50	160.0	250.0	-3960L	8940
8.00	110.0	200.0	-3961M	7310
8.00	160.0	250.0	-3962N	8130
8.00	225.0	315.0	-3963P	10190
8.00	310.0	400.0	-3964Q	18530
8.50	110.0	200.0	-3966S	7310
8.50	160.0	250.0	-3967T	8500
8.50	225.0	315.0	-3968V	10960
8.50	310.0	400.0	-3969W	20190
9.00	110.0	200.0	-3970X	7990
9.00	160.0	250.0	-3971Y	9110
9.00	225.0	315.0	-3972N	18320
9.00	310.0	400.0	-3972T	18230
9.50	160.0	250.0	-3975C	8130
9.50	225.0	315.0	-3976D	16800
10.00	160.0	250.0	-3978F	9350
10.00	225.0	315.0	-3979G	11070
10.00	310.0	400.0	-3980H	16990
10.00	410.0	500.0	-3981J	22900
11.00	160.0	250.0	-3982K	8780
11.00	225.0	315.0	-3983L	13520
11.00	310.0	400.0	-3984M	20250
12.00	160.0	250.0	-3986P	9730
12.00	225.0	315.0	-3987Q	12300
12.00	310.0	400.0	-3988R	20190
12.00	410.0	500.0	-3989S	22900
13.00	160.0	250.0	-3990T	12170
13.00	225.0	315.0	-3991V	12840
13.00	310.0	400.0	-3992W	22900
14.00	160.0	250.0	-3994Y	7950
14.00	225.0	315.0	-3995N	11380
14.00	310.0	400.0	-3996A	20300

metrikus folytat

Átm. (mm)	Forgácshor hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
2 Morse kúp				
15.00	160.0	250.0	-3997B	9840
15.00	225.0	315.0	-3998C	11380
15.00	310.0	400.0	-3999D	20300
15.00	410.0	500.0	-4000E	37730
16.00	215.0	315.0	-4001F	13520
16.00	300.0	400.0	-4002G	22760
16.00	400.0	500.0	-4003H	38470
17.00	215.0	315.0	-4004J	13420
17.00	300.0	400.0	-4005K	24650
18.00	215.0	315.0	-4007M	12690
18.00	300.0	400.0	-4008N	22900
18.00	400.0	500.0	-4009P	36040
18.00	530.0	630.0	-4010Q	59030
19.00	215.0	315.0	-4011R	15440
19.00	300.0	400.0	-4012S	25610
20.00	215.0	315.0	-4015W	16800
20.00	300.0	400.0	-4016X	26960
20.00	400.0	500.0	-4017Y	40130
21.00	215.0	315.0	-4019A	21540
21.00	300.0	400.0	-4020B	36990
21.00	400.0	500.0	-4021C	39590
22.00	215.0	315.0	-4022D	20190
22.00	300.0	400.0	-4023E	22900
22.00	400.0	500.0	-4024F	41400
3 Morse kúp				
23.00	400.0	500.0	-4028K	38540
24.00	275.0	400.0	-4029L	24250
24.00	375.0	500.0	-4030M	43970
25.00	275.0	400.0	-4032P	25610
25.00	375.0	500.0	-4033Q	46630
26.00	275.0	400.0	-4035S	25610
26.00	375.0	500.0	-4036T	45560
28.00	375.0	500.0	-4041N	59050
28.00	505.0	630.0	-4042A	85990
30.00	275.0	400.0	-4043B	64850
30.00	375.0	500.0	-4044C	61470
32.00	450.0	575.0	-4045F	73050
35.00	450.0	575.0	-4047B	86480
40.00	450.0	575.0	-4048C	108710
45.00	600.0	725.0	-4051B	146170
50.00	600.0	725.0	-4055F	194690

colos

Átm. (mm)	Forgácshor hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-024	Ár Ft/db
1 Morse kúp				
1/4"	160	250	-3731B	7160
11/32"	160	250	-3754B	8200
3/8"	225	315	-3763L	11740
13/32"	160	250	-3769S	14740
27/64"	160	250	-3773X	9730
15/32"	175	250	-3784J	9890
1/2"	125	200	-3790Q	9350
1/2"	160	250	-3791R	11810
1/2"	310	400	-3793T	18660
2 Morse kúp				
9/16"	215	315	-3808K	11260
5/8"	215	315	-3820Y	12420
11/16"	215	315	-3833M	14610
3/4"	215	315	-3845A	20520
3/4"	300	400	-3846B	22000
3 Morse kúp				
1"	375	500	-3879M	47290
1 1/8"	275	400	-3885T	49550

**CSOPORT
740****HSS-Co 5% kúpos szárú fúrók
– metrikus**

Nagy hőálló képességű csigafúrók melyek alkalmasak ötvözt és ötvöztelen acél és öntöttvas fűrésére 800 N/mm² -ig. Különösen alkalmas ötvözt acélok és kőkezel acélokhoz. Megfelel az DIN345 szabványnak, N típus.

**HSS-Co. 5%****Series 345**

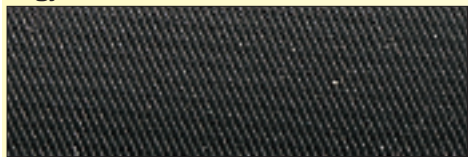
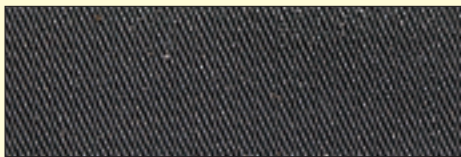
Átm. (mm)	Forgácshor hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-026	Ár Ft/db
1 Morse kúp				
10.00	87.0	168.0	-1824W	3450
10.50	87.0	168.0	-1824X	3910
11.00	94.0	175.0	-1824Y	4260
12.00	101.0	182.0	-1825A	4360
12.50	101.0	182.0	-1825B	4600
13.00	101.0	182.0	-1825C	4950
13.50	108.0	189.0	-1825D	5530
14.00	108.0	189.0	-1825E	5690
14.50	114.0	212.0	-1825F	5760
15.00	114.0	212.0	-1825G	6100
15.50	120.0	218.0	-1825H	6300

Átm. (mm)	Forgácshor hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-026	Ár Ft/db
2 Morse kúp				
16.00	120.0	218.0	-1825J	6410
16.50	125.0	223.0	-1825K	6590
17.00	125.0	223.0	-1825L	6700
17.50	130.0	228.0	-1825M	6810
18.00	130.0	228.0	-1825N	6870
18.50	135.0	233.0	-1825P	7160
19.00	135.0	233.0	-1825Q	7390
20.00	140.0	238.0	-1825S	8030
21.00	145.0	243.0	-1825V	10280
22.00	150.0	248.0	-1825X	11440

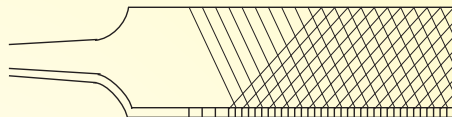
Átm. (mm)	Forgácshor hossza	Teljes hossz	Rend. szám SHR-026	Ár Ft/db
3 Morse kúp				
24.00	160.0	281.0	-1826B	13300
25.00	160.0	281.0	-1826D	13750
26.00	165.0	286.0	-1826F	15500
28.00	170.0	291.0	-1826K	18380
30.00	175.0	296.0	-1826P	20700
4 Morse kúp				
32.00	185.0	334.0	-1826T	27900

Ipari minőségű mérnöki reszelők

Mind alakkiképzés mind méret tekintetében a legteljesebb választékot kínáljuk.
Megfelelnek a **BS498:1990** és a **GGG-f-325b Amerikai Szövetségi Szabvány** előírásainak.

**Nagyoló****Félsimító****Simító**

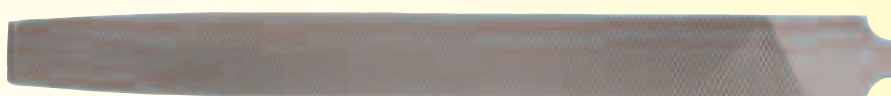
Keresztvágású – Kettős, átlós irányú fogazat, ahol a második fogazat az elsővel ellentétes irányú, és afölött helyezkedik el. Az első fogazatot „alsó vágásnak”, a másodikat pedig „felső vágásnak” nevezik, ahol a felső vágás finomabb. A keresztvágású reszelőket nagyobb nyomással használják, mint az egyvágású reszelőket, és a munkadarabról gyorsabban távolítják el a forgácsot.



Kézi – Párhuzamos élek, amelyekből az egyik élet nem fogazták. Sík felületek és sarkok reszeléséhez, valamint sorjázáshoz. Többféle felhasználásra, és olyan munkákhoz, ahol „biztonságos” vagy fogazat nélküli élre van szükség. Keresztvágású.



Lapos – A reszelő elején az élek kúposak. A kézi reszelőkkel megegyezik a felhasználásuk. Jobban használhatók a szűk sarkokban és szögekben, amelyekhez a kúpos végüknek köszönhetően könnyebben hozzáférnek. Vas, acél stb. általános megmunkáláshoz.



Kerek – A vége elvékonyodik.

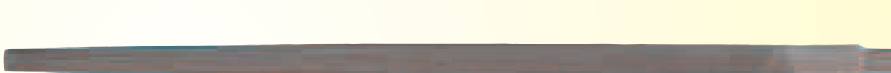
Belső és külső konkáv felületekhez egyaránt használható.



Félkerek – Az élek és a felületek a reszelő végén elvékonyodnak. Kettős felhasználás, konkáv és sík felületek reszeléséhez egyaránt alkalmas. Fémek gyors eltávolításához.



Négyszögletes – A párhuzamos élek és a felületek a reszelő végén elvékonyodnak. Hornyok, négyszögletes furatok és belső sarkok reszeléséhez. A nagyobb keresztmetszete miatt előnyösebb a laposreszelőnél.



Háromszögű – Egyenlő oldalú keresztmetszet (60°-os szögek). Elvékonyodik a reszelő végén. Hegyesszögek, belső sarkok és sík felületek reszeléséhez és derékszögű sarkok tisztításához.



Késreszelő – Két egyforma felület, amelyek a késreszelő végén elvékonyodnak. Vékony hornyok és rések, valamint fogaskerékfogak reszeléséhez. Elsősorban szerszám- és öntőforma-készítők használják hegyesszögű munkadarabokon.



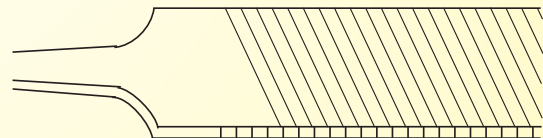
Hézagreszelő – Párhuzamos felületek, az élek a végén kúposak. Vékony hornyok, reteshornyok, rések stb. reszeléséhez. A hézagreszelőket a lakatosok használják a kulcsvezető bordák javításához és reszeléséhez. Szűk helyeken való használatra szintén alkalmas. Mindkét oldal keresztvágású.



Horonyreszelő – párhuzamos élek, a felületek elvékonyodnak a reszelő végén. A kézi reszelő vékony változata. Nehezen hozzáférhető helyeken használható. Ezeket a reszelőket reteshornyok, rések stb. tágitásához tervezték a gépszerelők és szerelők számára.



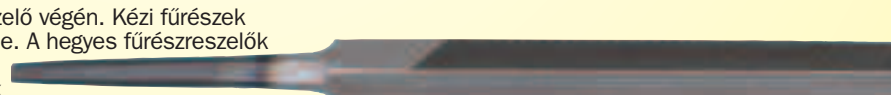
Egyvágású – Egyszeres, egymással párhuzamos, átlós irányú fogazat. Gyakran használják kis nyomással sima felület létrehozásához vagy kések, ollók és fűrészek élezésére.



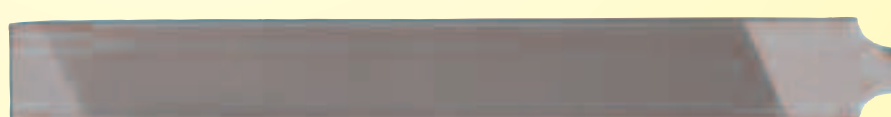
Kétfélgű fűrészreszelő – Az élek befelé hajlanak a reszelő végén. Fűrészek reszeléséhez és élezéséhez. A végeket nem vágják be. Szárvégek helyett mindkét vég elvékonyodik. 60°-os élszögű fűrészek élezéséhez. A fogakat mindkét végétől kezdve a reszelő közepéig vágják.



Hegyes fűrészreszelő – Az élek elvékonyodnak a reszelő végén. Kézi fűrészek reszeléséhez és élezéséhez. A végeket nem vágják be. A hegyes fűrészreszelők bármilyen 60°-os élszögű kézfűrész élezéséhez használhatók. Ezek a reszelők egyvágásúak, amelyek éleit a fűrészfogak fogközeinek reszeléséhez képezték ki és vágják be.



Egyenes fűrészreszelő – Egy vagy két kerek éllel. Párhuzamos élek, mindkét élt fűrészek élezéséhez képezték ki.



**KENNEDY
PROFESSIONAL****Mézői reszelők nyéllel.**

Edzett és megeresztett T12 szénacélból készült, és ergonomiai tervezésű nyéllel felszerelt. Kapható 150 mm-es (6"), 200 mm-es (8") és 250 mm-es (10") méretben. Megfelelnek a **BS498:1990** és a **GGG-f-325b Amerikai Szövetségi Szabvány** előírásainak.

Kézi

Lapos

Kerek

Félkerek

ÚJ

Teljes Hossz	Cut	Shape	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/db
150mm (6")	Félsimító	Kézi	-2070K	1190.00
		Lapos	-2170K	1190.00
		Kerek	-2270K	1190.00
		Félkerek	-2370K	1490.00
200mm (8")	Félsimító	Kézi	-4070K	1290.00
		Lapos	-4170K	1290.00
		Kerek	-4270K	1290.00
		Félkerek	-4370K	1690.00
250mm (10")	Félsimító	Kézi	-6070K	1690.00
		Lapos	-6170K	1690.00
		Kerek	-6270K	1690.00
		Félkerek	-6370K	2190.00

Az oldalon található összes reszelő az új **Kennedy Professional Grip** nyéllel szerelt.



Intelligens kialakítás a maximális irányításhoz és a kevésbé fárasztó munkához.

Mézői reszelő felszerelt nyéllel

4 db mézői reszelő készletben, ergonomiai kialakítású nyéllel a kényelmes, jobb fogás érdekében. A reszelők edzett és megeresztett T12-es szénacélból készültek. Tartozék szőtt tárcsa a

könnyebb tárolás érdekében. A készlet lapos műhelyreszelőt, valamint lapos-, kerek és félkerek mézői reszelőt tartalmaz A BS498:1990 és a GGG-F325B Amerikai Szövetségi Szabvány szerint készült. A készlet kapható 150 mm-es (6"), 200 mm-es (8") és 250 mm-es (10") változatban.

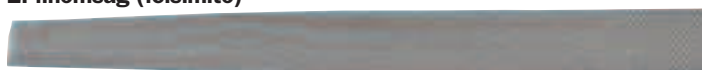
ÚJ**4****DARABOS**

Teljes Hossz	Darab-szám	Cut	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/db
150mm (6")	4	Félsimító	-9740K	4990.00
200mm (8")			-9760K	5990.00
250mm (10")			-9780K	7290.00

Háromszögű, három finomságú reszelő, nyéllel

Három reszelő az egyben. Háromszögű reszelő, mindegyik oldalon különböző finomsággal; 1. finomság (sima); 2. finomság (félsimító) és 3. finomság (előreszelő). Maximális kényelmet és jobb fogást biztosító, kettős anyagú nyél teszi teljessé.

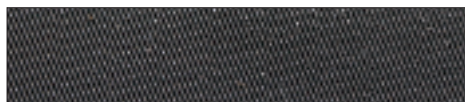
Reszelőhossz: 200 mm (8").

ÚJ**1. finomság (sima)****2. finomság (félsimító)****3. finomság (előreszelő)**

Teljes Hossz	Cut	Shape	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/db
200mm (8")	Simító Félsimító Nagyoló	Háromszögű	-4540K	1290.00

KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING**Ipari minőségű
kézi műhelyreszelők**

Mind alakkipézés mind méret tekintetében a legteljesebb választékot kínáljuk. Megfelelnek a **BS498:1990** és a **GGG-f-325b Amerikai Szövetségi Szabvány** előírásainak.

Nagyoló**Félsimító****Simító****KENNEDY
PROFESSIONAL****Kennedy Professional Két Komponensű
Reszelőnyelek**

Polipropilénből készült, akasztó lyukkal ellátott alapmarkolat, bordázott gumiborítással a nagyobb kényelem érdekében.

Három különböző méretben:

Méret 0.

Méret 1.

Méret 2.



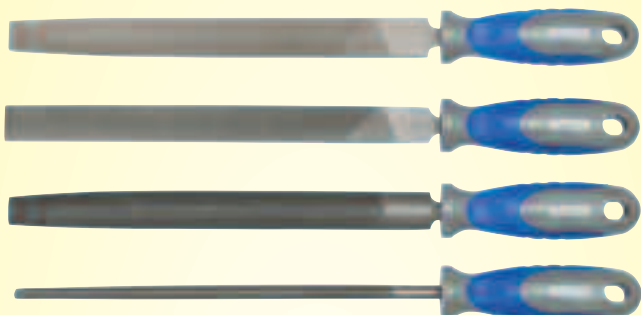
Méret	Reszelő hossza (mm)	Rend. szám KEN-531	Ár Ft/db
No. 0	100 - 150	-5000K	370
No. 1	200 - 250	-5010K	440
No. 2	300 - 400	-5020K	550

**Csoport 531**

Teljes Hossz	Típus	Simító			Félsimító			Nagyoló		
		Súly/ 10db	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/db	Súly/ 10db	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/db	Súly/ 10db	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/db
100mm (4")	Kézi	0.27kg	-0010K	690	0.27kg	-0020K	630	0.27kg	-0030K	630
	Lapos	0.27kg	-0110K	690	0.26kg	-0120K	630	0.26kg	-0130K	630
	Kerek	0.09kg	-0210K	690	0.09kg	-0220K	640	0.09kg	-0230K	640
	Félkerek	0.29kg	-0310K	990	0.29kg	-0320K	950	0.29kg	-0330K	950
	Négyszög	0.10kg	-0410K	750	0.10kg	-0420K	690	0.12kg	-0430K	690
	Háromszög	0.27kg	-0510K	820	0.29kg	-0520K	780	0.31kg	-0530K	750
	Hézag	0.11kg	-0710K	690	0.12kg	-0720K	690	0.12kg	-0730K	690
150mm (6")	Kézi	0.73kg	-2010K	750	0.73kg	-2020K	750	0.77kg	-2030K	750
	Lapos	0.74kg	-2110K	750	0.71kg	-2120K	750	0.71kg	-2130K	750
	Kerek	0.35kg	-2210K	750	0.34kg	-2220K	750	0.35kg	-2230K	750
	Félkerek	0.72kg	-2310K	1130	0.72kg	-2320K	1130	0.72kg	-2330K	1130
	Négyszög	0.37kg	-2410K	780	0.40kg	-2420K	780	0.40kg	-2430K	780
	Háromszög	0.86kg	-2510K	950	0.82kg	-2520K	950	0.82kg	-2530K	950
	Kés	0.59kg	-2610K	1210	0.62kg	-2620K	1220	0.62kg	-2630K	1000
175mm (7")	Hézag	0.35kg	-2710K	830	0.36kg	-2720K	750	0.36kg	-2730K	750
	Hasíték	0.35kg	-2810K	750	0.35kg	-2820K	750	0.36kg	-2830K	750
	Kétfélgű	-	-	-	0.33kg	-2930K	880	-	-	-
	Kúpos fűrész	-	-	-	0.88kg	-2940K	880	-	-	-
	Kétfélgű	-	-	-	0.34kg	-3930K	700	-	-	-
	Kézi	1.70kg	-4010K	850	1.75kg	-4020K	850	1.60kg	-4030K	850
	Lapos	1.35kg	-4110K	850	1.35kg	-4120K	850	1.35kg	-4130K	850
200mm (8")	Kerek	0.60kg	-4210K	850	0.60kg	-4220K	850	0.60kg	-4230K	850
	Félkerek	1.50kg	-4310K	1390	1.50kg	-4320K	1390	1.55kg	-4330K	1390
	Négyszög	0.81kg	-4410K	880	0.85kg	-4420K	880	0.83kg	-4430K	880
	Háromszög	2.00kg	-4510K	1130	1.80kg	-4520K	1130	1.90kg	-4530K	1130
	Kés	1.35kg	-4610K	1240	1.40kg	-4620K	1240	1.30kg	-4630K	1240
	Hézag	1.00kg	-4710K	1010	0.90kg	-4720K	1010	0.76kg	-4730K	1010
	Hasíték	0.67kg	-4810K	1010	0.85kg	-4820K	1010	0.70kg	-4830K	1010
225mm (9")	Keretfűrész	-	-	-	1.90kg	-4920K	1010	-	-	-
	Kétfélgű	-	-	-	0.50kg	-4930K	1010	-	-	-
	Kúpos fűrész	-	-	-	0.72kg	-4940K	1010	-	-	-
	Kétfélgű	-	-	-	0.75kg	-5930K	1010	-	-	-
	Kézi	3.00kg	-6010K	1230	3.10kg	-6020K	1230	3.10kg	-6030K	1230
	Lapos	2.90kg	-6110K	1230	2.90kg	-6120K	1230	2.70kg	-6130K	1230
	Kerek	1.30kg	-6210K	1130	1.30kg	-6220K	1130	1.25kg	-6230K	1130
255mm (10")	Félkerek	2.55kg	-6310K	1890	2.55kg	-6320K	1890	2.60kg	-6330K	1890
	Négyszög	1.60kg	-6410K	1210	1.70kg	-6420K	1210	1.75kg	-6430K	1210
	Háromszög	1.85kg	-6510K	1500	2.70kg	-6520K	1500	3.00kg	-6530K	1500
	Hézag	-	-	-	1.60kg	-6720K	2260	1.50kg	-6730K	2260
	Keretfűrész	-	-	-	2.10kg	-6910K	1600	-	-	-
	Kétfélgű	-	-	-	0.97kg	-6930K	1200	-	-	-
	Kúpos fűrész	-	-	-	0.97kg	-6930K	1200	-	-	-
305mm (12")	Kézi	4.30kg	-7010K	1630	4.35kg	-7020K	1630	4.40kg	-7030K	1630
	Lapos	4.20kg	-7110K	1630	4.30kg	-7120K	1630	4.50kg	-7130K	1630
	Kerek	2.50kg	-7210K	1500	2.40kg	-7220K	1500	2.45kg	-7230K	1500
	Félkerek	4.60kg	-7310K	2530	4.35kg	-7320K	2530	4.40kg	-7330K	2530
	Négyszög	3.20kg	-7410K	1830	3.25kg	-7420K	1790	1.40kg/5	-7430K	1790
	Háromszög	4.50kg	-7510K	2390	4.95kg	-7520K	2390	4.55kg	-7530K	2390
	1 kerek élűl	-	-	-	1.20kg/5	-7910K	2390	-	-	-
355mm (14")	Kézi	3.70kg/5	-8010K	2140	3.70kg/5	-8020K	2140	3.40kg/5	-8030K	2140
	Lapos	2.23kg/5	-8110K	2140	3.45kg/5	-8120K	2140	3.30kg/5	-8130K	2140
	Kerek	2.45kg/5	-8210K	2010	2.50kg/5	-8220K	2010	2.55kg/5	-8230K	2010
	Félkerek	2.90kg/5	-8310K	3160	3.50kg/5	-8320K	3160	3.55kg/5	-8330K	3160
	Négyszög	3.10kg/5	-8410K	2140	3.00kg/5	-8420K	2140	3.07kg/5	-8430K	2140
	Kerek	-	-	-	3.35kg/5	-8520K	2660	3.50kg/5	-8530K	2660
	Kézi	-	-	-	-	-	-	5.30kg/5	-9030K	2790
405mm (16")	Lapos	-	-	-	5.10kg/5	-9120K	2910	5.00kg/5	-9130K	2910
	Félkerek	-	-	-	4.85kg/5	-9320K	3800	4.75kg/5	-9330K	3800
	Négyszög	-	-	-	-	-	-	4.45kg/5	-9430K	3800
	Kerek	-	-	-	-	-	-	-	-	-



A leggyakrabban használt műhelyreszelőkből összeválogatott készlet, anyagok széles skálájának reszelésére és sorjázására, műhelyben vagy garázsiparban történő alkalmazásra. Félcsimító fogazás a gyors anyageltávolítás érdekében. Megfelel a BS498:1990 és a GGG-F-3256 Amerikai Szövetségi Szabvány előírásainak.

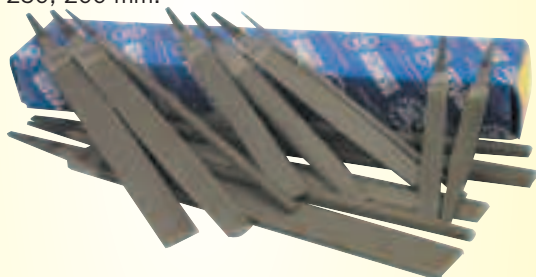
**4
DARABOS**


Darab- szám	Méret	Rend. szám SEN-030	Ár Ft/kit
4	150mm (6")	-9510K	2530
4	200mm (8")	-9520K	3160
4	255mm (10")	-9530K	4050

Félcsimító műhelyreszelő készlet

A leggyakrabban használt műhelyreszelőkből összeválogatott készlet, anyagok széles skálájának reszelésére és sorjázására, műhelyben vagy garázsiparban történő alkalmazásra. Kettős vágatú fogazás a gyors anyageltávolítás érdekében. Megfelel a BS498:1990 és a GGG-F-3256 Amerikai Szövetségi Szabvány előírásainak.

A készlet tartalma: (mindegyikből 1 db) kézi - 300, 250, 200, 125 mm; lapos - 300, 250, 200, 125 mm; kerek - 300, 250, 200 mm; félkerek - 300, 250, 200 mm.


**14
DARABOS**

Darab- szám	Rend. szám SEN-030	Ár Ft/kit
14	-9800K	10160

20 darabos műhelyreszelő készlet

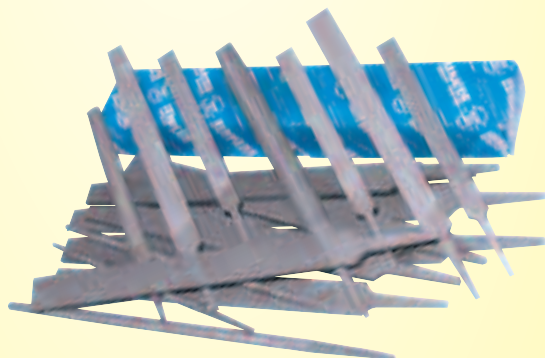
A készlet tartalma: (mindegyikből 1 db)

Kézi: 150 mm simító, félcsimító és elővágatú, 200mm félcsimító, simító és elővágatú, 250 mm félcsimító és elővágatú;

Lapos: 200 mm félcsimító, 250 mm simító, félcsimító és elővágatú, 300 mm félcsimító és elővágatú;

Kerek: 150 mm simító, 200 mm félcsimító és 250 mm félcsimító;

Félkerek: 150 mm félcsimító, 200 mm félcsimító és 250 mm félcsimító.


**20
DARABOS**

Darab- szám	Rend. szám SEN-030	Ár Ft/kit
20	-9840K	12700



A készlet tartalma: (mindegyikből 1 db) lapos, kézi, kerek, félkerek, háromszög és négyszög reszelő. Két db reszelőnyéllel kiegészítve, PVC tasakban. Megfelel a BS498:1990 és az US Szövetségi Szabványoknak.


**8
DARABOS**

Darab- szám	Készlet mérete	Nyel mérete	Súly /db	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/kit
8	150mm (6")	75mm (3")	0.44kg	-9860K	4680
8	200mm (8")	100mm (4")	0.89kg	-9880K	6340
8	255mm (10")	125mm (5")	1.65kg	-9900K	7610

Kettős vágatú 200 mm-es (8") műhelyreszelő készlet

Az egyik oldala elővágatú, a másik oldala félcsimító vágatú. A készlet tartalma: (mindegyikből 1 db) háromszög, félkerek, és kerek elővágatú reszelők. (mindegyikből 1 db) lapos, kézi és négyszög 'kettős vágatú'. Két db reszelőnyéllel, műanyag tasakban.


**8
DARABOS**

Darab- szám	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/kit
8	-9930K	7610

Félcsimító műhelyreszelő készlet

Tartalom:

Lapos: 3 db 150 mm,

3 db 250 mm;

Félkerek: 2 db 150 mm,

2 db 250 mm;

Kerek: 1 db 150 mm, 1 db 250 mm;

egy 6 darabos 16 cm-es félcsimító tűreszelő készlet.

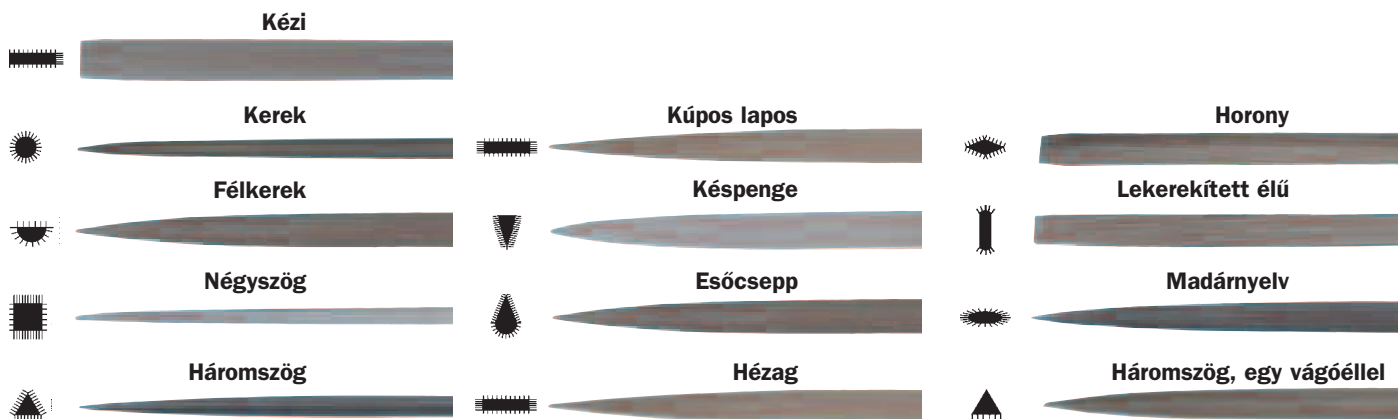

**18
DARABOS**


Tűreszelő készlet PVC tasakban.

Darab- szám	Rend. szám KEN-030	Ár Ft/kit
18	-9990K	13900



Kapható 14 cm és 16 cm hosszban, felölve a lehetséges formák teljes skáláját. A **BS498:1990** szabvány szerint gyártva.



Teljes hossz	Típus	Súly /10 db	0 vágás (nagyoló)		2 vágás (félsimító)		4 vágás (simító)	
			Rend. szám KEN-031	Ár Ft/db	Rend. szám KEN-031	Ár Ft/db	Rend. szám KEN-031	Ár Ft/db
140mm (5½")	Kézi	80g	-5000K	440	-5020K	440	-5040K	440
	Kerek	75g	-5200K	440	-5220K	440	-5240K	440
	Félkerek	75g	-5300K	440	-5320K	440	-5340K	440
	Négyyszög	80g	-5400K	440	-5420K	440	-5440K	440
	Háromszög	70g	-5500K	440	-5520K	440	-5540K	440
	Kúpos lapos	70g	-	-	-5560K	440	-5570K	440
	Késpenge	70g	-5600K	490	-5620K	490	-5640K	490
	Esőcsepp	70g	-5700K	490	-5720K	490	-5740K	490
	Horony	80g	-	-	-5820K	490	-	-
	Madárnyelv	75g	-	-	-5920K	490	-	-
	Háromszög, egy vágóéllel	80g	-	-	-5960K	490	-	-
160mm (6½")	Kézi	80g	-6000K	440	-6020K	440	-6040K	440
	Kerek	75g	-6200K	440	-6220K	440	-6240K	440
	Félkerek	75g	-6300K	440	-6320K	440	-6340K	440
	Négyyszög	80g	-6400K	440	-6420K	440	-	-
	Háromszög	70g	-6500K	440	-6520K	440	-6540K	440
	Kúpos lapos	70g	-	-	-6560K	440	-	-
	Késpenge	70g	-6600K	490	-6620K	490	-	-
	Esőcsepp	70g	-6700K	490	-6720K	600	-	-
	Hézag	80g	-	-	-6820K	600	-	-
	Madárnyelv	75g	-	-	-6920K	830	-	-
	Háromszög, egy vágóéllel	80g	-	-	-6960K	600	-	-

Tűreszelő készlet

14 és 16 cm hosszban, PVC tasakban, gyártva a **BS498:1990** szabvány szerint. **Félsimító vágatú**

6 darabos készlet

(Mindegyikből 1db): Lapos, kézi, félkerek, kerek, négyszög, háromszög.

6 DARABOS

12 darabos készlet

(Mindegyikből 1 db): Kézi, lapos, késpenge, kerek, félkerek, négyszög, háromszög, madárnyelv, lekerekített élű, horony, hézag, háromszög egy vágóéllel.

12 DARABOS

Darab-szám	Súly /db	Rend. szám KEN-031	Ár Ft/készlet
14cm			
6	50g	-5980K	2530
12	120g	-5990K	3800
16cm			
6	70g	-6980K	3160
12	150g	-6990K	5070

SENATOR
QUALITY TOOLING

Tűreszelő készlet

PVC tasakban, gyártva a **BS498:1990** szabvány szerint. **Félsimító vágatú**

6 darabos készlet

(Mindegyikből 1db): Hézag, kézi, félkerek, kerek, négyszög, háromszög.

6 DARABOS

12 darabos készlet

(Mindegyikből 1 db): Kézi, lapos, késpenge, kerek, félkerek, négyszög, háromszög, madárnyelv, lekerekített élű, horony, hézag, háromszög egy vágóéllel.

12 DARABOS

Darab-szám	Súly /db	Rend. szám SEN-031	Ár Ft/készlet
16cm			
6	50g	-6980K	4180
12	120g	-6990K	5710

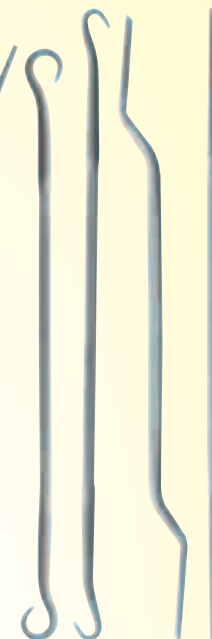


KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING**Hajlított
reszelők****Svájci kivitel**

Kapható a létező formák teljes tartományában, a 15 cm hosszút ékszerészek, ötvösök, vésnők stb. használják. Mindegyik szerszám kétvégű, mindkét végén ugyanolyan kialakítással.

**15 cm-es ékszerész/ötvös reszelőkészlet – félsimító vágatú**

Illusztráció	Típus- szám	Súly /10 db	Rend. szám KDY-031	Ár Ft/db
	900	120g	-7020K	4910
	905	110g	-7100K	4910
	911	120g	-7180K	4910
	913	120g	-7260K	4910
	914	120g	-7300K	4910
	915	120g	-7340K	4910
	916	110g	-7380K	4910
	917	120g	-7420K	4910
	918	110g	-7460K	4910
	931	120g	-7620K	4910
	940	90g	-7660K	4910
	943	120g	-7780K	4910
	952	110g	-7900K	4910
	955	120g	-7980K	4910
	957	120g	-8060K	4910
	963	120g	-8220K	4910
	981	120g	-8620K	4910
	982	100g	-8660K	4910
	983	100g	-8700K	4910
	984	100g	-8740K	4910
	985	140g	-8780K	4910
	986	120g	-8820K	4910
	987	130g	-8860K	4910
	996	120g	-9060K	4910

Ékszerész/ötvös reszelőkészletek**A készlet****15cm – félsimító vágatú****Tartalom (mindenből 1db):** 900, 911, 914, 916, 918, 940, 952, 957, 981, 983, 985 és 987.**12
DARABOS**

Darab- szám	Súly /db	Rend. szám KDY-031	Ár Ft/kész.
12	310g	-9110K	51220

B készlet**15cm – félsimító vágatú****Tartalom (mindenből 1db):** 905, 913, 915, 917, 931, 943, 955, 963, 982, 984, 986 és 996.**12
DARABOS**

Darab- szám	Súly /db	Rend. szám KDY-031	Ár Ft/kész.
12	310g	-9120K	51220

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016

Ötvöztött acélból készül, jellemzője az alámart fogazás, mely a hagyományos reszelőkhöz képest sokkal agresszívebb fémeltávolítást eredményez, és kisebb erőfeszítést igényel a szerszám használójától. Anyagok széles skálájánál használható, beleértve az alumíniumot, acélokat, ötvözeteket, sárga- és vörösrezet, fát, műanyagokat stb. Kapható standard vágású kivitelben, négy pengehosszban és kétfajta fogazással. Igény szerint ettől eltérő kialakítású reszelők is beszerezhetők.

Figyelem: A reszelőnyeleket külön kell megrendelni.

Egyenes fogazású



Teljes hossz	Súly /10 db	Rend. szám KEN-032	Ár Ft/db
200mm (8")	1.30kg	-2080K	2760
255mm (10")	2.10kg	-2100K	3290
305mm (12")	2.90kg	-2120K	3800
355mm (14")	5.30kg	-2140K	4300



Ráspoly fogazás

Különálló fogak sorozata, melyeket egyélű szerszám hoz létre. Durva forgácsolást eredményez, melyet leginkább fa, paták, alumínium és ólom reszelésére használnak.

Ráspolyok

Általános használatra tervezve, leginkább puhább anyagokhoz mint a fa, műanyagok, tömítőanyagok, bőr és ólom.

Kézi



Fél-kerek



Kerek



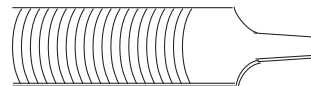
Asztalos



Teljes hossz	Típus	Súly /10 db	Simító		Félsimító		Elővágatú	
			Rend. szám KEN-032	Ár Ft/db	Rend. szám KEN-032	Ár Ft/db	Rend. szám KEN-032	Ár Ft/db
150mm (6")	Kézi	0.80kg	-	-	-3020K	1000	-3030K	1000
	Félkerek	0.80kg	-3110K	1540	-3120K	1540	-3130K	1540
	Kerek	0.80kg	-	-	-3220K	1240	-3230K	1240
200mm (8")	Kézi	1.70kg	-3610K	1120	-3620K	1120	-3630K	1120
	Félkerek	1.50kg	-3710K	1240	-3720K	1240	-3730K	1240
	Kerek	0.90kg	-	-	-	-	-3830K	1240
	Asztalos	2.10kg	-	-	-	-	-3930K	1240
255mm (10")	Kézi	2.75kg	-4210K	1240	-4220K	1240	-4230K	1240
	Félkerek	2.65kg	-4310K	1500	-4320K	1500	-4330K	1500
	Kerek	1.70kg	-4410K	1500	-4420K	1500	-4430K	1500
	Asztalos	3.00kg	-	-	-4520K	2010	-4530K	2010
305mm (12")	Kézi	4.60kg	-4810K	1760	-4820K	1760	-4830K	1760
	Félkerek	4.60kg	-	-	-4920K	2010	-4930K	2010
	Kerek	2.50kg	-	-	-5020K	1500	-5030K	1500
	Asztalos	4.00kg	-	-	-	-	-5130K	2530

Ívelt fogazású reszelők

A fogazás elrendezése ívelt vonalú a dolgozó felületen. Általában karosszériaműhelyekben használják a karosszériaelemek simító reszelésére.



Teljes hossz	Súly /10 db	Rend. szám KEN-032	Ár Ft/db
200mm (8")	1.30kg	-1080K	3070
255mm (10")	2.00kg	-1100K	3070
305mm (12")	4.00kg	-1120K	4430
355mm (14")	5.90kg	-1140K	4560

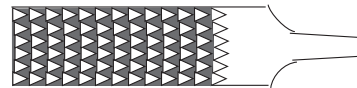
Ívelt fogazású reszelőkészlet

A készlet tartalma (mindegyikből 1 darab):

Lapos 200 (8"), 255 (10") és 305mm (12") standard vágású.

3
DARABOS

Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-032	Ár Ft/készlet
3	765g	-1830K	8670



Csoport 531

SENATOR
QUALITY TOOLING**Gyémántszeccsés
hajlított reszelők**

14cm

Gyémántszeccsés reszelők puha
tapintású habszivacs nyéllel a
kényelemért.

Lapos

GYÉMÁNT 

Háromszög

905

911

940

952

961

963

985

Stílus	Rend. szám SEN-033	Ár Ft/db
Lapos	-1510K	870
Háromszög	-1560K	870
905	-2010K	870
911	-2020K	870
940	-2030K	870
952	-2040K	870
961	-2050K	870
963	-2060K	870
985	-2070K	870

**Gyémántszeccsés hajlított
reszelő és tűreszelő készlet**

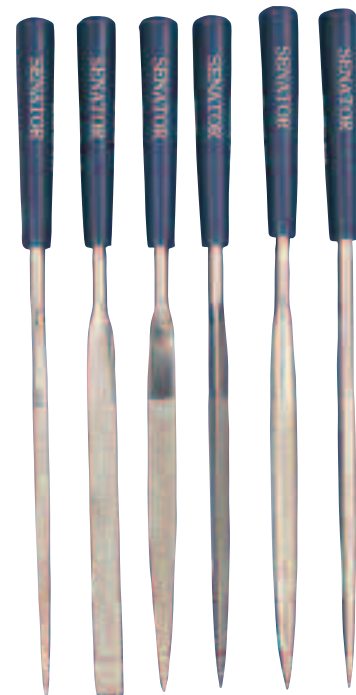
14cm

Tartalom: 1 db minden tűreszelőből: lapos,
háromszögletű, horonyreszelő és 1 db
minden hajlított reszelőből: 985, 911, 905,
940, 952, 961 és 963.GYÉMÁNT 10
DARABOS

Darab- szám	Súly /készlet	Rend. szám SEN-033	Ár Ft/készlet
10		-2700K	7890

**Gyémánt tűreszelő
készlet**GYÉMÁNT 

16 cm.

150 (közepes)
szeccseméret. Kúpos kialakítású
nyéllel, PVC tasakban. A készlet
tartalma: Kézi, félkerek, háromszög,
kerek, négyszög és késpenge reszelő.6
DARABOS

Darab- szám	Súly /készlet	Rend. szám SEN-033	Ár Ft/készlet
6	115g	-0600K	10900

KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING**Gyémánt
tűreszelők**GYÉMÁNT 

16 cm

Kapható hétféle kialakításban és kétféle szeccseméretben megoldást ajánlván a
simítómunkában olyan anyagoknál, melyek keménységük miatt hagyományos reszelővel
nem munkálhatók meg. Bevonata 120-140 ill. 325-400 szeccseméretű gyémántpor.
Használható a következő anyagokhoz: wolfrámkarbid, kerámiák, karbon, üveg, üvegszál és
edzett acélok, rozsdamentes acél, titán stb.

Kézi

Félkerek

Háromszög

Kerek

Négyszög

Késpenge

Lapos

Típus	Súly /6 db	120/140 szeccseméret		325/400 szeccseméret	
		Rend. szám KEN-033	Ár Ft/db	Rend. szám KEN-033	Ár Ft/db
Kézi	70g	-0020K	3160	-0220K	3160
Félkerek	60g	-0040K	3160	-0240K	3160
Háromszög	60g	-0060K	3160	-0260K	3160
Kerek	60g	-0080K	3160	-0280K	3160
Négyszög	60g	-0100K	3160	-0300K	3160
Késpenge	60g	-0120K	3160	-0320K	3160
Lapos	60g	-0140K	3160	-0340K	3160

Diamond Needle File Set

16cm

120/140 grain.

GYÉMÁNT **Contents:** hand, half round,
three square, round, square
and knife.6
DARABOS

Darab- szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-033	Ár Ft/készlet
6	60g	-0500K	15500



Törésálló kivitele révén használata biztonságos terhelés alatt vagy csavarodás esetén. A hosszú élettartamot a kemény HSS fogazás biztosítja. Megfelel a **BS1919:Part1:1993** szabvány előírásainak.



ÚJ, JOBB KIVITELŰ TÁROLÓDOBOZ

Hossz	Széless.	Vastags.	Fogsz. /colos	Súly /100 db	Rend. szám KEN-040	Ár Ft/db
10"	1/2"	.025	18T	1.50kg	-2130K	370
10"	1/2"	.025	24T	1.40kg	-2250K	370
10"	1/2"	.025	32T	1.40kg	-2320K	370
12"	1/2"	.025	14T	1.70kg	-2510K	370
12"	1/2"	.025	18T	1.70kg	-2630K	370
12"	1/2"	.025	24T	1.70kg	-2750K	370
12"	1/2"	.025	32T	1.70kg	-2870K	370

HSS átedzett kézi fűrészlapok

Teljes anyagában átedzett fűrészlapok, extra hosszú élettartammal és maximális keménységgel. Abban az esetben használjuk, hogyha a munkadarab jól rögzíthető. Megfelel a **BS 1919:Part1: 1993** szabvány előírásainak.



ÚJ, JOBB KIVITELŰ TÁROLÓDOBOZ

Hossz	Széless.	Vastags.	Fogsz. /colos	Súly /100 db	Rend. szám KEN-040	Ár Ft/db
10"	1/2"	.025	18T	1.40kg	-3130K	370
10"	1/2"	.025	24T	1.40kg	-3250K	370
12"	1/2"	.025	14T	1.70kg	-3510K	370
12"	1/2"	.025	18T	1.70kg	-3630K	370
12"	1/2"	.025	24T	1.70kg	-3750K	370
12"	1/2"	.025	32T	1.70kg	-3870K	370

Kanyarító fűrész lapok

Alakos vágások kialakítására fában. Méret: 150 mm (6").



Teljes hossz	Fogsz. /colos	Súly /10 db	Rend. szám KEN-040	Ár Ft/10db
150mm (6")	14	250g	-1020K	1100

Magas karbontartalmú
kézfűrész-pengék

Hajlékony szénacél kézfűrész-pengék általános vágásra/fűrészelésre. Választhatók 18 és 24 TPI-vel (fogszám/col). 10-es csomagokban.



Hossz	Széless.	Vastags.	Fogsz. /inch	Súly per csomag	Rend. szám SEN-040	Ár Ft/készlet
12"	1/2"	.025	18T	200g	-2630K	1020
12"	1/2"	.025	24T	200g	-2750K	1020

TPI (Fogszám/colos) kiválasztási útmutató

Csoport	Anyagok HB	Brinell keménység HB	Rockwell keménység HRC	Szakító szilárdság N/mm2	Fogak száma inchenként keresztmetszet v. átmérő		
					2mm alatt	2 - 5 mm	5mm fölött
1.1	Ötvöztelen acél	<200	-	<700	32	24	18
1.4 to 1.5	Ötvözött acél és szerszámacél	<260	<26	<850	32	24	18 - 24
1.6	Erősen ötvözött acél	>340	>36	>1200	32	24	24
2.1	Rozsdamentes acél	<290	<30	<1000	32	24	28
3.1	Szürkeöntvény	<300	-	-	24 - 32	18 - 24	18
6.1	Azbeszt és vörösréz	-	-	<500	24 - 32	18 - 24	18
6.3	Sárgaréz és bronz	-	-	<500	24 - 32	18 - 24	18
7.1	Alumínium	-	-	<500	24 - 32	18 - 24	18
8.1	Kemény műanyag	-	-	-	24 - 32	18 - 24	18



Csoport 538

Csempevágó fűrészlapok.

Kerámia csempek vágásához, alakításához. Menny/dob. 10.



Hossz	Szemcse finomság	Csom. egys.	Rend. szám KEN-040	Ár Ft/db
150mm (6")	Közepes	1	-1400K	910

Junior kézi fémfűrészlapok

Alkalmas mini kézfűrészekhez és Junior kézfűrészekhez (Fűrészkeretek külön szerezhetők be.) Vasalapú és színesfémek széles skálájához használható. Gyártva a **BS 6271:1990** szabvány előírásai szerint.



Típus	Hossz (mm)	Fogsz. /colos	Súly /100 db	Rend. szám KEN-040	Ár Ft/db
Metal Pack 10	150mm (6")	32	420g	-0620K	600/10
Wood	150mm (6")	14	390g	-0640K	60/1

HSS átedzett gépi fűrészlapok

Ajánlott vékony keresztmetszetű anyagok vágására, mint pl. csövek, kisátmérőjű rúdanyagok és könnyű szögacélok. Mivel a fűrészlapok viszonylag vékonyak, könnyű szerkezetű gépeken kell használni azokat.



Hossz (mm)	Szélesség (mm)	Vastagság (mm)	Fogsz. /colos	Súly /10 db	Rend. szám KEN-040	Ár Ft/db
12"	5/8"	.032"	18T	0.36kg	-4630K	850
12"	1"	.050"	10T	0.78kg	-5030K	1500
12"	1"	.050"	14T	0.79kg	-5040K	1500
14"	1"	.050"	10T	0.93kg	-5130K	2140
14"	1"	.050"	14T	0.80kg	-5140K	2140
14"	1 1/4"	.062"	6T	1.30kg	-5200K	3030
14"	1 1/4"	.062"	10T	1.30kg	-5220K	3030
14"	1 1/4"	.062"	14T	1.30kg	-5230K	3030
16"	1 1/4"	.062"	6T	1.40kg	-5390K	3410
16"	1 1/4"	.062"	10T	1.30kg	-5410K	3410
16"	1 1/4"	.062"	14T	1.60kg	-5420K	3410
16"	1 1/2"	.062"	4T	2.20kg	-5490K	4300
16"	1 1/2"	.062"	6T	2.20kg	-5500K	4300
17"	1 1/4"	.062"	10T	1.80kg	-5530K	4300
18"	1 1/4"	.062"	6T	1.90kg	-5550K	4300
18"	1 1/4"	.062"	10T	1.60kg	-5570K	4300
18"	1 1/2"	.075"	6T	2.55kg	-5650K	5070
19"	1 3/4"	.088"	6T	3.80kg	-5720K	7800
20"	1 1/2"	.075"	6T	3.20kg	-5750K	5570
21"	1 1/2"	.075"	6T	3.00kg	-5770K	5570
21"	1 1/2"	.075"	10T	3.00kg	-5790K	5570
21"	1 3/4"	.088"	6T	5.30kg	-5820K	8370
24"	2"	.100"	6T	6.30kg	-5960K	11170

KENNEDY Ipari gépi fémfűrészlapok

Vas- és színesfémek széles skálájához használható.

Megfelelő fűrészlap kiválasztása

Fűrészlapok kiválasztása a fogosztás alapján

Fog/Colos	Javasolt anyagvastagságok
18	< 13mm (< 1/2")
14	6 - 19mm (1/4" - 3/4")
10	8 - 25mm (5/16" - 1")
6	13 - 38mm (1/2" - 1 1/2")
4	>19mm (> 3/4")

Gép típusa	Hűtőfolyadék szükségessége	Temperálatlan szerszámacél keményfémek	Temperált szerszámacél	Szerkezeti acél és lágyfémek
Könnyű	Nem	40 löket/perc	50 - 60 löket/perc	50-60 löket/perc
Közepes	Nem	40 löket/perc	50 - 60 löket/perc	50-60 löket/perc
Közepes	Igen	60 löket/perc	60 - 90 löket/perc	100-110 löket/perc
Nehéz	Igen	60 löket/perc	90 löket/perc	110-120 löket/perc
Igen nehéz	Igen	60 löket/perc	90 löket/perc	110-120 löket/perc

18 fog/colos

Ajánlott vékony keresztmetszetű anyagok vágására, mint pl. csövek, kisátmérőjű rúdanyagok és könnyű szögacélok. Mivel a fűrészlapok viszonylag vékonyak, könnyű szerkezetű gépeken kell használni azokat.

10-14 fog/colos

Ajánlott vékony keresztmetszetű szerkezeti anyagok és vastagabb rúdanyagok vágására. Ez a gépműhelyekben leggyakrabban használt típus, ahol sokféle anyagot darabolnak.

4-6 fog/colos

Ajánlott lágyabb vasfémek, a legtöbb ötvöztött acél és az összes színesfém nagy keresztmetszetű vágására. A megnövelt fogak közötti kikönnyítésnek köszönhetően a durva fémforgács nem szorul be.

Üzemeltetési ajánlások

A kisebb vágási sebesség és a magasabb előtolás adja a legjobb eredményt. Ügyeljünk hogy a visszatérő löketnél a gép egy kissé emelje meg a lapot. Az egyes munkáknál a pontos vágási sebességet és előtolást előzetes próbák eredményeként állítsuk be. Az alábbi táblázat csak irányelveként használandó.

Amikor kiválasztjuk a keresztmetszethez megfelelő fogszámot, többfajta fűrészlap közül választhatunk. Használjunk durvább fogazást (kisebb fogszámot) ha gyorsabb vágást akarunk, és finomabb fogazást (nagyobb fogszámot) ha szebb vágási felületet akarunk elérni.

Ajánlott vágási sebesség, előtolás és fogszám

Csoport	Anyagok	Brinell keménység HB	Rockwell keménység HRC	Szakító-szilárdság N/mm ²	Vágási sebesség m/perc	Löket /perc	Keresztmetszet v. átmérő – Ajánlott fogszám			
							10 mm alatt	10-40 mm	40-80 mm	80 mm fölött
1.1 – 1.2	Általános célú acélok: lágy és szerkezeti acélok	<200	-	<700	25 - 35	70 - 90	14	10 - 6	6 - 4	4
1.3	Ötvöztelen és közepes karbon tartalmú acélok és öntvények	<260	<26	<850	20 - 30	50 - 70	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
1.4	Gyengén és közepesen ötvöztött acélok és öntvények	<260	<26	<850	20 - 30	50 - 70	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
1.5	Közepesen és erősen ötvöztött acélok és öntvények	>260 <340	>26 <36	>850 <1200	18 - 28	40 - 60	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
1.6	Hőkezelt, erősen ötvöztött acélok és öntvények	>340 <450	>36 <48	>1200 <1500	15 - 25	30 - 45	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
2.1 – 2.3	Automata és ausztenites rozsdamentes acélok	<290	<30	<1000	10 - 25	40 - 60	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
3.1 – 3.2	Szürkeöntvény	<300	-	-	30 - 40	70 - 90	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
3.3 – 3.4	Gömbgrafitos és kovacsolható öntöttvas	<300	-	-	30 - 40	70 - 90	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
6.1 – 6.3	Színesfémek: sárgaréz, vörösréz, bronz	-	-	<800	40 - 60	80 - 115	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
7.1 – 7.4	Alumíniumötvözetek, cink és magnézium	-	-	<50	40 - 60	80 - 115	14 - 10	10 - 6	6 - 4	4 - 3

KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING**Állandó fogosztású
bimetál HSS
lyukfűrészek**

Állandó fogosztású lyukfűrészek - ajánlott választás vékony anyagok vágásánál egészen 3mm vastagságig. Jó minőségű lyukak készítéséhez fába, acélba, bronzbba, öntöttvasba, alumíniumba és műanyagba. Ötvözött acél testhez hegesztett HSS vágóél. Ipari, törésálló szerkezet, mely gyakorlatilag törhetetlen.

6 fog/colos. 38mm
(1½") vágási mélység.



Lyukfűrés mérete	Felfogószár
14 - 30mm	K1 vagy K4
32 - 210mm	K2 vagy K10

Vágási átmérő (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/db
14 (9/16")	27g	-0140K	2340
16 (5/8")	28g	-0160K	2340
17 (11/16")	35g	-0170K	2340
19 (3/4")	34g	-0190K	2340
20 (25/32")	39g	-0200K	2340
21 (13/16")	39g	-0210K	2340
22 (7/8")	46g	-0220K	2370
24 (15/16")	57g	-0240K	2460
25 (1")	61g	-0250K	2540
27 (1 1/16")	74g	-0270K	2540
29 (1 1/8")	83g	-0290K	2540
30 (1 3/16")	93g	-0300K	2760
32 (1 1/4")	75g	-0320K	2760
33 (1 5/16")	81g	-0330K	2760
35 (1 3/8")	93g	-0350K	3030
37 (1 7/16")	100g	-0370K	3030
38 (1 1/2")	86g	-0380K	3030
40 (1 9/16")	91g	-0400K	3030
41 (1 5/8")	100g	-0410K	3030
43 (1 11/16")	100g	-0430K	3030
44 (1 3/4")	100g	-0440K	3160
46 (1 13/16")	110g	-0460K	3160
48 (1 7/8")	110g	-0480K	3160
51 (2")	120g	-0510K	3160
52 (2 1/16")	120g	-0520K	3420
54 (2 1/8")	130g	-0540K	3420
56 (2 3/16")	135g	-0560K	3630
57 (2 1/4")	140g	-0570K	3680
59 (2 5/16")	150g	-0590K	3790
60 (2 3/8")	160g	-0600K	3790
64 (2 1/2")	170g	-0640K	3810
65 (2 9/16")	180g	-0650K	3980
67 (2 5/8")	190g	-0670K	3980
68 (2 11/16")	200g	-0680K	3980
70 (2 3/4")	210g	-0700K	3980
73 (2 7/8")	230g	-0730K	4100
76 (3")	230g	-0760K	4120
79 (3 1/8")	260g	-0790K	4220
83 (3 1/4")	310g	-0830K	4550
86 (3 3/8")	330g	-0860K	4560
89 (3 1/2")	330g	-0890K	4720
92 (3 5/8")	330g	-0920K	4990
95 (3 3/4")	365g	-0950K	5450
102 (4")	365g	-1020K	5990
105 (4 1/8")	400g	-1050K	6390
108 (4 1/4")	400g	-1080K	7930
111 (4 3/8")	435g	-1110K	8720
114 (4 1/2")	465g	-1140K	8960
121 (4 3/4")	500g	-1210K	10400
127 (5")	565g	-1270K	11790
133 (5 1/4")	600g	-1330K	12570
140 (5 1/2")	650g	-1400K	13330
152 (6")	800g	-1520K	13960
210 (8 9/32")	1200g	-1540K	16410

**Bimetál HSS
lyukfűrészek****Váltott fogosztású**

Jó minőségű lyukak készítéséhez fába, acélba, bronzbba, öntöttvasba, alumíniumba és műanyagba. Jellemzőjük a nagyon agresszív forgácsolás, mely sima vágási felületet és lényegesen alacsonyabb zajszintet eredményez még olyan anyagok vágásánál is, mint pl. a csövek vagy sarokacélok stb. 40%-kal gyorsabban vágnak mint a fix fogosztású fűrészek és forgácseltávolításuk is hatékonyabb. Kevesebb erőfeszítést igényelnek és élettartamuk is hosszabb (akárcsak az akkumulátoroké) hogyha akkus fűrógépeket használjuk. Használhatóak műhelyekben, építkezéseken és karbantartási munkálatoknál.

Váltakozva 4 és 6
fog/colos. 28.5 mm
(1 1/8") vágási
mélység.

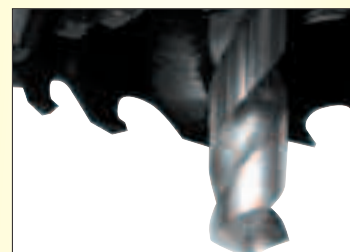


Vágási átmérő (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/db
14 (9/16")	30g	-5140K	2220
16 (5/8")	40g	-5160K	2220
17 (1 1/16")	40g	-5170K	2220
19 (3/4")	40g	-5190K	2220
20 (25/32")	50g	-5200K	2220
21 (13/16")	50g	-5210K	2220
22 (7/8")	60g	-5220K	2250
24 (15/16")	70g	-5240K	2330
25 (1")	80g	-5250K	2400
27 (1 1/16")	80g	-5270K	2400
29 (1 1/8")	90g	-5290K	2400
30 (1 3/16")	100g	-5300K	2620
32 (1 1/4")	100g	-5320K	2620
33 (1 5/16")	110g	-5330K	2620
35 (1 3/8")	120g	-5350K	2870
37 (1 7/16")	130g	-5370K	2870
38 (1 1/2")	80g	-5380K	2870
40 (1 9/16")	90g	-5400K	2870
41 (1 5/8")	90g	-5410K	2870
43 (1 11/16")	100g	-5430K	2870
44 (1 3/4")	110g	-5440K	2990
46 (1 13/16")	110g	-5460K	2990
48 (1 7/8")	130g	-5480K	2990
51 (2")	140g	-5510K	2990
52 (2 1/16")	150g	-5520K	3240
54 (2 1/8")	150g	-5540K	3240
56 (2 3/16")	160g	-5560K	3430
57 (2 1/4")	170g	-5570K	3490
59 (2 5/16")	170g	-5590K	3580
60 (2 3/8")	180g	-5600K	3580
64 (2 1/2")	200g	-5640K	3600
65 (2 9/16")	210g	-5650K	3780
67 (2 5/8")	220g	-5670K	3780
68 (2 11/16")	225g	-5680K	3780
70 (2 3/4")	230g	-5700K	3780
73 (2 7/8")	240g	-5730K	3880
76 (3")	260g	-5760K	3920
79 (3 1/8")	280g	-5790K	3940
83 (3 1/4")	300g	-5830K	4300
86 (3 3/8")	330g	-5860K	4310
89 (3 1/2")	340g	-5890K	4460
92 (3 5/8")	370g	-5920K	4730
95 (3 3/4")	390g	-5950K	5160
102 (4")	430g	-6020K	5670
105 (4 1/8")	460g	-6050K	6050
108 (4 1/4")	470g	-6080K	7500
111 (4 3/8")	500g	-6110K	8250
114 (4 1/2")	540g	-6140K	8490
121 (4 3/4")	590g	-6210K	9840
127 (5")	650g	-6270K	11150
133 (5 1/4")	710g	-6330K	11900
140 (5 1/2")	770g	-6400K	12610
152 (6")	900g	-6520K	13220
168 (6 11/16")	1060g	-6680K	18010
177 (6 31/32")	1100g	-6770K	19140

VÁLTOTT
FOGOSZTÁS A
JOBB
TELJESÍT-
MÉNYÉRT

**Keményfém betétes
lyukfűrészek**

A Kennedy® keményfém betétes lyukfűrészt 10-szer tovább használható mint a standard lyukfűrészek, sokkal jobban ellenáll a kopásnak és a súrlódás által generált hőnek, ezért a legjobb választás olyan szívós anyagokhoz mint pl. cserép, rozsdamentes acél. A Kennedy® keményfém betétes lyukfűrészt standard felfogószárakkal használható.

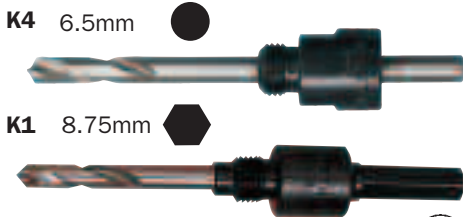


Lyukfűrés mérete	Felfogószár
14 - 30mm	K1 vagy K4
32 - 210mm	K2 vagy K10

Fűrés átmérője (mm)	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/db
15 (19/32")	-7150K	4230
16 (5/8")	-7160K	4230
17 (1 1/16")	-7170K	4230
18 (23/32")	-7180K	4230
19 (3/4")	-7190K	5520
20 (25/32")	-7200K	5520
21 (13/16")	-7210K	5520
22 (7/8")	-7220K	5960
23 (29/32")	-7230K	5960
24 (15/16")	-7240K	5880
25 (1")	-7250K	6000
26 (1 1/32")	-7260K	6000
27 (1 1/16")	-7270K	6000
28 (1 3/32")	-7280K	6250
29 (1 1/8")	-7290K	6490
30 (1 3/16")	-7300K	6490
31 (1 7/32")	-7310K	6490
32 (1 1/4")	-7320K	6730
33 (1 5/16")	-7330K	6980
34 (1 11/32")	-7340K	7090
35 (1 3/8")	-7350K	7450
36 (1 13/32")	-7360K	7700
38 (1 1/2")	-7380K	7940
40 (1 9/16")	-7400K	8300
41 (1 5/8")	-7410K	8900
44 (1 3/4")	-7440K	9260
45 (1 25/32")	-7450K	9380
48 (1 7/8")	-7480K	9620
50 (1 31/32")	-7500K	9620
51 (2")	-7510K	9970
54 (2 1/8")	-7540K	10230
55 (55/32")	-7550K	10230
57 (2 1/4")	-7570K	10590
60 (2 3/8")	-7600K	11070
64 (2 1/2")	-7640K	11190
65 (2 9/16")	-7650K	11190
67 (2 5/8")	-7670K	11920
70 (2 3/4")	-7700K	11920
75 (2 15/16")	-7750K	11920
76 (3")	-7760K	12510
80 (3 5/32")	-7800K	13220
85 (3 11/32")	-7850K	14320
95 (3 3/4")	-7950K	15530
100 (3 7/8")	-8000K	15530
102 (4")	-8002K	15530
105 (4 1/8")	-8005K	16730

KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING**Lyukfűrészek
felfogószárok**

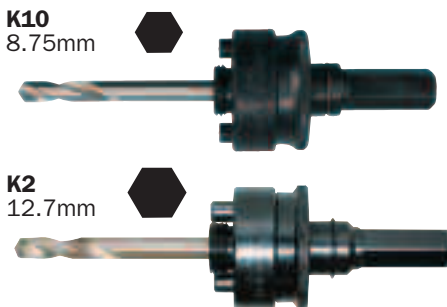
Pontosan megmunkált és menetelt szárok, garantálva minden az egyenletes és váltott fogosztású lyukfűrészek biztonságos felfogását. Ötvöztött acélból gyártva. Szerszámgépekkel használható.

14-30mm lyukfűrészekhez

K1-SDS
Az előfűró külön szerezhető be



Termék szám	Szár típusa	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/db
K4	14 - 30mm	-1750K	2460
K1	14 - 30mm	-1600K	3080
K1-SDS	14 - 32mm	-1550K	3040

32-152mm lyukfűrészekhez

K10-SDS
Az előfűró külön szerezhető be



Termék szám	Szár típusa	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/db
K10	32 - 152mm	-1850K	5050
K2	32 - 152mm	-1650K	5050
K10-SDS	33 - 152mm	-1560K	4950

Előfűró lyukfűrészekhez

Gyorsacél, köszörült forgácsolóhoronnyal. Rozsdamentes acélhoz nem használható.



Termék szám	Felfogószár	Súly /db	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/db
K14C	A K4 kivételével mindegyik	20g	-1930K	1220
K14D	Csak a K4	30g	-1960K	1220

Kilőkörugó

Edzett rugóacélból készült. Az előfűrőn túlnyúlva kitolja a vágás után a kivágott anyagot.



Termék szám	Lyukfűrészméret	Súly /db	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/db
K7	14 - 210mm	10g	-1970K	110

LYUKFŰRÉSZEK ÉS FELFOGÓSZÁRAK**Váltott fogosztású bimetal lyukfűrészek készletek**

Jó minőségű lyukak készítéséhez fába, acélba, bronzbba, öntöttvasba, alumíniumba és műanyagba. Jellemzőjük a nagyon agresszív forgácsolás, mely sima vágási felületet és lényegesen alacsonyabb zajszintet eredményez még olyan anyagok vágásánál is, mint pl. a csövek vagy sarokacélok stb. 40%-kal gyorsabban vágnak mint a fix fogosztású fűrészek és forgácseltávolításuk is hatékonyabb. Kevesebb erőfeszítést igényelnek és élettartamuk is hosszabb (akárcsak az akkumulátoroké) hogyha akkus fűrészekkel használjuk. Használhatóak műhelyekben, építkezéseken és karbantartási munkálatoknál.

Váltakozva 4 és 6 fog/colos. 28.5 mm (1 1/8") vágási mélység.

**Karbantartó készlet
9 darabos**

Hat darab váltott fogosztású bimetal lyukfűrés edzett élekkel, két felfogószár és egy kilőkörugó.
Robusztus műanyag tárolódobozban.
Tartalom: 22, 29, 35, 44, 51 és 64mm lyukfűrés. K7 kilőkörugó, K4 és K10 tengelyek.



**VÁLTOTT
FOGOSZTÁS
A JOBB
TELJESÍT-
MÉNYÉRT**

**9
DARABOS**

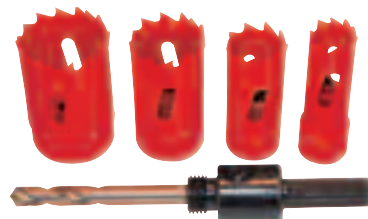
Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/készlet
9	110g	-2400K	25320

Mesterkészletek

Kiváló minőségű váltott fogosztású, bimetal lyukfűrészek edzett élekkel. Műanyag tárolócsőben, mely jól elhelyezhető szerszámdobozban vagy szerszámkocsiban.

5 darabos tartalma: 16, 20, 25 és 30mm lyukfűrés, K1 tengely.

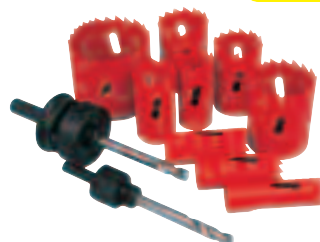
11 darabos tartalma: 16, 19, 20, 22, 25, 30, 32, 38 és 51mm lyukfűrés, K1 és K10 tengelyek.



**5
DARABOS**

**VÁLTOTT
FOGOSZTÁS
A JOBB
TELJESÍT-
MÉNYÉRT**

**11
DARABOS**



Műanyag tárolócsőben, mely jól elhelyezhető szerszámdobozban.

Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/készlet
5	30g	-2100K	9710
11	160g	-2500K	23010

**Villanyszerelő készlet
9 darabos**

Hat darab váltott fogosztású bimetal lyukfűrés edzett élekkel, két felfogószár és egy kilőkörugó.
Robusztus műanyag tárolódobozban.
Tartalom: 16, 20, 25, 32, 40 és 51mm lyukfűrés. K7 kilőkörugó, K1 és K10 tengelyek.



**9
DARABOS**

Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/készlet
9	90g	-2300K	23010

Állandó fogosztású bimetal lyukfűrészek készlet

Állandó fogosztású lyukfűrészek - ajánlott választás vékony anyagok vágásánál egészen 3mm vastagságig. Jó minőségű lyukak készítéséhez fába, acélba, bronzbba, öntöttvasba, alumíniumba és műanyagba. Ötvöztött acél testhez hegesztett HSS vágóél. Ipari, forgácsálló szerkezet, mely gyakorlatilag törhetetlen.

6 fog/colos. 38mm (1 1/2") vágási mélység.

9 darabos műhelykészlet

Hat darab fix fogosztású bimetal lyukfűrés edzett élekkel, két felfogószár és egy kilőkörugó. Robusztus tárolódobozban.

Tartalom: 22, 29, 35, 44, 51 és 64mm lyukfűrés. K7 kilőkörugó, K4 és K10 tengelyek.



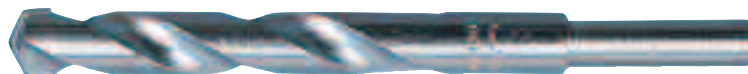
**9
DARABOS**

Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-050	Ár Ft/készlet
9	1.20kg	-2000K	25320



Wolfrámkarbid fúróhegy, kovácshengerelt forgácsolóhorony. Általános célú fal- és kőzetfúró karbantartási célra és műhelymunkára.

Normál hossz



75.0mm - 120.0mm

Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-055	Ár Ft/db
No.6 (4.0mm)	75.0	6g	-0060K	110
No.8 (5.0mm)	85.0	10g	-0080K	110
No.10 (5.5mm)	85.0	14g	-0100K	110
No.10A (6.0mm)	100.0	14g	-0110K	110
No.12 (6.5mm)	100.0	17g	-0120K	120

Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-055	Ár Ft/db
No.14 (7.0mm)	100.0	17g	-0140K	130
No.16 (8.0mm)	120.0	27g	-0160K	180
No.18 (9.0mm)	120.0	28g	-0180K	240
No.20 (10.0mm)	120.0	40g	-0200K	240
No.23 (12.0mm)	120.0	55g	-0450K	330

Középhosszú



150.0mm - 160.0mm

Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-055	Ár Ft/db
No. 8 (5.0mm)	150.0	17g	-1080K	160
No.10 (5.5mm)	150.0	22g	-1100K	160
No.10A (6.0mm)	150.0	22g	-1110K	160
No.12 (6.5mm)	150.0	50g	-1120K	170
No.14 (7.0mm)	150.0	25g	-1140K	190
No.16 (8.0mm)	150.0	34g	-1160K	190
No.18 (9.0mm)	150.0	35g	-1180K	330
No.20 (10.0mm)	150.0	50g	-1200K	250

Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-055	Ár Ft/db
No.22 (11.0mm)	150.0	50g	-1220K	250
No.24 (13.0mm)	150.0	84g	-1240K	490
No.25 (14.0mm)	150.0	100g	-1250K	550
No.26 (16.0mm)	150.0	128g	-1260K	700
No.27 (18.0mm)	160.0	132g	-1270K	900
No.28 (20.0mm)	160.0	195g	-1280K	950
No.29 (22.0mm)	160.0	245g	-1290K	1500
No.30 (25.0mm)	160.0	308g	-1300K	1990

Extra Length



300.0mm hossz

Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-055	Ár Ft/db
No.12 (6.5mm)	300.0	58g	-3120K	420
No.14 (7.0mm)	300.0	58g	-3140K	450
No.16 (8.0mm)	300.0	91g	-3160K	440
No.20 (10.0mm)	300.0	98g	-3200K	750
No.22 (11.0mm)	300.0	130g	-3220K	1010
No.24 (13.0mm)	300.0	164g	-3240K	1130

400.0mm hossz

Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-055	Ár Ft/db
No.16 (8.0mm)	400.0	124g	-4160K	700
No.18 (9.0mm)	400.0	125g	-4180K	750
No.20 (10.0mm)	400.0	130g	-4200K	910
No.22 (11.0mm)	400.0	174g	-4220K	1130
No.24 (13.0mm)	400.0	219g	-4240K	1240

Kőzetfúró készletek

7 darabos normál hossz

Tartalma:

No.6 x 75, No.8 x 85,
No.10 x 85, No.10A x 100,
No.12 x 100, No.16 x 120 és
No.20 x 120mm.

7
DARABOS

7 db-os normál/közepes hossz Tartalma:

No.10 x 85, No.12 x 100,
No.14 x 100, No.16 x 120,
No.20 x 120, No.24 x 150
és No.26 x 150mm.

16 db-os normál/közepes hossz Tartalma:

No.6 x 75, No.8 x 85,
No.10 x 85, No.8 x 150,
No.10 x 150,
No.10A x 100,
No.10A x 150,
No.14 x 100,
No.14 x 150,
No.16 x 120,
No.16 x 150,
No.18 x 120,
No.18 x 150,
No.20 x 120,
No.20 x 150 és
No.24 x 150mm.

16
DARABOS

Darab-Szám/Hossz	Súly /készlet	Rend. szám KEN-055	Ár Ft/készlet
7 - Normál	140g	-5070K	1240
7 - Normál/Középhosszú	400g	-5170K	1890
16 - Normál/Középhosszú	460g	-5320K	2530

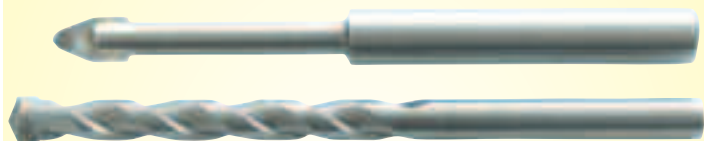
KOBÉ Csempe- és kőzetfúró készletek

2 darabos készletek

2 darabos készletek üveg, csempek, tükrök és kerámia fúrásához.

Készletek tartalma:

1 db kőzetfúró fej és 1 db csempe- és üvegfúró fej.

2
DARABOS

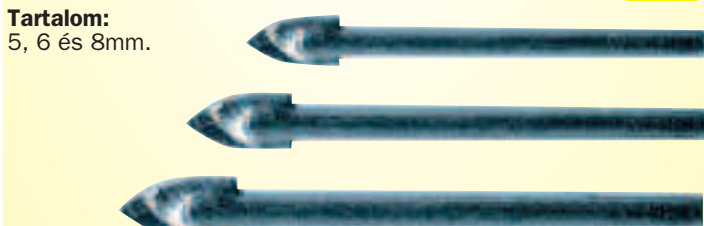
Méret	Rend. szám KBE-280	Ár Ft/készlet
5.00mm	-7500K	490
6.00mm	-7510K	550
6.50mm	-7520K	630
7.00mm	-7530K	690
8.00mm	-7540K	750

Csempe- és üvegfúró készlet

3 darabos fúrófej készlet üveg, csempek, tükrök és kerámia fúrásához.

Tartalom:

5, 6 és 8mm.

3
DARABOS

Darab-Szám	Rend. szám KBE-280	Ár Ft/készlet
3	-7560K	1230


**SDS-Plus
kalapácsfúrók**

Wolfrámkarbid hegyű, és alkalmas az összes SDS-Plus befogású fúróba. Nagy teljesítményű fúrószárak jó hőellenállással és kopásállósággal. A **DIN 8035** szabvány előírásai szerint gyártva.



Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-057	Ár Ft/db
5.0mm	110.0	50g	-1000K	500
5.0mm	160.0	50g	-1020K	560
5.5mm	110.0	50g	-1200K	560
5.5mm	160.0	50g	-1220K	660
6.0mm	110.0	50g	-1400K	490
6.0mm	160.0	50g	-1420K	520
6.0mm	210.0	60g	-1440K	830
6.5mm	110.0	50g	-1600K	690
6.5mm	160.0	50g	-1620K	740
7.0mm	110.0	60g	-1800K	570
7.0mm	160.0	70g	-1820K	630
8.0mm	110.0	80g	-2000K	550
8.0mm	160.0	80g	-2020K	580
8.0mm	210.0	90g	-2040K	830
8.0mm	260.0	110g	-2080K	1080
8.0mm	400.0	180g	-2120K	2060
9.0mm	210.0	100g	-2240K	800
10.0mm	110.0	70g	-2400K	630
10.0mm	160.0	90g	-2420K	690
10.0mm	210.0	110g	-2440K	900
10.0mm	260.0	150g	-2480K	1150
10.0mm	360.0	180g	-2520K	1650
10.0mm	460.0	280g	-2540K	2260
11.0mm	160.0	110g	-2620K	800
11.0mm	300.0	130g	-2680K	1650
12.0mm	166.0	100g	-2820K	890
12.0mm	216.0	130g	-2840K	1240
12.0mm	316.0	170g	-2900K	1670
12.0mm	466.0	240g	-2940K	2330
12.0mm	600.0	350g	-2980K	3200
13.0mm	166.0	110g	-3020K	1220

Átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám KEN-057	Ár Ft/db
13.0mm	210.0	100g	-3040K	1370
13.0mm	466.0	300g	-3140K	2530
14.0mm	166.0	155g	-3220K	1240
14.0mm	216.0	170g	-3240K	1540
14.0mm	266.0	180g	-3280K	1810
14.0mm	316.0	200g	-3300K	1950
14.0mm	466.0	300g	-3340K	2650
14.0mm	600.0	410g	-3380K	4240
15.0mm	166.0	200g	-3420K	1530
15.0mm	266.0	200g	-3480K	1980
15.0mm	450.0	250g	-3540K	3410
16.0mm	250.0	150g	-3640K	2110
16.0mm	300.0	200g	-3700K	2380
16.0mm	450.0	350g	-3740K	3210
16.0mm	600.0	450g	-3760K	4170
17.0mm	200.0	160g	-3840K	3490
18.0mm	250.0	240g	-4040K	2760
18.0mm	450.0	400g	-4140K	3690
20.0mm	200.0	200g	-4440K	2930
20.0mm	300.0	300g	-4500K	3470
20.0mm	450.0	480g	-4540K	4750
22.0mm	250.0	350g	-4680K	4170
22.0mm	450.0	720g	-4740K	5430
24.0mm	250.0	390g	-4880K	4610
24.0mm	450.0	770g	-4940K	6540
25.0mm	250.0	430g	-5080K	4750
25.0mm	450.0	770g	-5140K	6970
26.0mm	250.0	430g	-5280K	6380
26.0mm	450.0	850g	-5340K	7610

SDS-Plus kalapácsfúró készletek

Wolfrámkarbid hegyű, és alkalmas az összes SDS befogású fúróba. Nagy teljesítményű fúrószárak jó hőellenállással és kopásállósággal. A **DIN 8035** szabvány előírásai szerint gyártva.

7 darabos készlet

Tartalma: 5, 6 és 8mm x 110mm teljes hossz.
6, 8, 10 és 12mm x 160mm teljes hossz.

9 darabos készlet

Tartalma: 5, 5.5, 6, és 7mm x 160mm teljes hossz.
8 x 210mm, 8 x 260mm, 12 x 216, 12 x 316mm,
16 x 250mm teljes hossz.


**9
DARABOS**

Darab szám	Rend. szám KEN-057	Ár Ft/készlet
7	-7000K	3390
9	-7020K	7830

**KOBE Gyémánt
magfúrók**

Nagy teljesítményű, Gyémánt, lézerezelt magfúrók száraz vágásokhoz. Megvezető csappal és meghajtó tengellyel használható, szükség esetén hosszabbítható. Szerszámacélból gyártva, mely tökéletes koncentricitást és jó hegesztési szilárdságot biztosít. Építőanyagok széles skálájánál alkalmazható, úgymint: klinkertéglák, betonblokkok, salaktéglák, falazóblokkok és puha-közepes keménységű természetes kővek. 1/2"-os menettel. A legjobb eredmény érdekében használjon állítható fordulatszámú 850 Wattnál erősebb gépet.


**12
DARABOS**


Darabszám	Magfúrók mérete (mm)	Rend. szám KBE-280	Ár Ft/készlet
12	42, 52, 65, 117, 127	-0300K	51900

Individual Diamond Core Drills


Teljes hossz (mm)	Méret (mm)	Rend. szám KBE-280	Ár Ft/db
150	42	-0310K	8770
	52	-0312K	8360
	65	-0314K	9100
	117	-0316K	11990
	127	-0318K	15170



HSS menetesvégű íves reteszhoronymarók 12 mm/1/2" szárátmérővel

HSS

Alkalmasság Woodruff ékhoronyok pontos kimunkálására a **DIN 6888** szerint. Szerkezeti és hőkezelt acélok megmunkálásához egész 900N/mm²-ig. A **BS122:Part 4:1980** és **DIN 850** szabvány előírásai szerint gyártva. Szár a **DIN 1835/D** szerint.



A megengedett eltérések metrikus határai

Átmérő	+ 00	-0.127
szélesség		
2 - 4	- 0.014	-0.028
4 - 7	- 0.020	-0.038
7mm felett	- 0.025	-0.047

Metrikus tűréshatárok

Átmérő	+0.13 - 0.13
Fej szélesség	+0.13 - 0.13



Metrikus

Átmérő (mm)	Szélesség	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
10.5	2.0	57.0	44g	-6500A	8070
10.5	3.0	57.0	44g	-6502C	8070
11.0	3.5	54.0	44g	-6502J	16000
13.5	2.5	57.0	44g	-6504E	8670
13.5	3.0	57.0	45g	-6505F	8670
13.5	4.0	57.0	45g	-6506G	8670
16.5	3.0	57.0	46g	-6508J	10170
16.5	4.0	57.0	46g	-6509K	10170
16.5	5.0	57.0	46g	-6510L	10170
19.5	3.0	57.0	46g	-6511M	12600
19.5	4.0	57.0	46g	-6512N	12600
19.5	5.0	57.0	50g	-6513P	12600
19.5	6.0	57.0	51g	-6514C	12600
22.5	4.0	63.5	55g	-6514Q	14910
22.5	5.0	63.5	57g	-6515R	14910
22.5	6.0	63.5	59g	-6516S	14910
25.5	6.0	70.0	67g	-6518V	16070
25.5	8.0	70.0	73g	-6520X	16070
32.5	6.0	70.0	81g	-6527D	16510

HSS menetesvégű T-horonymarók

HSS

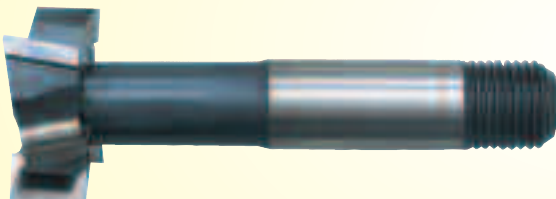
T-horonyok marására használják felfogó asztaloknál, készülékeknek stb. **DIN 650** szerint. Szerkezeti és hőkezelt acélok megmunkálásához egész 900N/mm²-ig. A max. 16 mm^{5/8"} átmérőjű szerszámok 6 élűek, 18 mm^{11/16"}-tól 8 élűek. A **DIN 850** szabvány előírásai szerint gyártva. Szár a **DIN 1835/D** szerint.

Metrikus tűréshatárok

Átmérő	+0.13 - 0.13
Hossz	+0.13 - 0.13

Colos tűréshatárok

Átmérő	+0.005" - 0.005"
Hossz	+0.005" - 0.005"



Metrikus

Csavar méret	Fej szél.	Maró	Átmérő Szár Nyak	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
M6.0	6.0	12.5	10.0	5.0	57.0	36g	-6550A 12700
M8.0	8.0	16.0	10.0	6.5	62.0	41g	-6551B 13260
M10.0	8.0	18.0	12.0	8.0	65.0	50g	-6552C 13810
M12.0	10.0	22.0	12.0	10.0	74.0	52g	-6553D 15540
M14.0	11.0	25.0	16.0	12.0	82.0	84g	-6554E 16370
M16.0	12.0	28.0	16.0	13.0	85.0	159g	-6555F 19610
M18.0	14.0	32.0	25.0	15.0	90.0	347g	-6556G 20750
M20.0	16.0	36.0	25.0	17.0	103.0	298g	-6557H 28900

Gyorsacél sima szárú Woodruff marók

12mm/1/2" szár

A Woodruff-ékek számára zárt hornyok készítésére a **DIN 6888** szabvány szerint. Szerkezeti, cementált és hőkezelt acél marásához 900N/mm²-ig.

Gyártási szabvány: **BS 122 : 4. rész : 1980.**

A **DIN 850** szabvány szerint gyártva.

A megengedett eltérések metrikus határai

Átmérő	+ 00	-0.127
szélesség		
2 - 4	- 0.014	-0.028
4 - 7	- 0.020	-0.038
7mm felett	- 0.025	-0.047



Metrikus méretek

Átmérő (mm)	Szélesség	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
10.5	2.0	57.0	44g	-4500A	8070
10.5	3.0	57.0	44g	-4502C	8070
13.5	2.5	57.0	44g	-4504E	11220
13.5	3.0	57.0	45g	-4505F	11500
13.5	4.0	57.0	45g	-4506G	11500
16.5	3.0	57.0	46g	-4508J	15150
16.5	4.0	57.0	46g	-4509K	14450
16.5	5.0	57.0	46g	-4510L	14450
19.5	3.0	57.0	46g	-4511M	14450
19.5	4.0	57.0	46g	-4512N	14450
19.5	5.0	57.0	50g	-4513P	16950
19.5	6.0	57.0	51g	-4514C	20840
22.5	4.0	63.5	55g	-4514Q	16690
22.5	6.0	63.5	59g	-4516S	16690
25.5	6.0	70.0	67g	-4518V	18230
25.5	8.0	70.0	73g	-4520X	18280
32.5	6.0	70.0	81g	-4527D	30990

Gyorsacél sima szárú T horonymarók

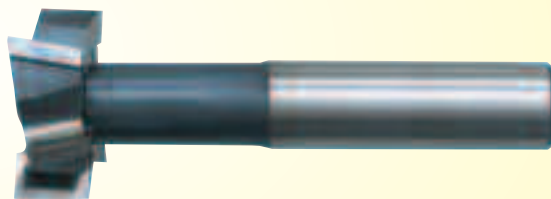
HSS

Tolóasztalok, szerelvények, stb. T horonyainak forgácsolásához a **DIN 650** szabvány szerint. Szerkezeti, cementált és hőkezelt acél marásához 900N/mm²-ig. A 16mm és 5/8" méretek 6, a 18mm és 11/16" méretektől felfelé pedig 8 horonnyal rendelkeznek. A **DIN 851** szabvány szerint gyártva.

Horony 12° RH/LH

A megengedett eltérés metrikus határai

Átmérő	+0.13 - 0.13
Hossz	+0.13 - 0.13



Metrikus méretek

Csavar Méret	Fej szél.	Maró	Átmérő Szár Szár	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
M6.0	6.0	12.5	10.0	5.0	57.0	36g	-4550A 12700
M8.0	8.0	16.0	10.0	6.5	62.0	41g	-4551B 13260
M10.0	8.0	18.0	12.0	8.0	65.0	50g	-4552C 13810
M12.0	10.0	22.0	12.0	10.0	74.0	52g	-4553D 15540
M14.0	11.0	25.0	16.0	12.0	82.0	84g	-4554E 16370
M16.0	12.0	28.0	16.0	13.0	85.0	159g	-4555F 19610
M18.0	14.0	32.0	25.0	15.0	90.0	347g	-4556G 25770
M20.0	16.0	36.0	25.0	17.0	103.0	298g	-4557H 40190

**HSS menetesvégű
fecskefarok horonymarók**

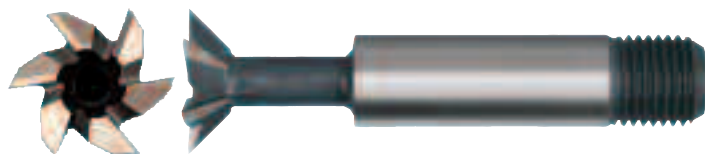
Fecskefarok alakú vezetőhornyok kimunkálására tervezték szerszámgépasztaloknál, befogókészülékeknél. Fényes kivitel, egyenes csavarfelület. **DIN 1833** szabvány szerint. Szár a **DIN 1835/D** szerint.

**HSS****FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK****Metrikus tűréshatárok**

+0.25 - 0.00

Colos tűréshatárok

+0.010 - 0.000

45° sarokszőg

Átmérő (mm)	Vágóél hossz	Szár-átm.	Teljes hossz	V.élek száma	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
13.0	3.0	12.0	63.5	6	-6200A	5890
16.0	4.0	12.0	66.5	6	-6201B	6230
19.0	5.5	12.0	66.5	6	-6202C	7490
25.0	7.5	12.0	70.0	8	-6204E	10390
32.0	8.5	16.0	74.5	8	-6206G	13860

60° sarokszőg

Átmérő (mm)	Vágóél hossz	Szár-átm.	Teljes hossz	V.élek száma	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
13.0	4.0	12.0	63.5	6	-6150A	5890
16.0	5.5	12.0	66.5	6	-6151B	6230
19.0	7.0	12.0	66.5	6	-6152C	7490
20.0	8.0	12.0	63.0	6	-6152P	8350
25.0	12.0	12.0	70.0	8	-6154E	10390
32.0	13.5	16.0	74.5	8	-6156G	32980

HSS menetesvégű sarokrádiuszoló maró**HSS**

Konvex sarokrádiuszok kialakítására tervezték. Szerkezeti és hőkezelt acélok megmunkálásához egész 900N/mm²-ig.

A gyártó szabványai szerint.

Fényes kivitel, egyenes 5° jobbos hornyok.

Rádiusz tűrése: ± 0,005".

Szár a **DIN 1835/D** szerint.

Gyorsacél sima szárú sarokrádiuszoló maró**HSS**

Domború sarokszőgek kialakítására tervezett.

Szerkezeti, cementált és hőkezelt acél marására.

900N/mm²-ig.

Gyártás a gyári szabvány szerint.

5° jobbos hornyok.

Fényes, egyenes csavarfelület.

Megengedett szögeltérés: ± 0,005" Metrikus méretek

**Metrikus méretek**

Sugár (mm)	Fej-átm.	Szár-átm.	Teljes hossz	V.élek f száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
2.0	12.0	12.0	60.5	4	50g	-6408Z	8070
3.0	12.0	12.0	60.5	4	50g	-6410A	9230
4.0	14.0	12.0	60.5	4	54g	-6411B	10390
5.0	16.0	16.0	60.5	4	86g	-6412C	16170
6.0	22.0	16.0	63.5	4	109g	-6413D	17330
8.0	25.0	25.0	73.0	4	250g	-6414E	20800
10.0	28.0	25.0	79.5	4	272g	-6415F	28900
12.0	35.0	25.0	82.5	4	325g	-6416G	26340

Metrikus méretek

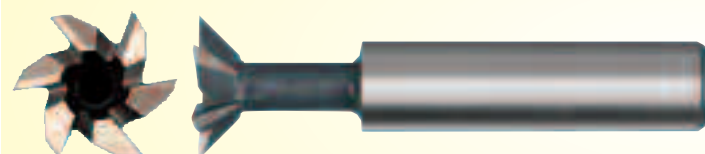
Sugár (mm)	Fej-átm.	Szár-átm.	Teljes hossz	Fogak Száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
2.0	12.0	12.0	60.5	4	50g	-4408Z	8070
3.0	12.0	12.0	60.5	4	50g	-4410A	9230
4.0	14.0	12.0	60.5	4	54g	-4411B	10390
5.0	16.0	16.0	60.5	4	86g	-4412C	11540
6.0	22.0	16.0	63.5	4	109g	-4413D	16170
8.0	25.0	25.0	73.0	4	250g	-4414E	17330
10.0	28.0	25.0	79.5	4	272g	-4415F	20800
12.0	35.0	25.0	82.5	4	325g	-4416G	29150

Gyorsacél sima szárú fecskefark marók (egyszerű szögmarók)

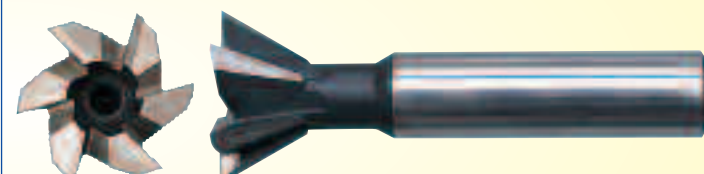
Fecskefarkvezetékek előállítására tervezték szerszámgép asztalokhoz, tokmányokhoz és szerelvényekhez. Fényes, egyenes csavarfelület. A **DIN 1833** szabvány szerint gyártva.

Φ Megengedett eltérések

Metrikus	Hüvelyk
+0.25 - 0.00	+0.010 - 0.000

HSS**45° sarokszőg - Metrikus (C Forma)**

Átmérő (mm)	Vágóél hossz	Szár-átm.	Teljes hossz	Fogak Száma	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
13.0	3.0	12.0	63.5	6	-4200A	8870
16.0	4.0	12.0	66.5	6	-4201B	10430
19.0	5.5	12.0	66.5	6	-4202C	10500
20.0	5.5	12.0	62.0	6	-4202P	11630
25.0	7.5	12.0	70.0	8	-4204E	16480
32.0	8.5	16.0	74.5	8	-4206G	21990

60° sarokszőg - Metrikus (C Forma)

Átmérő (mm)	Vágóél hossz	Szár-átm.	Teljes hossz	Fogak Száma	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
13.0	4.0	12.0	63.5	6	-4150A	8870
16.0	5.5	12.0	66.5	6	-4151B	10430
19.0	7.0	12.0	66.5	6	-4152C	11630
20.0	8.0	12.0	63.0	6	-4152P	11630
25.0	12.0	12.0	70.0	8	-4154E	13320
32.0	13.5	16.0	74.5	8	-4156G	17770

**Kétélű, menetes
végű****hosszlyukmarók-HSS**

Használható sülyesztőmarásra és horonymarásra.
Fényes kivitel. Forgácsoló típusa: 30°
A **BS122: Part 4:1980** szabvány előírásai szerint.

Rövid sorozat S210T

HSS

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
1.50	3.0	47.0	6.0	-5600A	2530
2.00	4.0	48.0	6.0	-5601B	2670
2.50	5.0	49.0	6.0	-5602C	3210
3.00	5.0	49.0	6.0	-5603D	3060
3.50	6.0	50.0	6.0	-5604E	3060
4.00	7.0	51.0	6.0	-5605F	2650
4.50	7.0	51.0	6.0	-5606G	3210
5.00	8.0	52.0	6.0	-5607H	2650
5.50	8.0	52.0	6.0	-5608J	2650
6.00	8.0	52.0	6.0	-5609K	2660
6.50	10.0	60.0	10.0	-5610L	3200
7.00	10.0	60.0	10.0	-5611M	3810
7.50	10.0	60.0	10.0	-5612N	5790
8.00	11.0	61.0	10.0	-5613P	3330
8.50	11.0	61.0	10.0	-5614Q	3330
9.00	11.0	61.0	10.0	-5615R	3770
9.50	11.0	61.0	10.0	-5616S	3770
10.00	13.0	63.0	10.0	-5617T	3770
10.50	13.0	70.0	12.0	-5618V	4000
11.00	13.0	70.0	12.0	-5619W	4410
11.50	13.0	70.0	12.0	-5620X	4410
12.00	16.0	73.0	12.0	-5621Y	4830
13.00	16.0	73.0	12.0	-5622Z	5230
14.00	16.0	73.0	12.0	-5624A	6580
15.00	16.0	73.0	16.0	-5625B	7250
16.00	19.0	79.0	16.0	-5626C	7520
17.00	19.0	79.0	16.0	-5627D	7920
18.00	19.0	79.0	16.0	-5628E	9260
19.00	19.0	79.0	16.0	-5629F	9930
20.00	22.0	82.0	16.0	-5630G	10600
25.00	26.0	102.0	25.0	-5635M	13260
30.00	26.0	102.0	25.0	-5640S	16090
32.00	32.0	112.0	25.0	-5641T	16090

Hosszú sorozat 5230T

HSS

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
2.00	3.0	51.0	6.0	-5800A	5270
2.50	6.5	54.0	6.0	-5801B	5380
3.00	11.0	60.5	6.0	-5802C	4410
3.50	12.5	66.5	6.0	-5803D	4410
4.00	12.5	66.5	6.0	-5804E	4410
4.50	12.5	66.5	6.0	-5805F	4410
5.00	12.5	70.0	6.0	-5806G	4410
5.50	16.0	76.0	6.0	-5807H	4410
6.00	16.0	76.0	6.0	-5808J	4410
6.50	16.0	76.0	10.0	-5809K	5350
7.00	16.0	76.0	10.0	-5810L	7990
7.50	16.0	76.0	10.0	-5811M	8440
8.00	19.0	79.5	10.0	-5812N	5550
8.50	22.0	82.5	10.0	-5813P	5550
9.00	22.0	82.5	10.0	-5814Q	5550
9.50	22.0	82.5	10.0	-5815R	8100
10.00	22.0	82.5	10.0	-5816S	6690
11.00	22.0	89.0	12.0	-5816S	6690
12.00	25.5	95.0	12.0	-5817T	6690
13.00	25.5	95.0	12.0	-5818V	6690
14.00	28.5	101.5	12.0	-5819W	6690
15.00	31.5	108.0	16.0	-5820X	8030
16.00	31.5	108.0	16.0	-5821Y	8030
17.00	35.0	114.5	16.0	-5822Z	9370
18.00	35.0	114.5	16.0	-5824A	9370
19.00	38.0	120.5	16.0	-5825B	12060
20.00	38.0	120.5	16.0	-5826C	13400
25.00	44.5	159.0	25.0	-5829F	14610
30.00	51.0	159.0	25.0	-5832J	26830
32.00	51.0	159.0	25.0	-5833K	30940

Menetesvégű többélű ujjmarók

Profilmarásra és nyitott hornyok
előállítására. Felületkezelés: fényes kivitel.
Forgácsoló típusa: 30°
Méretetek a **BS 122 : Part 4 : 1980** szerint.

Rövid sorozat E410T

HSS

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
4 élű					
2.00	4.0	51.0	6.0	-5100A	4560
2.50	6.5	51.0	6.0	-5101B	4560
3.00	9.5	54.0	6.0	-5102C	4560
3.50	12.5	57.0	6.0	-5103D	4560
4.00	12.5	57.0	6.0	-5104E	4830
4.50	12.5	57.0	6.0	-5105F	5230
5.00	16.0	60.5	6.0	-5106G	5230
5.50	16.0	60.5	6.0	-5107H	5230
6.00	16.0	60.5	6.0	-5108J	5900
6.50	16.0	60.5	10.0	-5109K	6040
7.00	15.0	60.5	10.0	-5110L	6040
7.50	18.0	63.5	10.0	-5111M	6040
8.00	18.0	63.5	10.0	-5112N	6690
8.50	21.0	66.5	10.0	-5113P	6690
9.00	21.0	66.5	10.0	-5114Q	7360
9.50	21.0	66.5	10.0	-5115R	7630
10.00	21.0	66.5	10.0	-5116S	7780
10.50	19.0	66.5	12.0	-5117T	7990
11.00	19.0	66.5	12.0	-5118V	7990
11.50	22.5	70.0	12.0	-5119W	7990
12.00	24.0	70.0	12.0	-5120X	8590
13.00	24.5	70.0	16.0	-5121Y	8590
14.00	28.5	73.5	16.0	-5122Z	9260
15.00	26.5	77.0	16.0	-5123A	10600
16.00	26.5	80.0	16.0	-5124B	11280
17.00	32.0	80.0	16.0	-5125C	11540
18.00	35.0	88.0	16.0	-5126D	11540
19.00	38.0	83.5	16.0	-5127E	11950
20.00	38.0	83.5	16.0	-5128F	11950
6 élű					
25.00	41.5	101.5	25.0	-5133L	20000
30.00	46.0	104.5	25.0	-5136P	33430
32.00	46.0	108.0	25.0	-5137Q	36120

Hosszú sorozat E430T

HSS

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
4 élű					
3.00	19.0	63.5	6.0	-5401A	2950
3.50	25.5	70.0	6.0	-5402B	3220
4.00	25.5	70.0	6.0	-5403C	3760
4.50	31.5	70.0	6.0	-5404D	3760
5.00	31.5	76.0	6.0	-5405E	3890
5.50	31.5	76.0	6.0	-5406F	3890
6.00	35.0	76.0	6.0	-5407G	3890
6.50	34.0	79.5	10.0	-5408H	6280
7.00	34.0	79.5	10.0	-5409J	4560
7.50	34.0	79.5	10.0	-5410K	4560
8.00	34.0	79.5	10.0	-5411L	4830
8.50	37.0	82.5	10.0	-5412M	4830
9.00	37.0	82.5	10.0	-5413N	4830
10.00	37.0	82.5	10.0	-5414P	5640
11.00	41.5	89.0	12.0	-5415Q	5900
12.00	49.5	95.0	12.0	-5416R	5900
13.00	50.0	95.0	12.0	-5417S	6440
14.00	57.0	101.5	12.0	-5418T	7920
15.00	58.5	108.5	16.0	-5419V	8590
16.00	58.5	108.5	16.0	-5420W	9260
17.00	67.0	115.0	16.0	-5421X	11280
18.00	70.0	115.0	16.0	-5422Y	11950
19.00	76.0	121.5	16.0	-5423N	13290
20.00	76.0	121.5	16.0	-5424A	15980
6 élű					
25.00	100.0	157.0	25.0	-5427D	20000
32.00	100.0	159.0	25.0	-5431H	26720

**Kétélű, menetesvégű,
rádiuszos hosszlyukmarók**

Használható sülyesztőmarásra,
horonymarásra és profilmarásra. Fényes
kivitel. Forgácsoló típusa: 30°. A **BS122:
Part 4:1980** szabvány előírásai szerint
gyártva.

Rövid sorozat B210T

HSS

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
2.00	3.0	49.0	6.0	-5950A	3890
2.50	4.5	51.0	6.0	-5951B	9280
3.00	7.0	51.0	6.0	-5952C	4430
4.00	9.5	52.5	6.0	-5953D	4560
5.00	9.5	52.5	6.0	-5954E	4700
6.00	11.0	56.5	6.0	-5955F	4830
6.50	11.0	56.5	6.0	-5955R	4830
7.00	11.0	58.5	10.0	-5956G	4830
8.00	12.5	58.5	10.0	-5957H	4830
9.00	14.5	58.5	10.0	-5958J	8280
10.00	14.5	60.5	10.0	-5959K	5230
11.00	17.5	65.0	12.0	-5960L	5900
12.00	19.0	66.5	12.0	-5961M	6580
13.00	19.0	66.5	12.0	-5962N	9130
14.00	22.0	68.5	12.0	-5963P	10470
15.00	22.0	72.0	16.0	-5964Q	11950
16.00	22.0	72.0	16.0	-5965R	13290
17.00	24.0	73.0	16.0	-5966S	17990
18.00	24.0	74.0	16.0	-5967T	19330
19.00	25.5	77.0	16.0	-5968V	21350
20.00	25.5	77.0	16.0	-5969W	21350
25.00	28.5	97.0	25.0	-5972Z	22560
30.00	30.0	93.5	25.0	-5976C	26720

Hosszú sorozat B230T

HSS

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	11.0	60.5	6.0	-5935A	7520
4.00	12.5	66.5	6.0	-5935M	7650
5.00	12.5	70.0	6.0	-5936B	7780
6.00	16.0	76.0	6.0	-5936N	8050
7.00	16.0	76.0	10.0	-5937C	8590
8.00	19.0	79.5	10.0	-5937P	8860
10.00	22.0	82.5	10.0	-5938Q	8990
11.00	22.0	89.0	12.0	-5939E	13290
12.00	25.5	95.0	12.0	-5939R	17180
14.00	28.5	101.5	12.0	-5940S	18720
15.00	31.5	108.0	16.0	-5941G	18720
16.00	31.5	108.0	16.0	-5941T	18720
18.00	35.0	114.5	16.0	-5942V	20000
20.00	38.0	120.5	16.0	-5943W	20940
25.00	44.5	159.0	25.0	-5945L	37330

Átmérő Metrikus	Tűrések	
	+	-
0 ~ 3.00	0.013	0.033
3.00 ~ 6.00	0.020	0.038
6.00 ~ 10.00	0.025	0.046
10.00 ~ 18.00	0.033	0.058
18.00 ~ 30.00	0.041	0.071
30.00	0.051	0.089

Középpontba futó vágóél, használható profilmarásra, ékhornyok kimunkálására és nyitott hornyok előállítására. Felületkezelés: fényes kivitel. Forgáchorony típusa: 30° emelkedésű. Méretek a **DIN 844** szerint.

DIN1835A előírásainak megfelelő hengeres szár.



Normál hossz

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	8	52	6	-3803A	2290
4.00	11	55	6	-3804B	2290
5.00	13	57	6	-3805C	2290
6.00	13	57	6	-3806D	2290
7.00	16	66	10	-3807E	2910
8.00	19	69	10	-3808F	3100
10.00	22	72	10	-3810H	3480
12.00	26	83	12	-3812K	4880
14.00	26	83	16	-3814M	6620
16.00	32	92	16	-3816P	6920
18.00	32	92	16	-3818R	10290
20.00	38	104	20	-3820S	10630
22.00	38	104	20	-3822T	11540
25.00	45	121	25	-3825V	14290

Hosszú sorozat



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	12	56	6	-3955C	2630
4.00	19	63	6	-3957E	2630
5.00	24	68	6	-3959G	2750
6.00	24	68	6	-3961J	2750
8.00	38	88	10	-3962K	3800
10.00	45	95	10	-3963L	4600
12.00	53	110	12	-3964M	6460
14.00	53	110	12	-3965N	8880
16.00	63	123	16	-3966P	9130
20.00	75	141	20	-3968R	14390

Kétélű, gömbvégű szármárók, HSS-Co 8%

Középpontba futó vágóél, használható profilmarásra, ékhornyok kimunkálására és nyitott hornyok előállítására.

Felületkezelés: fényes kivitel.

Forgáchorony típusa: 30° emelkedésű.

Méretek a **DIN 844** szerint.

DIN1835A előírásainak megfelelő hengeres szár.



Normál sorozat

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	5	49	6	-3982C	3800
4.00	7	51	6	-3984E	3880
5.00	8	52	6	-3986G	3880
6.00	8	52	6	-3988J	4100
8.00	11	61	10	-3992N	4950
10.00	13	63	10	-3996S	6110
12.00	16	73	12	-3998V	8070
14.00	16	73	12	-4000X	10970
16.00	19	79	16	-4002Z	11540
18.00	19	79	16	-4004B	17330
20.00	22	88	20	-4006D	17330
22.00	22	88	20	-4008F	17330
25.00	26	102	25	-4011J	23460

Négylélű szármárók HSS-Co 8%

Középpontba futó vágóél, használható profilmarásra, ékhornyok és nyitott hornyok marására. Fényes kivitel. Forgáchorony típusa: 30° menetemelkedés.

Méretek a **DIN 844** szerint.

DIN 1835A előírásainak megfelelő hengeres szár.



Normál sorozat

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	8	52	6	-3703A	2710
3.50	11	55	6	-3703F	2710
4.00	11	55	6	-3704B	2710
4.50	13	57	6	-3704G	2710
5.00	13	57	6	-3705C	2710
5.50	13	57	6	-3705H	2710
6.00	13	57	6	-3706D	2710
6.50	19	69	10	-3706J	3220
7.00	19	69	10	-3707E	3330
7.50	19	69	10	-3707K	3400
8.00	19	69	10	-3708F	3450
8.50	22	72	10	-3708L	3800
9.00	22	72	10	-3709Q	3910
9.50	22	72	10	-3709W	3910
10.00	22	72	10	-3710G	3910
10.50	22	79	12	-3710N	4600
11.00	22	79	12	-3711V	4840
12.00	26	83	12	-3712H	5060
13.00	26	83	12	-3713J	5890
14.00	26	83	12	-3714J	6620
15.00	32	92	16	-3715K	6800
16.00	32	92	16	-3716L	6800
17.00	32	92	16	-3717V	8960
18.00	32	92	16	-3718M	10290
19.00	32	92	16	-3719V	10500
20.00	38	104	20	-3720N	10630
22.00	38	104	20	-3722P	10630
25.00	45	121	25	-3725R	14290
26.00	45	121	25	-3726S	14500
28.00	45	121	25	-3728V	19540
30.00	45	121	25	-3730X	20990

Hosszú sorozat



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	12	56	6	-3873A	2760
4.00	19	63	6	-3875C	2760
5.00	24	68	6	-3877E	2760
6.00	24	68	6	-3879G	3100
7.00	38	88	10	-3879M	3800
8.00	38	88	10	-3880H	4020
9.00	38	88	10	-3880V	4310
10.00	45	95	10	-3881J	4600
11.00	53	110	12	-3881P	6460
12.00	53	110	12	-3882K	6460
13.00	53	110	12	-3882Q	8540
14.00	53	110	12	-3883K	8870
15.00	63	123	16	-3883Q	8890
16.00	63	123	16	-3884M	9100
18.00	63	123	16	-3885N	12990
20.00	75	141	20	-3886P	14390
22.00	75	141	20	-3888Q	15900
25.00	90	166	25	-3891T	19360

**Kétélű, menetes végű
hosszlyukmaró HSS-Co 5%**Fényes kivitel. Forgácsoló típusa: 30°
emelkedésű. Gyártva a **BS122:Part4:1980**
szabvány előírásai szerint.

Rövid sorozat

HSS-Co 5%

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
1.50	2.5	48.5	6.0	-5664A	3480
2.00	3.0	49.0	6.0	-5665B	3220
2.50	4.5	51.0	6.0	-5666C	3480
3.00	7.0	51.0	6.0	-5667D	3220
3.50	7.5	52.5	6.0	-5668E	3480
4.00	9.5	52.5	6.0	-5669F	3220
5.00	9.5	52.5	6.0	-5671H	3220
5.50	11.0	55.5	6.0	-5672J	3480
6.00	11.0	56.5	6.0	-5673K	3220
6.50	11.0	58.5	10.0	-5674A	3350
7.00	11.0	58.5	10.0	-5674L	3890
7.50	11.0	58.5	10.0	-5675B	5630
8.00	12.5	59.5	10.0	-5675M	5230
8.50	14.5	60.5	10.0	-5676C	6630
9.00	14.5	60.5	10.0	-5676N	6170
9.50	14.5	60.5	10.0	-5677D	7790
10.00	14.5	60.5	10.0	-5677P	6580
10.50	17.5	65.0	12.0	-5678E	6580
11.00	17.5	65.0	12.0	-5678Q	6580
12.00	19.0	66.5	12.0	-5679R	6580
13.00	19.0	66.5	12.0	-5680G	6580
14.00	22.0	68.5	12.0	-5680S	6900
15.00	22.0	72.0	16.0	-5681H	9390
16.00	22.0	72.0	16.0	-5681T	7920
17.00	24.0	72.0	16.0	-5682J	11050
18.00	24.0	72.0	16.0	-5682V	9930
19.00	25.5	77.0	16.0	-5683K	10430
20.00	25.5	77.0	16.0	-5683W	11120
25.00	27.0	95.0	25.0	-5686A	18930
30.00	30.0	93.5	25.0	-5688C	28170

Hosszú sorozat S231T

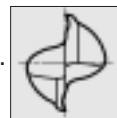


Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	11.0	60.5	6.0	-5855C	6440
4.00	12.5	66.5	6.0	-5857E	6440
5.00	12.5	70.0	6.0	-5859G	6440
6.00	16.0	76.0	6.0	-5861J	6440
6.50	16.0	76.0	10.0	-5861S	13000
7.00	16.0	76.0	10.0	-5862A	6580
8.00	19.0	79.5	10.0	-5862K	6980
9.00	22.0	82.5	10.0	-5863B	7650
10.00	22.0	82.5	10.0	-5863L	7920
11.00	22.0	82.5	12.0	-5863V	9930
12.00	25.5	95.0	12.0	-5864M	10470
14.00	28.5	101.5	12.0	-5865N	9260
15.00	31.5	108.0	16.0	-5865X	13400
16.00	31.5	108.0	16.0	-5866P	13800
18.00	35.0	114.5	16.0	-5867Q	14900
20.00	38.0	120.5	16.0	-5868R	14900

Háromélű, menetes végű ujjmarók HSS-CoFényes kivitel. Forgácsoló típusa: 30° emelkedésű.
A **BS122: Part 4:1980** szabvány előírásai szerint
gyártva.

Normál sorozat 5321T

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
3.00	9.5	54.0	6.0	-6021A	4880
3.50	12.5	57.0	6.0	-6021C	4880
4.00	12.5	57.0	6.0	-6021E	4880
4.50	12.5	57.0	6.0	-6021G	5940
5.00	16.0	60.5	6.0	-6021J	5940
5.50	16.0	60.5	6.0	-6021L	5940
6.00	16.0	60.5	6.0	-6021N	5990
8.00	19.0	63.5	10.0	-6021Q	5990

**Többélű, menetes végű
ujjmarók HSS-Co 5%**Profilmarásra és nyitott hornyok marására használják.
Fényes kivitelű. Forgácsoló típusa: 30° emelkedésű.
A **BS122: Part 4:1980** szabvány előírásai szerint
gyártva.**HSS-Co 5%**

Normál sorozat E411T



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
4 élű					
2.00	4.0	51.0	6.0	-5185A	6390
2.50	6.5	51.0	6.0	-5186B	7120
3.00	9.5	54.0	6.0	-5187C	7200
4.00	12.5	57.0	6.0	-5189E	7200
5.00	16.0	60.5	6.0	-5191G	7200
6.00	16.0	60.5	6.0	-5193J	7200
6.50	16.0	60.5	10.0	-5193R	7200
7.00	15.0	60.5	10.0	-5193X	7200
8.00	18.0	63.5	10.0	-5194K	7360
8.50	21.0	66.5	10.0	-5194S	8030
9.00	21.0	66.5	10.0	-5194Y	7990
9.50	21.0	66.5	10.0	-5195D	7990
10.00	21.0	66.5	10.0	-5195L	7990
11.00	19.0	66.5	12.0	-5195Z	7990
12.00	24.0	70.0	12.0	-5196M	7990
13.00	24.5	70.0	12.0	-5197F	9370
14.00	28.5	73.5	12.0	-5197N	10050
15.00	26.5	77.0	16.0	-5198G	11660
16.00	26.5	80.0	16.0	-5198P	12060
17.00	32.0	80.0	16.0	-5199H	13400
18.00	35.0	88.0	16.0	-5199Q	13400
19.00	38.0	83.5	16.0	-5200J	13400
20.00	38.0	84.5	16.0	-5200R	14750
6 élű					
25.00	41.5	101.5	25.0	-5202T	22800
30.00	46.0	104.5	25.0	-5204W	33430

Hosszú sorozat E431T



Átmérő (colos)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
4 élű					
3.00	19.0	63.5	6.0	-5473A	5230
4.00	25.5	70.0	6.0	-5475C	5230
5.00	31.5	76.0	6.0	-5477E	5230
6.00	31.5	76.0	6.0	-5479G	5230
8.00	34.0	79.5	10.0	-5480H	5640
10.00	37.0	82.5	10.0	-5481J	6580
12.00	49.5	95.0	12.0	-5482K	7920
14.00	57.0	101.5	12.0	-5483L	10540
16.00	58.5	108.5	16.0	-5484M	10600
18.00	70.0	115.0	16.0	-5485N	14460
20.00	76.0	121.5	16.0	-5486P	15840
6 élű					
25.00	100.0	157.0	25.0	-5488R	20000

HSS-Co 5%

SWISS+TECH

Kétélű, menetes végű
hosszlyukmarók

Középpontba futó vágóél. DIN 1835D előírásainak megfelelő menetes végű szár. A dolgozó rész átmérője e8 tűrésű, a szár átmérője h6 tűrésű.

28 sorozat

Rövid sorozat. Méretek a DIN 327 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
2.00	4.0	6.0	48.0	102g	-2802A	2410
2.50	5.0	6.0	49.0	102g	-2802L	2410
3.00	5.0	6.0	49.0	102g	-2803A	2410
3.50	6.0	6.0	50.0	102g	-2803L	2410
4.00	7.0	6.0	51.0	105g	-2804A	2410
4.50	7.0	6.0	51.0	108g	-2804L	2410
5.00	8.0	6.0	52.0	110g	-2805A	2410
5.50	8.0	6.0	52.0	110g	-2805L	2410
6.00	8.0	6.0	52.0	110g	-2806A	2410
7.00	10.0	10.0	60.0	380g	-2807A	3080

Háromélű menetesvégű hosszlyukmarók
HSS-Co 8%

Középpontba futó vágóél. DIN1835D szabvány előírásainak megfelelő menetes végű szár. Dolgozó rész átmérő tűrése: e8. Szár átmérő tűrése: h6.

HSS-Co 8%



32 sorozat

Rövid sorozat. Méretek a DIN 327 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly / db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
3.00	5.0	6.0	49.0	10g	-3203A	1990
4.00	7.0	6.0	51.0	10g	-3204A	1990
5.00	8.0	6.0	52.0	10g	-3205A	1990
6.00	8.0	6.0	61.0	11g	-3206A	1990
8.00	11.0	10.0	63.0	34g	-3208A	2870
10.00	13.0	10.0	73.0	37g	-3210A	2870
12.00	16.0	12.0	73.0	62g	-3212A	4000
14.00	16.0	12.0	79.0	62g	-3214A	4200
16.00	19.0	16.0	88.0	104g	-3216A	4960
20.00	22.0	20.0	88.0	187g	-3220A	7570

33 sorozat

Normál sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly / db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
3.00	8.0	6.0	52.0	10g	-3303A	2450
4.00	11.0	6.0	55.0	10g	-3304A	2450
5.00	13.0	6.0	57.0	10g	-3305A	2410
6.00	13.0	6.0	57.0	12g	-3306A	2480
7.00	16.0	10.0	66.0	10g	-3307A	3320
8.00	19.0	10.0	69.0	36g	-3308A	3370
9.00	19.0	10.0	69.0	36g	-3309A	3320
10.00	22.0	10.0	72.0	40g	-3310A	3370
11.00	22.0	12.0	79.0	40g	-3311A	4420
12.00	26.0	12.0	83.0	66g	-3312A	4480
13.00	26.0	12.0	83.0	66g	-3313A	4870
14.00	26.0	12.0	83.0	68g	-3314A	4940
16.00	32.0	16.0	92.0	121g	-3316A	6040
20.00	38.0	20.0	104.0	206g	-3320A	8900
22.00	38.0	20.0	104.0	219g	-3322A	9950
25.00	45.0	25.0	121.0	364g	-3325A	14280

34 sorozat

Hosszú sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly / db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
3.00	12.0	6.0	65.0	10g	-3403A	3090
4.00	19.0	6.0	63.0	11g	-3404A	3090
5.00	24.0	6.0	68.0	13g	-3405A	3090
6.00	24.0	6.0	68.0	14g	-3406A	3230
8.00	38.0	10.0	88.0	40g	-3408A	4600
10.00	45.0	10.0	95.0	49g	-3410A	4390
12.00	53.0	12.0	110.0	79g	-3412A	6050
14.00	53.0	12.0	110.0	85g	-3414A	6900
16.00	63.0	16.0	123.0	142g	-3416A	8450
20.00	75.0	20.0	141.0	259g	-3420A	12460

4 és 6 élű, menetesvégű ujjmarók HSS-Co 8%

Középpontba futó vágóél.

DIN1835D előírásainak megfelelő menetes végű szár. Szár/dolgozó rész átmérő tűrése: +0.04 -0.0.

HSS-Co 8%

36 sorozat

Normál sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /10 db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
2.00	7.0	6.0	51.0	4	108g	-3602A	2470
3.00	8.0	6.0	52.0	4	111g	-3603A	2470
4.00	11.0	6.0	55.0	4	114g	-3604A	2470
5.00	13.0	6.0	57.0	4	126g	-3605A	2470
6.00	13.0	6.0	57.0	4	133g	-3606A	2470
7.00	16.0	10.0	66.0	4	340g	-3607A	3380
8.00	19.0	10.0	69.0	4	375g	-3608A	3380
10.00	22.0	10.0	72.0	4	423g	-3610A	3380
12.00	26.0	12.0	83.0	4	688g	-3612A	4700
14.00	26.0	12.0	83.0	4	728g	-3614A	5160
16.00	32.0	16.0	92.0	4	1220g	-3616A	6550
18.00	32.0	16.0	92.0	4	1534g	-3618A	7800
20.00	38.0	20.0	104.0	4	2114g	-3620A	9290
25.00	45.0	25.0	121.0	6	2668g	-3625A	14970

37 sorozat

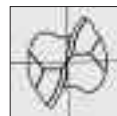
Hosszú sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /5 db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
4.00	19.0	6.0	63.0	4	61g	-3704A	3200
5.00	24.0	6.0	68.0	4	67g	-3705A	3200
6.00	24.0	6.0	68.0	4	74g	-3706A	3200
8.00	38.0	10.0	88.0	4	215g	-3708A	4520
10.00	45.0	10.0	95.0	4	260g	-3710A	5230
12.00	53.0	12.0	110.0	4	408g	-3712A	6200
16.00	63.0	16.0	123.0	4	806g	-3716A	9370
20.00	75.0	20.0	141.0	4	1433g	-3720A	13050

Menetesvégű, gömbvégű
hosszlyukmarók HSS-Co 8%

Középpontba futó vágóél. DIN1835D előírásainak megfelelő menetes végű szár. Vágóél tűrése e8. Szár tűrése h6.



39 sorozat

Rövid sorozat. Méretek a DIN 327 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
2.00	5.0	6.0	49.0	52g	-3902A	3950
3.00	5.0	6.0	49.0	54g	-3903A	3950
4.00	7.0	6.0	51.0	55g	-3904A	3920
5.00	8.0	6.0	52.0	58g	-3905A	3920
6.00	8.0	6.0	52.0	60g	-3906A	3920
8.00	11.0	10.0	61.0	170g	-3908A	4430
9.00	13.0	10.0	63.0	184g	-3909A	5130
10.00	13.0	10.0	63.0	188g	-3910A	4760
12.00	16.0	12.0	73.0	306g	-3912A	5930
16.00	19.0	16.0	79.0	535g	-3916A	8150
20.00	22.0	20.0	88.0	944g	-3920A	10050

**HSS-Co 5% Menetesvégű, durva fogazású nagyolomárók**

Nagy mennyiségű anyageltávolítás esetén (nagyolás). Felületkezelés: fényes kivitel.
Forgácsoló típusa: 25° emelkedésű.
A szár átmérője **js14** tűrésű.

HSS-Co 5%**DURVA FOGAZÁSÚ**

Metrikus tűréshatárok			Colos tűréshatárok		
Átmérő	± 0.127mm		Átmérő	± 0.005"	

**Normál sorozat K412T**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
6.00	16.0	60.5	6.0	3	26g	-6701A	6440
8.00	18.0	63.5	10.0	3	66g	-6702B	7780
10.00	21.0	66.5	10.0	3	85g	-6705E	8050
12.00	24.0	70.0	12.0	4	116g	-6708H	9530
14.00	28.5	73.0	12.0	4	131g	-6710K	9800
16.00	26.0	77.0	16.0	4	212g	-6714P	10870
18.00	35.0	80.0	16.0	4	282g	-6716R	11950
20.00	38.0	83.5	25.0	4	300g	-6717S	16110
25.00	44.5	101.5	25.0	5	332g	-6722Y	20170
30.00	46.0	104.5	25.0	6	418g	-6729E	28600

HSS-EV menetesvégű, durva fogazású, nagyolomárók

Ipari minőség fémalkatrészek alakításához ill. formázásához. Négyélű nagyolomárók.
Szinterelt HSS-EV extra vanádiumot tartalmazó acél. **h8** tűrésű dolgozórésszel, normál hossz. Szár a **DIN 1835B** szerint.

DURVA FOGAZÁSÚ**Normál hossz**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
6.00	13.0	57.0	6.0	4	13g	-2540A	2830
8.00	19.0	69.0	10.0	4	35g	-2541B	3080
10.00	22.0	72.0	10.0	4	37g	-2542C	3220
12.00	26.0	83.0	12.0	4	71g	-2543D	3830
16.00	32.0	92.0	16.0	4	131g	-2544E	7520
20.00	38.0	104.0	20.0	4	228g	-2545F	9260
25.00	45.0	121.0	25.0	4	407g	-2546G	15980

HSS-Co 5% Menetesvégű, durva fogazású nagyolomárók, hosszú sorozat

Nagy mennyiségű anyageltávolítás esetén (nagyolás). Felületkezelés: fényes kivitel.
Forgácsoló típusa: 25° emelkedésű. A szár rész átmérője **js14** tűrésű.

**Hosszú sorozat K432T**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
10.00	37.0	82.5	10.0	3	44g	-6760A	9030
12.00	49.5	95.0	12.0	4	69g	-6763D	10470
16.00	58.5	108.5	16.0	4	139g	-6769K	15440

Menetesvégű finom fogazású nagyolomárók HSS-EV

Többélű nagyolomárók. Szinterelt HSS-EV extra vanádiumtartalmú gyorsacélból gyártva.
Ujjperc alakú, **h8** tűrés, normál hossz.
Méretek a **DIN 1835D** szabvány szerint.

**HSS-EV****FINOM FOGAZÁSÚ****Normál sorozat**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
6.00	15.0	58.0	6.0	4	13g	-2600A	4430
8.00	20.0	70.0	10.0	4	36g	-2601B	4430
10.00	28.0	75.0	10.0	4	36g	-2602C	4940
12.00	33.0	85.0	12.0	4	71g	-2603D	5350
16.00	38.0	90.0	16.0	4	131g	-2604E	7710
20.00	47.0	110.0	20.0	4	228g	-2605F	9260
25.00	52.0	125.0	25.0	4	401g	-2606G	10720

TiCN bevonatos, menetesvégű finom fogazású nagyolomárók HSS-EV

4 élű nagyolomárók. Szinterelt HSS-EV extra vanádium tartalmú gyorsacélból gyártva. Ujjperc alakú, **h8** tűrés. Méretek a **DIN 844** szerint. Szár a **DIN 1835D** szabvány szerint.

HSS-EV TiCN**DURVA FOGAZÁSÚ****Normál sorozat**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
8.00	20.0	70.0	10.0	4	35g	-2801B	7920
10.00	28.0	75.0	10.0	4	37g	-2802C	7920
12.00	33.0	85.0	12.0	4	71g	-2803D	10600
16.00	38.0	90.0	16.0	4	131g	-2804E	11950
20.00	47.0	110.0	20.0	4	228g	-2805F	13290
25.00	52.0	125.0	25.0	4	407g	-2806G	15980

HSS-Co 5%**DURVA FOGAZÁSÚ**

SWISS+TECH Kétélű, Weldon-száras hosszlyukmarók HSS-Co 8%

Középpontba futó vágóél.
DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár.
A dolgozó rész átmérője e8 tűrésű, a szár átmérője h6 tűrésű.

01 sorozat
Rövid sorozat
Méretek a DIN 327 szabvány szerint.



SZÁRMARÓK - 2 ÉLŰ

CSOPORT 061

HSS-Co 8%

TiCN



HSS-Co 8% bevonat nélkül

Általános nagy sorozatú
megmunkálás

HSS-Co 8% TiCN bevonattal

Meghosszabbítja a szerszám
élettartamát és javítja a
megmunkált anyag felületi
simaságát.



FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	SDH-2WS HSS-Co 8%		SDN-2WS TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
2.00	4.0	6.0	48.0	104g	-0102A	2050	-	-
2.50	5.0	6.0	49.0	108g	-0102L	2050	-0132L	2650
3.00	5.0	6.0	49.0	110g	-0103A	2050	-0133A	2650
4.00	7.0	6.0	51.0	112g	-0104A	2050	-0134A	2650
4.50	7.0	6.0	51.0	114g	-0104L	2050	-	-
5.00	8.0	6.0	52.0	117g	-0105A	2050	-0135A	2650
6.00	8.0	6.0	52.0	121g	-0106A	2050	-0136A	2680
7.00	10.0	10.0	60.0	336g	-0107A	2870	-	-
8.00	11.0	10.0	61.0	345g	-0108A	2870	-0138A	3720
9.00	11.0	10.0	61.0	355g	-0109A	2870	-	-
10.00	13.0	13.0	63.0	476g	-0110A	2870	-0140A	3720
11.00	13.0	12.0	70.0	587g	-0111A	3680	-	-
12.00	16.0	12.0	73.0	613g	-0112A	3800	-0142A	5020
13.00	16.0	12.0	73.0	616g	-0113A	4160	-	-
14.00	16.0	12.0	73.0	615g	-0114A	4200	-0144A	5510
15.00	16.0	12.0	73.0	654g	-0115A	4820	-	-
16.00	19.0	16.0	79.0	1025g	-0116A	5070	-0146A	6760
18.00	19.0	16.0	79.0	1086g	-0118A	6350	-	-
20.00	22.0	20.0	88.0	1423g	-0120A	7570	-	-

02 sorozat
Normál sorozat
Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	SDH-2WR HSS-Co 8%		SDN-2WR TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
2.00	7.0	6.0	51.0	108g	-0202A	2480	-	-
3.00	8.0	6.0	52.0	108g	-0203A	2480	-	-
4.00	11.0	6.0	55.0	114g	-0204A	2480	-0234A	3130
5.00	13.0	6.0	57.0	121g	-0205A	2480	-	-
6.00	13.0	6.0	57.0	150g	-0206A	2900	-0236A	3190
8.00	19.0	10.0	69.0	361g	-0208A	3470	-0238A	4240
10.00	22.0	10.0	72.0	402g	-0210A	3470	-0240A	4330
12.00	26.0	12.0	83.0	652g	-0212A	4500	-0242A	5990
14.00	26.0	12.0	83.0	710g	-0214A	4940	-	-
16.00	32.0	16.0	92.0	950g	-0216A	6070	-0246A	8200
20.00	38.0	20.0	104.0	2114g	-0220A	8900	-	-
25.00	45.0	25.0	121.0	2400g	-0225A	14280	-	-

03 sorozat
Hosszú sorozat
Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	SDH-2WL HSS-Co 8%		SDN-2WL TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
2.00	7.0	6.0	54.0	110g	-0302A	2740	-	-
3.00	8.0	6.0	56.0	116g	-0303A	2770	-	-
4.00	11.0	6.0	63.0	120g	-0304A	2770	-	-
6.00	13.0	6.0	68.0	153g	-0306A	2770	-0336A	3100
8.00	19.0	10.0	88.0	442g	-0308A	3780	-0338A	4950
10.00	22.0	10.0	95.0	528g	-0310A	3710	-0340A	5210
12.00	26.0	12.0	110.0	736g	-0312A	4950	-0342A	6920
16.00	32.0	16.0	123.0	1734g	-0316A	7170	-	-
20.00	38.0	20.0	141.0	3064g	-0320A	9500	-	-

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



Középpontba futó vágóél.

DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár.

A dolgozó rész átmérője e8 tűrésű, a szár átmérője h6 tűrésű.

HSS-Co 8% bevonat nélkül

Általános nagy sorozatú megmunkálásra

HSS-Co 8% TiCN bevonattal

Meghosszabbítja a szerszám élettartamát és javítja a megmunkált anyag felületi simaságát.

HSS-Co 8% TiAlN bevonattal

Elvezeti a hőt, ellenáll a hőterhelésnek, csökkenti a felületi sűrűdést és nagy felületi keménységet biztosít.



05 sorozat

Rövid sorozat Méretek a DIN 327 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	SDH-3WS HSS-Co 8%		SDN-3WS TiCN bevonattal		SDL-3WS TiAlN bevonattal	
					Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
2.00	4.0	6.0	48.0	107g	-0502A	2000	-0532A	2650	-0562A	2970
3.00	5.0	6.0	49.0	109g	-0503A	2000	-0533A	2650	-0563A	2970
4.00	7.0	6.0	51.0	112g	-0504A	2000	-0534A	2650	-0564A	2970
5.00	8.0	6.0	52.0	117g	-0505A	2000	-0535A	2650	-0565A	2970
6.00	8.0	6.0	52.0	123g	-0506A	2000	-0536A	2870	-0566A	3080
7.00	10.0	10.0	60.0	339g	-0507A	2730	-0537A	3910	-	-
8.00	11.0	10.0	61.0	353g	-0508A	2870	-0538A	3910	-0568A	4540
9.00	11.0	10.0	61.0	355g	-0509A	2870	-	-	-	-
10.00	13.0	10.0	63.0	382g	-0510A	2870	-0540A	3910	-0570A	4690
12.00	16.0	12.0	73.0	617g	-0512A	3750	-0542A	4360	-0572A	5770
14.00	16.0	12.0	73.0	688g	-0514A	4200	-0544A	5510	-0574A	6260
16.00	19.0	16.0	79.0	1220g	-0516A	5130	-0546A	7030	-0576A	7500
20.00	22.0	20.0	88.0	1894g	-0520A	6990	-0550A	10530	-	-
25.00	26.0	25.0	102.0	3388g	-0525A	12120	-	-	-	-



06 sorozat

Normál sorozat Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /10 db	SDH-3WS HSS-Co 8%		SDN-3WS TiCN bevonattal		SDL-3WS TiAlN bevonattal	
					Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
3.00	8.0	6.0	52.0	111g	-0603A	2250	-0633A	3130	-0663A	3460
4.00	11.0	6.0	55.0	114g	-0604A	2480	-0634A	3130	-0664A	3460
5.00	13.0	6.0	57.0	129g	-0605A	2480	-0635A	3190	-0665A	3460
6.00	13.0	6.0	57.0	128g	-0606A	2480	-0636A	3250	-0666A	3460
7.00	16.0	10.0	66.0	340g	-	-	-0637A	4240	-	-
8.00	19.0	10.0	69.0	368g	-0608A	3370	-0638A	4340	-0668A	5020
9.00	19.0	10.0	69.0	-	-0609A	3400	-0639A	4490	-	-
10.00	22.0	10.0	72.0	404g	-0610A	3400	-0640A	4560	-0670A	5190
11.00	22.0	12.0	79.0	-	-0611A	3750	-0641A	5070	-	-
12.00	26.0	12.0	83.0	666g	-0612A	4480	-0642A	5970	-0672A	6520
13.00	26.0	12.0	83.0	-	-0613A	4480	-	-	-	-
14.00	26.0	12.0	83.0	710g	-0614A	4940	-0644A	6530	-0674A	7220
16.00	32.0	16.0	92.0	950g	-0616A	6040	-0646A	8200	-0676A	8480
18.00	32.0	16.0	92.0	-	-0618A	6810	-	-	-	-
20.00	38.0	20.0	104.0	2114g	-0620A	8030	-0650A	11910	-0680A	13460
25.00	45.0	25.0	121.0	2400g	-0625A	14280	-	-	-	-



07 sorozat

Hosszú sorozat Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /5 db	SDH-3WS HSS-Co 8%		SDN-3WS TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
3.00	12.0	6.0	56.0	49g	-0703A	3230	-0733A	3940
4.00	19.0	6.0	63.0	59g	-0704A	3230	-0734A	3940
5.00	24.0	6.0	68.0	69g	-0705A	3230	-0735A	3940
6.00	24.0	6.0	68.0	72g	-0706A	3230	-0736A	3940
8.00	38.0	10.0	88.0	206g	-0708A	4550	-0738A	5790
10.00	45.0	10.0	95.0	245g	-0710A	4550	-0740A	5900
12.00	53.0	12.0	110.0	379g	-0712A	6050	-0742A	7830
14.00	53.0	12.0	110.0	420g	-0714A	6920	-	-
16.00	63.0	16.0	123.0	746g	-0716A	8450	-0746A	10200
20.00	75.0	20.0	141.0	1314g	-0720A	12460	-	-
22.00	75.0	20.0	141.0	1425g	-0722A	13880	-	-
25.00	90.0	25.0	166.0	2415g	-0725A	19720	-	-

SWISS+TECH

Többélű, Weldon-száras
ujjmarók HSS-Co 8%

Középpontba futó vágóél. DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. Szár/dolgozó rész átmérő tűrése:
3-6 mm +0.04 -0.0
8-20 mm +0.05 -0.0

HSS-Co 8%

TiCN

TiAlN



HSS-Co 8% bevonat nélkül

Általános nagy sorozatú megmunkálásra

HSS-Co 8% TiCN bevonattal

Meghosszabbítja a szerszám élettartamát és javítja a megmunkált anyag felületi simaságát.

HSS-Co 8% TiAlN bevonattal

Elvezeti a hőt, ellenáll a hőterhelésnek, csökkenti a felületi súrlódást és nagy felületi keménységet biztosít.

09 sorozat

Normál sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /10 db	EMH-4WR HSS-Co 8%		EMN-4WR TiCN bevonattal		EML-4WR TiAlN bevonattal	
						Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
2.00	7.0	6.0	51.0	4	108g	-0902A	2510	-0932A	3130	-0962A	3460
3.00	8.0	6.0	52.0	4	111g	-0903A	2480	-0933A	3130	-0963A	3460
4.00	11.0	6.0	55.0	4	117g	-0904A	2480	-0934A	3130	-0964A	3460
5.00	13.0	6.0	57.0	4	126g	-0905A	2480	-0935A	3190	-0965A	3460
6.00	13.0	6.0	57.0	4	133g	-0906A	2480	-0936A	3250	-0966A	3450
7.00	16.0	10.0	66.0	4	332g	-0907A	3370	-	-	-	-
8.00	19.0	10.0	69.0	4	375g	-0908A	3370	-0938A	4240	-0968A	5020
9.00	19.0	10.0	69.0	4	423g	-0909A	3370	-	-	-	-
10.00	22.0	10.0	72.0	4	423g	-0910A	3450	-0940A	5080	-0970A	5310
11.00	22.0	12.0	79.0	4	470g	-0911A	4700	-	-	-	-
12.00	26.0	12.0	83.0	4	688g	-0912A	4700	-0942A	6180	-0972A	6730
13.00	26.0	12.0	83.0	4	725g	-0913A	5180	-	-	-	-
14.00	26.0	12.0	83.0	4	725g	-0914A	5180	-	-	-0974A	7450
15.00	26.0	12.0	83.0	4	1037g	-0915A	5940	-	-	-	-
16.00	32.0	16.0	92.0	4	1037g	-0916A	6330	-0946A	8480	-0976A	8790
17.00	32.0	16.0	92.0	4	1390g	-0917A	7730	-	-	-	-
18.00	32.0	16.0	92.0	4	1390g	-0918A	7830	-	-	-0978A	12140
19.00	32.0	16.0	92.0	4	2114g	-0919A	9220	-	-	-	-
20.00	38.0	20.0	104.0	4	2114g	-0920A	9330	-0950A	12370	-0980A	13920
25.00	45.0	25.0	121.0	6	2400g	-0925A ⁽¹⁾	14810	-0955A ⁽²⁾	19320	-0985A ⁽³⁾	20380

⁽¹⁾ EMH-6WR HSS-Co 8%⁽²⁾ EMN-6WR TiCN bevonattal⁽³⁾ EML-6WR TiAlN bevonattal

10 sorozat

Hosszú sorozat.

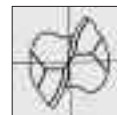
Méretek a DIN 844 szabvány szerint.



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /5 db	EMH-4WL HSS-Co 8%		EMN-4WL TiCN bevonattal		EML-4WL TiAlN bevonattal	
						Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
3.00	12.0	6.0	56.0	4	55g	-1003A	3210	-1033A	3940	-1063A	3470
4.00	19.0	6.0	63.0	4	61g	-1004A	3210	-1034A	3940	-1064A	4200
5.00	24.0	6.0	68.0	4	67g	-1005A	3210	-1035A	3940	-1065A	4200
6.00	24.0	6.0	68.0	4	74g	-1006A	3210	-1036A	3940	-1066A	4200
8.00	38.0	10.0	88.0	4	215g	-1008A	4490	-1038A	5610	-1068A	6350
10.00	45.0	10.0	95.0	4	260g	-1010A	4550	-1040A	5670	-1070A	6370
12.00	53.0	12.0	110.0	4	408g	-1012A	6350	-1042A	8140	-1072A	8580
14.00	53.0	12.0	110.0	4	471g	-1014A	7040	-1044A	9360	-1074A	9620
16.00	63.0	16.0	123.0	4	806g	-1016A	8860	-1046A	11370	-1076A	11630
20.00	75.0	20.0	141.0	4	1433g	-1020A	13090	-1050A	16690	-1080A	18610

Kétélű, Weldon-száras rádiuszos hosszlyukmarók HSS-Co 8%

Középpontba futó vágóél. DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár.
A dolgozó rész átmérője e8 tűrésű, a szár átmérője h6 tűrésű.



HSS-Co 8%

TiCN

11 sorozat

Rövid sorozat.

Méretek a DIN 327 szabvány szerint.



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /5 db	SBH-2WS HSS-Co 8%		SBN-2WS TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
2.00	5.0	6.0	49.0	52g	-1102A	3190	-	-
3.00	5.0	6.0	49.0	54g	-1103A	3160	-	-
4.00	7.0	6.0	51.0	55g	-1104A	3030	-1134A	3820
5.00	8.0	6.0	52.0	58g	-1105A	3160	-	-
6.00	8.0	6.0	52.0	60g	-1106A	3060	-1136A	3820
8.00	11.0	10.0	61.0	170g	-1108A	3980	-1138A	4900
10.00	13.0	10.0	63.0	188g	-1110A	4020	-1140A	6920
12.00	16.0	12.0	73.0	306g	-1112A	5280	-1142A	7490
16.00	19.0	16.0	79.0	535g	-1116A	6660	-1146A	8790
20.00	22.0	20.0	88.0	944g	-1120A	9590	-	-

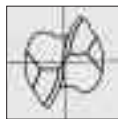
SWISS+TECH

HSS-Co 8%

**Kétélű, Weldon-száras 42° nagy spirálemelkedési szögű hosszlyukmarók alumíniumhoz HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél.

DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A dolgozó rész és a szár átmérőjének tűrése +0.04 -0.0

**15 sorozat**

Normál hossz.

Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly /5 db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
3.00	8.0	6.0	52.0	55g	-1503A	3250
4.00	11.0	6.0	55.0	56g	-1504A	3210
5.00	13.0	6.0	57.0	60g	-1505A	3090
6.00	13.0	6.0	57.0	62g	-1506A	3210
8.00	19.0	10.0	69.0	175g	-1508A	4240
10.00	22.0	10.0	72.0	190g	-1510A	4380
12.00	26.0	12.0	83.0	326g	-1512A	5640
16.00	32.0	16.0	92.0	603g	-1516A	7610
20.00	38.0	20.0	104.0	1054g	-1520A	11600

Weldon-száras, durva fogazású, nagyolómarók HSS-Co 8%

HSS-Co 8%



Középpontba futó vágóél.

DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár.

A dolgozó rész átmérője js12 tűrésű, a szár átmérője h6 tűrésű.

**17 sorozat**

Normál hossz. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /10 db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
6.00	13.0	6.0	57.0	3	129g	-1706A ⁽¹⁾	5180
8.00	19.0	10.0	69.0	3	311g	-1708A ⁽¹⁾	5510
10.00	22.0	10.0	72.0	4	337g	-1710A	5600
12.00	26.0	12.0	83.0	4	690g	-1712A	6260
16.00	32.0	16.0	92.0	4	1280g	-1716A	8900
20.00	38.0	20.0	104.0	4	2224g	-1720A	10760

⁽¹⁾ RCH-3WL HSS-Co 8%

Ingyenes

SWISS+TECH

**Tizedesátváltási
fali diagram
(A2-es méret)****KÉRÉSRE
KAPHATÓ**

CAT-849-2189A

Forduljon a helyi
kirendeltséghez vagy a
képviselőhöz.**Weldon-száras, durva fogazású, hosszú nagyolómarók HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél.

DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A dolgozó rész átmérője js12 tűrésű, a szár átmérője h6 tűrésű.

**18 sorozat**

Hosszú sorozat.

Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /5 db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
8.00	38.0	10.0	88.0	3	215g	-1808A ⁽¹⁾	7450
10.00	45.0	10.0	95.0	4	259g	-1810A	7360
12.00	53.0	12.0	110.0	4	401g	-1812A	7730
16.00	63.0	16.0	123.0	4	804g	-1816A	12620
20.00	75.0	20.0	141.0	4	1132g	-1820A	15810
25.00	90.0	25.0	166.0	5	2627g	-1825A ⁽⁴⁾	24100

⁽¹⁾ RCH-3WL HSS-Co 8%⁽⁴⁾ RCH-5WL HSS-Co 8%**Háromélű, Weldon-száras 37° nagy spirálemelkedési szögű durva fogazású, nagyolómarók alumíniumhoz HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél.

DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A dolgozó rész átmérője js12 tűrésű, a szár átmérője h6 tűrésű.

**20 sorozat**

Normál hossz. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átmérő	Teljes hossz	Súly / db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
6.00	13.0	6.0	57.0	12g	-2006A	7460
8.00	19.0	10.0	69.0	36g	-2008A	7720
10.00	22.0	10.0	72.0	40g	-2010A	7960
12.00	26.0	12.0	83.0	67g	-2012A	8860
16.00	32.0	16.0	93.0	124g	-2016A	12610
20.00	38.0	20.0	104.0	215g	-2020A	15060

Háromélű, Weldon-száras 37° nagy spirálemelkedési szögű durva fogazású, hosszú nagyolómarók alumíniumhoz HSS-Co 8%

Középpontba futó vágóél. DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű.

**21 sorozat**

Hosszú sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár-átm.	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
10.00	45.0	10.0	95.0	49g	-2110A	12990
12.00	53.0	12.0	110.0	78g	-2112A	12060
20.00	75.0	20.0	141.0	263g	-2120A	22120

SWISS+TECH**Weldon-száras finom fogazású
nagyolómarók HSS-Co 8%**

Középpontba futó vágóél.

DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A dolgozó rész
átmérője **js12** tűrésű, a szár átmérője **h6** tűrésű.**HSS-Co 8%****TiCN****TiAlN****HSS-Co 8% bevonat nélkül**

Általános nagy sorozatú megmunkálásra

HSS-Co 8% TiCN bevonattalMeghosszabbítja a szerszám élettartamát és
javítja a megmunkált anyag felületi simaságát.**HSS-Co 8% TiAlN bevonattal**Elvezeti a hőt, ellenáll a hőterhelésnek,
csökkenti a felületi súrlódást és nagy felületi
keménységet biztosít.**25 sorozat****Normál sorozat.** Méretek a **DIN 844**
szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /5 db	RFH-4WR HSS-Co 8%		RFN-4WL TiCN bevonattal		RFL-4WL TiAlN bevonattal	
						Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
6.00	13.0	6.0	57.0	3	65g	-2506A⁽¹⁾	5860	-2536A⁽²⁾	6210	-2566A⁽³⁾	9110
8.00	19.0	10.0	69.0	3	186g	-2508A⁽¹⁾	6170	-2538A⁽²⁾	7110	-2568A⁽³⁾	10810
10.00	22.0	10.0	72.0	4	212g	-2510A	6250	-2540A	7490	-2570A	10940
12.00	26.0	12.0	83.0	4	356g	-2512A	6960	-2542A	8450	-2572A	12180
16.00	32.0	16.0	92.0	4	642g	-2516A	8910	-2546A	12090	-2576A	16950
20.00	38.0	20.0	104.0	4	1123g	-2520A	12000	-2550A	15020	-2580A	22100

⁽¹⁾ RFH-3WR HSS Co 8%⁽²⁾ RFN-3WR TiCN Coated⁽³⁾ RFL-3WR TiAlN Coated**26 sorozat****Hosszú sorozat.** Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Vágóélek száma	Súly /5 db	RFH-4WL HSS-Co 8%		RFN-4WL TiCN bevonattal	
						Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-163	Ár Ft/db
6.00	24.0	6.0	68.0	3	80g	-2606A⁽¹⁾	6550	-	-
8.00	38.0	10.0	88.0	3	212g	-2608A⁽¹⁾	8210	-2638A⁽²⁾	9460
10.00	45.0	10.0	95.0	4	264g	-2610A	7850	-2640A	9560
12.00	53.0	12.0	110.0	4	408g	-2612A	9480	-2642A	11270
16.00	63.0	16.0	123.0	4	790g	-2616A	13880	-2646A	16400
20.00	75.0	20.0	141.0	4	1411g	-2620A	17390	-2650A	20980

⁽¹⁾ RFH-3WL HSS Co 8%⁽²⁾ RFN-3WL TiCN Coated**Weldon-száras durva fogazású
nagyolómarók HSS-EV**

Ipari minőségű szerszám fémalkatrészek megmunkálására.

Többélű nagyoló marók.

Szinterelt HSS-EV extra vanádiumtartalmú gyorsacélból gyártva.

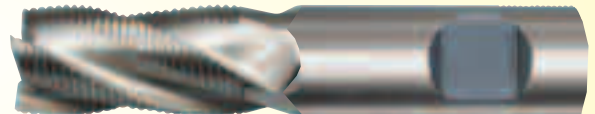
Ujjperc alakú, **h8** tűrés, normál hossz.Méretek a **DIN 1835D** szabvány szerint.**DURVA FOGAZÁSÚ HSS-EV****Normál sorozat**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
6.00	13.0	57.0	6.0	4	13g	-2560A	2650
8.00	19.0	69.0	10.0	4	36g	-2561B	2650
10.00	22.0	72.0	10.0	4	40g	-2562C	2760
12.00	26.0	83.0	12.0	4	71g	-2563D	3300
16.00	32.0	92.0	16.0	4	134g	-2564E	6470
20.00	38.0	104.0	20.0	4	221g	-2565F	7970
25.00	45.0	121.0	25.0	4	427g	-2566G	13750

**Weldon-száras finom fogazású
nagyolómarók HSS-EV**

Többélű nagyolómarók.

Szinterelt HSS-EV extra vanádiumtartalmú gyorsacélból gyártva.

Ujjperc alakú, **h8** tűrés, normál hossz.Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.**FINOM FOGAZÁSÚ HSS-EV****Normál sorozat**

Átm. (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Vágóélek száma	Súly /db	Rend. szám SHR-061	Ár Ft/db
6.00	15.0	58.0	6.0	4	16g	-2620A	3970
8.00	20.0	70.0	10.0	4	36g	-2621B	3970
10.00	28.0	75.0	10.0	4	41g	-2622C	4370
12.00	33.0	85.0	12.0	4	74g	-2623D	4600
16.00	38.0	90.0	16.0	4	125g	-2624E	6510
20.00	47.0	110.0	20.0	4	232g	-2625F	8650
25.00	52.0	125.0	25.0	4	402g	-2625G	9910

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016

SWISS+TECH

Tömör keményfém
hengeres szármárók

HSS-Co 8% bevonat nélkül

Általános nagy sorozatú megmunkálásra

HSS-Co 8% TiCN bevonattal

Meghosszabbítja a szerszám élettartamát és
javítja a megmunkált anyag felületi simaságát.

HSS-Co 8% TiAlN bevonattal

Elvezeti a hőt, ellenáll a hőterhelésnek,
csökkenti a felületi sűrűdést és nagy felületi
keménységet biztosít.

45 sorozat

Kétélű - Rövid sorozat Méretek a DIN 6535HA szerint.

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- Átmérő	Súly /db	SDC-2PS keményfém		SDT-2PS TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db
2.00	8.0	32.0	2.0	3g	-4502A	3550	-4532A	4180
2.50	8.0	32.0	2.5	4g	-4502L	3550	-	-
3.00	12.0	32.0	3.0	4g	-4503A	3550	-	-
4.00	12.0	40.0	4.0	7g	-4504A	3550	-	-
5.00	14.0	50.0	5.0	13g	-4505A	3580	-	-
6.00	16.0	50.0	6.0	18g	-4506A	4840	-4536A	5450
7.00	20.0	60.0	7.0	37g	-4507A	5860	-	-
8.00	20.0	60.0	8.0	37g	-4508A	6410	-4538A	8550
9.00	20.0	60.0	9.0	49g	-4509A	10750	-	-
10.00	22.0	70.0	10.0	68g	-4510A	11670	-4540A	12490
12.00	22.0	70.0	12.0	96g	-4512A	16070	-	-
14.00	25.0	75.0	14.0	134g	-4514A	19440	-	-
16.00	25.0	75.0	16.0	172g	-4516A	28350	-	-

KEMÉNYFÉM TiCN



48 sorozat

Háromélű - Rövid sorozat

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- Átmérő	Súly /db	SDC-3PS keményfém		SDT-3PS TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db
1.00	4.0	40.5	4.0	7g	-4801A	4570	-4831A	4600
1.50	4.5	40.0	4.0	7g	-4801L	4180	-4831L	4600
2.00	8.0	32.0	2.0	3g	-4802A	3850	-4832A	4890
2.50	8.0	32.0	2.5	3g	-4802L	3850	-4832L	4890
3.00	12.0	32.0	3.0	4g	-4803A	3700	-4833A	4990
3.50	12.0	32.0	3.5	4g	-4803L	4420	-4833L	5090
4.00	12.0	40.0	4.0	7g	-4804A	4460	-4834A	5390
4.50	12.0	50.0	4.5	11g	-4804L	4680	-4834L	5420
5.00	14.0	50.0	6.0	13g	-4805A	4690	-4835A	5420
5.50	16.0	50.0	6.0	16g	-4805L	4790	-	-
6.00	16.0	50.0	6.0	18g	-4806A	4840	-4836A	5760
6.50	20.0	50.0	8.0	25g	-4806L	4840	-	-
7.00	20.0	50.0	8.0	50g	-4807A	5830	-4837A	6980
7.50	20.0	60.0	8.0	55g	-4807L	5890	-	-
8.00	20.0	60.0	8.0	57g	-4808A	7730	-4838A	9230
9.00	20.0	60.0	9.0	60g	-4809A	10900	-	-
10.00	22.0	60.0	10.0	71g	-4810A	11670	-4840A	12490
12.00	22.0	60.0	12.0	100g	-4812A	16330	-4842A	17420
16.00	25.0	75.0	16.0	175g	-4816A	28350	-	-
20.00	32.0	100.0	20.0	367g	-4820A	45890	-	-

KEMÉNYFÉM TiCN



50 sorozat

Négylélű - Rövid sorozat

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- Átmérő	Súly /db	EMC-4PS keményfém		EMT-4PS TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db
2.00	8.0	32.0	2.0	3g	-5002A	3700	-5032A	4180
2.50	8.0	32.0	2.5	3g	-5002L	3890	-	-
3.00	12.0	32.0	3.0	4g	-5003A	3890	-5033A	4180
3.50	12.0	32.0	3.5	4g	-5003L	3990	-	-
4.00	12.0	40.0	4.0	7g	-5004A	4050	-5034A	4690
5.00	14.0	50.0	5.0	14g	-5005A	4300	-5035A	4930
6.00	16.0	50.0	6.0	19g	-5006A	4840	-5036A	5450
6.50	20.0	50.0	8.0	25g	-5006L	4850	-	-
7.00	20.0	60.0	7.0	49g	-5007A	6170	-5037A	6980
7.50	20.0	60.0	8.0	55g	-5007L	6200	-	-
8.00	20.0	60.0	8.0	57g	-5008A	7730	-5038A	8550
9.00	20.0	60.0	9.0	60g	-5009A	7970	-5039A	11440
10.00	20.0	70.0	10.0	71g	-5010A	11670	-5040A	12490
11.00	22.0	60.0	12.0	90g	-5011A	11800	-5041A	16690
12.00	22.0	70.0	12.0	102g	-5012A	16330	-5042A	17420
14.00	25.0	75.0	14.0	184g	-5014A	22280	-5044A	23540
16.00	25.0	75.0	16.0	386g	-5016A	28350	-5046A	30020
20.00	32.0	100.0	20.0	892g	-5020A	47310	-5050A	46990
25.00	46.0	150.0	25.0	895g	-5025A	60060	-5055A	77610

6 darabos készlet - Rövid sorozat

Méretek DIN 844 szerint.

Weldon-szár a DIN 1835B szerint.

Vágó átmérők js12. Szár átmérők h6.

Tartalom: 3, 4, 5, 6, 8 és 10mm.

6
DARABOS

KEMÉNYFÉM



Vágóélek száma	Sorozat sz.	Rend. szám SWT-161	Ár Ft/készlet
2	45	-4526A	15910
3	48	-4890A	26960
4	50	-5028A	21640





Mikroszemcsés tömör keményfém hengeres szármárók

KEMÉNYFÉM



2 élű

Optimális teljesítmény és maximális forgácseltávolítás lágy ötvözetek, sárgaréz, alumínium, más színesfémek és egyéb puha anyagok sülyesztőmarása, hasítékmárása és alakmarása esetén. A gyártók szabványainak megfelelő.

Normál sorozat - Metrikus

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
1.00	3.0	40.0	4.0	15g	-0020K	2540
1.50	4.0	40.0	4.0	15g	-0030K	2540
2.00	8.0	32.0	2.0	15g	-0040K	2540
2.50	8.0	32.0	2.5	15g	-0050K	2540
3.00	12.0	32.0	3.0	15g	-0060K	2540
3.50	12.0	32.0	3.5	20g	-0070K	2760
4.00	12.0	40.0	4.0	20g	-0080K	2760
4.50	14.0	50.0	4.5	20g	-0090K	2890
5.00	14.0	50.0	5.0	30g	-0100K	2890
6.00	16.0	50.0	6.0	35g	-0120K	3450
7.00	20.0	60.0	7.0	40g	-0140K	4250
8.00	20.0	60.0	8.0	40g	-0160K	4910
9.00	20.0	60.0	9.0	60g	-0180K	6540
10.00	22.0	70.0	10.0	100g	-0200K	6740
11.00	22.0	70.0	11.0	120g	-0220K	8790
12.00	22.0	70.0	12.0	130g	-0240K	9300
14.00	25.0	75.0	14.0	180g	-0280K	13300
16.00	25.0	75.0	16.0	230g	-0320K	14910
18.00	25.0	75.0	18.0	230g	-0360K	21850
20.00	32.0	100.0	20.0	240g	-0400K	24870

Névleges átmérő	Tűrés		Névleges Colos	Tűrés	
	+	-		+	-
1.00 ~ 6.00	0.000	0.050	1/16" ~ 1/4"	0.000	0.002
6.00 ~ 25.00	0.000	0.080	1/4" ~ 1"	0.000	0.003



Normál sorozat - Colos

Átmérő (Colos)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
1/8"	1/2"	1 1/2"	1/8"	10g	-0580K	2950
3/16"	5/8"	2"	3/16"	20g	-0620K	3290
1/4"	3/4"	2 1/2"	1/4"	30g	-0660K	4230
5/16"	13/16"	2 1/2"	5/16"	45g	-0700K	4950
3/8"	1"	2 1/2"	3/8"	60g	-0740K	5980
1/2"	1"	3"	1/2"	165g	-0820K	10930
3/4"	1 1/2"	4"	1"	640g	-0980K	20220

3 élű

Középpontba futó vágóél. Egyesíti a két és négyélű marók előnyeit, alkalmazható profil és felületek marásához, ugyanakkor sülyesztőmaráshoz és hasítékmáráshoz is. A gyártók szabványainak megfelelő.

KEMÉNYFÉM

Normál sorozat - Metrikus

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
1.00	3.0	40.0	4.0	15g	-3020K	3970
1.50	4.5	40.0	4.0	15g	-3030K	4800
2.00	8.0	32.0	2.0	15g	-3040K	5010
2.50	8.0	32.0	2.5	15g	-3050K	5150
3.00	12.0	32.0	3.0	15g	-3060K	5760
3.50	12.0	32.0	3.5	20g	-3070K	6140
4.00	14.0	40.0	4.0	20g	-3080K	7170
4.50	14.0	50.0	4.5	20g	-3090K	7850
5.00	14.0	50.0	5.0	30g	-3100K	9190
6.00	16.0	50.0	6.0	35g	-3120K	9910
7.00	20.0	60.0	7.0	40g	-3140K	11250
8.00	20.0	60.0	8.0	40g	-3160K	11820
9.00	20.0	60.0	9.0	60g	-3180K	12290
10.00	22.0	70.0	10.0	100g	-3200K	13280
11.00	22.0	70.0	11.0	120g	-3220K	15950
12.00	22.0	70.0	12.0	130g	-3240K	17290
14.00	25.0	75.0	14.0	180g	-3280K	23190
16.00	25.0	75.0	16.0	230g	-3320K	27740
18.00	25.0	75.0	18.0	230g	-3360K	42040
20.00	32.0	100.0	20.0	240g	-3400K	48990
25.00	38.0	150.0	25.0	640g	-3500K	75570



Normál sorozat - Colos

Átmérő (Colos)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
1/16"	3/16"	1 1/2"	1/8"	10g	-3540K	2240
3/32"	9/32"	1 1/2"	1/8"	10g	-3560K	2250
1/8"	3/8"	1 1/2"	1/8"	10g	-3580K	2290
3/16"	5/8"	2"	3/16"	20g	-3620K	2530
1/4"	3/4"	2 1/2"	1/4"	30g	-3660K	4030
5/16"	13/16"	2 1/2"	5/16"	45g	-3700K	5070
3/8"	1"	2 1/2"	3/8"	60g	-3740K	6340
1/2"	1"	3"	1/2"	140g	-3820K	9450
5/8"	1 1/4"	3 1/2"	5/8"	230g	-3900K	13170

4 -élű

Középpontba futó vágóél. Ideális kemény anyagok marásához ahol gyors forgácseltávolítás szükséges. A szármárók közül a négyélű marók rendelkeznek a legerősebb fog szerkezettel A gyártók szabványainak megfelelő.

KEMÉNYFÉM

Normál sorozat - Metrikus

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
1.00	3.0	40.0	4.0	15g	-6020K	3510
1.50	4.5	40.0	4.0	15g	-6030K	3700
2.00	8.0	32.0	2.0	15g	-6040K	3810
2.50	9.5	32.0	2.5	15g	-6050K	3840
3.00	12.0	32.0	3.0	15g	-6060K	4330
3.50	12.0	32.0	3.5	20g	-6070K	3840
4.00	14.0	40.0	4.0	20g	-6080K	4590
4.50	14.0	50.0	4.5	20g	-6090K	5010
5.00	14.0	50.0	5.0	30g	-6100K	5420
6.00	16.0	50.0	6.0	35g	-6120K	5620
7.00	20.0	60.0	7.0	40g	-6140K	6400
8.00	20.0	60.0	8.0	40g	-6160K	7380
9.00	20.0	60.0	9.0	60g	-6180K	9190
10.00	22.0	70.0	10.0	100g	-6200K	10790
11.00	22.0	70.0	11.0	120g	-6220K	13280
12.00	22.0	70.0	12.0	130g	-6240K	16420
14.00	25.0	75.0	14.0	180g	-6280K	18490
16.00	25.0	75.0	16.0	230g	-6320K	23240
18.00	25.0	75.0	18.0	230g	-6360K	28510
20.00	32.0	100.0	20.0	240g	-6400K	42040
25.00	38.0	100.0	25.0	640g	-6500K	47710



Normál sorozat - Colos

Átmérő (Colos)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
1/16"	3/16"	1 1/2"	1/8"	10g	-6540K	2740
3/32"	3/8"	1 1/2"	1/8"	10g	-6560K	2880
1/8"	1/2"	1 1/2"	1/8"	10g	-6580K	3080
3/16"	5/8"	2"	3/16"	20g	-6620K	3770
7/32"	5/8"	2 1/2"	1/4"	30g	-6640K	4490
1/4"	3/4"	2 1/2"	1/4"	30g	-6660K	5240
5/16"	13/16"	2 1/2"	5/16"	45g	-6700K	5490
3/8"	1"	2 1/2"	3/8"	60g	-6740K	7420
1/2"	1"	3"	1/2"	165g	-6820K	12380

2 élű

Optimális teljesítmény és maximális forgácseltávolítás lágy ötvözetek, sárgaréz, alumínium, más színesfémek és egyéb puha anyagok súllyesztómarása, hasítékmarása és alakmarása esetén. Az **USCTI Szabványok** szerint gyártva.

Névleges átmérő	Tűrés		Névleges Colos	Tűrés	
	+	-		+	-
1.00 ~ 6.00	0.000	0.050	1/16" ~ 1/4"	0.000	0.002
6.00 ~ 25.00	0.000	0.080	1/4" ~ 1"	0.000	0.003

KEMÉNYFÉM



Hosszú sorozat - Metrikus

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
3.00	20.0	60.0	3.0	15g	-1003K	3610
4.00	20.0	60.0	4.0	20g	-1004K	3790
5.00	25.0	75.0	5.0	30g	-1005K	4140
6.00	30.0	75.0	6.0	35g	-1006K	5520
8.00	30.0	75.0	8.0	40g	-1008K	8230
10.00	40.0	100.0	10.0	100g	-1010K	10670
12.00	45.0	100.0	12.0	130g	-1012K	16320
16.00	65.0	150.0	16.0	230g	-1016K	29140
20.00	65.0	150.0	16.0	240g	-1020K	53360

Hosszú sorozat - 3 élű

KEMÉNYFÉM



Hosszú sorozat - Metrikus

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
3.00	25.0	75.0	3.0	15g	-4003K	5490
4.00	25.0	75.0	4.0	20g	-4004K	6600
5.00	25.0	75.0	5.0	30g	-4005K	6730
6.00	25.0	75.0	6.0	35g	-4006K	7280
8.00	25.0	75.0	8.0	40g	-4008K	9110
10.00	38.0	100.0	10.0	100g	-4010K	13530
12.00	50.0	100.0	12.0	130g	-4012K	19930
16.00	75.0	150.0	16.0	230g	-4016K	36050

Hosszú sorozat - 4 élű

KEMÉNYFÉM



Hosszú sorozat - Metrikus

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
3.00	20.0	60.0	3.0	15g	-9203K	4940
4.00	20.0	60.0	4.0	20g	-9204K	5390
5.00	25.0	75.0	5.0	30g	-9205K	5610
6.00	30.0	75.0	6.0	35g	-9206K	8100
8.00	30.0	75.0	8.0	40g	-9208K	9450
10.00	40.0	100.0	10.0	100g	-9210K	10900
12.00	45.0	100.0	12.0	130g	-9212K	18440
16.00	65.0	150.0	16.0	230g	-9216K	29840
20.00	65.0	150.0	20.0	240g	-9220K	54430

Optimális teljesítmény és maximális forgácseltávolítás lágy ötvözetek, sárgaréz, alumínium, más színesfémek és egyéb puha anyagok súllyesztómarása, hasítékmarása és alakmarása esetén. Az **USCTI Szabványok** szerint gyártva.

KEMÉNYFÉM

KIBŐVÍTETT
MÉRÉTTARTOMÁNY

Normál hossz

					2 ÉLŰ		3 ÉLŰ		4 ÉLŰ	
Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Súly /db	Rend. szám SHR-161	Ár Ft/db	Rend. szám SHR-161	Ár Ft/db	Rend. szám SHR-161	Ár Ft/db
1.50	5.0	39.0	3.0	15g	-0030K	2370	-	-	-6040K	2450
2.00	7.0	39.0	3.0		-0040K	2390	-3040K	2450	-6050K	2530
2.50	8.0	39.0	3.0		-0050K	2460	-3050K	2530	-6060K	2450
3.00	10.0	39.0	3.0	15g	-0060K	2450	-3060K	2450	-6070K	2890
3.50	12.0	51.0	4.0		-0070K	2890	-3070K	2890	-6080K	2800
4.00	14.0	51.0	4.0		-0080K	2800	-3080K	2800	-6090K	3610
4.50	14.0	51.0	5.0	25g	-0090K	3250	-3090K	3710	-6100K	3620
5.00	16.0	51.0	5.0		-0100K	3360	-3100K	3620	-	-
5.50	19.0	64.0	6.0		-	-	-3110K	3820	-	-
6.00	19.0	64.0	6.0	35g	-0120K	3860	-3120K	3860	-6120K	3860
6.50	19.0	70.0	8.0		-	-	-3130K	4120	-6130K	4540
7.00	19.0	64.0	8.0		-0140K	4830	-3140K	4830	-6140K	5320
8.00	21.0	64.0	8.0	40g	-0160K	4830	-3160K	4840	-6160K	5370
8.50	22.0	70.0	10.0		-	-	-3170K	6180	-6170K	6090
9.00	22.0	70.0	10.0		-0180K	7120	-3180K	7120	-6180K	7120
10.00	25.0	70.0	10.0	100g	-0200K	7420	-3200K	7120	-6200K	7330
11.00	25.0	70.0	11.0		-	-	-3220K	9610	-6220K	10220
12.00	25.0	76.0	12.0		-0240K	9600	-3240K	9970	-6240K	10870
13.00	30.0	89.0	14.0	180g	-	-	-3260K	12380	-	-
14.00	30.0	89.0	14.0		-0280K	14870	-3280K	14300	-6280K	17170
15.00	32.0	89.0	15.0		-	-	-3300K	16510	-	-
16.00	32.0	89.0	16.0	230g	-0320K	18430	-3320K	18430	-6320K	18620
20.00	38.0	100.0	20.0		-0400K	30760	-3400K	30760	-6400K	30880



Mikroszemcsés tömör keményfém gömbvéjú szármárók

2 élű

Optimális teljesítmény és maximális forgácseltávolítás lágy ötvözetek, sárgaréz, alumínium, más színesfémek és egyéb puha anyagok súllyesztómarása, hasítékmarása és alakmarása esetén. Az USCTI Szabványok szerint gyártva.

Metrikus tűrések		
Névleges átmérő	Tűrőhatárok	
	Alsó	Felső
1.00 ~ 6.00	+0.000	-0.050
6.00 ~ 25.00	+0.000	-0.080



Normál sorozat

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám SHR-161	Ár Ft/db
2.00	4.0	38.0	3.0	10g	-1040K	2990
3.00	6.0	38.0	3.0	10g	-1060K	3110
4.00	8.0	50.0	4.0	15g	-1080K	3290
5.00	10.0	50.0	6.0	25g	-1100K	3660
6.00	12.0	50.0	6.0	25g	-1120K	4140
7.00	19.0	63.0	8.0	45g	-1140K	4980
8.00	20.0	63.0	8.0	55g	-1160K	5370
10.00	22.0	75.0	10.0	90g	-1200K	8620
12.00	25.0	75.0	12.0	120g	-1240K	11110
16.00	32.0	89.0	16.0	250g	-1320K	18550
20.00	38.0	100.0	20.0	420g	-1400K	30950

SZÁRMARÓK – RÁDIUSZOS

Négylélű, rádiuszos ujjmarók, mikroszemcsés tömör keményfém

Maximális szilárdság kemény anyagok megmunkálásánál, ahol gyors forgácseltávolítás nem szükséges. A tömör marószerszámok között a négylélű marók fogkialakítása az egyik legerősebb. Központba futó vágóél szabvány szerint. Az ANSI Szabványok előírásai szerint gyártva.

KEMÉNYFÉM



Metrikus tűrések		
Névleges átmérő	Tűrőhatárok	
	Alsó	Felső
1.00 ~ 6.00	+0.000	-0.050
6.00 ~ 25.00	+0.000	-0.080



Normál sorozat

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám SHR-161	Ár Ft/db
2.00	6.3	38.0	3.0	10g	-7040K	3610
3.00	12.0	38.0	3.0	10g	-7060K	3710
4.00	14.0	50.0	4.0	15g	-7080K	4950
5.00	16.0	50.0	6.0	25g	-7100K	5610
6.00	19.0	50.0	6.0	25g	-7120K	5770
8.00	20.0	63.0	8.0	55g	-7160K	8670
10.00	22.0	75.0	10.0	90g	-7200K	11230
12.00	25.0	75.0	12.0	120g	-7240K	14970
16.00	32.0	89.0	16.0	250g	-7320K	25130
20.00	38.0	100.0	20.0	420g	-7400K	31910

SWISS+TECH

Kétélű, rádiuszos hosszlyukmarók, tömör keményfém

Középpontba futó vágóél. A gyártó szabványa szerint.

KEMÉNYFÉM

TiCN



Keményfém bevonat nélkül

Általános nagy sorozatú megmunkálásra.

TiCN bevonattal

Meghosszabbítja a szerszám élettartamát és javítja a megmunkált anyag felületi simaságát.



53 sorozat Rövid sorozat

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átmérő	Súly /db	SBC-2PS keményfém		SBT-2PS TiCN bevonattal	
					Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db	Rend. szám SWT-161	Ár Ft/db
2.00	4.0	48.0	6.0	17g	-5302A	5990	-	-
3.00	4.0	48.0	6.0	18g	-5303A	5040	-5333A	4950
4.00	6.0	50.0	6.0	19g	-5304A	5210	-5334A	5910
5.00	7.0	51.0	6.0	20g	-5305A	5520	-5335A	6150
6.00	7.0	51.0	6.0	20g	-5306A	5990	-5336A	6600
8.00	9.0	59.0	8.0	40g	-5308A	9270	-5338A	10070
10.00	10.0	60.0	10.0	63g	-5310A	14810	-5340A	13880



Kétoldalas ujjmarók, mikroszemcsés tömör keményfém

4 élű

Maximális szilárdság kemény anyagok megmunkálásánál, ahol gyors forgácseltávolítás nem szükséges. A tömör marószerszámok között a kétoldalas marók fogkialakítása az egyik legerősebb. Központba futó vágóél. Az ANSI Szabványok előírásai szerint gyártva.

KEMÉNYFÉM



4 Flute - Regular Series - Metric

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db	Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár-átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
2.00	4.0	38.0	3.0	10g	-8040K	3030	7.00	12.0	63.0	8.0	45g	-8140K	7640
3.00	6.0	38.0	3.0	10g	-8060K	3460	8.00	12.0	63.0	8.0	50g	-8160K	7850
4.00	8.0	50.0	4.0	15g	-8080K	4850	10.00	14.0	75.0	10.0	80g	-8200K	11980
5.00	10.0	63.0	5.0	20g	-8100K	5060	12.00	16.0	75.0	12.0	120g	-8240K	14450
6.00	12.0	63.0	6.0	30g	-8120K	5610							

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016

2 élű

Optimális teljesítmény és maximális forgácseltávolítás lágy ötvözetek, sárgaréz, alumínium, más színesfémek és egyéb puha anyagok súllyesztómarása, hasítékmarása és alakmarása esetén. Az USCTI Szabványok szerint gyártva.

Normál sorozat - 2 élű



Normál sorozat - Metrikus

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
2.00	6.0	38.0	3.0	10g	-1040K	3710
3.00	7.0	57.0	6.0	10g	-1060K	3980
4.00	8.0	57.0	6.0	15g	-1080K	4110
5.00	10.0	57.0	6.0	25g	-1100K	4600
6.00	10.0	57.0	6.0	25g	-1120K	4840
7.00	19.0	63.0	8.0	45g	-1140K	6110
8.00	16.0	63.0	8.0	55g	-1160K	6300
10.00	19.0	75.0	10.0	90g	-1200K	8670
12.00	22.0	83.0	12.0	120g	-1240K	12480
16.00	26.0	92.0	16.0	250g	-1320K	20240
20.00	32.0	104.0	20.0	420g	-1400K	31090

3 élű

A két- és négyélű forgácsolószerszámok kombinált előnyeit nyújtva lehetővé teszi a hasíték- és súllyesztómaráson felül a profil- és körülmarást is. Sokkal kevésbé hajlamos a beremegésre. Középpontba futó vágóél szabvány szerint. Az ANSI Szabványok előírásai szerint gyártva.

Normál sorozat - 3 élű



Normál sorozat - Metrikus

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
2.00	6.0	38.0	3.0	15g	-4040K	4390
3.00	10.0	38.0	3.0	15g	-4060K	4700
4.00	14.0	50.0	4.0	20g	-4080K	4940
5.00	16.0	50.0	6.0	30g	-4100K	5600
6.00	19.0	50.0	6.0	35g	-4120K	6860
8.00	20.0	63.0	8.0	40g	-4160K	9600
10.00	22.0	75.0	10.0	100g	-4200K	13480
12.00	25.0	75.0	12.0	130g	-4240K	18380

4 élű

Maximális szilárdság kemény anyagok megmunkálásánál, ahol gyors forgácseltávolítás nem szükséges. A tömör marószerszámok között a négyélű marók fogkialakítása az egyik legerősebb. Középpontba futó vágóél szabvány szerint. Az ANSI Szabványok előírásai szerint gyártva.

Normál sorozat - 4 élű



Normál sorozat - Metrikus

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
2.0	6.3	38.0	3.0	10g	-7040K	3590
3.0	12.0	38.0	3.0	10g	-7060K	3810
4.0	14.0	50.0	4.0	15g	-7080K	4970
5.0	16.0	50.0	6.0	25g	-7100K	5390
6.0	19.0	50.0	6.0	25g	-7120K	7480
7.0	19.0	63.0	8.0	45g	-7140K	8150
8.0	20.0	63.0	8.0	55g	-7160K	9080
10.0	22.0	75.0	10.0	90g	-7200K	10940
12.0	25.0	75.0	12.0	120g	-7240K	15070

Névleges átmérő	Tűrések	
	+	-
1.00 ~ 6.00	0.000	0.050
6.00 ~ 25.00	0.000	0.080

KEMÉNYFÉM



Hosszú sorozat - 2 élű



Hosszú sorozat - Metrikus

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
3.00	30.0	75.0	3.0	-1930K	4970
4.00	30.0	75.0	4.0	-1940K	5260
5.00	40.0	100.0	5.0	-1950K	6220
6.00	50.0	150.0	6.0	-1960K	9390
8.00	50.0	150.0	8.0	-1980K	14030
10.00	60.0	150.0	10.0	-1990K	15830
12.00	50.0	150.0	15.0	-2000K	24410

Hosszú sorozat - 3 élű



Hosszú sorozat - Metrikus

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
3.00	25.0	75.0	3.0	15g	-4930K	7480
4.00	25.0	75.0	4.0	15g	-4940K	8720
5.00	25.0	75.0	5.0	30g	-4950K	9910
6.00	25.0	75.0	6.0	30g	-4960K	11150
8.00	25.0	75.0	8.0	40g	-4980K	15940
10.00	38.0	100.0	10.0	100g	-4990K	17730
12.00	50.0	100.0	12.0	130g	-4992K	25970

KEMÉNYFÉM



Hosszú sorozat - 4 élű



Hosszú sorozat - Metrikus

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Súly /db	Rend. szám KEN-161	Ár Ft/db
3.00	25.0	75.0	3.0	15g	-7930K	6450
4.00	25.0	75.0	4.0	25g	-7940K	6590
5.00	25.0	75.0	5.0	30g	-7950K	7480
6.00	25.0	75.0	6.0	30g	-7960K	8960
10.00	38.0	100.0	10.0	100g	-7990K	16040
12.00	50.0	100.0	12.0	130g	-7992K	21720

SWISS+TECH

A kombináció

HSS-E PM

és

TiALN

olyan marószerszámot eredményez, mely ideálisan alkalmazható a következő anyagok száraz és félszáraz megmunkálására:

- Max. 60 HRC keménységű anyagok.
- Rozsdamentes acélok.
- Repülőgépipari ötvözetek.

HSS-E PM

HSS-E PM Szinterelt porkohászati gyorsacél, mely ötvözi a HSS-Co szívósságát és a keménység szilárdságát.

- Több mint 25%-kal magasabb vágósebesség, mint a HSS/HSS-Co maróknál.
- Több mint 125%-kal magasabb előtolás.
- Több mint 100%-kal magasabb szerszámélettartam.
- Alacsonyabb gyártási költségek.
- Nagyobb termelékenység.
- Alacsonyabb hűtő/kenőfolyadék felhasználás és hulladékkezelési költség.

TiALN

TiALN Többrétegű bevonat, mely lehetővé teszi a nagy vágósebesség és előtolás melletti megmunkálást.

- Megvédi a vágóélet szélsőséges körülmények között.
- Felületi keménysége 3000 HV.
- Felületi együttható acéllal szemben 0.4.
- A bevonat vastagsága 3-4 µm.
- Max. működési hőmérséklet: 800 C°.

Weldon-száras HSS-E PM, TiALN bevonatú, 45° nagy spirálemelkedési szögű ujjmarók

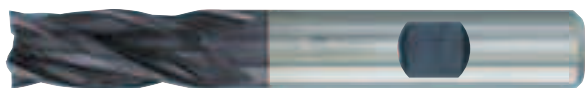
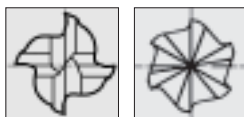
Középpontba futó vágóél.

DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár.

A dolgozó rész átmérője **k10** tűrésű, a szár átmérője **h6** tűrésű.

HSS-E PM

TiALN

**90 sorozat**

Normál hossz. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Vágóélek száma	EHP-4WR PM TiALN	
					Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
6.00	13.0	57.0	6.0	4	-9006A	4380
8.00	19.0	69.0	10.0	4	-9008A	5970
10.00	22.0	72.0	10.0	4	-9010A	6270
12.00	26.0	83.0	12.0	4	-9012A	10090
16.00	32.0	93.0	16.0	6	-9016A	14410
20.00	38.0	104.0	20.0	6	-9020A	23990
25.00	45.0	121.0	25.0	6	-9025A ⁽¹⁾	39400

⁽¹⁾ EHP-6WR PM bevon

Weldon-száras HSS-E PM, TiALN bevonatú, nagy spirálemelkedési szögű, hosszú ujjmarók

Középpontba futó vágóél.

DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár.

A dolgozó rész átmérője **k10** tűrésű, a szár átmérője **h6** tűrésű.

HSS-E PM

TiALN

**92 sorozat**

Hosszú sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Vágóélek száma	EHP-4WL PM TiALN	
					Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
6.00	24.0	68.0	6.0	4	-9206A	4940
8.00	38.0	78.0	10.0	4	-9208A	6960
10.00	45.0	95.0	10.0	4	-9210A	8810
12.00	53.0	110.0	12.0	4	-9212A	14110
16.00	45.0	100.0	16.0	6	-9216A	20150
20.00	58.0	122.0	20.0	6	-9220A	33560
25.00	90.0	166.0	25.0	6	-9225A ⁽¹⁾	52710

⁽¹⁾ EHP-6WL PM bevon

Weldon-száras HSS-E PM, TiALN bevonatú, finom-fogazású, hosszú nagyolómarók

Középpontba futó vágóél. DIN1835B előírásainak megfelelő Weldon szár.

A dolgozó rész átmérője **js12** tűrésű, a szár átmérője **h6** tűrésű.

HSS-E PM

TiALN

**96 sorozat**

Hosszú sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

Átmérő (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár- átm.	Vágóélek száma	RFP-4WL PM, TiALN bevonattal	
					Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
6.00	24.0	68.0	6.0	4	-9606A	8580
8.00	38.0	88.0	10.0	4	-9608A	11850
10.00	45.0	95.0	10.0	5	-9610A	13300
12.00	53.0	110.0	12.0	5	-9612A	18140
16.00	63.0	123.0	16.0	5	-9616A	28740
20.00	75.0	141.0	20.0	5	-9620A	39590
25.00	90.0	166.0	25.0	6	-9625A ⁽¹⁾	63040

⁽¹⁾ RFP-6WL PM bevon

SWISS+TECH

Peak Power

bevonatú szármárók



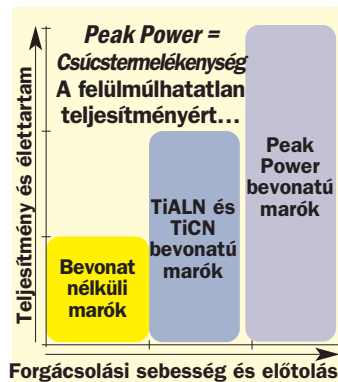
PEAK POWER

A Swiss+Tech legújabb fejlesztése. A kiváló minőségű gyorsacélból, korszerű porkohászati

technológiával gyártott szármárók kiemelkedő forgácsolási teljesítményt nyújtanak nehezen megmunkálható anyagok marásánál, még nagy forgácsolási sebességnél is.

- Nagy szilárdságot és merevséget biztosít
- Minimálisan csökkenti a szerszámregést nagy sebességű forgácsolásnál
- A kiváló élgeometria optimális forgácsolási teljesítményt nyújt
- A termékcsalád teljesítményét tovább növeli a 'Peak Power' bevonat
- Csökkenő termelési költségek
- Nagyobb kopás- és hőállóság mint a hagyományos TiAlN vagy TiCN bevonatok esetében
- Alkalmasság 'száraz' megmunkálásra is
- Nagyobb oxidálódási ellenállás
- Nagy sebességű forgácsolás

A bevonatnak köszönhetően a szerszámok jobban ellenállnak a nagysebességű forgácsolásból adódó nagyobb hőterhelésnek.



HSS-E PM 3 élű Weldon szárú ujjmárók

Középpontba futó vágóél. A Gyártók szabványai szerint. DIN 1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű. Méretek a DIN 844 szabvány szerint..

93 sorozat – Normál

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes-hossz	Szár átmérő	Peak Power Bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
2.00	4.0	48.0	6.0	-9302A	3860
3.00	5.0	49.0	6.0	-9303A	3860
4.00	7.0	51.0	6.0	-9304A	3860
5.00	8.0	52.0	6.0	-9305A	3900
6.00	8.0	52.0	6.0	-9306A	4360
8.00	11.0	61.0	10.0	-9308A	6130
10.00	13.0	63.0	10.0	-9310A	6330
12.00	16.0	73.0	12.0	-9312A	8720
16.00	19.0	79.0	16.0	-9316A	11210
20.00	22.0	88.0	20.0	-9320A	18270

HSS-E PM bevonatos 4 élű ujjmárók

Középpontba futó vágóél. DIN 1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

95 sorozat – Normál

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes-hossz	Szár átmérő	Peak Power Bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
3.00	8.0	52.0	6.0	-9503A	4280
4.00	11.0	55.0	6.0	-9504A	4280
5.00	13.0	57.0	6.0	-9505A	4290
6.00	13.0	57.0	6.0	-9506A	4420
8.00	19.0	69.0	6.0	-9508A	6660
10.00	22.0	72.0	10.0	-9510A	7080
12.00	26.0	83.0	12.0	-9512A	8980
14.00	26.0	83.0	12.0	-9514A	10940
16.00	32.0	92.0	16.0	-9516A	12280
20.00	38.0	104.0	20.0	-9520A	19980

HSS-E PM bevonatú finomfogazású nagyolómarók

45° nagy sprálemelkedési szög. Középpontba futó vágóél. DIN 1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

98 sorozat – Normál

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes-hossz	Szár átmérő	Peak Power Bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
5.00	13.0	57.0	6.0	-9805A	8520
6.00	13.0	57.0	6.0	-9806A	8660
8.00	19.0	69.0	10.0	-9808A	11000
10.00	22.0	72.0	10.0	-9810A	11350
12.00	26.0	83.0	12.0	-9812A	14350
16.00	32.0	92.0	16.0	-9816A	18800

HSS-E PM bevonatú hosszlyukmarók

Középpontba futó vágóél. DIN 1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.



91 sorozat – Normál

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes-hossz	Szár átmérő	Peak Power Bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
2.00	4.0	47.0	6.0	-9102A	4360
3.00	5.0	49.0	6.0	-9103A	4740
4.00	7.0	51.0	6.0	-9104A	4780
5.00	8.0	52.0	6.0	-9105A	4940
6.00	8.0	52.0	6.0	-9106A	5020
8.00	11.0	61.0	10.0	-9108A	6860
10.00	13.0	63.0	10.0	-9110A	7110
12.00	16.0	73.0	12.0	-9112A	8160

Weldon-száras HSS-E PM bevonatú finomfogazású nagyolómarók

Középpontba futó vágóél. DIN 1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.



94 sorozat – Normál

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes-hossz	Szár átmérő	Vágóélek száma	Peak Power Bevonat	
					Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
6.00	13.0	57.0	6.0	3	-9406A	7210
8.00	19.0	69.0	10.0	3	-9408A	9710
10.00	22.0	72.0	10.0	4	-9410A	9950
12.00	26.0	83.0	12.0	4	-9412A	12010
16.00	32.0	94.0	16.0	4	-9416A	16430
20.00	38.0	104.0	20.0	4	-9420A	23040
25.00	45.0	121.0	25.0	5	-9425A	33990

HSS-E PM bevonatú, gömbvégű hosszlyukmarók

Középpontba futó vágóél. DIN 1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.



97 sorozat – Normál

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes-hossz	Szár átmérő	Peak Power Bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
3.00	5.0	49.0	6.0	-9703A	6090
4.00	7.0	51.0	6.0	-9704A	7080
5.00	8.0	52.0	6.0	-9705A	7380
6.00	8.0	52.0	6.0	-9706A	8920
8.00	11.0	61.0	10.0	-9708A	10530
10.00	13.0	63.0	10.0	-9710A	11150
12.00	16.0	73.0	12.0	-9712A	12290

HSS-E PM bevonatú durva fogazású nagyolómarók

Középpontba futó vágóél. DIN 1835B előírásainak megfelelő Weldon szár. A szár átmérője h6 tűrésű. Méretek a DIN 844 szabvány szerint..



99 sorozat – Normál

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes-hossz	Szár átmérő	Vágóélek száma	Peak Power Bevonat	
					Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
8.00	19.0	69.0	10.0	3	-9908A	9760
10.00	22.0	72.0	10.0	4	-9910A	10300
12.00	26.0	83.0	12.0	4	-9912A	12030
16.00	32.0	92.0	16.0	4	-9916A	17250
20.00	38.0	104.0	20.0	4	-9920A	22490

SWISS+TECH

**HSS-E PM 2 élű Weldon száras
'Peak Power'
hosszlyukmaró készlet****7 darabos készlet**Középpontba futó vágóél.
A Gyártók szabványai szerint.**DIN 1835B** előírásainak
megfelelő Weldon szár.A szár átmérője **h6** tűrésű.Méretek a **DIN 844**

szabvány szerint.

A készlet tartalma:

3, 4, 5, 6, 8, 10, és 12 mm.

HSS-E PM**PEAK POWER****7
DARABOS****91 sorozat**

Darab- szám	Tartalom	Rend. szám SWT-165	Ár Ft/készlet
7	3, 4, 5, 6, 8, 10, és 12mm	-9150A	35960

**HSS-E PM 2 élű gömbvégű
Weldon száras 'Peak Power'
hosszlyukmaró készlet****7 darabos készlet**Középpontba futó vágóél. A Gyártók
szabványai szerint. **DIN 1835B**

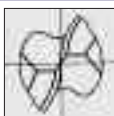
előírásainak megfelelő

Weldon szár.

A szár átmérője **h6** tűrésű.Méretek a **DIN 844**

szabvány szerint.

A készlet tartalma:

3, 4, 5, 6, 8, 10,
és 12 mm.**HSS-E PM****PEAK POWER****7
DARABOS****97 sorozat**

Darab- szám	Tartalom	Rend. szám SWT-165	Ár Ft/készlet
7	3, 4, 5, 6, 8, 10 és 12mm	-9750A	34760

**HSS-E PM bevonatú, nagy spirálemelkedési
szögű, finomfogazású nagyolómaró készlet****Weldon szár - 6 darabos készlet**

Középpontba futó vágóél. A Gyártók szabványai

szerint. **DIN 1835B** előírásainak megfelelőWeldon szár. A szár átmérője **h6** tűrésű.Méretek a **DIN 844** szabvány szerint.**HSS-E PM****PEAK POWER****5
DARABOS****98 sorozat**

Darab- szám	Tartalom	Rend. szám SWT-165	Ár Ft/készlet
6	5, 6, 8, 10, 12 és 16mm	-9850A	66870

**HSS-E PM bevonatú, durva fogazású
'Peak Power' nagyolómaró
készlet****Weldon szár - 5 darabos készlet**

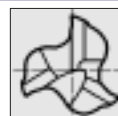
Középpontba futó vágóél.

A Gyártók szabványai szerint.

DIN 1835B előírásainak

megfelelő Weldon szár.

A szár átmérője

h6 tűrésű. Méretek a**DIN 844** szabvány szerint.A készlet tartalma: 8, 10, 12,
16 és 20mm.**HSS-E PM****PEAK POWER****5
DARABOS****99 sorozat**

Darab- szám	Tartalom	Rend. szám SWT-165	Ár Ft/készlet
5	8, 10, 12, 16 és 20mm	-9950A	70760

SWISS+TECH



Keményfém marók Q-Bevonat bevonattal

Q-bevonat A Q-bevonatot azzal a céllal fejlesztették ki, hogy tartósabbá tegye a keményfém marók vágóélét nehéz megmunkálási körülmények között.

- Alkalmas kemény anyagok megmunkálására max. 66 HRC-ig.
- Alkalmas száraz megmunkálásra.
- Alkalmazható süllyesztékes szerszám és formagyártáshoz.
- Nagyobb termelékenység.
- Alacsonyabb hűtő/kenőfolyadék felhasználás és hulladékkezelési költség.
- Több mint 100%-kal hosszabb szerszámélettartam.
- Alacsonyabb gyártási költségek

A többretegű bevonat lehetővé teszi a nagy vágósebesség és előtolás melletti megmunkálást.

- Kiváló oxidáció ellenállás.
- Nagy sebességű megmunkálás.
- Felületi keménysége 3300 HV.
- Felületi együttható acéllal szemben 0.25.
- A bevonat vastagsága 3-5 µm.
- Max. működési hőmérséklet: 850 °C.
- A szerszám újrabevonatolását biztosítjuk.

Kétélű hosszlyukmarók, tömör keményfém Q bevonattal

Középpontba futó vágóél. A Gyártók szabványai szerint. A dolgozó rész átmérője **h10**, a szár átmérője **h6** túszerű. SDQ-2PS keményfém, Q bevonat

KEMÉNYFÉM Q-bevonat



60 sorozat – Rövid sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint

SDQ-2PS keményfém, Q bevonat					
Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár átmérő	Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
1.00	2.5	45.0	4.0	-6001A	8570
2.00	6.0	45.0	4.0	-6002A	8720
3.00	8.0	45.0	6.0	-6003A	9330
4.00	11.0	45.0	6.0	-6004A	9400
5.00	13.0	50.0	6.0	-6005A	9500
6.00	13.0	50.0	6.0	-6006A	9870
7.00	16.0	60.0	8.0	-6007A	11800
8.00	19.0	60.0	8.0	-6008A	12280
9.00	19.0	70.0	8.0	-6009A	17450
10.00	22.0	70.0	10.0	-6010A	17650
12.00	26.0	75.0	12.0	-6012A	23520
16.00	32.0	100.0	16.0	-6016A	40210

Kétélű hosszlyukmarók, tömör keményfém Q bevonattal

Középpontba futó vágóél. A Gyártók szabványai szerint. A dolgozó rész átmérője **h10**, a szár átmérője **h6** túszerű. SDQ-2PS keményfém, Q bevonat

KEMÉNYFÉM Q-bevonat

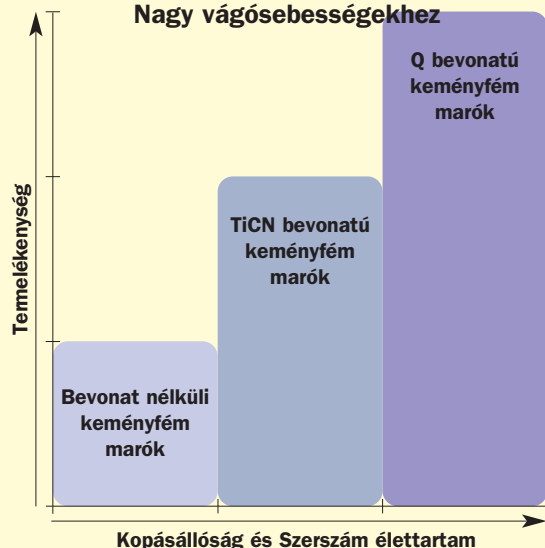


62 sorozat – Hosszú sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

SDQ-2PL keményfém, Q bevonat					
Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár átmérő	Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
3.00	12.0	50.0	6.0	-6203A	11190
4.00	15.0	50.0	6.0	-6204A	11190
6.00	20.0	60.0	6.0	-6206A	11920
8.00	25.0	70.0	8.0	-6208A	14870
10.00	30.0	90.0	10.0	-6210A	21120
12.00	30.0	90.0	12.0	-6212A	29100
16.00	50.0	110.0	16.0	-6216A	54320
20.00	55.0	110.0	20.0	-6220A	90030

Egy lépéssel a keményfém előtt....

Extrém megmunkálási körülményekhez –
Nagy vágósebességekhez



Négylű ujjmarók, tömör keményfém Q bevonattal

Középpontba futó vágóél. A gyártók szabványai szerint. A dolgozó rész átmérője **h10**, a szár átmérője **h6** túszerű. EMQ-4PS/L keményfém, Q bevonat.

KEMÉNYFÉM Q-bevonat



66 sorozat – Rövid sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint

EMQ-4PS keményfém, Q bevonat					
Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár átmérő	Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
2.00	6.0	40.0	4.0	-6602A	6480
3.00	8.0	45.0	6.0	-6603A	9330
4.00	11.0	45.0	6.0	-6604A	9330
5.00	13.0	50.0	6.0	-6605A	9330
6.00	13.0	50.0	6.0	-6606A	9330
7.00	16.0	60.0	8.0	-6607A	11800
8.00	19.0	60.0	8.0	-6608A	11950
9.00	19.0	70.0	10.0	-6609A	17440
10.00	22.0	70.0	10.0	-6610A	17650
11.00	22.0	75.0	12.0	-6611A	23940
12.00	26.0	75.0	12.0	-6612A	24240
14.00	26.0	85.0	14.0	-6614A	31090
16.00	32.0	100.0	16.0	-6616A	40210
18.00	32.0	100.0	18.0	-6618A	52770
20.00	38.0	105.0	20.0	-6620A	66690

Négylű ujjmarók, tömör keményfém Q bevonattal

Középpontba futó vágóél. A dolgozó rész átmérője **h10**, a szár átmérője **h6** túszerű. EMQ-4PS/L keményfém, Q bevonat..

KEMÉNYFÉM Q-bevonat



68 sorozat – Hosszú sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.

EMQ-4PL keményfém, Q bevonat					
Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár átmérő	Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
3.00	12.0	50.0	6.0	-6803A	11290
4.00	15.0	50.0	6.0	-6804A	11290
5.00	20.0	60.0	6.0	-6805A	11290
6.00	20.0	60.0	6.0	-6806A	11290
8.00	25.0	70.0	8.0	-6808A	14330
10.00	30.0	90.0	10.0	-6810A	21210
12.00	30.0	90.0	12.0	-6812A	29360
16.00	50.0	110.0	16.0	-6816A	54320

SWISS+TECH

**Kétélű tömör keményfém
gömbvégű hosszlyukmarók**

Középpontba futó vágóél.

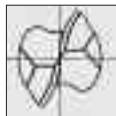
A gyártók szabványai szerint.

A dolgozó rész átmérője **e8**, a szár átmérője **h6** tűrésű.

Keményfém Q bevonattal.

KEMÉNYFÉM

Q-bevonat

**73 sorozat Nagy kinyúlással**

Átm. (mm)	Szár- átm.	Dolgozó rész hossza	Szár alatti hossz	Teljes hossz	Nyak átm.	Keményfém Q-bevonattal	
						Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
0.60	4.0	0.9	6.0	35.0	0.55	-7302A	14770
1.50	4.0	2.3	20.0	55.0	1.39	-7310A	12000
2.00	4.0	3.0	16.0	50.0	1.91	-7318A	10900
2.00	4.0	3.0	20.0	55.0	1.89	-7320A	13060

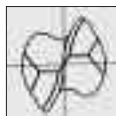
**Kétélű, gömbvégű
hosszlyukmarók, tömör
keményfém**

Középpontba futó vágóél. A gyártók szabványai szerint.

A dolgozó rész átmérője **e8**, a szár átmérője **h6** tűrésű.

SBQ-2PR keményfém, Q bevonat.

KEMÉNYFÉM Q-bevonat

**78 sorozat – Normál hossz.**

Átmérő (mm)	Forgácsh hossz	Teljes hossz	Szár- átmérő	SBQ-2PR keményfém Q bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
2.00	5.0	50.0	6.0	-7802A	8520
2.50	6.0	60.0	6.0	-7802L	8880
3.00	8.0	60.0	6.0	-7803A	9180
4.00	8.0	70.0	6.0	-7804A	9280
5.00	10.0	80.0	6.0	-7805A	9450
6.00	12.0	90.0	6.0	-7806A	10360
8.00	14.0	100.0	8.0	-7808A	16220
10.00	18.0	100.0	10.0	-7810A	25900
12.00	22.0	110.0	12.0	-7812A	33030

Kétélű tömör keményfém hosszlyukmarók

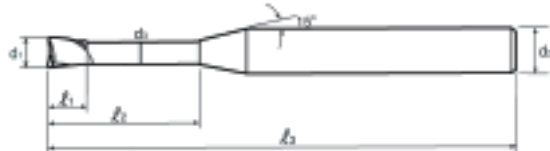
Középpontba futó vágóél.

A gyártók szabványai szerint.

A dolgozó rész átmérője **h10**,a szár átmérője **h6** tűrésű.

Keményfém Q bevonattal.

KEMÉNYFÉM Q-bevonat

**74 sorozat – Nagy kinyúlással**

Átm. (mm)	Szár- átm. (d1)	Dolgozó rész hossz (L1)	Szár alatti hossz (L2)	Teljes hossz (L3)	Nyak átm. (d3)	Keményfém Q-bevonattal	
						Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
0.50	4.0	0.7	6.0	45.0	0.45	-7402A	9820
0.60	4.0	0.9	4.0	45.0	0.55	-7404A	9820
0.80	4.0	1.2	4.0	45.0	0.75	-7408A	9820
1.00	4.0	1.5	8.0	45.0	0.95	-7412A	9820
1.00	4.0	1.5	10.0	45.0	0.95	-7414A	9820
1.20	4.0	1.8	12.0	45.0	1.13	-7416A	9820
1.50	4.0	2.3	16.0	50.0	1.41	-7418A	9820
2.00	4.0	3.0	14.0	50.0	1.93	-7420A	9820
2.00	4.0	3.0	20.0	55.0	1.89	-7422A	9820

Négylű, gömbvégű ujjmarók, tömör keményfém

Középpontba futó vágóél.

A gyártók szabványai szerint.

A dolgozó rész átmérője **e8**, a szár átmérője **h6** tűrésű.

EBQ-4PR keményfém, Q bevonat

KEMÉNYFÉM Q-bevonat

**80 sorozat - Normál sorozat. Méretek a DIN 844 szabvány szerint.**

Átmérő (mm)	Forgácsh hossz	Teljes hossz	Szár- hossz	EBQ-4PR keményfém Q bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
4.00	8.0	70.0	6.0	-8004A	12070
5.00	10.0	80.0	6.0	-8005A	12460
6.00	12.0	90.0	6.0	-8006A	13220
8.00	14.0	100.0	8.0	-8008A	19490
10.00	18.0	100.0	10.0	-8010A	29960
12.00	22.0	110.0	12.0	-8012A	36410

**Négylű, lekerekített sarkú
ujjmarók, tömör keményfém**

Középpontba futó vágóél.

A gyártók szabványai szerint.

A dolgozó rész átmérője **e8**, a szár átmérője **h6** tűrésű.

ECQ-4PR keményfém, Q bevonat.

KEMÉNYFÉM

Q-bevonat

**86 sorozat – Normál hossz**

Átmérő x sarokrádiusz (mm)	F.hor hossz	Teljes hossz	Szár- Átmérő	ECQ-4PR keményfém Q bevonat	
				Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
6.00 x 0.5	20.0	60.0	6.0	-8604K	13540
6.00 x 1.0	20.0	60.0	6.0	-8605K	13540
8.00 x 0.5	25.0	70.0	8.0	-8606K	17340
8.00 x 1.0	25.0	70.0	8.0	-8607K	17340
8.00 x 1.5	25.0	70.0	8.0	-8608K	18930
8.00 x 2.0	25.0	70.0	8.0	-8609K	18930
10.00 x 0.5	30.0	90.0	10.0	-8610K	25670
10.00 x 1.0	30.0	90.0	10.0	-8611K	25670
10.00 x 1.5	30.0	90.0	10.0	-8612K	28010
10.00 x 2.0	30.0	90.0	10.0	-8613K	28010
12.00 x 0.5	30.0	90.0	12.0	-8614K	35190
12.00 x 1.0	30.0	90.0	12.0	-8615K	35190
12.00 x 1.5	30.0	90.0	12.0	-8616K	38990

**Tömör keményfém, nagy spirálemelkedési
szögű ujjmarók**

Középpontba futó vágóél. A Gyártók szabványai

szerint. A dolgozó rész átmérője **e8**, a szárátmérője **h6** tűrésű. EHQ-6*PR keményfém,

Q bevonat.

*A szám a vágóélek számának megfelelően változ

Q-bevonat

KEMÉNYFÉM

**72 sorozat – Normál hossz**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átmérő	Vágóélek száma	EHQ-6PR keményfém Q bevonat	
					Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
3.00	8.0	57.0	6.0	4.0	-7203A	10910
4.00	11.0	57.0	6.0	4.0	-7204A	10910
6.00	13.0	57.0	6.0	6.0	-7206A	10910
8.00	19.0	63.0	8.0	6.0	-7208A	13650
10.00	22.0	72.0	10.0	6.0	-7210A	20440
12.00	26.0	83.0	12.0	6.0	-7212A	27530
16.00	32.0	92.0	16.0	6.0	-7216A	47320
20.00	38.0	104.0	20.0	8.0	-7220A	69550

**Tömör keményfém finomfogazású
nagyolómaró**

Középpontba futó vágóél. A gyártók szabványai

szerint. A dolgozó rész átmérője **e8**, a szárátmérője **h6** tűrésű. RFQ-3*PR keményfém,

*A szám a vágóélek számának megfelelően változ

Q-bevonat

KEMÉNYFÉM

**82 sorozat – Normál hossz. Méretek a DIN 844 szabvány szerint**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Szár- átmérő	Vágóélek száma	RFQ-3PR Q bevonat	
					Rend. szám SWT-165	Ár Ft/db
6.00	16.0	57.0	6.0	3.0	-8206A	12410
8.00	16.0	63.0	8.0	3.0	-8208A	14510
10.00	22.0	72.0	10.0	4.0	-8210A	21680
12.00	26.0	83.0	12.0	4.0	-8212A	27860
16.00	32.0	92.0	16.0	4.0	-8216A	45380
20.00	38.0	104.0	20.0	4.0	-8220A	73030

HSS-Co 5% KC3 3* élű eldobható ujjmarók

Használható ékhornyok és nyitott hornyok marására. A marók befogása tokmányokban/adapterekkel történik, rögzítés és csere a száron található sík felületre szorított csavar-készletekkel történik.

*Kivétel: 1mm maró, 2mm és 1/16" gömbvégű marók, melyek csak kétélűek.

Névleges átmérő	Metrikus tűrések		Inches tűrések	
	Tűréshatárok +	-	Névleges átmérő	Tűréshatárok + -
1.00 ~ 3.00	0.013	0.033	1/16" ~ 1/4"	0.0005 0.0013
3.00 ~ 6.00	0.020	0.020		

Rövid sorozat

HSS-Co 5%



Szár-átmérők: 1.00 ~ 6.00 = 6.00mm, 7.00 ~ 10.00 = 10.00mm

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Javasolt befogás (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-062	Ár Ft/db
1.00	2.0	24.5	8.5	10g	-0010K	1740
1.50	2.5	24.5	8.5	10g	-0020K	1770
2.00	3.0	25.5	9.5	10g	-0040K	1810
2.50	4.0	26.0	10.5	10g	-0060K	1890
3.00	4.5	28.0	11.0	10g	-0080K	1950
3.50	5.5	30.0	12.0	10g	-0100K	2010
4.00	6.5	32.5	12.5	10g	-0120K	2040
5.00	7.5	36.0	13.5	10g	-0160K	2090
5.50	7.5	36.0	13.5	10g	-0190K	2480
6.00	9.5	36.0	15.0	10g	-0200K	2480
8.00	11.0	47.5	19.7	30g	-0240K	2480
10.00	13.0	51.5	20.5	35g	-0280K	2480

Hosszú sorozat

HSS-Co 5%



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Javasolt befogás (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-062	Ár Ft/db
1.50	4.0	28.0	10.0	10g	-1020K	1800
2.00	4.5	29.0	11.0	10g	-1040K	1840
2.50	6.5	32.0	12.5	10g	-1060K	1920
3.00	7.5	34.0	14.5	10g	-1080K	1940
3.50	8.5	36.5	15.0	10g	-1100K	1980
4.00	9.5	39.0	16.0	10g	-1120K	2010
4.50	11.0	42.0	17.5	10g	-1140K	2020
5.00	12.5	44.5	17.5	10g	-1160K	2050
5.50	14.5	46.0	19.0	10g	-1180K	2090
6.00	16.0	44.5	20.5	10g	-1200K	2130
8.00	19.0	55.5	27.9	30g	-1240K	2470
10.00	22.5	61.5	31.6	40g	-1280K	2620

Hosszú sorozat



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Javasolt befogás (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-062	Ár Ft/db
1.50	4.0	28.0	10.0	10g	-6020K	5860
2.00	4.5	29.0	11.0	10g	-6040K	2630
2.50	6.5	32.0	12.5	10g	-6060K	2630
3.00	7.5	34.0	14.5	10g	-6080K	2630
4.00	9.5	39.0	16.0	10g	-6120K	2630
4.50	11.0	42.0	17.5	10g	-6140K	2630
5.00	12.5	44.5	17.5	10g	-6160K	2630
5.50	14.5	46.0	19.0	10g	-6180K	2630
6.00	16.0	44.5	20.5	10g	-6200K	2630

HSS-Co 5% TiN bevonat KC3 3* élű eldobható ujjmarók

TiN bevonat mely meghosszabbítja a szerszám élettartamát és magas forgácsolási sebességet biztosít.

HSS-Co 5% TiN

Rövid sorozat



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Javasolt befogás (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-062	Ár Ft/db
1.00	2.0	24.5	8.5	10g	-3010K	2230
1.50	2.5	24.5	8.5	10g	-3020K	2320
2.00	3.0	25.5	9.5	10g	-3040K	2360
2.50	4.0	26.0	10.5	10g	-3060K	4830
3.00	4.5	28.0	11.0	10g	-3080K	2460
3.50	5.5	30.0	12.0	10g	-3100K	2530
4.00	6.5	32.5	12.5	10g	-3120K	2570
5.00	7.5	36.0	13.5	10g	-3160K	2640
6.00	9.5	36.0	15.0	10g	-3200K	2660

Hosszú sorozat

HSS-Co 5% TiN



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Javasolt befogás (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-062	Ár Ft/db
1.50	4.0	28.0	10.0	10g	-4020K	2200
2.00	4.5	29.0	11.0	10g	-4040K	2200
2.50	6.5	32.0	12.5	10g	-4060K	2200
3.00	7.5	34.0	14.5	10g	-4080K	2200
4.00	9.5	39.0	16.0	10g	-4120K	2200
4.50	11.0	42.0	17.5	10g	-4140K	2200
5.00	12.5	44.5	17.5	10g	-4160K	2200
5.50	14.5	46.0	19.0	10g	-4180K	2200
6.00	16.0	44.5	20.5	10g	-4200K	2200

HSS-Co 5% bevonat KC3 3* élű eldobható ujjmarók

HSS-Co 5% TiCN

3000HV felületi keménység és 400°C maximális forgácsolási hőmérséklet, melyeknek köszönhetően nagyobb kopásállóság jellemzi mint a TiN bevonatos szerszámokat.

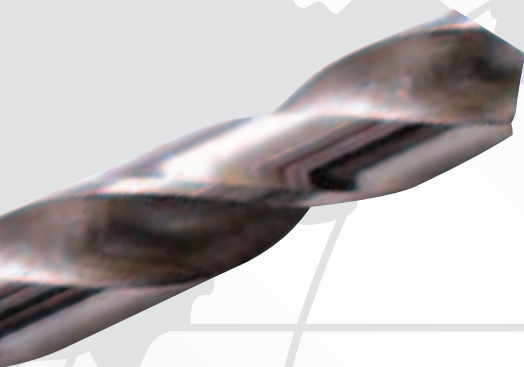


Rövid sorozat

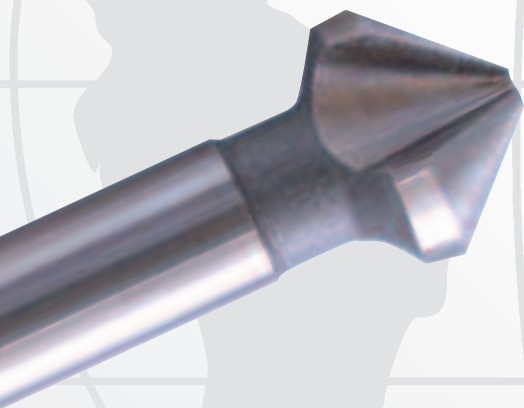
Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Javasolt befogás (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-062	Ár Ft/db
1.00	2.0	24.5	8.5	10g	-5010K	2470
1.50	2.5	24.5	8.5	10g	-5020K	2470
2.00	3.0	25.5	9.5	10g	-5040K	5100
2.50	4.0	26.0	10.5	10g	-5060K	5100
3.00	4.5	28.0	11.0	10g	-5080K	5100
3.50	5.5	30.0	12.0	10g	-5100K	5100
4.00	6.5	32.5	12.5	10g	-5120K	5400
5.00	7.5	36.0	13.5	10g	-5160K	5400
6.00	9.5	36.0	15.0	10g	-5200K	5400

HSS-Co 5% TiCN

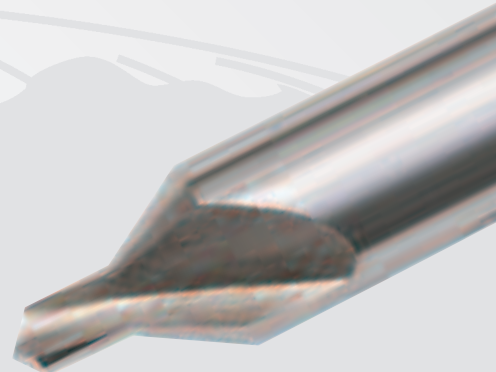
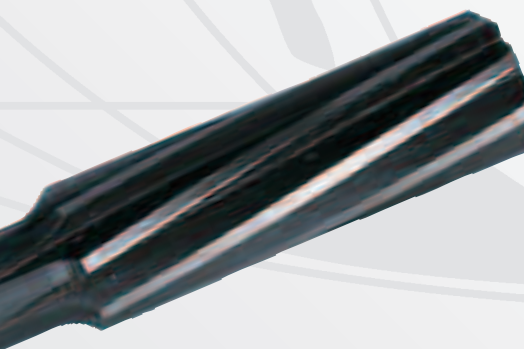
**Egyenes és kúpos
szárú fúrószárak.**



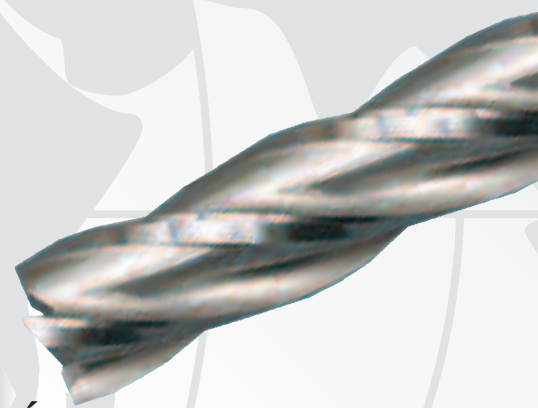
**Kónuszfúrók és
süllyesztőfúrók.**



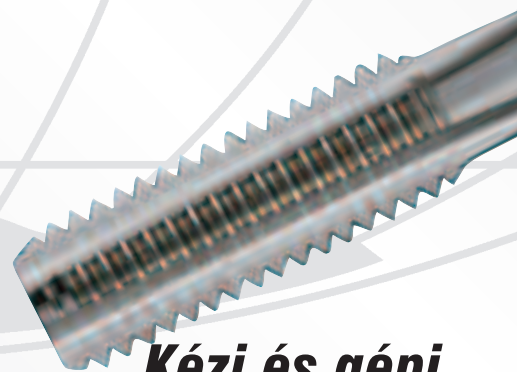
**Kézi és gépi
dörzsárak.**



Központfúrók



**Élmaró és horonymaró
szerszámok.**



**Kézi és gépi
menetfúrók.**

**Méreték és készletek teljes választéka – hatalmas árukészlet.
mm, col, DIN, ISO, UN BS és ANSI szabványok.**

**Csavarthornú, hengeres szárú gépi dörzsárak**

Balos csavarthornú forgácsoló, jobbos vágásirány. A **BS 122** szabvány előírásai szerint gyártva..

átmérő Metrikus	Tűrészhatárok Felső + Alsó -	
~ 3.00	0.008	0.004
3.00 ~ 6.00	0.010	0.005
6.00 ~ 10.00	0.012	0.006
10.00 ~ 18.00	0.015	0.008

**HSS**

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
1.50	21.0	44.0	3g	-2219X	11220
2.00	25.0	50.0	3g	-2220A	8570
2.50	29.0	58.0	3g	-2221B	8210
3.00	31.0	62.0	3g	-2222C	6580
3.50	33.0	66.0	4g	-2223D	6110
4.00	38.0	76.0	5g	-2224E	5140
4.50	41.0	81.0	6g	-2225F	6220
5.00	44.0	87.0	8g	-2226G	5370
5.50	47.0	93.0	12g	-2227H	7480
6.00	47.0	93.0	18g	-2228J	6450

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
7.00	54.0	107.0	17g	-2229K	7170
8.00	58.0	115.0	20g	-2230L	7250
9.00	62.0	124.0	31g	-2231M	9090
10.00	66.0	133.0	55g	-2232N	7870
11.00	71.0	142.0	69g	-2232R	10210
12.00	76.0	152.0	87g	-2233P	9190
13.00	78.0	152.0	97g	-2234Q	9970
14.00	81.0	163.0	184g	-2235R	12480
16.00	87.0	175.0	235g	-2236S	13630

Csavarthornú, hengeres szárú gépi dörzsárak HSS-E

Gyártva a **DIN 212B** szabvány előírásai szerint.

Tűrések (H7)		
átmérő Metric	Tűrészhatárok Felső + Alsó -	
kisebb mint 5.50	0.004	0.000
nagyobb mint 5.50	0.005	0.000

HSS-E

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
2.00	11.0	49.0	3g	-2655K	9970
2.50	14.0	57.0	4g	-2657M	8720
3.00	15.0	61.0	5g	-2659P	7690
3.50	18.0	70.0	8g	-2661R	7850
4.00	19.0	75.0	9g	-2662S	6660
4.50	21.0	80.0	12g	-2663T	7990
5.00	23.0	86.0	14g	-2664V	6970
5.50	26.0	93.0	21g	-2665G	7730
6.00	26.0	93.0	25g	-2665W	8250
7.00	31.0	109.0	31g	-2666X	8290
8.00	33.0	117.0	41g	-2667Y	9290

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
9.00	36.0	125.0	56g	-2668Z	9790
10.00	38.0	133.0	73g	-2669A	10140
11.00	41.0	142.0	84g	-2670B	12290
12.00	44.0	151.0	90g	-2671C	13010
13.00	44.0	151.0	96g	-2672D	13630
14.00	47.0	160.0	101g	-2673E	16420
15.00	50.0	162.0	111g	-2674F	17450
16.00	52.0	170.0	117g	-2675G	18020
18.00	56.0	182.0	227g	-2677J	20760
20.00	60.0	195.0	450g	-2679L	22510

Csavarthornú hengeres szárú kézi dörzsárak HSS

Szűk tűrésű furatfelület kialakítására kézi alkalmazással helyszíni vagy műhelymunkáknál. Gyártva a **BS 328**:

Part4:1990 és **DIN 206B** szabványok előírásai szerint.

átmérő Metric	Tűrészhatárok Felső + Alsó -	
3.00	0.008	0.007
3.00 ~ 6.00	0.010	0.005
6.00 ~ 10.00	0.012	0.006
10.00 ~ 18.00	0.015	0.008
18.00 ~ 30.00	0.017	0.009
30.00 ~ 50.00	0.021	0.012

HSS

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
1.50	20.0	41.0	2g	-2100A	8100
2.00	25.0	50.0	3g	-2103D	6120
2.50	29.0	58.0	4g	-2105F	5980
3.00	31.0	62.0	5g	-2107H	4740
3.50	35.0	71.0	6g	-2109K	4930
4.00	38.0	76.0	7g	-2110L	3840
4.50	41.0	81.0	8g	-2111M	5250
5.00	44.0	87.0	10g	-2112N	4360
5.50	47.0	93.0	13g	-2113P	6070
6.00	47.0	93.0	19g	-2114Q	5670
6.50	50.0	100.0	23g	-2115R	6860
7.00	54.0	107.0	26g	-2116S	5780
7.50	54.0	107.0	30g	-2117T	6990
8.00	58.0	115.0	38g	-2118V	6500
8.50	58.0	115.0	43g	-2119W	7120
9.00	62.0	124.0	56g	-2120X	7350
9.50	62.0	124.0	59g	-2121Y	9860
10.00	66.0	133.0	69g	-2122Z	7480
10.50	66.0	133.0	78g	-2124A	9860

Átmérő (mm)	F.hor. Length	Teljes Length	Súly each	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
11.00	71.0	142.0	91g	-2125B	7850
11.50	71.0	142.0	100g	-2126C	11150
12.00	76.0	152.0	114g	-2127D	8160
12.50	76.0	152.0	121g	-2128E	11240
13.00	76.0	152.0	133g	-2129F	9320
13.50	81.0	163.0	163g	-2130G	12290
14.00	81.0	163.0	163g	-2131H	9970
14.50	90.0	162.0	190g	-2132J	10560
15.00	81.0	163.0	187g	-2133K	10930
16.00	87.0	175.0	237g	-2134L	9970
17.00	87.0	175.0	269g	-2135M	12020
18.00	93.0	188.0	319g	-2136N	12380
19.00	93.0	188.0	336g	-2137P	13110
20.00	100.0	201.0	348g	-2138Q	15070
22.00	107.0	215.0	500g	-2140S	18520
24.00	115.0	231.0	729g	-2142V	22050
25.00	115.0	231.0	785g	-2143W	23580
30.00	124.0	247.0	1200g	-2148B	34560
40.00	152.0	305.0	2500g	-2158M	73200

Szűk tűrésű furatfelület kialakítására használják, előfűrt furatok végleges méretre történő felbővítésével. 45° lesarkalt bevezető.

Gyártva a **BS 122: Part2** és **BS328 Part 4** szabványok előírásai szerint.



HSS

Tűrések (H7)			
Átmérő Metrikus		Tűréshatárok Felső + Alsó -	
up to 3.00		0.008	0.004
Over 3.00 ~ up to 6.00		0.010	0.005
Over 6.00 ~ up to 10.00		0.012	0.006
Over 10.00 ~ up to 18.00		0.015	0.008
Over 18.00 ~ up to 30.00		0.017	0.009
Over 30.00 ~ up to 50.00		0.021	0.012
Over 50.00 ~ up to 80.00		0.025	0.014
Over 80.00 ~ up to 120.00		0.029	0.016



Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Morse kúp	Súly /db	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
3.00	33.0	112.0	1	52g	-2350A	7540
3.50	35.0	115.0	1	52g	-2351B	7540
4.00	38.0	117.0	1	52g	-2352C	7540
4.50	41.0	120.0	1	55g	-2353D	7540
5.00	44.0	124.0	1	56g	-2354E	7540
5.50	47.0	127.0	1	56g	-2355F	7540
6.00	47.0	127.0	1	58g	-2356G	7540
6.50	50.0	130.0	1	59g	-2357H	7540
7.00	54.0	134.0	1	64g	-2358J	7540
7.50	54.0	134.0	1	66g	-2359K	9600
8.00	58.0	138.0	1	67g	-2360L	8160
8.50	58.0	138.0	1	70g	-2361M	9600
9.00	62.0	142.0	1	72g	-2362N	7540
9.50	62.0	142.0	1	76g	-2363P	9970
10.00	66.0	144.0	1	79g	-2364Q	7620
10.50	66.0	144.0	1	81g	-2365R	9970
11.00	71.0	151.0	1	88g	-2366S	10110
11.50	71.0	151.0	1	96g	-2367T	11150
12.00	76.0	156.0	1	108g	-2368V	11820
12.50	76.0	156.0	1	111g	-2369W	12280
13.00	76.0	156.0	1	122g	-2370X	12700
13.50	81.0	161.0	1	130g	-2371Y	12970
14.00	81.0	163.0	1	126g	-2372Z	13310
14.50	81.0	181.0	2	200g	-2374A	15800
15.00	81.0	181.0	2	230g	-2375B	16310
15.50	87.0	187.0	2	245g	-2376C	16340

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Morse kúp	Súly /db	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
16.00	87.0	187.0	2	262g	-2377D	16500
16.50	87.0	187.0	2	270g	-2378E	16760
17.00	87.0	187.0	2	273g	-2379F	16990
17.50	93.0	193.0	2	292g	-2379R	17440
18.00	93.0	193.0	2	305g	-2380G	17760
18.50	93.0	193.0	2	317g	-2380S	18490
19.00	93.0	193.0	2	323g	-2381H	18860
19.50	100.0	200.0	2	324g	-2381T	19260
20.00	100.0	200.0	2	350g	-2382J	19580
21.00	100.0	200.0	2	365g	-2383K	20140
22.00	107.0	207.0	2	419g	-2384L	20520
23.00	107.0	207.0	2	467g	-2385M	21270
24.00	115.0	242.0	3	686g	-2386N	25100
25.00	115.0	242.0	3	740g	-2387P	28710
26.00	115.0	242.0	3	747g	-2388Q	30830
27.00	124.0	251.0	3	901g	-2389R	37390
28.00	124.0	251.0	3	884g	-2390S	38530
30.00	124.0	251.0	3	990g	-2392V	41680
32.00	133.0	293.0	4	1510g	-2394X	49950
33.00	133.0	293.0	4	1615g	-2395Y	53400
34.00	142.0	302.0	4	1726g	-2396Z	56540
35.00	142.0	302.0	4	1751g	-2398A	57430
38.00	152.0	312.0	4	2039g	-2401D	65050
40.00	152.0	312.0	4	2250g	-2403F	72190
45.00	163.0	323.0	4	2900g	-2408L	92860
50.00	174.0	334.0	4	3630g	-2413R	114660

Csavart hornyú, kúpos szárú extra hosszú gépi dörzsáruk HSS

Szűk tűrésű felület előállítására használják furatokban, mely lehetővé teszi edzett és köszörült kúpos csapok illesztését befogókészülékek, munkaasztalok és süllyesztékes szerszámok készítésénél.

Gyártva a **BS 328: Part4: 1990** és **DIN 9A** szabványok előírásai szerint.

HSS



Átmérő (mm)	F.hor. Length	Teljes Length	Morse Taper	Súly each	Rend. szám SHR-064	Ár Ft/db
6.00	124.0	203.0	1	80g	-2500A	34760
8.00	124.0	203.0	1	103g	-2502C	32940
10.00	124.0	203.0	1	114g	-2504E	56090
10.00	175.0	254.0	1	129g	-2505F	69260
12.00	124.0	203.0	1	132g	-2507H	58460

Átmérő (mm)	F.hor. hossz	Teljes hossz	Morse kúp	Súly /db	Rend. szám SHR-064	Ár Ft/db
12.00	175.0	254.0	1	188g	-2508J	72100
12.00	225.0	305.0	1	228g	-2509K	78600
16.00	154.0	254.0	2	361g	-2510L	59010
16.00	205.0	305.0	2	411g	-2511M	62990

Kézi kúpos dörzsáruk

Szűk tűrésű felület előállítására használják kúpos furatokban, mely lehetővé teszi edzett és köszörült kúpos csapok illesztését befogókészülékek, munkaasztalok és süllyesztékes szerszámok készítésénél. Gyártva a

BS 328: Part4: 1990 és **DIN 9A** szabványok előírásai szerint.

Tűrések			
Átmérő Metrikus		Tűréshatárok Felső + Alsó -	
1.50 ~ 5.00		0.075	0.000
5.00 ~ 20.00		0.125	0.000

HSS



Átmérő (mm)	Átm. tartomány min max	F.hor. hossz	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
1.50	1.4 2.40	37	57	4g	-2800A	12420
2.00	1.9 2.86	48	68	4g	-2801B	8620
2.50	2.4 3.36	48	68	5g	-2802C	9190
3.00	2.9 4.06	58	80	7g	-2803D	8290
4.00	3.9 5.26	38	93	9g	-2804E	9180
5.00	4.9 6.36	73	100	48g	-2805F	9960
6.00	5.9 8.00	105	135	38g	-2806G	11620

Átmérő (mm)	Átm. tartomány min max	F.hor. hossz	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-065	Ár Ft/db
8.00	7.9 10.80	145	180	39g	-2807H	14720.00
10.00	9.9 13.40	175	215	89g	-2808J	21270.00
12.00	11.8 16.00	210	255	145g	-2809K	23650.00
13.00	12.8 16.74	210	255	295g	-2810L	28710.00
14.00	13.8 17.74	210	255	355g	-2811M	37390.00
16.00	15.8 20.40	230	280	475g	-2812N	43690.00
20.00	19.8 24.80	250	310	814g	-2813P	62390.00

Hátraköszörült, gyorsacélból gyártott fűrészárcsák melyek nem szorulnak meg mély vágások esetén sem. Sűrű és ritka fogazatú kivitel, fogak száma az alábbi táblázatban feltüntetve. Mindegyik fűrészárca ékhoronnyal van ellátva. **BS122** szerint gyártva.

Metrikus



Átmérő (mm)	Vastagság	Furat	Fogszám	Rend.szám SHR-072	Ár Ft/db
25.00	0.50	8.0	64	-6025A	2440
25.00	1.00	8.0	48	-6028D	2860
25.00	1.60	8.0	40	-6030F	3480
32.00	0.60	8.0	64	-6045Y	2350
40.00	1.00	10.0	64	-6067X	2790
40.00	1.60	10.0	64	-6069Z	3150
50.00	2.00	13.0	64	-6098E	3660
63.00	0.40	16.0	128	-6112V	2480
63.00	1.00	16.0	100	-6121D	2730
80.00	1.00	22.0	100	-6149K	3350
80.00	2.00	22.0	80	-6155R	4600
80.00	3.00	22.0	80	-6159W	5490
100.00	1.00	22.0	128	-6176N	4600

Colos



Átmérő (Colos)	Vastagság	Furat	Fogszám	Rend.szám SHR-072	Ár Ft/db
2 1/2"	1/64"	1"	62	-5008Z	2470
3"	1/64"	1"	74	-5020G	2470
3"	1/32"	1"	74	-5020Q	2470
3"	3/64"	1"	74	-5021R	3730
3"	1/16"	1"	30	-5022N	3730
3"	1/16"	1"	74	-5022S	3730
3"	5/64"	1"	74	-5023T	3730
3"	3/32"	1"	74	-5024V	4110
3"	1/8"	1"	30	-5026S	4850
4"	1/64"	1"	100	-5034X	4970
4"	3/64"	1"	100	-5036M	5600
4"	1/16"	1"	100	-5037N	5600
4"	1/8"	1"	36	-5041H	7870
5"	3/32"	1"	40	-5052V	11150

Egyszerű, olcsó eszköz a beletört csavarok, kötőelemek eltávolítására az alkatrész csavarmentének sérülése nélkül.



Csavarkihajtó száma	Az eltávolítandó csavar mérete mm-ben (colos-ben)	Súly /db	Rend. szám KEN-075	Ár Ft/db
1	3/32 to 5/32	40g	-1010K	850
2	5/32 to 7/32	80g	-1020K	850
3	7/32 to 9/32	160g	-1030K	980
4	9/32 to 3/8	40g	-1040K	1110
5	3/8 to 5/8	70g	-1050K	1480
6	5/8 to 7/8	130g	-1060K	2100
7	7/8 to 1 1/8	210g	-1070K	3560
8	1 1/8 to 1 3/8	410g	-1080K	5860
9	1 3/8 és fölött	690g	-1090K	8720

Törtcsavar kihajtó készletek

4 darabos méretek: No. 2, 3, 4 és 5

6 darabos méretek: No. 2, 3, 4, 5 és 6.



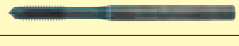
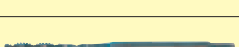
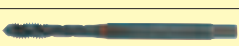
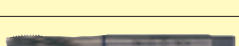
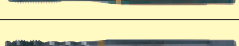
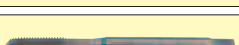
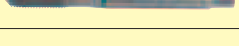
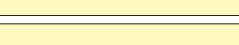
Darab-szám	Súly /készlet	Rend. szám KEN-075	Ár Ft/készlet
4	130g	-1140K	6110
6	250g	-1160K	7870

HSS menetfúrók

ISO 529	SHERWOOD		METRIKUS	METRIKUS FINOM	UNC	UNF	BSW	BSF	BA	BSP	BSPT	NPT NPTF	NPS NPSF
HSS menetfúrók kézi és gépi általános használatra	Kúpos Utánvágó		Oldal 92	Oldal 94	Oldal 96	Oldal 98	Oldal 99	Oldal 100	Oldal 101	Oldal 102	Oldal 103	Oldal 104	Oldal 104
	3 darabos kézi készlet		Oldal 92	Oldal 94	Oldal 96	Oldal 98	Oldal 99	Oldal 100	Oldal 101	Oldal 102	Oldal 103	*	*
	Egyenes hornyú		Oldal 93	Oldal 95	Oldal 97	Oldal 98	Oldal 99	Oldal 100	Oldal 101	Oldal 102	*	*	*
	Csavart hornyú		Oldal 93	Oldal 95	Oldal 97	Oldal 98	Oldal 99	Oldal 100	Oldal 101	Oldal 102	*	*	*
	Menetformázó		Oldal 93	*	Oldal 97	*	*	*	*	*	*	*	*
	Hosszú szárú		Oldal 93	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	Menetmetszők kör alakú		Oldal 92	Oldal 94	Oldal 96	Oldal 98	Oldal 99	Oldal 167	Oldal 101	Oldal 102	Oldal 103	Oldal 94	Oldal 94
	Menetmetszők hatszög alakú		Oldal 92	Oldal 94	Oldal 96	Oldal 98	Oldal 99	Oldal 167	*	Oldal 102	Oldal 103	Oldal 94	Oldal 94
	Balos menetfúrók és menetmetszők		Oldal 93	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

* -gal jelölt termékek nem részei ennek a katalógusnak de rendelésre beszerezhetők. Kérjük, további információért keresse képviselőnket

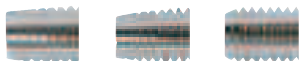
Menetfúrók Termelésbe

DIN 371/6	SWISS+TECH		METRIKUS	BSP
FEKETE GYŰRŰ TÖBBCÉLŰ ALKALMAZÁS	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz		Oldal 108	-
	Egyenes hornyú Zsákfuratokhoz		Oldal 108	-
SÁRGA GYŰRŰ ACÉLKOZ	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz		Oldal 109	Oldal 109
	Csavart hornyú Zsákfuratokhoz		Oldal 109	Oldal 109
KÉK GYŰRŰ ROZSDAMENTES ACÉLOKHOZ	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz		Oldal 110	-
	Csavart hornyú-BLF Rövidebb zsákfuratokhoz		Oldal 110	-
	Csavart hornyú-BLT Mélyebb zsákfuratokhoz		Oldal 110	-
PIROS GYŰRŰ ÖTVÖZÖTT ACÉLOKHOZ	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz		Oldal 109	-
	Csavart hornyú Zsákfuratokhoz		Oldal 109	-
FEHÉR GYŰRŰ ÖNTVÉNYHEZ	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz		Oldal 110	-
	Csavart hornyú Zsákfuratokhoz		Oldal 110	-
BÍBOR GYŰRŰ TITÁN ÖTVÖZETEK	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz		Oldal 111	-
	Csavart hornyú Zsákfuratokhoz		Oldal 111	-
NARANCS GYŰRŰ HŐÁLLÓ ÖTVÖZETEK	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz		Oldal 111	-
	Csavart hornyú Zsákfuratokhoz		Oldal 111	-
ZÖLD GYŰRŰ ALUMÍNÍUM ÖTVÖZETEK	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz		Oldal 112	-
	Csavart hornyú Zsákfuratokhoz		Oldal 112	-
BRONZ ÉS ALUMÍNÍUM	Egyenes hornyú Átmenő furatokhoz és zsákfuratokhoz		Oldal 112	-



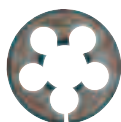
Egyenes hornyú
ISO 529

Csoport 518

(1) Méret és menetemelkedés
nem ISO szerinti.

Méret - Menete - emelkedés (mm)	Menetesrés hossza	Teljes hossz	Szár átmérő	Súly /db	Elővágó Rend. szám SHR-085	Középvágó Rend. szám SHR-085	Készrevágó Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
M1.0 x 0.25	5.5	38.5	2.50	3g	-0100A	-0100B	-0100C	10000
M1.4 x 0.30	7.0	40.0	2.50	3g	-0120A	-0120B	-0120C	6330
M1.6 x 0.35	8.0	41.0	2.50	3g	-0130A	-0130B	-0130C	2740
M2.0 x 0.40	8.0	41.0	2.50	3g	-0160A	-0160B	-0160C	1370
M2.2 x 0.45	9.5	44.5	2.80	4g	-0180A	-0180B	-0180C	1840
M2.5 x 0.45	9.5	44.5	2.80	4g	-0200A	-0200B	-0200C	1640
M3.0 x 0.50	11.0	48.0	3.15	4g	-0230A	-0230B	-0230C	950
M3.0 x 0.60 ⁽¹⁾	14.5	48.0	3.15	4g	-0240A	-0240B	-0240C	960
M3.5 x 0.60	13.0	50.0	3.55	4g	-0260A	-0260B	-0260C	1090
M4.0 x 0.70	13.0	53.0	4.00	6g	-0280A	-0280B	-0280C	850
M4.0 x 0.75 ⁽¹⁾	17.0	53.0	4.00	6g	-0290A	-0290B	-0290C	1090
M4.5 x 0.75	12.0	53.0	4.50	6g	-0310A	-0310B	-0310C	1160
M5.0 x 0.80	12.0	58.0	5.00	8g	-0330A	-0330B	-0330C	960
M5.0 x 0.90 ⁽¹⁾	12.0	58.0	5.00	6g	-0340A	-0340B	-0340C	940
M6.0 x 1.00	19.0	66.0	6.30	14g	-0370A	-0370B	-0370C	1220
M7.0 x 1.00	17.0	66.0	7.10	21g	-0390A	-0390B	-0390C	2780
M8.0 x 1.25	22.0	72.0	8.00	23g	-0410A	-0410B	-0410C	1420
M9.0 x 1.25	22.0	72.0	9.00	32g	-0420A	-0420B	-0420C	1640
M10.0 x 1.50	24.0	80.0	10.00	39g	-0450A	-0450B	-0450C	1490
M11.0 x 1.50	20.0	85.0	8.00	41g	-0460A	-0460B	-0460C	2470
M12.0 x 1.75	23.0	89.0	9.00	48g	-0480A	-0480B	-0480C	2150
M14.0 x 2.00	25.0	95.0	11.20	76g	-0510A	-0510B	-0510C	2470
M16.0 x 2.00	25.0	102.0	12.50	100g	-0530A	-0530B	-0530C	2740
M18.0 x 2.50	30.0	112.0	14.00	133g	-0550A	-0550B	-0550C	4160
M20.0 x 2.50	30.0	112.0	14.00	144g	-0570A	-0570B	-0570C	5440
M22.0 x 2.50	30.0	118.0	16.00	194g	-0590A	-0590B	-0590C	6040
M24.0 x 3.00	36.0	130.0	18.00	260g	-0610A	-0610B	-0610C	6330
M27.0 x 3.00	36.0	135.0	20.00	256g	-0640A	-0640B	-0640C	11050
M30.0 x 3.50	42.0	138.0	20.00	380g	-0660A	-0660B	-0660C	14740
M33.0 x 3.50	42.0	151.0	22.40	512g	-0680A	-0680B	-	14910
M36.0 x 4.00	48.0	162.0	25.00	646g	-0690A	-0690B	-0690C	15090
M39.0 x 4.00	48.0	170.0	28.00	700g	-0700A	-0700B	-0700C	23970
M42.0 x 4.50	54.0	170.0	28.00	915g	-0710A	-0710B	-0710C	29990
M48.0 x 4.50	60.0	187.0	31.50	1340g	-	-0730B	-0730C	39090

Kör alakú metrikus menetmetszők, HSS

Menetmetsző
méretek BS 1127
szerint.

Menet x emelkedés (mm)	Külső átmérő	Vastagság	Súlyt /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
M1.6 x 0.35	13/16"	1/4"	17g	-0090K	810
M2.0 x 0.40	13/16"	1/4"	13g	-0110K	810
M2.5 x 0.45	13/16"	1/4"	12g	-0130K	810
M3.0 x 0.50	13/16"	1/4"	14g	-0140K	810
M3.5 x 0.60	13/16"	1/4"	13g	-0150K	810
M4.0 x 0.70	13/16"	1/4"	13g	-0160K	810
M4.0 x 0.70	1"	3/8"	25g	-0410K	1220
M5.0 x 0.80	1"	3/8"	24g	-0430K	1220
M5.0 x 0.80	13/16"	1/4"	12g	-0180K	960
M6.0 x 1.00	13/16"	1/4"	12g	-0200K	960
M6.0 x 1.00	1"	3/8"	27g	-0440K	1640
M6.0 x 1.00	1 5/16"	7/16"	54g	-0590K	1980
M7.0 x 1.00	13/16"	1/4"	11g	-0210K	1220
M8.0 x 1.25	1"	3/8"	27g	-0460K	1880
M8.0 x 1.25	1 5/16"	7/16"	62g	-0610K	2100
M8.0 x 1.25	1 1/2"	1/2"	85g	-0790K	2590
M9.0 x 1.25	1"	3/8"	26g	-0470K	1980
M9.0 x 1.25	1 5/16"	3/8"	26g	-0620K	2320
M10.0 x 1.50	1"	3/8"	26g	-0480K	2100
M10.0 x 1.50	1 5/16"	7/16"	51g	-0630K	2470
M10.0 x 1.50	1 1/2"	1/2"	85g	-0810K	3120
M11.0 x 1.50	1 5/16"	7/16"	54g	-0640K	3120
M12.0 x 1.75	1 5/16"	7/16"	54g	-0650K	3350
M12.0 x 1.75	1 1/2"	1/2"	78g	-0830K	3600
M12.0 x 1.75	2"	5/8"	156g	-1020K	4480
M14.0 x 2.00	1 5/16"	7/16"	50g	-0660K	3730
M14.0 x 2.00	1 1/2"	1/2"	73g	-0840K	3730
M14.0 x 2.00	2"	5/8"	167g	-1030K	4600
M16.0 x 2.00	1 1/2"	1/2"	72g	-0850K	3730
M16.0 x 2.00	2"	5/8"	167g	-1040K	4850
M18.0 x 2.50	1 1/2"	1/2"	96g	-0860K	3730
M18.0 x 2.50	2"	5/8"	160g	-1050K	5600
M20.0 x 2.50	1 1/2"	1/2"	66g	-0870K	3980
M20.0 x 2.50	2"	5/8"	160g	-1060K	5600
M22.0 x 2.50	2"	5/8"	157g	-1070K	6850
M24.0 x 3.00	2"	5/8"	152g	-1080K	9900
M27.0 x 3.00	2"	5/8"	180g	-1090K	15800
M30.0 x 3.50	3"	7/8"	471g	-1220K	44500
M36.0 x 4.00	3"	7/8"	-	-1240K	45900

Hatszög alakú metrikus menetmetszők, HSS

Menetmetsző méretek
BS 1127 szerint.

METRIKUS

HSS



Csoport 582



Menet x emelkedés (mm)	Hatszög laptáv	Vastagság	Súlyt /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	0.71"	1/4"	11g	-1310K	1220
M4.0 x 0.70	0.71"	1/4"	10g	-1330K	1480
M5.0 x 0.80	0.71"	1/4"	11g	-1350K	1480
M6.0 x 1.00	0.71"	1/4"	10g	-1360K	1520
M7.0 x 1.00	0.82"	5/16"	16g	-1440K	1510
M8.0 x 1.25	0.82"	5/16"	16g	-1450K	1700
M9.0 x 1.25	0.92"	3/8"	25g	-1490K	1800
M10.0 x 1.50	0.92"	3/8"	24g	-1500K	2350
M11.0 x 1.50	1.01"	7/16"	-	-1540K	8710
M12.0 x 1.75	1.10"	1/2"	36g	-1570K	2670
M14.0 x 2.00	1.30"	5/8"	45g	-1600K	2860
M16.0 x 2.00	1.30"	5/8"	48g	-1610K	3730
M18.0 x 2.50	1.48"	1 1/16"	106g	-1640K	4920
M20.0 x 2.50	1.48"	1 1/16"	140g	-1650K	5140
M22.0 x 2.50	1.67"	1 3/16"	147g	-1690K	7110
M24.0 x 3.00	2.05"	1 5/16"	274g	-1720K	9900
M30.0 x 3.50	2.22"	1 1/16"	330g	-1760K	12380
M36.0 x 4.00	2.76"	1 1/4"	489g	-1790K	17470



Menetfúrók normál métermenetekhez

Gépi egyenes hornyú, terelőélel

METRIKUS

HSS



Méret - Menetemelkedés (mm)	Szár-átmérő	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
M1.6 x 0.35	2.50	2.00	9g	-0130E	6840
M2.0 x 0.40	2.50	2.00	9g	-0160E	3330
M2.5 x 0.45	2.80	2.24	9g	-0200E	2860
M3.0 x 0.50	3.15	2.50	12g	-0230E	1850
M3.5 x 0.60	3.55	2.80	12g	-0260E	2230
M4.0 x 0.70	4.00	3.15	18g	-0280E	1730
M4.5 x 0.75	4.50	3.55	18g	-0310E	3420
M5.0 x 0.80	5.00	4.00	18g	-0330E	1980
M6.0 x 1.00	6.30	5.00	45g	-0370E	2100
M7.0 x 1.00	7.10	5.60	54g	-0390E	3230
M8.0 x 1.25	8.00	6.30	72g	-0410E	2260
M10.0 x 1.50	10.00	8.00	120g	-0450E	3260
M12.0 x 1.75	9.00	7.10	149g	-0480E	4600
M14.0 x 2.00	11.20	9.00	233g	-0510E	4970
M16.0 x 2.00	12.50	10.00	307g	-0530E	6840
M18.0 x 2.50	14.00	11.20	427g	-0550E	14790
M20.0 x 2.50	14.00	11.20	459g	-0570E	10530
M22.0 x 2.50	16.00	12.50	599g	-0590E	16640
M24.0 x 3.00	18.00	14.00	826g	-0610E	14860

Hosszú menetfúrók - áteső szárral

Kapható UNC / F és BSW / F menetekben is

METRIKUS

HSS



Méret - Menetemelkedés (mm)	Menetesrész hossza	Teljes hossz	Szár-átmérő	Súly /db	Elővágó		Középvágó		Készrevágó	
					Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	11	66	2.24	5g	-0230G	1220	-0230H	1220	-0230J	1220
M4.0 x 0.70	13	73	3.15	9g	-0280G	2350	-0280H	2230	-0280J	2230
M5.0 x 0.80	16	79	4.00	13g	-0330G	1220	-0330H	1220	-0330J	1220
M6.0 x 1.00	19	89	4.50	16g	-0370G	1220	-0370H	1220	-0370J	1220
M8.0 x 1.25	22	97	6.30	30g	-0410G	3700	-0410H	3700	-0410J	3570
M10.0 x 1.50	24	108	8.00	48g	-0450G	2260	-0450H	2260	-0450J	2470
M12.0 x 1.75	29	119	9.00	68g	-0480G	3080	-0480H	3080	-0480J	3080
M14.0 x 2.00	30	127	11.20	102g	-0510G	2890	-0510H	2890	-0510J	2890
M16.0 x 2.00	32	137	12.50	130g	-0530G	5150	-0530H	5150	-0530J	4480
M20.0 x 2.50	37	149	14.00	198g	-	-	-0570H	8290	-0570J	8400

Balos, egyenes hornyú menetfúrók

HSS

Menetforma ISO 529 szerint

BALOS

METRIKUS



Egyedi menetfúrók Középvágó kúpos bevezetővel.



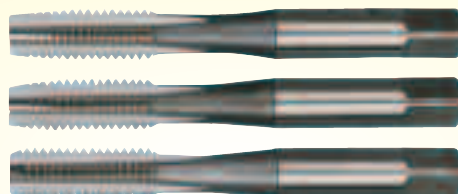
Méret - Menetemelkedés (mm)	Elővágó		Középvágó		Készrevágó		Ár Ft/db
	Rend. szám SHR-087	Rend. szám SHR-087	Rend. szám SHR-087	Rend. szám SHR-087	Rend. szám SHR-087	Rend. szám SHR-087	
M3.0 x 0.50	-0230L	-0230M	-0230N	-0230N	-0230N	-0230N	4100
M4.0 x 0.70	-0280L	-0280M	-0280N	-0280N	-0280N	-0280N	1100
M5.0 x 0.80	-0330L	-0330M	-0330N	-0330N	-0330N	-0330N	1100
M6.0 x 1.00	-0370L	-0370M	-0370N	-0370N	-0370N	-0370N	1100
M8.0 x 1.25	-0410L	-0410M	-0410N	-0410N	-0410N	-0410N	1490
M10.0 x 1.50	-0450L	-0450M	-0450N	-0450N	-0450N	-0450N	1900
M12.0 x 1.75	-0480L	-0480M	-0480N	-0480N	-0480N	-0480N	2260
M14.0 x 2.00	-0510L	-0510M	-0510N	-0510N	-0510N	-0510N	2440
M16.0 x 2.00	-0530L	-0530M	-0530N	-0530N	-0530N	-0530N	4270
M20.0 x 2.50	-0570L	-0570M	-0570N	-0570N	-0570N	-0570N	22070

Három darabos készlet – Elővágó, középvágó és készrevágó, 1-1 darab

HSS

BALOS

METRIKUS



3 darabos készlet			
Négyszög laptáv	Magfúró méret	Rend. szám SHR-087	Ár Ft/készlet
2.50	2.40	-0230P	12260
3.15	3.30	-0280P	3350
4.00	4.20	-0330P	3350
5.00	5.00	-0370P	3350
6.30	6.80	-0410P	4480
8.00	8.50	-0450P	5560
7.10	10.20	-0480P	6740
9.00	12.00	-0510P	7240
10.00	14.00	-0530P	12770
11.20	17.50	-0570P	28990

Balos metrikus normálmenet

HSS

BALOS

METRIKUS

BS 1127

Menetmetsző hajtóvassal használjuk külső menetek készítésére.



Menet - emelkedés (mm)	Külső átmérő	Rend. szám SHR-087	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	13/16"	-2320K	3560
M4.0 x 0.70	13/16"	-2340K	3560
M5.0 x 0.80	13/16"	-2360K	3560
M6.0 x 1.00	13/16"	-2380K	3560
M6.0 x 1.00	1"	-2530K	2360
M8.0 x 1.25	1"	-2550K	2360
M10.0 x 1.50	1"	-2570K	3990
M12.0 x 1.75	1 5/16"	-2740K	5740
M16.0 x 2.00	1 1/2"	-2970K	6640



Menetfúrók finom métermenetekhez

ISO 529
Egyenes hornyú

(1) Méret és menetemelkedés nem ISO szerinti.



Balos
menetek is
rendelhetők

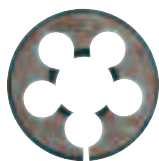


Méret - Menete melkedés (mm)	Menetes hossza	Teljes hossz	Szár- átmérő	Súly /db	Elővágó Rend. szám SHR-085	Középvágó Rend. szám SHR-085	Készrevágó Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
Metrikus finommenet								
M3.0 x 0.35	11.0	48.0	3.15	3g	-0220A	-0220B	-0220C	3500
M3.5 x 0.35	13.0	50.0	3.55	4g	-0250A	-0250B	-0250C	1550
M4.0 x 0.50	13.0	53.0	4.00	6g	-0270A	-0270B	-0270C	960
M5.0 x 0.50	16.0	58.0	5.00	9g	-0320A	-0320B	-0320C	1150
M6.0 x 0.75	19.0	66.0	6.30	17g	-0360A	-0360B	-0360C	1090
M8.0 x 1.00 ⁽¹⁾	19.0	72.0	8.00	21g	-0400A	-0400B	-0400C	1090
M10.0 x 1.25 ⁽¹⁾	20.0	80.0	10.00	45g	-0440A	-0440B	-0440C	1620
M12.0 x 1.25	29.0	89.0	9.00	46g	-0470A	-0470B	-0470C	2100
M14.0 x 1.00	30.0	95.0	11.20	71g	-0485A	-0485B	-0485C	2230
M14.0 x 1.50	30.0	95.0	11.20	76g	-0500A	-0500B	-0500C	2230
M16.0 x 1.50	32.0	102.0	12.50	101g	-0520A	-0520B	-0520C	2470
M18.0 x 1.50	45.0	95.0	14.00	132g	-0540A	-0540B	-0540C	3730
M18.0 x 2.00	37.0	112.0	14.00	138g	-0545A	-0545B	-0545C	4560
M20.0 x 1.50	37.0	112.0	14.00	144g	-0560A	-0560B	-0560C	5400
M22.0 x 1.50	38.0	118.0	16.00	86g	-0580A	-0580B	-0580C	6040
M24.0 x 2.00	45.0	130.0	18.00	250g	-0600A	-0600B	-0600C	6040
M27.0 x 2.00	37.0	127.0	20.00	320g	-0630A	-0630B	-0630C	12370
M30.0 x 1.50	37.0	127.0	20.00	398g	-0645A	-0645B	-0645C	14740
M30.0 x 2.00	37.0	127.0	20.00	366g	-0650A	-0650B	-0650C	14740
ISO különleges metrikus menetosztás								
M2.0 x 0.45	8.0	41.0	2.50	3g	-0170A	-0170B	-0170C	1530
M6.0 x 0.50	15.0	55.0	6.00	7g	-0355A	-0355B	-0355C	3290
M8.0 x 0.75	19.0	72.0	8.00	22g	-0395A	-0395B	-0395C	1190
M10.0 x 0.75	20.0	80.0	10.00	36g	-0425A	-0425B	-0425C	1960
M10.0 x 1.00 ⁽¹⁾	24.0	80.0	10.00	38g	-0430A	-0430B	-0430C	2450
M12.0 x 1.00	29.0	89.0	9.00	44g	-0465A	-0465B	-0465C	1970
M12.0 x 1.50	29.0	89.0	9.00	48g	-0475A	-0475B	-0475C	2100
M14.0 x 1.25	30.0	95.0	11.20	72g	-0490A	-0490B	-0490C	2230
M16.0 x 1.00	32.0	102.0	12.50	96g	-0515A	-0515B	-0515C	2470
M18.0 x 1.00	37.0	112.0	14.00	130g	-0535A	-0535B	-0535C	3640
M20.0 x 1.00	37.0	112.0	14.00	146g	-0555A	-0555B	-0555C	6220
M20.0 x 2.00	37.0	112.0	14.00	132g	-0565A	-0565B	-0565C	5810
M24.0 x 1.50	45.0	130.0	18.00	254g	-0595A	-0595B	-0595C	6040
M25.0 x 1.50	45.0	130.0	18.00	260g	-0620A	-0620B	-0620C	6040
M32.0 x 1.50	37.0	137.0	22.40	488g	-0670A	-0670B	-0670C	15290

Kör alakú metrikus menetmetszők, HSS

BS 1127

Menetmetsző hajtóvassal használjuk külső menetek készítésére.



**METRIKUS
FINOMMENET**

Menet x emelkedés (mm)	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
Metrikus finommenet					
M4.0 x 0.50	13/16"	1/4"	12g	-1930K	1220
M5.0 x 0.50	13/16"	1/4"	12g	-1950K	1370
M6.0 x 0.50	13/16"	1/4"	12g	-0190K	910
M6.0 x 0.75	13/16"	1/4"	12g	-1980K	1480
M8.0 x 1.00	1"	3/8"	27g	-2040K	1980
M10.0 x 1.25	1"	3/8"	25g	-2080K	2470
M10.0 x 1.25	1 5/16"	7/16"	53g	-2130K	2730
M12.0 x 1.25	1 5/16"	7/16"	53g	-2150K	2730
M14.0 x 1.00	1 5/16"	7/16"	48g	-0655K	3600
M14.0 x 1.50	1 5/16"	7/16"	49g	-2180K	3050
M16.0 x 1.50	1 1/2"	1/2"	73g	-2220K	4230
M18.0 x 1.00	2"	5/8"	82g	-1045K	5230
M18.0 x 1.50	1 1/2"	1/2"	74g	-2230K	4970
M20.0 x 1.50	1 1/2"	1/2"	66g	-2250K	5490
M20.0 x 1.50	2"	5/8"	154g	-2330K	5590
M22.0 x 1.50	2"	5/8"	178g	-2350K	7480
M24.0 x 2.00	2"	5/8"	153g	-2380K	7730
M30.0 x 2.00	3"	7/8"	260g	-1216K	43140
ISO különleges metrikus menetosztás					
M4.0 x 0.75	13/16"	1/4"	12g	-0165K	910
M4.5 x 0.75	13/16"	1/4"	12g	-0170K	910
M5.0 x 0.90	13/16"	1/4"	12g	-0185K	910
M8.0 x 0.75	1"	3/8"	27g	-2030K	1880
M10.0 x 1.00	1"	3/8"	25g	-2070K	2470
M12.0 x 1.00	1 5/16"	7/16"	50g	-2140K	2730
M12.0 x 1.50	1 5/16"	7/16"	53g	-2160K	2730
M14.0 x 1.25	1 5/16"	7/16"	48g	-2170K	3050
M16.0 x 1.00	1 1/2"	1/2"	68g	-2210K	4230
M20.0 x 1.00	1 1/2"	1/2"	64g	-2240K	5360
M24.0 x 1.50	2"	5/8"	145g	-2370K	7940
M25.0 x 1.50	2"	5/8"	145g	-2390K	7730
M30.0 x 1.50	3"	7/8"	230g	-1215K	21900

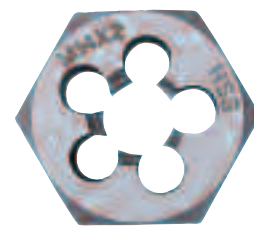
Hatszög alakú metrikus menetmetszők, HSS

BS 1127

Villáskulccsal hajtható már meglévő menetek tisztítására vagy felújítására.



Csoport **582**



**METRIKUS
FINOMMENET**

Menet x emelkedés (mm)	Hatszög laptáv	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
Metrikus finommenet					
M3.0 x 0.35	0.71"	1/4"	10g	-2480K	19680
M6.0 x 0.75	0.71"	1/4"	10g	-2550K	1480
M8.0 x 1.00	0.82"	5/16"	16g	-2590K	1610
M10.0 x 1.25	0.92"	3/8"	24g	-2640K	2100
M12.0 x 1.25	1.10"	1/2"	46g	-2660K	2470
M14.0 x 1.50	1.30"	5/8"	77g	-2770K	2860
M16.0 x 1.50	1.30"	5/8"	71g	-2790K	4360
M18.0 x 1.50	1.48"	11/16"	102g	-2810K	4850
M20.0 x 1.50	1.48"	11/16"	92g	-2830K	5230
M22.0 x 1.50	1.67"	13/16"	146g	-2860K	6980
M24.0 x 2.00	2.05"	15/16"	249g	-2890K	9970
ISO különleges metrikus menetosztás					
M8.0 x 0.75	0.85"	5/16"	16g	-2580K	1570
M10.0 x 0.75	0.92"	3/8"	22g	-1495K	1890
M10.0 x 1.00	0.92"	3/8"	22g	-2630K	2100
M12.0 x 1.00	1.10"	1/2"	35g	-2650K	2470
M12.0 x 1.50	1.10"	1/2"	52g	-2670K	2470
M14.0 x 1.25	1.30"	5/8"	70g	-2760K	2730
M16.0 x 1.00	1.30"	5/8"	70g	-2780K	4110
M20.0 x 1.00	1.48"	11/16"	95g	-2820K	4970
M20.0 x 2.00	1.48"	11/16"	99g	-2840K	5620
M24.0 x 1.50	2.05"	15/16"	249g	-2880K	9070

**Menetfúrók finom métermenetekhez****HSS****METRIKUS FINOMMENET**

ISO 529

Gépi egyenes hornyú, terelőlélel

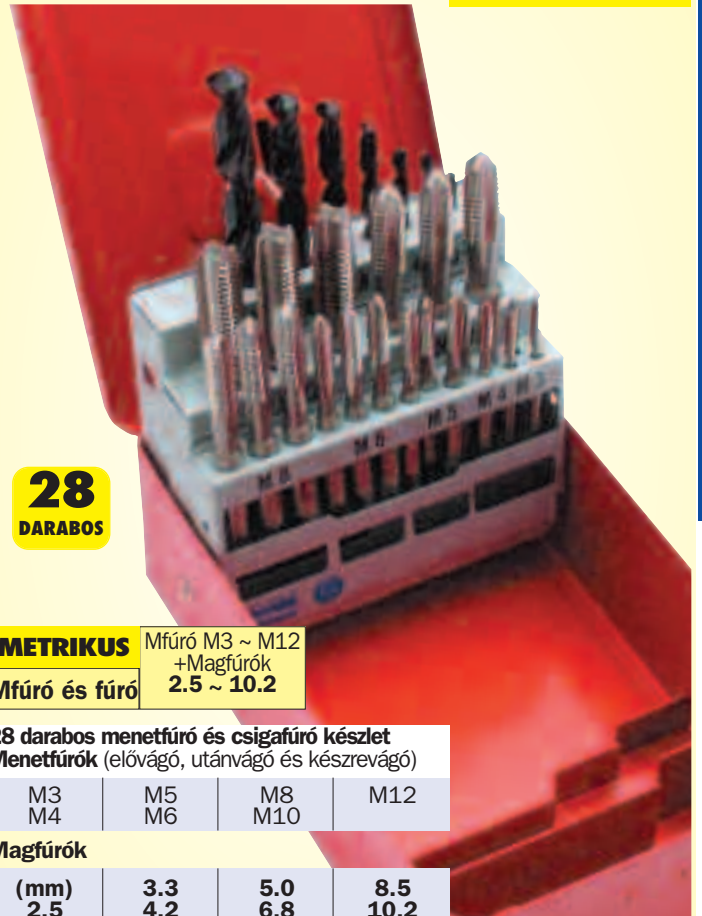
† = Gyertyamenetek
* = Tömszelencemenetek

Méret - Menetemelkedés (mm)	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
Metrikus finommenet					
M4.0 x 0.50	4.00	3.15	8g	-0270E	2980
M5.0 x 0.50	5.00	4.00	10g	-0320E	3010
M6.0 x 0.75	6.30	5.00	27g	-0360E	3010
M8.0 x 1.00	8.00	6.30	23g	-0400E	3350
M10.0 x 1.25	10.00	8.00	40g	-0440E	4970
M12.0 x 1.25	9.00	7.10	48g	-0470E	8720
M14.0 x 1.50	11.20	9.00	78g	-0500E	9990
M16.0 x 1.50	12.50	10.00	82g	-0520E	9330
M18.0 x 1.50	14.00	11.20	132g	-0540E	12370
M20.0 x 1.50	14.00	11.20	159g	-0560E	13060
M22.0 x 1.50	16.00	12.50	185g	-0580E	17440
ISO különleges metrikus menetosztás					
M10.0 x 1.00†	10.00	8.00	40g	-0430E	4640
M12.0 x 1.50	9.00	7.10	40g	-0475E	7550

Gépi, csavart hornyú

METRIKUS FINOMMENET**HSS**† = Gyertyamenetek
* = Tömszelencemenetek

Méret - Menetemelkedés (mm)	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
Metrikus finommenet					
M4.0 x 0.50	4.00	3.15	6g	-0270F	4010
M5.0 x 0.50	5.00	4.00	10g	-0320F	3980
M6.0 x 0.75	6.30	5.00	14g	-0360F	3570
M8.0 x 1.00	8.00	6.30	22g	-0400F	3980
M10.0 x 1.25	10.00	8.00	37g	-0440F	4970
M12.0 x 1.25	9.00	7.10	47g	-0470F	9140
M14.0 x 1.50	11.20	9.00	75g	-0500F	9990
M16.0 x 1.50	12.50	10.00	82g	-0520F	10300
M18.0 x 1.50†	14.00	11.00	148g	-0540F	15720
M20.0 x 1.50*	14.00	11.20	131g	-0560F	13720
M22.0 x 1.50	16.00	12.50	184g	-0580F	25890
ISO különleges metrikus menetosztás					
M10.0 x 1.00†	10.00	8.00	38g	-0430F	4970
M12.0 x 1.50	9.00	7.10	48g	-0475F	6900
M14.0 x 1.25†	11.20	9.00	75g	-0490F	6220

HSS menetfúró és csigafúró készletIpari minőség. Köszörült forgácshorony, kékfuttatású kivitel. Méretjelölt fémdobozban. Megfelel a **BS328:Part1:1986**, **DIN338N** és **ANSI B94-11M** szabványok előírásainak.**HSS****METRIKUS MENETTEL****28**
DARABOS**METRIKUS** Mfúró M3 ~ M12
+Magfúrók
2.5 ~ 10.2**28 darabos menetfúró és csigafúró készlet**
Menetfúrók (elővágó, utánvágó és készrevágó)

M3 M4	M5 M6	M8 M10	M12
(mm) 2.5	3.3 4.2	5.0 6.8	8.5 10.2

Darab szám	Rend. szám SHR-025	Ár Ft/készlet
28	-9960K	32900.00

Gépi menetfúró sebességek

Csoport	az alábbiak szerint Azonos szín hasonlóan megmunkálható anyagokat jelöl	Keménység		Szakító- szilárd N/mm²	Fúrási sebesség M/min	Furat típusa	Fúrószár típusa
		Brinell HB	Rockwell HRC				
Szénacél	1.1 Lágycél	<130	-	<400	15 - 20	Többféle Átmenő furat Zsákfurat	Egyenes hornyú Terelőléles Csavart hornyú
	1.2 Vázszilárdító és szerkezeti acél	<200	-	<700	15 - 20		
	1.3 Közepes erősségű szénacél	<260	<26	<850	15 - 20		
Ötvözet	1.4 Gyengén ötvöztött acél	<260	<26	<850	10 - 15	Átmenő furat Zsákfurat	Egyenes hornyú/ Terelőléles Csavart hornyú
	1.5 Közepesen - erősen ötvöztött acél	260 - 340	26 - 36	850 - 1200	6 - 10		
	1.6 Izzított acél	340 - 450	36 - 48	1200 - 1500	4 - 6		
Rozsdamentes acél	2.1 Könnyen megmunkálható rozsdamentes	<230	<20	<800	8 - 10	Zsákfurat és Átmenő furat	Terelőléles Csavart hornyú
	2.2 Könnyen megmunkálható ausztenites rozsdamentes	<290	<30	<1000	6 - 8		
	2.3 Nehezen megmunkálható, duplex rozsdamentes	<340	<36	<1200	4 - 6		
	3.1 Szürke öntöttvas - puha	<180	-	-	18 - 25		
Öntöttvas	3.2 Szürke öntöttvas - kemény	180 - 300	-	-	15 - 18	Átmenő furat Zsákfurat	Terelőléles
	3.3 Kovácsvas és lágycél	<220	-	-	8 - 12		
	3.4 Kovácsvas és lágycél - kemény	200 - 300	-	-	4 - 6		
Alumínium	7.1 Ötvöztetlen alumínium - cink - magnézium	-	-	<150	20 - 25	Zsákfurat és Átmenő furat	Menetformázó
	7.2 Alumínium ötvözet kevesebb mint 5% Si	-	-	150 - 300	17 - 22		
	7.3 Alumínium ötvözet 5-10% Si	-	-	200 - 500	15 - 20		
	7.4 Alumínium ötvözet több mint 10% Si	-	-	200 - 500	12 - 15		

A menetfúrás energiaigényei

Számos tényezőt figyelembe kell venni egy művelet energiaigényének meghatározásakor. Az olyan tényezők, mint a menetfúró típusa, magfúró mérete, menet mélysége, kenőanyag és a menetelés sebessége mind szerepet játszanak az energiaigény meghatározásában. A különböző százaléktékű furatmélységek energiaigényének megbecsléséhez az alábbi általános képlet illetve állandók alkalmazhatók:

$$\text{Fúrási erő (KW)} = C \times D \times p^2 \times N \times K$$

$$\text{HP} = \frac{\text{KW} \times 1.341}{10000}$$

Ahol **D** = menet átmérője (mm)
p = menetemelkedés (mm)
N = fordulatszám (ford./perc)
K = Anyagtényező állandó
C = a %-os menetmélységtől függő állandó, az alábbiak szerint:

C	% Menetmélység
0.231	60
0.326	75
0.433	80



UNC

HSS

ISO 529



Egyenes hornú

Méret Menetemelkedés	Menetes hossza	Teljes hossz	Szár- átmérő	Súly /db	Elővágó	Középvágó	Készrevágó	Ár Ft/db
					Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	Rend. szám ^e SHR-085	
No.1 x 64	8.0	41.0	2.50	3g	-0760A	-	-0760C	6220
No.2 x 56	9.5	44.5	2.80	3g	-0770A	-0770B	-0770C	4940
No.3 x 48	9.5	44.5	2.80	3g	-	-	-0780C	4350
No.4 x 40	11.0	48.0	3.15	3g	-0790A	-0790B	-0790C	3230
No.5 x 40	11.0	48.0	3.15	4g	-0800A	-0800B	-0800C	3250
No.6 x 32	13.0	50.0	3.55	4g	-0810A	-0810B	-0810C	2730
No.8 x 32	13.0	53.0	4.50	7g	-0820A	-0820B	-0820C	2730
No.10 x 24	16.0	58.0	5.00	8g	-0830A	-0830B	-0830C	2730
No.12 x 24	17.0	62.0	5.60	11g	-0840A	-0840B	-0840C	2730
1/4" x 20	19.0	66.0	6.30	14g	-0850A	-0850B	-0850C	2730
5/16" x 18	22.0	72.0	8.00	22g	-0860A	-0860B	-0860C	3240
3/8" x 16	24.0	80.0	10.00	38g	-0870A	-0870B	-0870C	3120
7/16" x 14	25.0	85.0	8.00	38g	-0880A	-0880B	-0880C	3330
1/2" x 13	29.0	89.0	9.00	50g	-0890A	-0890B	-0890C	3330
9/16" x 12	30.0	95.0	11.20	75g	-0900A	-0900B	-0900C	3680
5/8" x 11	32.0	102.0	12.50	82g	-0910A	-0910B	-0910C	3600
3/4" x 10	37.0	112.0	14.00	142g	-0920A	-0920B	-0920C	5600
7/8" x 9	38.0	118.0	16.00	193g	-0930A	-0930B	-0930C	7480
1" x 8	45.0	130.0	18.00	323g	-0940A	-0940B	-0940C	9120
1 1/8" x 7	48.0	138.0	20.00	373g	-0950A	-0950B	-	19950
1 1/4" x 7	51.0	151.0	22.40	478g	-	-0960B	-	28520
1 3/8" x 6	57.0	162.0	25.00	577g	-	-0970B	-	29300
1 1/2" x 6	60.0	170.0	28.00	782g	-0980A	-	-0980C	29300

3 darabos készlet

Négyzet laptáv	Magfúró méret	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/készlet
2.00	1.55	-0760D	18350
2.24	1.85	-0770D	13630
2.24	2.10	-	-
2.50	2.35	-0790D	9480
2.50	2.65	-0800D	9750
2.80	2.85	-0810D	8100
3.55	3.50	-0820D	8100
4.00	3.90	-0830D	8100
4.50	4.50	-0840D	8100
5.00	5.10	-0850D	8100
6.30	6.60	-0860D	9730
8.00	8.00	-0870D	9270
6.30	9.40	-0880D	10100
7.10	10.80	-0890D	10360
9.00	12.20	-0900D	10940
10.00	13.50	-0910D	10720
11.20	16.50	-0920D	16790
12.50	19.50	-0930D	22470
14.00	22.25	-0940D	27350
16.00	25.00	-	-
18.00	28.00	-	-
20.00	30.75	-	-
22.40	34.00	-	-

Kör alakú UNC menetmetszők,

BS 1127

Menetforma a BS 1580 szerint

UNC

HSS



Menet- emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
No.2 x 56	13/16"	1/4"	12g	-2980K	7730
No.4 x 40	13/16"	1/4"	12g	-3000K	1890
No.6 x 32	13/16"	1/4"	7g	-3020K	1890
No.8 x 32	13/16"	1/4"	13g	-3030K	1890
No.10 x 24	13/16"	1/4"	17g	-3040K	1890
1/4" x 20	13/16"	3/8"	12g	-3060K	1520
1/4" x 20	1"	3/8"	26g	-3220K	1520
1/4" x 20	1 5/16"	7/16"	46g	-3340K	2470
5/16" x 18	1"	3/8"	27g	-3230K	1840
5/16" x 18	1 5/16"	7/16"	47g	-3350K	2470
3/8" x 16	1"	3/8"	24g	-3240K	1890
3/8" x 16	1 5/16"	7/16"	62g	-3360K	2470
7/16" x 14	1"	3/8"	27g	-3250K	2470
7/16" x 14	1 5/16"	7/16"	51g	-3370K	2470
1/2" x 13	1 5/16"	7/16"	52g	-3380K	2860
1/2" x 13	1 1/2"	1/2"	79g	-3480K	3730
9/16" x 12	1 5/16"	7/16"	37g	-3390K	2860
9/16" x 12	1 1/2"	1/2"	71g	-3490K	3730
5/8" x 11	1 1/2"	1/2"	71g	-3500K	3730
3/4" x 10	1 1/2"	1/2"	70g	-3510K	5420
7/8" x 9	2"	5/8"	149g	-3660K	6520
1" x 8	2"	5/8"	157g	-3670K	7560

Hatszög alakú UNC menetmetszők

BS 1127

Menetforma a BS 1580 szerint

UNC

HSS



Menet- emelkedés	Hatszög laptáv	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/4" x 20	0.71"	1/4"	13g	-3920K	1600
5/16" x 18	0.82"	5/16"	12g	-3950K	1890
3/8" x 16	0.92"	3/8"	11g	-3970K	2090
7/16" x 14	1.01"	7/16"	33g	-3990K	2860
1/2" x 13	1.10"	1/2"	45g	-4010K	3050
1/2" x 13	1.10"	1/2"	44g	-4020K	8480
5/8" x 11	1.30"	5/8"	72g	-4040K	3730
3/4" x 10	1.48"	1 1/16"	102g	-4070K	5420
1" x 8	2.05"	1 5/16"	269g	-4110K	9860



UNC (Unified Coarse) HSS köszörült forgácsoló menetfúrók

UNC HSS

ISO 529

Gépi, egyenes hornyú, terelőélel



Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.1 x 64	2.50	2.00	1g	-0760E	7480
No.2 x 56	2.80	2.24	1g	-0770E	6220
No.4 x 40	3.15	2.50	1g	-0790E	4600
No.5 x 40	3.15	2.50	2g	-0800E	4970
No.6 x 32	3.55	2.80	2g	-0810E	4970
No.8 x 32	4.50	3.55	4g	-0820E	4970
No.10 x 24	5.00	4.00	5g	-0830E	4970
No.12 x 24	5.60	4.50	8g	-0840E	4970
1/4" x 20	6.30	5.00	11g	-0850E	4970
5/16" x 18	8.00	6.30	17g	-0860E	5600
3/8" x 16	10.00	8.00	33g	-0870E	5730
7/16" x 14	8.00	6.30	38g	-0880E	6110
1/2" x 13	9.00	7.10	44g	-0890E	6220
9/16" x 12	11.20	9.00	62g	-0900E	8210
5/8" x 11	12.50	10.00	91g	-0910E	11240
3/4" x 10	14.00	11.20	130g	-0920E	17980
7/8" x 9	16.00	12.20	173g	-0930E	29200
1" x 8	18.00	14.00	294g	-0940E	25560

Menetformázó

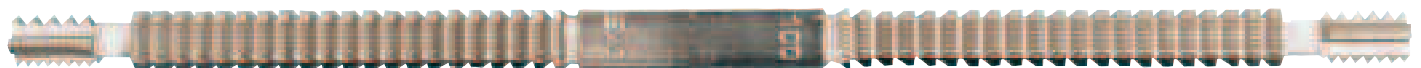
UNC HSS



Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.4 x 40	3.15	2g	-0790K	7480
No.6 x 32	3.55	3g	-0810K	7480
No.8 x 32	4.50	8g	-0820K	7480
1/4" x 20	6.30	11g	-0850K	7480
3/8" x 16	10.00	41g	-0870K	9970

Menetjavító reszelők

Menetek javítására olyan helyeken, ahol menetfúró vagy menetmetsző nem használható. Alkalmas jobbos és balos, belső vagy külső menetek javítására.



Gépi, csavart hornyú

UNC HSS



Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.4 x 40	3.15	2.50	1g	-0790F	4870
No.5 x 40	3.15	2.50	2g	-0800F	5360
No.6 x 32	3.55	2.80	3g	-0810F	5360
No.8 x 32	4.50	3.55	4g	-0820F	5360
No.10 x 24	5.00	4.00	5g	-0830F	5360
No.12 x 24	5.60	4.50	8g	-0840F	5280
1/4" x 20	6.30	5.00	11g	-0850F	5360
5/16" x 18	8.00	6.30	19g	-0860F	6220
3/8" x 16	10.00	8.00	31g	-0870F	6220
7/16" x 14	8.00	6.30	31g	-0880F	6480
1/2" x 13	9.00	7.10	41g	-0890F	6730
5/8" x 11	12.50	10.00	89g	-0910F	8430
3/4" x 10	14.00	11.20	123g	-0920F	17980
7/8" x 9	16.00	12.50	180g	-0930F	18990
1" x 8	18.00	14.00	240g	-0940F	24990

Menetszerszám készlet - UNC

UNC HSS

No.10 - 3/4" UNC, 28 darabos

A készlet tartalma:

Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak: 1/4" - 3/4" és 1/16" - 1/4".

Menetmetsző hajtóvasak: 1" külső átmérőhöz.

1" külső átmérőjű kör alakú hasított menetmetszők:

1/4" x 20, 5/16" x 18, 3/8" x 16.

Hatszög alakú HSS menetmetszők:

7/16" x 14, 1/2" x 12, 5/8" x 11, 3/4" x 10.

HSSGT egyenes

hornyú menetfúrók:

Elvágó: 3/8" x 16,

5/16" x 18,

1/4" x 20,

3/16" x 24.

Utánvágó: 3/4" x 10,

7/16" x 14,

5/8" x 11, 1/2" x 12.

Készrevágó:

3/8" x 16,

5/16" x 18,

1/4" x 20,

3/16" x 24.

Magfúrók: 8.00,

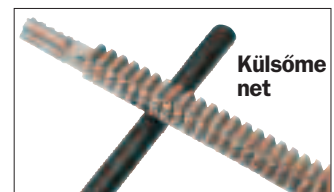
6.60, 9.40, 5.10,

10.80, 3.90mm

HSS S/S.



Méret tartomány	Darab- szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/klt
10 - 3/4" UNC	28	-9994K	66900

28
DARABOSCSOPORT
620Külső
net

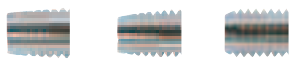
Menet- típus	Mérettartomány	Súly /db	Rend. szám SHR-017	Ár Ft/db
ISO	.80 - 3mm	133g	-9020C	6330
Whit/BSF	10 fog/" - 24 fog/"	132g	-9001A	6330
UNF/UNC	11 fog/" - 24 fog/"	130g	-9010B	6330
BSP	11 fog/" - 28 fog/"	127g	-9030D	6330

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016

**UNF (Unified Fine) HSS köszörült forgácsoló menettűrők**

ISO 529



Egyenes hornyú

Méret Menetemelkedés	Menetes hossza	Teljes hossz	Szár átmérő	Elővágó Rend. szám SHR-085	Középvágó Rend. szám SHR-085	Készrevágó Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.5 x 44	11.0	48.0	3.15	-1060A	-1060B	-1060C	4350
No.6 x 40	13.0	50.0	3.55	-1070A	-1070B	-1070C	1980
No.8 x 36	13.0	53.0	4.50	-1080A	-1080B	-1080C	2930
No.10 x 32	16.0	58.0	5.00	-1090A	-1090B	-1090C	2090
No.12 x 28	17.0	62.0	5.60	-1100A	-1100B	-1100C	3080
1/4" x 28	19.0	66.0	6.30	-1110A	-1110B	-1110C	2560
5/16" x 24	19.0	69.0	8.00	-1120A	-1120B	-1120C	2460
3/8" x 24	20.0	76.0	10.00	-1130A	-1130B	-1130C	2820
7/16" x 20	25.0	85.0	8.00	-1140A	-1140B	-1140C	4110
1/2" x 20	29.0	89.0	9.00	-1150A	-1150B	-1150C	3600
9/16" x 18	30.0	95.0	11.20	-1160A	-1160B	-1160C	4980
5/8" x 18	32.0	102.0	12.50	-1170A	-1170B	-1170C	4980
3/4" x 16	37.0	112.0	14.00	-1180A	-1180B	-1180C	6230
7/8" x 14	38.0	118.0	16.00	-1190A	-1190B	-1190C	7540
1" x 12	45.0	130.0	18.00	-1200A	-1200B	-1200C	9100
1 1/8" x 12	37.0	127.0	20.00	-1210A	-	-	17450
1 1/4" x 12	37.0	137.0	22.40	-1220A	-	-	17450
1 3/8" x 12	39.0	144.0	25.00	-1230A	-	-	17450

Balos
menettűrők is
rendelhetőkKézi menettűrő készlet - Elővágó,
középvágó és készrevágó, 1-1 darab.

HSS

UNF

3 darabos készlet

Négyszög laptáv	Magfúró méret	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/készlet
2.50	2.70	-1060D	12480
2.80	2.95	-1070D	6110
3.55	3.50	-1080D	7640
4.00	4.10	-1090D	6220
4.50	4.70	-1100D	10040
5.00	5.50	-1110D	7680
6.30	6.90	-1120D	7380
8.00	8.50	-1130D	8420
6.30	9.90	-1140D	12180
7.10	11.50	-1150D	10730
9.00	12.90	-1160D	15080
10.00	14.50	-1170D	15080
11.20	17.50	-1180D	18610
12.50	20.50	-1190D	22510
14.00	23.25	-1200D	27300
16.00	26.50	-	-
18.00	29.50	-	-
20.00	32.75	-	-

UNF (Unified Fine) HSS köszörült forgácsoló menettűrők

Gépi, egyenes hornyú, terelőéllel

UNF HSS



Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.5 x 44	3.15	2.50	3g	-1060E	4970
No.6 x 40	3.55	2.80	5g	-1070E	4350
No.8 x 36	4.50	3.55	7g	-1080E	3330
No.10 x 32	5.00	4.00	7g	-1090E	3540
No.12 x 28	5.60	4.50	11g	-1100E	4700
1/4" x 28	6.30	5.00	15g	-1110E	3330
5/16" x 24	8.00	6.30	23g	-1120E	5850
3/8" x 24	10.00	8.00	37g	-1130E	4710
7/16" x 20	8.00	6.30	33g	-1140E	6850
1/2" x 20	9.00	7.10	52g	-1150E	6230
9/16" x 18	11.20	9.00	71g	-1160E	8620
5/8" x 18	12.50	10.00	100g	-1170E	12530
3/4" x 16	14.00	11.20	156g	-1180E	15280
7/8" x 14	16.00	12.50	185g	-1190E	18180
1" x 12	18.00	14.00	222g	-1200E	17450

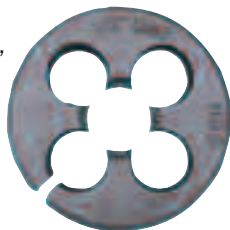
Kör alakú UNF menetmetszők

ISO 529

Metszők BS 1127 szerint

Menetmetsző hajtóvasakkal használjuk,
külső mentek elkészítéséhez.

UNF HSS



UNF (Unified Fine)

Menet- emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
No.6 x 40	13/16"	1/4"	11g	-4280K	1950
No.10 x 32	13/16"	1/4"	12g	-4300K	1950
No.10 x 32	1"	3/8"	12g	-4470K	1950
1/4" x 28	13/16"	1/4"	12g	-4320K	1700
1/4" x 28	1"	3/8"	28g	-4490K	2090
5/16" x 24	1"	3/8"	42g	-4500K	2090
3/8" x 24	1"	3/8"	42g	-4510K	2270
3/8" x 24	1 5/16"	7/16"	55g	-4640K	2860
7/16" x 20	1"	3/8"	23g	-4520K	2470
7/16" x 20	1 5/16"	7/16"	53g	-4650K	2860
1/2" x 20	1 5/16"	7/16"	51g	-4660K	2860
1/2" x 20	1 1/2"	1/2"	73g	-4780K	3250
9/16" x 18	1 1/2"	1/2"	74g	-4790K	3250
9/16" x 18	1 5/16"	7/16"	49g	-4670K	3050
5/8" x 18	1 1/2"	1/2"	72g	-4800K	3730
3/4" x 16	1 1/2"	1/2"	69g	-4810K	5180
3/4" x 16	2"	5/8"	165g	-4970K	6220
7/8" x 14	2"	5/8"	159g	-4980K	6740
1" x 12	2"	5/8"	156g	-4990K	7700

Gépi, csavart hornyú

UNF HSS



Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.4 x 48	3.15	2.50	4g	-1050F	4970
No.5 x 44	3.15	2.50	8g	-1060F	4600
No.8 x 36	4.50	3.55	6g	-1070F	4850
No.8 x 36	4.50	3.55	6g	-1080F	4160
No.10 x 32	5.00	4.00	7g	-1090F	4340
5/16" x 24	8.00	6.30	22g	-1120F	4360
3/8" x 24	10.00	8.00	37g	-1130F	5460
7/16" x 20	8.00	6.30	39g	-1140F	8470
1/2" x 20	9.00	7.10	48g	-1150F	7460
9/16" x 18	11.20	9.00	75g	-1160F	9860
5/8" x 18	12.50	10.00	95g	-1170F	11250
3/4" x 16	14.00	11.20	131g	-1180F	15280
7/8" x 14	16.00	12.50	192g	-1190F	20090

Hatszög alakú UNF menetmetszők

Metszők BS 1127 szerint

UNF HSS



UNF (finom)

Menet- emelkedés	Hatszög laptáv	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/4" x 28	0.71"	1/4"	10g	-5280K	2090
5/16" x 24	0.82"	5/16"	20g	-5310K	7950
3/8" x 24	0.92"	3/8"	24g	-5330K	2300
7/16" x 20	1.10"	7/16"	33g	-5350K	2470
1/2" x 20	1.10"	1/2"	44g	-5370K	2860
9/16" x 18	1.30"	5/8"	76g	-5390K	3050
5/8" x 18	1.30"	5/8"	72g	-5400K	3840
3/4" x 16	1.48"	1 1/16"	101g	-5430K	5180
7/8" x 14	1.67"	1 3/16"	148g	-5450K	6710



MENETFÚRÓK ÉS METSZŐK – HSS KÖSZÖRÜLT MENET

BSW (British Standard Whitworth) HSS köszörült forgácsoló menetfúrók

Balos
menetfúrók is
rendelhetők

Kézi menetfúró készlet - Elővágó, középvágó és készrevágó, 1-1 darab.



ISO 529



Egyenes hornyú

Méret Menetemelkedés	Menetes hossza	Teljes hossz	Szár- átmérő	Súly /db	Elővágó Rend. szám SHR-085	Középvágó Rend. szám SHR-085	Készrevágó Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/8" x 40	16.0	48.0	3.15	1g	-1320A	-1320B	-1320C	2860
5/32" x 32	13.0	53.0	4.00	4g	-1330A	-1330B	-1330C	4800
3/16" x 24	16.0	58.0	5.00	8g	-1340A	-1340B	-1340C	1880
1/4" x 20	19.0	66.0	6.30	14g	-1360A	-1360B	-1360C	2520
5/16" x 18	22.0	72.0	8.00	23g	-1370A	-1370B	-1370C	2620
3/8" x 16	24.0	80.0	10.00	38g	-1380A	-1380B	-1380C	2930
7/16" x 14	25.0	85.0	8.00	37g	-1390A	-1390B	-1390C	2980
1/2" x 12	29.0	89.0	9.00	49g	-1400A	-1400B	-1400C	3060
9/16" x 12	30.0	95.0	11.20	67g	-1410A	-1410B	-1410C	6140
5/8" x 11	32.0	102.0	12.50	98g	-1420A	-1420B	-1420C	5360
3/4" x 10	37.0	112.0	14.00	143g	-1430A	-1430B	-1430C	6110
7/8" x 9	38.0	118.0	16.00	195g	-1440A	-1440B	-1440C	6220
1" x 8	45.0	130.0	18.00	269g	-1450A	-1450B	-1450C	9990
1 1/4" x 7	51.0	151.0	22.40	473g	-	-	-1470C	25770



3 darabos készlet

Négyszög laptáv	Magfúró méret	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/készlet
2.50	2.55	-1320D	8600
3.15	3.10	-1330D	12340
4.00	3.70	-1340D	5570
5.00	5.10	-1360D	7480
6.30	6.50	-1370D	7860
8.00	7.90	-1380D	8720
6.30	9.30	-1390D	9160
7.10	10.50	-1400D	9230
9.00	12.10	-	-
10.00	13.50	-1420D	16110
11.20	16.25	-1430D	18180
12.50	19.25	-1440D	20560
14.00	22.00	-1450D	28900
18.00	28.00	-1470D	87610

Sherwood BSW (British Standard Whitworth) HSS köszörült forgácsoló menetfúrók
ISO 529 - Gépi, egyenes hornyú, terelőlélel

BSW HSS



Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/8" x 40	3.15	2.50	3g	-1320E	4970
3/16" x 24	5.00	4.00	8g	-1340E	3980
1/4" x 20	6.30	5.00	15g	-1360E	3710
5/16" x 18	8.00	6.30	23g	-1370E	4100
3/8" x 16	10.00	8.00	38g	-1380E	7330
7/16" x 14	8.00	6.30	25g	-1390E	4600
1/2" x 12	9.00	7.10	49g	-1400E	6610
5/8" x 11	12.50	10.00	62g	-1420E	11150
3/4" x 10	14.00	11.20	85g	-1430E	16620
1" x 8	18.00	14.00	221g	-1450E	29200

Gépi, csavart hornyú

BSW HSS



Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/8" x 40	3.15	2.50	2g	-1320F	8620
3/16" x 24	5.00	4.00	6g	-1340F	4600
1/4" x 20	6.30	5.00	14g	-1360F	4970
5/16" x 18	8.00	6.30	26g	-1370F	4850
3/8" x 16	10.00	8.00	37g	-1380F	4970
7/16" x 14	8.00	6.30	21g	-1390F	11370
1/2" x 12	9.00	7.10	46g	-1400F	7410
5/8" x 11	12.50	10.00	60g	-1420F	12480
3/4" x 10	14.00	11.20	75g	-1430F	16990

Menetszerszám készlet - BSW

BSW HSS

3/16" - 3/4" BSW, 28 darabos

A készlet tartalma:

Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak:

1/4" - 3/4" és 1/16" - 1/4".

Menetmetsz hajtóvas: 1" küls. átmér. höz.

1" küls. átmér. jü kör alakú hasított menetmetsz'k:

1/4" x 20, 5/16" x 18, 3/8" x 16.

Hatszög alakú HSS

menetmetsz'k:

7/16" x 14, 1/2" x 12,

5/8" x 11, 3/4" x 10.

HSSGT egyenes homyú menetfúrók:

Elvágó: 3/8" x 16, 5/16" x 18,

1/4" x 20, 3/16" x 24

Utánvágó: 3/4" x 10,

7/16" x 14, 5/8" x 11, 1/2" x 12.

Készrevágó: 3/8" x 16,

5/16" x 18, 1/4" x 20, 3/16" x 24.

Magfúrók: 7.90, 6.50, 9.30, 5.10, 10.50, 3.70 mm HSS S/S.

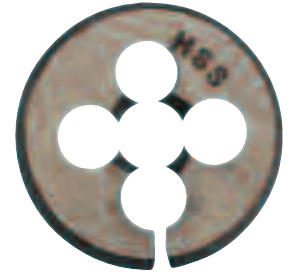


Méret tartomány	Darab- szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/klt
3/16" - 3/4" BSW	28	-9992K	66900

**Kör alakú Whitworth
menetmetszők, HSS**

BSW HSS

Menetforma a BS84 szerint



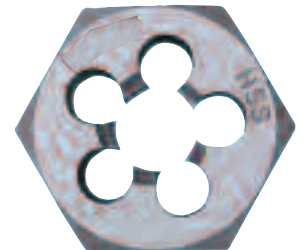
Menet- emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/8" x 40	13/16"	1/4"	13g	-5600K	1220
3/16" x 24	13/16"	1/4"	12g	-5620K	1220
1/4" x 20	13/16"	1/4"	12g	-5640K	1370
1/4" x 20	1"	3/8"	27g	-5730K	1490
5/16" x 18	1"	3/8"	27g	-5740K	1630
3/8" x 16	1"	3/8"	26g	-5750K	1860
3/8" x 16	1 5/16"	7/16"	54g	-5810K	2980
7/16" x 14	1 5/16"	7/16"	53g	-5820K	2980
1/2" x 12	1 5/16"	7/16"	53g	-5830K	2980
1/2" x 12	1 1/2"	1/2"	52g	-5940K	3730
5/8" x 11	1 1/2"	1/2"	71g	-5960K	3600
3/4" x 10	1 1/2"	1/2"	66g	-5980K	4600
3/4" x 10	2"	5/8"	158g	-6120K	4970
7/8" x 9	2"	5/8"	135g	-6140K	5310
1" x 8	2"	5/8"	140g	-6160K	7460

**Hatszög alakú Whitworth
menetmetszők, HSS**

BSW HSS

Metszők BS 1127 szerint

Menetforma az ISO 529 szerint



Menet- emelkedés	Hatszög laptáv	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/8" x 40	0.71"	1/4"	13g	-6450K	2450
3/16" x 24	0.71"	1/4"	11g	-6470K	2480
1/4" x 20	0.71"	1/4"	10g	-6490K	1550
5/16" x 18	0.82"	5/16"	16g	-6570K	1850
3/8" x 16	0.92"	3/8"	25g	-6590K	2170
7/16" x 14	1.01"	7/16"	35g	-6610K	3730
1/2" x 12	1.10"	1/2"	44g	-6630K	2830
5/8" x 11	1.30"	5/8"	78g	-6660K	3150
3/4" x 10	1.48"	1 1/16"	102g	-6700K	4390
1" x 8	2.05"	1 5/16"	265g	-6780K	8750

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016

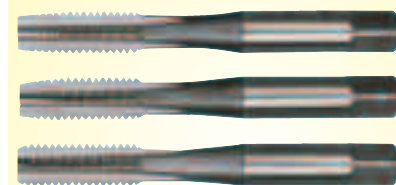
**Sherwood BSF (British Standard Fine)**
HSS köszörült forgácsoló menetfúrók**Balos**
menetfúrók is
rendelhetők**Kézi menetfúró készlet - Elővágó,**
középvágó és készrevágó, 1-1 darab.**BSF****HSS**

ISO 529



Egyenes hornyú

Méret Menetemelkedés	Menetes hossza	Teljes hossz	Szár- átmérő	Súly /db	Elővágó Rend. szám SHR-085	Középvágó Rend. szám SHR-085	Készrevágó Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
3/16" x 32	16.0	58.0	5.0	8g	-1600A	-1600B	-1600C	2350
1/4" x 26	19.0	66.0	6.3	14g	-1610A	-1610B	-1610C	2550
5/16" x 22	22.0	72.0	8.0	23g	-1630A	-1630B	-1630C	2610
3/8" x 20	24.0	80.0	10.0	38g	-1640A	-1640B	-1640C	3730
7/16" x 18	25.0	85.0	8.0	24g	-1650A	-1650B	-1650C	2730
1/2" x 16	29.0	89.0	9.0	30g	-1660A	-1660B	-1660C	2530
5/8" x 14	32.0	102.0	12.5	60g	-	-1680B	-1680C	5620
3/4" x 12	37.0	112.0	14.0	85g	-1690A	-1690B	-1690C	7180
7/8" x 11	38.0	118.0	16.0	187g	-1700A	-1700B	-1700C	17860
1" x 10	45.0	130.0	18.0	266g	-1710A	-1710B	-	12610
1 1/2" x 8	60.0	170.0	28.0	402g	-	-1740B	-1740C	40500
1 3/4" x 7	67.0	187.0	31.5	603g	-1750A	-1750B	-1750C	56600



3 darabos készlet

Négyszög laptáv	Magfúró mérete	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/készlet
4.00	4.00	-1600D	5230
5.00	5.30	-1610D	7460
6.30	6.80	-1630D	7740
8.00	8.30	-1640D	11050
6.30	9.70	-1650D	7980
7.10	11.10	-1660D	7850
10.00	14.00	-1680D	16840
11.20	15.50	-1690D	22580
12.50	19.75	-1700D	52900
14.00	22.75	-	-
22.40	34.50	-	-
25.00	40.50	-	-

Kör alakú BSF menetmetszők, HSS**BSF****HSS**

BS 1127

Metszők BS 1127 szerint



Menet- emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
3/16" x 32	13/16"	1/4"	12g	-6950K	1570
1/4" x 26	13/16"	1/4"	12g	-6980K	1570
1/4" x 26	1"	3/8"	27g	-7020K	1570
5/16" x 22	1"	3/8"	27g	-7030K	1860
3/8" x 20	1"	3/8"	26g	-7040K	2200
3/8" x 20	1 5/16"	7/16"	51g	-7100K	2200
7/16" x 18	1 5/16"	7/16"	56g	-7110K	2200
1/2" x 16	1 5/16"	7/16"	54g	-7120K	2980
5/8" x 14	1 1/2"	1/2"	73g	-7250K	3150

BSF (British Standard Fine) HSS
köszörült forgácsoló menetfúrók**BSF****HSS**

ISO 529

Gépi, egyenes hornyú, terelőlélel



Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
3/16" x 32	5.0	4.0	8g	-1600E	3730
1/4" x 26	6.3	5.0	15g	-1610E	4120
5/16" x 22	8.0	6.3	23g	-1630E	5050
3/8" x 20	10.0	8.0	40g	-1640E	6850
7/16" x 18	8.0	6.3	35g	-1650E	7630
1/2" x 16	9.0	7.1	54g	-1660E	4850
9/16" x 16	11.2	9.0	70g	-1670E	9460
5/8" x 14	12.5	10.0	100g	-1680E	11230
3/4" x 12	14.0	11.2	143g	-1690E	15680

BSF (British Standard Fine) HSS
hatszög alakú, köszörült menetmetszők**BSF****HSS**

Metszők BS 1127 szerint

Menetforma az ISO 529 szerint



Menet- emelkedés	Hatszög laptáv	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/4" x 26	0.71"	1/4"	10g	-7720K	1570
3/8" x 20	0.92"	3/8"	24g	-7780K	2180
1/2" x 16	1.10"	1/2"	48g	-7820K	3730
5/8" x 14	1.30"	5/8"	78g	-7850K	3730
3/4" x 12	1.48"	11/16"	108g	-7890K	4350
7/8" x 11	1.67"	13/16"	149g	-7920K	20130
1" x 10	2.05"	15/16"	274g	-7940K	29050

BSF (British Standard Fine) HSS
köszörült forgácsoló menetfúrók**BSF****HSS**

ISO 529

Gépi, csavart hornyú



Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
3/16" x 32	5.0	4.0	8g	-1600F	4360
1/4" x 26	6.3	5.0	15g	-1610F	4850
5/16" x 22	8.0	6.3	23g	-1630F	5620
3/8" x 20	10.0	8.0	40g	-1640F	7460
7/16" x 18	8.0	6.3	40g	-1650F	7630
1/2" x 16	9.0	7.1	50g	-1660F	6890
5/8" x 14	12.5	10.0	99g	-1680F	12970
3/4" x 12	14.0	11.2	120g	-1690F	15950

**MENETFÚRÓK ÉS METSZŐK – HSS KÖSZÖRÜLT MENET****BA (British Association) HSS köszörült forgácsoló menetfúrók****Balos
menetfúrók is
rendelhetők**Kézi menetfúró készlet - Elővágó,
középvágó és készrevágó, 1-1 darab.**BA HSS****FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK**

ISO 529

**ISO 529 - 1975 (E)**

Menetf. névleges átm.	Beleértve	Menethossz maximális eltérése
-	5.5mm	+ 0.0 - 2.5
5.5mm	12.0mm	+ 0.0 - 3.2
12.0mm	39.0mm	+ 0.0 - 5.0
39.0mm	-	+ 0.0 - 6.5

**Egyenes hornyú**

Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Súly /db	Elővágó Rend. szám SHR-085	Középvágó Rend. szám SHR-085	Készrevágó Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.0 x 0.0394	6.30	14g	-1800A	-1800B	-1800C	1370
No.2 x 0.0319	5.00	8g	-1820A	-1820B	-1820C	1260
No.3 x 0.0287	4.50	7g	-1830A	-1830B	-1830C	3330
No.4 x 0.0260	3.55	4g	-1840A	-1840B	-1840C	1290
No.5 x 0.0232	3.15	4g	-1850A	-1850B	-1850C	2080
No.6 x 0.0209	2.80	3g	-1860A	-1860B	-1860C	1420
No.8 x 0.0169	2.80	3g	-1880A	-1880B	-1880C	2740

3 darabos készlet			
Négyszög laptáv	Magfúró méret	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/készlet
5.00	5.10	-1800D	4120
4.00	4.00	-1820D	3770
3.55	3.40	-1830D	9280
2.80	3.00	-1840D	3730
2.50	2.65	-1850D	6000
2.24	2.30	-1860D	4250
2.24	1.80	-1880D	8240

Gépi, egyenes hornyú, terelőélel**BA HSS**

Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.0 x 0.0394	6.30	5.00	15g	-1800E	2950
No.1 x 0.0354	5.60	4.50	11g	-1810E	3620
No.2 x 0.0319	5.00	4.00	9g	-1820E	2530
No.4 x 0.0260	3.55	2.80	4g	-1840E	2480
No.5 x 0.0232	3.15	2.50	4g	-1850E	3730
No.6 x 0.0209	2.80	2.24	3g	-1860E	2480
No.8 x 0.0169	2.80	2.24	3g	-1880E	4600

Csavart hornyú**BA HSS**

Méret Menetemelkedés	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
No.0 x 0.0394	6.30	5.00	14g	-1800F	3250
No.2 x 0.0319	5.00	4.00	6g	-1820F	2710
No.3 x 0.0287	4.50	3.55	5g	-1830F	4980
No.4 x 0.0260	3.55	2.80	4g	-1840F	2710
No.6 x 0.0209	2.80	2.24	3g	-1860F	2730
No.8 x 0.0169	2.80	2.24	3g	-1880F	4980

Kör alakú BA menetmetszők, HSS**BA HSS**Menetforma a BS 93 szerint
Méretek BS 1127 szerint

Menet- jelölés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
No.6	13/16"	1/4"	11g	-8200K	2480
No.5	13/16"	1/4"	10g	-8210K	2480
No.4	13/16"	1/4"	12g	-8220K	2480
No.2	13/16"	1/4"	12g	-8240K	2480
No.1	13/16"	1/4"	13g	-8250K	2480

Sherwood STD**Permet**400 ml-es habos aeroszol.
Behatol a normálisan
megközelíthetetlen helyekre
és jól tapad a vágóélekhez.

Kenőanyag Típus	Méret	Rend. szám SHR-732	Ár Ft/db
Permet	400ml	-4000K	2720

Folyadék (műanyag palack) (Liquid)Nem illatos folyadék. A vágóéleket vékony
réteggel borítja be.**Pasztá (Compound)**Alacsony olvadáspontú anyag amely biztosítja
a vágóélek folyamatos
kenését. Kézzel
felvihető.
A legkomolyabb
forgácsolási
feladatokhoz.

Kenőanyag Típus	Méret	Rend. szám SHR-732	Ár Ft/db
Folyadék	500ml	-4020K	3390
Folyadék	5ltr	-4060K	31850
Pasztá	500g	-4040K	2850

Kenőhab fúráshozA hab állagú aeroszol
impregnál illetve megtapad az
egyébként nem hozzáférhető
helyeken és mozgó
vágóéleken. Használható
sárga fémekhez a foltosodás
kockázata nélkül.

Kenőanyag Típus	Méret	Rend. szám SHR-732	Ár Ft/db
Hab	400ml	-4210K	2470

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



BSP

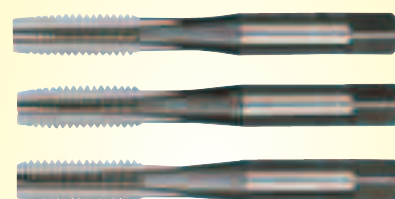
HSS

ISO 529



Egyedi méretek

Méret Menetsz./colos	Menetesrész hossz	Teljes hossz	Szár- átmérő	Súly /db	Elővágó	Középvágó	Készrevágó	Ár Ft/db
					Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	
1/8" x 28	15.0	59.0	8.0	26g	-2010A	-2010B	-2010C	2460
1/4" x 19	19.0	67.0	10.0	47g	-2020A	-2020B	-2020C	2480
3/8" x 19	21.0	75.0	12.5	75g	-2030A	-2030B	-2030C	3540
1/2" x 14	26.0	87.0	16.0	137g	-2040A	-2040B	-2040C	6260
5/8" x 14	26.0	91.0	18.0	191g	-2050A	-2050B	-2050C	11350
3/4" x 14	28.0	96.0	20.0	228g	-2060A	-2060B	-2060C	10490
7/8" x 14	29.0	102.0	22.4	228g	-	-2070B	-	14190
1" x 11	33.0	109.0	25.0	446g	-2080A	-2080B	-2080C	11000
1 1/4" x 11	36.0	119.0	31.5	775g	-2090A	-2090B	-2090C	26360
1 1/2" x 11	37.0	125.0	35.5	1024g	-2100A	-2100B	-2100C	29780



3 darabos készlet

Négyszög laptáv	Magfúró méret	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/készlet
6.30	8.80	-2010D	7380
8.00	11.80	-2020D	7360
10.00	15.25	-2030D	10490
12.50	19.00	-2040D	18800
14.00	21.00	-2050D	34100
16.00	24.50	-2060D	31120
18.00	28.25	-	-
20.00	30.75	-2080D	31600
25.00	39.50	-2090D	79130
28.00	45.00	-2100D	89330

Menetfúrók BSPF csőmenetekhez, HSS

Méretek ISO 529 szerint.

BSP

HSS

Gépi egyenes hornyú, terelőélel



Méret - Menetsz./colos	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/8" x 28	8.0	6.3	24g	-2010E	4300
1/4" x 19	10.0	8.0	51g	-2020E	6700
3/8" x 19	12.5	10.0	85g	-2030E	9970
1/2" x 14	16.0	12.5	143g	-2040E	17090
3/4" x 14	20.0	16.0	250g	-2060E	30530

Kör alakú BSPF menetmetszők, HSS

Menetforma a BS 21 szerint

Méretek BS 1127 szerint.

BSP

HSS

Csoport
588

Menet - emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/8" x 28	1"	3/8"	26g	-8620K	1920
1/8" x 28	1 5/16"	7/16"	50g	-8640K	2690
1/4" x 19	1 5/16"	7/16"	50g	-8650K	3070
1/4" x 19	1 1/2"	1/2"	76g	-8690K	4630
3/8" x 19	1 1/2"	1/2"	75g	-8700K	4980
1/2" x 14	2"	5/8"	158g	-8760K	6220
3/4" x 14	2"	5/8"	144g	-8780K	7100
1" x 11	2 1/4"	1 1/16"	174g	-8860K	9110

Menetfúrók BSPF csőmenetekhez, HSS

Méretek ISO 529 szerint.

BSP

HSS

Gépi, csavart hornyú



Méret - Menetsz./colos	Szár- átm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/8" x 28	8.0	6.3	24g	-2010F	4250
1/4" x 19	10.0	8.0	51g	-2020F	6840
3/8" x 19	12.5	10.0	85g	-2030F	9970
1/2" x 14	16.0	12.5	143g	-2040F	15390
3/4" x 14	20.0	16.0	250g	-2060F	33720

Hatszög alakú BSPF menetmetszők, HSS

Menetforma a BS 21 szerint

Méretek BS 1127 szerint.

BSP

HSS



Csoport 518



Menet - emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/8" x 28	0.92"	3/8"	23g	-8940K	2700
1/4" x 19	1.10"	1/2"	43g	-8960K	3470
3/8" x 19	1.30"	5/8"	80g	-8980K	4980
1/2" x 14	1.67"	13/16"	161g	-9000K	6220
3/4" x 14	2.05"	1 5/16"	247g	-9040K	9010
1" x 11	2.58"	1 1/8"	428g	-9080K	13410
1 1/4" x 11	2.76"	1 1/4"	619g	-9100K	15930



BSPF (brit csőillesztési szabvány) gyorsacél menettűrő készlet – 22 darabos

ÚJ

BSP HSS

FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMOK

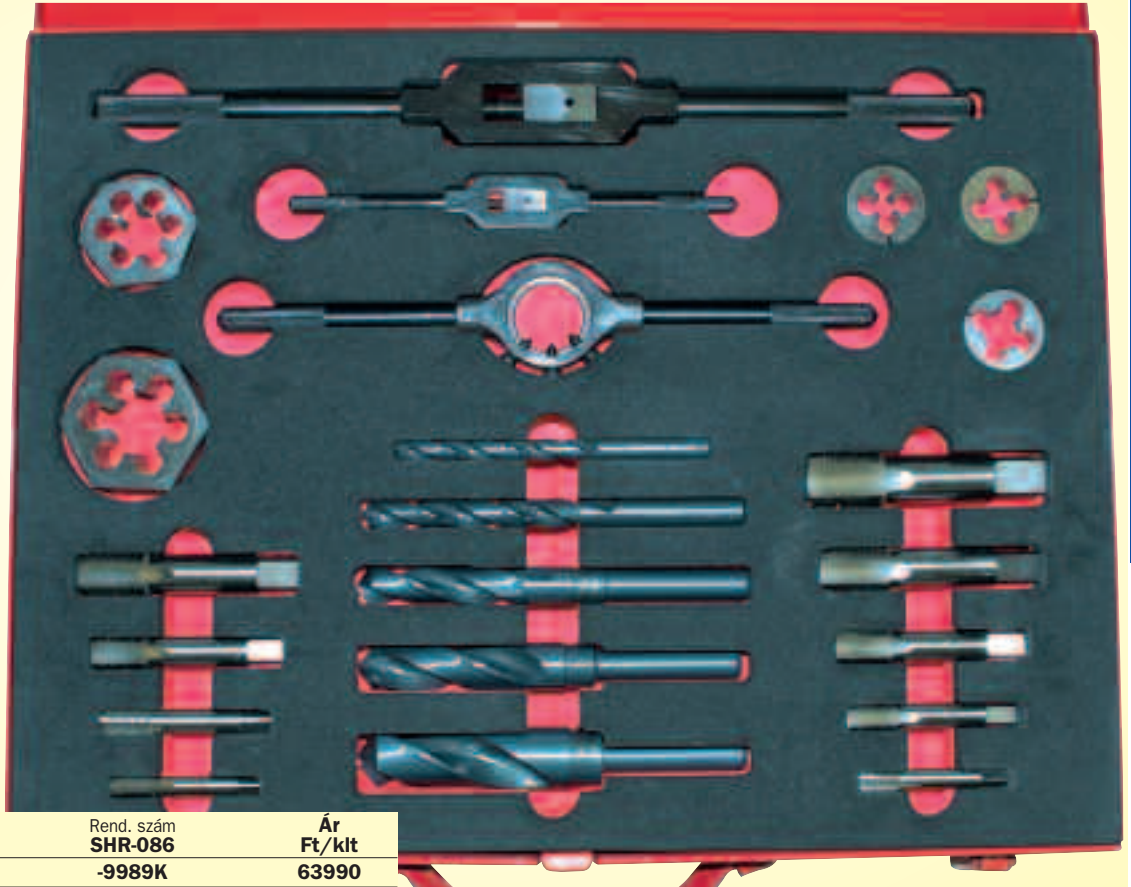
22 darabos BSPF (brit csőillesztési szabvány) gyorsacél menettűrő készlet célirányos tervezésű dobozban

Tartalom: Gyorsacél menettűrők - ISO 529: Gyorsacél, köszörült menetű, egyenes homyú anyamenettűrő:
 $\frac{1}{8}$ " x 28 BSPF, $\frac{1}{4}$ " x 19 BSPF, $\frac{3}{8}$ " x 19 BSPF, $\frac{1}{2}$ " x 14 BSPF
 Gyorsacél, köszörült menetű, egyenes homyú készrevágó menettűrő: $\frac{1}{8}$ " x 28 BSPF, $\frac{3}{8}$ " x 19 BSPF, $\frac{1}{2}$ " x 14 BSPF
 Gyorsacél, köszörült menetű, egyenes homyú, utánvágó menettűrő: $\frac{3}{4}$ " x 14 BSPF
 Gyorsacél menetmetetszők – BS 1127: $1\frac{5}{16}$ " külső átmérőjű gyorsacél menetmetetsző: $\frac{1}{8}$ " x 28 BSPF, $\frac{1}{4}$ " x 19 BSPF, $\frac{3}{8}$ " x 19 BSPF
 Gyorsacél menetmetetsző anyák – BS 1127:
 Hatszögletű gyorsacél menetmetetsző anyák:
 $\frac{1}{2}$ " x 14 BSPF, $\frac{3}{4}$ " x 14 BSPF
 Gyorsacél fűrők – BS328 / DIN 338N:
 Gyorsacél egyenes szárú spirálfűrő: 8,8 mm, 11,8 mm
 Gyorsacél $\frac{1}{2}$ " csökkentett szárú fűrő: 15,25 mm, 19 mm, 24,5 mm
 Foglalatok: $1\frac{5}{16}$ " külső átmérőjű

22
DARABOS

menetmetetsző hajtóvas
 Hagyományos hajtóvas:
 $\frac{1}{16}$ " - $\frac{1}{4}$ " - $\frac{1}{4}$ " - $\frac{3}{4}$ "

Méret tartomány	Darab- szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/kit
$\frac{1}{16}$ " - $\frac{3}{4}$ " BSPF	22	-9989K	63990



Menettűrők BSPT csőmenetekhez, HSS

Méret ISO 529 szerint.
 Menetforma ISO 2284 szerint.
 Egyenes homyú, 55°, kúpos menet.



BSPT HSS

Balos
menettűrők is
rendelhetők

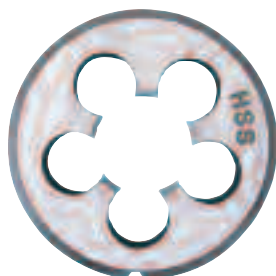
R = A dörzsár
 NR = nélkül Reamer

Méret Menetsz./colos	Menetesrész hossza	Szár átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Négyszög laptáv	Magfűrő méret R	NR	Elővágó Rend. szám SHR-085	Középvágó Rend. szám SHR-085	Készrevágó Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
$\frac{1}{8}$ " x 28	15.0	8.0	59.0	29g	6.30	8.00	8.40	-	-	-2200C	3730
$\frac{1}{4}$ " x 19	19.0	10.0	67.0	50g	8.00	10.80	11.20	-	-	-2210C	4110
$\frac{3}{8}$ " x 19	21.0	12.5	75.0	66g	10.00	14.25	14.75	-	-	-2220C	6220
$\frac{1}{2}$ " x 14	26.0	16.0	87.0	142g	12.50	17.75	18.25	-	-	-2230C	8730
$\frac{3}{4}$ " x 14	28.0	20.0	96.0	241g	16.00	23.00	23.75	-	-	-2240C	12480
1" x 11	33.0	25.0	109.0	267g	20.00	29.00	30.00	-	-	-2250C	22120

Kör alakú BSPT menetmetetszők, HSS

Méret BS 1127 szerint.
 Menetforma ISO 2284 szerint.

BSPT HSS



Hatszög alakú BSPT menetmetetszők, HSS

Méret BS 1127 szerint.
 Menetforma ISO 2284 szerint.

BSPT HSS



Menet - emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
$\frac{1}{8}$ " x 28	1"	$\frac{3}{8}$ "	26g	-9150K	2480
$\frac{1}{4}$ " x 19	$1\frac{5}{16}$ "	$\frac{7}{16}$ "	62g	-9170K	3730
$\frac{3}{8}$ " x 19	$1\frac{1}{2}$ "	$\frac{1}{2}$ "	75g	-9200K	4980
$\frac{1}{2}$ " x 14	2"	$\frac{5}{8}$ "	175g	-9230K	6220

Menet - emelkedés	Hatszög laptáv	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
$\frac{1}{4}$ " x 19	1.10"	$\frac{1}{2}$ "	43g	-9310K	3730
$\frac{3}{8}$ " x 19	1.30"	$\frac{5}{8}$ "	80g	-9320K	6110
$\frac{1}{2}$ " x 14	1.67"	$1\frac{3}{16}$ "	142g	-9330K	6220

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016

**Menetfúrók NPT
csőmenetekhez, HSS**

Méret ISO 529 szerint.
Menetforma ANSI 94.9 szerint.
Egyenes hornyú, 60°, 1:16 kúposág

Bal
menetfúrók is
rendelhetők

Kézi menetfúró készlet – Elővágó,
középvágó és készrevágó,
1-1 darab.



NPT **HSS**



Méret Menet/colos	Menetesrész hossz	Teljes hossz	Szár- átmérő	Súly /db	Elővágó			Ár Ft/db
					Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	Rend. szám SHR-085	
1/16" x 27	11/16"	0.312	2 1/8"	20g	-	-	-3010C	3730
1/8" x 27	3/4"	0.437	2 1/8"	50g	-	-	-3020C	3560
1/4" x 18	11/16"	0.562	2 7/16"	70g	-	-	-3030C	4980
3/8" x 18	11/16"	0.700	2 9/16"	100g	-	-	-3040C	9710
1/2" x 14	1 3/8"	0.687	3 1/8"	180g	-	-	-3050C	9970
3/4" x 14	1 3/8"	0.906	3 1/4"	230g	-	-	-3060C	15080
1" x 11.5	1 3/4"	1.125	3 3/4"	420g	-	-	-3070C	21230
1 1/2" x 11.5	1 3/4"	1.500	4 1/2"	420g	-	-	-3090C	49680



R = dörzsárral
NR = dörzsár nélkül

3 darabos készlet								
Négyszög laptáv	Magfúró méret R	NR	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/készlet				
0.234	6.00	6.30	-	-				
0.328	8.40	8.70	-	-				
0.421	10.70	11.10	-3030D	19840				
0.531	14.25	14.50	-3040D	18740				
0.515	17.50	18.00	-	-				
0.679	22.75	23.25	-	-				
0.843	28.50	29.00	-3070D	77910				
1.125	43.50	44.00	-	-				

Hatszög alakú NPT menetmetszők, HSS

Méret BS 1127 szerint.
Menetforma ANSI 94.9 szerint.



Csoport
588



Menet - emelkedés	Hatszög laptáv	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/4" x 18	1.10"	1/2"	51g	-9580K	3730
3/8" x 18	1.50"	5/8"	67g	-9590K	6220
1/2" x 14	1.67"	1 3/16"	147g	-9600K	8720
3/4" x 14	2.05"	1 5/16"	225g	-9610K	9970

Kör alakú NPT menetmetszők, HSS

Méret BS 1127 szerint.
Menetforma ANSI 94.9 szerint



Menet- emelkedés	Külső átmérő	Vastagság	Súly /db	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/db
1/8" x 27	1 5/16"	7/16"	44g	-9400K	2480
1/4" x 18	1 5/16"	7/16"	69g	-9410K	2480
1/4" x 18	1 1/2"	1/2"	88g	-9430K	3730
3/8" x 18	1 1/2"	1/2"	80g	-9440K	4980
1/2" x 14	2"	5/8"	159g	-9470K	6220
3/4" x 14	2"	5/8"	189g	-9480K	8730

NPT **HSS**

NPT **HSS**

**Egyenes hornyú, megszakított
menet**

A kisebb súrlódási ellenállás érdekében

MEGSZAKÍTOTT **HSS**



Méret - M.sz./colos	Menetesrész hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/4" x 18	1 1/16"	0.562	2 7/16"	70g	-3220C	6480
3/8" x 18	1 1/16"	0.700	2 9/16"	100g	-3230C	12480
1/2" x 14	1 3/8"	0.687	3 1/8"	180g	-3240C	16160

**Menetfúrók NPTF
csőmenetekhez, HSS**

Méret ISO 529 szerint.
Menetforma ANSI 94.9 szerint
Egyenes hornyú, 60°, 1:16 kúposág

NPTF **HSS**



Méret - M.sz./colos	Menetesrész hossz	Szár- átmérő	Teljes hossz	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/16" x 27	11/16"	0.312	2 1/8"	20g	-3400C	6860
1/8" x 27	3/4"	0.437	2 1/8"	50g	-3410C	7480
1/4" x 18	1 1/2"	0.562	2 7/16"	91g	-3420C	7110
1/2" x 14	1 3/8"	0.687	3 1/8"	205g	-3440C	12490

**Menetfúrók NPSF (tömítőanyag-
teret hagy) csőmenetekhez, HSS**

Menetforma ANSI 94.9 szerint
Egyenes hornyú.

NPSF **HSS**



Méret- M.sz./colos	Menetesrész hossz	Teljes hossz	Szár- átmérő	Súly /db	Rend. szám SHR-085	Ár Ft/db
1/8" x 27	3/4"	2 1/8"	0.437	45g	-2910C	4600
1/2" x 14	1 3/8"	0.687	3 1/8"		-2940C	22790
3/4" x 14	1 3/8"	0.906	3 1/4"		-2950C	38580
1" x 11.5	1 3/4"	1.125	3 3/4"		-2960C	82540

MENETSZERSZÁM KÉSZLETEK**M3-M12 szénacél menetmetsző-készlet**

32 darabos készlet, géppel köszörült szénacél menetfúrókkal és menetmetszőkkel, fémdobozos kiserelésben. Kizárólag általános műhely- és karbantartási használatra.

Karbon Acél**ÚJ****Tartalom:**

Küls. átm. hasított menetmetszők: M3, M4, M5, M6, M8, M10 és M12.

Köszörült menetfúrók (anyamenetfúró, utánvágó és készrevágó, mindegyikből 1 db): M3, M4, M5, M6, M8, M10 és M12.

Rúdtípusú hajtóvas: M1-M12 x 210 mm.

Menetmetsző szerszám: 25 x 9 x 210 mm.

Metrikus menetemelkedés-mérő.

Lapos csavarhúzó: 6 mm.

32**DARABOS**

Méret-tartomány	Darab-szám	Rend. szám	Ár
M3 - M12	32	SEN-086	Ft/készlet 15390

SENATOR
QUALITY TOOLING**Metrikus menetelő készlet****HSS****Metrikus M3 - M12**

Fém dobozban szállított kompakt menetelő készlet mely tartalmaz HSS kézi menetfúrókat és menetmetszőket.

Tartalom:

Kör alakú hasított menetmetszők: M3, M4, M5, M6, M8, M10 és M12.

Kézi menetfúró készletek (elő-, közép- és készrevágó): M3, M4, M5, M6, M8, M10 és M12.

Menetfúró hajtószár: M1 - M12 x 210mm.

Menetmetsző fordítóvas: 25 x 9 x 210mm.

Menetfésű. Lapos csavarhúzó: 6mm széles.

32**DARABOS**

Méret-tartomány	Darab-szám	Rend. szám	Ár
M3 - M12	32	SEN-086	Ft/készlet 25900

SHERWOOD
QUALITY CUTTING TOOLS**Menetszerszám készlet**

Menetszerszám készlet M2-M16, 37 darabos

HSS köszörült elővágó és készrevágó menetfúrók: M2 x 0.40, M3 x 0.50, M4 x 0.70, M5 x 0.80, M6 x 1.00, M8 x 1.25, M10 x 1.50 és M12 x 1.75. Az ISO 529 szabvány előírásai szerint gyártva.

Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak: 1/16" - 1/4" és 3/16" - 1/2"

Magfúrók: 1.6, 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5 és 10.2 mm.

13/16" külső átmérőjű kör alakú hasított

menetmetszők:

M2 x 0.40, M3 x 0.50, M4 x 0.70, M5 x 0.80 és M6 x 1.00.

1" külső átmérőjű kör alakú hasított menetmetszők:

M8 x 1.25 és M10 x 1.50.

A BS 1127 szabvány előírásai szerint gyártva.

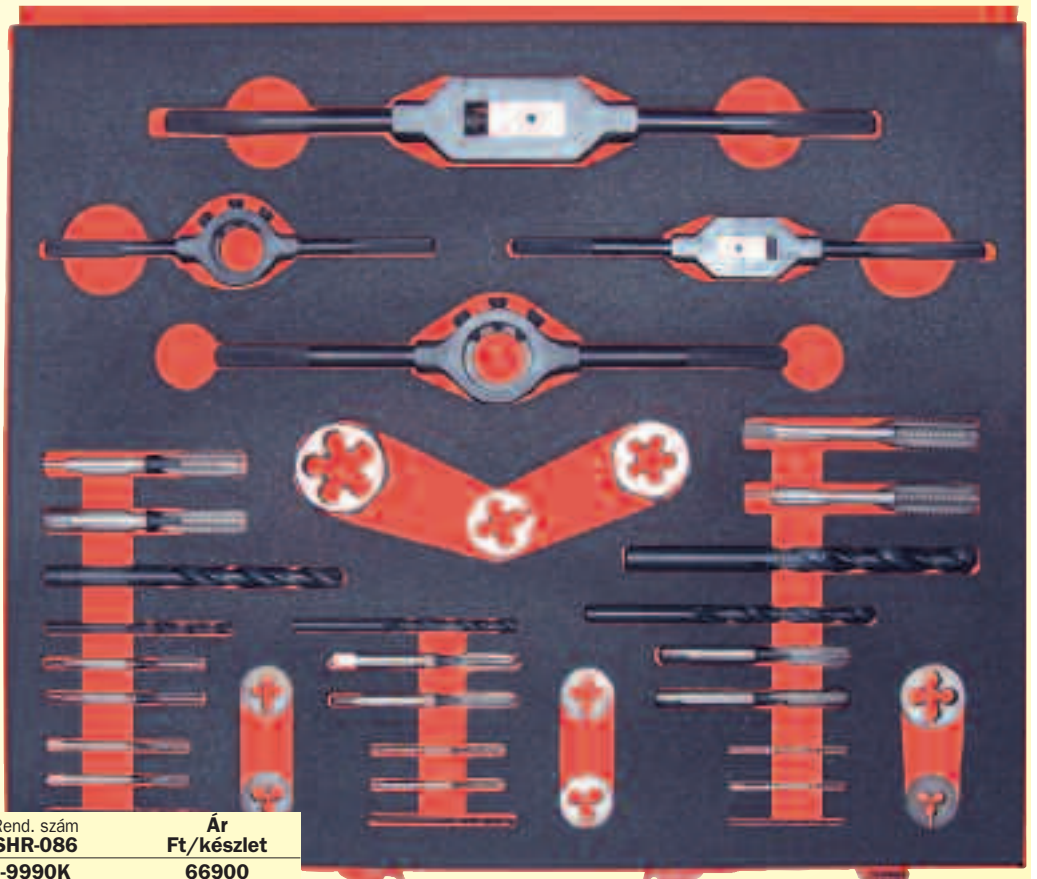
Menetmetsző hajtóvasak:

13/16" és 1" külső átmérőhöz.

Hatszög alakú HSS menetmetszők:

M12 x 1.75 és M16 x 2.00.

A BS 1127 szabvány előírásai szerint gyártva.

METRIKUS**HSS****37****DARABOS**

Méret-tartomány	Darab-szám	Rend. szám	Ár
M2 - M16	37	SHR-086	Ft/készlet 66900

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016

KIBŐVÍTETT
MÉRETTARTOMÁNYUNC, UNF, BSW
és BSF
készletek**UNC Menetszerszám készlet**

No.10 - 3/4" UNC, 28 darabos

A készlet tartalma:

Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak:

1/4" - 3/4" és 1/16" - 1/4".

Menetmetsző hajtóvas: 1" külső átmérőhöz.

1" külső átmérőjű kör alakú hasított menetmetszők:

1/4" x 20, 5/16" x 18, 3/8" x 16.

Hatszög alakú HSS menetmetszők: 7/16" x 14, 1/2" x 12,

5/8" x 11, 3/4" x 10.

HSSGT egyenes hornyú menetfúrók:

Elővágó: 3/8" x 16, 5/16" x 18, 1/4" x 20, 3/16" x 24.

Utánvágó: 3/4" x 10, 7/16" x 14, 5/8" x 11, 1/2" x 12.

Készrevágó: 3/8" x 16, 5/16" x 18, 1/4" x 20, 3/16" x 24.

Magfúrók: 8.00, 6.60, 9.40, 5.10, 10.80, 3.90mm HSS S/S..

Menet- forma	Darab- szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/készlet
10 - 3/4" UNC	28	-9994K	66900

UNC

28

DARABOS

BSW Menetszerszám készlet

3/16" - 3/4" BSW, 28 darabos

A készlet tartalma:

Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak:

1/4" - 3/4" és 1/16" - 1/4".

Menetmetsző hajtóvas: 1" külső átmérőhöz.

1" külső átmérőjű kör alakú hasított menetmetszők:

1/4" x 20, 5/16" x 18, 3/8" x 16.

Hatszög alakú HSS menetmetszők: 7/16" x 14, 1/2" x 12,

5/8" x 11, 3/4" x 10.

HSSGT egyenes hornyú menetfúrók:

Elővágó: 3/8" x 16, 5/16" x 18, 1/4" x 20, 3/16" x 24

Utánvágó: 3/4" x 10, 7/16" x 14, 5/8" x 11, 1/2" x 12.

Készrevágó: 3/8" x 16, 5/16" x 18, 1/4" x 20, 3/16" x 24.

Magfúrók: 7.90, 6.50, 9.30, 5.10, 10.50, 3.70 mm HSS S/S.

Menet- forma	Darab- szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/készlet
3/16 - 3/4" BSW	28	-9992K	66900

BSW

28

DARABOS

UNF Menetszerszám készlet

No.10 - 3/4" UNF, 28 darabos

A készlet tartalma:

Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak.

1/4" - 3/4" és 1/16" - 1/4".

Menetmetsző hajtóvas: 1" külső átmérőhöz.

1" külső átmérőjű kör alakú hasított menetmetszők: 1/4" x 28, 5/16" x 24, 3/8" x 24.

Hatszög alakú HSS menetmetszők:

7/16" x 20, 1/2" x 20, 5/8" x 18, 3/4" x 16.

HSSGT egyenes hornyú menetfúrók:

Elővágó: 3/8" x 24, 5/16" x 24, 1/4" x 28, No.10 x 32.

Utánvágó: 3/4" x 16, 7/16" x 20, 5/8" x 18, 1/2" x 20.

Készrevágó: 3/8" x 24, 5/16" x 24, 1/4" x 28, No.10 x 32.

Magfúrók: 8.50, 6.90, 9.50, 5.50, 11.50,

4.10mm HSS S/S.

Menet- forma	Darab- szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/készlet
10 - 3/4" UNF	28	-9993K	66900

UNF

28

DARABOS

BSF Menetszerszám készlet

3/16" - 3/4" BSF, 28 darabos

A készlet tartalma:

Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak:

1/4" - 3/4" és 1/16" - 1/4".

Menetmetsző hajtóvas: 1" külső átmérőhöz.

1" külső átmérőjű kör alakú hasított menetmetszők: 1/4" x 26, 5/16" x 22, 3/8" x 20.

Hatszög alakú HSS menetmetszők:

7/16" x 18, 1/2" x 16, 5/8" x 14, 3/4" x 12.

HSSGT egyenes hornyú menetfúrók:

Elővágó: 3/8" x 20, 5/16" x 22, 1/4" x 26, 3/16" x 32.

Utánvágó: 3/4" x 12, 7/16" x 18, 5/8" x 14, 1/2" x 16.

Készrevágó: 3/8" x 20, 5/16" x 22, 1/4" x 26,

3/16" x 32.

Magfúrók: 8.30, 6.80, 9.70, 5.30, 11.10,

4.00 mm HSS S/S

Menet- forma	Darab- szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/készlet
3/16 - 3/4" BSF	28	-9991K	66900

BSF

28

DARABOS

BSP(F) Menetszerszám készlet

Egyenes szárú menetfúró hajtóvasak:

Elővágó: 1/8" x 28, 1/4" x 19,

3/8" x 19 és 1/2" x 14.

Utánvágó: 3/4" x 14.

Készrevágó: 1/8" x 28, 1/4" x 19, 3/8" x 19 és

1/2" x 14.

1 5/16" külső átmérőjű gyorsacél menetmetsző:

1/8" x 28, 1/4" x 19 és 3/8" x 19.

Hatszögletű gyorsacél menetmetsző anyja:

1/2" x 14 and 3/4" x 14.

Gyorsacél egyenes szárú spirálfúró:

8.80 és 11.80mm,

Gyorsacél csökkentett szárú fúró:

15.25, 19.00 és 24.50mm.

Foglalatok: 1 5/16" külső átmérőjű menetmetsző

hajtóvas

Hagyományos hajtóvas: 1/16" - 1/4", 1/4" - 3/4".

Menet- forma	Darab- szám	Rend. szám SHR-086	Ár Ft/készlet
1/16 - 3/4" BSPF	22	-9989K	63900

BSP

22

DARABOS

SWISS+TECH

A teljesítmény nálunk alap. . .

...A termelékenység új szintre emelése.



Forgácsoló szerszámok a gyártási iparágakhoz.
Fúrószárak – Marószárak – Menetfúrók

SWISS+TECH

"Fekete gyűrűs"
gépi menetfúrókÁLTALÁNOS
CÉLU

A szerszámgeometria (138 különböző paraméterrel) hosszútávú tesztek eredményeként lett kifejlesztve és optimalizálva, együttműködésben a különböző anyagtypusok felhasználóival, úgymint szerkezeti acél, alumíniumöntvény, jól forgácsolható acél, hőálló acélok és szerszámacélok. A kiválasztott kemény bevonatok növelik az alkalmazási területek tartományát. A Swiss+Tech Feketegyűrűs Menetfúróinak fejlesztési célja a szűkebb toleranciák, és a hatékonyabb ciklusidők szükségességének felismerése volt a menetmegmunkálásban.

A fekete gyűrűs menetfúrók egyedülálló általános célú jellemzői garantálják a magas termelékenységet azáltal is, hogy lényegesen kevesebb időt kell tölteni szerszámcserével a különböző anyagoknál, és egyúttal csökken a raktáron tartandó menetfúrók mennyisége. A Swiss+Tech fekete gyűrűs gépi menetfúrói széles körű alkalmazhatóságukkal a sokéves forgácsolási tapasztalat eredménye. Legnagyobb felhasználóinktól a következő igények merültek fel fejlesztéseink irányába:

- Növelni a menetfúrók sokoldalúságát
- Csökkenteni a típusok zavaróan magas számát
- Csökkenteni a szerszámok raktározási költségét
- Csökkenteni a szerszámcseré idejét

Általános célú menetfúrási alkalmazásokra. Speciális anyagok nagy sorozatú menetfúráására egy speciális menetfúró alkalmasabb lehet. Gyártva a **DIN371/376** szabvány előírásai szerint..

Egyenes hornyú terelőléles
gépi menetfúró
HSS-E fényes kivitel

EGYENES HORNYÚ
ÁTMENŐ FURATOKHOZ

HSS-E



Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN B form** szerint. Menetfúrási tűrés: **6H**.

METRIKUS



Metrikus normál métermenet

Méret x Menet-emelkedés (mm)	(d2) Szár-átm.	Négyszög lap-átm.	(l1) Teljes hossz	(l2) Menetesrész hossz	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M3 x 0.50	3.5	2.7	56	2.5	5g	-8509X	3700
M4 x 0.70	4.5	3.4	63	3.3	8g	-8515X	4400
M5 x 0.80	6.0	4.9	70	4.2	14g	-8518X	4530
M6 x 1.00	6.0	4.9	80	5.0	18g	-8521X	4530
M8 x 1.25	8.0	6.2	90	6.8	33g	-8527X	6050
M10 x 1.50	10.0	8.0	100	8.5	56g	-8530X	6730
M12 x 1.75	9.0	7.0	110	10.2	61g	-8533X	9080
M16 x 2.00	12.0	9.0	110	14.0	100g	-8539X	12380
M20 x 2.50	16.0	12.0	140	17.5	210g	-8542X	17870

Egyenes hornyú -
Hosszú sorozat

CSAVART HORNYÚ
ZSÁKFURATOKHOZ

HSS-E



Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN 13 form B** szerint.

(egyes hornyú, 4-5 menet).

Menetfúrási tűrés: **6H**.

Menetszög 60°

METRIKUS

ÚJ



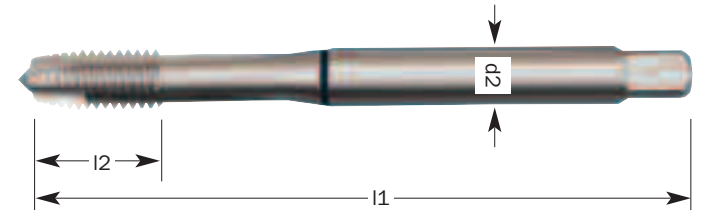
Metrikus normál métermenet

Méret x Menet-emelkedés (mm)	(d2) Szár-átm.	Négyszög lap-átm.	(l1) Teljes hossz	(l2) Menetesrész hossz	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M6 x 1.00	6.0	4.9	160	17.0	30g	-9806X	4990
M8 x 1.25	6.0	4.9	180	20.0	60g	-9808X	8270
M10 x 1.50	7.0	5.5	200	22.0	100g	-9810X	8320
M12 x 1.75	9.0	7.0	220	24.0	200g	-9812X	13750

Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:

DIN
371/6

Csop.	Anyagok A szín a hasonló megmunkálhatóságot jelzi	Keménység Brinell HB	Rockwell HRC	Szakítószilárdság N/mm ²	Menetfúrási seb. M/min
1.1	Ötvöztelen acél	<130	-	<400	10 - 15
1.2	Betéttben edzhető és szerkezeti acél	<200	-	<700	10 - 15
1.3	Közepes karbontartalmú acél	<260	<26	<850	5 - 10
1.4	Gyengén ötvöztött acél	<260	<26	<850	4 - 8
2.1	Jól forgácsolható rozsdamentes	<230	<20	<800	2 - 5
2.2	Közepes szilárdságú ausztenites rozsdamentes	<260	<26	<850	2 - 5
7.1	Ötvöztelen alumínium cink-magnézium	-	-	<150	15 - 20
7.2	Alumíniumötvözet kevesebb mint 5% Si tartalommal	-	-	150 - 300	15 - 20
7.3	Alumíniumötvözet 5-10% Si tartalommal	<230	<20	<800	5 - 10



Csavart hornyú gépi
menetfúró HSS-E
fényes kivitel

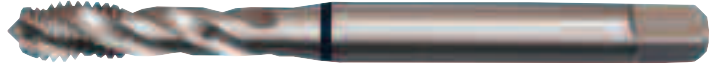
CSAVART HORNYÚ
ZSÁKFURATOKHOZ

HSS-E



Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN C form** szerint. Menetfúrási tűrés: **6H**.

METRIKUS



Metrikus normál métermenet

Méret x Menet-emelkedés (mm)	(d2) Szár-átm.	Négyszög lap-átm.	(l1) Teljes hossz	(l2) Menetesrész hossz	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M3 x 0.50	3.5	2.7	56	2.5	5g	-8559X	3980
M4 x 0.70	4.5	3.4	63	3.3	8g	-8565X	4260
M5 x 0.80	6.0	4.9	70	4.2	14g	-8568X	4530
M6 x 1.00	6.0	4.9	80	5.0	17g	-8571X	4530
M8 x 1.25	8.0	6.2	90	6.8	31g	-8577X	6050
M10 x 1.50	10.0	8.0	100	8.5	53g	-8580X	6730
M12 x 1.75	9.0	7.0	110	10.2	57g	-8583X	9060
M16 x 2.00	12.0	9.0	110	14.0	91g	-8589X	13740
M20 x 2.50	16.0	12.0	140	17.5	195g	-8592X	17870

HSS-E "Fekete gyűrűs" menetfúró készlet M3-M8, 5 darabos

Fekete gyűrűs gépi menetfúrók általános menetmegmunkálási alkalmazásokhoz, ötvöztelen és gyengén ötvöztött acélokhoz, rozsdamentes acélokhoz és színesfémekhez.

Egyenes
hornyú

Gyártva a **DIN371/376** szabvány előírásai szerint, **6H** tűréssel.

M3 - M8 egyenes hornyú. Egyenes hornyú terelőléles -HSS-E fényes kivitel. Átmenő furatokhoz. Kúposbevezető kialakítása a **DIN B form** szerint.

M3 - M8 Spirálhornyú Spirálhornyú -HSS-E fényes kivitel. Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN C form** szerint.

A készlet tartalma:

Méretek Menetesrész hossz

M3 x 0.5mm	2.5mm
M4 x 0.7mm	3.3mm
M5 x 0.8mm	4.2mm
M6 x 1.0mm	5.0mm
M8 x 1.25mm	6.8mm

5
DARABOSSpirál
Hornyú

Típus	Darabszám	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/készlet
Egyenes hornyú	5	-9900X	20480
Spirál Hornyú	5	-9910X	20480

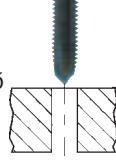
Gyártva a DIN371/376 szabvány előírásai szerint

Alkalmazható az alábbi anyagcsoportokhoz:

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakítószilárdság N/mm ²	Menetfúrási seb. M/min
1.1	Ötvöztetlen lágyacél és jól forgácsolható ötvöztetlen alacsony C tartalmú acél	Max. 130	Max. 400	10 - 20
1.2	Ötvöztetlen betétben edzhető, szerkezeti és alacsony/közepes C tartalmú acél	Max. 200	Max. 700	10 - 15
1.3	Ötvöztetlen, sima és közepes C tartalmú acél és öntvény	Max. 260	Max. 850	5 - 10

Egyenes hornyú terelőléles –
HSS-EV oxidált kivitel

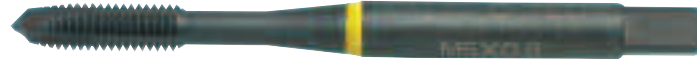
Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN B form szerint. (3.5xP-5.5xP) Menetfúrási tőrés: 6H.



HSS-EV



EGYENES HORNYÚ ÁTMENŐ FURATOKHOZ



Metrikus normál métermenet

Méret x Menet-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-0003Y	3720
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-0009Y	3000
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-0015Y	3000
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-0018Y	3110
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-0021Y	3110
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.0	32g	-0027Y	3740
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	55g	-0030Y	4500
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-0033Y	5610
M16.0 x 2.00	110.0	27.0	12.0	9.0	108g	-0039Y	8350

BSP - British Standard Pipe
DIN 5156



Méret x Menet-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
1/8" x 28	90.0	20.0	7.0	5.5	16g	-0902Y	7490
1/4" x 19	100.0	22.0	11.0	9.0	48g	-0904Y	11860
3/8" x 19	100.0	22.0	12.0	9.0	69g	-0906Y	12380

"Piros gyűrűs" gépi menetfúrók

Gyártva a DIN371/376 szabvány előírásai szerint

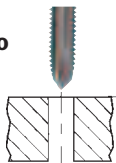


Alkalmazható az alábbi anyagcsoportokhoz:

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm ²	Menetfúrási seb. M/min
1.4	Általában gyengén/közepesen ötvöztetett acél és öntvények	Max. 260	Max. 850	5 - 10
1.5	Közepesen/erősen ötvöztetett acél szerszámacél és acélöntvények	Max. 340	Max. 1200	4 - 8

"Piros gyűrűs" egyenes hornyú terelőléles gépi menetfúrók – HSS-Co fényes kivitel

Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN B form szerint. Menetfúrási tőrés: 6HX.



HSS-Co



EGYENES HORNYÚ ÁTMENŐ FURATOKHOZ



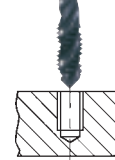
ISO metrikus normálmenet

Méret x Menet-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-1003R	4710
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-1009R	4500
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-1015R	4600
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-1018R	4670
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-1021R	4770
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.2	32g	-1027R	5150
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	58g	-1030R	6320
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-1033R	7220
M16.0 x 2.00	110.0	27.0	12.0	9.0	108g	-1039R	11710

Csop.	Anyagok	Brinell Hardness HB	Szakítószilárdság N/mm ²	Menetfúrási seb. M/min
1.4	Általában gyengén/közepesen ötvöztetett alacsony C tartalmú acél	Max. 260	Max. 850	4 - 9
2.1	Lágy és ált. könnyen megmunkálható ferrites, martenzites rozsdamentes acél és öntvény	Max. 230	Max. 880	4 - 6
6.3	Sárgaréz (beta - rövid forgácsú) és lágy bronz	-	Max. 500	15 - 20

HSS-EV oxidált kivitel

Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN C form szerint. (3 x P) Menetfúrási tőrés: 6H.



HSS-EV



CSAVART HORNYÚ ZSÁKFURATOKHOZ



Metrikus normál métermenet

Menetemelkedés szöge 40°. Menetfúrási mélység 2.5D.

Méret x Menet-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	5g	-0503Y	3500
M3.0 x 0.50	56.0	6.0	3.5	2.7	5g	-0509Y	3500
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-0515Y	3600
M5.0 x 0.80	70.0	8.0	6.0	4.9	13g	-0518Y	3730
M6.0 x 1.00	80.0	10.0	6.0	4.9	16g	-0521Y	3730
M8.0 x 1.25	90.0	13.0	8.0	6.2	30g	-0527Y	4250
M10.0 x 1.50	100.0	15.0	10.0	8.0	45g	-0530Y	4970
M12.0 x 1.75	110.0	18.0	9.0	7.0	56g	-0533Y	6240
M16.0 x 2.00	110.0	20.0	12.0	9.0	95g	-0539Y	8500

BSP - British Standard Pipe – fényes kivitel
DIN 5156

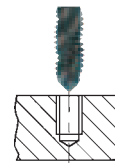


Méret x Menet-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
1/8" x 28	90.0	20.0	7.0	5.5	16g	-0932Y	8240
1/4" x 19	100.0	22.0	11.0	9.0	48g	-0934Y	12380
3/8" x 19	100.0	22.0	12.0	9.0	69g	-0936Y	15080
1/2" x 14	125.0	25.0	16.0	12.0	152g	-0938Y	20500



"Piros gyűrűs" csavart hornyú gépi menetfúrók, HS-EV oxidált kivitel

Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN C form szerint. Menetfúrási tőrés: 6H.



HSS-EV



CSAVART HORNYÚ ZSÁKFURATOKHOZ



ISO metrikus normálmenet

Menetemelkedés szöge 40°. Menetfúrási mélység 2.5D

Méret x Menet-melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár-atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	3.0	2.8	2.1	5g	-1503R	7290
M3.0 x 0.50	56.0	6.0	3.5	2.7	5g	-1509R	4220
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-1515R	4220
M5.0 x 0.80	70.0	8.0	6.0	4.9	13g	-1518R	4390
M6.0 x 1.00	80.0	10.0	6.0	4.9	16g	-1521R	4680
M8.0 x 1.25	90.0	13.0	8.0	6.2	30g	-1527R	5150
M10.0 x 1.50	100.0	15.0	10.0	8.0	45g	-1530R	6270
M12.0 x 1.75	110.0	18.0	9.0	7.0	56g	-1533R	7680
M16.0 x 2.00	110.0	20.0	12.0	9.0	95g	-1539R	12700

SWISS+TECH

**"Kék gyűrűs" gépi
menetfúrók**

Gyártva a DIN371/376 szabvány előírásai szerint

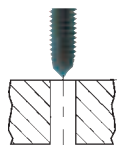
Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakítószilárdság N/mm ²	Menetfúrási seb. M/min
2.1	Lágy és ált. könnyen megmunkálható ferrites, martenzites rozsdamentes acél és öntvény	Max. 230	Max. 800	4 - 6
2.2	Köz. szil. és elfogadhatóan megmunkálható ausztenites rozsdamentes acél és öntvény	Max. 290	Max. 1000	4 - 6
2.3	Kem. és ált. nehezen megmunkálható ferrites és ausztenites rozsdamentes acél és öntvény	Max. 340	Max. 1200	3 - 6

Note: Menetformázók is használhatók rozsdamentes acélban.
Lásd. "Zöld gyűrűs" MENETFORMÁZÓK 128. oldalon.

Egyenes hornyú terelőéles -
HSS-EV oxidált kivitel

Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN B form szerint. (3.5xP-5.5xP) Menetfúrási tűrés: 6HX.



HSS-EV

EGYENES HORNYÚ
ÁTMENŐ FURATOKHOZ

Metrikus normál métermenet

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár- atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-2003B	4730
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-2009B	4110
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-2015B	4360
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-2018B	4480
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-2021B	4710
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.0	32g	-2027B	5360
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	55g	-2030B	6220
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-2033B	7690
M16.0 x 2.00	110.0	27.0	12.0	9.0	108g	-2039B	10720

"Fehér gyűrűs" gépi menetfúrók

Gyártva a DIN371/376 szabvány előírásai szerint

Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm ²	Menetfúrási seb. m/perc
3.1	Szürke öntöttvas. Keménység: lágy-közepes	Max. 130	Max. 400	8 - 12
3.2	Szürke öntöttvas. Keménység: közepes-kemény	Max. 200	Max. 700	4 - 6

Egyenes hornyú terelőéles gépi menetfúrók
- nitridált kivitel

Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN D form szerint.
(3.5xP-5xP) Menetfúrási tűrés: 6HX.

EGYENES HORNYÚ
ÁTMENŐ FURATOKHOZ

METRIKUS

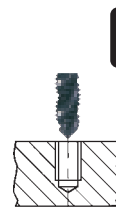


ISO metrikus normálmenet

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár- atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	14g	-3503W	7950
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-3509W	6050
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-3515W	6050
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-3518W	6050
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-3521W	6050
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-3527W	7200
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	55g	-3530W	7480
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	61g	-3533W	10180

HSS-EV oxidált kivitel

Mély zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN C form szerint. (2xP - 3xP) Menetfúrási tűrés: 6H

DIN
371/6

HSS-EV

CSAVART HORNYÚ
ZSÁKFURATOKHOZ

Metrikus normál métermenet

Spirálemelkedés szöge 45°.

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár- atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	5g	-2503B	5250
M3.0 x 0.50	56.0	6.0	3.5	2.7	5g	-2509B	4600
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-2515B	4860
M5.0 x 0.80	70.0	8.0	6.0	4.9	13g	-2518B	4910
M6.0 x 1.00	80.0	11.0	6.0	4.9	16g	-2521B	4980
M8.0 x 1.25	90.0	13.0	8.0	6.2	30g	-2527B	5740
M10.0 x 1.50	100.0	15.0	10.0	8.0	45g	-2530B	7080
M12.0 x 1.75	110.0	18.0	9.0	7.0	56g	-2533B	8290
M16.0 x 2.00	110.0	20.0	12.0	9.0	95g	-2539B	15620

HSS-EV oxidált kivitel

Rövidebb zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN C form szerint. (3xP) Menetfúrási tűrés: 6H.

Metrikus normál métermenet

Spirálemelkedés szöge 45°.

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár- atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	56.0	6.0	3.5	2.7	5g	-3009B	6550
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-3015B	6620
M5.0 x 0.80	70.0	8.0	6.0	4.9	13g	-3018B	6620
M6.0 x 1.00	80.0	11.0	6.0	4.9	16g	-3021B	6620
M8.0 x 1.25	90.0	13.0	8.0	6.2	30g	-3027B	7810
M10.0 x 1.50	100.0	15.0	10.0	8.0	45g	-3030B	8840
M12.0 x 1.75	110.0	18.0	9.0	7.0	56g	-3033B	10490
M16.0 x 2.00	110.0	20.0	12.0	9.0	95g	-3039B	15280

HSS-EV



Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm ²	Menetfúrási seb. m/perc
3.3	Kovácsolható és gömbrágitós öntöttvas. Keménység: lágy-közepes	Max. 220	Max. 850	4 - 6
3.4	Kovácsolható és gömbrágitós öntöttvas. Keménység: közepes-kemény	Max. 300	Max. 700	4 - 6

Egyenes hornyú terelőéles HSS-EV
nitridált kivitel

Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN C form szerint.
(2xP-3xP) Menetfúrási tűrés: 6HX.

EGYENES HORNYÚ
ZSÁKFURATOKHOZ

METRIKUS



ISO metrikus normálmenet

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes hossz	Menetesrész hossz	Szár- atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-4003W	7290
M2.5 x 0.45	50.0	9.0	2.8	2.1	4g	-4006W	5150
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-4009W	5540
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-4015W	3570
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-4018W	3700
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	17g	-4021W	3700
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-4027W	4400
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	58g	-4030W	5220
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	61g	-4033W	6600
M16.0 x 2.00	110.0	32.0	12.0	9.0	108g	-4039W	9210

Gyártva a **DIN371/376** szabvány előírásai szerint
Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm ²	Menetfúrási seb. m/perc
4.1	Tiszta titán (tisza nikkal is)	-		3 - 9

Csavarvornyú - HSS-PM nitridált kivitel
Balos menetfúrócsavarodású spirál
(jobbba menetfúró)

Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN D** form szerint. (3.5xP-5xP).
Menetfúrási tűrés: **6HX**.

**BALOS SPIRÁLÚ CSAVART
HORNÝÚ ÁTMENŐ FURATOKHOZ**

METRIKUS



Metrikus normál métermenet

Spirálemelkedés szöge: **15°**

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-4509P	7410
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-4515P	7460
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	14g	-4518P	7240
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	17g	-4521P	7240
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-4527P	9370
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	55g	-4530P	10700
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	63g	-4533P	13490
M16.0 x 2.00	110.0	32.0	12.0	9.0	111g	-4539P	19530

"Narancs gyűrűs" gépi menetfúrók

Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm ²	Menetfúrási seb. m/perc
4.3	Kemény és nagyon kemény megmunkálási jellegű titán ötvözetek	-	Max. 1250	3 - 6
5.1	Hőálló szuperötvözetek beleértve a vasalapú hőálló ötvözeteket.	-	Max. 500	6 - 6

Egyenes hornyú terelőléles gépi menetfúrók
- HSS-PM nitridált és oxidált kivitel

Átmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN B** form szerint.
(3.5xP-5.5xP) Menetfúrási tűrés: **6HX**.

**EGYENES HORNÝÚ
ÁTMENŐ FURATOKHOZ**

METRIKUS



Metrikus normál métermenet

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-5509N	6180
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-5515N	6860
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-5518N	7280
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	17g	-5521N	7280
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-5527N	8650
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	55g	-5530N	10300
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	61g	-5533N	12780
M16.0 x 2.00	110.0	32.0	12.0	9.0	108g	-5539N	19200

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016

HSS-PM



Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm ²	Menetfúrási seb. m/perc
4.2	Titánötvözet - közepesen/nehezen megmunkálható	-	Max. 900	6 - 9
4.3	Titánötvözet - nehezen/nagyon nehezen megmunkálható	-	Max. 1200	6 - 9

Csavarvornyú - HSS-PM nitridált kivitel

Zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a **DIN B** form szerint.
(3xP) Menetfúrási tűrés: **6HX**.

**CSAVART HORNÝÚ
ZSÁKFURATOKHOZ**

METRIKUS



Metrikus normál métermenet

Spirálemelkedés szöge: **15°**.

Menetfúrási mélység: **2.5xD**.

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	56.0	5.0	3.5	2.7	5g	-5009P	6330
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-5015P	6450
M5.0 x 0.80	70.0	9.0	6.0	4.9	14g	-5018P	6740
M6.0 x 1.00	80.0	11.0	6.0	4.9	17g	-5021P	6740
M8.0 x 1.25	90.0	12.0	8.0	6.2	32g	-5027P	8150
M10.0 x 1.50	100.0	13.0	10.0	8.0	55g	-5030P	9620
M12.0 x 1.75	110.0	15.0	9.0	7.0	63g	-5033P	11960

HSS-PM



Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm ²	Menetfúrási seb. m/perc
5.2	Kobalt v. nikkal alapú, közepesen v. nehezen megmunkálható hőálló szuperötvözetek	-	Max. 900	3 - 6
5.3	Kobalt v. nikkal alapú, nehezen v. nagyon nehezen megmunkálható hőálló	-	Max. 1200	3 - 6

Csavarvornyú gépi menetfúrók - HSS-PM nitridált és oxidált kivitel

Zsákfuratokhoz. Speciális kialakítású kúpos bevezető (3xP)
Menetfúrási tűrés: **6H**.

**CSAVART HORNÝÚ
ZSÁKFURATOKHOZ**

METRIKUS



Metrikus normál métermenet

Spirálemelkedés szöge: **40°**.

Menetfúrási mélység: **2.5D**

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M3.0 x 0.50	56.0	5.0	3.5	2.7	5g	-6009N	6860
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	9g	-6015N	7000
M5.0 x 0.80	70.0	9.0	6.0	4.9	13g	-6018N	7350
M6.0 x 1.00	80.0	11.0	6.0	4.9	16g	-6021N	7350
M8.0 x 1.25	90.0	12.0	8.0	6.2	30g	-6027N	8930
M10.0 x 1.50	100.0	13.0	10.0	8.0	51g	-6030N	10690
M12.0 x 1.75	110.0	15.0	9.0	7.0	56g	-6033N	13200
M14.0 x 2.00	110.0	18.0	11.0	9.0	63g	-6036N	15080
M16.0 x 2.00	110.0	18.0	12.0	9.0	95g	-6039N	17360

Gyártva a DIN371/376 szabvány előírásai szerint

Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:

Group	Materials	Brinell Hardness HB	Tensile Strength N/mm ²	Tapping Speed M/min
7.1	Unalloyed aluminium, magnesium and zinc	-	up to 150	20 - 30
7.2	Aluminium alloy less than 5% silicon magnesium & zinc alloys (long chip)	-	up to 1200	20 - 30

Egyenes hornyú terelőéles – HSS-EV nitridált kivitel

EGYENES HORNYÚ
ÁTMENŐ FURATOKHOZÁtmenő furatokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN B form szerint.
(3.5xP-5.5xP) Menetfúrási tőrés: 6HX.

METRIKUS



Metrikus normál métermenet

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-6503G	4680
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-6509G	3420
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-6515G	3570
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-6518G	3840
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	17g	-6521G	3980
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-6527G	4530
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	58g	-6530G	5770
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	61g	-6533G	9150

HSS 'Green Ring' Fluteless Taps

Hídeg menetformázáshoz lágy anyagokban mint alumínium, sárga- és vörösréz, karbonacél, cink, magnézium és rozsdamentes acélok egy része. A formázás művelete nem állít elő forgácsot, így csökken a szerszámtörés kockázata. Mivel nem kell figyelmet fordítani a forgácseltávolításra, a menetformázó nagyobb sebességgel használható, miáltal csökken a ciklusidő. M3.0 mérettől mindegyik menetformázón ún. kenőhorony van kialakítva. DIN 371/376.

Alkalmas az alábbi anyagcsoportokhoz:

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm ²	Menetfúrási seb. m/perc
6.1	Vörösréz	-	Max. 500	8 - 12
6.2	Sárgaréz (alfa-hosszú forgácsú)	-	Max. 800	15 - 20

Menetformázó - HSS-EV fényes kivitel

MENETFORMÁZÓ ÁTMENŐ
ÉS ZSÁKFURATOKHOZÁtmenő és zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN B form szerint.
(3.5xP-5.5xP) Menetfúrási tőrés: 6H.

METRIKUS



Metrikus normál métermenet

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-7503G	5970
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-7509G	3840
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-7515G	4260
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-7518G	4800
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-7521G	8150
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.2	32g	-7527G	5770
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	58g	-7530G	7410
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-7533G	16080

Group	Materials	Brinell Hardness HB	Tensile Strength N/mm ²	Tapping Speed M/min
7.3	Aluminium alloy 5% to 10% silicon	-	up to 500	15 - 20
7.4	Aluminium alloy 5% to 10% silicon	-	up to 500	15 - 20

Csavart hornyú – HSS-EV nitridált kivitel

CSAVART HORNYÚ
ZSÁKFURATOKHOZZsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN C form szerint.
(2 x P-3 x P) Menetfúrási tőrés: 6H.

METRIKUS



Metrikus normál métermenet

Menetemelkedés szöge 45°.

Menetfúrási mélység 2.5xD.

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	5g	-7003G	4600
M2.5 x 0.45	50.0	9.0	2.8	2.1	5g	-7006G	4400
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-7009G	3980
M3.5 x 0.60	56.0	13.0	4.0	3.0	6g	-7012G	3980
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-7015G	3980
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-7018G	3980
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	16g	-7021G	3980
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	30g	-7027G	4660
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	45g	-7030G	5490
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	56g	-7033G	9180

Csop.	Anyagok	Brinell keménység HB	Szakító szilárdság N/mm ²	Menetfúrási seb. m/perc
7.1	Ötvöztetlen alumínium-cink-magnézium	-	Max. 150	20 - 30
7.2	Alumíniumötvözet kevesebb mint 5% Si tartalommal	-	Max. 1200	20 - 30

Menetformázó - HSS-EV oxidált kivitel
TiN bevonattalMENETFORMÁZÓ ÁTMENŐ
ÉS ZSÁKFURATOKHOZ

Átmenő és zsákfuratokhoz. Kúpos bevezető kialakítása a DIN B form szerint. (3.5xP-5.5xP) Menetfúrási tőrés: 6H.

METRIKUS

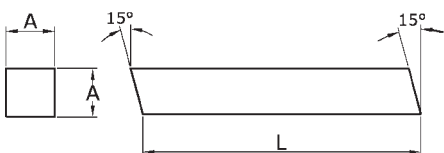
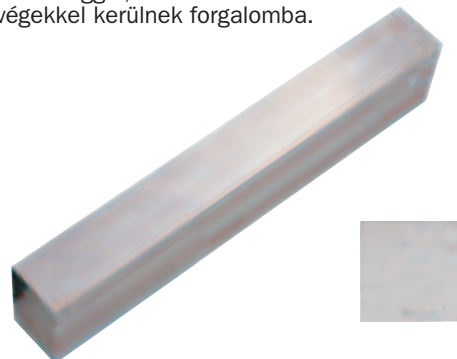


Metrikus normál métermenet

Méret x Menete- melk (mm)	Teljes - hossz	Menetesrész hossz	Szár- Atm.	Négyszög laptáv	Súly /db	Rend. szám SWT-185	Ár Ft/db
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-8003G	13680
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-8009G	6050
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-8015G	6600
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-8018G	8650
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-8021G	9620
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.2	32g	-8027G	12480
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	58g	-8030G	13720
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-8033G	18830

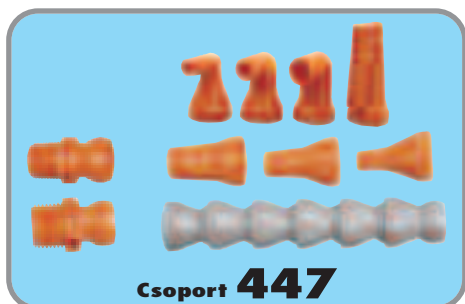
Gyorsacél betétkések HSS-Co 5-8°

Gyors, tartós és költséghatékony szerszámanyag. A négyzet- és téglalapszelvényű betétkések végei 15°-ban vannak lemunkálva. A leszűrőbetétek 2°-os oldalszöggel, és 10°-ban lemunkált végekkel kerülnek forgalomba.



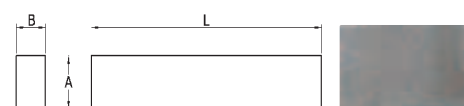
Négyzetszelvényű betétkések HSS, colos

A	L	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
3/16"	2 1/2"	12g	-0040K	630
1/4"	2 1/2"	21g	-0050K	670
1/4"	3"	25g	-0060K	790
1/4"	4"	33g	-0070K	960
5/16"	2 1/2"	32g	-0100K	990
5/16"	3"	40g	-0110K	1100
5/16"	4"	52g	-0130K	1280
5/16"	6"	80g	-0140K	1880
3/8"	3"	56g	-0160K	1130
3/8"	4"	75g	-0180K	1390
3/8"	6"	112g	-0190K	1960
7/16"	4"	100g	-0220K	1680
1/2"	3"	100g	-0250K	1610
1/2"	4"	130g	-0270K	1860
1/2"	6"	200g	-0280K	2640
5/8"	4"	210g	-0300K	2980
5/8"	6"	310g	-0330K	4110
3/4"	4"	300g	-0350K	4250
3/4"	5"	374g	-0360K	4760
3/4"	6"	450g	-0370K	6220
3/4"	8"	600g	-0380K	11240
1"	6"	800g	-0390K	12370



Csoport **447**

Téglalapszelvényű betétkések HSS-Co 5%, colos



B x A	L	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
3/16" - 1/2"	6"	72g	-5100K	2530
1/4" - 3/8"	4"	50g	-5110K	1610
1/4" - 1/2"	4"	70g	-5120K	1920
5/16" - 1/2"	6"	120g	-5130K	3020
3/8" - 1/2"	4"	100g	-5140K	2200
3/8" - 1/2"	6"	150g	-5150K	3420
3/8" - 5/8"	4"	125g	-5160K	3570
3/8" - 5/8"	6"	190g	-5170K	4090
3/8" - 3/4"	4"	150g	-5180K	5330
3/8" - 3/4"	6"	230g	-5190K	5460
3/8" - 1"	6"	300g	-5200K	7220
1/2" - 3/4"	6"	240g	-5210K	4930
1/2" - 3/4"	4"	200g	-5220K	4500
1/2" - 3/4"	6"	315g	-5240K	6260
1/2" - 1"	6"	390g	-5250K	8730
5/8" - 3/4"	6"	370g	-5270K	8330
5/8" - 1"	6"	490g	-5290K	11540

Négyzetszelvényű betétkések HSS-Co 5%, metrikus

A (mm)	L (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
5.00	80.0	10g	-3500K	800
6.00	40.0	15g	-3600K	810
6.00	80.0	22g	-3610K	1370
6.00	100.0	30g	-3620K	1640
6.00	160.0	44g	-3640K	2360
8.00	80.0	50g	-3670K	1220
8.00	100.0	52g	-3680K	1860
8.00	160.0	90g	-3700K	2730
8.00	200.0	110g	-3710K	2990
10.00	80.0	70g	-3730K	1740
10.00	100.0	81g	-3740K	2360
10.00	125.0	110g	-3750K	2880
10.00	160.0	122g	-3760K	3350
12.00	100.0	120g	-3800K	2980
12.00	125.0	152g	-3810K	3980
12.00	160.0	190g	-3820K	4980
14.00	100.0	155g	-3860K	4860
14.00	160.0	240g	-3880K	7460
16.00	100.0	210g	-3920K	5050
16.00	160.0	335g	-3925K	9970
20.00	160.0	440g	-3930K	9970
20.00	200.0	650g	-3940K	10860
25.00	160.0	760g	-3950K	14980
25.00	200.0	1010g	-3960K	18500

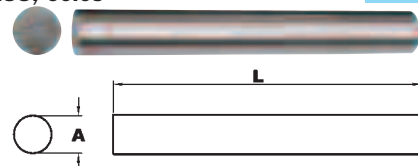
Négyzetszelvényű betétkések HSS-Co 5%, colos

A	L	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
3/16"	2 1/2"	12g	-3020K	1110
3/16"	3"	14g	-3030K	1160
3/16"	4"	14g	-3040K	1220
1/4"	2 1/2"	21g	-3050K	1120
1/4"	3"	25g	-3060K	1220
1/4"	4"	33g	-3070K	1480
1/4"	6"	50g	-3080K	2480
5/16"	2 1/2"	32g	-3100K	1220
5/16"	3"	40g	-3110K	1370
5/16"	4"	52g	-3130K	1480
5/16"	6"	80g	-3140K	2090
3/8"	3"	56g	-3160K	1730
3/8"	4"	75g	-3180K	1860
3/8"	6"	112g	-3190K	2660
1/2"	3"	100g	-3250K	2230
1/2"	4"	130g	-3270K	2790
1/2"	6"	200g	-3280K	4220
5/8"	4"	210g	-3300K	4260
5/8"	6"	310g	-3330K	6590
3/4"	4"	300g	-3350K	6730
3/4"	6"	450g	-3370K	9740
1"	6"	800g	-3390K	14150

BETÉTKÉSEK ÉS LESZÚRÓPENGÉK

HSS-Co 5%

Körszelvényű betétkések HSS, colos



A	L	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
3/16"	3"	11g	-1100K	1120
1/4"	3"	20g	-1140K	1220
1/4"	4"	27g	-1150K	1470
5/16"	3"	31g	-1170K	1470
5/16"	4"	42g	-1180K	1470
3/8"	3"	45g	-1200K	1470
3/8"	4"	60g	-1210K	1470
1/2"	4"	110g	-1260K	1800
1/2"	6"	160g	-1280K	2730
5/8"	4"	170g	-1290K	3080
5/8"	6"	250g	-1300K	4240
3/4"	4"	240g	-1310K	3900
3/4"	6"	360g	-1320K	6220

Körszelvényű betétkések HSS-Co 5%, colos

HSS-Co 5%

A	L	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
1/8"	3"	5g	-4010K	1220
3/16"	3"	11g	-4100K	1120
3/16"	4"	15g	-4110K	1220
1/4"	2 1/2"	17g	-4120K	1120
1/4"	4"	27g	-4150K	1370
5/16"	3"	31g	-4170K	1370
5/16"	4"	42g	-4180K	1490
3/8"	3"	50g	-4200K	1990
3/8"	4"	60g	-4210K	2740
3/8"	6"	80g	-4230K	4010
1/2"	4"	110g	-4260K	3000
1/2"	6"	160g	-4280K	4500
5/8"	4"	170g	-4290K	4620
3/4"	4"	240g	-4310K	6110
3/4"	6"	360g	-4320K	8620
1"	8"	860g	-4380K	18640

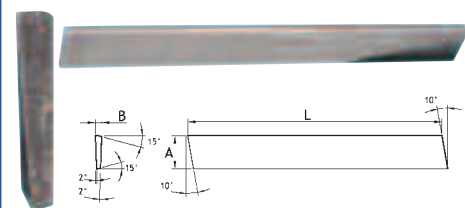
Körszelvényű betétkések HSS-Co 5%, metrikus

HSS-Co 5%

A (mm)	L (mm)	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
4.00	80.0	8g	-4510K	870
5.00	80.0	12g	-4530K	870
6.00	80.0	18g	-4550K	1020
6.00	100.0	24g	-4570K	1220
8.00	80.0	31g	-4590K	1430
8.00	100.0	40g	-4630K	1780
8.00	125.0	60g	-4610K	2360
8.00	160.0	63g	-4650K	3020
10.00	80.0	50g	-4670K	1860
10.00	100.0	65g	-4690K	2300
10.00	125.0	90g	-4710K	3190
12.00	63.0	65g	-4730K	2260
12.00	80.0	70g	-4750K	2570
12.00	100.0	94g	-4770K	3500
12.00	160.0	141g	-4810K	5470
14.00	125.0	190g	-4830K	5600
16.00	125.0	160g	-4870K	6430
16.00	160.0	250g	-4890K	7100
20.00	100.0	260g	-4930K	7480
20.00	160.0	390g	-4950K	9350

Leszűrő betétkések HSS-Co 5%, Colos

HSS-Co 5%



B x A	L	Súly /db	Rend. szám KEN-090	Ár Ft/db
3/32" - 1/2"	4 1/2"	22g	-5410K	4500
3/32" - 5/8"	5"	30g	-5430K	5250
1/8" - 3/4"	6"	60g	-5450K	5600
1/8" - 7/8"	7"	80g	-5470K	7100
3/16" - 1"	8"	160g	-5490K	13060
3/16" - 1 1/8"	9"	200g	-5510K	18640

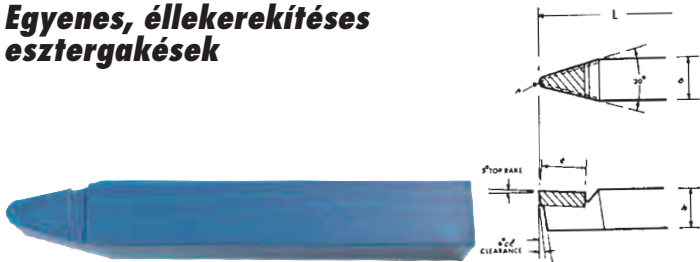
KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING**Forrasztottlapkás eszterga- és furatkések**

Három standard minőségben gyártjuk. (A méretek névlegesek.)
Gyártva az **ISO DIN BHMA** szabványok előírásai szerint.

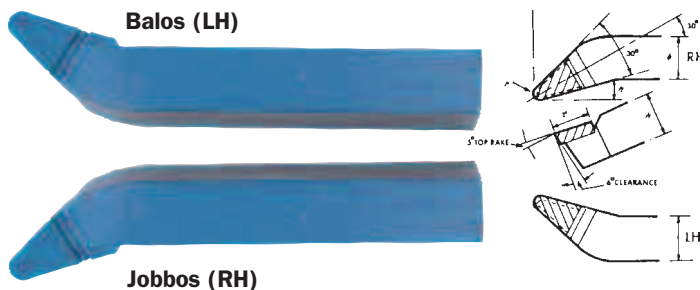
P40: Acélok és acéltöntvények nagyolvasára/vastagnagyolvasára alkalmas nagy előtolással, és alacsony/közepes vágósebességgel. Szintén alkalmazható kedvezőtlen forgácsolási körülmények között, különösen megszakított felületek megmunkálásánál. Ez a minőség alkalmas gyaluló megmunkálásra, és mangánötvöztetésű acélok forgácsolására is.

P30: A keményfém lapkás szerszámok alkalmasak nagy igénybevételű esztergalásra és furatmegmunkálásra az összes acél anyagcsoportnál. Szintén alkalmasak megszakított felület esztergalására, valamint alacsony vágósebesség és nagy előtolás melletti megmunkálásra.

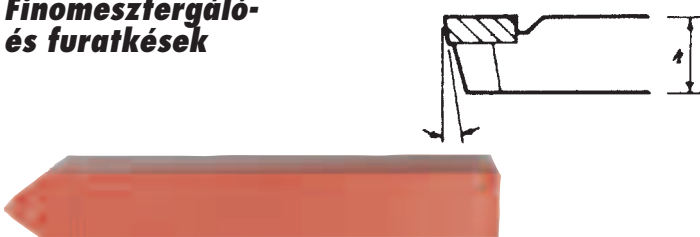
K20: Általános célú szerszámok, a legtöbb alkalmazásra. Ideális szerszám öntöttvas, színesfémek, bakelit stb. megmunkálására. Egyesíti a kopásállóság és a szívósság előnyeit a mérsékelt vágósebességgel végzett nagyoló esztergalásnál. Alkalmas nagy előtolásokra.

Egyenes, éllekerekítéses esztergakések

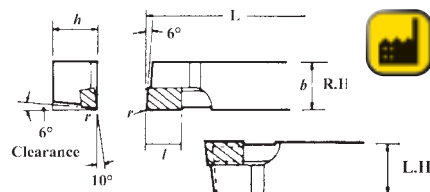
Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag. x Szél.	Súly /db	Rend. szám KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
010	N	3/8" x 3/8"	160g	-	-0100K	-0110K	1130
012	N	1/2" x 1/2"	190g	-	-0140K	-0150K	1180
016	N	5/8" x 5/8"	240g	-	-0190K	-0200K	1350
020	N	3/4" x 3/4"	410g	-	-0230K	-0240K	2070
024	N	1" x 3/4"	520g	-	-0270K	-	2170
026	N	1" x 1"	760g	-	-0310K	-	3470

Hajlított, éllekerekítéses esztergakések

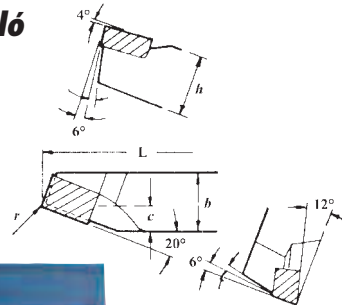
Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag. x Szél.	Súly /db	Rend. szám KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
12	RH	1/2" x 1/2"	110g	-	-0510K	-0520K	1290
13	LH	1/2" x 1/2"	110g	-	-0530K	-0540K	1290
16	RH	5/8" x 5/8"	240g	-	-0590K	-0600K	1580
17	LH	5/8" x 5/8"	240g	-	-0610K	-	1580
20	RH	3/4" x 3/4"	410g	-	-0690K	-0700K	2130
21	LH	3/4" x 3/4"	410g	-	-0710K	-0720K	2130
26	RH	1" x 1"	720g	-	-0820K	-	3390
27	LH	1" x 1"	720g	-	-0840K	-	3390

Finomesztergáló és furatkések

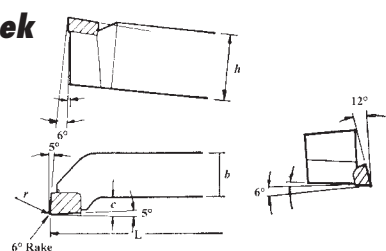
Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag. x Szél.	Súly /db	Rend. szám KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
40	N	3/8" x 3/8"	70g	-	-1000K	-	1050
44	N	1/2" x 1/2"	120g	-	-1060K	-1070K	1290
60	N	3/4" x 3/4"	430g	-	-1660K	-	1960

Rúdesztergáló kések**Balos (LH)****Jobbos (RH)**

Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag. x Szél.	Súly /db	Rend. szám KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
100	RH	3/8" x 3/8"	70g	-	-2010K	-	1080
101	LH	3/8" x 3/8"	70g	-	-2040K	-	1110
102	RH	1/2" x 1/2"	120g	-2055K	-2060K	-2080K	1220
103	LH	1/2" x 1/2"	120g	-	-2100K	-2110K	1220
106	RH	5/8" x 5/8"	260g	-	-2180K	-	1540
110	RH	3/4" x 3/4"	440g	-	-2280K	-2290K	1910
111	LH	3/4" x 3/4"	440g	-	-2300K	-	1910

Rúd- és könyökesztergáló kések**Balos (LH)****Jobbos (RH)**

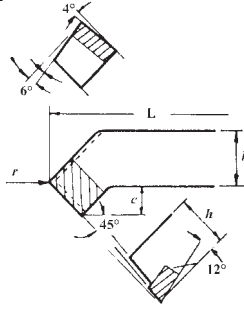
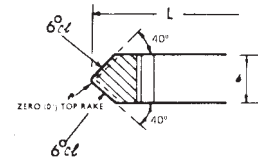
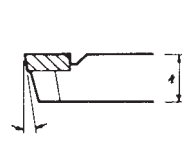
Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag. x Szél.	Súly /db	Rend. szám KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
132	RH	1/2" x 1/2"	120g	-	-2550K	-	1270
140	RH	3/4" x 3/4"	430g	-	-2610K	-	1910
141	LH	3/4" x 3/4"	430g	-	-2630K	-	1830

Hajlított esztergakések**Balos (LH)****Jobbos (RH)**

Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag. x Szél.	Súly /db	Rend. szám KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
160	RH	3/8" x 3/8"	70g	-	-2780K	-2790K	1290
161	LH	3/8" x 3/8"	70g	-	-2800K	-	1290
162	RH	1/2" x 1/2"	130g	-	-2830K	-2860K	1290
163	LH	1/2" x 1/2"	130g	-	-2870K	-2880K	1290
166	RH	5/8" x 5/8"	270g	-	-2940K	-2960K	1670
167	LH	5/8" x 5/8"	270g	-	-	-2990K	1680
170	RH	3/4" x 3/4"	460g	-	-3040K	-3070K	2020
171	LH	3/4" x 3/4"	460g	-	-3080K	-3090K	2020

KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING**Forrasztottlapkás
esztergakések**

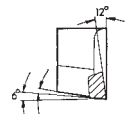
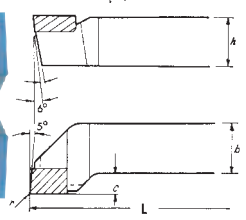
Hajlított külső- és homlokesztergáló kések

Balos (LH)**Jobbos (RH)****Négyszögszárú furatkések
80° csúcsszöggel**

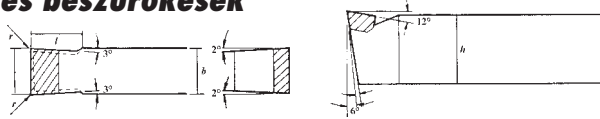
Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag x Szél.	Súly /db	Rend. szám. KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
300	N	1/4" x 1/4"	11g	-	-6580K	-	1190
308	N	3/8" x 3/8"	16g	-	-6750K	-	1300
316	N	1/2" x 1/2"	109g	-	-6920K	-	1660

Forrasztottlapkás 45°-os furatkésekKIBŐVÍTETT
MÉRETTARTOMÁNY**Jobbos (RH)****Balos (LH)**

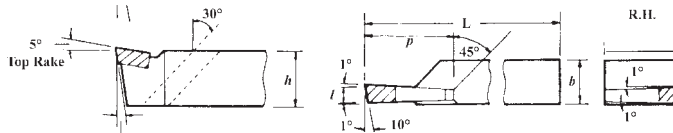
Szer. sz.	Vág. irány	Szár Átm. x Hossz.	Súly /db	Rend. szám. KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
375	LH	5/16" x 1 1/2"	13g	-	-8110K	-	1160
376	RH	3/8" x 2 1/2"	30g	-	-8130K	-	1300
377	LH	3/8" x 2 1/2"	30g	-	-8150K	-8160K	1300
380	RH	1/2" x 5"	65g	-	-8220K	-	1610

Hajlított külső esztergakések**Balos (LH)****Jobbos (RH)**

Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag x Szél.	Súly /db	Rend. szám. KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
2130	RH	3/8" x 3/8"	70g	-	-8970K	-	1240
2132	RH	1/2" x 1/2"	120g	-	-9010K	-9020K	1330
2133	LH	1/2" x 1/2"	120g	-	-9030K	-	1330
2136	RH	5/8" x 5/8"	260g	-	-9230K	-9250K	1610
2137	LH	5/8" x 5/8"	260g	-	-9260K	-	1610
2140	RH	3/4" x 3/4"	430g	-9380K	-9390K	-9400K	1990
2141	LH	3/4" x 3/4"	430g	-	-9420K	-	1990
2146	RH	1" x 1"	800g	-	-9670K	-	3410

Egyenes beszúrókések

Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag x Szél.	Súly /db	Rend. szám. KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
230	N	3/8" x 3/8"	64g	-	-4370K	-	1760
232	N	1/2" x 1/2"	120g	-	-4460K	-	1330
236	N	5/8" x 5/8"	250g	-	-4620K	-	1700

Leszúrókések**Jobbos (RH)**

Szer. sz.	Vág. él	Szár Mag x Szél.	Súly /db	Rend. szám. KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
260	3/32"	5/8" x 3/8"	120g	-5200K	-5210K	-5220K	1360
262	1/8"	3/4" x 1/2"	220g	-5260K	-5270K	-5280K	1610
264	3/16"	1" x 5/8"	390g	-5320K	-5330K	-5350K	1990
265	1/4"	1" x 3/4"	480g	-5420K	-5430K	-	2230
270	3/32"	5/8" x 3/8"	110g	-	-5610K	-	1330
272	1/8"	3/4" x 1/2"	220g	-	-5690K	-5710K	1490
274	3/16"	1" x 5/8"	390g	-	-5750K	-5770K	2060
275	1/4"	1" x 3/4"	460g	-5810K	-5820K	-5840K	2180
276	5/16"	1 1/4" x 3/4"	700g	-	-5880K	-5900K	3290

Négyszögszárú furatkések 90° csúcsszöggel**Jobbos (RH)**

Szer. sz.	Vág. irány	Szár Mag x Szél.	Súly /db	Rend. szám. KEN-100			Ár Ft/db
				P40	P30	K20	
280	RH	1/4" x 1/4"	11g	-	-6180K	-	1060
288	RH	1/2" x 1/2"	109g	-	-6340K	-	1420

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. ©2016

Külső szerszámfoglatatok - ISO megnevezés

1 Rögzítési rendszer

C	Szorítókengyel
D	Dupla
M	Szorítókengyel és csapszeg
P	Emelő
S	Csavaros

3 Csúcsszög

B	75°	C	90°	D	45°	F	90°
G	90°	J	93°	K	75°	L	95°
N	63°	S	45°	T	60°	U	93°
V	72½°	W	60°				

5 Kezesség

R	
L	
N	

9 Vágóél hosszúsága

Milliméterben megadva	
C, D K, V	S
	T
R	W

1 2 3 4 5 6 7 8 9
P C K N R 20 20 K 12

2 Betét alakja

C	D	K
R	S	T
V	W	

4 Nyílásköz

B	
C	
N	
P	

6 Szár magassága

Milliméterben megadva
'0'-val kezdődő egyjegyű számok pl. a h=8mm értéket a 08 szám jelöli

7 Szár szélessége

Milliméterben megadva
'0'-val kezdődő egyjegyű számok pl. a h=8mm értéket a 08 szám jelöli

8 Szerszám hossza

Hossz milliméterben			
D	60	M	150
E	70	P	170
F	80	Q	180
H	100	R	200
K	125	S	250

Fúrófejek - kiegészítő megnevezés

1 Fúrófej típusa

S	Tömör acél fej
A	Tömör acél belső hűtéssel
C	Karbid fúrószár
E	Karbid fúrószár belső hűtéssel
T	Rezgésmentes, karbiddal megerősített

3 Fúrófej hossza

Hossz milliméterben			
J	110	S	250
K	125	T	300
M	150	U	350
Q	180	V	400
R	200	W	450

Befogópatronok - kiegészítő megnevezés

Figyelem!

A vágóélek hossza a legkisebb egész számmal kerekített értéket mutatja pl. 12.7mm=12mm

- 1 Rögzítési rendszer 4 Nyílásköz
2 Betét alakja 5 Kezesség
3 Csúcsszög 8 Vágóél hossza

Figyelem! Az adatok megegyeznek a külső szerszámfoglatatoknál leírtakkal (fent)

1 2 3 4 5 6 7 8 9
S 50 W P S K N R 19

1 2 3 4 5 6 7 8
P T F N R 16 CA 16

2 Alapátmérő

Milliméterben megadva	
'0'-val kezdődő egyjegyű számok pl. a h=8mm értéket a 08 szám jelöli	

- 4 Rögzítési rendszer 7 Nyílásköz
5 Betét alakja 8 Kezesség
6 Csúcsszög 9 Vágóél hossza

Figyelem! Az adatok megegyeznek a külső szerszámfoglatatoknál leírtakkal (fent)

6 Vágóél magassága

Milliméterben megadva	
'0'-val kezdődő egyjegyű számok pl. a h=8mm értéket a 08 szám jelöli	

7 Szerszám típusa

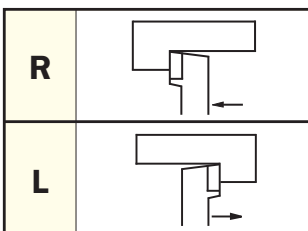
'C'	A befogópatront jelöli
'A'	Azt jelzi, hogy a foglat megfelel az ISO 5611 szabványnak

MENETVÁGÓ SZERSZÁMFOGLALATOK - ISO MEGNEVEZÉS

1 Rögzítési rendszer

D	Felső szorítókengyel + csavar rögzítés
S	Csavar rögzítés
C	Felső szorítókengyel

3 Kezesség



6 Szerszám hossza

Hossz milliméterben			
H	100	S	250
K	125		
M	150		
P	170		
R	200		

7 Vágóél hossza

	l	ic
06	6mm	5/32"
08	8mm	3/16"
11	11mm	1/4"
16	16.5mm	3/8"
22	22mm	1/2"

1 2 3 4 5 6 7
D E R 16 16 H 16

2 Foglalat típusa

E	Külső
I vagy N	Belső

4 Szár hossza

Kerekített szár (fúrófejek) = 00
A szögletes szárok magassága mm-ben van megadva
'0'-val kezdődő egyjegyű számok
Pl. a h=8mm értéket a 08 szám jelöli

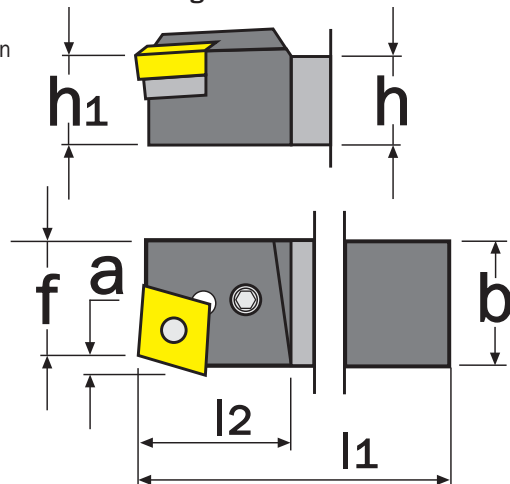
5 Szár szélessége

Kerekített szár (fúrófejek) = átmérő mm-ben
A szögletes szárok szélessége mm-ben van megadva
'0'-val kezdődő egyjegyű számok
Pl. a h=8mm értéket a 08 szám jelöli

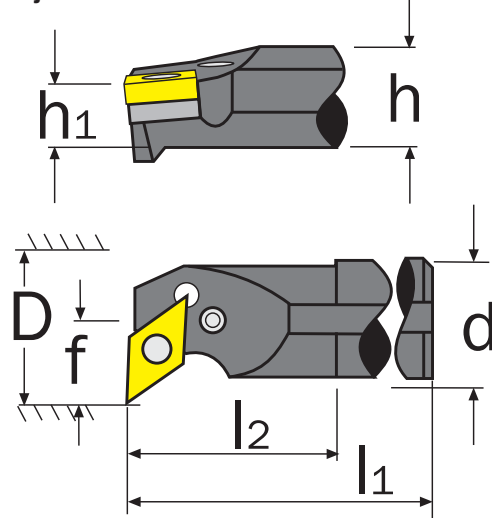
Méretok jelölése

Külső szerszámfoglatok

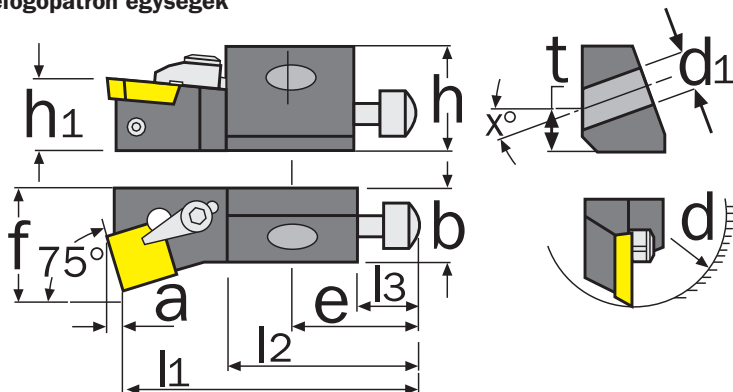
h = Szár magassága vagy A/F Dmin
h₁ = Csúcs magassága
b = Szár szélessége
d = Szár átmérője
f = Szélességeltolási érték
a = Betét érintkezési hossza
D = Legkisebb furatátmérő
l₁ = Teljes hossz a csúcsig
l₂ = Nyak hossza
l₃ = Legkisebb igazodási hossz
d₁ = Rögzítőcsavar furatátmérője
d₂ = Nyak átmérője
x = Rögzítőcsavar szöge
e = Rögzítőcsavar középpontja



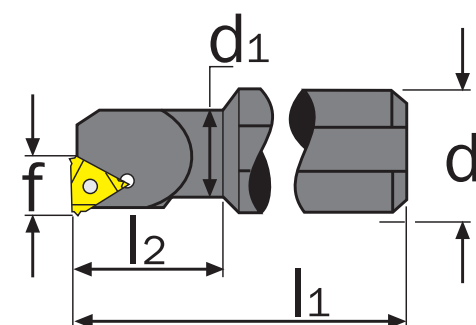
Fúrófejek



Befogópatron egységek



Menetvágó szerszámfoglatok



INDEXA-SEIKI™

Indexálható szerszámfoglakatok és fúrófejek

Íme néhány alapvető szerszámtípus illusztrációja abból a választékból, mely lefedi az esztergályos alkalmazások többségét. Az általánosan indexálható eszterga szerszámok (szereltlapkás esztergakések) keményfém alátétlapkákat használnak amelyek a keményfém lapkák alatt helyezkednek el a késszárazban kialakított foglakatokban, különböző rögzítéseket használva. Szabad elvezetést és maximális alátámasztást biztosítanak a lapka számára, amely így jól felveszi a vágóerőt. A betét törése esetén megvédi a foglakatot a sérüléstől.

'C' típusú felső szorítókengyeles

Különösen alkalmas fúrásra és közepes vagy nehéz külső esztergálásra. Pozitív betétekkel, különböző forgácstörőkkel és extra oldalsó forgácstérrel. A szorítókengyel a bele illeszkedő csavar révén rögzíti a betétet. A szorítókengyel kivitele és elhelyezése nem akadályozza a forgács távozását. A csavar meglazításakor a szorítókengyel megemelkedik, miközben a hátsó oldalán lévő fül pozícióban tartja. Az erős, közvetlenül érintkező csavarozott kengyel biztonságosan rögzíti a betétet a kétoldalú tokban, így szilárd rögzítést biztosít a különböző típusú betéteknek központfurat nélkül.



Külső



Belső

'M' típusú kombinált felső szorítókengyeles és rögzítőcsapos

Alkalmas olyan esztergálásra és fúrásra, amely az emelő rendszerű megoldásnál jobb hozzáférhetőséget igényel. A betétet felső szorítókengyel rögzíti, amely a betétet a rögzített csapszeg felé nyomja. A kengyel növeli a rögzítés szilárdságát azáltal, hogy a betétet rányomja a csapszegre, és egyben lezorítja a betétet. A betét nagyon biztonságosan rögzül, ugyanakkor a csavar gyors kilazításával kivehető. A kivitelezés egyben akadályt nem képező felső felületet nyújt. Ez a kivitel nem biztosít olyan stabil rögzítést, mint az emelőzáras típus kétoldalú tokja.



Külső



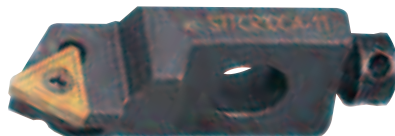
Belső

Befogópatron szerelvények

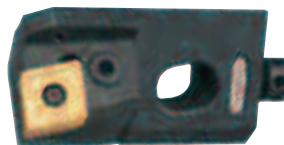
Sok fúrási, külső és kombinált művelet nagyszámú vágást igényel, amelyet a szerszám egyetlen vágóéle végez. Más műveletek esetén célszerű a vágási mélységet több vágóélel, elosztva kialakítani. Erre a célra szolgálnak a speciális szabvány befogópatron szerelvények. A rögzített foglakattal rendelkező szerszámokhoz képest a kivehető eszközök használata a következő előnnyel jár: Viszonylag kis pozicionális eltérés megengedett. Ha a szerszám beállítását változtatni kell a munkadarab kisebb módosítása miatt, a kivehető szerelvények könnyebben átállíthatók, mint az egész szerszám. A drága szerszám nem sérül meg egy esetleges baleset során. Ezek a termékek igény esetén megvásárolhatók. További információért lépjen kapcsolatba a forgalmazóval



C-Típus



S-Típus



P-Típus

Típusok és méretek legszélesebb választéka. Mindegyik kompatibilis az ISO betétekkel. Tartalék alkatrészek teljes választéka raktáron. Teljeskörű technikai támogatás.

Kiváló megmunkálás
Garantált minőség

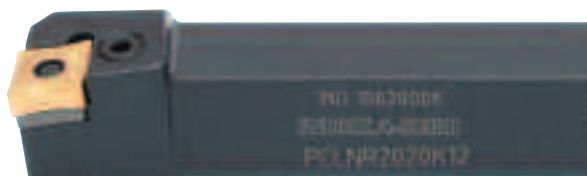
INDEXA-SEIKI™

Indexálható szerszámfoglakatok és fúrófejek

Íme néhány alapvető szerszámtípus illusztrációja abból a választékból, mely lefedi az esztergályos alkalmazások többségét. Az általánosan indexálható eszterga szerszámok (szereltlapkás esztergakések) keménymetallumok alattéltapkákat használnak amelyek a keménymetallum lapkák alatt helyezkednek el a késszárazban kialakított foglakatokban, különböző rögzítésekkel használva. Szabad elvezetést és maximális alattámasztást biztosítanak a lapka számára, amely így jól felveszi a vágóerőt. A betét törése esetén megvédi a foglakatot a sérüléstől.

'P' típusú billenőkönyökös

Nagyobb átmérőjű furatok külső esztergálásához és fúrásához. Sokoldalú, általános használatra alkalmas rendszer könnyű és nehéz megmunkáláshoz, negatív/pozitív betétek széles körével használható, így lefedi a legtöbb alkalmazást. A betétek a központfurnatnál vannak rögzítve. A forgócsapos emelő a rögzítőcsavar szabályozásával dönthető. A billenőkönyök rögzíti a lapkát a foglakatban, erősen rögzítve a két oldalhoz, így kiváló stabilitást és pontos rögzítést nyújt. Ez biztosítja a forgács akadálytalan távozását a betét felső oldalánál. Könnyen használható gyors indexáláshoz.



Külső



Belső

'S' típusú rögzítőcsavaros

Kis átmérőjű furatok belső megmunkálásához és kisebb munkadarabok könnyű külső előmegmunkálásához. Biztonságos rögzítést, kiválóan megismételhető beállítást, akadálytalan hulladékürülést biztosít, kevés helyet és alkatrészt igényel. Alkalmas másoló esztergálásra, mivel a pozitív betét semleges pozícióban helyezkedik el a foglakatban, így mindig marad szabad tér a felszín körül, ez pedig hibátlan forgácsolást, kiváló felületi kivitelt, a szerszámnak hosszú élettartamot biztosít. A csavar a lapka foglakatában lévő lyukba illeszkedik, a lapkát és az alattét egyszerre rögzítve.



Külső

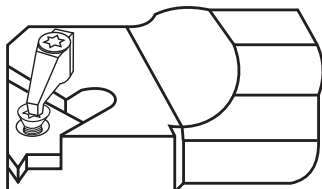


Belső

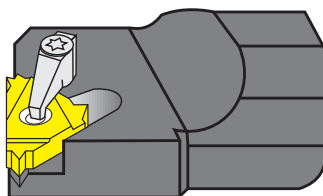
Szereltlapkás fúrószárak szintén kaphatók

Menetvágó szerszámok

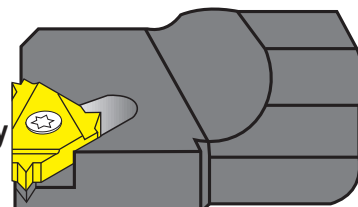
Használható felső leszorítással vagy szorítócsavarral



használható így



vagy így

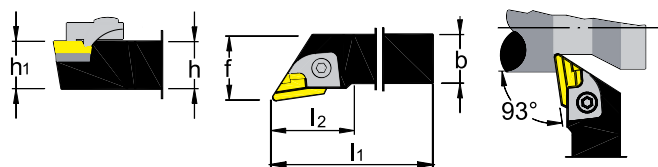


Felső leszorítással

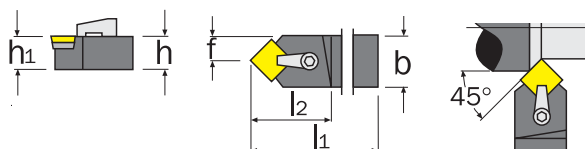
Szorítócsavarral

Típusok és méretek legszélesebb választéka. Mindegyik kompatibilis az ISO betétekkel. Tartalék alkatrészek teljes választéka raktáron. Teljeskörű technikai támogatás.

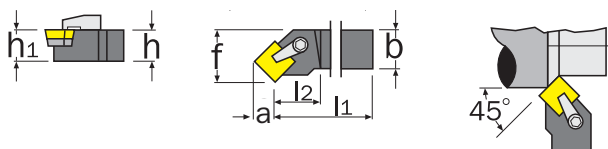
Kiváló megmunkálás
Garantált minőség

**CKJN R/L**93° elhelyezési szög
55°-os negatív paralelogramma lapkákhoz**Lapkák** Lásd 120
termékcsoport
Méret **16** = 1604__
KN_X **Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Tájolócsap	Szorítóék	Szorítócsavar	Rugó	Rugós csap	Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107						Rend. szám KEN-601
-1930K	-2945K	-0670K	-1280K	-0830K	-0840K	-1300K
-1940K	-2945K	-0680K	-1280K	-0830K	-0840K	-1300K

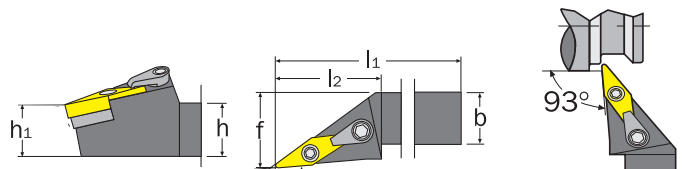
CSDP N45° elhelyezési szög
11°-os pozitív négyszög lapkákhoz**Lapkák** Lásd 120
termékcsoport
Méret **09** = 0903__
Méret **12** = 1203__
SP_R **SP_N** **Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Tájolócsap	Szorítócsap				Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107						Rend. szám KEN-601
-1950K	-2950K	-4200K	-	-	-	-1250K
-2000K	-2950K	-4300K	-	-	-	-1300K

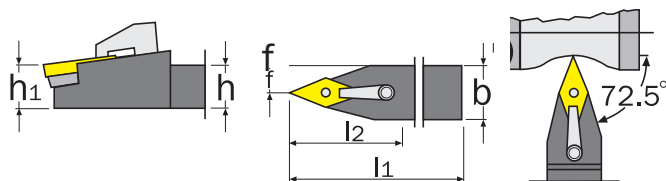
CSSP R/L45° elhelyezési szög
11°-os pozitív négyszög lapkákhoz**Lapkák** Lásd 120
termékcsoport
Méret **12** = 1203__
SP_R **SP_N** **Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Tájolócsap	Szorítócsap				Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107						Rend. szám KEN-601
-2000K	-2950K	-4300K	-	-	-	-1300K

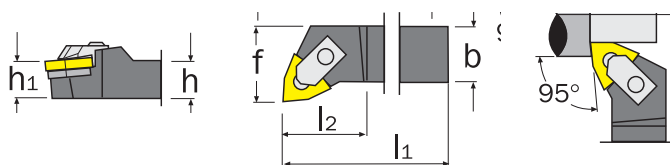
Jelölés	Méretek (mm)						Súly	Rend. szám	Ár
CSDP...	h=h1	b	l1	l2	f	a	/db	IND-106	Ft/db
R 2525M 12	25	25	150	28	32	8.3	745g	-0600K	18230

**MVJN R/L**93° elhelyezési szög negatív
35°-os rombusz lapkákhoz**Lapkák** Lásd 120
termékcsoport
Méret **16** = 1604__**VN_A****VN_G****Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Rögzítőcsap	Szorítókörm	Szorítócsavar			Rögzítőcsap hatszögkulcsa	Szorítócsavar hatszögkulcsa
Rend. szám IND-107						Rend. szám KEN-601	
-2100K	-1600K	-0600K	-0900K	-	-	-1200K	-1300K
-2100K	-1600K	-0600K	-0900K	-	-	-1200K	-1300K

MVJN N72.5° elhelyezési szög negatív
35°-os rombusz lapkákhoz**Lapkák** Lásd 120
termékcsoport
Méret **16** = 1604__**VN_A****VN_G****Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Rögzítőcsap	Szorítókörm	Szorítócsavar			Rögzítőcsap hatszögkulcsa	Szorítócsavar hatszögkulcsa
Rend. szám IND-107						Rend. szám KEN-601	
-2100K	-1600K	-0600K	-0900K	-	-	-1200K	-1300K
-2100K	-1600K	-0600K	-0900K	-	-	-1200K	-1300K

MWLN R/L95° elhelyezési szög negatív
80°-os trigon lapkákhoz**Lapkák** Lásd 120 termékcsoport
Méret **08** = 0804__**WN_A****WN_G****WN_M****Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Rögzítőcsap	Szorítókörm	Szorítócsavar			Rögzítőcsap hatszögkulcsa	Szorítócsavar hatszögkulcsa
Rend. szám IND-107						Rend. szám KEN-601	
-2920K	-1680K	-0940K	-0080K	-	-	-1250K	-1500K
-2920K	-1680K	-0940K	-0080K	-	-	-1250K	-1500K

Jelölés	Méretek (mm)					Súly	Rend. szám	Ár
MWLN....	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f	/db	IND-106	Ft/db
R 2020K 08	20	20	125	34	25	453g	-1680K	17480
L 2020K 08	20	20	125	34	25	465g	-1690K	17480
R 2525M 08	25	25	150	34	32	789g	-1700K	18720
L 2525M 08	25	25	150	34	32	776g	-1710K	18720

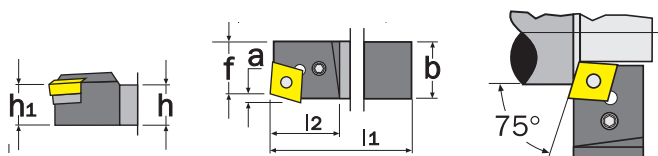
INDEXA-SEIKI

**Szerelt esztergakések külső
megmunkáláshoz (billenőkönyökkel)****PCBN R**75° elhelyezési szög negatív
80°-os rombusz lapkákhoz.**Lapkák** Lásd 120 termékcsoportMéret **12** = 1204__
Méret **16** = 1603__

CN_A



CN_G

**Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzócsavar				Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-2150K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
							-1300K

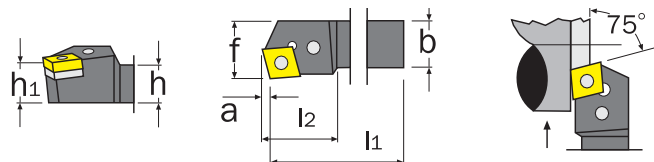
Jelölés PCBN....	Méreték (mm)						Súly /db	Rend. szám IND-106	Ár Ft/db
	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f	a			
R 2525M 12	25	25	150	28	22	3.1	730g	-1762K	18720
L 2525M 12							725g	-1763K	18720

PCKN R/L75° elhelyezési szög negatív
80°-os rombusz lapkákhoz**Lapkák** Lásd 120 termékcsoportMéret **12** = 1204__

CN_A



CN_G

**Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzócsavar				Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-2150K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2150K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

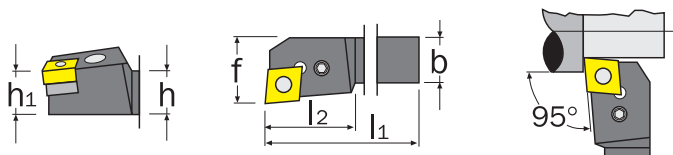
Jelölés PCKN....	Méretek (mm)						Súly /db	Rend. szám IND-106	Ár Ft/db
	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f	a			
R 2020K 12	20	20	125	28	25	3.1	408g	-1820K	18230
R 2525M 12	25	25	150	34	22	3.8	760g	-1860K	18720

PCLN R/L95° elhelyezési szög negatív
80°-os rombusz lapkákhoz**Lapkák** Lásd 120 termékcsoportMéret **09** = 0903__
Méret **12** = 1204__
Méret **16** = 1606__
Méret **19** = 1906__

CN_A

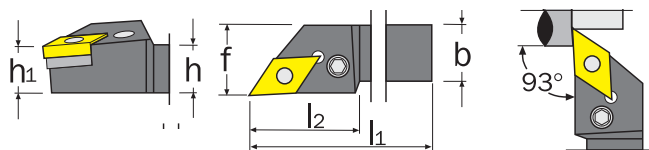


CN_G

**Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzócsavar				Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-2150K	-3100K	-1260K	-1500K	-	-	-	-1300K
-2130K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2150K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2150K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2150K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2860K	-3150K	-1220K	-1590K	-	-	-	-1300K
-2150K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

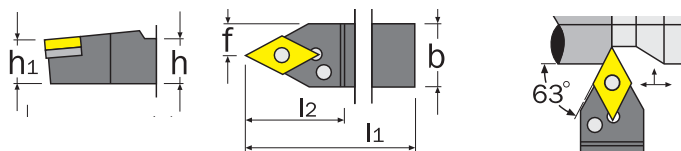
Jelölés PCLN....	Méreték (mm)					Súly /db	Rend. szám IND-106	Ár Ft/db
	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f			
R 1616H 12	16	16	100	26	20	206g	-1960K	16130
R 2020K 09	20	20	125	28	25	406g	-1980K	17450
R 2020K 12	20	20	125	28	25	404g	-2000K	17450
L 2020K 12						404g	-2010K	18720
R 2525M 12	25	25	150	28	32	742g	-2040K	18720
L 2525M 12						738g	-2050K	18720
R 2525M 16	25	25	150	34	32	743g	-2060K	18720
L 2525M 16						749g	-2070K	18720
R 3225P 12	32	25	170	28	32	1067g	-2100K	20390
L 3225P 12						1045g	-2210K	20690

**PDJN R/L**93° elhelyezési szög
negatív 55°-os
rombusz lapkákhöz

Jelölés	Méreték (mm)					Súly	Rend. szám	Ár
PDJN....	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f	/db	IND-106	Ft/db
R 2020K 11	20	20	125	30	25	386g	-2380K	17480
L 2020K 11						383g		17480
R 2020K 15	20	20	125	34	25	383g	-2400K	17480
L 2020K 15						393g	-2410K	17480
R 2525M 11	25	25	150	33	32	715g	-2420K	18720
L 2525M 11						715g	-2430K	18720
R 2525M 15	25	25	150	34	32	726g	-2440K	18720
L 2525M 15						720g	-2450K	18720

Tartalék alkatrészek

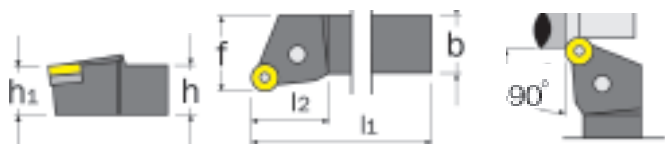
1104_	1506_	Opcionális	1504_	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzócsavar	Hatszögkulcs
Alátétlapka	Alátétlapka	Alátétlapka	Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzócsavar	Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-2800K	-	-	-3050K	-0950K	-1300K	-	-1250K
-	-2250K	-2270K	-3100K	-1100K	-1410K	-	-1300K
-2800K	-	-	-3050K	-0950K	-1300K	-	-1250K
-	-2250K	-2270K	-3100K	-1100K	-1410K	-	-1300K

Lapák: Lásd 120 termékcsoportMéret **11** = 1104_
Méret **15** = 1506_
= 1504_ (opcionális)**PDNN R**63° elhelyezési szög
negatív 55°-os
rombusz lapkákhöz

Jelölés	Méreték (mm)					Súly	Rend. szám	Ár
PDNN....	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f	/db	IND-106	Ft/db
R 2525M 15	25	25	150	34	12.5	689g	-2580K	18720

Tartalék alkatrészek

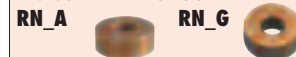
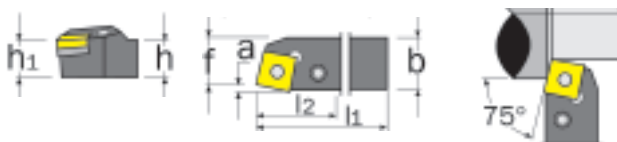
	Opcionális 						
1506_	1504_						
Alátétlapka	Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzócsavar			Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-2250K	-2270K	-3100K	-1100K	-1410K	-	-	-1300K

Lapák: Lásd 120 termékcsoportMéret **15** = 1506_
= 1504_ (opcionális)**PRSN R**90° elhelyezési szög
negatív kör lapkákhöz

Jelölés PRSN....	Méreték (mm)					Súly /db	Rend. szám IND-106	Ár Ft/db
	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f			
R 2525M 12	25	25	150	28	32	715g	-2840K	18720

Tartalék alkatrészek

							
Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzócsavar				Hatszögműkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-2350K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

Lapák: Lásd 120 termékcsoportMéret **12** = 120400**PSBN R/L**75° elhelyezési szög
negatív négyszög lapkákhöz

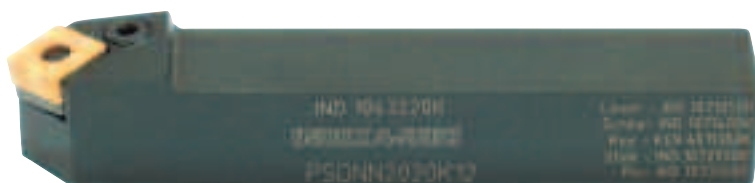
Jelölés	Méreték (mm)						Súly	Rend. szám	Ár
PSBN....	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f	a	/db	IND-106	Ft/db
R 2020K 12	20	20	125	28	17	3	390g	-2940K	17480
L 2020K 12	20	20	125	28	17	3	390g	-2950K	17480
R 2525M 12	25	25	150	28	22	3	716g	-2960K	18720

Tartalék alkatrészek

							
Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzócsavar				Hatszögkulcs
Order Code IND-107							Order Code KEN-601
-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

Lapák: Lásd 120 termékcsoportMéret **09** = 0903Méret **12** = 1204Méret **19** = 1906

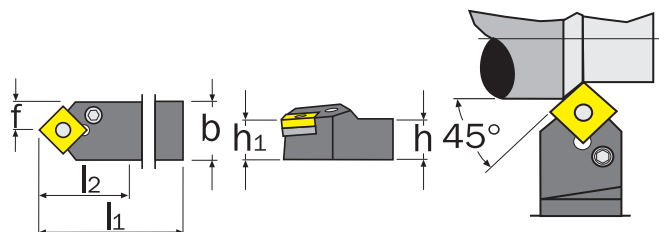
INDEXA-SEIKI

**Szerelt esztergakések külső megmunkáláshoz
(billenőkönyökekkel)** folytatás**PSDN N**45° elhelyezési szög
negatív négyszög lapkákhoz**Lapkák** Lásd 120 termékcsoportMéret **12** = 1204__Méret **19** = 1906__

SN_A



SN_G



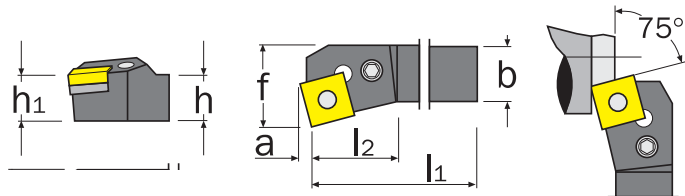
Jelölés	Méretek (mm)					Súly	Rend. szám	Ár
PSDN....	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f	/db	IND-106	Ft/db
N 2020K 12	20	20	125	28	10.0		-3220K	17450
N 2525M 12	25	25	150	28	12.5		-3240K	19110
N 3225P 19	32	25	170	42	12.5		-3280K	20240

Tartalék alkatrészek

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenő-könyök	Behúzó-csavar				Hatszögkulcs
Rend. szám				Rend. szám			Rend. szám
IND-107				IND-107			KEN-601
-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2550K	-3200K	-1250K	-1580K	-	-	-	-1400K

PSKN R

75° eltolt elhelyezési szög negatív négyszög lapkákhoz



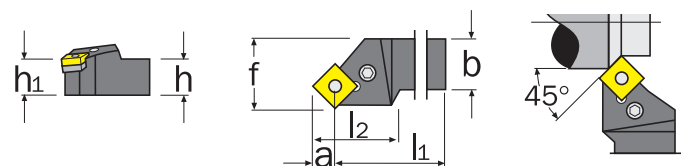
Jelölés	Méretek (mm)						Súly	Rend. szám	Ár
PSKN....	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f	a	/db	IND-106	Ft/db
R 2525M 12	25	25	150	28	32	3.1		-3360K	17970

Tartalék alkatrészek

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenő-könyök	Behúzó-csavar				Hatszögkulcs
Rend. szám				Rend. szám			Rend. szám
IND-107				IND-107			KEN-601
-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

PSSN R/L

45° eltolt elhelyezési szög negatív négyszög lapkákhoz



Jelölés	Méretek (mm)						Súly	Rend. szám	Ár
PSSN....	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f	a	/db	IND-106	Ft/db
R 2020K 12	20	20	125	28	25	8.3		-3540K	19210
L 2020K 12	20	20	125	28	25	8.3		-3550K	19210
R 2525M 12	25	25	150	28	32	8.3		-3560K	18690
L 2525M 12	25	25	150	28	32	8.3		-3570K	18690
R 3232P 19	32	32	170	42	40	12.5		-3660K	24060

Tartalék alkatrészek

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenő-könyök	Behúzó-csavar				Hatszögkulcs
Rend. szám				Rend. szám			Rend. szám
IND-107				IND-107			KEN-601
-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2550K	-3200K	-1250K	-1580K	-	-	-	-1400K

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016

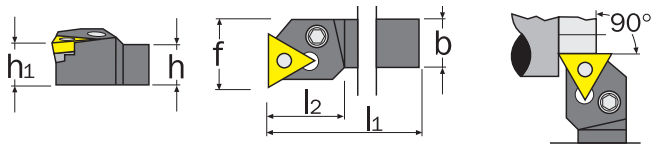
Oldal

125



PTFN R

90° elhelyezési szög negatív háromszög lapkákhoz



Jelölés	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
PTFN....	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f		IND-106	
R 2020K 16	20	20	125	22	25		-3680K	17760
R 2525M 16	25	25	150	22	32		-3740K	18480

Tartalék alkatrészek

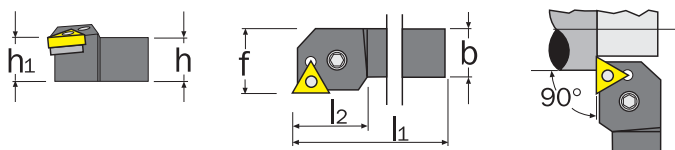
Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzócsavar				Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-2450K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2450K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K

Lapkák Lásd 120 termékcsoport
Méret **16** = 1604__



PTGN R/L

90° elhelyezési szög negatív háromszög lapkákhoz



Jelölés	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
PTGN....	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f		IND-106	
R 1616H 16	16	16	100	22	20		-3900K	16110
L 1616H 16	16	16	100	22	20		-3910K	16110
R 2020K 16	20	20	125	22	25		-3940K	17760
L 2020K 16	20	20	125	22	25		-3950K	17760
R 2525M 16	25	25	150	22	32		-3960K	18740
L 2525M 16	25	25	150	22	32		-3970K	18740
R 2525M 22	25	25	150	28	32		-3980K	18740

Tartalék alkatrészek

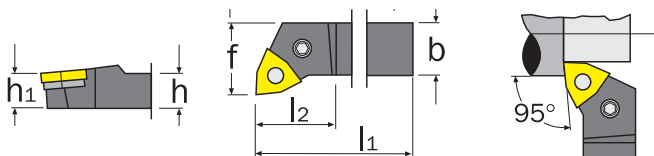
Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzócsavar				Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-2450K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2450K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2450K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2450K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2600K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

Lapkák Lásd 120 termékcsoport
Méret **16** = 1604__
Méret **22** = 2204__



PWLN R/L

95° elhelyezési szög negatív
80°-os trigon lapkákhoz



Jelölés	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
PWLN....	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f		IND-106	
R 1616H 06	16	16	100	21	20		-4080K	18410
L 1616H 06	16	16	100	21	20		-4082K	18410
R 2020K 06	20	20	125	25	25		-4090K	19650
L 2020K 06	20	20	125	25	25		-4092K	19650
R 2020K 08	20	20	125	25	25		-4100K	19650
L 2020K 08	20	20	125	25	25		-4110K	19650
R 2525M 06	25	25	150	34	32		-4114K	21070
L 2525M 06	25	25	150	34	32		-4116K	21070
R 2525M 08	25	25	150	34	32		-4120K	21070
L 2525M 08	25	25	150	34	32		-4130K	20240

Tartalék alkatrészek

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzócsavar				Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-2083K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2083K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2084K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2083K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2084K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

Lapkák Lásd 120 termékcsoport
Méret **06** = 0604__
Méret **08** = 0804__



INDEXA-SEIKI

Szerelt esztergakések külső
megmunkáláshoz (szorítócsavarral)

SCLC R/L

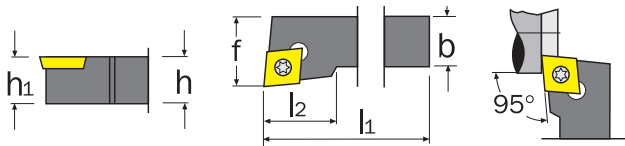
95° elhelyezési
szög 7°-ban pozitív,
80°-os rombusz lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **06** = 0602__
Méret **09** = 09T3__
Méret **12** = 1204__

CC_T



Tartalék alkatrészek

Alátétlapka	Alátétlapka szorítócsav.	Lapka szorítócsav.						Torx kulcs
Rend. szám IND-107								
-	-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-	-	-3270K	-	-	-	-	-	-5150K
-	-	-3270K	-	-	-	-	-	-5150K
-	-	-3270K	-	-	-	-	-	-5150K
-	-	-3270K	-	-	-	-	-	-5150K
-2180K	-1575K	-1275K	-	-	-	-	-	-5200K
-2180K	-1575K	-1275K	-	-	-	-	-	-5150K

SDJC R/L

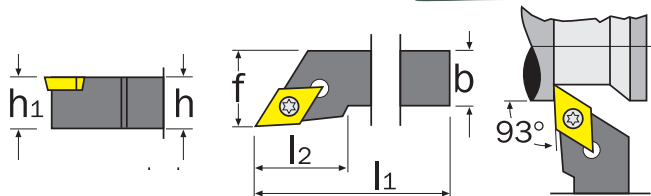
93° elhelyezési szög 7°-ban
pozitív, 55°-os
rombusz lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **07** = 0702__
Méret **11** = 11T3__

DC_T



Tartalék alkatrészek

Alátétlapka	Alátétlapka szorítócsav.	Lapka szorítócsav.						Torx kulcs
Rend. szám IND-107								
-	-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-	-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-	-	-3400K	-	-	-	-	-	-5150K
-2246K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-5150K
-2246K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-5150K
-2246K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-5150K

SDNC N

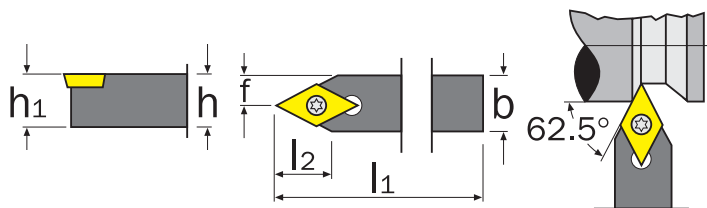
62.5° elhelyezési szög 7°-ban
pozitív, 55°-os rombusz
lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **07** = 0702__
Méret **11** = 11T3__

DC_T

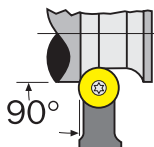
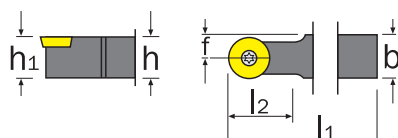


Tartalék alkatrészek

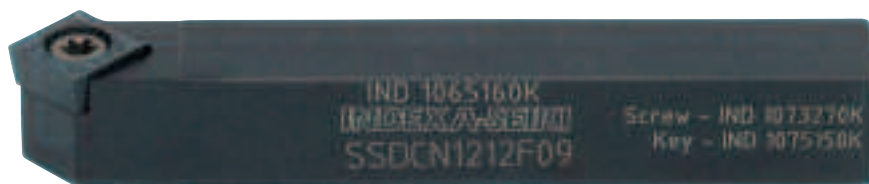
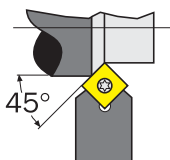
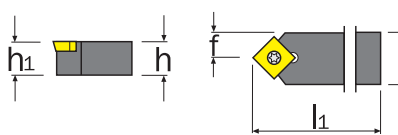
Alátétlapka	Alátétlapka szorítócsav.	Lapka szorítócsav.						Torx kulcs
Rend. szám IND-107								
-	-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-	-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-2246K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-5150K
-2246K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-5150K

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

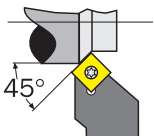
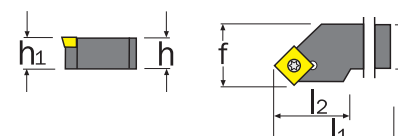
Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016

**SRDC N**90° elhelyezési szög
pozitív körlapkákhoz**Lapkák** Lásd 120 termékcsoporthozMéret **06** = 0602MOMéret **08** = 0803MO**RC_M****RC_T****Tartalék alkatrészek**

Rend. szám IND-107								
-3250K	-	-	-	-	-	-	-	-5070K
-3264K	-	-	-	-	-	-	-	-5090K
-3250K	-	-	-	-	-	-	-	-5070K
-3264K	-	-	-	-	-	-	-	-5090K

SSDC N45° elhelyezési szög
7°-ban pozitív
négyszög lapkákhoz**Lapkák** Lásd 120 termékcsoporthozMéret **09** = 09T3Méret **12** = 1204**SC_T****Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Alátétlapka szorítócsav.	Lapka szorítócsav.	Rend. szám IND-107					
-	-	-3270K	-	-	-	-	-	-5150K
-2090K	-1575K	-3270K	-	-	-	-	-	-5150K
		-1275K	-	-	-	-	-	-5200K

SSSC R/L45° elhelyezési szög
7°-ban pozitív
négyszög lapkákhoz**Lapkák** Lásd 120 termékcsoporthozMéret **09** = 09T3Méret **12** = 1204**SC_T****Tartalék alkatrészek**

Alátétlapka	Alátétlapka szorítócsav.	Lapka szorítócsav.	Rend. szám IND-107					
-	-	-3270K	-	-	-	-	-	-5150K
-2090K	-1570K	-3270K	-	-	-	-	-	-5150K
		-1275K	-	-	-	-	-	-5200K

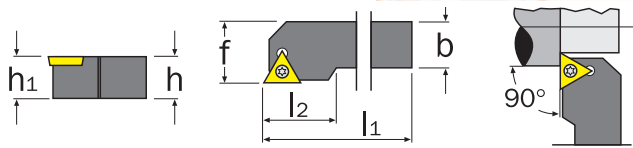
Jelölés	Méret	h=h1	b	l1	l2	f	Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
SSSC....								IND-106	
R 1212F 09	12	12	80	-	6			-5310K	15420
R 1616H 09	16	16	100	22	20			-5350K	15420
R 2020K 12	20	20	125	22	25			-5390K	16110

INDEXA-SEIKI**Szerelt esztergakések külső megmunkaláshoz
(szorítócsavarral)** folytatás**STGC R/L**90° elhelyezési szög 7°-ban
pozitív háromszög lapkákhoz

Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **11** = 1102Méret **16** = 16T3

TC_T



Jelölés STGC....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám IND-106	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 1212F 11	12	12	80	18	16		-5660K	15570
R 1616H 11	16	16	100	22	20		-5680K	15570
R 2020K 16	20	20	125	22	25		-5740K	18180
L 2020K 16							-5750K	18180
R 2525M 16	25	25	150	22	32		-5760K	20240

Tartalék alkatrészek

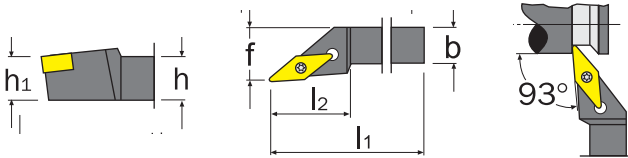
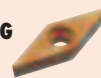
Alátétlapka	Alátétlapka szorítócsav.	Lapka szorítócsav.					
Rend. szám IND-107							
-	-	-3250K	-	-	-	-	-5070K
-	-	-3250K	-	-	-	-	-5070K
-2087K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-5150K
-2087K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-5150K

SVJN R/L93° elhelyezési szög negatív 35°-os
rombuszlapkákhoz.

Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **12** = 12T3

VN_G



Jelölés SVJN....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám IND-106	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2020K 12	20	20	125	22	25		-5830K	30760
L 2020K 12							-5840K	30760
R 2525M 12	25	25	150	31	32		-5850K	32280

Tartalék alkatrészek

		Lapka szorítócsav.						
Rend. szám IND-107								Rend. szám KEN-601
-	-	-3520K	-	-	-	-	-5090K	-0080K
-	-	-3520K	-	-	-	-	-5090K	-

SVLB R/L95° elhelyezési szög 5°-ban pozitív
35°-os rombusz lapkákhoz

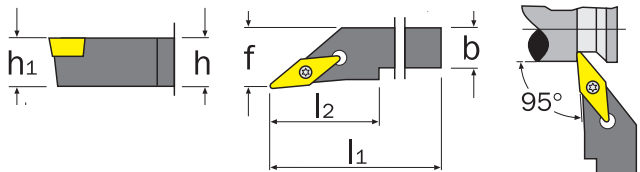
Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **16** = 1604

VB_T

VB_A

VB_M



Jelölés SVLB....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám IND-106	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2020K 16	20	20	125	42	25		-5940K	20240
L 2020K 16							-5950K	20240
R 2525M 16	25	25	150	42	32		-6020K	20440
L 2525M 16							-6030K	20440

Tartalék alkatrészek

Alátétlapka	Alátétlapka szorítócsav.	Lapka szorítócsav.					
Rend. szám IND-107							
-2910K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-5150K
-2910K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-5150K

SVVB N72.5° elhelyezési
szög 5°-ban pozitív
35°-os rombusz
lapkákhoz

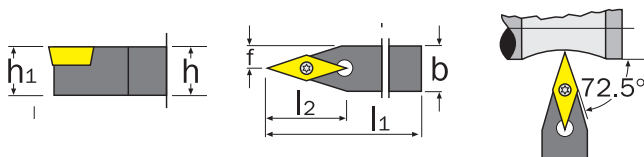
Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **16** = 1604

VB_T

VB_A

VB_M



Jelölés SVVB....	Méretek (mm)					Súly /db	Rend. szám IND-106	Ár Ft/db
	h=h1	b	l1	l2	f			
N 2020K 16	20	20	125	28	10.6		-6080K	19210
N 2525M 16	25	25	150	28	13.1		-6100K	20810
N 3225P 16	32	25	170	28	13.1		-6120K	24870

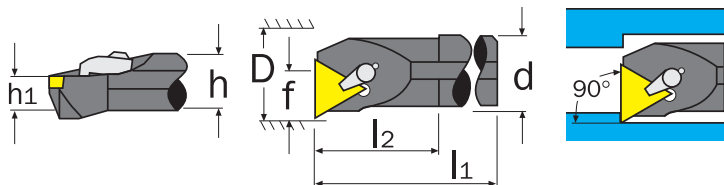
Tartalék alkatrészek

Alátétlapka	Alátétlapka szorítócsav.	Lapka szorítócsav.					
Rend. szám IND-107							
-2910K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-5150K
-2910K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-5150K
-2910K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-5150K

CTFP R/L

90° elhelyezési szög

11°-os pozitív háromszög lapkákhoz



ISO	Méret	h1	l1	l2	f	Dmin	Súly	Rend. szám	Ár
Jelölés	dg7	h	h1	l1	l2	f	/db	IND-106	Ft/db
S12M CTFPR 11	12	11	5.5	150	25	9	16	-6400K	19520
S16R CTFPR 11	16	15	7.5	200	30	11	20	-6410K	20450
S20S CTFPR 11	20	18	9.0	250	35	13	24	-6420K	29540
S25T CTFPR 16	25	23	11.5	300	40	17	31	-6460K	31070
S32U CTFPR 16	32	30	15.0	350	50	22	39	-6480K	37130

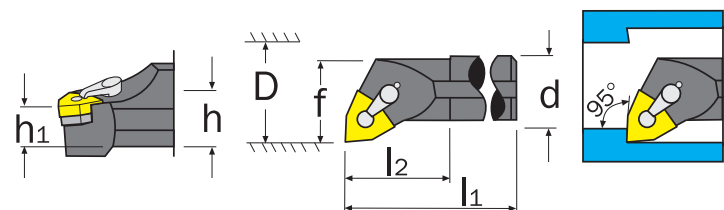
Tartalék alkatrészek

Alátétlapka	Tájolócsap	Szorítókorom szett.					Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-	-	-4250K	-	-	-	-	-1250K
-	-	-4210K	-	-	-	-	-1250K
-	-	-4210K	-	-	-	-	-1250K
-	-	-4220K	-	-	-	-	-1300K
-2050K	-2950K	-4300K	-	-	-	-	-1300K

Szerelt furatkés (felső leszorítással rögzítőcsappal)**MWLN R/L**

95° elhelyezési szög negatív 80°-os

trigon lapkákhoz



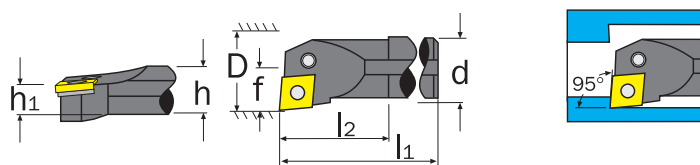
ISO	Méret	h1	l1	l2	f	Dmin	Súly	Rend. szám	Ár
Jelölés	dg7	h	h1	l1	l2	f	/db	IND-106	Ft/db
S25T MWLNLR 08	25	23	11.5	300	40	17	31	-6770K	40360
S25T MWLNLR 08	25	23	11.5	300	40	17	31	-6772K	40360
S32U MWLNLR 08	32	30	15.0	350	50	22	39	-6776K	42610
S40V MWLNLR 08	40	37	18.5	400	60	27	48	-6782K	61020

Tartalék alkatrészek

Alátétlapka	Rögzítőcsap	Szorítókorom szett.	Szorítókorom csavar				Rögzítőcsap hatszögkulcs	Szorítókorom hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601	
-	-1490K	-0940K	-1880K	-	-	-	-1250K	-1500K
-2920K	-1680K	-0940K	-1880K	-	-	-	-1250K	-1500K
-2920K	-1680K	-0940K	-1880K	-	-	-	-1250K	-1500K

Szerelt furatkés (billenőkönyökkel)**PCLN R/L**

95° elhelyezési szög negatív 80°-os rombusz lapkákhoz



ISO	Méret	h1	l1	l2	f	Dmin	Súly	Rend. szám	Ár
Jelölés	dg7	h	h1	l1	l2	f	/db	IND-106	Ft/db
S25T PCLNLR 09	25	23	11.5	300	33	17.0	32	-6800K	40360
S25T PCLNLR 12	25	23	11.5	300	40	17.0	31	-6820K	40360
S25T PCLNLR 12	25	23	11.5	300	40	17.0	31	-6830K	40360
S32U PCLNLR 12	32	30	15.0	350	50	22.0	39	-6840K	56600
S32U PCLNLR 12	32	30	15.0	350	50	22.0	39	-6850K	56600
S40V PCLNLR 12	40	37	18.5	400	60	27.0	48	-6860K	61030
S40V PCLNLR 12	40	37	18.5	400	60	27.0	48	-6870K	61030
S50W PCLNLR 16	50	47	23.5	450	65	35.0	61	-6880K	78710

Tartalék alkatrészek

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenőkönyök	Behúzó-csavar				Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-	-3050K	-0950K	-1450K	-	-	-	-1250K
-	-3100K	-1150K	-1450K	-	-	-	-1250K
-2150K	-3100K	-1260K	-1500K	-	-	-	-1300K
-2150K	-3100K	-1260K	-1500K	-	-	-	-1300K
-2860K	-3150K	-1220K	-1590K	-	-	-	-1300K

Lapkák Lásd 120 termékcsoportMéret **11** = 1103__Méret **16** = 1603__**TP_R****TP_N****Lapkák** Lásd 120 termékcsoportMéret **08** = 0804__**WN_A****WN_G****Lapkák** Lásd 120 termékcsoportMéret **09** = 0903__Méret **12** = 1204__Méret **16** = 1606__**CN_A****CN_G**

INDEXA-SEIKI Szerelt furatkés (felső leszorítással) folytatás

PDUN R/L

93° elhelyezési szög
negatív 55°-os rombusz lapkákhoz

Lapkák Lásd 120 termékcsoport

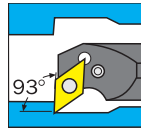
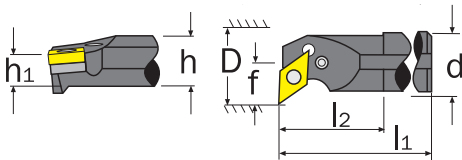
Méret **11** = 1104__

Méret **15** = 1506__

DN_A



DN_G



Tartalék alkatrészek

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenő-könyök	Behúzó-csavar				Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-2800K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2250K	-3100K	-1100K	-1500K	-	-	-	-1300K
-2250K	-3100K	-1100K	-1410K	-	-	-	-1300K

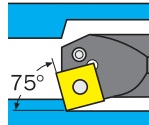
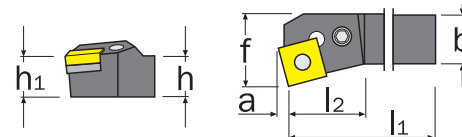
PSKN R

75° elhelyezési szög negatív
négyzetlapkákhoz

Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **12** = 1204__

SN_G



Tartalék alkatrészek

Alátétlapka	Tájolócsap	Billenő-könyök	Behúzó-csavar				Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-	-	-1150K	-1450K	-	-	-	-1250K

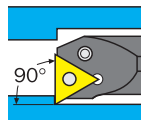
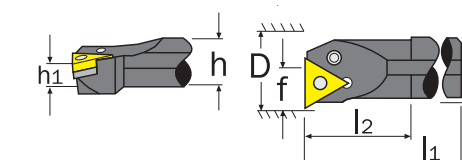
PTFN R/L

90° elhelyezési szög negatív
háromszöglapkákhoz.

Lapkák Lásd 120 termékcsoport

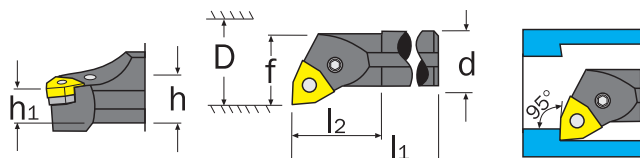
Méret **16** = 1604__

TN_G



Tartalék alkatrészek

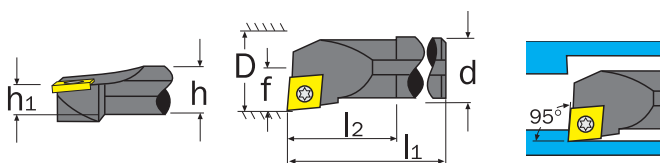
Alátétlapka	Tájolócsap	Billenő-könyök	Behúzó-csavar				Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-	-	-1000K	-1350K	-	-	-	-1200K
-2450K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K

**PWLN R/L**95° elhelyezési szög negatív
80°-os trigon lapkákhöz.**Lapkák** Lásd 120 termékcsoportMéret **06** = 06__Méret **08** = 0804__**WN_G**

ISO Jelölés	dg7	h	Méretek (mm)	Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
			h ₁ l ₁ l ₂ f D _{min}		IND-106	
S16R PWLN R	06	16	15 9 200 44 10 19		-7320K	35690
S20S PWLN R	06	20	18 9 250 42 12 23		-7324K	34960
S25T PWLN R	06	25	23 15 300 45 15.5 30		-7328K	40360
S25T PWLN R	08	25	23 11.5 300 40 17 31		-7334K	40360

Tartalék alkatrészek

Alátétlapka	Tájolócsap	Bijelő-könyök	Behúzó-csavar				Hatszögkulcs
Rend. szám IND-107							Rend. szám KEN-601
-	-	-1000K	-1350K	-	-	-	-1250K
-	-	-1000K	-1350K	-	-	-	-1250K
-2083K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-	-	-1260K	-1500K	-	-	-	-1300K

Szerelt furatkés (szorítócsavarral)**SCLC R/L**95° elhelyezési szög 7°-ban pozitív
80°-os rombusz lapkákhöz

ISO Jelölés	dg7	h	Méretek (mm)	Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
			h ₁ l ₁ l ₂ f D _{min}		IND-106	
S08K SCLC R	06	8	7 3.5 125 16 5 11		-7380K	21890
S08K SCLC L	06	8	7 3.5 125 16 5 11		-7390K	21890
S10M SCLC R	06	10	9 4.5 150 25 7 13		-7400K	21890
S10M SCLC L	06	10	9 4.5 150 25 7 13		-7410K	21890
S12M SCLC R	06	12	11 5.5 150 30 9 17		-7435K	21890
S12Q SCLC R	09	12	11 5.5 180 30 9 17		-7440K	21890
S12Q SCLC L	09	12	11 5.5 180 30 9 17		-7450K	21890
S16R SCLC R	09	16	15 7.5 200 30 11 20		-7480K	22820
S16R SCLC L	09	16	15 7.5 200 30 11 20		-7490K	22820
S20S SCLC R	09	20	18 9 250 35 13 24		-7500K	24790
S20S SCLC L	09	20	18 9 250 35 13 24		-7510K	24790
S25T SCLC R	09	25	23 11.5 300 40 17 31		-7520K	39460

Tartalék alkatrészek

Lapka szorítócsav.							Torx kulcs
Rend. szám IND-107							
-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3350K	-	-	-	-	-	-5150K
-	-3350K	-	-	-	-	-	-5150K
-	-3350K	-	-	-	-	-	-5150K
-	-3350K	-	-	-	-	-	-5150K
-	-3350K	-	-	-	-	-	-5150K

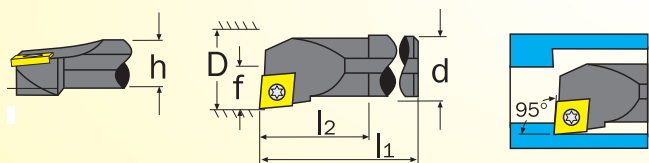
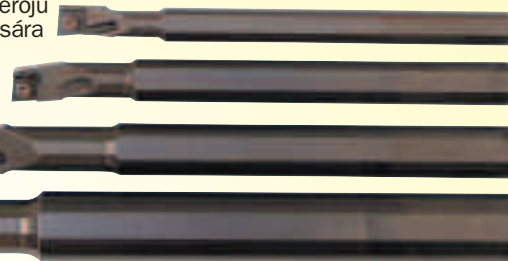
**Furatkések csavarrögztésű lapkával
(belső hűtőfurattal)**

95° elhelyezési szög. CCMT 06 lapkák

**BELSŐ
HÜTŐ-
FURATTAL****Lapkák** Lásd 120 termékcsoportMéret **06** = 0602__**CC_T****QBC-06 furatkés készlet csavarrögztésű
lapkával SCLC R**

4 db SCLC R jelű, 95° elhelyezési szögű csavarrögztésű furatkésből álló készlet. A furatkések átmérője 6, 8, 10 12 mm, CCMT 06 lapkával.

Használható kis átmérőjű furatok megmunkálására mind hagyományos, mind CNC esztergagépeken.



ISO Jelölés	dg7	h	Méretek (mm)	Súly /db	Rend. szám	Ár Ft/db
			h ₁ l ₁ l ₂ f D _{min}		IND-106	
A0608H SCLC	06	6	7 100 25 4 8		-7530K	29540
A0810J SCLC	06	8	9 110 32 6 12		-7532K	29540
A01012K SCLC	06	10	11 125 38 7 14		-7534K	29540
A01216M SCLC R	06	12	15 150 50 9 18		-7536K	29540
Készlet (fenti 4 darab)					-9980K	74990

Tartalék alkatrészek

Lapka szorítócsav.							Torx kulcs
Rend. szám IND-107							
-	-5240K	-	-	-	-	-	-5070K

INDEXA-SEIKI Szerelt furatkés (szorítócsavarral)

SDUC R/L

93° elhelyezési szög
7°-ban pozitív 55°-os rombusz lapkákhoz

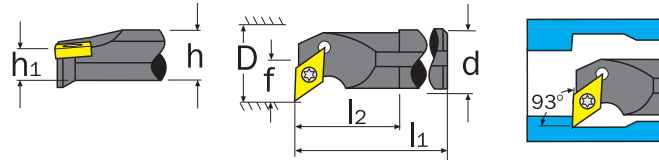


Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **07** = 0702__

Méret **11** = 11T3__

DC_T



Tartalék alkatrészek

							
Lapka szorítócsav.							Torx kulcs
Rend. szám IND-107							
-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3270K	-	-	-	-	-	-5150K
-	-3270K	-	-	-	-	-	-5150K

STFC R/L

90° elhelyezési szög
7°-ban pozitív háromszög lapkákhoz

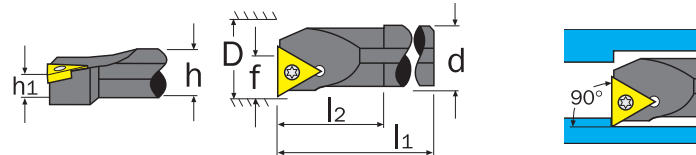


Lapkák Lásd 120 termékcsoport

Méret **11** = 1102__

Méret **16** = 16T3__

TC_T



Tartalék alkatrészek

						
Rend. szám IND-107						
-	-3260K	-	-	-	-	-5060K
-	-3250K	-	-	-	-	-5070K
-	-3250K	-	-	-	-	-5070K
-	-3250K	-	-	-	-	-5070K
-	-3270K	-	-	-	-	-5150K

Csavarögzítésű, tömörkeményfém

hűtőfolyadék-csatornával

SCLC R/L

95° elhelyezési szög
7°-ban pozitív 80°-os rombusz lapkákhoz



Lapkák Lásd 120 termékcsoport

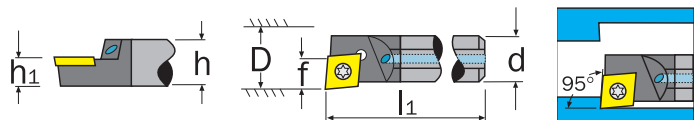
Méret **06** = 0602__

Méret **09** = 09T3__

CC_T



KEMÉNYFÉM



Tartalék alkatrészek

							
Insert Screw							Torx Key
Rend. szám IND-107							
-3248K	-	-	-	-	-	-	-5080K
-3248K	-	-	-	-	-	-	-5080K
-3350K	-	-	-	-	-	-	-5150K

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



Nyel, pengetartó szárok és sorjázó pengék csereszabatos rendszere, melyet úgy terveztek hogy lefedje az összes kézi sorjázási alkalmazást. A rendszer gyorsacél és keményfém sorjázó pengékből, kúpsüllyesztőkből és hántolókból, valamint ergonomikus kialakítású nyelekből és pengetartó szárból áll. Ez az egyik legátfogóbb ilyen jellegű szerszámrendszer. A pengék csereszabatosak a kereskedelemben kapható ismert márkákkal, mint pl. Kennedy®, Noga®, Ruko®, Seco®, Snap-Tap® és Stellram®

Alkalmazási kör



Egyenes él



Furat éle



Külső él

Keresztfurat
mindkét éleFurat
hátsó éleFurat belső
felülete

Sima felület



Lemezek

Hornyak/
bevágásokBelső egyenes
sarkok

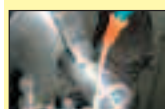
Ipari alkalmazási területek

Fémipari öntvények
és présmunkákÉpítőipar és
kereskedelem

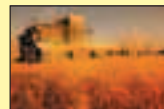
Vasút



Autóipar

Általános
gépezetEnergiatermelés
és -ellátás

Légiipar



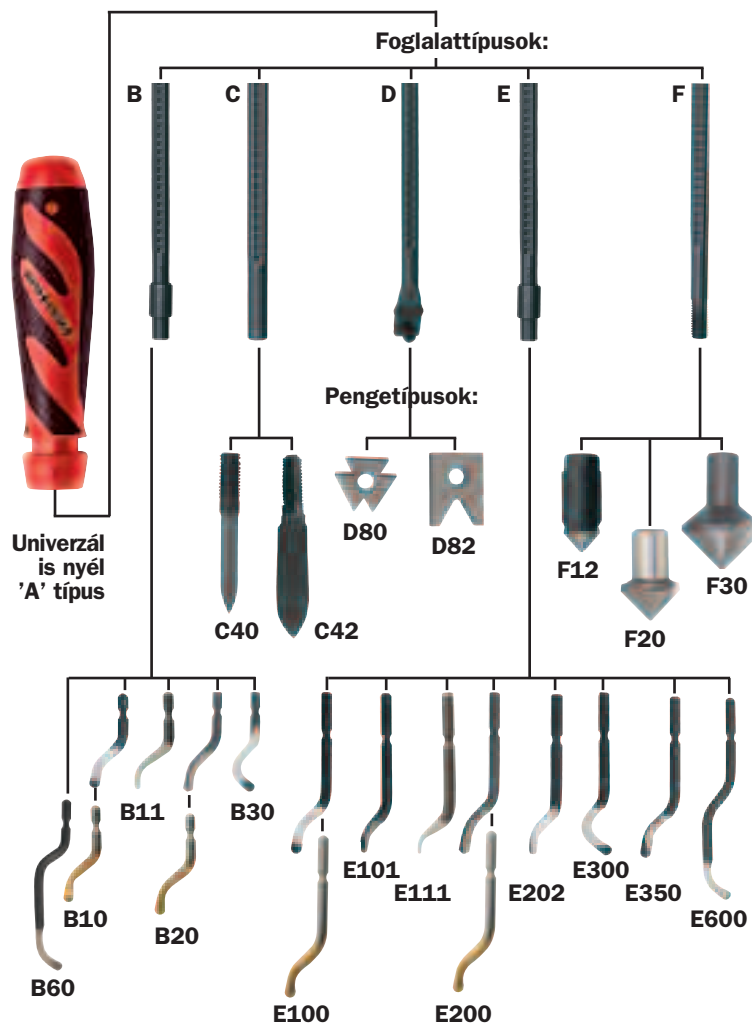
Mezőgazdaság



Olaj és gáz



Gyógyászat



Anyagok köre



Acél



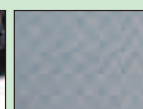
Alumínium



Vörösréz



Sárgaréz

Rozsdamentes
Acél

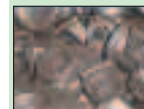
Lemezfém



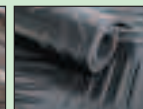
Keményfém



Műanyagok



Öntvények



Gumi

Univerzális ergonomikus nyél

Korszerű, ergonomikus kialakítású nyél, könnyen használható rugós befogó mechanizmussal. A zárófej gallérját visszahúzával a teleszkópos pengetartó szár kinyúlása a kívánt hosszra állítható. Használható az összes **SWISS+BURR** pengetartó szárral és pengével.



Típusa	Befogás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
A	B, C, D, E és F pengetartó szárok	130g	-1010A	1850

Pengetartó szárok

Típusa	Befogás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
B	B sorjázó pengék	50g	-1020B	1980
C	C hántolókések	40g	-1200K	2470
D	D sarok élletőró pengék	50g	-1300R	2470
E	E sorjázó pengék	40g	-1400A	2110
F	F kúpsüllyesztők	50g	-1600P	2470



Nagy teherbírású, vékony markolatú nyél SB2000

A **SWISS+BURR** kézi sorjázó szerszámokkal a furatok, hornyak és élek gyorsan, hatékonyan és hatásosan sorjázhatók. A **SWISS+BURR** egy cserélhető nyelekből, foglalatokból és pengékből álló teljesen moduláris rendszer, így minden felhasználásra alkalmazható. A gyorsacél vagy keményfém pengék, süllyesztők és fémhántolók széles választékban állnak a rendelkezésére, így megfelelően az Ön speciális felhasználási céljainak is. A **SWISS+BURR** pengék csereszabatosak a kereskedelemben kapható ismert márkákkal mint pld: Kennedy®, Noga®, Ruko®, Seco®, Snap-Tap® és Stellram®.



Típus	Illeszthető típus	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
SB2000	E Blades	-6010A	4360

Felhasználási táblázat (anyagminőség szerint)

Anyag Penge	Acél	Alumínium	Réz	Bronz	Öntvény	Műanyag	Rozsd. Acél	Edzett acélok
B10	•	•	•			•		
B10 TiN	•	•	•			•	•	
B10 HSSCo	•	•	•			•	•	
B11	•	•	•			•		
B20				•	•	•		
B20 TiN				•	•	•		
B30	•	•	•			•		
B60	•	•	•			•		
C40/C42	•	•	•	•	•		•	
D80/D82	•	•	•	•	•	•	•	•
E100/E101	•	•	•			•		
E100 TiN	•	•	•			•	•	•
E111	•	•	•			•		
E200/E202				•	•	•		
E200 TiN				•	•	•		
E300	•	•	•			•		
E350				•	•			
E600	•	•	•			•		
F12/F20/F30	•	•	•	•	•	•	•	
N80	•	•	•			•	•	
N80K	•	•	•	•	•	•	•	

Sorjázó pengék normál igénybevételre

B10

HSS sorjázó penge egyenes élek és furatok éleinek sorjázására.



B11

B10 vágógeometria, vékony hegygel, kisméretű, min. 2.00 mm-es furatokhoz.



B20

HSS sorjázó penge egyenes élek és furatok éleinek sorjázására, spirálforgácsú anyagokhoz, bronzhoz, öntöttvashoz és műanyagokhoz. Furatoknál a penge kialakítása mindkét irányú mozgást lehetővé teszi.



B30

HSS sorjázó penge dugattyúfuratokhoz és mindkét élhez, a penge egyidejűleg sorjázza kívülről és belülről a furatot. Furatokhoz max. 4 mm vastagságig, acélhoz, alumíniumhoz, vörösrézhez és műanyagokhoz.



B60

HSS sorjázó penge furatok hátsó éleinek sorjázására. Furatokhoz max. 20 mm vastagságig, acélhoz, alumíniumhoz, vörösrézhez és műanyagokhoz.



Típusa	Leírás	Súly /10 db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
B10	Acélhoz és alumíniumhoz	30g/10	-1030C	600
B10 TiN	Acélhoz és alumíniumhoz	30g/10	-1031B	860
B10 HSSCo	Acélhoz és alumíniumhoz	30g/10	-1031M	570
B11	Acélhoz és alumíniumhoz	30g/10	-1032C	600
B20 TiN	Acélhoz és alumíniumhoz	30g/10	-1041B	860
B20	Sárgarézhez és öntöttvashoz	30g/10	-1040D	600
B30	Lemezekhez és csövekhez, Első és hátsó vágás	20g/10	-1050E	600
B60	Hátsó vágás – Extra hosszú	30g/10	-1060F	1220

Moduláris sorjázó szerszámok

KIBŐVÍTETT MÉRETTARTOMÁNY



Sorjázó pengék nagy igénybevételre

E100



E100 TiN

E100/E100S

HSS sorjázó penge nagy igénybevételre, egyenes és furat élek sorjázására spirálforgácsú anyagokhoz.

E101



HSS sorjázó penge nagy igénybevételre, egyenes és furat élek sorjázására, E stílusú szárral és B10 vágógeometriával, spirálforgácsú anyagokhoz, min. 2.00 mm-es furatokban.

E111



HSS sorjázó penge nagy igénybevételre, egyenes és furat élek sorjázására spirálforgácsú anyagokhoz, acélhoz, alumíniumhoz, rézhez és műanyaghoz.

E200



TiN

HSS sorjázó penge nagy igénybevételre, egyenes és furat élek sorjázására törekeny forgácsú anyagokhoz. Furatokban a penge kialakítása mindkét irányú mozgást lehetővé teszi.

E202



HSS sorjázó penge nagy igénybevételre, egyenes és furat élek sorjázására törekeny forgácsú anyagokhoz. E stílusú szár, B20 vágógeometria. Furatokban a penge kialakítása mindkét irányú mozgást lehetővé teszi.

E300



HSS sorjázó penge dugattyúfuratokhoz és mindkét élhez, a penge egyidejűleg sorjázza kívülről és belülről a furatot. Furatokhoz max. 6.00 mm vastagságig. Spirálforgácsú anyagokhoz.

E350



HSS sorjázó penge nagy igénybevételre, egyenes és furat élek sorjázására törekeny forgácsú anyagokhoz. Furatokban a penge kialakítása mindkét irányú mozgást lehetővé teszi.

E600



Sorjázó penge nagy igénybevételre, furatok hátsó éleinek sorjázására, max. 20.00 mm vastagságig.

Típus	Leírás	Súly /10 db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
E100	Acélhoz és alumíniumhoz	40g/10	-1420C	490
E100 TiN	Acélhoz és alumíniumhoz	40g/10	-1421B	860
E100S	Acélhoz és alumíniumhoz	40g/10	-1422C	500
E101	Acélhoz és alumíniumhoz, extra finom hegygel	50g/10	-1430D	500
E111	Acélhoz és alumíniumhoz	40g/10	-1431B	630
E200	Sárgarézhez és öntöttvashoz	40g/10	-1440E	470
E200 TiN	Acélhoz és alumíniumhoz	40g/10	-1441B	800
E202	Sárgarézhez és öntöttvashoz, extra finom hegygel	40g/10	-1450F	470
E300	Lemezekhez és csövekhez, Első és hátsó vágás	50g/10	-1460G	470
E350	Hornok sorjázására	40g/10	-1480J	470
E600	Hátsó vágás – Extra hosszú	30g/ 5	-1500L	610

SWISS+BURR**Moduláris sorjázó
szerszámok****B4 - 4 db-os sorjázó készlet**

Furatok, hornyok és élek sorjázására.

A készlet tartalma: **SWISS+BURR** ergonómikus nyél,
B pengetartó szár és **B10/B20** sorjázó pengék.**4****DARABOS**

Darab szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
4	B4 – 4 db-os készlet		-5020B	3710

**B és C Szabvány teherbíró sorjázó és
fémhántoló készlet**A **SWISS+BURR**™ B és C Szabvány teherbíró sorjázó és fémhántoló készlet ideális a furatok, hornyok és élek általános sorjázására és hántolására.A készlet tartalma: **SWISS+BURR**™ 1 db A típusú univerzális nyél, 1 db B típusú késtartó, 1 db B10, 1db B11, 1 db B20 TiN, 1 db B30, 1 db B60, 1 db B70 keményfém hegyű, 1 db C fémhántoló és 1 db C40 háromszögletű fémhántoló.**11****DARABOS**

Darab szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
11	B és C sorjázó készlet		-5021B	13410

E és C nagy teherbírási sorjázó és fémhántoló készletA **SWISS+BURR**™ E és C Szabvány teherbíró sorjázó és fémhántoló készlet ideális a furatok, hornyok és élek intenzív sorjázására és hántolására.A készlet tartalma: **SWISS+BURR**™ 1 db A típusú univerzális nyél, 1 db C típusú fémhántoló, 1 db C42 háromszögletű fémhántoló, 1 db E típusú késtartó, 1 db E100 TiN vágókés, 1 db E111 vágókés, 1 db E200 vágókés, 1 db E300 kétoldalas vágókés, 1 db E600 hátsó vágókés és 1 db E700 vágókés.**11****DARABOS**

Darab szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
11	E és C nagy teherbírási készlet		-5061B	12400

**E5 – 5 db-os kézi sorjázó készlet
nagy igénybevételre**

Furatok, hornyok és élek sorjázására.

A készlet tartalma: **SWISS+BURR**™ ergonómikus nyél,
E pengetartó szár és **E100/E101/E200** sorjázó pengék.**5****DARABOS**

Darab szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
5	E5 - 5 db-os készlet		-5050E	4600

**E7 – 7 db-os kézi sorjázó
készlet nagy igénybevételre**

Sorjázó készlet nagy igénybevételre

Furatok, hornyok és élek sorjázására. A készlet tartalma:
SWISS+BURR ergonómikus nyél, E pengetartó szár és
E100/E101/E200/E202/E300 sorjázó pengék.**7****DARABOS**

Darab szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
7	E7 – 7 db-os készlet		-5060F	5600

Gyémántborítású reszelő és sorjázó készletA készlet tartalma: **SWISS+BURR**™ 1 db extra szoros nyél
1 db E100S és 1 db E400 vágókés illetve öt különböző
alakú gyémántborítású reszelő: téglalap, négyzet,
háromszög, kerek és félkerek.**8****DARABOS**

Darab szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
8	Reszelő és sorjázó készlet		-1350Z	24990

SWISS+BURR C3 – 3 db-os hántoló készlet

A készlet tartalma: **SWISS+BURR** ergonómikus nyél, **C** pengetartó szár és **C42** hántoló penge.

3
DARABOS

Darab-szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
3	C3 – 3 db-os készlet		-5030C	7540

Hántoló pengék**C40 HSS kis háromszögű hántolópenge (4.00 mm)**

Furatok hátsó élének és belső felületének, valamint lapos felületek precíziós megmunkálására.

C42 HSS kis háromszögű hántolópenge (8.00 mm)

Furatok hátsó élének és belső felületének, valamint lapos felületek precíziós megmunkálására.

Típus	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
C40	Háromszög 4 x 20mm	10g	-1220M	3710
C42	Háromszög 8 x 30mm	10g	-1230N	4980

D3 – 3 db-os kézi sorjázó készlet

Felületek hántolására és max. 3.00 mm vastag lemezek sorjázására. A készlet tartalma: **SWISS+BURR** ergonómikus nyél, **D** pengetartó szár és **D80** sorjázó penge.

3
DARABOS

Darab-szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
3	D3 – 3 db-os készlet		-5040D	8720

Életetörő sorjázó pengék**D80 tömör keményfém penge**

Lapos felületek hántolására és max. 3.00mm vastag lemezek sorjázására.

D82 tömör keményfém penge nagy igénybevételre

Kettős éllel, max. 8.00 mm vastag lemezek sorjázására.

Típus	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
D80	Lemez 3 mm-ig	5g	-1340V	3150
D82	Lemez 8 mm-ig	9g	-1350W	4600

DB3 – 3 db-os kettős sorjázó készlet

Egy vagy két egyenes élű anyag sorjázására max. 14.00 mm vastagságig. A pengetartó szár kézzel védő burkolattal van felszerelve. A készlet tartalma: **SWISS+BURR** ergonómikus nyél, pengetartó szár és 2x **N80** sorjázó penge.

3
DARABOS

Darab-szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
3	DB3 – 3 db-os készlet		-2400K	7850

Tartalék pengék**N80**

HSS kétélű kerek penge egyenes él és lemezek sorjázására, spirálforgácsú anyagokhoz.

Típus	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
N80	Penge DB3 típusúhoz	10g/2	-2080M	3300

SORJÁZÓ SZERSZÁMOK – KÉZI**F3 – 3 db-os kúpsüllyesztő készlet**

Max. 20.00 mm-es furatokhoz. A készlet tartalma: **SWISS+BURR** ergonómikus nyél, **F** pengetartó szár és **F20** kúpsüllyesztő.

3
DARABOS

Darab-szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
3	F3 – 3 db-os készlet		-5070G	9970

Kúpsüllyesztők – 90° bezárt szöggel

F12
HSS kúpsüllyesztő
max. 12 mm-es
furatokhoz

F20
HSS kúpsüllyesztő
max. 20 mm-es
furatokhoz

F30
HSS kúpsüllyesztő
max. 30 mm-es
furatokhoz

Típus	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
F12 (C12)	Furatokhoz 12mm mm-ig	30g/1	-1610Q	4970
F20 (C20)	Furatokhoz 20mm mm-ig	30g/1	-1620R	6740
F30 (C30)	Furatokhoz 30mm mm-ig	90g/1	-1630S	11150

KB3 – 3 db-os kézi ékhorony sorjázó készlet

Max. 15.00 mm széles külső és belső ékhoronyok, beszurásosok élének sorjázására, tisztítására.

A készlet tartalma: **SWISS+BURR** ergonómikus nyél, pengetartó szár és **N80K** sorjázó penge.

3
DARABOS

Darab-szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
3	KB3 – 3 db-os készlet		-2500M	5240

Tartalék pengék**N80K**

HSS penge nyolc vágóéllel beszurásokhoz és ékhoronyokhoz max. 15.00 mm szélességig.

Típus	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/db
N80K	Penge KB3 típusúhoz	10g/2	-2090N	1270

Mini sorjázó készlet

Könnyű, erős, jó fogású műanyag nyél zsebakasztóval + **E100** sorjázó penge. A nyél alkalmas bármelyik **E** stílusú sorjázó penge befogására. A penge a nyélben tárolható.

2
DARABOS

Darab-szám	Leírás	Súly /db	Rend. szám SWT-109	Ár Ft/készlet
2	Mini sorjázó készlet		-2600P	1740

1 Alak

Alakjel	Alak	Csúcsszög	Ábra
H	Hatszög	120°	
O	Nyolcszög	135°	
P	Ötszög	108°	
S	Négyzet	90°	
T	Háromszög	60°	
C	Rombusz	80°	
D		55°	
E		75°	
F		50°	
M		86°	
V		35°	
W	Trigon	80°	
L	Téglalap	90°	
A	Paralelogramma	85°	
B		82°	
K		55°	
R	Kör	-	

2 Hátszög

Jel	Hátszög
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0
P	11°
O	Egyéb



3 Tűrések

Jel (besorolás)	Tűrés (mm)		
	Sarok mag. (m)	Vastagság (s)	Beírható kör átm. (d)
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.005	±0.025	±0.013
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.025	±0.013
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.13	±0.025
J	±0.025	±0.13	±0.05 } ±0.13 }
K	±0.01	±0.025	±0.05 } ±0.13 }
L	±0.025	±0.025	±0.05 } ±0.13 }
M	±0.08 } ±0.18 }	±0.13	±0.05 } ±0.13 }
N	±0.08 } ±0.18 }	±0.025	±0.05 } ±0.13 }
U	±0.13 } ±0.38 }	±0.13	±0.08 } ±0.25 }

* A tűrési adatok a lapka alakja és mérete szerint változnak - kérésre további részletes információt adunk.

1
T

2
N

3
M

4
G

5
16

4 Forgácstörő és furat

Jel	Furat alakja	Forgácstörő	Alak
N	Furat nélkül	Nincs	
R		Egyoldalas	
F		Kétoldalas	
A	Hengeres furat	Nincs	
M		Egyoldalas	
G		Kétoldalas	
W	Részben hengeres furat, kétoldalas 40°-60° kúpos süllyesztés	Nincs	
T		Egyoldalas	
Q	Részben hengeres furat, kétoldalas 40° - 60° kúpos süllyesztés	Nincs	
U		Kétoldalas	
B	Részben hengeres furat, egyoldalas 70° - 90° furat, egyoldalas	Nincs	
H		Egyoldalas	
C	Részben hengeres furat, egyoldalas 70° - 90° kúpos süllyesztés	Nincs	
J		Kétoldalas	
X			

5 Vágóél hossza

																Beírható kör (mm)
Jel	Hossz	Jel	Hossz	Jel	Hossz	Jel	Hossz	Jel	Hossz	Jel	Hossz	Jel	Hossz	Jel	Hossz	
03	3.97	03	3.97	03	4.0	02	2.7	06	6.9	04	4.8	-	-	-	-	3.97
-	-	04	4.76	04	4.8	L3	-	08	8.2	05	5.8	-	-	-	-	4.76
05	5.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.0
-	-	05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	06	6.8	-	-	-	-	5.56
06	6.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.0
-	-	06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11.0	07	7.8	-	-	-	-	6.35
-	-	07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	09	9.7	-	-	-	-	7.94
08	8.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.0
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
10	10.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.0
12	12.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.0
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22.0	15	15.5	22	22.1	-	-	12.70
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4	-	-	-	-	15.875
16	16.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16.0
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13.0	33	33.0	23	23.3	-	-	-	-	19.05
20	20.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.0
-	-	22	22.225	22	22.6	-	-	38	38.5	27	27.1	-	-	-	-	22.225
25	25.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25.0
25	25.4	25	25.4	25	25.8	-	-	44	44.0	31	31.0	-	-	-	-	25.4
31	31.75	31	31.75	32	32.2	-	-	55	55.0	38	38.8	-	-	-	-	31.75
32	32.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32.0

Megjegyzés: A K alakjelű lapka esetében az alak és a méret közötti összefüggés szabálya eltér a többi alaknál alkalmazottaktól.

Részletes tűrések a **J, K, L, M, N** és **U** besorolású lapkáknál
Azoknál a lapkáknál, melyek sarokszege 55°-nál nagyobb.

Beírható kör	A beírható kör átmérőjének tűrése (d)		A sarok magasságának tűrése (m)		Alkalmazott lapka alakok
	J, K, L, M, N	U	J, K, L, M, N	U	
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	H M
9.525					O R
12.70	±0.08	±0.13	±0.13	±0.20	P
15.875	±0.10	±0.18	±0.15	±0.27	S
19.05					T
25.40	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38	C E M

D-típusú lapkáknál, melyek sarokszege 55°

Beírható kör	A beírható kör átmérőjének tűrése (d)	A sarok magasságának tűrése (m)	Alkalmazott lapka alakok
6.35	±0.05	±0.011	D 
9.525			
12.70	±0.08	±0.15	
15.875	±0.10	±0.11	
19.05			

Megjegyzés: A V alakra vonatkozó tűrés nagyobb lehet mint a fenti érték.

7a

Élelőkészítés
(Marólapkák)

Homlok-szög	χ_r
A	14°
D	60°
E	75°
F	85°
P	90°
Speciális	

Hát-szög	α_0
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
Z	Speciális

Megjegyzés a lapka vastagságával kapcsolatban:

A forgácstörős lapkáknál a vastagság 'T' méretként kerül meghatározásra (magasság a lapka aljának síkjától a vágóélig) az alábbi ábra szerint



6 Vastagság

Jel	Vastagság
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52



6 **04** **7** **08** **7a** **8** **T** **9** **N** - **10** **XX**

(Opcionális szimbólumuk)

7 Sarokrádiusz

Jel	Sarokrádiusz (mm)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2



Rádiusz (Eszterga lapkák)

8 A főbb vágóéltípusok jelei (Marólapkák)

Jel	Vágóél típusa	Alak
F	Éles él	
E	Hónolt, lekerekített él	
T	Lesarkalt él	
S	Kombinált lesarkalt és hónolt él	

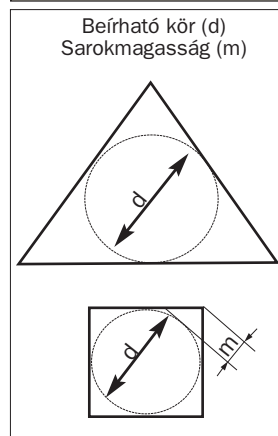
9 Lapka vágásiránya

Jel	Vágásirány
R	Jobbos
L	Balos
N	Semleges



10 Forgácstörő

A forgácstörő nem részei az ISO jelölésnek. A gyártók a forgácstörőt saját egyedi módon jelölik



QX500 (ISO P10-P25) Cermet. Nagy sebességű simításra és könnyű esztergálásra. Kiváló felületi simaságot eredményez. Elsősorban acélokhoz ajánlott, de alkalmazható egyes rozsdamentes acélok és öntöttvasak simítására is.

QX505 (ISO K05-K15) Bevonatos. Simításra, könnyű esztergálásra és középnyagolásra. Elsősorban öntöttvasak nagy sebességgel történő megmunkálásához.

QX510 (ISO P01-P15 M10-M15 K01-K20) Bevonatos. Nagy sebességű simításra. Kiváló általános célú minőségű acélok, rozsdamentes acélok és öntöttvasak megmunkálására.

QX5020 (ISO P10-P35 M10-M30 K10-K30) CVD bevonatos. Kiváló általános célú minőség acélok, rozsdamentes acélok és öntöttvasak középnyagolásához.

QX530 (ISO P25-P35 M15-M25) Bevonatos. Acélok, acélöntvények és rozsdamentes acélok esztergálására. Jó általános célú minőségű acélok nagyolásához.

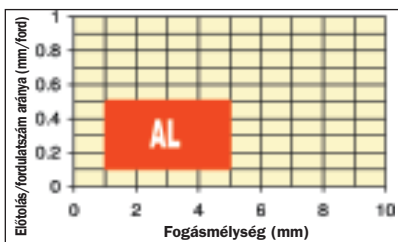
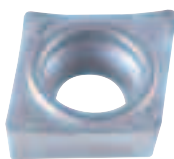
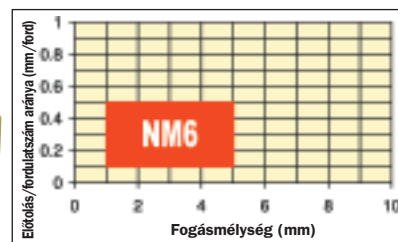
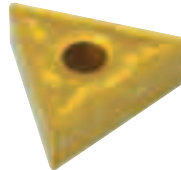
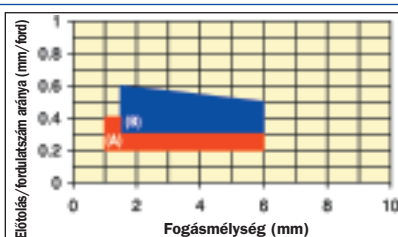
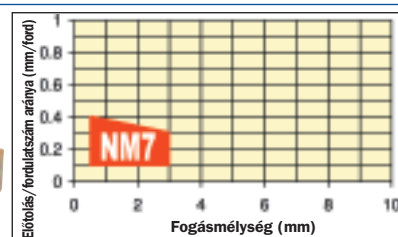
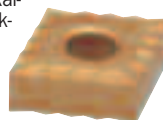
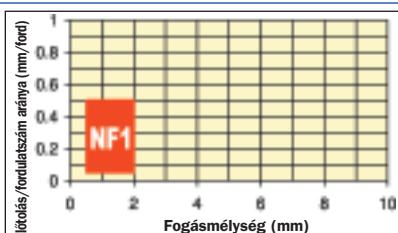
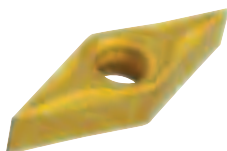
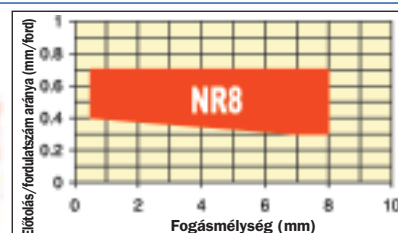
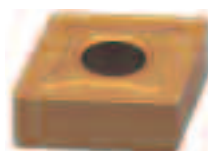
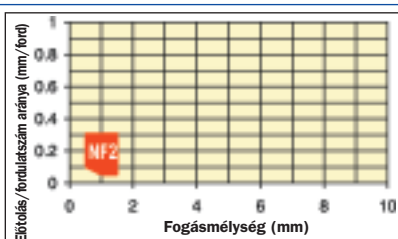
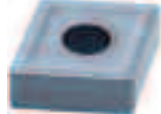
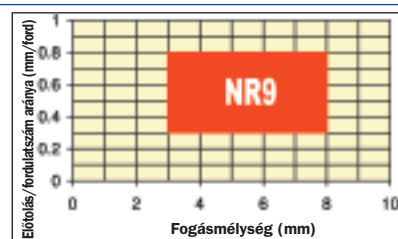
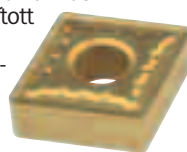
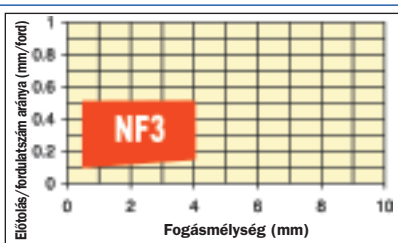
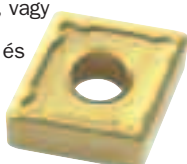
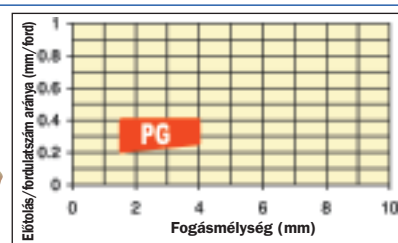
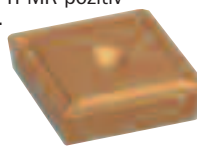
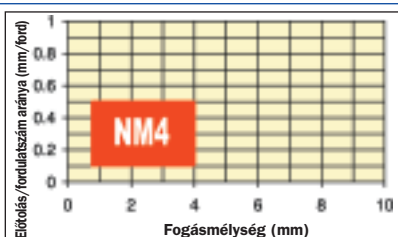
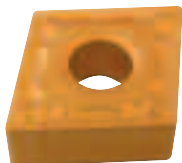
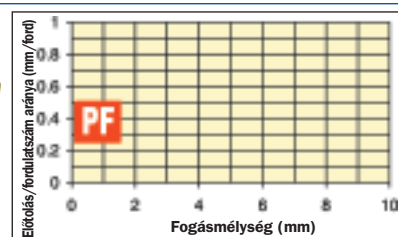
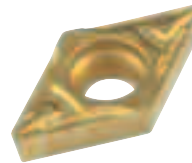
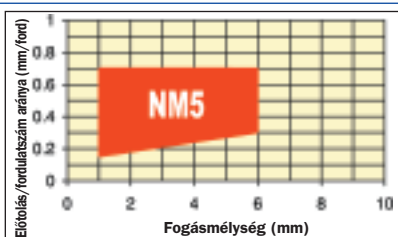
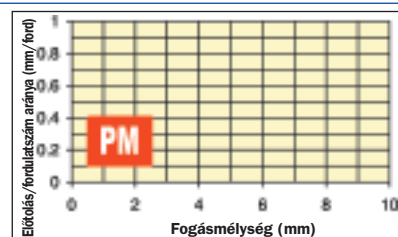
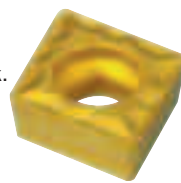
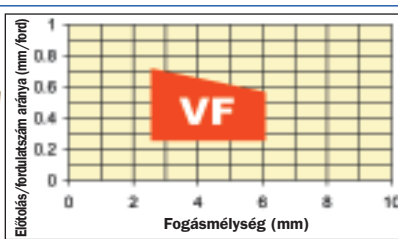
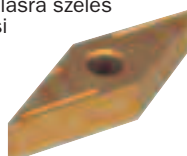
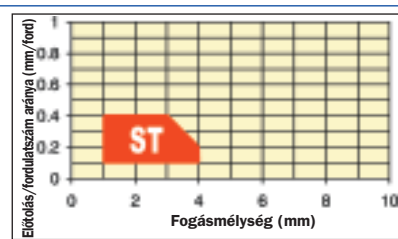
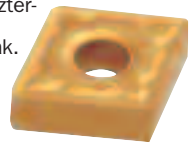
QX5030 (ISO P20-P40 M20-M30) CVD bevonatos. Acélok, rozsdamentes acélok középnyagolásához/nagyolásához, megszakított felületek esztergálásához ajánlott. Szívós alapréteg és többrétegű bevonat (MT-TiCN+Al₂O₃+TiN) kombinációja, mely kiváló éltartósságot és széleskörű

alkalmazást eredményez.

QX535S (ISO M10-M30) CVD-bevonattal. A rozsdamentes acélok széles választékának esztergálásához, nagyoláshoz és finiseléshez.

QX8010 (ISO M10 S10) Bevonatos. Nagyszerű lapkaminőség amely kiválóan alkalmazható hőálló, szuperöntvényeken, elsősorban a repülőgépiparban. TiAlN alapú bevonatnak is köszönhető a szükséges keménység. **K10 (ISO K05-K20)** Uncoated. Used in combination with a high rake geometry for matching Aluminiums, Plastics and other soft Non-Ferrous materials.

Material Group	Anyag leírása Az azonos szín hasonló megmunkálhatóságot jelent	Brinell keménység HB	Rockwell keménység HRC	Szakítószilárdság N/mm ²	QX500	QX505	QX510	QX5020	QX530	QX5030	QX535S	QX8010	K10
Vágósebesség m/perc													
1.1	Ötvözetlen lágy és jól megmunkálható alacsony karbontartalmú acélok	-130	-	-400	200-270	200-300	180-350	150-200	150-200				
1.2	Ötvözetlen betétben edzhető szerkezeti és alacsony-közepes karbontartalmú acél	-200	-	-700	180-250	200-300	150-320	130-180	130-180				
1.3	Ötvözetlen, gyengén ötvözött és közepes karbontartalmú acélok és öntvények	-260	-26	-850	150-220	200-300	130-280	110-150	120-150				
1.4	Gyengén-közepesen ötvözött acélok és öntvények	-260	-26	-850	140-210	170-250	140-210	110-140	120-140				
1.5	Közepesen-erősen ötvözött szerszámacélok és öntvények	260-340	26-48	850-1200	140-200	140-200	130-200	100-120	100-120				
1.6	Hőkezelt ötvözött acélok és öntvények	340-450	36-48	1200-1500	110-180	90-180	100-170	70-90	70-90				
2.1	Lágy és általában könnyen megmunkálható ferrites és martenzites rozsdamentes acélok és öntvények	-230	-20	-800	90-190		110-220	70-120	70-120	170-220	80-120		
2.2	Közepes szilárdságú és könnyen megmunkálható austerites rozsdamentes acélok és öntvények	-290	-30	-1000	70-160	100-220	70-140	60-100	70-120	120-170	80-120	30-60	
2.3	Kemény és általában nehezen megmunkálható ferrites és austerites (duplex) rozsdamentes acélok és öntvények	-340	-36	-1200				50-90	50-90	70-120	80-120	30-70	
3.1	Szürke öntöttvas. Keménység: lágy-közepes	-180			175-280	200-420	150-250	190-400					
3.2	Szürke öntöttvas. Keménység: közepes-kemény	180-300			160-250	160-340	100-180	150-300					
3.3	Temperöntvények, és gömbgrafitos öntöttvasak: lágy-közepes	-220			175-280	110-300	150-250	120-250					
3.4	Temperöntvények, és gömbgrafitos öntöttvasak: közepes-kemény.	220-300			160-250	100-280	100-180	100-200					
4.1	Tiszta titán (tisztá nikkal is).											30-70	
4.2	Közepes és kemény titán ötvözetek.											30-70	
4.3	Kemény és nagyon kemény titán ötvözet.											30-50	
5.1	Hőálló szuper ötvözetek. Beleértve a vas alapú hőálló ötvözeteket is.											30-50	
5.2	Közepesen-nehezen megmunkálható kobalt vagy nikkal alapú hőálló szuper ötvözetek											30-50	
5.3	Nehezen-nagyon nehezen megmunkálható kobalt vagy nikkal alapú hőálló szuper ötvözetek											30-50	
6.1	Vörösréz			-500	200-250								200-500
6.2	Sárgaréz (alfa-hosszú forgácsú)			-800	200-250								200-500
6.3	Sárgaréz (béta-rövid forgácsú) és lágy bronz			-800	200-250								100-500
6.4	Nagy szilárdságú bronz			-1200									
7.1	Ötvözetlen alumínium, magnézium és cink			-150	300-500								400-700
7.2	Alumínium ötvözetek kevesebb mint 5% szilíciumtartalommal, magnézium és cink ötvözetek (hosszú forgácsú)			150-300	300-500								400-700
7.3	Alumínium ötvözetek 5-10% szilícium tartalommal			200-500	300-500								400-600
7.4	Alumínium ötvözetek 10% fölötti szilícium tartalommal (rövid forgácsú)			200-500									300-500
8.1	Hőre lágyuló műanyagok												400-700
8.2	Hőre keményedő műanyagok												400-700
8.3	Szálerősítésű műanyagok és kompozit anyagok												200-500

YAMALOY
YAMALOY TOOLING - JAPANGondolkodjon **POZITÍVAN...** és **NEGATÍVAN****YAMALOY**
YAMALOY TOOLING - JAPAN**AL** - Erősen pozitív forgácstörő, specifikusan alumínium ötvözetekhez.**NM6** - Általános alkalmazású közepes forgácstörő negatív lapkákon, szívósabb minőségekkel.**L11 / R11** - Általános célú forgácstörő, másoló esztergáláshoz.**(A):** 05 L/R11
(B): 10 L/R11**NM7** - Bordázott élű forgácstörő, ideális másoló esztergálásra olyan helyeken ahol a fogásmélység változik, és a szabályozott forgácsképződés fontos. QX520 minőséggel alkalmazható acélok-nál, rozsdamentes acélok-nál és temperöntvények-nél.**NF1** - Simító forgácstörő, melyet kisméretű VNMG12 lapkákon használnak.**NR8** - Nagyoló forgácstörő acélokhoz és rozsdamentes acélokhoz QX520 minőséggel.**NF2** - QX500 minőséggel társított simító forgácstörő, mely nagy vágósebesség mellett kiváló felületi simaságot biztosít a legtöbb vastartalmú fémmél.**NR9** - Általános alkalmazású nagyoló forgácstörő, negatív lapkákon alkalmas megszakított felületek megmunkálására.**NF3** - Simító forgácstörő negatív lapkákhöz QX510 minőséggel acél simítására, vagy öntöttvas simítására és közepes megmunkálására.**PG** - Általános alkalmazású forgácstörő simításra és könnyű- közepes nagyolásra SPMR és TPMR pozitív lapkákon.**NM4** - Közepes forgácstörő negatív lapkákon könnyű- vagy közepnagyolásra.**PF** - Simító forgácstörő, melyet pozitív lapkákon, általános megmunkálásra használnak.**NM5** - Általános forgácstörő QX510 vagy QX520 minőséggel kombinálva, acélok és rozsdamentes acélok közepnagyolására, vagy elősimítására.**PM** - Közepes forgácstörő, melyet pozitív lapkákon, általános megmunkálásra használnak.**VF** - Általános célú forgácstörő rádiuszorronnyal, negatív lapkákon. Könnyű - közepes megmunkálásra széles alkalmazási területen.**ST** - Könnyű - közepes nagyoló forgácstörő, melyet a QX535S minőséggel, rozsdamentes acélok esztergálására használnak.

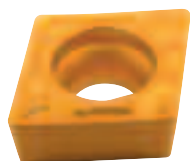
YAMALOY
YAMALOY TOOLING - JAPAN

Gondolkodjon POZITÍVAN... és NEGATÍVAN

YAMALOY
YAMALOY TOOLING - JAPAN**CCGT**

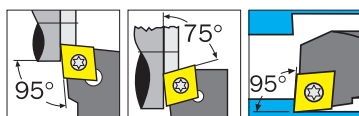
P	ACÉL
M	ROZSADMENTES ACÉL
K	ÖNTÖTTVAS
N	ALUMÍNÍUM
S	SZUPER ÖNTVÉNYEK
H	EDZETT ACÉL

Forgács- törő	Alkalmazás
PF	Simítás
AL	Középnagy. (Alum)



Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
K10	-	-	05 - 20						✓
QX500	10 - 25	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX530	20 - 40	20 - 30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓

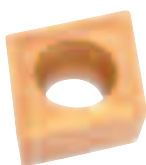
Alkalmazás belső/külső esztergakésekhez



Lapka méret	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám	Ár
CCGT			YML-120	Ft/db
060202	AL	K10	-0121N	2570
060204	PF	QX500	-0223A	2490
	PF	QX520	-0223D	2630
	AL	K10	-0131N	2570
09T302	AL	K10	-0151N	2840
09T304	PF	QX500	-0263A	3080
	PF	QX520	-0263D	3250
	AL	K10	-0161N	2840
09T308	AL	K10	-0169N	2840
120402	AL	K10	-0171N	3130
120404	AL	K10	-0181N	3170
120408	AL	K10	-0191N	3530

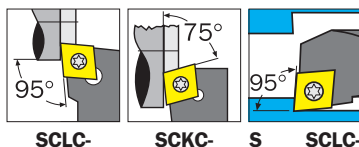
CCMT

Forgács- törő	Alkalmazás
PM	Középnagyolást

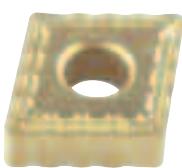


Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
K10	-	-	05 - 20						✓
QX500	05 - 15	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX5020	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Alkalmazás belső/külső esztergakésekhez



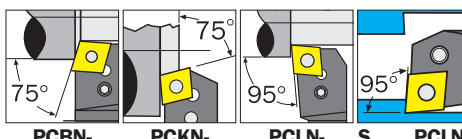
Lapka méret	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám	Ár
CCMT			YML-120	Ft/db
060202	PM	QX500	-0351A	1460
	PM	QX5020	-0351G	1750
060204	PM	QX500	-0355A	1840
	PM	QX520	-0355D	1840
	PM	QX5030	-0355H	1840
09T304	PM	QX500	-0403A	2050
	PM	QX520	-0403D	2050
	PM	QX5030	-0403H	2180
09T308	PM	QX500	-0406A	2180
	PM	QX5020	-0406G	2180
120404	PM	QX5020	-0410G	2400

CNMG

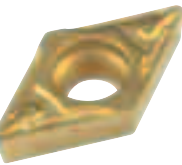
Forgács- törő	Alkalmazás
NF3	Simítás
NSA	Könnyű/Közepes
NM5	Középnagyolást
NM6	Középnagyolást
NM7	Középn./Nagyolást

Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
QX510	01 - 15	10 - 15	01 - 20	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX530	20 - 40	20 - 30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX535S	-	10 - 30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX8010	10	10	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Alkalmazás belső/külső esztergakésekhez



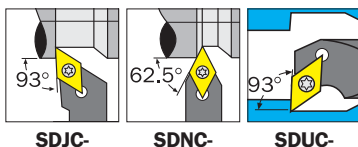
Lapka méret	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám	Ár
CNMG			YML-120	Ft/db
120404	NF3	QX520	-0707D	2100
	NM5	QX520	-0709D	2100
	NF3	QX520	-0717D	2100
	NSA	QX8010	-0724K	2100
120408	NM5	QX520	-0720D	2100
	NM6	QX5030	-0716H	2100
	NM7	QX520	-0718D	2100

DCGT

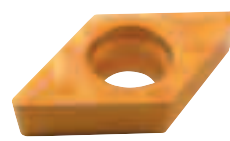
Forgács- törő	Alkalmazás
PF	Simítás
AL	Középnagy. (Alum)

Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
K10	-	-	05 - 20						✓
QX500	10 - 25	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX530	20 - 40	20 - 30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Alkalmazás belső/külső esztergakésekhez



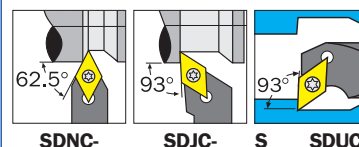
Lapka méret	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám	Ár
DCGT			YML-120	Ft/db
070204	AL	K10	-1031N	2400
11T302	AL	K10	-1051N	2840
11T304	PF	QX530	-1263E	3240
	AL	K10	-1061N	2840
11T308	AL	K10	-1071N	2840

DCMT

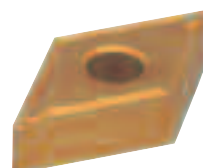
Forgács- törő	Alkalmazás
PM	Középnagyolást

Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Alkalmazás belső/külső esztergakésekhez



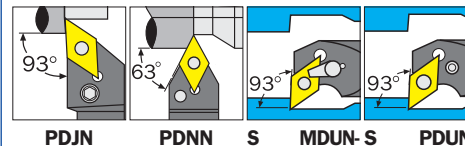
Lapka méret	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám	Ár
DCMT			YML-120	Ft/db
070204	PM	QX520	-1314D	2140
11T304	PM	QX520	-1328D	1610
	PM	QX5030	-1328H	2370
11T308	PM	QX5020	-1335G	2370
	PM	QX5030	-1335H	2500

DNMG

Forgács- törő	Alkalmazás
NM4	Középnagyolást
NM5	Középnagyolást
NM6	Középnagyolást

Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
QX505	-	-	05 - 15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX530	20 - 40	20 - 30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX535S	-	10 - 30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX8010	10	10	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Alkalmazás belső/külső esztergakésekhez



Lapka méret	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám	Ár
DNMG			YML-120	Ft/db
110404	NM4	QX5020	-1574G	2090
110408	NM4	QX5020	-1575G	2090
150404	NM5	QX520	-1627D	2360
150408	NM5	QX520	-1637D	2360
150604	NM5	QX520	-1695D	2900
	NM6	QX530	-1696E	2910
150608	NM6	QX5030	-1716H	2910



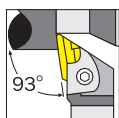
YAMALOY
YAMALOY TOOLING - JAPANGondolkodjon **POZITÍVAN...** és **NEGATÍVAN****YAMALOY**
YAMALOY TOOLING - JAPAN**KNUX**

Forgács- törő	Alkalmazás
R11	Nagyolás



Minős.	ISO jelölés				P	M	K	N	S	H
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	-	✓	✓	✓			
QX530	20 - 40	20 - 30	-	-	✓	✓				

Alkalmazható külső esztergakésekhez

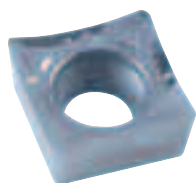


CKJN-

Lapka méret	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám	Ár Ft/db
KNUX 160405	R11	QX520	-2213D	2120
	R11	QX530	-2213E	2120

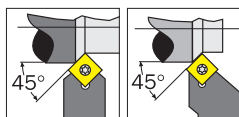
SCGT

Forgács- törő	Alkalmazás
AL	Középnagyolás (Alum)



Minős.	ISO jelölés				P	M	K	N	S	H
K10	-	-	05 - 20	-			✓			

Alkalmazható külső esztergakésekhez



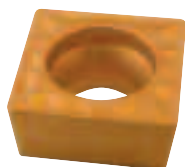
SSDC-

SSSC-

Lapka méret	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám	Ár Ft/db
SCGT 09T308	AL	K10	-4169N	1630

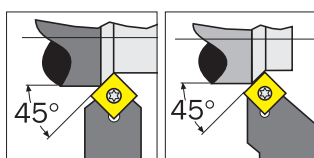
SCMT

Forgács- törő	Alkalmazás
PM	Középnagyolás



Minős.	ISO jelölés				P	M	K	N	S	H
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	-	✓	✓	✓			

Alkalmazható belső/külső esztergakésekhez



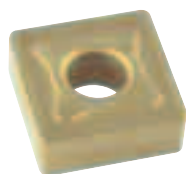
SSDC-

SSSC-

Lapka méret	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám	Ár Ft/db
SCMT 09T304	PM	QX520	-0425D	2180

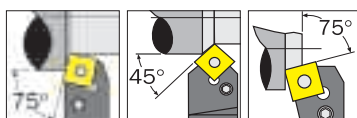
SNMG

Forgács- törő	Alkalmazás
NM6	Középnagyolás
NM7	Középn./Nagyolás
NR8	Nagyolás



Minős.	ISO jelölés				P	M	K	N	S	H
QX510	01 - 15	10 - 15	01 - 20	-	✓	✓				
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	-	✓	✓	✓			
QX530	20 - 40	20 - 30	-	-	✓	✓				
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	-	✓	✓				
QX535S	-	10 - 30	-	-	✓					

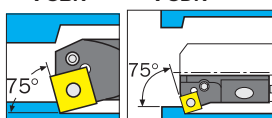
Alkalmazható belső/külső esztergakésekhez



PSBN-

PSDN-

PSKN-



S _ _ PSKN-

PSKN-

Lapka méret	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám	Ár Ft/db
SNMG 120404	NM7	QX520	-5293D	2100
	NM6	QX5030	-5336H	2100
120408	NM7	QX520	-5340D	2100
	NR8	QX520	-5339D	2100

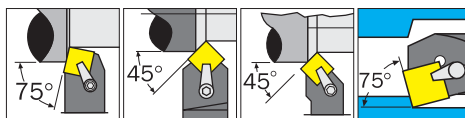
SPMR

Forgács- törő	Alkalmazás
PG	Középnagyolás



Minős.	ISO jelölés				P	M	K	N	S	H
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	-	✓	✓	✓			
QX530	20 - 40	20 - 30	-	-	✓	✓				
QX5020	10 - 35	10 - 30	10 - 30	-	✓	✓	✓			
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	-	✓	✓				

Alkalmazható belső/külső esztergakésekhez



CSBP-

CSDP-

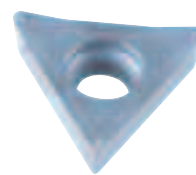
CSSP-

S _ _ CSKP

Lapka méret	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám	Ár Ft/db
SPMR 120304	PG	QX520	-6642D	2180
	PG	QX5020	-6662G	2180
120308	PG	QX5030	-6662H	2180

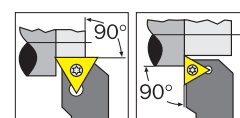
Csoport
445**TCGT**

Forgács- törő	Alkalmazás
PF	Símtás
AL	Középnagyolás



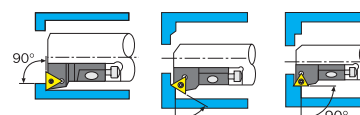
Minős.	ISO jelölés				P	M	K	N	S	H
K10	-	-	05 - 20	-			✓			
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	-	✓	✓	✓			
QX5020	10 - 35	10 - 30	10 - 30	-	✓	✓	✓			

Alkalmazható belső/külső esztergakésekhez



STFC-

STGC-



STFC-

STTC-

STGC-

Lapka méret	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám	Ár Ft/db
TCGT 110202	AL	K10	-6931N	2480
	AL	K10	-6941N	2480
16T304	PF	QX5020	-7073G	3250
16T308	AL	K10	-6971N	3300
	AL	K10	-6981N	3300

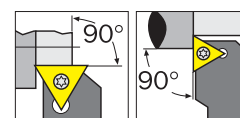
TCMT

Forgács- törő	Alkalmazás
PM	Középnagyolás



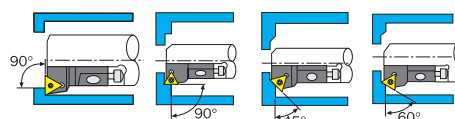
Minős.	ISO jelölés				P	M	K	N	S	H
QX500	10 - 25	-	-	-	✓	✓	✓			
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	-	✓	✓	✓			

Alkalmazható belső/külső esztergakésekhez



STFC-

STGC-



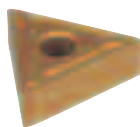
STFC-

STGC-

STSC-

STTC-

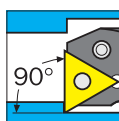
Lapka méret	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám	Ár Ft/db
TCMT 090204	PM	QX5020	-7110G	1680
	PM	QX500	-7120A	1740
110204	PM	QX520	-7120D	1740
16T304	PM	QX500	-7140A	2050
	PM	QX5020	-7140G	2070
16T308	PM	QX5020	-7145G	2070

YAMALOY
YAMALOY TOOLING • JAPANGondolkodjon **POZITÍVAN...** és **NEGATÍVAN****YAMALOY**
YAMALOY TOOLING • JAPAN**TNMG**

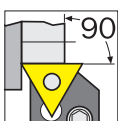
Forgács- törő	Alkalmazás
NF3	Simítás
NM5	Középnagyolás
NM6	Középnagyolás
NM7	Középnagyolás
NR8	Nagyolás
NR9	Nagyolás

Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
QX500	10 - 25	-	-	✓	✓	✓			
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	✓	✓	✓			
QX535S	-	10 - 30	-	✓	✓	✓			

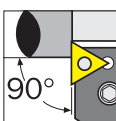
Alkalmazs belső/külső esztergakésekhez



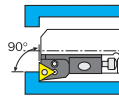
S_PTFN-



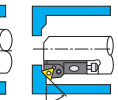
PTFN-



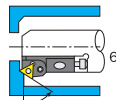
PTGN-



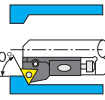
PTFN



PTSN-

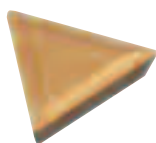


PTTN-



PTWN-

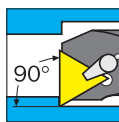
Lapka méret TNMG	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
160404	NM5	QX520	-7519D	1780
	NM6	QX5030	-7516H	1780
	NM7	QX520	-7518D	1780
160408	NF3	QX520	-7527D	1780
	NM5	QX520	-7529D	1780
	NM6	QX5030	-7526H	1780
220408	NM7	QX520	-7528D	1780
	NM5	QX520	-7562D	2330

TPMR

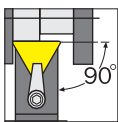
Forgács- törő	Alkalmazás
PG	Középnagyolás

Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX530	20 - 40	20 - 30	-	✓	✓	✓			
QX5020	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	✓	✓	✓			

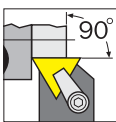
Alkalmazs belső/külső esztergakésekhez



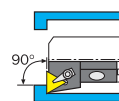
S_CTFR-



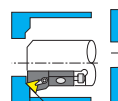
CTCP-



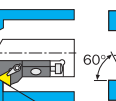
CTFP-



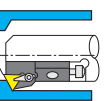
CTFP-



CTSP-

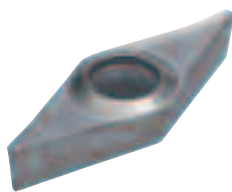


CTFP-



CTWP-

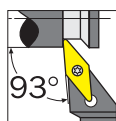
Lapka méret TPMR	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
110304	PG	QX5020	-8742G	1750
	PG	QX5030	-8742H	1750
	PG	QX520	-8772D	1900
160304	PG	QX530	-8772E	1800
160308	PG	QX520	-8782D	1800
	PG	QX5030	-8782H	1900

VCGT

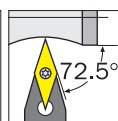
Forgács- törő	Alkalmazás
AL	Középnagyolás

Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
K10	-	-	05 - 20	✓					

Alkalmazs külső esztergakésekhez

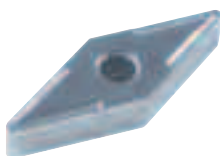


SVJC-



SVVCN

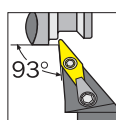
Lapka méret VCGT	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
110302	AL	K10	-9101N	2990
110304	AL	K10	-9111N	2990
160404	AL	K10	-9141N	3390
160408	AL	K10	-9151N	3400
160412	AL	K10	-9161N	3400

VNMG

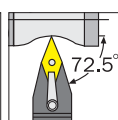
Forgács- törő	Alkalmazás
NFI	Simítás
VF	Simítás

Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
QX500	10 - 25	-	-	✓	✓	✓			
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX530	20 - 40	20 - 30	-	✓	✓	✓			
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	✓	✓	✓			

Alkalmazs külső esztergakésekhez



MVJNL-



MVVN-

Lapka méret VNMG	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
12T302	NFI	QX530	-9402E	2170
12T304	NFI	QX500	-9404A	2050
12T308	NFI	QX530	-9404E	2030
12T308	NFI	QX5030	-9408H	2030
160404	VF	QX520	-9415D	2870

WCMX

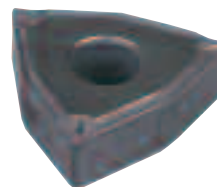
Forgács- törő	Alkalmazás
N/A	

Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
QZ820	10 - 30	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QZ825	20 - 30	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QZ830	05 - 30	-	-	✓	✓	✓			

Fűrőfejekkel használható



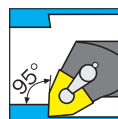
Lapka méret WCMX	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
050308	-	QZ820	-9510G	2910
06T308	-	QZ830	-9540J	3240
080412	-	QZ830	-9580J	3240

WNMG

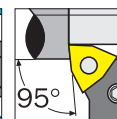
Forgács- törő	Alkalmazás
NSS	Könnyű/Közepes
NM4	Középnagyolás
NM5	Középnagyolás
NM6	Középnagyolás

Minős.	ISO jelölés			P	M	K	N	S	H
QX510	01 - 15	10 - 15	01 - 20	✓	✓	✓			
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	✓	✓	✓			
QX535S	-	10 - 30	-	✓	✓	✓			
QX8010	10	10	10	✓	✓	✓			

Alkalmazs belső/külső esztergakésekhez



S_MWLN-



PWLN-

Lapka méret WNMG	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
060404	NM4	QX520	-9774D	1710
060408	NSS	QX8010	-9780K	1710
080404	NM5	QX520	-9827D	2630
080408	NM6	QX5030	-9836H	2040



Lapka geometria alumínium és alumínium ötvözetek közepes megmunkálásához és simításához

- Optimalizált él és rádiusz geometria.
- Növelt simítási teljesítmény.
- Újfajta forgácstörő kialakítás.
- 'G' tűréstartomány a magas ismételhetőségért.
- Első választás a tiszta alumínium megmunkálásához.
- 30% hosszabb élettartam a bevonat nélküli lapkákhöz képest.

ÚJ**K10C minőség**

ISO N05-N15 PVD bevonatos. Mikroszemcsés keményfém alumínium és alumínium ötvözetek megmunkálásához. 30% hosszabb élettartam a bevonat nélküli lapkákhöz képest. Sima bevonat és polírozott felület.

ALC Geometria

Alumínium és alumínium ötvözetek megmunkálásához. Egyedülálló forgácstörő kialakítás, amely éles vágóélet és pozitív forgácstörést eredményez. Speciális élképzés és felületkezelés mely jobb felületi minőséget, nagyobb forgácstörő kontrollt, csökkentett sűrűlődést és vibrációt eredményez. 'G' tűréstartomány a magas ismételhetőségért.

Forgácsolási adatok

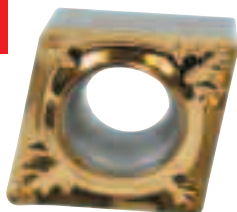
Tiszta alumínium megmunkálása esetén
Ap. DOC = 0.02 ~ 4.80 (mm).
F = 0.05~0.50 (mm/r).

Alumínium ötvözetek megmunkálása esetén
Ap. DOC = 0.02 ~ 3.50 (mm).
F = 0.05~0.40 (mm/r).

30% hosszabb élettartam a bevonat nélküli lapkákhöz képest

CCGX

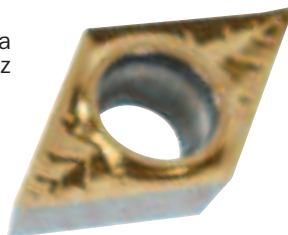
Ugyanazon belső/külső szerszámtartóba találunk, mint az CCGT.



Lapka méret CCGX	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
060202	ALC	K10C	-0312N	2220
060204	ALC	K10C	-0314N	2220
09T304	ALC	K10C	-0318N	2290
09T308	ALC	K10C	-0320N	2290
120404	ALC	K10C	-0324N	2460
120408	ALC	K10C	-0326N	2460

DCGX

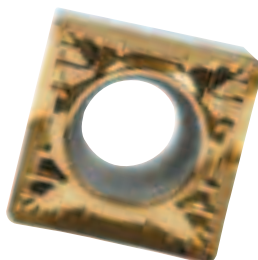
Ugyanazon belső/külső szerszámtartóba találunk, mint az DCGT.



Lapka méret DCGX	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
070204	ALC	K10C	-1282N	2120
11T304	ALC	K10C	-1291N	2190

SCGX

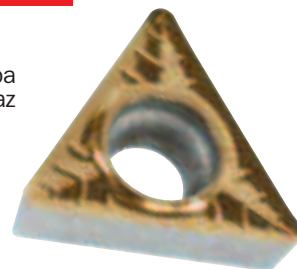
Ugyanazon belső/külső szerszámtartóba találunk, mint az SCGT.



Lapka méret SCGX	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
120408	ALC	K10C	-4173N	2520

TCGX

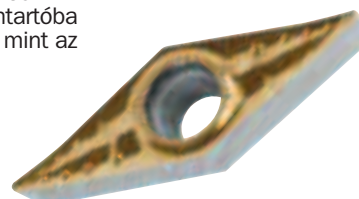
Ugyanazon belső/külső szerszámtartóba találunk, mint az TCGT.



Lapka méret TCGX	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
16T308	ALC	K10C	-7096N	2630

VCGX

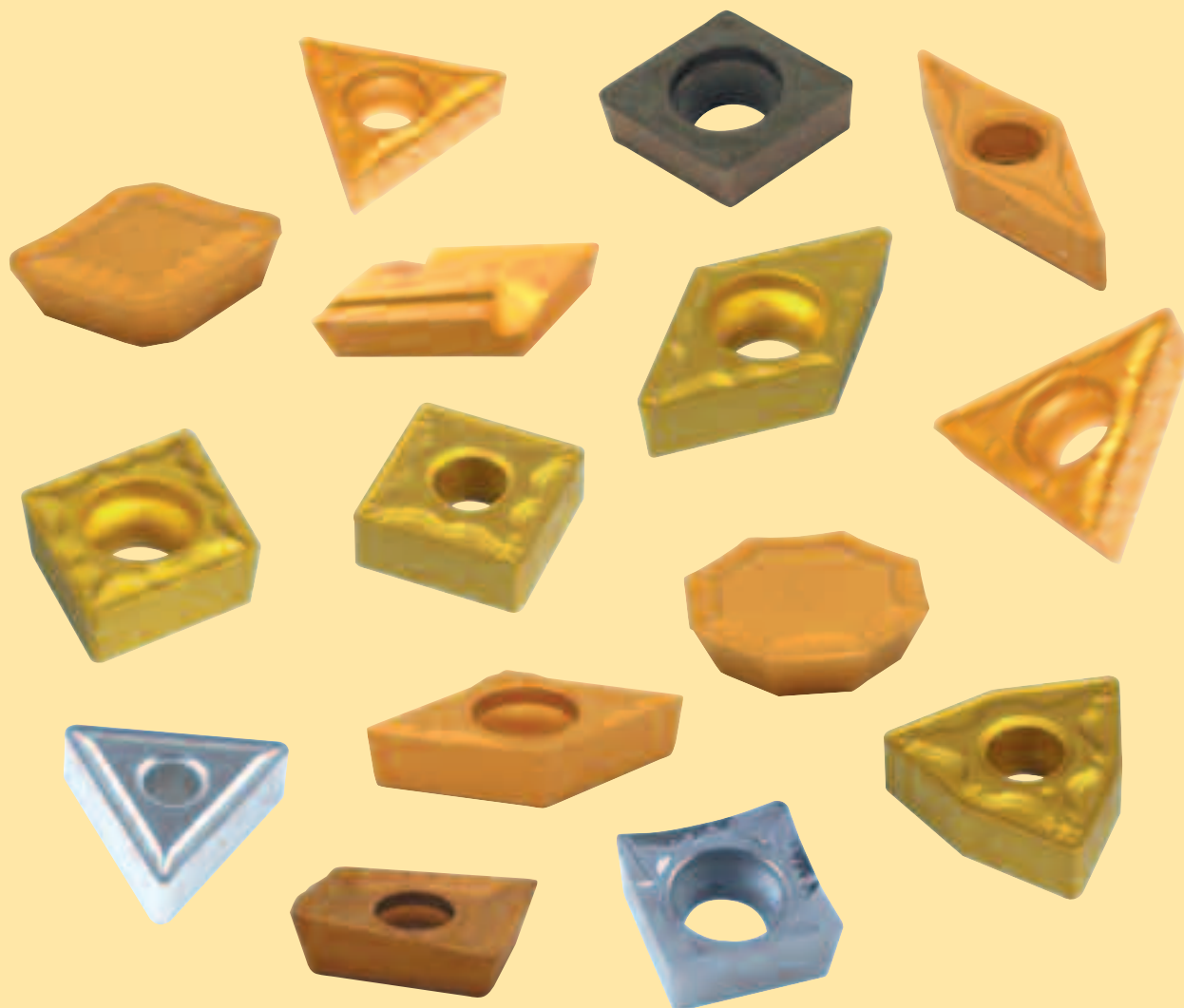
Ugyanazon belső/külső szerszámtartóba találunk, mint az VCGT.



Lapka méret VCGX	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
110302	ALC	K10C	-9201N	2390
110304	ALC	K10C	-9203N	2790
160404	ALC	K10C	-9233N	3020

Q-Series

Gondolkodjon POZITÍVAN



QX500

P10 - P25

QX505

K05 - K15

QX510

P01-15, M10-15, K01-20

QX520

P10-35, M10-30, K10-30

QX530

P20 - 40, M20 - 30

QX5355

M10 - M30

QC10

K10

QK25C

K15 - K30

QM10

P10 - M10, K10

QP25

P25

QP25C

P10 - P35

QP30P

P10 - P35

QP40

P40

QS20

P20

QX500

P10 - P25

QX520

P10-35, M10-30, K10-30

QX530

P20-40, M20-30

...és NEGATÍVAN!

YAMALOY
YAMALOY TOOLING • JAPAN

**Nagyteljesítményű keménymét szerszámok.
Esztergálás – Marás – Süllyesztés – Fúrás**

Lapkaminőségek

K20 K20 Mikroszemcsés, bevonat nélküli. Öntöttvasához, alumíniumötvözetekhez, egyéb színes fémekhez, beleértve a titán- és nikkelötvözeteket.

QK25C QK25C (K15 - K30) Bevonatos. Öntött vasak marózására.

QM3535 QM3535 (P20 - P35) PVD TiAlN bevonatos, acélokhoz. Széleskörű alkalmazásokhoz, anyagánál fogva optimális keménységgel és kopásállósággal rendelkezik.

QP25 QP25 (P25) Bevonat nélküli. Acélok közepes és simító marózására.

QP25C QP25C (P10 - P35) CVD bevonatos. Acélokhoz és néhány rozsdamentes acél minőséghez.

QP30P QP30P (P10 - P35) PVD bevonatos. Acélokhoz és néhány rozsdamentes acél minőséghez.

QP30T QP30T (P10 - P35) PVD bevonatos. Acélokhoz és néhány rozsdamentes acél minőséghez.

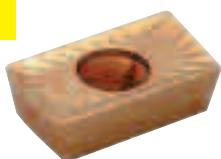
QP40 QP40 (P40) Bevonat nélküli. Szívós acélok és rozsdamentes acélok közep nagyoló és simító marózására. Megszakított felületekhez is.

QX530 QX530 (P20 - P40, M20 - M30) Bevonatos. Acélok, öntöttvas és rozsdamentes acélok nagyoló marózására.

Forgácstörő

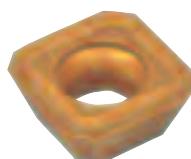
Forgácstörő	Alkalmazás
AL	Alumínium és nem fémes (polírozott)
EM	Közepes megmunkálásra
MF	Könnyű simításra
MM	Könnyű- vagy középnagyolásra

APKT



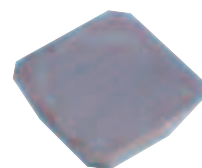
Lapkaméret APKT	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
1003PDR	EM	QK25C	-0028X	2470
1604PDR	EM	QP30P	-0028W	2470
1604PDR	AL	K10	-0029K	3020
1604PDTR	-	QP30P	-0030W	2730
1604PDTR	-	QK25C	-0030X	3440
1604PDTR	-	K20	-0031V	2350

SEHT



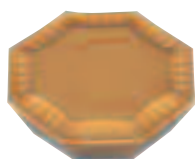
Lapkaméret SEHT	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
1204AFTN	-	K20	-4430V	2580
1204AFTN	-	QP25C	-4430W	3620
120408	-	QP25C	-4432W	2560

SEMN



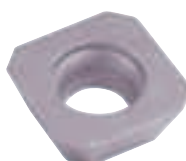
Lapkaméret SEMN	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
1204-AZ	-	QM3535	-4727M	3250

OFKR



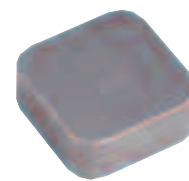
Lapkaméret OFKR	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
05T308	MF	QP25C	-2388W	5170

SEHW



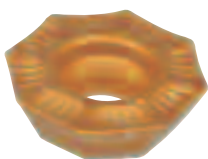
Lapkaméret SEHW	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
1204AFTN05	-	K20	-4445V	2910
1204AFTN05	-	QP25C	-4445W	3570

SNKN



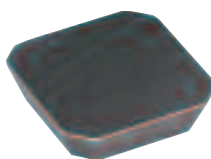
Lapkaméret SNKN	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
1204-ENN	-	QP25	-5227P	2730

OFKT



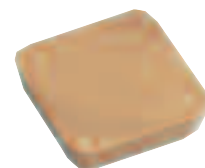
Lapkaméret OFKT	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
05T308-SN	MM	QP25C	-2384W	4170

SEKN



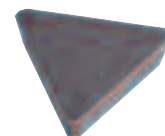
Lapkaméret SEKN	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
1203AFFN	-	K20	-4517V	1830
1203AFSN	-	QM3535	-4527M	3250
1203AFTN	-	QP25	-4527P	2450
1203AFTN	-	QP40	-4527S	2450

SPKN



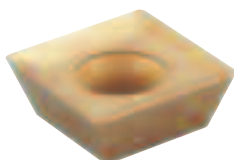
Lapkaméret SPKN	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
1203EDR	-	K20	-6328V	2390
1203EDR	-	QM3535	-6338M	2930
1203EDTR	-	QP25	-6338P	2040
1203EDTR	-	QP40	-6338S	2350
1504EDTR	-	QP25	-6368P	3440

TPKN



Lapkaméret TPKN	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
1603PPR	-	K20	-8428V	1980
1603PPR	-	QM3535	-8438M	2480
1603PPTR	-	QP25	-8438P	2130
1603PPTR	-	QP40	-8438S	2130
2204PDR	-	K20	-8458V	2820
2204PDSR	-	QM3535	-8468M	2190
2204PDTR	-	QP25	-8468P	2970
2204PDTR	-	QP40	-8468S	2970

SDMT



Lapkaméret SDMT	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
12T308	-	QX530	-4280E	2440

SEKR



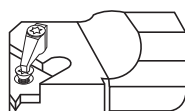
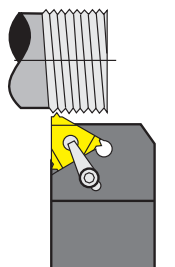
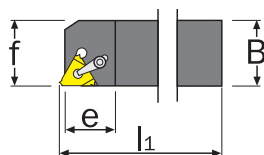
Lapkaméret SEKR	Forgács- törő	Minős.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
1203AFTN05	-	K20	-4617V	3620
1203AFTN05	-	QP25C	-4627W	3250

Meneteszgáló kések kettős leszorítással
(felső leszorítás és szorítócsavar)

A példa **DIR**- belső kését mutat, de a **DER/L** külső kés is azonos.
Használható csak felső leszorítással, vagy csak szorítócsavarral.

Külső

Kettős leszorítású külső
meneteszgáló kés
DER/L

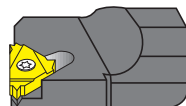


haszná-
ható
csak

Felső leszorítással



Szorítócsavarral



Lapkák lásd a következő oldalon

ER = jobbos EL = balos

Méretetek: **16** = 16ER/L

22 = 22ER/L



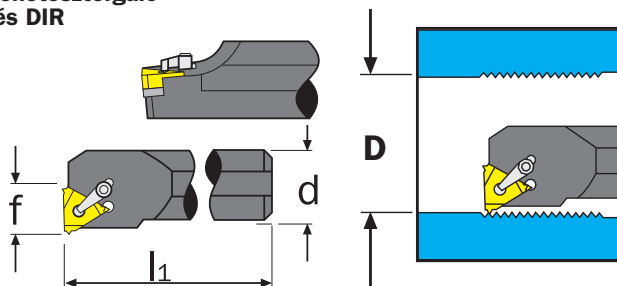
A rajz
jobb
os
lapkát
ábrázol

Tartozékok

Szorítóöröm szett	Alátét- lapka	Alátétlapka szorítócsavar	Lapka szorítócsavar	Torx kulcs
Rend. szám IND-107	Rend. szám IND-107	Rend. szám IND-107	Rend. szám IND-107	Rend. szám IND-107
Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db
-0620K 5420	-2930K 2800	-3780K 430	-3430K 430	-5090K 500
-0620K 5420	-2930K 2800	-3780K 430	-3430K 430	-5150K 500
-0620K 5420	-2930K 2800	-3780K 430	-3430K 430	-5090K 500
-0620K 5420	-2960K 2800	-3780K 430	-3430K 430	-5150K 500
-0620K 5420	-2930K 2800	-3780K 430	-3430K 430	-5090K 500
-0620K 5420	-2960K 2800	-3780K 430	-3430K 430	-5150K 500
-0630K 6020	-2940K 3490	-3790K 600	-3440K 690	-5150K 690

Belső

Kettős leszorítású belső
meneteszgáló
kés DIR



Lapkák lásd a következő oldalon

IR = jobbos

Méretetek: **16** = 16IR

22 = 22IR



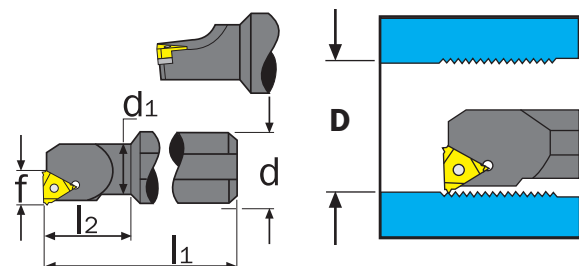
A rajz
jobb
os
lapkát
ábrázol

Spares to Suit

Szorítóöröm szett	Alátét- lapka	Alátétlapka szorítócsavar	Lapka szorítócsavar	Torx kulcs
Rend. szám IND-107	Rend. szám IND-107	Rend. szám IND-107	Rend. szám IND-107	Rend. szám IND-107
Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db
-0620K 5420	-2960K 2800	-3780K 430	-3430K 430	-5090K 500
-0620K 5420	-2960K 2800	-3780K 430	-3430K 430	-5100K 490
-0620K 5420	-2960K 2800	-3780K 430	-3430K 430	-5090K 500
-0630K 6020	-2980K 3490	-3790K 600	-3440K 690	-5150K 500
-0630K 6020	-2980K 3490	-3790K 600	-3440K 690	-5150K 500

Belsőmeneteszgáló kés szorítócsavarral

SIR/L



Lapkák lásd a következő oldalon

IR = jobbos IL = balos

Méretetek: **06** = 06IR/L

08 = 08IR/L

11 = 11IR/L

16 = 16IR/L

22 = 22IR/L



A rajz
jobb
os
lapkát
ábrázol

Tartozékok

Lapka szorítócsavar	Torx kulcs
Rend. szám IND-107	Rend. szám IND-107
Ár Ft/db	Ár Ft/db
-3419K 430	-5080K 500
-3420K 430	-5070K 440
-3420K 430	-5150K 500
-3420K 430	-5150K 500
-3430K 430	-5150K 500
-3430K 430	-5150K 500
-3430K 430	-5150K 500
-3440K 690	-5200K 860

ISO jelölés	Méretetek (mm)					
	d	d ₁	l ₁	l ₂	f	DMin
SIR 0007K 08	16	6.6	125	18	5.3	7.8
SIR 0010H 11	10	10	100	-	7.4	12.0
SIR 0010K 11	16	10	125	25	7.4	12.0
SIL 0010K 11	16	10	125	25	7.4	12.0
SIR 0013M 16	16	13	150	32	10.2	16.0
SIR 0016P 16	20	16	170	40	11.7	19.0
SIL 0016P 16	20	16	170	40	11.7	19.0
SIR 0020P 22	20	20	170	-	15.6	24.0



ISO menetelő lapkák rendeltetése



Lapkaminőség leírása (P20-P40/K20-K30) Bevonatos.

Szinterelt forgácstörő. Többrétegű, titán alumínium nitrít (TiAlN), PVD bevonattal. Mikroszemcsés minőség. Kiváló minőségű menet esztergálását teszi lehetővé a legtöbb anyagtípusnál. Beleértve a különleges anyagötvözeteket és a rozsdamentes acélokat is. A legjobb teljesítmény közepes-nagy megmunkálási sebességeknél érhető el.

L
06
08
11
16
22
27
33

I.C.
5/32"
3/16"
1/4"
3/8"
1/2"
5/8"
3/4"

E= KÜLSŐ
I= BELSŐ

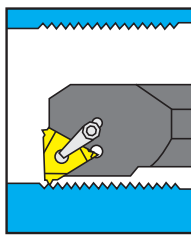
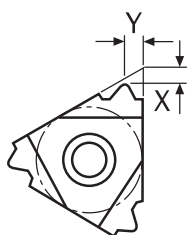
R= JOBBOS
L= BALOS

MENETEMELKEDÉS:
Menetem.
mm-ben:
0.35 - 8
vagy TPI
(menet/
colos)
64 - 4

**KEMÉNYFÉM
MINŐSÉG**

MENETSZABVÁNY
A N
G 60≡
AG 55≡

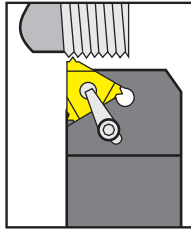
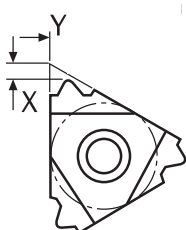
Részleges profil belső jobbos 60°-os



Lapka típusa	Emelkedés (mm)	TPI	X mm	Y mm	Min.	Súly /10 db	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 IR AG60	0.5-3.0	48-8	1.2	1.7	QMA	60g	-0208A	4110

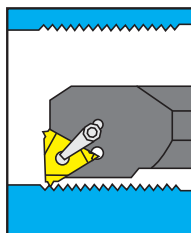
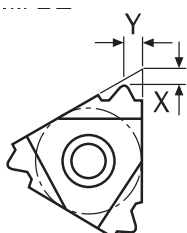
ISO metrikus külső jobbos

11 ER rendelésre beszerezhető



Lapka típusa	Emelkedés (mm)	X mm	Y mm	Min.	Súly /10 db	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 ER 1.00 ISO	1.00	0.7	0.7	QMA	70g	-1044Y	4110
16 ER 1.25 ISO	1.25	0.8	0.9	QMA	70g	-1045J	4110
16 ER 1.50 ISO	1.50	0.8	1.0	QMA	70g	-1045U	4110
16 ER 1.75 ISO	1.75	0.9	1.2	QMA	65g	-1046E	4110
16 ER 2.00 ISO	2.00	1.0	1.3	QMA	60g	-1046Q	4110
16 ER 2.50 ISO	2.50	1.1	1.5	QMA	60g	-1047A	4110
16 ER 3.00 ISO	3.00	1.2	1.6	QMA	60g	-1047L	4110

ISO metrikus belső jobbos



Lapka típusa	Emelkedés (mm)	X mm	Y mm	Min.	Súly /10 db	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 IR 1.00 ISO	1.00	0.6	0.7	QMA	70g	-1210Y	4110
16 IR 1.50 ISO	1.50	0.8	1.0	QMA	65g	-1211U	4110
16 IR 2.00 ISO	2.00	1.0	1.3	QMA	65g	-1212Q	4110
16 IR 2.50 ISO	2.50	1.1	1.5	QMA	60g	-1213L	4110
16 IR 3.00 ISO	3.00	1.1	1.5	QMA	60g	-1213W	4110

Metrikus B-típusú menetesztergáló készlet

QMA minőségű lapkák (P20-P40, K20-K30). A készlet tartalma:
1x 16ER B 1.00 ISO menetlapka, 1x 16ER B. 1.25 ISO menetlapka,
1x 16ER B 1.50 ISO menetlapka, 1x 16ER B 1.75 ISO menetlapka,
1x 16ER B 2.00 ISO menetlapka, 1x DER 2020 K16
menetesztörő, 1x T15 Torx kulcs.
Műanyag csőben.



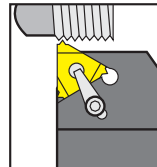
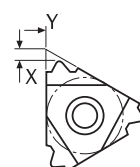
**MENETESZTERGÁLÓ KÉS
+
5 DB MENETLAPKA**



Darabszám	Rend. szám	Ár Ft/készlet
6	-0001A	29680

16 E R 12 UN QMA

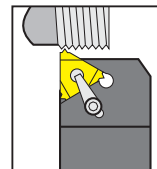
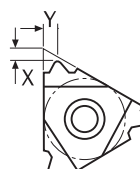
Részleges profil külső jobbos



Lapka típusa	Emelkedés (mm)	TPI	X mm	Y mm	Min.	Súly /10 db	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 ER AG55	0.5-3.0	48-8	1.2	1.7	QMA	60g	-0542A	4110

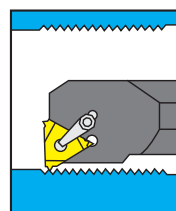
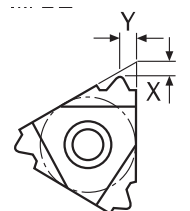
Lapka típusa	Emelkedés (mm)	TPI	X mm	Y mm	Min.	Súly /10 db	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 ER A60	0.5-1.5	48-16	0.8	0.9	QMA	60g	-0041Q	4110
16 ER AG60	0.5-3.0	48-8	1.2	1.7	QMA	60g	-0042A	4110

UN külső jobbos



Lapka típusa	Emelkedés (mm)	X mm	Y mm	Min.	Súly /db	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 ER 24 UN	24	0.7	0.8	QMA	7g	-1546Q	4110
16 ER 20 UN	20	0.8	0.9	QMA	7g	-1547W	4110
16 ER 18 UN	18	0.8	1.0	QMA	7g	-1548S	4110
16 ER 14 UN	14	1.0	1.2	QMA	7g	-1549N	4110
16 ER 12 UN	12	1.1	1.4	QMA	7g	-1550J	4110
16 ER 8 UN	8	1.2	1.6	QMA	7g	-1552L	4110

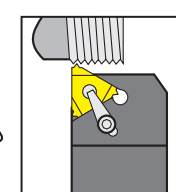
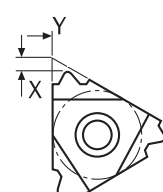
UN belső jobbos



Lapka típusa	Emelkedés (mm)	X mm	Y mm	Min.	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 IR 12 UN	12	1.1	1.4	QMA	-1750J	4110

Whitworth külső jobbos

A teljes mérettartomány rendelhető.



Lapka típusa	Emelkedés (mm)	X mm	Y mm	Min.	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 ER 14 W	14	1.0	1.2	QMA	-2049N	4110
16 ER 11 W	11	1.1	1.5	QMA	-2051E	4110

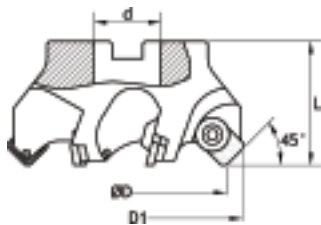
Whitworth belső jobbos

A teljes mérettartomány rendelhető.

Lapka típusa	Emelkedés (mm)	X mm	Y mm	Min.	Rend. szám YML-121	Ár Ft/db
16 IR 14 W	14	1.0	1.2	QMA	-2215N	4110
16 IR 11 W	11	1.1	1.5	QMA	-2217E	4110

INDEXA-SEIKI **XP-45C 'Face Hog'**
marófejek

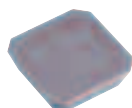
Szuper Pozitív 45° elhelyezési szögű marófejek, mely felső leszorítású négyszöglapkákat használ. Használata ideális különösen nagy igénybevételű jelentő forgácsolási műveleteknél, ahol a tömör lapka előnyösebb. Az éles lapkageometria csökkenti a forgácsoló erőt, és növeli a szerszám élettartamát. A plazma ion bevonat hosszabb szerszám élettartamot biztosít. Belső hűtőfurattal.

XP XTRA PLAZMA
BEVONAT

Alkatrészek

Marótűske felfogócsavar	Alátétlapka	Alátétlapka rögzítőcsavar	Lapka szorítócsavar	Hatsz. kulcs
Rend. szám IND-107				
Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db
-5353K 720 -5354K 720 -5356K 1110	-4960K 1680	-5284K 370	-5290K 3720	-1400K 8200
-5358K 540				

Átm. (mm)	D1	d	L	Z	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
63	76	22	50	5	-7600K	49790
80	93	27	50	6	-7620K	68900
100	113	32	50	6	-7640K	73650
125	138	40	63	7	-7660K	103810
160	173	40	63	8	-7680K	119000

YAMALLOY
YAMALLOY TOOLING • JAPAN

Lapkák

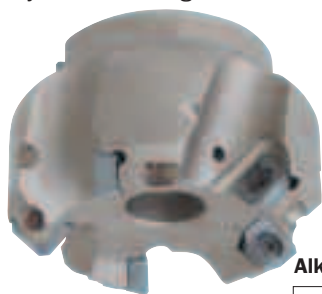
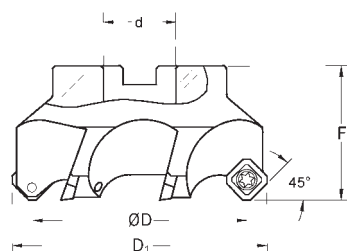
Jelölés	Minőség	Marósz.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
SEKN 1203 AFTN	K20 QP25 QP40	Face Hog	-4517V -4527P -4527S	1830 2450 2450
SEKR 1203 AFTN	K20 QP25C	Face Hog	-4617V -4627W	3620 3250

Lapkaminőség leírása:

- K20** (K20) Mikroszemcsés, bevonat nélküli. Öntöttvashoz, alumíniumötvözetekhez, egyéb színes fémekhez, beleértve a titán- és nikkelötvözeteket.
- QP25** (P25) Bevonat nélküli. Acélok közepes megmunkálásához és simítómarásához.
- QP25C** (P10-P35) CVD bevonatos. Acélokhoz és néhány rozsdamentes acél minőséghez.
- QP40** (P40) Bevonat nélküli. Szívós acélminőségek és rozsdamentes acél közép nagyoló és simító marására. Megszakított felületeknél is.

INDEXA-SEIKI **XP-45C "HI Shear"**
marófejek

45° elhelyezésű marófejek, melyek központi szorítócsavar rögzítésű négyszöglapkákat használnak. A meredek homlokszög geometria egyenletes forgácsolási teljesítményt és kiváló forgácseltávolítást biztosít.

XP XTRA PLAZMA
BEVONAT

Alkatrészek

Marótűske felfogócsavar	Lapka szorítócsavar	Csavarhúzó
Rend. szám IND-107		
Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db
-5353K 720 -5354K 720 -5356K 1110	-5352K 820	-0220D 1020

Átm. (mm)	D1	d	F	Z	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
63	75	22	50	5	-7400K	45120
80	92	27	50	6	-7420K	61750
100	112	32	50	6	-7440K	72510

YAMALLOY
YAMALLOY TOOLING • JAPAN

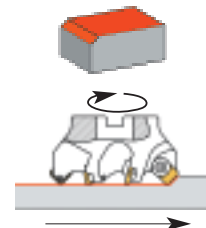
Lapkák

Jelölés	Minőség	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
SEHT 1204 AFTN	K20 QP25C	-4430V -4430W	2580 3620
SEHW 1204 AFTN-05	K20 QP25C	-4445V -4445W	2910 3570

Lapkaminőség leírása:

- K20** (K20) Mikroszemcsés, bevonat nélküli. Öntöttvashoz, alumíniumötvözetekhez, egyéb színes fémekhez, beleértve a titán- és nikkelötvözeteket.
- QP25C** (P10-P35) CVD bevonatos. Acélokhoz és néhány rozsdamentes acél minőséghez.

Alkalmazási terület

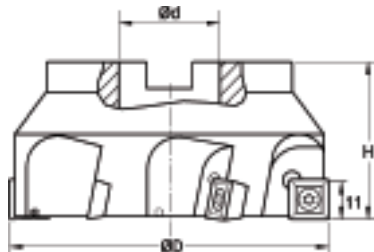


INDEXA-SEIKI

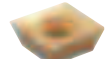
XP-90C

Négyszöglapkás marófejek

Szuper Pozitív 90° elhelyezésű marófejek, melyek központi szorítócsavar rögzítésű négyszöglapkákat használnak. A meredek homlokszög geometria egyenletes forgácsolási teljesítmény és kiváló forgácseltávolítást biztosít. A plazma ion bevonat hosszabb szerszám élettartamot nagyobb keménységet és kopásállóságot biztosít. Belső hűtőfurattal.

XP XTRA PLAZMA
BEVONAT

SDMT 12

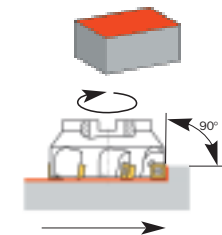
Lapkákat
lásd alább

Fogankénti előtolás (mm)

0.04 - 0.30

Forgácsolási sebességek
a 167 oldalon

Alkalmazási terület



Alkatrészek

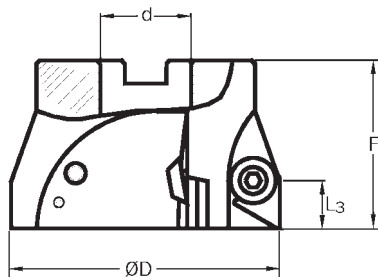
Marótuske felfogócsavar	Alátétlapka	Alátétlapka rögzítőcsavar	Lapkaszorító csavar	Csavarhúzó
Rend. szám IND-107				Rend. szám KEN-603
Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db
-5354K 720	-2490K 1410	-1570K 990	-3400K 650	-0150D 1020
-5354K 720				
-5356K 1110				

XP-90C Négyszöglapkás marófejek SDMT 12 lapkákhoz

Átm. (mm)	d	H	Z	Súly /db	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
63	22	40	5	459g	-7500K	49790
80	27	50	6	999g	-7520K	68900
100	32	50	7	1669g	-7540K	74680

Háromszög lapkás marófejek

Felső leszorítású háromszög lapkákat használ, a marózott felület élénél 90°-os váll kialakítására. Ez nagy előny, amikor egy felületen több forgácsolási műveletet kell végezni, mivel a sík marása és a váll kialakítása egy fogásban történik.

TPKN 1603
lapkákhoz

Átm. (mm)	d	F	L3	Z	Súly /db	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
63	27	50	13	4	655g	-3400K	44000
80	32	50	13	5	1200g	-3420K	57740
100	40	50	13	6	1746g	-3440K	71480

TPKN 2204
lapkákhoz

Átm. (mm)	d	F	L3	Z	Súly /db	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
100	40	50	18	5	1546g	-3460K	71480
125	40	63	18	6	2777g	-3480K	96270

Alkalmazási terület



Lapka mérete Fogankénti előtolás (Fz)mm

TPKN 16	0.05 - 0.20
TPKN 22	0.10 - 0.30

Forgácsolási sebességek
a 167 oldalon

Alkatrészek

Marótuske felfogócsavar	Alátétlapka	Tájolócsap	Lapkaszorító csavar	Szorítógyűrű
Rend. szám IND-107				
Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db
-5354K 720	-5360K 1580	-5362K 190	-0050K 380	-0440K 330
-5355K 580				
-5357K 1610				
Rend. szám IND-107				
Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db	Ár Ft/db
-5357K 1610	-5361K 1580	-5380K 190	-0060K 410	-0500K 390

Hatszögműcsok

Megnevezés

	Rend. szám KEN-601	Ár Ft/100db
Lapkaszorító kulcs (1603-as lapka)	-1400K	8200
Lapkaszorító kulcs (2204-as lapka)	-1500K	14200

Lapkaminőség kiválasztása

K20

(K20) Mikroszemcsés, bevonat nélküli.

Öntöttvashoz, alumíniumötvözetekhez, egyéb színesfémekhez, beleértve a titán- és nikkelötvözeteket.

QP25

(P25) Bevonat nélküli.

Acélok közepes megmunkáláshoz és simító marásához.

QP40

(P40) Bevonat nélküli.

Szívós acélminőségek és rozsdamentes acélok közep nagyoló és simító marására. Megszakított felületeknél is.

QX530

(P20-P40 M20-M30)

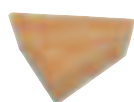
Bevonatos.

Általános célú marólapka acélok, acélöntvények és rozsdamentes acélok nagyoló marására.

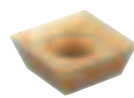
YAMALOV
YAMALOV TOOLING - JAPAN

Lapkák

Jelölés	Minőség	Maró-szersz.	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
TPKN 1603 PPR	K20	Tri-Sq	-8428V	1980
TPKN 1603 PPTR	QP25	Tri-Sq	-8438P	2130
	QP40	Tri-Sq	-8438S	2130
TPKN 2204 PDR	K20	Tri-Sq	-8458V	2820
TPKN 2204 PDTR	QP25	Tri-Sq	-8468P	2970
	QP40	Tri-Sq	-8468S	2970
SDMT 12T308	QX530	4 Sq	-4280E	2440



TPKN



SDMT

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016



Az új generációs Indexa Seiki "XtraPlasma" váltólapkás weldon száras ujjmarók és feltűzhető marók plazma ion bevonattal és belső hűtőfurattal. 90°-os elhelyezési szög profil-horony-sík maráshoz. A plazma ion bevonat hosszabb szerszám élettartamot nagyobb keménységet és kopásállóságot biztosít.

**XP XTRA PLAZMA
BEVONAT**

Lapka mérete	Fogankénti előtolás(Fz)mm
APXT 10	0.05 - 0.20
APXT 16	0.10 - 0.30
Forgácsolási sebességek a 167 oldalon	

XP90C ujjmarók AP_T 10 lapkákkal

D	z	H	C	L	Lapkák	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
10	1	20	10	80	APKT1003	-4800K	19000
12	1	20	12	80	or	-4820K	20140
16	2	25	16	90	APXT1003	-4860K	22620
20	3	25	20	110		-4900K	24890

XP90C ujjmarók AP_T 16 lapkákkal

D	z	H	C	L	Lapkák	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
20	1	37	20	115	APKT1604	-5000K	24890
25	2	40	25	117	or	-5020K	33260
32	3	40	25	126	APXT1604	-5040K	33260
40	4	50	32	136		-5060K	38010

Alkatrészek

Átmérő	Marótüske felfogócsavar		Lapka szorítócsavar		Torx kulcs		Csavarhúzó	
	Rend. szám		Rend. szám		Rend. szám		Rend. szám	
	IND-107		IND-107		IND-107		KEN-603	
	Ár Ft/db		Ár Ft/db		Ár Ft/db		Ár Ft/db	
10-20 Átm (APKT 10)	-		-5240K	1390	-		-0080D	1020
20-25 Átm (APKT 16)	-		-5270K	1430	-5150K	500	-0150D	1020
32-40 Átm (APKT 16)	-		-5270K	1430	-5150K	500	-0150D	1020

Lapkákat
lásd alább

XP-90C feltűzhető marók

90°-os elhelyezési szög profil-horony-sík maráshoz, 16-os méretű lapkákkal amelyek nagy előtolással használhatók. Plazma ion bevonattal és belső hűtőfurattal. A plazma ion bevonat hosszabb szerszám élettartamot nagyobb keménységet és kopásállóságot biztosít.

**XP XTRA PLAZMA
BEVONAT**

Fogankénti előtolás(Fz)mm
0.10 - 0.30
Forgácsolási sebességek a 167 oldalon

XP-90C feltűzhető marók APKT16 lapkákkal

D	z	B	C	L	Lapkák	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
50	4	22	10.4	50	APKT1604	-3920K	30780
63	5	22	10.4	50	or	-3940K	37990
80	6	27	12.7	50	APXT1604	-3960K	49890
100	7	32	14.4	63		-3980K	61770

Alkatrészek

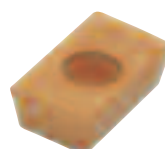
Átmérő	Marótüske felfogócsavar		Lapka szorítócsavar		Torx kulcs		Csavarhúzó	
	Rend. szám	IND-107	Rend. szám	IND-107			Rend. szám	KEN-603
		Ár Ft/db		Ár Ft/db				Ár Ft/db
50 & 63 Átm	-5354K	720					-0150D	1020
80 Átm (APKT 16)	-5354K	720	-5270K	1430				
100 Átm	-5355K	580						

YAMALLOY
YAMALLOY TOOLING • JAPAN

Lapkák kiválasztása

Jelölés	Minőség	Marósz	Súly/ db	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
APKT 1003 PDR	QK25C	APT	27g	-0028X	2470
	QP30P	Feltűzhető	35g	-0028W	2470
	K20	Vegyes	85g	-0031V	2350
APXT 1604 PDTR	QK25C	Ujjmarók, APT	92g	-0030X	3440
	QP30P	Feltűzhető	85g	-0030W	2730

Lapkaminőség leírása

**K20**

(K20) MMikroszemcsés, bevonat nélküli. Öntöttvashoz, alumíniumötvözetekhez, egyéb színes fémekhez, beleértve a titán- és nikkelötvözeteket.

QK25C

(K15-K30) Bevonatos. Öntöttvasak marózására.

QP30P

(P10-P35) PVD bevonatos. Acélokhoz és néhány rozsdamentes acél minőséghez.



Javasolt forgácsolási sebesség és előtolások Yamaloy marólapkákhoz

Használja az alábbi táblázatot a marófejnél (minden marófej leírásánál megtalálható a javasolt előtolás) előírt előtolásokkal összhangban. A konkrétan alkalmazott előtolások a megmunkált anyag és a gép állapotától függően eltérhetnek. Az alábbi táblázatot csak általános útmutatóként ajánljuk.

Anyag, Csoport	Anyagok Az azonos szín a hasonló megmunkálhatóságot jelöli	Brinell Keménység HB	Rockwell Keménység HRC	Szakító szilárdság N/mm ²	Forgácsolási sebesség m/perc					
					K20	QK25C	QP25/ QP30P	QP30P	QP40	QX530
1.1	Ötvözetlen lágy és jól megmunkálható alacsony karbantartalmú acélok	Max. 130	-	Max. 400	-	-	140 - 200	180 - 250	80 - 50	150 - 200
1.2	Ötvözetlen betétben edzhető szerkezeti és alacsony-közepes karbantartalmú acél	Max. 200	-	Max. 700	-	-	130 - 180	150 - 230	75 - 110	130 - 180
1.3	Ötvözetlen, gyengén ötvözött és közepes karbantartalmú acélok és öntvények	Max. 260	Max. 26	Max. 850	-	-	130 - 160	140 - 210	75 - 95	110 - 150
1.4	Gyengén-közepesen ötvözött acélok és öntvények	Max. 260	Max. 26	Max. 850	-	-	120 - 160	130 - 200	70 - 90	110 - 140
1.5	Közepesen-erősen ötvözött szerszámacélok és öntvények	260 - 340	26 - 48	850 - 1200	-	-	110 - 150	120 - 180	65 - 85	100 - 120
1.6	Hőkezelt ötvözött acélok és öntvények	Max.230	Max. 20	1200 - 1500	-	-	80 - 120	110 - 150	60 - 80	70 - 90
2.1	Lágy és általában könnyen megmunkálható ferrites és marteniztes rozsdamentes acélok és öntvények	Max. 290	Max. 30	Max. 800	-	-	130 - 180	150 - 200	70 - 100	80 - 120
2.2	Lágy és általában könnyen megmunkálható ferrites és marteniztes rozsdamentes acélok és öntvények	Max. 340	Max. 36	Max. 1000	-	-	120 - 170	130 - 180	70 - 100	60 - 100
2.3	Kemény és általában nehezen megmunkálható ferrites és austerites (duplex) rozsdamentes acélok és öntvények	Max. 180	-	Max. 1200	-	-	-	40 - 50	25 - 40	50 - 90
3.1	Szürke öntöttvas. Keménység: lágy-közepes	180 - 300	-	-	120 - 150	150 - 250	-	-	-	-
3.2	Szürke öntöttvas. Keménység: közepes-kemény	Max. 220	-	-	90 - 130	120 - 200	-	-	-	-
3.3	Temperöntvények, és gömbszemes öntöttvasak: lágy-közepes	220 - 300	-	-	80 - 110	150 - 250	-	-	-	-
3.4	Temperöntvények, és gömbszemes öntöttvasak: közepes-kemény	-	-	-	70 - 100	120 - 200	-	-	-	-
4.1	Tiszta titán (tiszta nikkel is).	-	-	Max. 700	200 - 300	-	-	-	-	-
4.2	Közepes és kemény titánötvözetek.	-	-	Max. 900	50 - 80	-	-	-	-	-
4.3	Kemény és nagyon kemény titánötvözet.	-	-	900 - 1250	20 - 50	-	-	-	-	-
5.1	Hőálló szuper ötvözetek. Beleértve a vas alapú hőálló ötvözeteket is.	-	-	Max. 500	15 - 35	-	-	-	-	-
5.2	Közepesen-nehezen megmunkálható kobalt vagy nikkel alapú hőálló szuper ötvözetek	-	-	Max. 900	15 - 35	-	-	-	-	-
5.3	Nehezen-nagyon nehezen megmunkálható kobalt vagy nikkel alapú hőálló szuper ötvözetek	-	-	900 - 1200	20 - 50	-	-	-	-	-
6.1	Vörösréz	-	-	Max. 500	250 - 400	-	-	-	-	-
6.2	Sárgaréz (alfa-hosszú forgácsú)	-	-	Max. 800	200 - 400	-	-	-	-	-
6.3	Sárgaréz (béta-rövid forgácsú) és lágy bronz	-	-	Max. 800	200 - 800	-	-	-	-	-
6.4	Nagy szilárdságú bronz	-	-	Max. 1200	50 - 120	-	-	-	-	-
7.1	Unalloyed: aluminium, magnesium & zinc	-	-	Max. 150	500 - 900	-	-	-	-	-
7.2	Alumíniumötvözetek kevesebb mint 5% szilíciumtartalommal, magnézium- és cinkötvözetek (hosszú forgácsú)	-	-	150 - 300	600 - 900	-	-	-	-	-
7.3	Alumíniumötvözetek 5-10% szilícium tartalommal	-	-	200 - 500	300 - 600	-	-	-	-	-
7.4	Alumíniumötvözetek 10% fölötti szilícium tartalommal (rövid forgácsú)	-	-	200 - 500	200 - 500	-	-	-	-	-
8.1	Hőre lágyuló műanyagok	-	-	-	300 - 700	-	-	-	-	-
8.2	Hőre keményedő műanyagok	-	-	-	300 - 500	-	-	-	-	-
8.3	Szálerősítésű műanyagok és kompozit anyagok	-	-	-	100 - 300	-	-	-	-	-

INDEXA-SEIKI

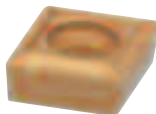
QMC 06 KVAD

marószerszám készlet

Kis átmérőjű váltólapkás ujjmaró CCMT 06 lapkával. Használata ideális hagyományos és CNC marógépeken, ahol hosszú kinyúlás vagy jó hozzáférés szükséges.



Alkalmazási terület

CCMT 06/CCGT 06
lapkákat használ.Fordulatonkénti előtolás (mm)
0.02 - 0.10

Lapkaminőségek leírása

QX520

(P10-P35 M10-M30 K10-K30) Kiváló általános célú minőség acélok rozsdamentes acélok és öntöttvasak közepnagyműködésére.

K10

(K10) Bevonat nélküli. Nagy homlokszög geometriával használják. Alumíniumok, műanyagok és más lágy színesfémek megmunkálásához.

QX500

(QX500) (P10-P25 Cermet) Nagy sebességű simításra és könnyű nagyolásra. Jó felületi simaságot biztosít. Főleg acélokhoz használatos, de alkalmazható néhány rozsdamentes acélminőség és öntöttvasak simítására is.

Átm. (mm)	d	L	L1	L2	Rend. szám IND-139	Ár Ft/készlet
08	12	120	95	25		
10	12	120	95	25		
12	12	120	95	25	-9010K	81500
16	16	120	95	25		

Tartalék alkatrészek

Leírás	Marószersz	Rend. szám IND-107	Ár Ft/db
Lapka szorítócsavar T8 Torx kulcs	Kvad maró	-5240K -5080K	1390 500

Lapkaminőség kiválasztás

Leírás	Minőség	Marószersz	Rend. szám YML-120	Ár Ft/db
CCMT060204-PM	QX500 QX520	Kvadmaró	-0355A -0355D	1840 1840
CCGT060202-AL	K10	Kvadmaró	-0121N	2570
CCGT060204-AL	K10	Kvadmaró	-0131N	2570

Javasolt forgácsolási sebesség és előtolások

A konkrétan alkalmazott előtolások a megmunkált anyag és a gép állapotától függően eltérhetnek. Az alábbi táblázatot csak általános útmutatóként ajánljuk.

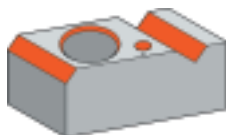
Anyag- csoport	Anyagok Az azonos szín a hasonló megmunkálhatóságot jelöli	Előtolás m/perc						
		Brinell Keménység HB	Rockwell Keménység HRC	Szakító- szilárdság N/mm ²	QX500	QX520	QX530	K10
1.1	Ötvöztelen lágy és jól megmunkálható alacsony karbontartalmú acélok	Max. 130	-	Max. 400	200-270	180-350	150-200	
1.2	Ötvöztelen betétben edzhető szerkezeti és alacsony-közepes karbontartalmú acél	Max. 200	-	Max. 700	180-250	150-320	130-180	
1.3	Ötvöztelen, gyengén ötvözött és közepes karbontartalmú acélok és öntvények	Max. 260	Max. 26	Max. 850	150-220	130-280	110-150	
1.4	Gyengén-közepesen ötvözött acélok és öntvények	Max. 260	Max. 26	Max. 850	140-210	140-210	110-140	
1.5	Közepesen-erősen ötvözött szerszámacélok és öntvények	260 - 340	26 - 48	850 - 1200	140-200	130-200	100-120	
1.6	Hőkezelt ötvözött acélok és öntvények	340 - 450	36 - 48	1200 - 1500	110-180	100-170	70-90	
2.1	Lágy és általában könnyen megmunkálható ferrites és martenzites rozsdamentes acélok és öntvények	Max. 230	Max. 20	Max. 800	90-190	110-220		
2.2	Közepes szilárdságú és könnyen megmunkálható austerites rozsdamentes acélok és öntvények	Max. 290	Max. 30	Max. 1000	70-160	70-140	60-100	
2.3	Kemény és általában nehezen megmunkálható ferrites és austerites (duplex) rozsdamentes acélok és öntvények	Max. 340	Max. 36	Max. 1200			50-90	
3.1	Szürke öntöttvas. Keménység: lágy-közepes	Max. 180	-		175-280	190-400		
3.2	Szürke öntöttvas. Keménység: közepes-kemény	180 - 300	-		160-250	150-300		
3.3	Temperöntvények, és gömbgrafitos öntöttvasak: lágy-közepes	Max. 220	-		200-250			
3.4	Temperöntvények, és gömbgrafitos öntöttvasak: közepes-kemény.	220 - 300	-		200-250			
6.1	Vörösréz	-	-	Max. 500	200-250			100-500
6.2	Sárgaréz (alfa-hosszú forgácsú)	-	-	Max. 800	300-500			400-700
6.3	Sárgaréz (béta-rövid forgácsú) és lágy bronz	-	-	Max. 800	300-500			400-700
7.1	Ötvöztelen alumínium, magnézium és cink	-	-	Max. 150	300-500			400-600
7.2	Alumíniumötvözetek kevesebb mint 5% szilíciumtartalommal, magnézium- és cinkötvözetek (hosszú forgácsú)	-	-	150 - 300				300-500
7.3	Alumíniumötvözetek 5-10% szilícium tartalommal	-	-	200 - 500				400-700
7.4	Alumíniumötvözetek 10% fölötti szilícium tartalommal (rövid forgácsú)	-	-	200 - 500				400-700
8.1	Hőre lágyuló műanyagok							200-500
8.2	Hőre keményedő műanyagok							
8.3	Szálerősítésű műanyagok és kompozit anyagok							

INDEXA-SEIKI**Multi-Pro pontozófúró
és Sarkalómaró**

Pontozófúró a váltólapkás szerszámok minden előnyével:

Csökkentett szerszám-karbantartási idő, növelt teljesítmény, alacsonyabb raktári költség, és nincs szükség újraélesztésre. A lapka rögzítési módja pontos és biztonságos elhelyezést valamint gyors lapkacserét biztosít. A Multi-Pro szerszám egyedi geometriája lehetővé teszi a középponton túli forgácsolást is a vágó él sérülése nélkül. Ez a sokoldalú szerszám használható fúrás előtt pontozó fúrásra, mely megvezeti a fúrót és segíti az iránytartást. A 118° bezárt szögű szerszámot 118° csúcshézagú fúrókhoz javasoljuk pontozásra. Kúpos süllyesztést is végezhetünk vele fúrás előtt, mely előre biztosítja a furat sarkának élettörését rajz előírása szerint vagy megvezetést biztosítva a soron következő menetfúráshoz vagy teljes mélységű kúpsüllyesztést csavarfejek elhelyezéséhez. Sarkalást lehet vele végezni éleken, kontúrokon és furatokon sorjázó műveletként vagy teljes mélységű élettörésként.

A Multi-Pro használható V hornyok kimunkálására folyadékcsatornákhoz, kerek alkatrészek elhelyezéséhez, vagy szerszámbefogó alkatrészek, szorítópfák rovatköléséhez.

Alkalmazási terület

SCM1045C

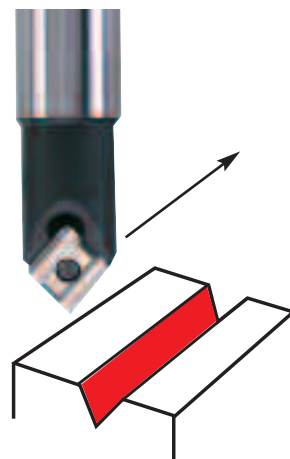
SC1645C

SC1630C

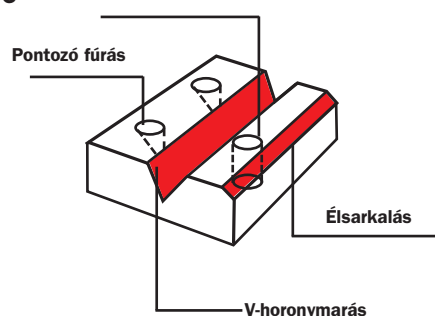
Furat sarkalása



V horony marózása



Furat sarkalása

**“Multi Pro Mini” - C22 GUX lapkák**

Leírás	Forgácsolási átmérő	Teljes hossz	Bezárt szög	Szár- átmérő	Súly /db	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
SCM 1045C	8mm	105mm	90°	10mm	78g	-8050K	64450

“Multi Pro Standard” - C32 GUX lapkák

Leírás	Forgácsolási átmérő	Teljes hossz	Bezárt szög	Szár- átmérő	Súly /db	Rend. szám IND-139	Ár Ft/db
SC 1645C	13mm	110mm	90°	16mm	174g	-8545K	68590
SC 1630C	16mm	110mm	118°	16mm	184g	-8530K	68590

Lapkaminőségek leírása

QM10 (ISO P10/M10/K10) Bevonat nélküli. Sokoldalú minőség általános használatra, alkalmas az iparban használt legtöbb vasalapú és színesfém forgácsolására.



QS20 (ISO P20) Bevonat nélküli minőség acélok és rozsdamentes acélok forgácsolására

QC10 (ISO K10) Bevonat nélküli. Öntöttvasak alumíniumok és színesfémek forgácsolására.

Lapkák

Leírás	Minőség	Marószerszám	Rend. szám YML-122	Ár Ft/db
C22 GUX	QM10	Multi-Pro Mini	-0080N	10620
C32 GUX	QS20	Multi-Pro	-0102P	8050
C32 GUX	QC10	Standard	-0100N	8050

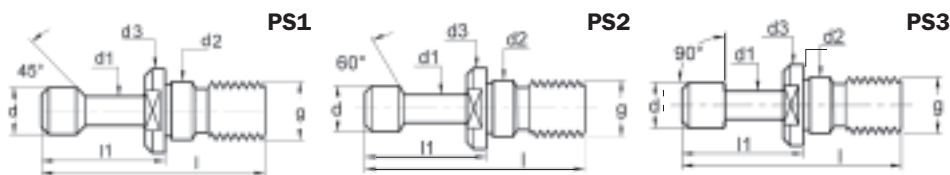
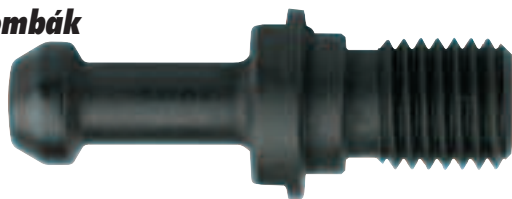
Tartalék alkatrészek

Marószerszám	Rend. szám IND-107	Ár Ft/db
Lapkaszorító csavar	-3249K	1420
Tájéolócsap	-4800K	1570

Javasolt forgácsolási sebesség és előtolás Multi-Pro szerszámokhoz

Anyagcsoport	Anyagok	Rockwell Keménység HRC	Javasolt minőség	Forgácsolási sebesség M/min	Művelet típusa	Előtolás / ford.szám		
						Pro Mini 105mm	Pro Standard 110mm	Pro Mini 165mm
1.1 to 1.3	Ötvöztött acélok és öntvények	36 - 45	QS20 QM10	80~100	Pontozó fúrás Sarkaló marás	0.020 0.050	0.026 0.070	0.013 0.040
1.4 to 1.6	Szerszám- és süllyesztékacélok	45 - 55	QS20 QM10	55~65	Pontozó fúrás Sarkaló marás	0.012 0.030	0.016 0.050	0.008 0.020
2.1 to 2.3	Rozsdamentes acélok	Max. 36	QS20 QM10	70~90	Pontozó fúrás Sarkaló marás	0.020 0.040	0.026 0.060	0.013 0.030
3.1 to 3.4	Öntöttvasak	-	QC10 QM10	100~120	Pontozó fúrás Sarkaló marás	0.034 0.050	0.045 0.070	0.022 0.040
6.1 to 6.6	Réz ötvözetek sárgaréz és bronz	-	QC10 QM10	120~150	Pontozó fúrás Sarkaló marás	0.034 0.050	0.045 0.070	0.022 0.040
7.1 to 7.4	Alumínium ötvözetek	-	QC10 QM10	120~150	Pontozó fúrás Sarkaló marás	0.034 0.050	0.045 0.070	0.022 0.040

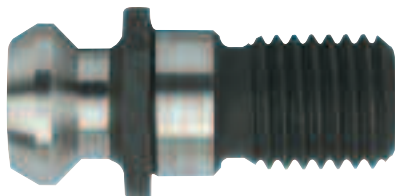
BT-MAS 403



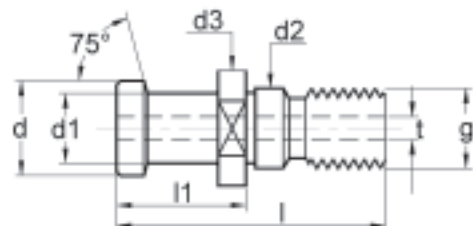
BT-MAS 403

Termékszám Kúp - Típus	Méretek (mm)								Rend. szám IND-140	Ár Ft/db
	l	l1	d	d1	d2	d3	g			
BT30 - PS1	43.0	23.0	11.0	7.0	12.5	16.5	M12		-9230K	3250
BT40 - PS1	60.0	35.0	15.0	10.0	17.0	23.0	M16		-9240K	3250
BT40 - PS2	60.0	35.0	15.0	10.0	17.0	23.0	M16		-9242K	3250
BT40 - PS3	60.0	35.0	15.0	10.0	17.0	23.0	M16		-9243K	3250
BT45 - PS1	70.0	40.0	19.0	14.0	21.0	31.0	M20		-9245K	3510
BT45 - PS2	70.0	40.0	19.0	14.0	21.0	31.0	M20		-9247K	3510
BT45 - PS3	70.0	40.0	19.0	14.0	21.0	31.0	M20		-9248K	3510
BT50 - PS1	85.0	45.0	23.0	17.0	25.0	38.0	M24		-9250K	3300
BT50 - PS2	85.0	45.0	23.0	17.0	25.0	38.0	M24		-9252K	3300
BT50 - PS3	85.0	45.0	23.0	17.0	25.0	38.0	M24		-9253K	3300

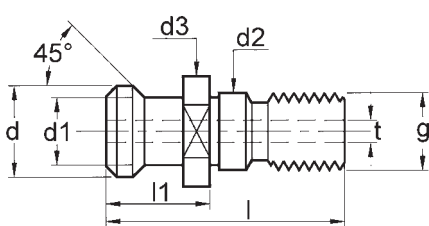
DIN 69871/A



PSA



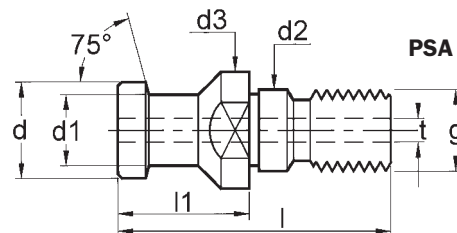
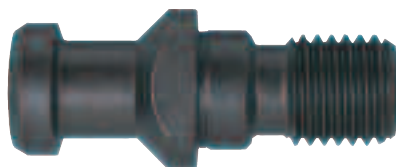
PSB



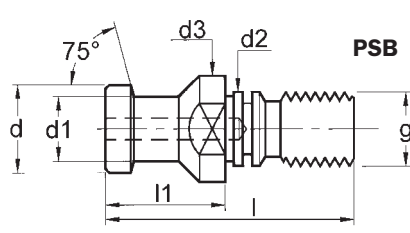
ISO 7388/2 (DIN 69871/A) (SQ = Négyzetű váll)

Termékszám Kúp-Váll típusa	Méretek (mm)								Rend. szám IND-140	Ár Ft/db
	l	l1	d	d1	d2	d3	t	g		
DN40-SQ-PSB	44.5	16.4	18.9	12.9	17.0	22.5	7.5	M16	-9142K	3490
DN50-SQ-PSB	65.5	25.5	29.0	19.6	25.0	36.0	11.5	M24	-9152K	4870

DIN 69872



PSA



PSB

DIN 69872 (CH = 45° élű váll)

Termékszám Kúp-Váll típusa	Méretek (mm)								Rend. szám IND-140	Ár Ft/db
	l	l1	d	d1	d2	d3	t	g		
DN40-CH-PSA	54.0	26.0	19.0	14.0	17.0	23.0	7.5	M16	-9040K	4740
DN45-CH-PSB	65.0	30.0	23.0	17.0	21.0	30.0	-	M20	-9047K	6510
DN50-CH-PSA	74.0	34.0	28.0	21.0	25.0	36.0	11.5	M24	-9050K	5490



Univerzális használatra

Öntött alumíniumból készülnek, gépi szénacél illesztésekkel. Ezek a szerelvények felbecsülhetetlen értéket jelentenek a műhelyben. Univerzálisan használhatók, alkalmasak BT, DIN és CAT szerszámbefogókhoz is. Maximális védelmet biztosítanak a szerszámbefogók számára, miközben lehetővé teszik az erős befogást függőleges és vízszintes helyzetben egyaránt. Ellenálló, ugyanakkor könnyű, és kompakt kivitele révén ideálisan felszerelhető munkasztalra és szerszámkocsira. Teljes méretek (H x Sz x M)

Kúp mérete 40:

200 x 155 x 100mm

Kúp mérete 50:

270 x 210 x 145mm

Vízszintes



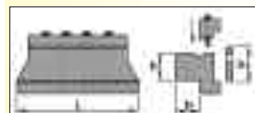
KIBŐVÍTETT
MÉRÉTTARTOMÁNY

Függőleges

Kúp mérete BT-DIN-CAT	Súly /db	Rend. szám IND-140	Ár Ft/db
30	1.9kg	-6630K	41210
40	1.9kg	-6640K	45650
50	4.2kg	-6650K	59390

Szerszámtartó blokkok

Alkalmas hagyományos vagy CNC esztergagépeken 26 mm vagy 32 mm széles leszűrő pengék befogására. A merev befogási módszernek köszönhetően a leszűrő szerszámok nagy kinyúlás esetén is biztonságosan rögzíthetők.



Termék szám	h1	L	h és b	Rend. szám IND-152	Ár Ft/db
DPTS-2620	26	87	20	-1160K	31190
DPTS-2625	26	87	25	-1162K	31190
DPTS-3220	32	100	20	-1170K	31190
DPTS-3225	32	110	25	-1172K	31190
DPTS-3232	32	120	32	-1174K	31190

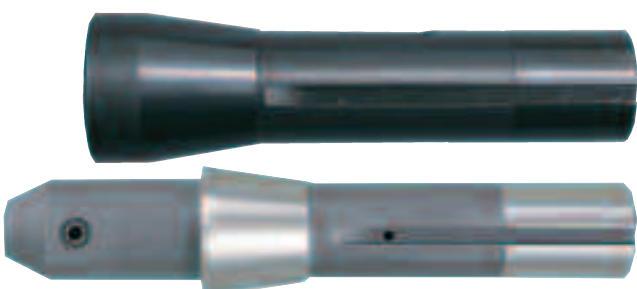
INDEXA-SEIKI

Szárátalakítók



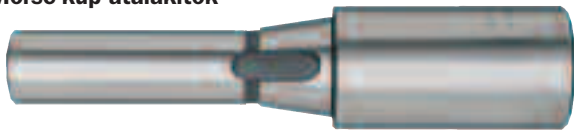
R8 száras Sidelock átalakítók

Lehetővé teszi Weldon-száras (DIN 1835B) marószerszámok befogását Bridgeport típusú marógépek orsójába.



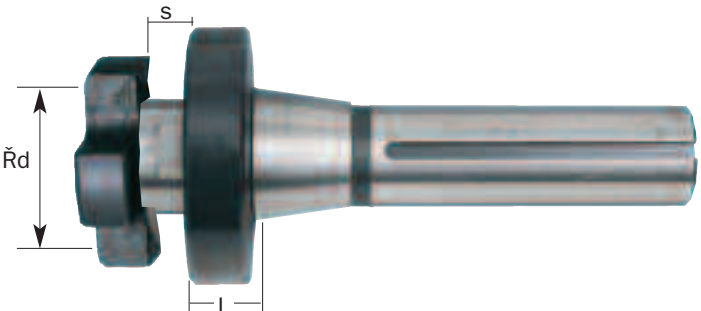
Szár- átmérő	Furat mérete	Súly/ db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
R8	SL20	1209g	-3568K	17200
R8	SL25	1952g	-3570K	19520

R8 száras Morse-kúp átalakítók



Szár	Furat méret	Súly/ db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
R8	MT1	400g	-5592K	23750
R8	MT2	332g	-5594K	29460
R8	MT3	881g	-5596K	29870

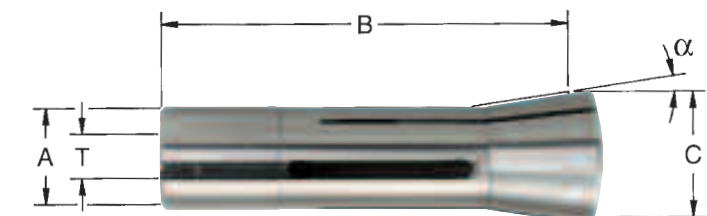
R8 száras marótüske



Szár	Felfogócsap mérete	d	s	Kinyúlás hossza (L)	Súly/ db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
R8	FM16	16	6	15	512g	-4970K	26230
	FM22	22	10	15	696g	-4972K	26230
	FM27	27	12	15	741g	-4974K	27370
	FM32	32	16	17	938g	-4976K	28510

R8 - szorítópatronok Bridgeport gépekhez

Közvetlenül a gép orsójában használják általános célú marási/fúrási műveletekhez. A szorítópatronok furata egy adott méretű szerszámszár befogására alkalmas.



Méretek: A = 24.1mm, B = 102.3mm, C = 31.5mm T = 7/16" UNF.
Szög: α = 8°25'.

Furat mérete	Súly/ db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
3.0mm	291g	-3622K	7430
6.0mm	298g	-3580K	7430
8.0mm	304g	-3630K	7430
10.0mm	297g	-3582K	7430
11.0mm	299g	-3634K	7430
12.0mm	295g	-3584K	7430
14.0mm	283g	-3638K	7430
16.0mm	275g	-3586K	7430
20.0mm	209g	-3588K	7430

KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLINGIpari fúrótokmány
szárak

Precíziósan megmunkált, teljesen átedzett és köszörült, hogy jobb felületi tapadást nyújtson.

Morse kúp hajtás/Jacobs kúp



Leírás	Teljes hossz	Súly/ db	Rend. szám KEN-442	Ár Ft/db
No.1 MT x 1JT	90mm	70g	-9110K	1610
No.1 MT x 2JT	95mm	80g	-9120K	1610
No.1 MT x 6JT	96mm	100g	-9160K	1610
No.1 MT x 33JT	95mm	90g	-9190K	2100
No.2 MT x 1JT	100mm	150g	-9210K	2100
No.2 MT x 2JT	105mm	160g	-9220K	2100
No.2 MT x 3JT	115mm	220g	-9230K	2100
No.2 MT x 6JT	110mm	180g	-9260K	2100
No.2 MT x 33JT	110mm	180g	-9290K	2100
No.3 MT x 1JT	120mm	310g	-9310K	2860
No.3 MT x 2JT	125mm	330g	-9320K	2860
No.3 MT x 3JT	135mm	380g	-9330K	2860
No.3 MT x 4JT	145mm	520g	-9340K	2860
No.3 MT x 5JT	150mm	680g	-9350K	4350
No.3 MT x 6JT	130mm	340g	-9360K	2860
No.3 MT x 33JT	125mm	340g	-9390K	2860
No.4 MT x 2JT	135mm	700g	-9420K	4850
No.4 MT x 3JT	160mm	730g	-9430K	4850
No.4 MT x 4JT	170mm	860g	-9440K	4850
No.4 MT x 5JT	175mm	1000g	-9450K	6230
No.4 MT x 6JT	155mm	690g	-9460K	4950
No.4 MT x 33JT	155mm	680g	-9490K	4950
No.5 MT x 3JT	190mm	1700g	-9530K	8730
No.5 MT x 5JT	210mm	1900g	-9550K	8730

Bridgeport hajtás/Jacobs kúp



Leírás	Teljes hossz	Súly/ db	Rend. szám KEN-442	Ár Ft/db
R8 x 1JT	130mm	420g	-9610K	8730
R8 x 2JT	135mm	440g	-9620K	8730
R8 x 3JT	145mm	510g	-9630K	8730
R8 x 6JT	135mm	450g	-9660K	8730
R8 x 33JT	135mm	460g	-9690K	8730

Morse kúp hajtás/menetes szár



Leírás	Teljes hossz	Súly/ db	Rend. szám KEN-442	Ár Ft/db
No.1 MT 1/2 x 20	92mm	100g	-1120K	1650
No.1 MT 3/8 x 24	95mm	80g	-1380K	1650
No.2 MT 1/2 x 20	105mm	170g	-2120K	1780
No.2 MT 3/8 x 24	105mm	170g	-2380K	1780
No.2 MT 5/8 x 16	105mm	180g	-2580K	1780
No.3 MT 1/2 x 20	125mm	360g	-3120K	2200
No.3 MT 5/8 x 16	125mm	370g	-3580K	2200

KD típus - Morse kúp hajtás/DIN kúpos szár

Teljesen átedzett és köszörült Morse kúp a DIN 228 szerint.
Tokmánykúp a DIN 238 szerint.



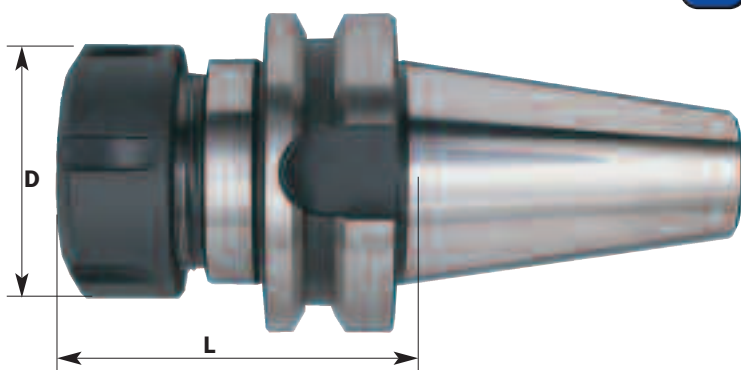
Morse kúp	Tokmány kúp	Teljes hossz	Rend. szám KEN-442	Ár Ft/db
No.2 MT	B12	106.5mm	-5220K	2470
No.2 MT	B16	111.5mm	-5260K	2470
No.3 MT	B12	125.0mm	-5320K	3350
No.3 MT	B16	134.0mm	-5360K	3350
No.4 MT	B16	159.0mm	-5420K	3980
No.4 MT	B22	176.0mm	-5460K	4980



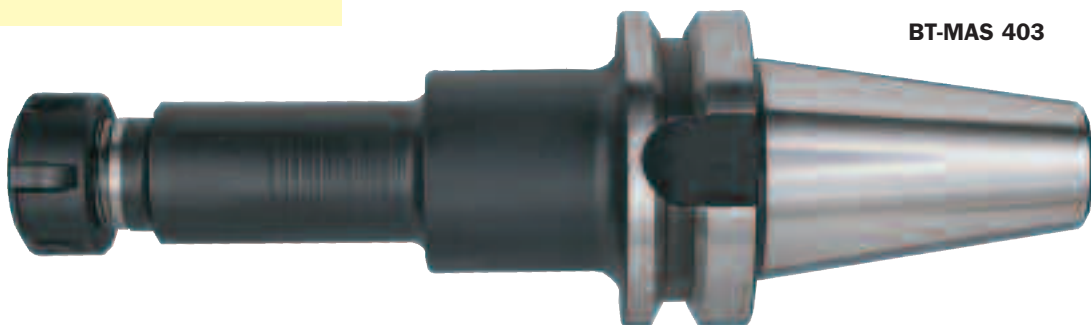
A legelterjedtebb szorítópatron rendszer Európában. Az engedélyezett szorítópatron használható egy szűk mérettartomány befogására, miközben megtartja a fűrészhez /maráshoz szükséges központosságot. A szerszámbe fogókat nagy kinyúlással is gyártják, mely biztosítja a nehezen hozzáférhető helyek megmunkálását.

BT = BT-MAS 403.....(Lásd a fő kép)

DN = DIN69871/A.....



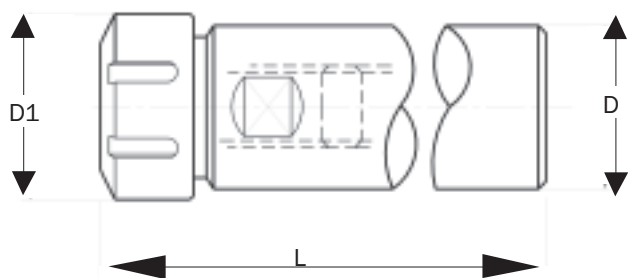
BT-MAS 403



DN = DIN 69871/A

Szárkúp	Szorítópatron mérete	L	D	Súly /db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
DN40	ER16	100	28	929g	-2710K	24550
	ER16	150	28	1608g	-2712K	24870
	ER25	60	42	1119g	-2714K	28940
	ER32	70	50	1253g	-2716K	23680
	ER32	130	50	1744g	-2718K	30840
	ER40	70	63	1293g	-2720K	28910

Egyenes szárú ER patronos
mini hosszított szerszámbe fogó

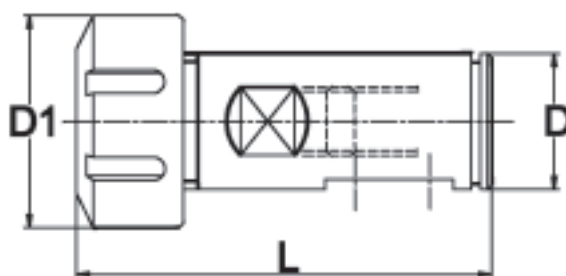


Termék- szám	Szorítópatron mérete	D ₁	L	D	Súly /db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
SSE20	ER16	22	160	20	305g	-2880K	31290

BT = BT-MAS 403

Szárkúp	Szorítópatron mérete	L	D	Súly /db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
BT30	ER16	60	32	539g	-2792K	26480
	ER32	60	50	1100g	-2796K	24640
	ER16	60	32	1002g	-2798K	26400
BT40	ER16	100	28	1240g	-2800K	24870
	ER16	150	28	1240g	-2802K	28510
	ER25	60	42	1155g	-2804K	22880
	ER32	70	50	1299g	-2806K	23680
	ER32	130	50	2177g	-2808K	33310
	ER40	70	63	1334g	-2810K	25610
BT50	ER16	100	28	3827g	-2816K	41370
	ER32	70	50	3807g	-2832K	35670
	ER32	130	50	4664g	-2834K	46270
	ER40	80	63	4041g	-2836K	43540

Egyenes szárú ER patronos szerszámbe fogó



Termék- szám	Szorítópatron mérete	D ₁	L	D	Súly /db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
SS32	ER32	50	098	32	655g	-2850K	29900
SS40	ER32	50	118	40	913g	-2860K	29900

**INDEXA-SEIKI ER ipari
kőrmöskulcs**

ER8/ER40 patron szorítóanyákhoz. Állítható méret, süllyesztékben kovácsolt acél. Egykezes állíthatóság. Egy szerszám lefedi a 35-105 szorítóanya mérettartományt. Alkalmas ER8, 16, 25, 32 és 40 szorítópatronokhoz. Metrikus méretek: 35, 50, 60, 70, 80, 90 és 105 mm.



Leírás	Súly /db	Rend. szám IND-140	Ár Ft/db
Állítható kőrmöskulcs	500g	-8100K	7380

**Kőrmöskulcsok és
szorítóanyák**

Alkalmasak az szorító-patronos szerszámbefogóhoz, beleértve az egyenes szárú szerszámbefogókat.

**Kőrmöskulcsok**

Szersz.bef típusa	Rend. szám KEN-580	Ár Ft/db
ER16 Mini	-5160K	2050
ER16	-5300K	2570
ER25	-5400K	2570
ER32	-5450K	2980

**ORSÓBEFOGÁSÚ SZERSZÁMTARTÓK****ER - szorító-patronok**

Edzett és megeresztett magasan ötvöztött acél. Megfelel az DIN 6499.

Méret. mm	Súly /db	Rend. szám IDX-144	Ár Ft/db
ER11			
1.00	4g	-2872K	4080
1.50	5g	-2874K	4080
2.00	6g	-2876K	4390
2.50	7g	-2878K	4390
3.00	8g	-2880K	4490
3.50	10g	-2882K	4490
4.00	12g	-2884K	4560
4.50	15g	-2886K	4560
5.00	19g	-2888K	4740
5.50	25g	-2890K	4760
6.00	28g	-2892K	4760
6.50	30g	-2894K	4760
7.00	35g	-2896K	4760
ER16			
1.0-0.5	26g	-3200K	3670
2.0-1.0	25g	-3210K	3670
3.0-2.0	27g	-3220K	2980
4.0-3.0	28g	-3230K	2980
5.0-4.0	22g	-3240K	2980
6.0-5.0	19g	-3250K	2980
7.0-6.0	19g	-3260K	2980
8.0-7.0	17g	-3270K	2980
9.0-8.0	21g	-3280K	2980
10.0-9.0	15g	-3290K	2980
ER20			
3.0-2.0	41g	-3312K	3350
4.0-3.0	40g	-3314K	3350
5.0-4.0	40g	-3316K	3350
6.0-5.0	42g	-3318K	3350
7.0-6.0	44g	-3320K	3350
8.0-7.0	25g	-3322K	3350
9.0-8.0	36g	-3324K	3350
10.0-9.0	36g	-3326K	3350
11.0-10.0	32g	-3328K	3350
12.0-11.0	31g	-3330K	3350
13.0-12.0	25g	-3332K	3350
ER25			
2.0-1.0	74g	-3400K	4280
3.0-2.0	76g	-3410K	3300
4.0-3.0	75g	-3420K	3300
5.0-4.0	76g	-3430K	3300
6.0-5.0	75g	-3440K	3300
7.0-6.0	72g	-3450K	3300
8.0-7.0	73g	-3460K	3300
9.0-8.0	71g	-3470K	3300
10.0-9.0	68g	-3480K	3300
11.0-10.0	67g	-3490K	3300

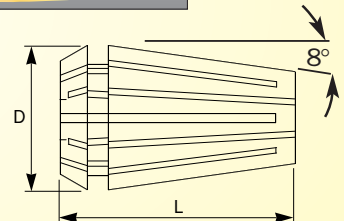
Méret. mm	Súly /db	Rend. szám IDX-144	Ár Ft/db
ER25 Folytatás			
12.0-11.0	65g	-3500K	3300
13.0-12.0	59g	-3510K	3300
14.0-13.0	55g	-3520K	3300
15.0-14.0	52g	-3530K	3300
16.0-15.0	46g	-3540K	3300
ER32			
3.0-2.0	140g	-3700K	3710
4.0-3.0	141g	-3710K	3290
5.0-4.0	146g	-3720K	3290
6.0-5.0	147g	-3730K	3290
7.0-6.0	145g	-3740K	3290
8.0-7.0	148g	-3750K	3290
9.0-8.0	145g	-3760K	3290
10.0-9.0	141g	-3770K	3290
11.0-10.0	139g	-3780K	3290
12.0-11.0	134g	-3790K	3290
13.0-12.0	133g	-3800K	3290
14.0-13.0	128g	-3810K	3290
15.0-14.0	123g	-3820K	3290
16.0-15.0	119g	-3830K	3290
17.0-16.0	112g	-3840K	3290
18.0-17.0	103g	-3850K	3290
19.0-18.0	101g	-3860K	3290
20.0-19.0	44g	-3870K	3290
ER40			
4.0-3.0	252g	-4000K	4110
5.0-4.0	268g	-4010K	4110
6.0-5.0	270g	-4020K	4110
7.0-6.0	263g	-4030K	4110
8.0-7.0	274g	-4040K	4110
9.0-8.0	261g	-4050K	4110
10.0-9.0	278g	-4060K	4110
11.0-10.0	276g	-4070K	4110
12.0-11.0	274g	-4080K	4110
13.0-12.0	268g	-4090K	4110
14.0-13.0	263g	-4100K	4110
15.0-14.0	258g	-4110K	4110
16.0-15.0	250g	-4120K	4110
17.0-16.0	248g	-4130K	4110
18.0-17.0	242g	-4140K	4110
19.0-18.0	238g	-4150K	4110
20.0-19.0	224g	-4160K	4110
21.0-20.0	216g	-4170K	4110
22.0-21.0	207g	-4180K	4110
23.0-22.0	194g	-4190K	4110
24.0-23.0	186g	-4200K	4110
25.0-24.0	176g	-4210K	4110
26.0-25.0	165g	-4220K	4110

ER - szorítópatron készletek

Edzett és megeresztett ötvöztött acélból gyártva. Kopásálló tárolódobozban kerül forgalomba. Megfelel a DIN 6499 szabvány előírásainak.

**Patronok méretei (mm)**

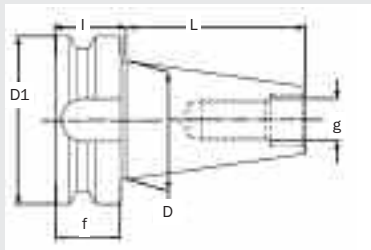
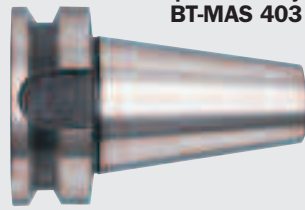
Típus	Bef. tart	D	L
ER16	0.5-10	17.0	27.0
ER20	3.0-13	21.0	31.5
ER25	1.0-16	26.0	35.0
ER32	2.0-20	33.0	40.0
ER40	3.0-26	41.0	46.0



Szor. típusa	Száma Darabszám	Sorozat Átm. (mm)	Súly /db	Rend. szám IDX-144	Ár Ft/készlet
ER16	9	1.0 - 10.0	535g	-9010K	24870
ER20	11	2.0 - 13.0	637g	-9015K	14830
ER25	15	1.0 - 16.0	1207g	-9020K	49790
ER32	18	2.0 - 20.0	4.8kg	-9030K	62280
ER40	23	3.0 - 26.0	5.5kg	-9040K	87390

INDEXA-SEIKI

BT

Japán szabvány
BT-MAS 403

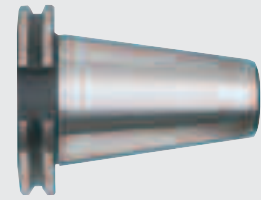
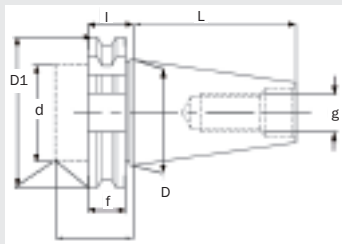
Kúp	D	D1	f	g	L
30	31.75	46	20	M12	22
35	38.10	53	22	M12	24
40	44.45	63	25	M16	27
45	57.15	85	30	M20	33
50	69.85	100	35	M24	38

Nemzetközi szabványok
DIN 69871/A - ISO7388/1 - NFE 62540

Általánosan csereszabatos minden ANSI/Caterpillar szárral

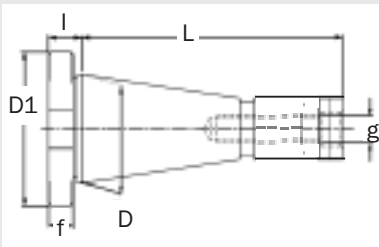
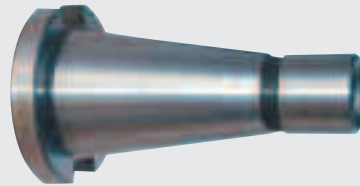


DIN



Kúp	D	D1	d max	f	g	L	I	t/min
30	31.75	50	45	15.9	M12	47.8	19.1	35
40	44.45	63.55	50	15.9	M16	68.4	19.1	35
45	57.15	82.55	63	15.9	M20	82.7	19.1	35
50	69.85	97.5	80	15.9	M24	101.75	19.1	35

ISO beleértve Gyorsváltó

ISO szabvány
ISO R 297-2583 - DIN 2080

ISO

Kúp	D	D1	f	g	L	L1
30	31.75	50	8	M12	9.61	68.39
40	44.45	63	10	M16	11.6	93.40
45	57.15	80	12	M20	15.2	106.8
50	69.85	97.5	12	M24	15.2	126.8

Gyors szerszámcseré

Kúp	D	D1	L	f	I	g
30	31.75	46.0	69	8.76	10.7	M12
40	44.45	63.5	93	7.98	9.9	M16

FM – Marótüskék kúpos szárral

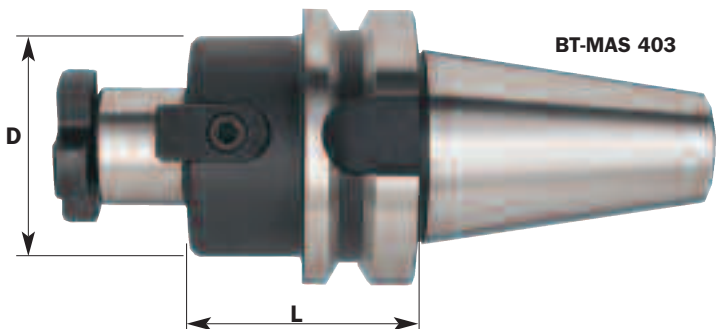
Lehetővé teszi síkmarók és feltűzhető marók széles skálájának használatát.

BT = BT-MAS 403 (Lásd a fő kép)

DN = DIN69871/A.....

IS = ISO/DIN 2080/

QC = ISO/DIN 2080 Gyors szerszámcseré



BT-MAS 403

Szár	Felfogócsap átmérője	L	D	Súly /db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
DN40	FM22	60	50	1554g	-4610K	25410
	FM22	120	40	2167g	-4612K	38730
	FM27	60	50	1602g	-4614K	26030
	FM27	120	48	2705g	-4616K	39350
QC40	FM32	60	78	2326g	-4618K	26030
	FM22	37	40	1125g	-4810K	33300
	FM22	90	40	1845g	-4812K	33300
	FM27	37	48	1275g	-4814K	33300
	FM32	37	58	1558g	-4818K	32740
	FM40	37	70	2025g	-4822K	34910

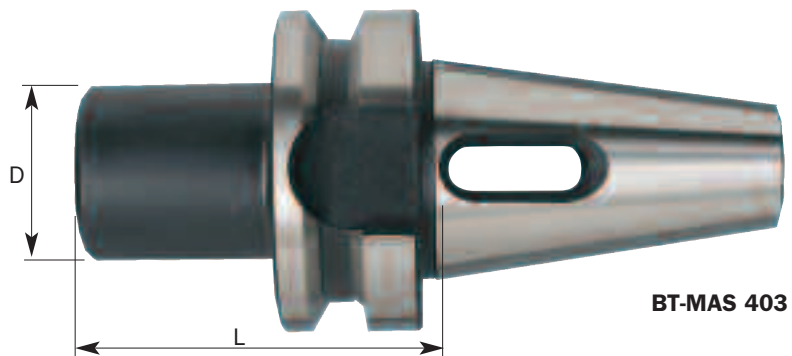
Szár	Felfogócsap átmérője	L	D	Súly /db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
BT40	FM16	52	36	1.2kg	-4907K	27270
	FM22	52	50	1.5kg	-4910K	23550
	FM22	120	40	2.2kg	-4912K	29540
	FM27	52	50	1.5kg	-4914K	23640
	FM27	120	48	2.7kg	-4916K	31040
	FM32	52	78	2.2kg	-4918K	28090
	FM40	60	89	2.9kg	-4922K	31140

MT – Morse-kúpos átalakító hüvelyek

Belső Morse-kúpos hüvellyel. Használható fúrógépeken stb. fúrók, magfúrók, dörzsárak stb. befogására. Szigorú minőségi követelmények szerint gyártva.

BT = BT-MAS 403.....(Lásd alap kép)

QC = ISO/DIN 2080 Gyors szerszámcseré.....



BT-MAS 403

Szárkúp	Morse kúp	L	D	Súly/ db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
QC40	2	50	32	882g	-5826K	24580
	3	65	40	1008g	-5830K	24580
	4	95	48	1304g	-5834K	27570

Szárkúp	Morse kúp	L	D	Súly/ db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
BT40	1	50	25	1033g	-5922K	24580
	2	50	32	1050g	-5926K	23340
	3	70	40	1186g	-5930K	24580
	4	95	48	1394g	-5934K	27570
BT50	3	65	40	3750g	-5974K	36230

INDEXA-SEIKI

Menetfúró készülékek
készletben

Az állítható nyomatékszabályozás megakadályozza a menetfúró törését/túlterhelését. Az automatikus visszafutás visszavezeti a menetfúrót a gép orsójának irányváltása nélkül. A készletek tartalma: két gumipatron, két Morse kúpos túske, ütközőrúd és szorítókulcsok. Alkalmas ISO, DIN és ANSI szabvány szerinti menetfúrókhoz. Ezek a menetfúró készülékek alkalmasak könnyű-közepes igénybevételt jelentő alkalmazásokhoz, **de nem alkalmasak sorozatgyártáshoz.**



Modell JSN-7
IND- 144-8010K



Modell JSN-12
IND- 144-8020K



Modell JSN-12
IND- 144-8020K



CSOPORT 442

Modell száma	Menetfúró mérett.	Morse kúp	Ajánlott max. fordulat	Visszafutási arány	Test átmérő	Teljes hossz	Jobbos kompresszió	Saját előtolás*	Jobbos kinyúlás	Súly /db	Rend. szám IND-144	Ár Ft/készlet
JSN-7	M2-7	1 & 3	1500 RPM	01:01.6	52mm	130mm	5.0mm	3.5mm	10.0mm	2.10kg	-8010K	81190
JSN-12	M4-12	3 & 4	1000 RPM	01:01.8	75mm	156mm	5.0mm	4.5mm	14.0mm	4.20kg	-8020K	112480
JSN-20	M8-20	3 & 4	600 RPM	01:01.7	90mm	205mm	6.0mm	6.0mm	14.0mm	7.00kg	-8030K	124880

Gumipatron készletek

Indexa-Seiki menetfúró készülékekhez, 2 db-os készletek.



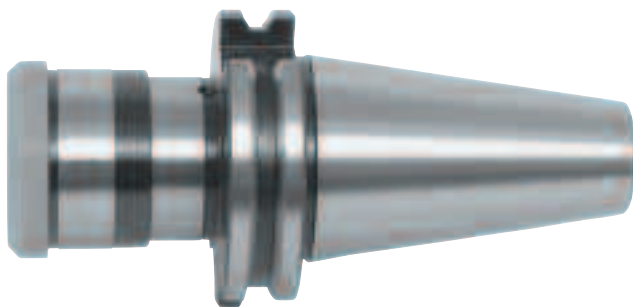
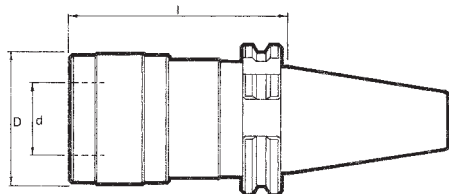
Menetfúró készülék	Furat hossz	Kúp-szög	Külső átmérő	Súly /db	Rend. szám IND-140	Ár Ft/készlet
JSN - 7	12mm	36°	15mm	10g	-9600K	12900
JSN - 12	12mm	36°	22mm	20g	-9610K	12900
JSN - 20	12mm	36°	26mm	40g	-9620K	12900

Tengelyek

Modell száma	Morse-kúp Jacobs-kúpra	Teljes hossz	Súly db	Rend. szám KEN-442	Ár Ft/db
JSN-7& JSN-12	1MT x 6JT	96mm	100g	-9160K	1610
	2MT x 6JT	110mm	180g	-9260K	2100
JSN-12	3MT x 6JT	130mm	340g	-9360K	2860
	4MT x 6JT	155mm	690g	-9460K	4950
				Rend. szám IND-140	Ár Ft/db
JSN-20	3MT x M20 x 2.5			-9430K	5900
	4MT x M20 x 2.5			-9440K	5900

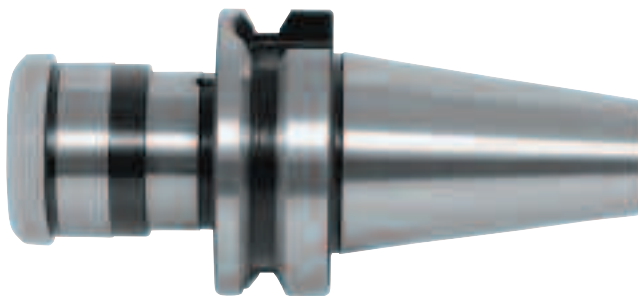
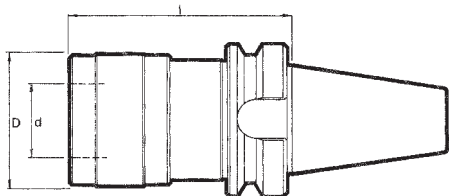
Hosszkiegnyelítéssel. Alkalmas merev fúrógépekkel és megmunkáló-központokkal történő menetvágáshoz.

ISO/DIN 69871-A Kúpos tokmány



Gyűrű mérete(d)	Szár mérete	Méret D(mm)	Méret l(mm)	Méret tartomány	Kompressziós tartomány	Kinyúlási tartomány	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
SC19	DN40	38.0	60	M3 - M12	9.0	9.0	-8630K	66930
	DN50	38.0	62	M3 - M12	9.0	9.0	-8640K	94890

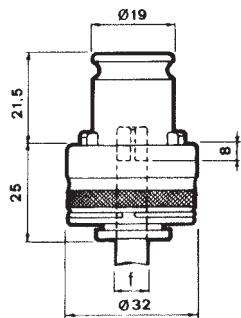
MAS 403 BT Kúpos tokmány



Gyűrű mérete(d)	Szár mérete	Méret D(mm)	Méret l(mm)	Méret tartomány	Kompressziós tartomány	Kinyúlási tartomány	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
SC19	BT40	38.0	68	M3 - M12	9.0	9.0	-8610K	71120
	BT50	38.0	80	M3 - M12	15.0	15.0	-8620K	116950
SC31	BT40	55.0	93	M6-M20	15.0	15.0	-8612K	90070
	BT50	55.0	102	M6-M20	15.0	15.0	-8622K	134180

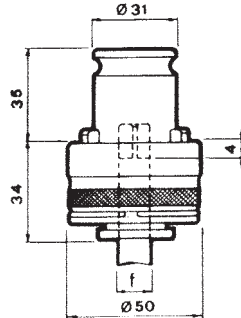
Befogógyűrűk

Megcsúszó típusú. A fent látható Feszítő és kompressziós típusú menetvágó tokmányokhoz.



Méret (d)	DIN menetfúrókhoz				Méret		Rend. szám	Ár
SC19/1	352	371	374	376	Szár	A/F	IND-144	Ft/db
335	M3	M3			3.5	2.7	-9230K	22710
445	M4	M4			4.5	3.4	-9232K	22710
645			M6	M6	4.5	3.4	-9234K	22710
56	M5	M5			6.0	4.9	-9220K	22710
6649	M6	M6			6.0	4.9	-9238K	22710
86	M8		M8	M8	6.0	4.9	-9222K	22710
88		M8			8.0	6.2	-9224K	22710
997		M9			9.0	7.0	-9236K	22710
107	M10		M10	M10	7.0	5.5	-9226K	22710
1010		M10			10.0	8.0	-9280K	22790
11862	M11		M11	M11	8.0	6.2	-9240K	22710
129	M12		M12	M12	9.0	7.0	-9228K	22710

Méret (d)	ISO 529 menetfúrókhoz				Méret		Rend. szám	Ár
SC19/1	Metrikus	UNC/UNF	BSW/BSF	BA/BSP	Szár	A/F	IND-144	Ft/db
3315	M3	4 / 5	5/16"	5BA	3.15	2.50	-9274K	24370
0044	M4		5/32"		4.00	3.15	-9260K	24370
0046	M4.5	8		3BA	4.50	3.55	-9262K	24370
55	M5	10	3/16"	2BA	5.00	4.00	-9270K	24370
0053	M5.5	12	7/32"	1BA	5.60	4.50	-9268K	24370
663	M6	1/4"	1/4"	OBA	6.30	5.00	-9272K	24370
0082	M8	5/16"	5/16"		8.00	6.30	-9264K	24370
1010	M10	3/8"	3/8"		10.00	8.00	-9280K	22790
0121	M12	1/2"	1/2"		9.00	7.10	-9266K	24370



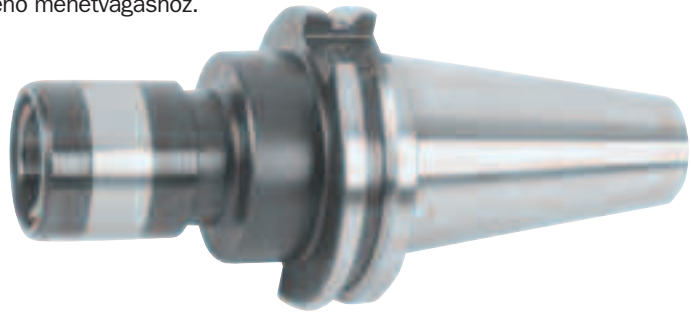
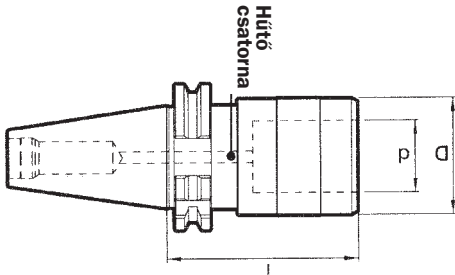
Méret (d)	DIN menetfúrókhoz				Méret		Rend. szám	Ár
SC31/2	352	371	374	376	Szár	A/F	IND-144	Ft/db
6649		M6			6.0	4.9	-9314K	28710
8649	M8		M8	M8	6.0	4.9	-9316K	28710
88		M8			8.0	6.2	-9300K	28710
997		M9			9.0	7.0	-9306K	28710
107	M10		M10	M10	7.0	5.5	-9302K	28710
1010		M10			10.0	8.0	-9360K	28710
11862	M11		M11	M11	8.0	6.2	-9318K	28710
129	M12		M12	M12	9.0	7.0	-9304K	28710
1411	M14		M14	M14	11.0	9.0	-9308K	28710
1612	M16		M16	M16	12.0	9.0	-9310K	28710
181411	M18		M18	M18	14.0	11.0	-9320K	28710
2016	M20		M20	M20	16.0	12.0	-9312K	28710

Méret (d)	ISO 529 menetfúrókhoz				Méret		Rend. szám	Ár
SC31/2	Metrikus	UNC/UNF	BSW/BSF	BA/BSP	Szár	A/F	IND-144	Ft/db
663	M6	1/4"	1/4"	OBA	6.3	5.0	-9346K	30250
0082	M8	5/16"	5/16"		8.0	6.3	-9340K	30250
1010	M10	3/8"	3/8"		10.0	8.0	-9360K	28710
0121	M12	1/2"	1/2"		9.0	7.1	-9344K	30250
14112	M14	9/16"	9/16"		11.2	9.0	-9352K	30250
16125	M16	5/8"	5/8"		12.5	10.0	-9354K	30250
1814112	M18				14.0	11.2	-9356K	30250
2014	M20	3/4"	3/4"		14.0	11.2	-9348K	30250
2216	M22	7/8"	7/8"		16.0	12.5	-9350K	30250
001814	M24	1"	1"		18.0	14.0	-9342K	30250

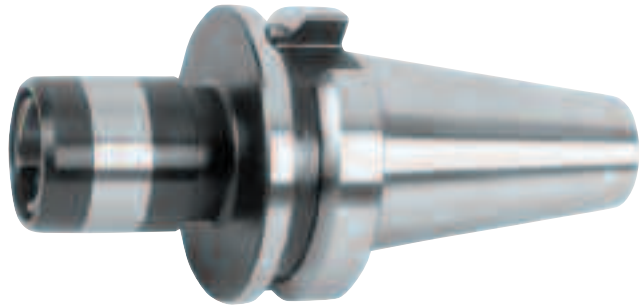
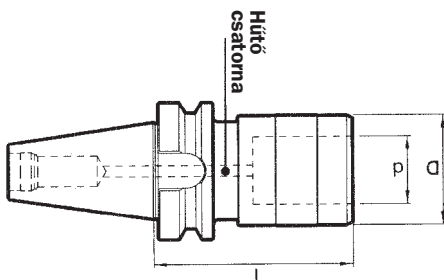


**MENETVÁGÓ TOKMÁNYOK ÉS BEFOGÓGYŰRŰK****INDEXA-SEIKI****Menetvágó tokmányok -
Merev típusú (nincs kompresszió)**

Belső hűtéssel. Alkalmas merev felépítésű CNC gépekkel történő menetvágáshoz.

ISO/DIN 69871-A Kúpos tokmány

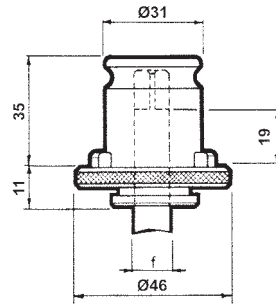
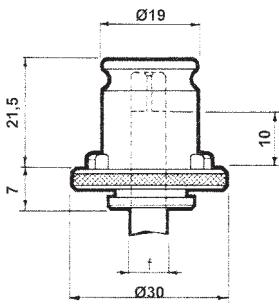
Gyűrű mérete (d)	Szár mérete	Méretek		Méret tartomány	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
SC19	DN40	33.0	59	M3-M12	-8530K	48330
	DN50	33.0	75	M3-M12	-8540K	65690
SC31	DN40	50.0	86	M6-M20	-8532K	52600
	DN50	50.0	98	M6-M20	-8542K	71070

MAS 403 BT Kúpos tokmány

Gyűrű mérete (d)	Szár mérete	Méretek		Méret tartomány	Rend. szám IND-144	Ár Ft/db
SC19	BT40	33.0	67	M3-M12	-8510K	63990
	BT50	33.0	78	M3-M12	-8520K	83050
SC31	BT40	50.0	90	M6-M20	-8512K	63990

Befogógyűrűk

Merev típusú. A fent látható merev típusú menetvágó tokmányokhoz.



Méret (d)	DIN menetfúrókhoz				Méretek		Rend. szám	Ár
SC19/11	352	371	374	376	Szár	A/F	IND-144	Ft/db
3527	M3	M3	M5	M5	3.5	2.7	-9108K	8510
4534	M4	M4			4.5	3.4	-9110K	8510
649	M5-M8	M5-M6	M8	M8	6.0	4.9	-9102K	8510
862	M8	M11	M11	M11	8.0	6.2	-9106K	8510
755	M10	M7	M10	M10	7.0	5.5	-9104K	8510
97	M12	M9	M12	M12	9.0	7.0	-9100K	8510
108		M10			10.0	8.0	-9140K	8510

Méret (d)	DIN menetfúrókhoz				Méretek		Rend. szám	Ár
SC31/12	352	371	374	376	Szár	A/F	IND-144	Ft/db
649	M5-M8	M5-M6	M8	M8	6.0	4.9	-9166K	11240
862	M11	M8	M11	M11	8.0	6.2	-9170K	11240
97	M12	M9	M12	M12	9.0	7.0	-9160K	11240
755	M10		M10	M10	7.0	5.5	-9168K	11240
108		M10			10.0	8.0	-9200K	11240
119	M14		M14	M14	11.0	9.0	-9162K	11240
129	M16		M16	M16	12.0	9.0	-9164K	11240
1411	M18		M18	M18	14.0	11.0	-9172K	11240
1612	M20		M20	M20	16.0	12.0	-9174K	11240

Méret (d)	ISO 529 menetfúrókhoz				Méretek		Rend. szám	Ár
SC19/11	Metrikus	UNC/UNF	BSW/BSF	BA	Szár	A/F	IND-144	Ft/db
31525	M3	4/5	1/8"	5BA	3.15	2.50	-9132K	9760
0044	M4		5/32"		4.00	3.15	-9120K	9760
0046	M4.5	8		3BA	4.50	3.55	-9122K	9760
54	M5	10	3/16"	2BA	5.00	4.00	-9128K	9760
635	M6	1/4"	1/4"	OBA	6.30	5.00	-9130K	9760
0082	M8/M11	5/16" / 7/16"	5/16" / 7/16"		8.00	6.30	-9124K	9760
0121	M9/M12	1/2"	1/2"		9.00	7.10	-9126K	9760
108	M10	3/8"	3/8"		10.00	8.00	-9140K	8510

Méret (d)	ISO 529 menetfúrókhoz				Méretek		Rend. szám	Ár
SC31/12	Metrikus	UNC/UNF	BSW/BSF	BA/BSP	Szár	A/F	IND-144	Ft/db
635	M6	1/4"	1/4"	OBA	6.3	5.0	-9184K	12180
755	M7				7.0	5.5	-9186K	12180
0082	M8/M11	5/16" / 7/16"	5/16" / 7/16"	1/8" BSP	8.0	6.3	-9180K	12180
0121	M9/M12	1/2"	1/2"		9.0	7.1	-9182K	12180
108	M10	3/8"	3/8"	1/4" BSP	10.0	8.0	-9200K	12180
1129	M14	9/16"	9/16"		11.2	9.0	-9188K	12180
12510	M16	5/8"	5/8"	3/8" BSP	12.5	10.0	-9192K	12180
14112	M18/M20	3/4"	3/4"		14.0	11.2	-9194K	12180
16125	M22	7/8"	7/8"		16.0	12.5	-9196K	12180
1814	M24	1"	1"	5/8" BSP	18.0	14.0	-9190K	12180

NAGYBANI VÁSÁRLÁS ESETÉN EGYEDI ÁRAKKAL ÁLLUNK RENDELKEZÉSÜNKRE

Áraink az áfát nem tartalmazzák. © 2016